



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фланцевые соединения: 10".
Класс защиты: IP58 (IP68 по запросу).
Скорость охлаждающего потока: 0,5 м/с.
Допустимое отклонение напряжения питания: +6 %/-10 %.
Максимальное число запусков: 8/ч.
Макс. рабочая глубина: 300 м
Макс. рабочая температура: 60 бар.
Работа в горизонтальном положении: 100 л. с. – 230 л. с.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Восстанавливаемый погружной асинхронный двух- или четырехполюсный электродвигатель 10" поставляется в стандартном исполнении с кожухом из нержавеющей стали марки AISI 316 и чугунными опорами. Узел шарикоподшипников и вкладыши охлаждаются и смазываются смесью воды и этиленгликоля. Ротор установлен на самоцентрирующемся узле шарикоподшипников производства Mitchell, выдерживающем значительные осевые нагрузки. Также электродвигатель поставляется полностью из нержавеющей стали марки AISI 316 и AISI 904. Также имеется модель для использования с частотно-регулируемым приводом (30 Гц – 50/60 Гц). Электродвигатель оснащен одножильными кабелями длиной 8 м, подключаемыми напрямую к проводке, поставляется в конфигурации с прямым пуском от сети или с запуском «звезда – треугольник». Кабели сертифицированы ACS, WRAS и KTW. Электрозащита обеспечивается пользователем.

По запросу: Температурные датчики PT100 и резистор с положительным ТКС, кабели различной длины, различного напряжения питания, специальные концевые муфты вала и класс защиты IP68.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ

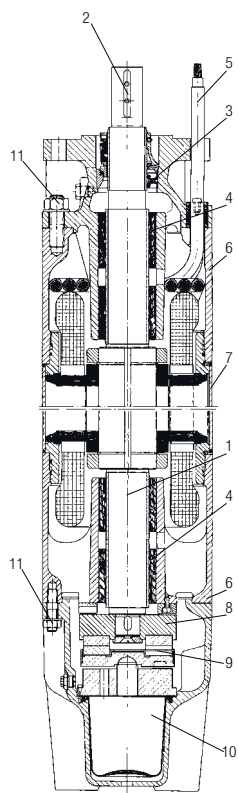


Восстанавливаемый статор защищен кожухом из нержавеющей стали марки AISI 316 (AISI 904 по запросу). В стандартном исполнении ротор обмотан проволокой, покрытой ПВХ (230 л. с. и 260 л. с. в PE2+PA). По запросу может быть поставлена версия с обмоткой PE2+PA, которая обеспечивает возможность использования электродвигателя в особых ситуациях, с частотно-регулируемым приводом.

Упорные подшипники типа Mitchell с накладками из графита и керамическим зазорным кольцом. От 100 л. с. до 260 л. с.: 60000 Н
 Нагрузка обратной тяги: 12500 Н

Роторный вал из нержавеющей стали, удлинение вала со шпоночным соединением. Ротор изготовлен с углеродистой стали для всех размеров.

В стандартном исполнении электродвигатель поставляется с механическим уплотнением. Механическое уплотнение из карбида кремния (углеродистый кремний/углеродистый кремний) поставляется по запросу. Электродвигатель может быть оснащен манжетным уплотнением (IP68).



МАТЕРИАЛЫ

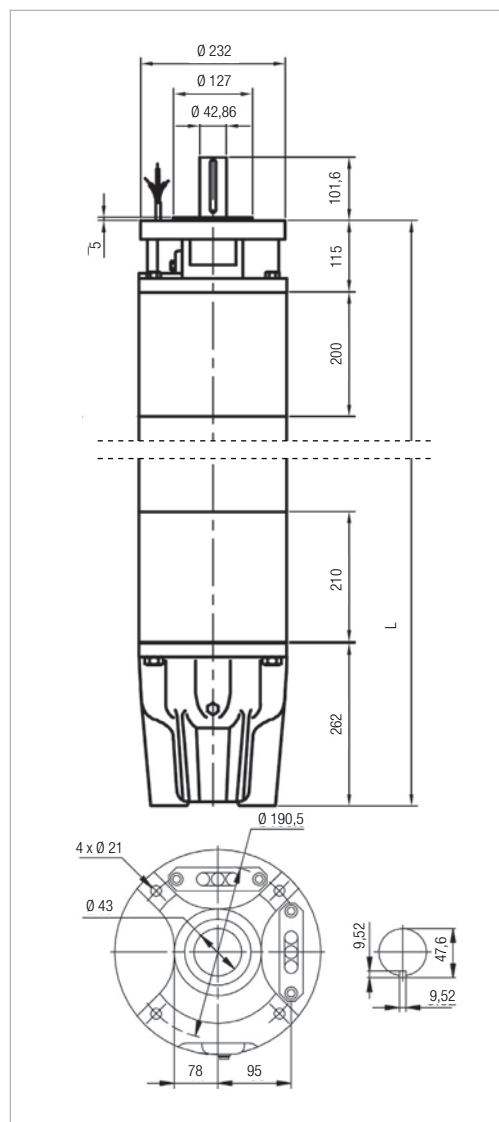
№ п/п	КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	МОДЕЛЬ 316 SS	МОДЕЛЬ 904 SS
1	ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
2	КОНЦЕВАЯ МУФТА ВАЛА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904
3	МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ	КЕРАМИКА/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ	УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ	УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ
4	ВКЛАДЫШИ	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ
5	КАБЕЛЬ	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК
6	КОНСТРУКЦИОННЫЕ ДЕТАЛИ	ЧУГУН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904
7	ГИЛЬЗА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904
8	ЗАЗОРНОЕ КОЛЬЦО	КЕРАМИКА	КЕРАМИКА	КЕРАМИКА
9	ТЯГА	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ
10	МЕМБРАНА	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК
11	ВИНТЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904

ПАРАМЕТРЫ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 2 ПОЛЮСА

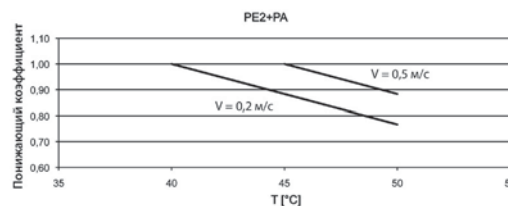
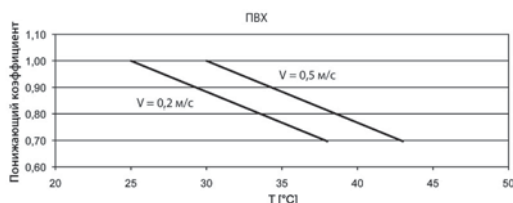
ТИП	P2		ДЛИНА мм	ВЕС кг	ОСЕВАЯ ТЯГА Н
	л. с.	кВт			
50 Гц	100	75	1400	280	60000
	125	92	1500	330	60000
	150	110	1690	385	60000
	180	132	1870	435	60000
	200	147	2070	500	60000
	230	170	2220	540	60000
	260	190	2400	580	60000

ПАРАМЕТРЫ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 4 ПОЛЮСА

ТИП	P2		ДЛИНА мм	ВЕС кг	ОСЕВАЯ ТЯГА Н
	л. с.	кВт			
50 Гц	40	30	1270	250	60000
	50	37	1400	280	60000
	60	45	1500	330	60000
	75	55	1690	385	60000
	100	75	1870	435	60000
	125	92	2070	500	60000



СНИЖЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ



Для TR10 170 кВт PE2+PA максимальная температура жидкости на 5 °C ниже указанной на графиках. Для TR10 190 кВт PE2+PA она на 10 °C ниже.

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 2 ПОЛЮСА – ПРЯМОЙ ПУСК ОТ СЕТИ

МОДЕЛЬ	P2		СИЛОВОЙ ВХОД 50 Гц	I _n А	I _s /I _n	P1 Вт	N мин ⁻¹	Cos φ	η %	КАБЕЛЬ	
	л. с.	кВт								Ø мм ²	LC м
TR10 – 75 кВт – 400 В – Т	100	75	400	148	5,4	86207	2910	0,84	87	3x50+1x25	8
TR10 – 92 кВт – 400 В – Т	125	92	400	185	5,6	105747	2910	0,82	87	3x50+1x25	8
TR10 – 110 кВт – 400 В – Т	150	110	400	217	5,7	125000	2910	0,84	88	3x50+1x25	8
TR10 – 132 кВт – 400 В – Т	180	132	400	257	5,7	150000	2910	0,84	88	3x50+1x25	8
TR10 – 147 кВт – 400 В – Т	200	147	400	300	6,2	168966	2920	0,81	87	3x50+1x25	8
TR10 – 170 кВт – 400 В – Т	230	170	400	348	6,0	195402	2920	0,81	87	3x50+1x25	8
TR10 – 190 кВт – 400 В – Т	260	190	400	405	5,9	218391	2930	0,79	87	3x50+1x25	8

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 4 ПОЛЮСА – ПРЯМОЙ ПУСК ОТ СЕТИ

МОДЕЛЬ	P2		СИЛОВОЙ ВХОД 50 Гц	I _n А	I _s /I _n	P1 Вт	N мин ⁻¹	Cos φ	η %	КАБЕЛЬ	
	л. с.	кВт								Ø мм ²	LC м
TR10 – 30 кВт – 380 В – Т	40	30	380	64	5,3	35294	1450	0,83	85	3x50+1x25	8
TR10 – 37 кВт – 380 В – Т	50	37	380	75	5,5	43023	1450	0,87	86	3x50+1x25	8
TR10 – 45 кВт – 380 В – Т	60	45	380	92	4,6	51724	1450	0,84	87	3x50+1x25	8
TR10 – 55 кВт – 380 В – Т	75	55	380	113	5,3	62500	1450	0,85	88	3x50+1x25	8
TR10 – 75 кВт – 380 В – Т	100	75	380	153	5,4	86207	1450	0,84	87	3x50+1x25	8
TR10 – 90 кВт – 380 В – Т	125	90	380	190	5,3	103448	1450	0,85	87	3x50+1x25	8

P2: номинальная мощность
V: номинальное напряжение
I_n: номинальный ток
I_s/I_n: ток запуска/номинальный ток
P1: потребляемая мощность

N: обороты в минуту – об/мин
Cos φ: коэффициент мощности
η: выход
Ø: поперечное сечение кабеля
LC: длина кабеля