



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фланцевые соединения: NEMA 6".

Класс защиты: IP68.

Скорость охлаждающего потока: 0,5 м/с.

Допустимое отклонение напряжения питания: +6 %/-10 %.

Максимальное число запусков: 15/ч.

Макс. рабочая глубина: 300 м

Макс. рабочая температура: 60 бар.

Работа в горизонтальном положении: 7,5 л. с. – 50 л. с.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Восстанавливаемый погружной асинхронный двухполюсный электродвигатель 6" поставляется в стандартном исполнении с кожухом из нержавеющей стали марки AISI 304 и чугунными опорами. Узел шарикоподшипников и вкладыши охлаждаются и смазываются смесью воды и этиленгликоля. Ротор установлен на самоцентрирующемся узле шарикоподшипников производства Mitchell, выдерживающем значительные осевые нагрузки. Также электродвигатель поставляется полностью из нержавеющей стали марки AISI 316 и AISI 904. Также имеется модель для использования с частотно-регулируемым приводом (30 Гц – 50/60 Гц). Электродвигатель оснащен одножильным кабелем длиной 5 м или 8 м (в зависимости от мощности), подключаемым напрямую к обмотке или кабелю заземления. Поставляется в конфигурации с прямым пуском от сети или вариантом запуска «звезда-треугольник». Сертифицированный кабель ACS, WRAS и KTW. Электрозащита обеспечивается пользователем.

По запросу: кабели различной длины, различного напряжения питания, температурные датчики PT100 и резисторы с положительным ТКС, а также специальная концевая муфта вала.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Восстанавливаемый статор защищен кожухом из нержавеющей стали марки AISI 304 (AISI 316 или 904 по запросу). В стандартном исполнении ротор имеет обмотку из проволоки с ПВХ покрытием (60 л. с. в PE2+PA). По запросу может быть поставлена версия с обмоткой PE2+PA, которая обеспечивает возможность использования электродвигателя в особых ситуациях, с частотно-регулируемым приводом.

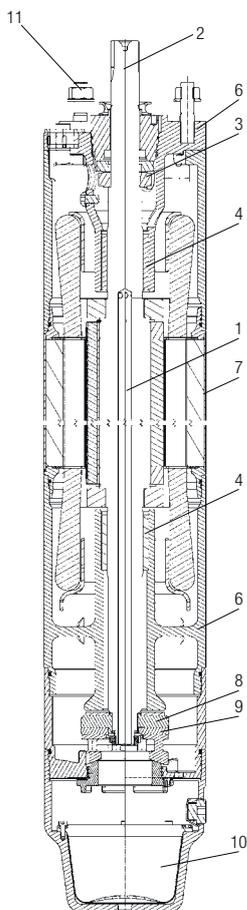
Упорные подшипники типа Mitchell с накладками из нержавеющей стали и зазорным графитовым кольцом.

От 5 л. с. до 20 л. с.: 15000 Н

От 25 л. с. до 50 л. с.: 27500 Н

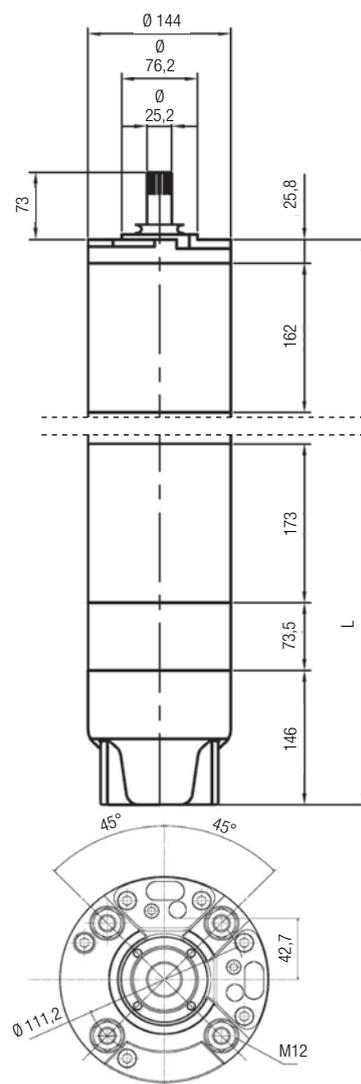
Нагрузка обратной тяги: 6000 Н

Роторный вал из нержавеющей стали с удлинением вала согласно стандарту NEMA 6". Ротор изготавливается из штампованного алюминия до 20 л. с. и из углеродистой стали для всех прочих параметров. В стандартном исполнении электродвигатель поставляется с механическим уплотнением из керамики/углеродистого кремния, также с манжетным уплотнением (IP 68). Механическое уплотнение из углеродистого кремния (углеродистый кремний/углеродистый кремний) поставляется по запросу.



МАТЕРИАЛЫ

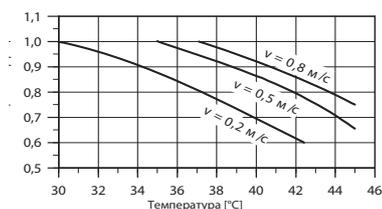
| № п/п | КОМПОНЕНТЫ | СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ | МОДЕЛЬ 316 SS | МОДЕЛЬ 904 SS |
|-------|-------------------------|-------------------------------------|---|---|
| 1 | ВАЛ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ |
| 2 | КОНЦЕВАЯ МУФТА ВАЛА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304 | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316 | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904 |
| 3 | МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ | КЕРАМИКА/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ | УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ | УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ |
| 4 | ВКЛАДЫШИ | ГРАФИТ | ГРАФИТ | ГРАФИТ |
| 5 | КАБЕЛЬ | ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК | ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК | ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК |
| 6 | КОНСТРУКЦИОННЫЕ ДЕТАЛИ | ЧУГУН | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316 | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904 |
| 7 | ГИЛЬЗА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304 | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316 | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904 |
| 8 | ЗАЗОРНОЕ КОЛЬЦО | ГРАФИТ | ГРАФИТ | ГРАФИТ |
| 9 | ТЯГА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ |
| 10 | МЕМБРАНА | ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК | ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК | ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК |
| 11 | ВИНТЫ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304 | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316 | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904 |



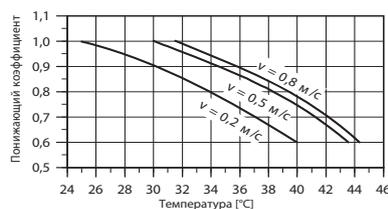
ПАРАМЕТРЫ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

| ТИП | P2 | | ДЛИНА ММ | ВЕС КГ | ОСЕВАЯ ТЯГА Н |
|-------|-------|------|-------------|-----------|------------------|
| | л. с. | кВт | | | |
| 50 Гц | 7,5 | 5,5 | 807 | 50 | 15000 |
| | 10 | 7,5 | 837 | 53 | 15000 |
| | 12,5 | 9,2 | 867 | 55 | 15000 |
| | 15 | 11 | 897 | 60 | 15000 |
| | 17,5 | 13 | 927 | 65 | 15000 |
| | 20 | 15 | 997 | 77 | 15000 |
| | 25 | 18,5 | 1057 | 83 | 27500 |
| | 30 | 22 | 1087 | 95 | 27500 |
| | 35 | 26 | 1157 | 105 | 27500 |
| | 40 | 30 | 1212 | 110 | 27500 |
| | 50 | 37 | 1312 | 120 | 27500 |
| | 60 | 45 | 1457 | 135 | 27500 |

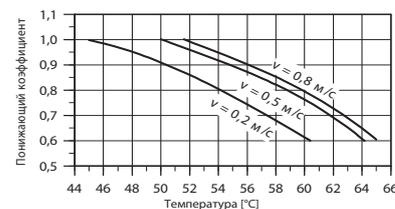
СНИЖЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ



Обмотка ПВХ, 5,5–30 кВт



Обмотка ПВХ, 37 кВт



Обмотка РЕ2/РА, 5,5–37 кВт

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – ПРЯМОЙ ПУСК ОТ СЕТИ

| МОДЕЛЬ | P2 | | СИЛОВОЙ ВХОД 50 Гц | I _n А | I _s /I _n | P1 Вт | N мин ⁻¹ | Cos φ | η % | КАБЕЛЬ | |
|----------------------------|-------|------|--------------------|---------------------|--------------------------------|----------|------------------------|-------|--------|----------------------|---------|
| | л. с. | кВт | | | | | | | | Ø мм ² | LC м |
| TR6 – 5,5 кВт – 400 В – Т | 7,5 | 5,5 | 400 | 13 | 3,7 | 7432 | 2870 | 0,81 | 74 | 3x6 + 1x6 | 5 |
| TR6 – 7,5 кВт – 400 В – Т | 10 | 7,5 | 400 | 18 | 3,7 | 9740 | 2870 | 0,80 | 77 | 3x6 + 1x6 | 5 |
| TR6 – 9,2 кВт – 400 В – Т | 12,5 | 9,2 | 400 | 21 | 3,6 | 11948 | 2860 | 0,81 | 77 | 3x6 + 1x6 | 5 |
| TR6 – 11 кВт – 400 В – Т | 15 | 11 | 400 | 25 | 3,7 | 14103 | 2860 | 0,82 | 78 | 3x6 + 1x6 | 5 |
| TR6 – 13 кВт – 400 В – Т | 17,5 | 13 | 400 | 29 | 3,8 | 16250 | 2870 | 0,82 | 80 | 3x6 + 1x6 | 5 |
| TR6 – 15 кВт – 400 В – Т | 20 | 15 | 400 | 32 | 3,8 | 18519 | 2860 | 0,83 | 81 | 3x6 + 1x6 | 5 |
| TR6 – 18,5 кВт – 400 В – Т | 25 | 18,5 | 400 | 39 | 5,3 | 22024 | 2890 | 0,83 | 84 | 3x6 + 1x6 | 5 |
| TR6 – 22 кВт – 400 В – Т | 30 | 22 | 400 | 49 | 5,5 | 26506 | 2880 | 0,79 | 83 | 3x6 + 1x6 | 5 |
| TR6 – 26 кВт – 400 В – Т | 35 | 26 | 400 | 58 | 5,7 | 31325 | 2880 | 0,79 | 83 | 3x10 + 1x10 | 5 |
| TR6 – 30 кВт – 400 В – Т | 40 | 30 | 400 | 65 | 5,0 | 35714 | 2870 | 0,81 | 84 | 3x10 + 1x10 | 8 |
| TR6 – 37 кВт – 400 В – Т | 50 | 37 | 400 | 80 | 5,0 | 44578 | 2860 | 0,81 | 83 | 3x10 + 1x10 | 8 |
| TR6 – 45 кВт – 400 В – Т | 60 | 45 | 400 | 93,1 | 5,1 | 54127 | 2825 | 0,85 | 83 | 3x10 + 1x10 | 8 |

P2: номинальная мощность
V: номинальное напряжение
I_n: номинальный ток
I_s/I_n: ток запуска/номинальный ток
P1: потребляемая мощность

N: обороты в минуту – об/мин
Cos φ: коэффициент мощности
η: выход
Ø: поперечное сечение кабеля
LC: длина кабеля