



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 1 до 4,6 м³/ч, напор до 3,76 метров.

Подходят для непрерывной работы.

Диапазон температур рабочей жидкости:

0 °С – +35 °С.

Перекачиваемая жидкость:

чистая вода без волокон.

Максимальная глубина погружения: 7 м.

ПРИМЕНЕНИЕ

Погружные насосы специально разработаны для обеспечения рециркуляции воды в фонтанах и водоемах с целью создания водопадов и элементов водного дизайна.

Средства для создания элементов водного дизайна включены в комплект поставки.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Неизнашиваемые керамические компоненты.

Система фильтрации с двойной решеткой без применения пеноматериала для сокращения частоты технического обслуживания.

Рабочее колесо специально разработано для обеспечения выброса воды.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

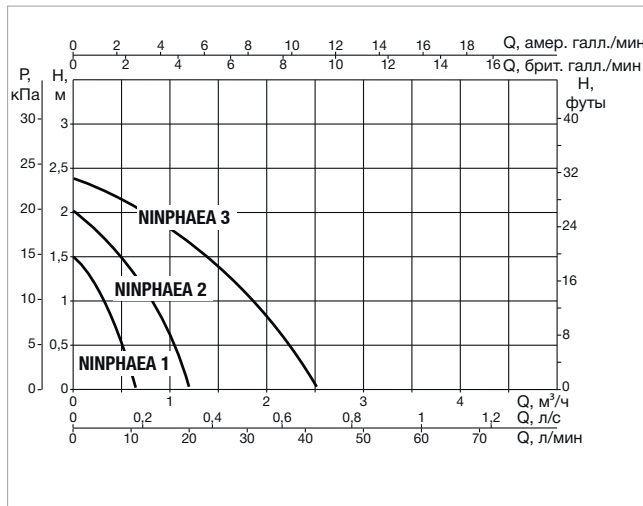
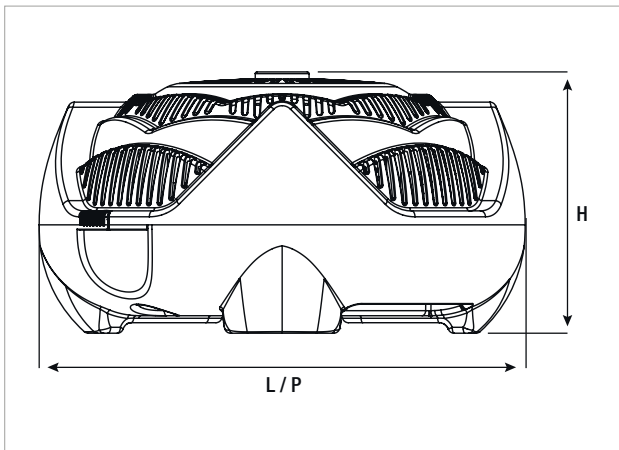
Асинхронный мотор погружного типа, непрерывного действия.

Устройство теплозащиты для предотвращения перегрева электродвигателя.

Износостойкий вал двигателя.

NINPHAEA 1/2/3 – ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОЕМОВ И ФОНТАНОВ

Диапазон температур рабочей жидкости: 0 °C – +35 °C



Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q = м³/час Q = л/мин	0	0,2	0,4	0,6	0,9	1,2	1,6	2	2,4	3	3,5	4	4,6
		0	3	7	10	15	20	27	33	40	50	58	67	77
NINPHAEA 1	H (M)	1,5	1,2	0,78	0,2									
NINPHAEA 2		2	1,85	1,6	1,3	0,81	0,1							
NINPHAEA 3		2,38	2,3	2,2	2,07	1,85	1,6	1,26	0,76	0,21				

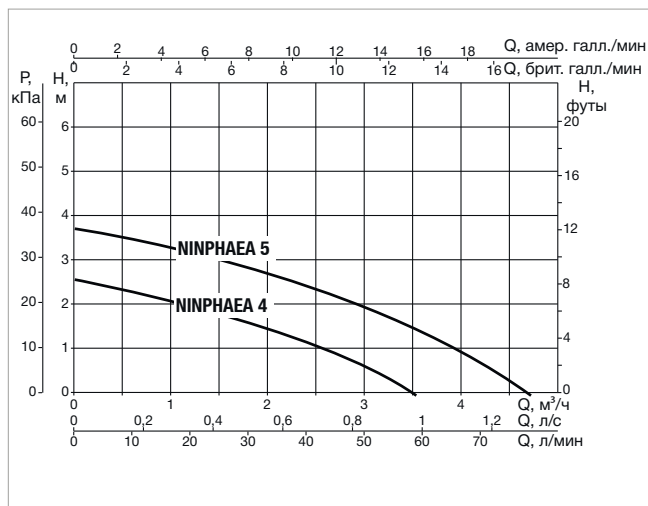
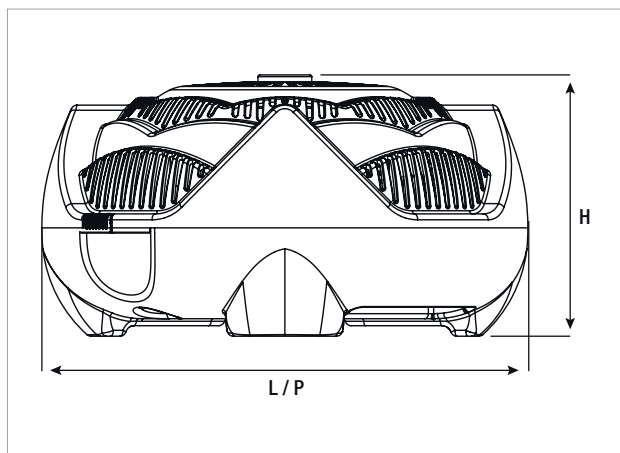
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ
			кВт
NINPHAEA 1	1 X 230 В~	13	10
NINPHAEA 2	1 X 230 В~	20	15
NINPHAEA 3	1 X 230 В~	45	35

МОДЕЛЬ	L	ШИРИНА	H	Ø	DNM GAS	КАБЕЛЬ	ВЕС кг
NINPHAEA 1	20	20	11	¾"	¾"	10 м	1
NINPHAEA 2	22	22	12	¾"	¾"	10 м	1,5
NINPHAEA 3	24,5	24,5	13	¾"	¾"	10 м	1,8

НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОЕМОВ

NINPHAEA 4/5 – ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОЕМОВ И ФОНТАНОВ

Диапазон температур рабочей жидкости: 0 °С – +35 °С



Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q = м³/час													
	0	0,2	0,4	0,6	0,9	1,2	1,6	2	2,4	3	3,5	4	4,6	
	Q = л/мин													
	0	3	7	10	15	20	27	33	40	50	58	67	77	
NINPHAEA 4	Н (м)	2,6	2,5	2,4	2,3	2,15	2	1,75	1,47	1,15	0,7	0,1		
NINPHAEA 5		3,76	3,67	3,6	3,5	3,35	3,18	2,98	2,7	2,45	2	1,55	1	0,23

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ кВт
NINPHAEA 4	1 X 230 В~	75	55
NINPHAEA 5	1 X 230 В~	95	75

МОДЕЛЬ	L	ШИРИНА	H	Ø	DNM GAS	КАБЕЛЬ	ВЕС кг
NINPHAEA 4	26,5	26,5	14	¾"	¾"	10 м	2,2
NINPHAEA 5	29	29	15	¾"	¾"	10 м	2,7