ИН-ЛАЙН НАСОСЫ





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: расход от 1,2 до 420 м³/ч, напор до 41 м. Перекачиваемая жидкость: чистая, не содержащая твердых и абразивных включений, невязкая, неагрессивная, некристаллизованная, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде. Максимальное содержание гликоля 30% (при другой концентрации гликоля обратитесь в отдел технической поддержки 000 "ДАБ ПАМПС" для проверки совместимости).

Диапазон температуры жидкости:

от -10 °C до +130 °C для DN 40 - DN 50.

от -10 °C до +140 °C для остальных моделей.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа) для DN 40 - DN 50.

16 бар (1600 кПа) для остальных моделей.

Фланцы: PN10 для DN 40 - DN 50; PN16 для остальных моделей.

Специальное исполнение по запросу: электродвигатели для других напряжений и/или частот.

Степень защиты: IP 55.

Класс изоляции: F.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционные насосы с расположением патрубков ин-лайн предназначены для частных и промышленных систем отопления, кондиционирования и рециркуляции ГВС. Производятся в одинарном и сдвоенном исполнении.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Фланцевые всасывающий и напорный патрубки PN 10 или PN 16 (в зависимости от модели) с резьбовыми отверстиями для манометров или контрольных датчиков.

Корпус насоса и суппорт электродвигателя из чугуна, рабочее колесо из чугуна или технополимера в зависимости от модели.

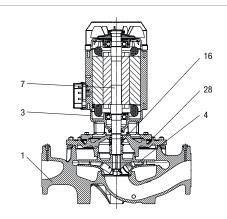
Вал электродвигателя из нержавеющей стали.

Насосы оснащаются трехфазным четырехполюсным асинхронным электродвигателем с воздушным охлаждением. Для двигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

МАТЕРИАЛЫ

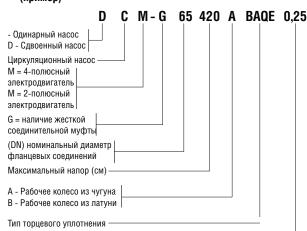
Nº	УЗЛЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
3	СУППОРТ	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ЧУГУН DN 65-80-100-125-150 / DCM Dn 40 - 50 / CM 40-1300T, CM 40-1450T, CM 50-1270T , CM 50-1420T ТЕХНОПОЛИМЕР В CM 40-440T, CM 40-540T, CM 40-670T, CM 40-870T, CM 50-510T, CM 50-630T, CM 50-780T, CM 50-1000T
7	ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CrNiS 1809 UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КАРБИД КРЕМНИЯ
28	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	EPDM

^{*} контактирует с перекачиваемой жидкостью



- Маркировка:: (пример)

Р2 электродвигателя в кВт



Монтаж: в горизонтальном или вертикальном положении, электродвигатель всегда выше гидравлики. Монтаж в горизонтальом положении допускается при мощности электродвигателя до 7,5 кВт.







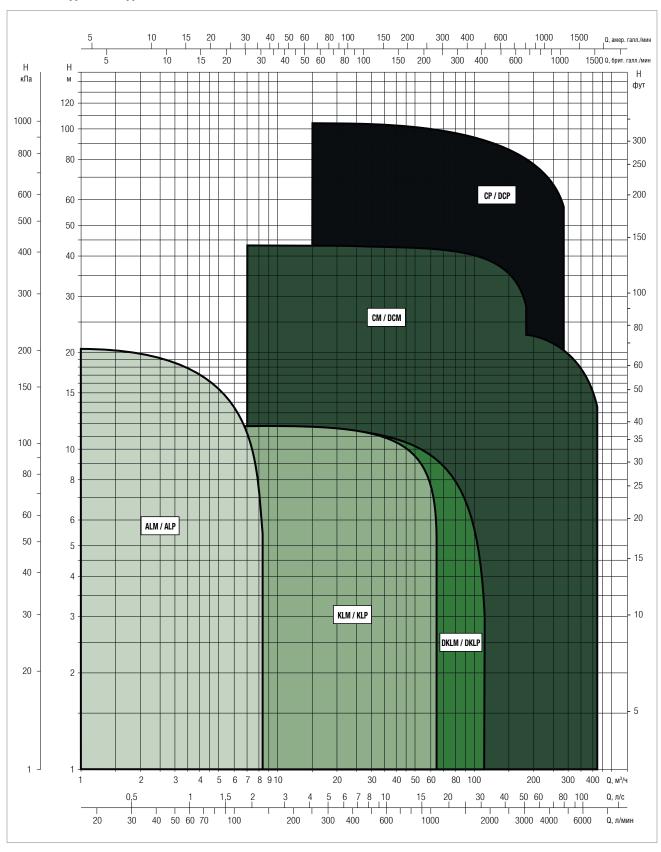
ИН-ЛАЙН НАСОСЫ

ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС

ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ





ин-лайн насосы

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ - CM / CM-G - 4 ПОЛЮСА

МОПЕП	Q =м³/ч	0	1,2	2,4	3	3,6	4,8	6	12	18	24	30	36	42	48
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	0	20	40	50	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800
CM 40-440 T		4,4	4,4	4,3	4,3	4,2	4,1	3,8							
CM 40-540 T		5,6	5,6	5,6	5,5	5,5	5,4	5	1,8						
CM 40-670 T	н	6,9	6,9	6,9	6,8	6,7	6,6	6,3	3,1						
CM 40-870 T	(M)	8,7	8,7	8,6	8,6	8,5	8,3	8,2	5						
CM 40-1300 T					13	12,9	12,5	12,4	9,8	6					
CM 40-1450 T							14,4	14,3	11,8	8					

МОПЕП	Q =м³/ч	0	1,2	2,4	3	3,6	4,8	6	12	18	24	30	36	42	48
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	0	20	40	50	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800
CM 50-510 T						5	4,6	4,2							
CM 50-630 T						6,2	5,8	5,5							
CM 50-780 T] н					7,7	7,4	7,1							
CM 50-1000 T	(M)					10,1	9,8	9,6	6,8						
CM 50-1270 T								12,7	11,2	8,5					
CM 50-1420 T								14,2	13	10	6				

МОПЕПЬ	Q =м³/ч	0	1,2	2,4	3	3,6	4,8	6	12	18	24	30	36	42	48
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	0	20	40	50	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800
CM-G 65-420/A/BAQE/0,25		4,2						4,1	3,7	3	2,1				
CM-G 65-540/A/BAQE/0,37		5,4						5,3	5	4,4	3,5				
CM-G 65-660/A/BAQE/0,55		6,6						6,5	6,2	5,7	4,8				
CM-G 65-760/A/BAQE/0,55		7,6						7,7	7,6	6,7	5,5				
CM-G 65-920/A/BAQE/0,75	н	9,2						9,2	9	8,4	7,4	5,7			
CM-G 65-1080/A/BAQE/1,1	(M)	10,8							10,8	10,6	10,2	9,5	8,6	7,3	
CM-G 65-1200/A/BAQE/1,5		12							12	11,9	11,5	10,8	10,1	8,9	
CM-G 65-1530/A/BAQE/2,2		15,3							15,3	15,2	14,8	14	13,3	12,1	10,8
CM-G 65-1680/A/BAQE/3		16,8							16,8	16,5	16,1	15,5	14,6	13,6	12,4
CM-G 65-2380/A/BAQE/4		23,8							24	23,8	23,4	22,7	21,6	20,4	19



ин-лайн насосы

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ - CM / CM-G - 4 ПОЛЮСА

МОПЕП	Q =м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	60	72	84	90	102	114	120	150	180
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000
CM-G 80-550/A/BAQE/0,55		5,5	5,2	5	4,7	4,3	3,9	3,3	2,6									
CM-G 80-650/A/BAQE/0,75		6,5	6,3	6,1	5,8	5,5	5	4,5	3,9									
CM-G 80-740/A/BAQE/1,1		7,4	7,4	7,3	7,2	6,9	6,7	6,3	5,8	4,4								
CM-G 80-890/A/BAQE/1,5		8,9		8,8	8,7	8,6	8,3	8	7,6	6,6								
CM-G 80-1050/A/BAQE/2,2	н	10,5			10,4	10,3	10,2	9,9	9,6	8,8								
CM-G 80-1530/A/BAQE/3	(M)	15,3			15,4	15,3	15	14,6	14,1	12,9	11,3							
CM-G 80-1700/A/BAQE/4		17			17,2	17,2	17,1	16,8	16,5	15,7	14,3	12,6						
CM-G 80-2410/A/BAQE/5,5		24,1			23,8	23,6	23,3	22,8	22,3	20,8	18,6							
CM-G 80-2700/A/BAQE/7,5		27						26	25,5	24,5	22,7	20,2	19					
CM-G 80-3420/A/BAQE/11		34,2						33,2	33	32	30,7	29	28	25	21,7			

молелі	Q =м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	60	72	84	90	102	114	120	150	180
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000
CM-G 100-510/A/BAQE/0,75		5,1	4,9	4,8	4,7	4,7	4,4	4,2	3,8	3								
CM-G 100-650/A/BAQE/1,1		6,5	6,4	6,4	6,3	6,2	6	5,8	5,5	4,6								
CM-G 100-660/A/BAQE/1,5		6,6				6,4	6,3	6,2	6	5,6	5	4,5	4,3	3,7	3			
CM-G 100-865/A/BAQE/2,2		8,6				8,5	8,5	8,3	8,2	7,7	7,2	6,7	6,3	5,7	4,9	4,6		
CM-G 100-1020/A/BAQE/3		10,2				10,2	10,1	10	9,9	9,7	9,3	8,8	8,6	7,9	7,2	6,7		
CM-G 100-1320/A/BAQE/4	н	13,2						13,2	13,2	12,9	12,4	11,7	11,3	10,4	9,3	8,7		
CM-G 100-1650/A/BAQE/5,5	(M)	16,5						16,6	16,5	16,2	16	15,4	15	14,3	13,3	12,7		
CM-G 100-2050/A/BAQE/7,5		20,5						21	21	20,7	20	19,5	19	18	16,7	16		
CM-G 100-2550/A/BAQE/11		25,5						25,5	25,5	25,1	25	24,2	24	23	21,5	21		
CM-G 100-3290/A/BAQE/15		32,9								33	32,8	32	31,6	30,5	29,5	28,9	24	
CM-G 100-3680/A/BAQE/18,5		36,8								37	36,8	36,5	36,1	35,5	34,5	34	29,5	
CM-G 100-4100/A/BAQE/22		41								41,4	41	40,6	40,5	39,8	39	38,5	34,8	29



ИН-ЛАЙН НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ - CM / CM-G - 4 ПОЛЮСА

МОПЕП	Q =м³/ч	0	60	72	84	90	102	114	120	150	180	210
модель	Q=л/мин	0	1000	1200	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500
CM-G 125-1075/A/BAQE/4		10,8	10,1	10	9,7	9,5	9,1	8,5	8,3	7	5,4	
CM-G 125-1270/A/BAQE/5,5		12,7	12,6	12,5	12,4	12,3	12	11,5	11,4	10,1	8,5	
CM-G 125-1560/A/BAQE/7,5		15,6	15,4	15,3	15,1	15	14,7	14,5	14,3	13,3	11,6	9,8
CM-G 125-2100/A/BAQE/11	н	21	21,5	21,5	21,2	21	20,9	20	19,8	18	16	
CM-G 125-2550/A/BAQE/15	(M)	25,5	25,5	25,5	25,1	25,1	25	24,5	24	22,5	20,5	17,5
CM-G 125-3200/A/BAQE/18,5		32			31,5	31,4	31	30,5	28,8	26	23	
CM-G 125-3600/A/BAQE/22		36			35,5	35,2	35	34,6	33,2	31	28	24
CM-G 125-4022/A/BAQE/30		40,2			39,7	39,3	39,1	38,7	37,1	34,6	31,3	26,8

МОПЕП	Q =м³/ч	0	84	90	102	114	120	150	180	210	250	300	360	390	420
модель	Q=л/мин	0	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4167	5000	6000	6500	7000
CM-G 150-955/A/BAQE/5,5		9,6		9,6	9,5	9,4	9,3	8,7	7,8	6,7	5,5				
CM-G 150-1322/A/BAQE/7,5		13,2		13	12,8	12,6	12,5	11,9	11,1	10,1	8,5				
CM-G 150-1600/A/BAQE/11	н	16			15,5	15,5	15,4	14,8	14	13	11	9,2			
CM-G 150-1950/A/BAQE/15	(M)	19,5			19,5	19,4	19,3	19,2	18,7	17,8	16	14,1	10,9		
CM-G 150-2200/A/BAQE/18,5		22			22	21,9	21,8	21,7	21,4	20,5	19	17,2	14	12	
CM-G 150-2405/A/BAQE/22		24,1			23,9	23,9	23,8	23,6	23,2	22,7	21,8	20,2	17,5	15,6	14

ТАБЛИЦА ПОДБОРА - DCM - 4 ПОЛЮСА

МОПЕП	Q =м³/ч	1,8	2,4	3,0	4,5	6	9	10,5	12	13,5	15	18
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	30	40	50	75	100	150	175	200	225	250	300
DCM 40/380 T		3,8	3,7	3,6	3,15	2,6						
DCM 40/460 T	Н (м)		4,6	4,5	4,1	3,6	2,2					
DCM 40/620 T				6,2	6	5,8	4,5	3,9	3			



ин-лайн насосы

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ - DCM / DCM-G - 4 ПОЛЮСА

МОПЕПЬ	Q =м³/ч	1,8	2,4	3,0	4,5	6	9	10,5	12	13,5	15	18
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	30	40	50	75	100	150	175	200	225	250	300
DCM 50/460 T						4,6	4,3	4,1	3,9	3,6	3,3	2,4
DCM 50/630 T	Н (м)					6,3	6,1	6	5,8	5,5	5,2	4,6
DCM 50/880 T						8,8	8,3	8	7,7	7,3	6,9	5,9

МОПЕПЬ	Q=м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900
DCM-G 65-420/A/BAQE/0,25		4,2	4,1	2,8	1,5	0,9					
DCM-G 65-540/A/BAQE/0,37		5,4	5,0	4,5	3,2	2,0					
DCM-G 65-660/A/BAQE/0,55		6,5	6,4	5,9	4,4	3,1					
DCM-G 65-760/A/BAQE/0,55		7,5	7,6	7,3	5,4	4,0					
DCM-G 65-920/A/BAQE/0,75	Н	9,1	9,1	8,8	7,4	5,8	3,5				
DCM-G 65-1080/A/BAQE/1,1	(M)	10,8		10,7	10,4	9,7	8,8	7,7	6,2		
DCM-G 65-1200/A/BAQE/1,5		12,0		11,9	11,6	11,0	10,0	9,0	7,6		
DCM-G 65-1530/A/BAQE/2,2		15,3		15,2	15,0	14,4	13,4	12,5	11,0	9,5	
DCM-G 65-1680/A/BAQE/3		16,8		16,7	16,3	15,7	14,9	13,7	12,4	11,0	9,3
DCM-G 65-2380/A/BAQE/4		23,8		23,9	23,5	22,8	21,8	20,3	18,6	16,8	14,5

MORERI	Q =м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900
DCM-G 80-550/A/BAQE/0,55		5,5	5,1	4,7	4,1	3,4	2,6	1,9	1,1									
DCM-G 80-650/A/BAQE/0,75		6,5	6,2	5,8	5,2	4,5	3,7	2,9	2,1									
DCM-G 80-740/A/BAQE/1,1		7,1			6,8	6,3	5,9	5,1	4,3	3,5	2,5							
DCM-G 80-890/A/BAQE/1,5		8,5			8,3	8,0	7,5	6,8	6,1	5,3	4,4	3,5						
DCM-G 80-1050/A/BAQE/2,2	н	10,1			10,1	9,9	9,5	9,0	8,4	7,7	6,9			3,8				
DCM-G 80-1530/A/BAQE/3	(M)	14,4			14,1	13,7	13,0	12,2	11,3	10,2	9,2	8,0	6,8					
DCM-G 80-1700/A/BAQE/4		16,0			15,7	15,5	15,3	14,6	14,0	13,2	12,3	11,2	10,0	8,9	7,7			
DCM-G 80-2410/A/BAQE/5,5		24,1					23,3	22,7	22,0	21,1	20,2	18,9	17,6	16,2				
DCM-G 80-2700/A/BAQE/7,5		27,0					26,1	26,1	25,5	24,9	24,2	23,2	22,1	20,7	19,3	17,9		
DCM-G 80-3420/A/BAQE/11		34,2					33,3	33,3	32,9	32,3	31,8	30,9	29,9	29,0	27,8	24,4	22,0	20,8



ин-лайн насосы

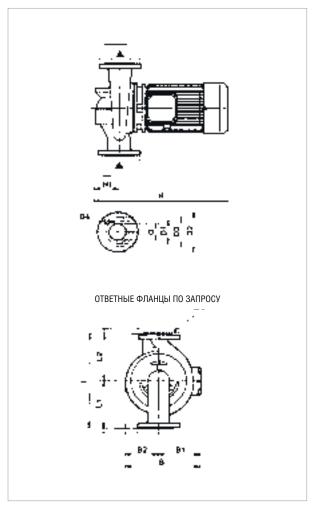
ТАБЛИЦА ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ - DCM-G - 4 ПОЛЮСА

МОПЕП	Q =м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180
модель	Q=л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000
DCM-G 100-510/A/BAQE/0,75		4,9	4,8	4,7	4,6	4,5	4,0	3,7	3,2	2,6	2,1										
DCM-G 100-650/A/BAQE/1,1		6,3	6,3	6,3	6,1	5,9	5,5	5,1	4,6	4,0	3,3										
DCM-G 100-660/A/BAQE/1,5		6,6				6,4	6,2	6,0	5,8	5,6	5,3	4,9	4,5	4,1	3,7	3,4	2,6	1,8			
DCM-G 100-865/A/BAQE/2,2		8,6				8,5	8,4	8,1	8,0	7,7	7,4	7,0	6,6	6,1	5,7	5,2	4,2	3,2	2,8		
DCM-G 100-1020/A/BAQE/3		10,2				10,2	10,0	9,8	9,6	9,5	9,3	8,9	8,5	8,0	7,5	7,1	5,9	4,7	4,0		
DCM-G 100-1320/A/BAQE/4	Н	13,2						13,2	13,1	13,0	12,8	12,4	11,9	11,3	10,8	10,2	8,8	7,4	6,6		
DCM-G 100-1650/A/BAQE/5,5	(M)	16,5						16,5	16,4	16,3	16,0	15,8	15,5	14,9	14,4	13,7	12,4	10,8	10,0		
DCM-G 100-2050/A/BAQE/7,5		19,3								19,2	18,8	18,5	17,9	17,6	17,2	16,6	15,5	14,1	13,3		
DCM-G 100-2550/A/BAQE/11		24,0								23,3	22,8	22,6	22,4	21,9	21,4	21,0	19,8	18,1	17,5		
DCM-G 100-3290/A/BAQE/15		30,9								30,5	30,3	30,1	29,9	29,4	28,8	28,3	27,0	25,8	25,1	20,0	
DCM-G 100-3680/A/BAQE/18,5		34,6								34,2	34,0	33,7	33,5	33,1	32,9	32,4	31,5	30,2	29,5	24,5	
DCM-G 100-4100/A/BAQE/22		41,0								41,4	41,4	41,2	41,0	40,8	40,6	40,5	39,8	39,0	38,5	34,8	29,0

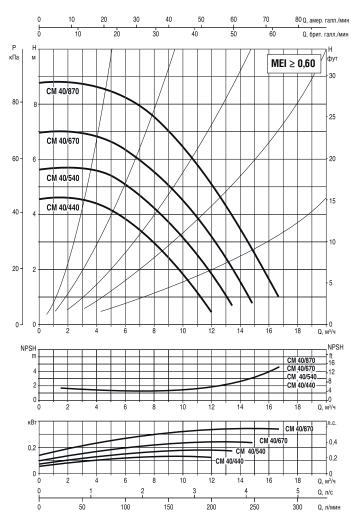
молгл	Q =м³/ч	0	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	0	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500
DCM-G 125-1075/A/BAQE/4		10,0	9,5	9,4	9,2	9,0	8,7	8,4	7,7	6,8	6,5	4,4	2,4	
DCM-G 125-1270/A/BAQE/5,5		11,7	11,8	11,7	11,5	11,4	11,1	10,8	10,2	9,2	8,9	6,4	3,8	
DCM-G 125-1560/A/BAQE/7,5		14,4	14,6	14,6	14,4	14,2	14,0	13,8	13,2	12,7	12,3	10,2	7,5	4,9
DCM-G 125-2100/A/BAQE/11	н	20,1					19,9	19,6	19,3	18,2	17,8	15,4	12,7	
DCM-G 125-2550/A/BAQE/15	(M)	24,5					23,8	23,7	23,4	22,7	22,1	20,0	17,4	13,9
DCM-G 125-3200/A/BAQE/18,5		30,7					29,6	29,3	28,6	27,7	25,9	22,2	18,3	
DCM-G 125-3600/A/BAQE/22		34,5					33,7	33,3	32,8	32,1	30,6	27,6	23,7	19,1
DCM-G 125-4022/A/BAQE/30		39,0					38,9	38,5	37,6	36,6	36,1	33,2	29,5	24,7

МОПЕПЬ	Q =м³/ч	0	90	102	114	120	150	180	210	240	250	270	300	330	360	390	420
МОДЕЛЬ	Q=л/мин	0	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4167	4500	5000	5500	6000	6500	7000
DCM-G 150-955/A/BAQE/5,5		9,6				8,1	7,0	6,2	4,9	3,5	2,8						
DCM-G 150-1322/A/BAQE/7,5		11,8	11,5	11,5	11,4	11,0	10,0	8,5	7,2	6,0	5,5						
DCM-G 150-1600/A/BAQE/11	н	14,8		14,2	14,2	14,0	13,4	12,5	11,4	10,1	9,4	8,8	7,5				
DCM-G 150-1950/A/BAQE/15	(M)	18,1		17,9	17,8	17,7	17,5	16,9	15,9	14,8	14,0	13,5	12,0	10,5	8,9		
DCM-G 150-2200/A/BAQE/18,5		20,2		20,7	20,6	20,4	20,2	19,7	18,5	17,3	16,6	15,0	14,2	12,2	10,5	8,5	
DCM-G 150-2405/A/BAQE/22		22,5		22,2	22,0	21,9	21,4	21,0	20,0	19,0	18,5	17,8	16,0	14,0	12,0	9,7	





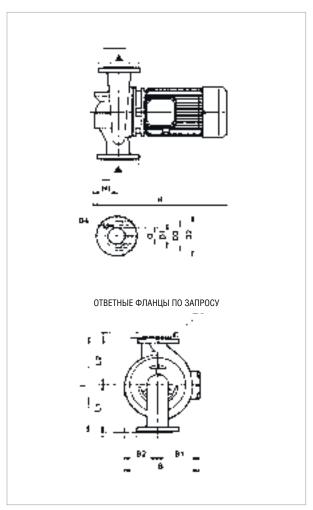
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



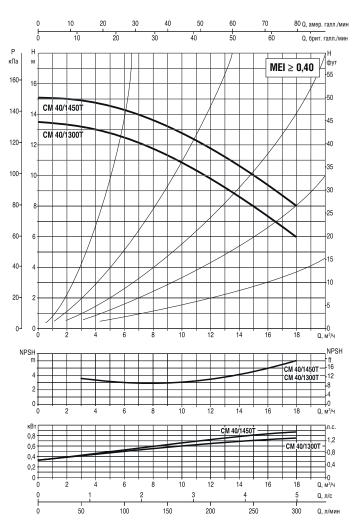
					ЭЛЕКТР	ИЧЕСКИЕ	XAPAKTEP	ИСТИК	(И			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	п об/мин	P1 MAKC.		2 АЛЬНАЯ		In	A	·n	ТИП ЭЛ. ДВИГА-
	FAGG TO/ITIVIL	HAGGGA	50 Гц	п оо/мин	Вт	кВт	Л.С.	230	400	230	400	двига- ТЕЛЯ
CM 40-440 T	390	DN 40	3 x 230 - 400 B ~	1480	0,28	0,75	1,00	-	-	1,8	1,0	IE2
CM 40-540 T	390	DN 40	3 x 230 - 400 B ~	1480	0,33	0,75	1,00	_	_	1,8	1,0	IE2
CM 40-670 T	390	DN 40	3 x 230 - 400 B ~	1480	0,39	0,75	1,00	-	-	1,8	1,1	IE2
CM 40-870 T	390	DN 40	3 x 230 - 400 B ~	1480	0,51	0,75	1,00	-	-	1,9	1,1	IE2

	МОДЕЛЬ		L1	L2	В	B1	B2	ŀ	1	H1	D	D1	D2	D3	D4	νг	A3MEP Iakob		ОБЪЁМ		CCA (T
	МОДЕЛЬ	L	LI	LZ	В	ы	DZ	-	IE2		D	וט	DZ	טט	КОЛ-ВО ОТВ.	L/A	L/B	Н	(M ³)	-	IE2
CIV	/I 40/440 T	390	200	190	231	118	113	-	453	95	40 PN 16	88	150	110		680	330	580	0,13	-	41
CIV	1 40/540 T	390	200	190	231	118	113	-	453	95	40 PN 16	88	150	110	4	680	330	580	0,13	-	41
CIV	1 40/670 T	390	200	190	231	118	113	_	453	95	40 PN 16	88	150	110	Ø 18	680	330	580	0,13	-	41
CN	1 40/870 T	390	200	190	231	118	113	-	453	95	40 PN 16	88	150	110		680	330	580	0,13	-	41





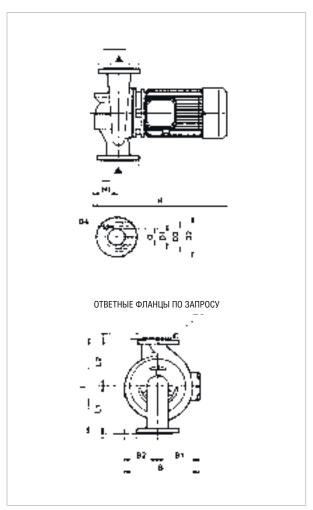
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



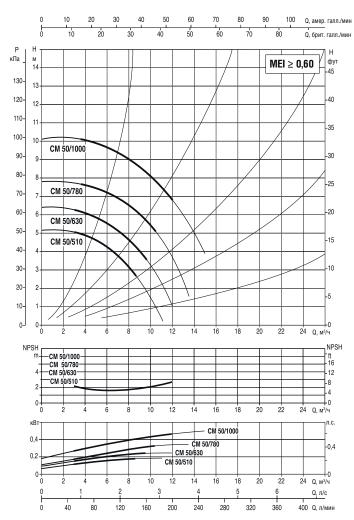
					ЭЛЕКТР	ические х <i>а</i>	NPAKTEPUCT	ГИКИ				
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	источник	-,	P1 MAKC.	Р	_		In	Α		тип эл.
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ	п об/мин	Вт	НОМИН	КАНОІСА	-		IE	2	ДВИГА-
			50 Гц			кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ
CM 40-1300 T	380	DN 40	3 x 230 - 400 B ~	1450	1,1	0,75	1,00	-	-	3,3	1,9	IE2
CM 40-1450 T	380	DN 40	3 x 230 - 400 B ~	1450	1,2	1,10	1,50	-	_	4,3	2,5	IE2

МОДЕЛЬ		L1	12	В	B1	B2	ŀ	1	H1	D	D1	D2	D3	D4 кол-во	vr	A3MEP Iakobi		ОБЪЁМ		CCA (r
шодель	-				J.	DL.	-	IE2			.	<i>DL</i>	50	OTB.	L/A	L/B	Н	(M ³)	-	IE2
CM 40/1300 T	380	200	180	245	118	127	_	445	100	40 PN 6	88	150	110	4	450	270	465	0,4	-	30
CM 40/1450 T	380	200	180	245	118	127	-	445	100	40 PN 6	88	150	110	Ø 18	450	270	465	0,4	-	31



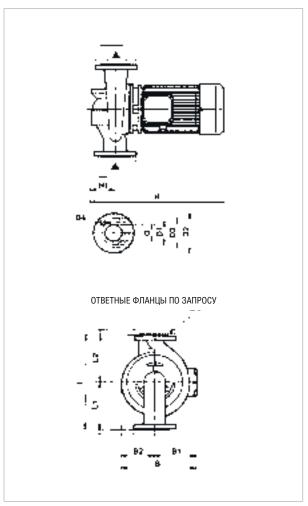


Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

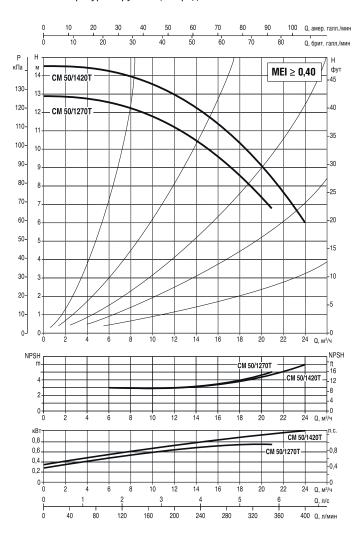


					ЭЛЕКТРИЧ	ECKUE XA	РАКТЕРИ	СТИКИ	1			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	источник		P1 MAKC.	Р	_		In	A		тип эл.
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ	п об/мин	Вт	НОМИН	КАНАІСА	-	-	IE	2	ДВИГА-
			50 Гц			кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ
CM 50-510 T	425	DN 50	3 x 230 - 400 B ~	1480	0,35	0,75	1,00	_	_	1,8	1,0	IE2
CM 50-630 T	425	DN 50	3 x 230 - 400 B ~	1480	0,5	0,75	1,00	-	-	1,9	1,1	IE2
CM 50-780 T	425	DN 50	3 x 230 - 400 B ~	1470	0,5	0,75	1,00	-	-	1,9	1,1	IE2
CM 50-1000 T	425	DN 50	3 x 230 - 400 B ~	1470	0,64	0,75	1,00	-	-	2,1	1,2	IE2

МОДЕЛЬ		L1	L2	В	B1	B2	i	1	H1	D	D1	D2	D3	D4 кол-во	VI	A3MEP Takobi		ОБЪЁМ		CCA IT
шодель	_					<i>DE</i>	-	IE2			.			ОТВ.	L/A	L/B	Н	(M ³)	-	IE2
CM 50/510 T	425	225	200	233	120	113	-	463	105	50 PN 16	102	165	125		680	330	580	0,13	-	46,6
CM 50/630 T	425	225	200	233	120	113	_	463	105	50 PN 16	102	165	125	4	680	330	580	0,13	-	46,6
CM 50/780 T	425	225	200	233	120	113	_	463	105	50 PN 16	102	165	125	Ø 18	680	330	580	0,13	_	46,6
CM 50/1000 T	425	225	200	233	120	113	-	463	105	50 PN 16	102	165	125		680	330	580	0,13	_	46,6



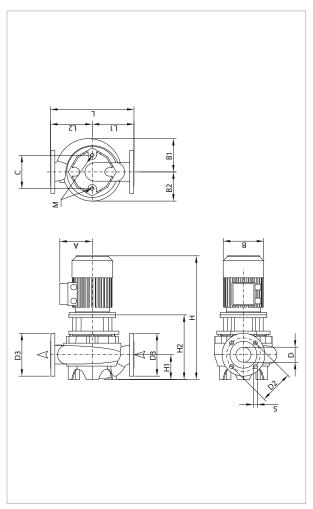
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м². Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



					ЭЛЕК	ТРИЧЕСКИЕ	ХАРАКТЕРИС	тики				
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1 MAKC.	P	2		In	Α		тип эл.
МОДЕЛЬ	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	RNHATNП	II UU/ Muh	BT INIANG.	НОМИН	АЛЬНАЯ	-	-	IE	2	ДВИГА-
			50 Гц	MINIL	ы	кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ
CM 50-1270 T	400	DN 50	3 x 230 - 400 B ~	1450	1,4	1,10	1,50	-	-	4,3	2,5	IE2
CM 50-1420 T	400	DN 50	3 x 230 - 400 B ~	1450	1,4	1,10	1,50	-	-	4,3	2,5	IE2

МОДЕЛЬ			11	L2	В	B1	B2	ŀ	1	H1	D	D1	D2	D3	D4 кол-во	VI	A3MEP Takobi		ОБЪЁМ		CCA (r
шодель		_				J.	J_	-	IE2				J_		OTB.	L/A	L/B	Н	(M ³)	-	IE2
CM 50/1270) T 4	00	220	180	280	149	131	_	495	110	50 PN 10	102	165	125	4	520	320	535	0,6	-	36
CM 50/1420) T 4	00	220	180	280	149	131	_	495	110	50 PN 10	102	165	125	Ø 18	520	320	535	0,6	_	36





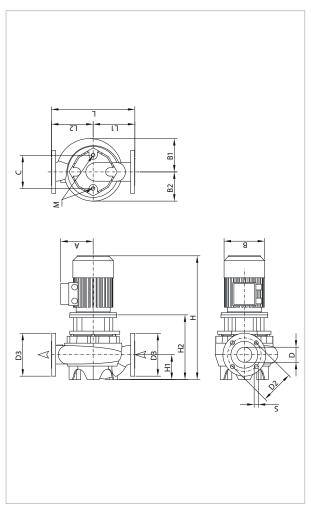
Q, амер. галл./мин 80 120 Q, брит. галл./мин Р кПа фут **MEI** ≥ 0,60 100 10 CM 65-920 CM 65-760 6 CM 65-660 80-CM 65-540 40-CM 65-420 10 20-Q, м³/ч ____NPSH 24 32 -2,5 CM 65-920 0,5 CM 65-660 CM 65-540 CM 65-420 -1,5 0,5 _____0 Q, м³/ч 0 40 24 32 Р кВт ____0 0, м³/ч 16 24 32 40 10 12 Q, л/с 200 600 400 Q, л/мин

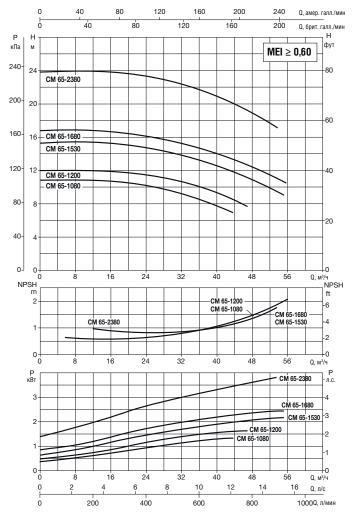
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

						ЭЛЕК	ТРИЧЕ	СКИЕ	XAP	AKTE	РИС	ТИКИ			
МОДЕЛЬ			источник	п об/	P1	P	_		In			тип эл.	DVJNIED	L	st. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	RNHATNN	мин	MAKC.	HON	ЛИН.	-	-	IE	2	ДВИГА-	эл. двиг.		
			50 Гц	MINIU	Вт	кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ	ол. доин.	-	IE2
CM-G 65-420/A/BAQE/0,25	360	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1400	0,4	0,25	0,33	1,6	0,9	-	_	_	MEC 71	4,6/2,6	-
CM-G 65-540/A/BAQE/0,37	360	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1380	0,6	0,37	0,50	1,7	0,98	-	-	_	MEC 71	8,1/4,6	-
CM-G 65-660/A/BAQE/0,55	360	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1400	0,8	0,55	0,75	2,6	1,5	-	_	_	MEC 80M	13,9/8	-
CM-G 65-760/A/BAQE/0,55	360	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1390	0,8	0,55	0,75	2,6	1,5	-	_	_	MEC 80M	13,9/8	-
CM-G 65-920/A/BAQE/0,75	360	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1430	1,2	0,75	1,00	-	-	3,57	2,06	IE2	MEC 80M	-	23,7/13,7

МОДЕЛЬ	1	A	B1	B2	C	D	D2	D3	s	КОЛ- ВО	ŀ	ł	H1	H2		L1	L2	М		3MEF AKOB		ОБ.	MAC	
тодель	-	IE2		02			UL.	DU		OTB.	-	IE2		112	_		LL		L/A	L/B	Н	(M ₃)	-	IE2
CM-G 65-420/A/BAQE/0,25	124	_	144	126	144	65	145	185	18		479	-	107	254	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	55	-
CM-G 65-540/A/BAQE/0,37	124	_	144	126	144	65	145	185	18		479	-	107	254	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	55	-
CM-G 65-660/A/BAQE/0,55	140	_	144	126	144	65	145	185	18	4	534	-	107	279	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	65	-
CM-G 65-760/A/BAQE/0,55	140	-	144	126	144	65	145	185	18		534	-	107	279	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	73	-
CM-G 65-920/A/BAQE/0,75	_	140	144	126	144	65	145	185	18		_	534	107	279	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	-	73







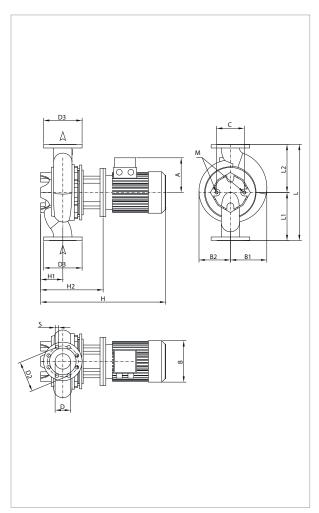
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

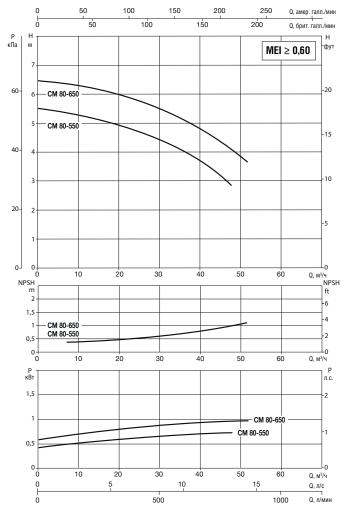
						ЭЛЕК	ТРИЧЕ	СКИЕ	XAP	AKTE	РИС	ТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	источник	п об/	P1	P	2		In	Α		тип эл.	DVJNIPD	- 1	st. A
МОДЕЛЬ	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	RNHATNП		MAKC.	HON	ЛИН.	-	-	IE	2	ДВИГА-	ЭЛ. ДВИГ.		I
			50 Гц	МИН	Вт	кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ	эл. доин.	-	IE2
CM-G 65-1080/A/BAQE/1,1	475	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1435	1,6	1,10	1,50	-	-	4,7	2,7	IE2	MEC 90S	_	34/19,6
CM-G 65-1200/A/BAQE/1,5	475	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1430	2,0	1,50	2,00	-	-	6,2	3,6	IE2	MEC 90L	-	41,6/24
CM-G 65-1530/A/BAQE/2,2	475	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1455	2,9	2,20	3,00	-	-	8,7	5,0	IE2	MEC 100L	-	73,5/42,4
CM-G 65-1680/A/BAQE/3	475	DN 65	3 x 400 B ~ 1	1448	2,7	3,00	4,00		ı		6,2	IE2	MEC 100L	-	43,2
CM-G 65-2380/A/BAQE/4	475	DN 65	3 x 400 B ~ 1	1449	4,3	4,00	5,50		-		7,9	IE2	MEC 112M	-	69,3

¹ возможен пуск по схеме «звезда» (人)

МОДЕЛЬ	1	A	B1	B2	C	D	D2	D3	s	кол- во	ı	Н	H1	H2		L1	L2	м		3MEF Akob	КИ	ОБ.	MA	CCA
тодель	-	IE2	J.	DL.				D 0		отв.	-	IE2							L/A	L/B	Н	(M ³)	-	IE2
CM-G 65-1080/A/BAQE/1,1	-	160	180	164	144	65	145	185	18		-	586	125	291	475	237,5	237,5	M16	689	426	834	0,245	-	87
CM-G 65-1200/A/BAQE/1,5	-	160	180	164	144	65	145	185	18		_	626	125	291	475	237,5	237,5	M16	689	426	834	0,245	-	85
CM-G 65-1530/A/BAQE/2,2	-	180	180	164	144	65	145	185	18	4	-	644	125	319	475	237,5	237,5	M16	689	426	834	0,245	-	96
CM-G 65-1680/A/BAQE/3	-	180	180	164	144	65	145	185	18		_	644	125	319	475	237,5	237,5	M16	689	426	834	0,245	_	88
CM-G 65-2380/A/BAQE/4	-	190	180	164	144	65	145	185	18		-	729	125	319	475	237,5	237,5	M16	689	426	1084	0,318	-	111







Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м². Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

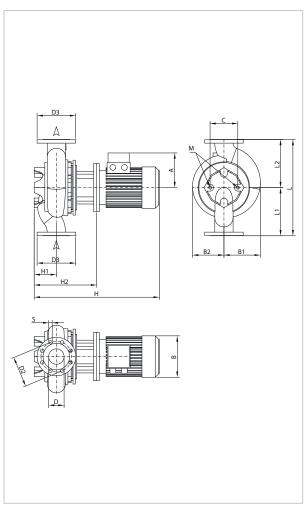
						ЭЛЕК	ТРИЧЕ	СКИЕ	XAP	AKTE	РИС	ТИКИ			
	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ		P1 Makc.	P HOIV	_		In	A IE		ТИП ЭЛ. ДВИГА-	DVAINIED	l s	st. A
	PAGGIONNIE	HACUCA	50 Гц	МИН	BT	кВт		230	4NN				эл. двиг.	-	IE2
CM-G 80-550/A/BAQE/0,55	360	DN 80	3 x 230 - 400 B ~	1390	0,8	0,55	0,8	2,6	1,5	-	-	-	MEC 80M	13,9/8	_
CM-G 80-650/A/BAQE/0,75	360	DN 80	3 x 230 - 400 B ~	1430	1,2	0,75	1,0	-	-	3,6	2,1	IE2	MEC 80M	-	23,7/13,7

МОДЕЛЬ	1	A	B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол- во	I	1	H1	H2		11	12	М		3MEF AKOB	КИ	0Б.	MAG	
Модель	-	IE2	-					50		отв.	-	IE2			_				L/A	L/B	Н	(M ₃)	-	IE2
CM-G 80-550/A/BAQE/0,55	140	-	135	118	144	80	160	200	18		536	-	105	281	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	67	-
CM-G 80-650/A/BAQE/0,75	-	140	135	118	144	80	160	200	18	8	_	536	105	281	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	-	67



0, амер. галл./мин

СМ-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

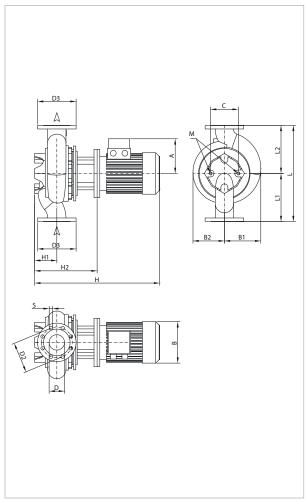


100 200 300 4000, брит. галл./мин Р кПа **MEI** ≥ 0,60 120--40 12 10 - CM 80-1050 -30 CM 80-890 80 CM 80-740 -20 40 -10 o 0 0 Q, м³/ч ٦ 40 60 100 20 80 NPSH m NPSH ft -6 1,5 0,5 0 20 60 Q, m³/4 P ĸB1 CM 80-1050 -2 CM 80-890 CM 80-740 100 20 60 80 Q, м³/ч 10 0, л/с 500 1000 1500 Q. л/мин

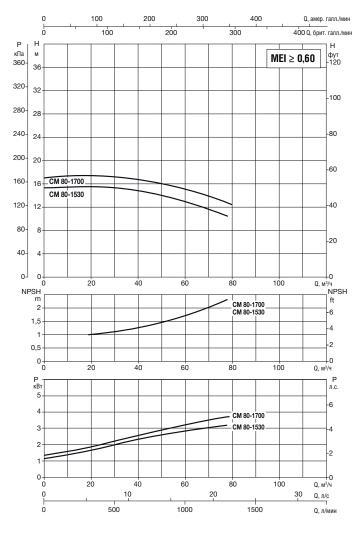
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

						ЭЛЕК	ТРИЧЕ	СКИЕ	XAP	AKTE	РИС	ТИКИ			
МОДЕЛЬ			источник	п об/	P1	P	_		In			тип эл.	DVAMPD	Is	st. A
шодель	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	RNHATNN	-	MAKC.	HON	ЛИН	-	-	IE	2	ДВИГА-	эл. двиг.		
			50 Гц	МИН	Вт	кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ	ол. доиг.	-	IE2
CM-G 80-740/A/BAQE/1,1	440	DN 80	3 x 230 - 400 B ~	1439	1,5	1,10	1,5	-	1	4,7	2,7	IE2	MEC 90S	-	34/19,6
CM-G 80-890/A/BAQE/1,5	440	DN 80	3 x 230 - 400 B ~	1430	2,0	1,50	2,0	-	1	6,2	3,6	IE2	MEC 90L	-	41,6/24
CM-G 80-1050/A/BAQE/2,2	440	DN 80	3 x 230 - 400 B ~	1450	2,4	2,20	3,0	-	-	8,7	5,0	IE2	MEC 100L	-	73,5/42,4

МОДЕЛЬ	1	A	B1	B2	С	D	D2	D3	s	кол- во		Н	H1	Н2		11	L2	М		3MEF AKOB		0Б.	K	CCA (r
тодель	-	IE2	J.				<i>D</i> 2			отв.	-	IE2		"-	_			141	L/A	L/B	Н	(M ₃)	-	IE2
CM-G 80-740/A/BAQE/1,1	-	160	178	145	144	80	160	200	18		-	586	115	291	440	220	220	M16	689	426	834	0,245	-	78
CM-G 80-890/A/BAQE/1,5	_	160	178	145	144	80	160	200	18	8	_	626	115	291	440	220	220	M16	689	426	834	0,245	-	81
CM-G 80-1050/A/BAQE/2,2	_	180	178	145	144	80	160	200	18		_	644	115	319	440	220	220	M16	689	426	834	0,245	-	90



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

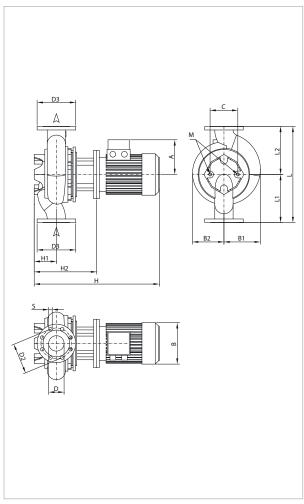


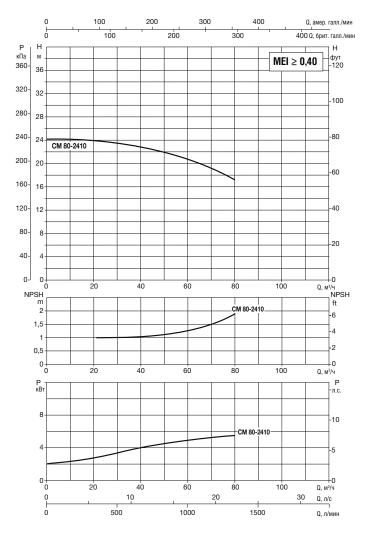
						ЭЛЕКТ	ГРИЧЕСЬ	(NE XA	PAKTE	РИСТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	п об/	P1 MAKC.	P HON	_	In	A IE2	ТИП ЭЛ. ДВИГА-	РАЗМЕР ЭЛ.	l st	l. A
	T AGG TO/ITIVIL	IIAOOOA	50 Гц	МИН	Вт	кВт	Л.C.		00	ТЕЛЯ	ДВИГАТЕЛЯ	-	IE2
CM-G 80-1530/A/BAQE/3	500	DN 80	3 x 400 B ~ 1	1441	3,6	3,00	4,0	-	6,2	IE2	MEC 100L	-	43,2
CM-G 80-1700/A/BAQE/4	500	DN 80	3 x 400 B ~ ¹	1452	3,9	4,00	5,5	-	7,9	IE2	MEC 112M	-	69,3

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (从)

МОДЕЛЬ	1	A	B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол- во	ı	Н	H1	Н2		11	12	М		3MEF akob	КИ	0Б.	MA	
тодель	-	IE2	D .	DL.			<i>D</i> 2	D 0	_	отв.	-	IE2							L/A	L/B	Н	(M ³)	-	IE2
CM-G 80-1530/A/BAQE/3	-	180	189	164	144	80	160	200	18		-	644	115	319	500	250	250	M16	689	426	834	0,245	-	97
CM-G 80-1700/A/BAQE/4	-	190	189	164	144	80	160	200	18	o	_	729	115	319	500	250	250	M16	739	626	1107	0,512	-	117







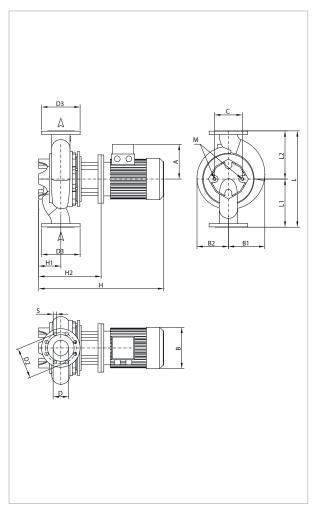
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м². Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

					ЭЛ	ЕКТРИЧЕ	KTE	РИСТ	ИКИ				
МОДЕЛЬ		ПАТРУБКИ	71010 1117111	п об/	P1 MAKC.	P	_	In	_	тип эл.	PA3MEP	l s	t. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	RИНАТИП	МИН	Вт	HON	ин.	-	IE2	ДВИГА-	эл. двиг.		l
			50 Гц	MINIU	DI	кВт	Л.С.	40	00	ТЕЛЯ	эл. двин.	-	IE2
CM-G 80-2410/A/BAQE/5.5	620	DN 80	3 x 400 B ~ 1	1461	6.5	5,50	7.5	_	10,6	IE2	MEC 132S	_	84.5

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (从)

МОДЕЛЬ	1	4	B1	B2	ſ	D	D2	D3	ç	КОЛ- ВО	ı	1	H1	Н2		11	L2	М		3MEF Akob		0Б.	MAG	
МОДЕЛЬ	-	IE2	וטו	52		U	DZ.	טט	J	OTB.	-	IE2	""	112	_	L	LZ		L/A	L/B	Н	(M ₃)	-	IE2
CM-G 80-2410/A/BAQE/5,5	-	210	245	224	230	80	160	200	18	8	-	803	140	413	620	310	310	M16	739	626	1107	0,512	-	198





Q, амер. галл./мин 100 200 300 400 Q, брит. галл./мин Р кПа **MEI** ≥ 0,60 фут -120 360 CM 80-3420 32 100 280 28 CM 80-2700 240 24 -80 200 20 160-16 120-40 80 20 40-0-0, м³/ч _NPSH 60 100 20 40 80 NPSH m 2 1,5 0,5 0 Q, m³/ч P ĸBt CM 80-3420 10 CM 80-2700 Q, м³/ч 20 40 60 80 100 30 Q, л/с 500 1000 1500 Q, л/мин

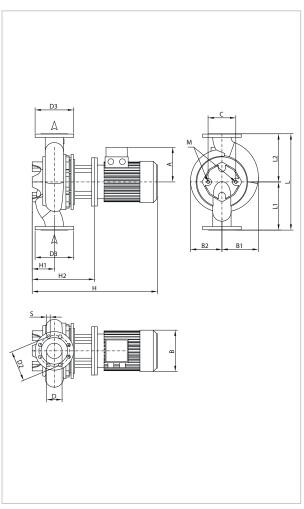
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

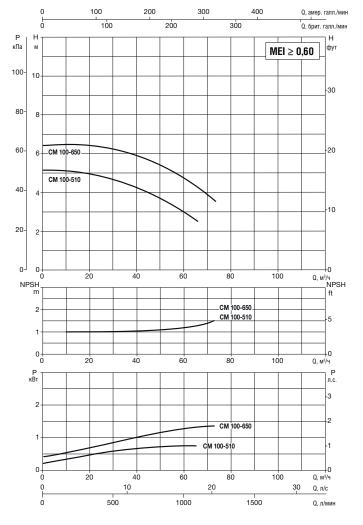
					31	ІЕКТРИЧЕ	СКИЕ ХАР	AKTE	РИСТ	ИКИ			
модель	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	п об/	P1 MAKC.	Р НОМИН	_	In IE2	A IE3	ТИП ЭЛ.	PA3MEP	I st	t. A
	PAGGIONNIE	HACUCA	50 Гц	МИН	BT	кВт	Л.С.	40		ДВИГА- ТЕЛЯ	эл. двиг.	IE2	IE3
CM-G 80-2700/A/BAQE/7,5	620	DN 80	3 x 400 B ~ 1	1463	8,7	7,50	10,0	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC 132M	124	124,1
CM-G 80-3420/A/BAQE/11	620	DN 80	3 x 400 B ~ 1	1472	12,7	11,00	15,0	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC 160M	180	172,2

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (\(\)

МОДЕЛЬ	1	4	B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол- во	ı	1	H1	Н2		11	12	М		3MEF	КИ	0Б.	MAG	
тодель	IE2	IE3	-	<i>DL</i>			DL	D 0	Ū	_	IE2	IE3			_				L/A	L/B	Н	(M ₃)	IE2	IE3
CM-G 80-2700/A/BAQE/7,5	210	188	245	224	230	80	160	200	18		843	850	140	413	620	310	310	M16	739	626	1107	0,512	206	187
CM-G 80-3420/A/BAQE/11	248	249	245	224	230	80	160	200	18	0	948	948	140	413	620	310	310	M16	1200	720	758	0,655	296	277







Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

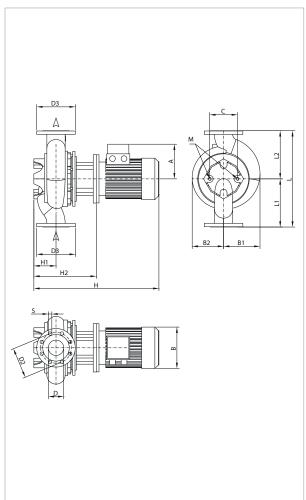
						ЭЛЕК	ТРИЧЕ	СКИ	E XAI	PAKT	ЕРИ	СТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	п об/	P1 MAKC.	P HON	_	IE	In	A IE		ТИП ЭЛ. ДВИГА-	PAKINIFP	I st	. A
	I AGG I G/IIIVIL	IIACOGA	50 Гц	МИН	Вт	кВт		230				1 - 1	эл. двиг.	IE2	IE3
CM-G 100-510/A/BAQE/0,75	11,376	DN 100	3 x 230 - 400 B ~	1430	1,2	0,75	1,00	3,6	2,6	-	-	IE2	MEC 80M	23,7/13,7	-
CM-G 100-650/A/BAQE/1,1	500	DN 100	3 x 230 - 400 B ~	1440	1,4	1,10	1,50	4,7	2,7	-	-	IE2	MEC 90S	34/19,6	-

МОДЕЛЬ CM-G 100-510/A/BAQE/0,75	ı	4	B1	B2	C:	D	D2	D3	S	КОЛ- ВО	ı	ł	H1	Н2		11	L2	М		3MEF akob	КИ	0Б.	K	CCA (r
	IE2	IE3	-								IE2	IE3							L/A	L/B	Н	(M ₃)	IE2	IE3
CM-G 100-510/A/BAQE/0,75	140	_	158	125	144	100	180	220	18		573	-	140	318	500	250	250	M16	689	426	834	0,245	84	-
CM-G 100-650/A/BAQE/1,1	160	-	158	125	144	100	180	220	18	8	613	-	140	318	500	250	250	M16	689	426	834	0,245	88	-



Р кПа

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °C до + 140 °C Максимальная температура окружающей среды: + 40 °C



CM 100-1020 -30 8 CM 100-865 -20 CM 100-660 0, м³/ч ___NPSH CM 100-1020 CM 100-865 CM 100-6 0 0 Р л.с. Р кВт -10 CM 100-1020 CM 100-865 Q, m³/ч Q, л/с Q, л/мин

MEI ≥ 0,60

Q, амер. галл./мин

Q, брит. галл./мин

-40

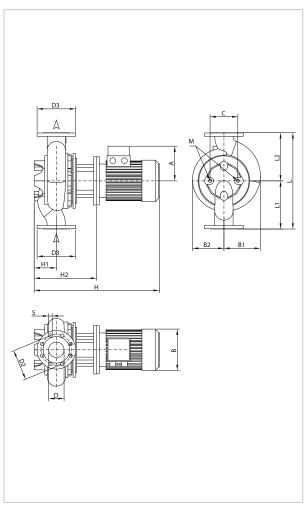
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

						ЭЛЕК	ТРИЧЕ	СКИІ	XAF	PAKT	ЕРИС	тики			
модель	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	n oб/	P1 Makc.	P HON	_	IE	In 2	A IE		ТИП ЭЛ. ДВИГА-	PASIMEP	I st.	
			50 Гц	МИН	Вт	кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ	эл. двиг.	IE2	IE3
CM-G 100-660/A/BAQE/1,5	550	DN 100	3 x 230 - 400 B ~	1430	2,0	1,50	2,00	6,2	3,6	-	-	IE2	MEC 90L	41,6/24	-
CM-G 100-865/A/BAQE/2,2	550	DN 100	3 x 230 - 400 B ~	1455	3,0	2,20	3,00	8,7	5,0	-	-	IE2	MEC 90L	73,5/42,2	-
CM-G 100-1020/A/BAQE/3	550	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1441	3,6	3,00	4,00		6,2		-	IE2	MEC 100L	43,2	-

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

МОДЕЛЬ	1	A	B1	B2	C	D	D2	D3	S	КОЛ- ВО		1	H1	H2		11	L2	М		3MEF		ОБ.	K	CCA (r
тодель	IE2	IE3	,	<i>DL</i>			<i>DL</i>	D0		OTB.	IE2	IE3		''-					L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
CM-G 100-660/A/BAQE/2,5	160	_	192	152	230	100	180	220	18		648	-	140	313	550	275	275	M16	689	426	834	0,245	109	-
CM-G 100-865/A/BAQE/2,2	180	_	192	152	230	100	180	220	18	8	666	_	140	341	550	275	275	M16	689	426	834	0,245	118	-
CM-G 100-1020/A/BAQE/3	180	-	192	152	230	100	180	220	18		666	-	140	341	550	275	275	M16	689	426	834	0,245	118	_





Q, амер. галл./мин Q, брит. галл./мин **MEI** ≥ 0,60 16 -CM 100-1650 CM 100-1320 80. 40-0-Q, m³/ч NPSH ft NPSH m _CM 100-1650 CM 100-1320 Q, m³/4 Р кВт CM 100-1320 Q, м³/ч Q, л/с Q, л/мин

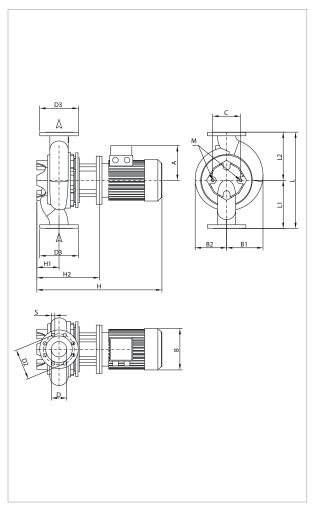
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

					3)	ТЕКТРИЧЕ	СКИЕ ХАР	AKTE	РИСТ	ГИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	п об/	P1 Makc.	P HON	_	In IE2	A IE3	ТИП ЭЛ. ДВИГА-	PA3MEP	l st	t. A
	TAGGIONINE	IIACOCA	50 Гц	МИН	Вт	кВт	л.с.	40		ТЕЛЯ	эл. двиг.	IE2	IE3
CM-G 100-1320/A/BAQE/4	550	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1450	4,6	4,00	5,50	7,9	-	IE2	MEC 112M	69,3	_
CM-G 100-1650/A/BAQE/5,5	550	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1464	6,9	5,50	7,50	10,6	-	IE2	MEC 132S	84,5	_

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Ы)

МОДЕЛЬ	1	4	B1	B2	C	D	D2	D3	s	кол- во	ŀ	1	H1	Н2		11	L2	M		3MEI Akoe		0Б.	MA	CCA (r
тодель	IE2	IE3	J.	<i></i>				D0		отв.	IE2	IE3		""	_				L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
CM-G 100-1320/A/BAQE/4	190	_	204	174	230	100	180	220	18		811	-	140	341	550	275	275	M16	739	626	1107	0,512	156	-
CM-G 100-1650/A/BAQE/5,5	210	-	204	174	230	100	180	220	18	8	807	-	140	417	550	275	275	M16	739	626	1107	0,512	176	-





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

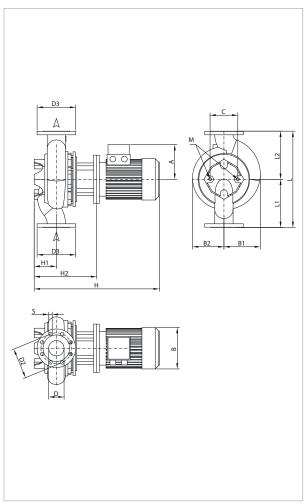
	C		100	200	300	40		00	600	700	Q,	амер. галл.
_		b	100	200		300	400)	500	600	Q,	брит. галл.
Р кПа -	М									ME	l ≥ 0,4	0
400-	40-									\perp		-120
320-	32-											-100
-											+	
:40- -	24-						+					-80
160-	16-	CM 100	0-2050					_		\		-60
80-	8-											-40
-												-20
0-	O- C PSH m) 2	20	40 6	60	80	100	120	140	160	180	0 Q, м³/ч NP
	4- 3-									— CM 100		10
	2- 1-							+		- CW 100	7-2030	-5
	0-) 2	20	40 6	60	80	100	120	140	160	180	О Q, м³/ч
	Р - кВт											Р л.с.
	10-									_ CM 10	00-2550	-15
							_	7	<u> —</u> см 1	00-2050		-10
	5-											-5
	0-		20		60	80	100	120	140	160	180	О Q, м ³ /ч
	()	1	0	20		30		40		50	Q, л/с

					ЭJ	ІЕКТРИЧЕ	СКИЕ ХАР	AKTE	РИСТ	ики			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	п об/	P1 MAKC.	Р НОМИН	_	In		ТИП ЭЛ.	PA3MEP	I st	t. A
	PAGGIONINE	HACUCA	ПИПАНИЯ 50 Гц	МИН	BT	кВт	л.С.	1E2 40		ДВИГА- ТЕЛЯ	эл. двиг.	IE2	IE3
CM-G 100-2050/A/BAQE/7,5	670	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1461	8,5	7,50	10,00	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC 132M	123,5	124,1
CM-G 100-2550/A/BAQE/11	670	DN 100	3 x 400 B ~ ¹	1470	12,1	11,00	15,00	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC 160M	179,7	172,2

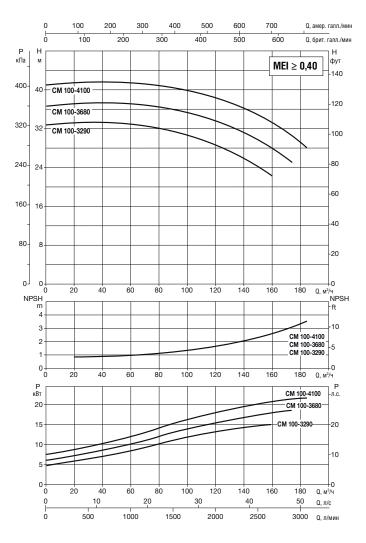
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (\(\)

МОДЕЛЬ	1	4	B1	B2	C	D	D2	D3	s	кол- во	ŀ	1	H1	Н2		11	L2	M		3MEF		0Б.	MA	CCA (r
тодель	IE2	IE3	J.	<i>DL</i>				D0		отв.	IE2	IE3		""	_				L/A	L/B	Н	(M ₃)	IE2	IE3
CM-G 100-2050/A/BAQE/7,5	210	188	293	253	230	100	180	220	18		883	890	175	453	670	335	335	M16	739	626	1107	0,512	249	230
CM-G 100-2550/A/BAQE/11	248	249	293	253	230	100	180	220	18	8	988	988	175	483	670	335	335	M16	1200	720	758	0,655	342	323





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

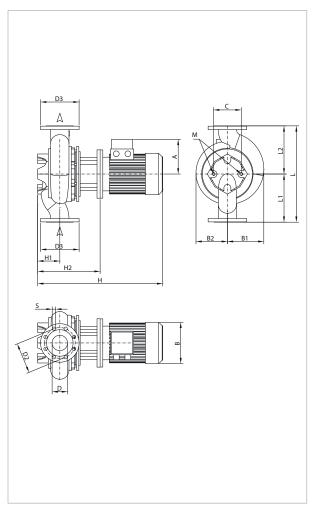


					3)	ІЕКТРИЧЕ	СКИЕ ХАР	AKTE	РИСТ	ГИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1	P	_	In	_	тип эл.	PA3MEP	I s	t. A
тодель	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ	МИН	MAKC.	НОМИН	АЛЬНАЯ	IE2	IE3	ДВИГА-	ЭЛ. ДВИГ.		
			50 Гц	IVIVIII	Вт	кВт	Л.С.	40	00	ТЕЛЯ	ол. доин.	IE2	IE3
CM-G 100-3290/A/BAQE/15	670	DN 100	3 x 400 B ~ ¹	1471	17,1	15,00	20,00	29	28	IE2 / IE3	MEC 160L	236,6	232,4
CM-G 100-3680/A/BAQE/18,5	670	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1470	19,6	18,50	25,00	33	33,4	IE2 / IE3	MEC 180M	252,8	268,6
CM-G 100-4100/A/BAQE/22	670	DN 100	3 x 400 B ~ ¹	1470	22,4	22,00	30,00	40	40,5	IE2 / IE3	MEC 180L	314,4	336,1

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

МОДЕЛЬ	ı	4	B1	B2	С	D	D2	D3	S	КОЛ- ВО	ŀ	ł	H1	Н2		L1	L2	M		3MEF AKOB	КИ	0Б.	К	CCA (T
• •	IE2	IE3	J.	<i>D</i> 2			<i>DL</i>	50	J		IE2	IE3		""	-				L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
CM-G 100-3290/A/BAQE/15	248	249	293	253	230	100	180	220	18		1043	1031	175	483	670	335	335	M16	1200	720	758	0,655	351	333
CM-G 100-3680/A/BAQE/18,5	275	265	293	253	230	100	180	220	18	8	1063	1063	175	483	670	335	335	M16	1200	720	758	0,655	397	359
CM-G 100-4100/A/BAQE/22	275	265	293	253	230	100	180	220	18		1101	1101	175	483	670	335	335	M16	1200	720	758	0,655	407	370





1000 Q, амер. галл./мин Q, брит. галл./мин $\text{MEI} \geq 0,\!60$ -60 CM 125-1560 CM 125-1270 CM 125-1075 80--20 220 240 Q, M³/4 NPSH NPSH m CM 125-1560 CM 125-1270 - CM 125-1075 -10 240 Q, m³/ч Р кВт CM 125-1560 CM 125-1270 CM 125-1075 240 Q, m³/4 0, л/с 4000 Q, л/мин

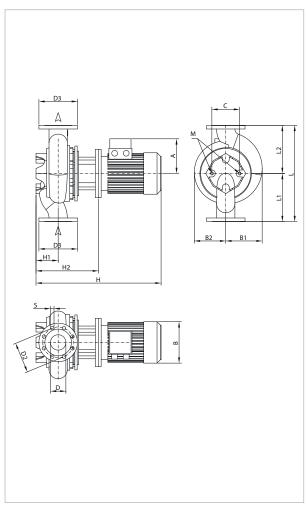
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

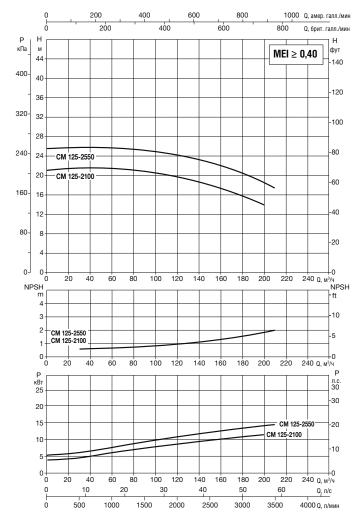
					(ЭЛЕКТ	РИЧЕС	кие х	APAK1	ГЕРИСТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1	_	2	In		тип эл.	PA3MEP	I st	t. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ	МИН	MAKC.	HON	/ИН.	IE2	IE3	ДВИГА-	эл. двиг.		
			50 Гц	MINIU	Вт	кВт	Л.С.	40	00	ТЕЛЯ	ол. долі .	IE2	IE3
CM-G 125-1075/A/BAQE/4	620	DN 125	3 x 400 B ~ ¹	1455	5,1	4,00	5,50	7,9	_	IE2	MEC 112M	69,3	-
CM-G 125-1270/A/BAQE/5,5	620	DN 125	3 x 400 B ~ ¹	1465	7,2	5,50	7,50	10,6	-	IE2	MEC 132S	84,5	-
CM-G 125-1560/A/BAQE/7,5	620	DN 125	3 x 400 B ~ ¹	1469	9,5	7,50	10,00	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC 132M	123,5	124,1

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

МОДЕЛЬ	1	4	B1	B2	С	D	D2	D3	s	КОЛ- ВО	ŀ	1	H1	Н2		L1	L2	M		3MEI Akob		ОБ.		CCA (T
тодель	IE2	IE3	יט	DZ			UL.	D3	J	OTB.	IE2	IE3		112	-		LL		L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
CM-G 125-1075/A/BAQE/4	190	_	252	204	230	125	210	250	18		892	-	215	482	620	310	310	M16	739	626	1107	0,512	210	-
CM-G 125-1270/A/BAQE/5,5	210	-	252	204	230	125	210	250	18	8	888	-	215	498	620	310	310	M16	739	626	1107	0,512	231	-
CM-G 125-1560/A/BAQE/7,5	210	188	252	204	230	125	210	250	18		928	935	215	498	620	310	310	M16	739	626	1107	0,512	237	218







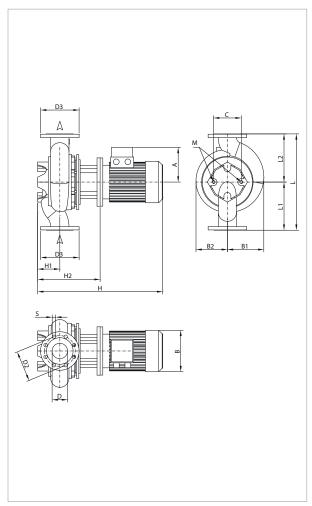
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

					3	ЛЕКТЕ	РИЧЕС	кие х	APAKT	ЕРИСТИКИ			
МОДЕЛЬ		ПАТРУБКИ	источник	п об/	P1	-	2	In		тип эл.	PA3MEP	l s	t. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ	мин	MAKC.	HON	ЛИН.	IE2	IE3	ДВИГА-	эл. двиг.		150
			50 Гц	IVIPITI	Вт	кВт	Л.С.	40	00	ТЕЛЯ	ол. дын.	IE2	IE3
CM-G 125-2100/A/BAQE/11	800	DN 125	3 x 400 B ~ 1	1475	13,6	11,00	15,00	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC 160M	179,7	172,2
CM-G 125-2550/A/BAQE/15	800	DN 125	3 x 400 B ~ 1	1470	16,3	15,00	20,00	29	28	IE2 / IE3	MEC 160L	236,6	232,4

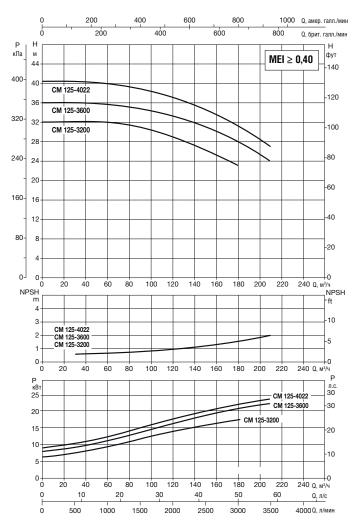
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Ы)

МОДЕЛЬ	1	4	B1	B2	C	D	D2	D3	S	КОЛ- ВО	ı	1	H1	Н2		11	L2	М		3MEF AKOB	КИ	0Б.		CCA (T
тодель	IE2	IE3	J.	<i></i>				D0			IE2	IE3		""	_				L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
CM-G 125-2100/A/BAQE/11	248	249	273	245	230	125	210	250	18		1038	1038	215	533	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	330	311
CM-G 125-2550/A/BAQE/15	248	249	273	245	230	125	210	250	18	8	1093	1081	215	533	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	339	321





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м². Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

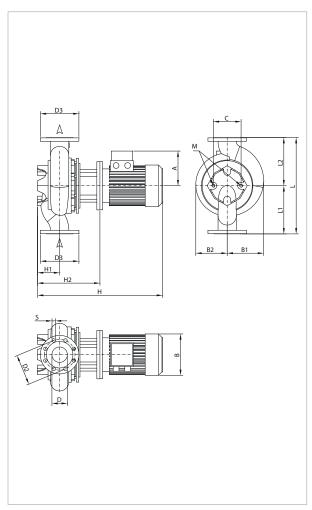


					;	ЭЛЕКТ	РИЧЕС	кие х	APAK1	ГЕРИСТИКИ			
МОДЕЛЬ		ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1	P	_	In		ТИП ЭЛ.	PA3MEP	I st	i. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ 50 Гц	МИН	MAKC. Bt	HON KBT	ин. Л.С.	IE2 40	IE3	ДВИГА- ТЕЛЯ	эл. двиг.	IE2	IE3
					D1	KDI	JI.U.	40	JU	1 = 7171			
CM-G 125-3200/A/BAQE/18,5	800	DN 125	3 x 400 B ~ ¹	1471	17,9	18,50	25,00	33	33,4	IE2 / IE3	MEC 180M	252,8	268,6
CM-G 125-3600/A/BAQE/22	800	DN 125	3 x 400 B ~ 1	1470	22,4	22,00	30,00	40	40,5	IE2 / IE3	MEC 180L	314,4	336,1
CM-G 125-4022/A/BAQE/30	800	DN 125	3 x 400 B ~ 1	1478	26,5	30,00	40,00	53,31	53,5	IE2 / IE3	MEC 200L	464,9	460,1

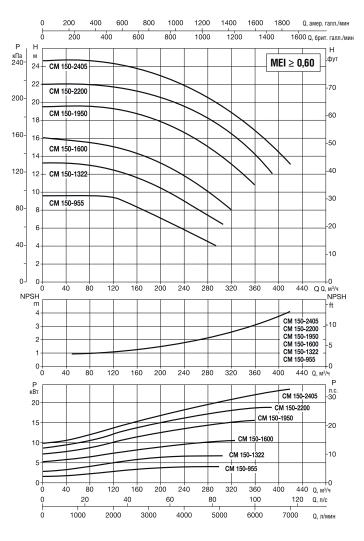
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

МОДЕЛЬ	1	4	B1	B2	C	D	D2	D3	S	КОЛ- ВО	ŀ	1	H1	Н2		11	L2	М		3MEF Akob		ОБ.		CCA (T
тодель	IE2	IE3	.	<i>DE</i>			DL.	D0	J		IE2	IE3		"-					L/A	L/B	Н	(M ₃)	IE2	IE3
CM-G 125-3200/A/BAQE/18,5	275	265	273	245	230	125	210	250	18		1113	1113	215	533	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	384	346
CM-G 125-3600/A/BAQE/22	275	265	273	245	230	125	210	250	18	8	1151	1151	215	533	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	394	357
CM-G 125-4022/A/BAQE/30	310	292	273	245	230	125	210	250	18		1193	1203	215	533	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	449	453





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

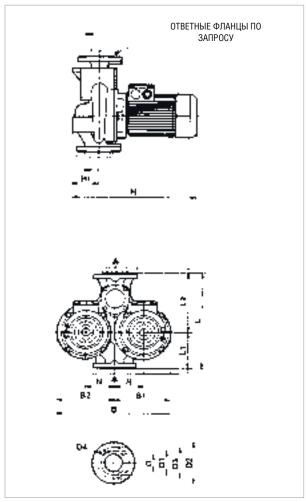


					3	ЭЛЕКТ	РИЧЕС	кие х	APAK	ТЕРИСТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1	_	2		Α	тип эл.	PA3MEP	l s	t. A
шодель	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ	мин	MAKC.	HON	ЛИН.	IE2	IE3	ДВИГА-	ЭЛ. ДВИГ.	150	150
			50 Гц	IMIPITI	Вт	кВт	Л.С.	40	00	ТЕЛЯ	ол. дол .	IE2	IE3
CM-G 150-955/A/BAQE/5,5	800	DN 150	3 x 400 B ~ ¹	1462	7,5	5,50	7,50	10,6	_	IE2	MEC 132S	84,5	-
CM-G 150-1322/A/BAQE/7,5	800	DN 150	3 x 400 B ~ 1	1464	8,9	7,50	10,00	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC 132M	123,5	124,1
CM-G 150-1600/A/BAQE/11	800	DN 150	3 x 400 B ~ 1	1473	13,0	11,00	15,00	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC 160M	179,7	172,2
CM-G 150-1950/A/BAQE/15	800	DN 150	3 x 400 B ~ 1	1472	17,5	15,00	20,00	29	28	IE2 / IE3	MEC 160L	236,6	232,4
CM-G 150-2200/A/BAQE/18,5	800	DN 150	3 x 400 B ~ 1	1472	21,1	18,50	25,00	33	33,4	IE2 / IE3	MEC 180M	252,8	268,6
CM-G 150-2405/A/BAQE/22	800	DN 150	3 x 400 B ~ 1	1470	23,8	22,00	30,00	40	40,5	IE2 / IE3	MEC 180L	314,4	336,1

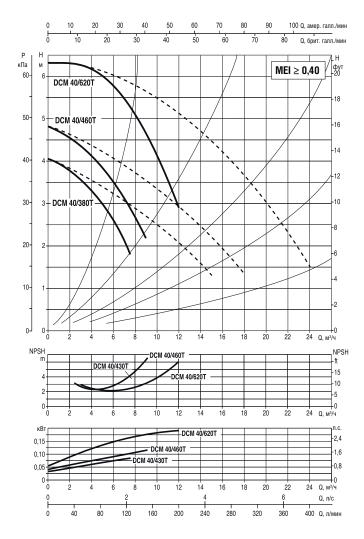
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

МОДЕЛЬ	1	4	B1	B2	C	D	D2	D3	S	КОЛ- ВО	ı	1	H1	H2		L1	L2	М		3MEF		0Б.	MAC	
тодель	IE2	IE3	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	D2			UL	D 3		OTB.	IE2	IE3	•••	112	_		LL		L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
CM-G 150-955/A/BAQE/5,5	210	_	298	239	230	150	240	285	22		897	_	215	507	800	400	400	M16	934	584	1335	0,728	292	-
CM-G 150-1322/A/BAQE/7,5	210	188	298	239	230	150	240	285	22		937	944	215	507	800	400	400	M16	934	584	1335	0,728	298	279
CM-G 150-1600/A/BAQE/11	248	249	298	239	230	150	240	285	22	8	1042	1042	215	537	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	346	327
CM-G 150-1950/A/BAQE/15	248	249	298	239	230	150	240	285	22	0	1097	1085	215	537	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	355	337
CM-G 150-2200/A/BAQE/18,5	275	265	298	239	230	150	240	285	22		1117	1117	215	537	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	399	361
CM-G 150-2405/A/BAQE/22	275	265	298	239	230	150	240	285	22		1155	1155	215	537	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	410	373





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м². Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



				3.	ЛЕКТРИЧІ	CKUE XA	РАКТЕРИ	СТИК	N			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК		P1 MAKC.	P	_		In	Α		тип эл.
тодель	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	RИНАТИП	п об/мин	Вт	номин	АЛЬНАЯ		-	IE	2	ДВИГА-
			50 Гц		DI	кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ
DCM 40/380 T	340	DN 40	3x230-400 B ~	1450	0,41	0,25	0,33	_	-	1,6	0,9	IE2
DCM 40/460 T	340	DN 40	3x230-400 B ~	1450	0,41	0,25	0,33	_	-	1,6	0,9	IE2
DCM 40/620 T	340	DN 40	3x230-400 B ~	1450	0,41	0,25	0,33	_	_	1,6	0,9	IE2

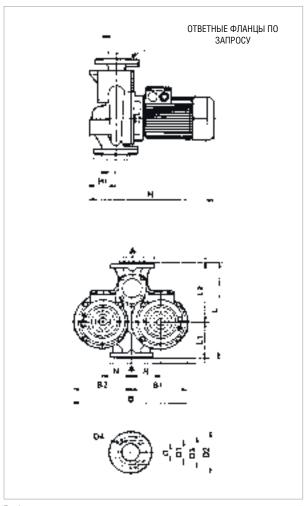
монен		.,			D4	DO.	ŀ	1	114			D4	DO.	D 0	D4 кол-		3MEF AKOB		ОБЪЁМ		CCA (r
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	В	B1	B2	-	IE2	H1	N	D	D1	D2	D3	BO OTB.	L/A	L/B	н	(M³)	-	IE2
DCM 40/380 T	340	130	210	397	197	200	-	425	100	100	40 PN6	88	150	110	,	520	320	535	0,6	-	41
DCM 40/460 T	340	130	210	397	197	200	-	425	100	100	40 PN6	88	150	110	0TB. Ø 18	520	320	535	0,6	-	41
DCM 40/620 T	340	130	210	397	197	200	ı	425	100	100	40 PN6	88	150	110	8 ש	520	320	535	0,6	-	41

Q, амер. галл./мин

160 Q, брит. галл./мин

DCM 50 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °C до + 130 °C Максимальная температура окружающей среды: + 40 °C



Р кПа $\text{MEI} \geq 0{,}40$ - DCM 50/880T 80-70-60-DCM 50/630T DCM 50/460T 30-20-DCM 50/880T -0,6 DCM 50/630T-DCM 50/460T -0.2 О, м³/ч 24 44 Q, л/с 200 100 300 400 500 600 700 Q, л/мин

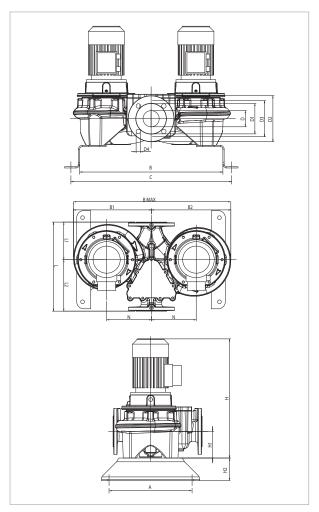
100

120

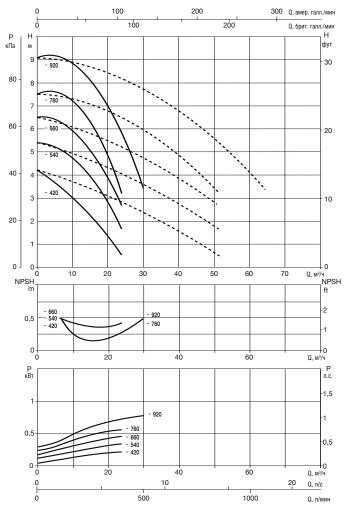
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

				3.	ПЕКТРИЧЕС	СКИЕ ХА	РАКТЕРИ	СТИК	N			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК		P1 MAKC.	-	2		In	Α		тип эл.
шодель	РАССТОЯНИЕ	HACOCA		п об/мин	Вт	НОМИН	ІАЛЬНАЯ			IE	2	ДВИГА-
			50 Гц		DI	кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ
DCM 50/460 T	365	DN 50	3x230-400 B ~	1450	0,41	0,25	0,33	_	-	1,6	0,9	IE2
DCM 50/630 T	365	DN 50	3x230-400 B ~	1450	0,57	0,37	0,50	_	-	2,1	1,2	IE2
DCM 50/880 T	410	DN 50	3x230-400 B ~	1450	0,79	0,50	0,70	-	-	2,9	1,7	IE2

							ŀ	ł							D4 кол-		3MEF		ОБЪЁМ	MA	CCA (T
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	В	B1	B2	-	IE2	H1	N	D	D1	D2	D3	BO OTB.	L/A	L/B	н	(M³)	-	IE2
DCM 50/460 T	365	145	220	427	210	217	-	435	110	105	50 PN10	102	165	125	,	520	320	535	0,7	-	46
DCM 50/630 T	4365	145	220	427	210	217	-	435	110	105	50 PN10	102	165	125	0TB.	520	320	535	0,7	-	46
DCM 50/880 T	410	170	240	480	235	245	-	435	110	120	50 PN10	102	165	125	Ø 18	580	360	585	0,9	-	52



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

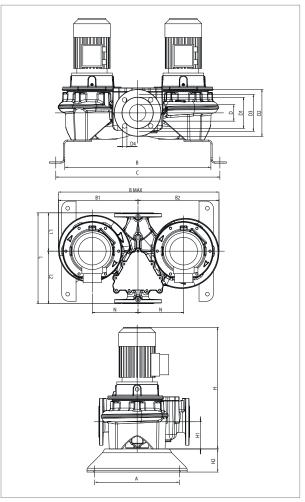


Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

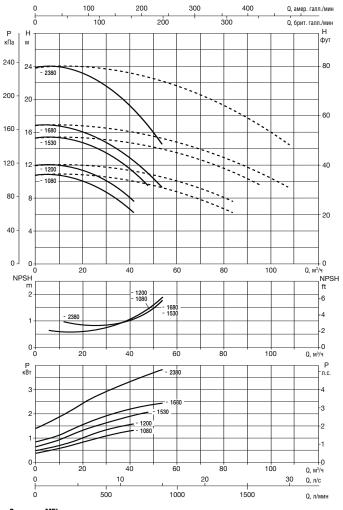
						ЭЛЕК	ТРИЧЕ	СКИ	E XAI	PAKT	ЕРИ(СТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1	Р	_		In			ТИП ЭЛ.	PAKINIFP	1:	st. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ	мин	MAKC.	HON		-				ДВИГА-	эл. двиг.		IE2
			50 Гц		Вт	кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ	•		ILZ
DCM-G 65-420/A/BAQE/0,25	360	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1400	0,4	0,25	0,33	1,6	0,9	-	_	_	MEC71	4,6/2,6	-
DCM-G 65-540/A/BAQE/0,37	360	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1380	0,6	0,37	0,50	1,7	1,0	-	-	_	MEC71	8,1/4,6	_
DCM-G 65-660/A/BAQE/0,55	360	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1400	0,8	0,55	0,75	2,6	1,5	-	-	_	MEC80M	13,9/8	_
DCM-G 65-760/A/BAQE/0,55	360	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1390	0,8	0,55	0,75	2,6	1,5	ı	-	_	MEC80M	13,9/8	_
DCM-G 65-920/A/BAQE/0,75	360	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1430	1,2	0,75	1,00	-	-	3,6	2,1	_	MEC80M	-	23,7/13,7

МОДЕЛЬ	A	В	C	B1	B2	В	D	D1	D2	D3		КОЛ- ВО	ŀ	ł	H1	Н2		L1	L2	М	N		3MEI Akoe		0Б.		CCA
МОДЕЛЬ	_			יט	DZ.	макс.		01	<i>D</i> 2	טס	דע	OTB.	ı	IE2	•••	112			LL	141		L/A	L/B	Н	(M ³)	ı	IE2
DCM-G 65-420/A/BAQE/0,25	330	569	639	315	320	635	65	122	185	145	18		479	-	107	100	360	151	207	M16	180	358	635	479	0,11	112	-
DCM-G 65-540/A/BAQE/0,37	330	569	639	315	320	635	65	122	185	145	18		479	-	107	100	360	151	207	M16	180	358	635	479	0,11	112	-
DCM-G 65-660/A/BAQE/0,55	330	569	639	315	320	635	65	122	185	145	18	4	534	-	107	100	360	151	207	M16	180	358	635	534	0,12	136	_
DCM-G 65-760/A/BAQE/0,55	330	569	639	315	320	635	65	122	185	145	18		534	_	107	100	360	151	207	M16	180	358	635	534	0,12	135	-
DCM-G 65-920/A/BAQE/0,75	330	569	639	315	320	635	65	122	185	145	18		-	534	107	100	360	151	207	M16	180	358	635	534	0,12	-	139





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



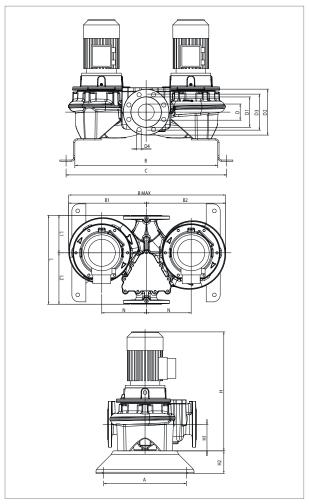
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

						ЭЛЕК	ТРИЧІ	СКИ	E XAI	PAKT	ЕРИ	СТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1	P	2		In	Α		тип эл.	PA3MEP	- 1	st. A
МОДЕЛЬ	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	RИНАТИП		MAKC.	HON	ЛИН.	-	-	IE	2	ДВИГА-	ЭЛ. ДВИГ.		
			50 Гц	МИН	Вт	кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ	эл. доин.	-	IE2
DCM-G 65-1080/A/BAQE/1,1	475	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1435	1,6	1,10	1,50	-	1	4,7	2,7	IE2	MEC90S	-	34/19,6
DCM-G 65-1200/A/BAQE/1,5	475	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1430	2,0	1,50	2,00	-	1	6,2	3,6	IE2	MEC90L	-	41,6/24
DCM-G 65-1530/A/BAQE/2,2	475	DN 65	3 x 230 - 400 B ~	1455	2,9	2,20	3,00	_	-	8,7	5,0	IE2	MEC100L	-	73,5/42,2
DCM-G 65-1680/A/BAQE/3	475	DN 65	3 x 400 B ~ 1	1448	2,7	3,00	4,00		_		6,2	IE2	MEC100L	-	43,2
DCM-G 65-2380/A/BAQE/4	475	DN 65	3 x 400 B ~ 1	1449	4,3	4,00	5,50		_		7,9	IE2	MEC112M	-	69,3

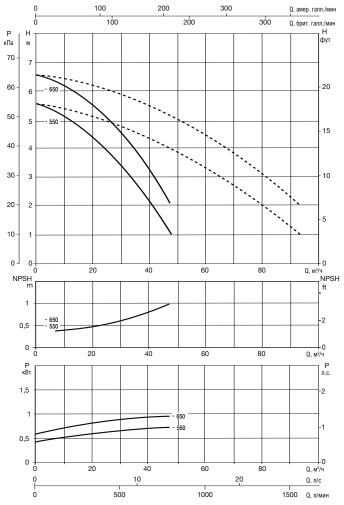
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

	МОДЕЛЬ	А	В	C	B1	B2	В	n	D1	D2	D3		КОЛ- ВО	ı	1	H1	Н2		L1	L2	М	N		3MEI Akoe		ОБ.		CCA
	модель		U		יט	DZ.	макс.	0	D 1	U.	נם	דע	OTB.	-	IE2	•••	112		_	LL	141	14	L/A	L/B	Н	(M ³)	-	IE2
D	CM-G 65-1080/A/BAQE/1,1	330	649	719	387	395	782	65	122	185	145	18		-	585	125	100	475	177	298	M16	220	475	782	585	0,22	-	183
D	CM-G 65-1200/A/BAQE/1,5	330	649	719	387	395	782	65	122	185	145	18		-	625	125	100	475	177	298	M16	220	475	782	625	0,23	-	188
D	CM-G 65-1530/A/BAQE/2,2	330	649	719	387	395	782	65	122	185	145	18	4	-	644	125	100	475	177	298	M16	220	475	782	644	0,24	-	194
D	CM-G 65-1680/A/BAQE/3	330	649	719	387	395	782	65	122	185	145	18		_	644	125	100	475	177	298	M16	220	475	782	644	0,24	_	199
D	CM-G 65-2380/A/BAQE/4	330	649	719	387	395	782	65	122	185	145	18		_	729	125	100	475	177	298	M16	220	475	782	729	0,27	-	226





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

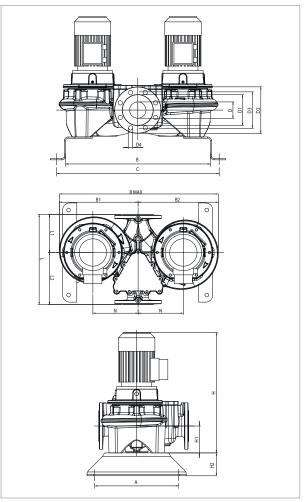


Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

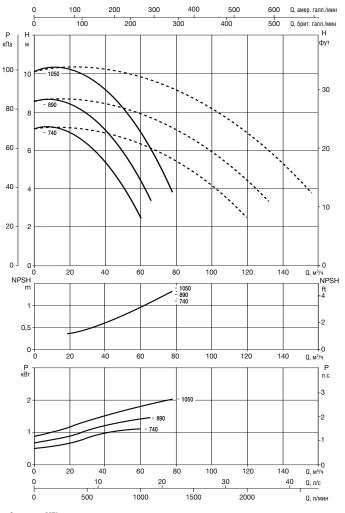
					;	элек	ТРИЧ	ECKI	ΛΕ X	APA	KTE	РИСТИК	И		
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	n oб/	P1 MAKC.	P HON	2 лин		In	A IE		ТИП ЭЛ. ДВИГА-	PA3MEP	l st	t. A
	FAGGIONIINL	IIAGUGA	50 Гц	мин	BT	кВт		230					эл. двиг.	-	IE2
DCM-G 80-550/A/BAQE/0,55	360	DN 80	3 x 230 - 400 B ~	1390	0,8	0,55	0,8	2,6	1,5	_	_	_	MEC80M	13,9/8	_
DCM-G 80-650/A/BAQE/0,75	360	DN 80	3 x 230 - 400 B ~	1430	1,2	0,75	1,0	-	-	3,6	2,1	IE2	MEC80M	-	23,7/13,7

МОДЕЛЬ	A	В	C	B1	B2	В	D	D1	D2	D3		кол- во	ı	1	H1	Н2	L	L1	L2	M	N		3MEI Akoe	КИ	ОБ.		CCA
						макс.						отв.	-	IE2								L/A	L/B	Н	(M ³)	-	IE2
DCM-G 80-550/A/BAQE/0,55	330	580	650	305	310	615	80	137	200	160	18		546	-	115	100	360	165	195	M16	180	360	615	546	0,12	126	-
DCM-G 80-650/A/BAQE/0,75	330	580	650	305	310	615	80	137	200	160	18	8	-	546	115	100	360	165	195	M16	180	360	615	546	0,12	ı	129





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

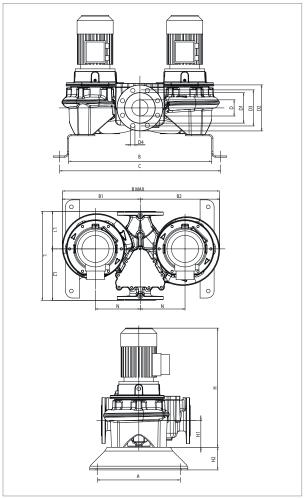


Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

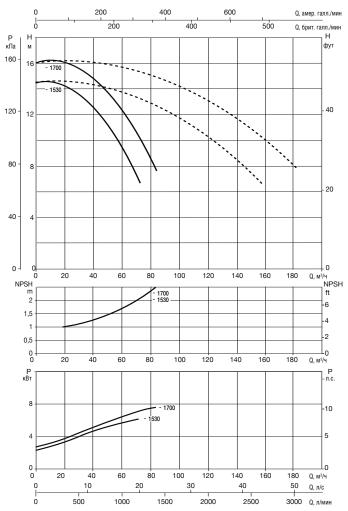
						ЭЛЕК	ТРИЧЕ	СКИ	E XAI	PAKT	ЕРИС	СТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1	P	_		In			тип эл.	PAKIMIFP	l s	st. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ	мин	MAKC.	HON	ЛИН.	_		IE	2	ДВИГА-	эл. двиг.		150
			50 Гц	IMINI	Вт	кВт	Л.С.	230	400	230	400	ТЕЛЯ	ол. дои .	-	IE2
DCM-G 80-740/A/BAQE/1,1	440	DN 80	3 x 230 - 400 B ~	1439	1,5	1,10	1,5	-	1	4,7	2,7	IE2	MEC90S	-	34/19,6
DCM-G 80-890/A/BAQE/1,5	440	DN 80	3 x 230 - 400 B ~	1430	2,0	1,50	2,0	1	1	6,2	3,6	IE2	MEC90L	-	41,6/24
DCM-G 80-1050/A/BAQE/2,2	440	DN 80	3 x 230 - 400 B ~	1450	2,4	2,20	3,0	-	-	8,7	5,0	IE2	MEC100L	-	73,5/42,2

МОДЕЛЬ	A	В	C	R1	B2	В	D	D1	D2	D3	D4	КОЛ- ВО	ı	Н	H1	H2		L1	L2	М	N		3MEI Akoe	КИ	0Б.		CCA (r
тодель						макс.						отв.	-	IE2								L/A	L/B	Н	(M ₃)	-	IE2
DCM-G 80-740/A/BAQE/1,1	330	620	690	355	365	720	80	137	200	160	18		-	586	115	100	440	180	260	M16	200	440	720	586	0,19	-	198
DCM-G 80-890/A/BAQE/1,5	330	620	690	355	365	720	80	137	200	160	18	8	-	626	115	100	440	180	260	M16	200	440	720	626	0,20	-	206
DCM-G 80-1050/A/BAQE/2,2	330	620	690	355	365	720	80	137	200	160	18		-	644	115	100	440	180	260	M16	200	440	720	644	0,20	_	224





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



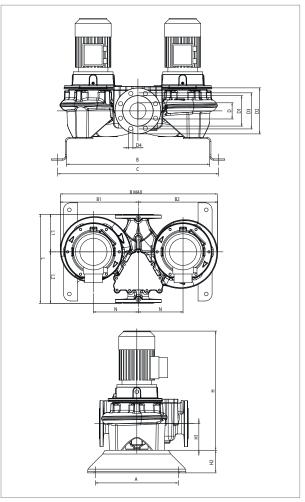
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

					Э.	ІЕКТРИЧЕ	СКИЕ ХАР	AKTE	РИСТ	ИКИ			
МОДЕЛЬ		ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1	P	_	In		ТИП ЭЛ.	РАЗМЕР	l st	t. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ 50 Гц	МИН	MAKC. Bt	HON KBT	л.С.	- 40	IE2	ДВИГА- ТЕЛЯ	эл. двиг.	_	IE2
DCM-G 80-1530/A/BAQE/3	500	DN 80	3 x 400 B ~ 1	1441	3,6	3,00	4,0	-	6,2	IE2	MEC100L	-	43,2
DCM-G 80-1700/A/BAQE/4	500	DN 80	3 x 400 B ~ 1	1452	3,9	4,00	5,5	-	7,9	IE2	MEC112M	-	69,3

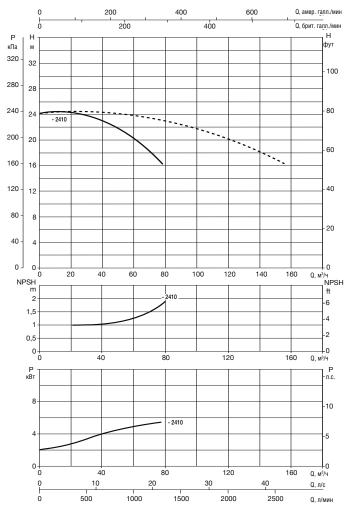
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Ы)

МОДЕЛЬ	Δ	R	C	R1	B2	В	n	D1	D2	DЗ	D4	кол- во	I	Н	H1	Н2	_	11	L2	М	N		3MEF akob		0Б.	MA	CCA (r
тодель				D 1	<i>D</i> 2	макс.			D.L.	D 0	0 4	отв.	-	IE2		112					14	L/A	L/B	Н	(M ₃)	-	IE2
DCM-G 80-1530/A/BAQE/3	362	662	732	405	415	820	80	137	200	160	18	0	-	650	115	100	500	220	280	M16	235	500	820	650	0,27	-	244
DCM-G 80-1700/A/BAQE/4	362	662	732	405	415	820	80	137	200	160	18	0	-	735	115	100	500	220	280	M16	235	500	820	735	0,30	-	270





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



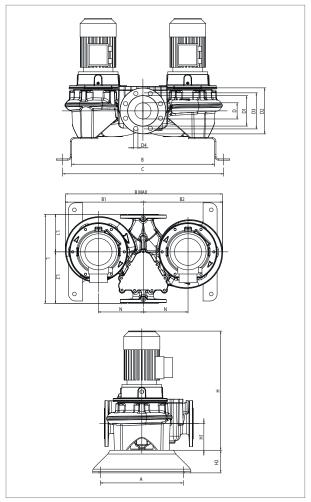
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

					3)	ТЕКТРИЧЕ	СКИЕ ХАР	AKTE	РИСТ	ГИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	источник	п об/	P1	P	2	In	Α	тип эл.	PA3MEP	l st	t. A
МОДЕЛЬ	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ		MAKC.	HON	ЛИН.	-	IE2	ДВИГА-	ЭЛ. ДВИГ.		
			50 Гц	МИН	Вт	кВт	Л.С.	40	00	ТЕЛЯ	эл. доин.	-	IE2
DCM-G 80-2410/A/BAQE/5.5	620	DN 80	3 x 400 B ~ 1	1461	6.5	5.50	7.5	_	10,6	IE2	MEC132S	_	84.5

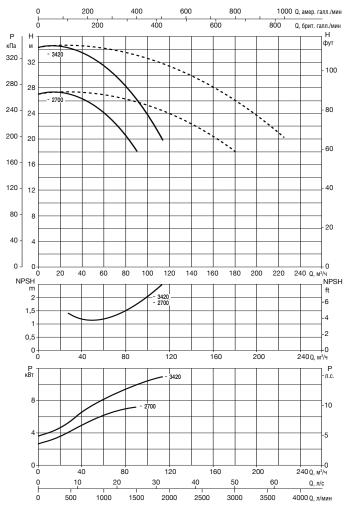
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (从)

модель	A	В	С	B1	B2	В макс.	D	D1	D2	D3	D4	КОЛ- ВО ОТВ.	- -	IE2	H1	H2	L	L1	L2	M	N		3MEI akob L/B	КИ	ОБ. (м³)	MA H	CCA (r IE2
DCM-G 80-2410/A/BAQE/5,5	500	804	924	530	540	1070	80	137	200	160	18	8	-	803	140	100	620	280	340	M16	300	620	1070	803	0,53	-	435





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м². Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



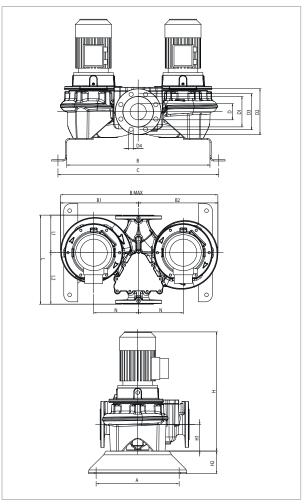
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

					3.	ПЕКТРИЧЕ	СКИЕ ХАІ	PAKT	ЕРИС	ТИКИ			
МОДЕЛЬ	MEX OCEBOE	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1	Р	_	In	-	тип эл.	PA3MEP	I st	t. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA		МИН	MAKC.	НОМИН		IE2		ДВИГА- 0 ТЕЛЯ РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ. 1 14,6 IE2 / IE3 MEC132M 13	IE2	IE3	
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 ГЦ 3 x 400 B ~ 1 3 x 400 B ~ 1		Вт	кВт	Л.С.	40	00	IEJIN	•••	ILZ	ILJ
DCM-G 80-2700/A/BAQE/7,5	620	DN 80	3 x 400 B ~ 1	1463	8,7	7,50	10,0	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC132M	123,5	124,1
DCM-G 80-3420/A/BAQE/11	620	DN 80	3 x 400 B ~ 1	1472	12,7	11,00	15,0	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC160M	179,7	172,2

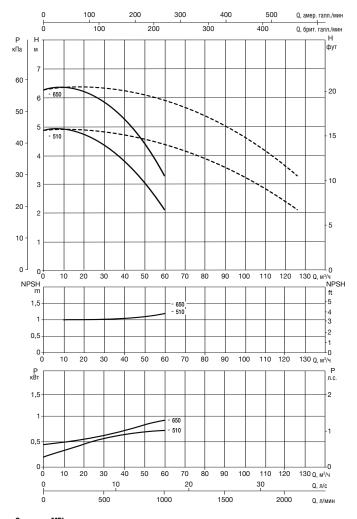
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (从)

МОДЕЛЬ	,	A	В	C	B1	B2	В	D	D1	D2	D3		кол- во	ı	1	H1	Н2	L	L1	L2	M	N		3MEF akob	КИ	ОБ .	K	CCA
							макс.						отв.	IE2	IE3								L/A	L/B	Н	(M°)	IE2	IE3
DCM-G 80-2700/A/	/BAQE/7,5	500	804	924	530	540	1070	80	137	200	160	18	0	843	850	140	100	620	280	340	M16	300	620	1070	843	0,56	487	468
DCM-G 80-3420/A/	BAQE/11	500	804	924	530	540	1070	80	137	200	160	18	8	948	948	140	100	620	280	340	M16	300	620	1070	948	0,63	521	502





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

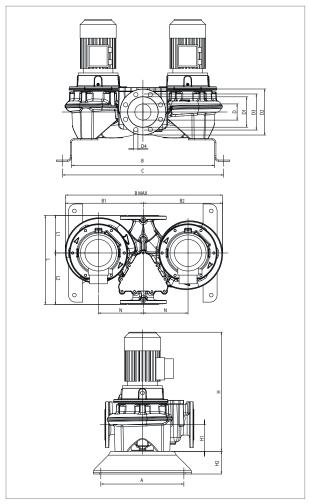


Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

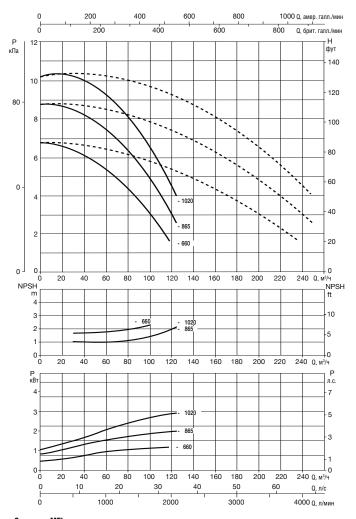
						ЭЛЕК	ТРИЧІ	СКИ	E XA	PAKT	ЕРИ	СТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	п об/	P1 Makc.	P HON	_	IE	ln 2	A IE		ТИП ЭЛ.	DVAMPD	I st.	A
	PAGGIONINIE	ПАСОСА	литапия 50 Гц	мин	BT	кВт		230				ДВИГА- ТЕЛЯ	эл. двиг.	IE2	IE3
DCM-G 100-510/A/BAQE/0,75	500	DN 100	3 x 230 - 400 B ~	1430	1,2	0,75	1,00	3,6	2,1	-	-	IE2	MEC80M	23,7/13,7	_
DCM-G 100-650/A/BAQE/1,1	500	DN 100	3 x 230 - 400 B ~	1440	1,4	1,10	1,50	4,7	2,7	-	_	IE2	MEC90S	34/19,6	_

модель	A	В	С	B1	B2	В макс.	D	D1	D2	D3	D4	КОЛ- ВО ОТВ.	IE2	IE3		Н2	L	L1	L2	M	N		3MEF akob L/B	КИ	ОБ. (м³)	MAC K IE2	Γ
DCM-G 100-510/A/BAQE/0,75	362	637	717	330	345	675	100	156	220	180	18	1	573	_	140	100	500	191	309	M16	200	500	675	573	0,19	213	-
DCM-G 100-650/A/BAQE/1,1	362	637	717	330	345	675	100	156	220	180	18	8	613	-	140	100	500	191	309	M16	200	500	675	613	0,21	222	-





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



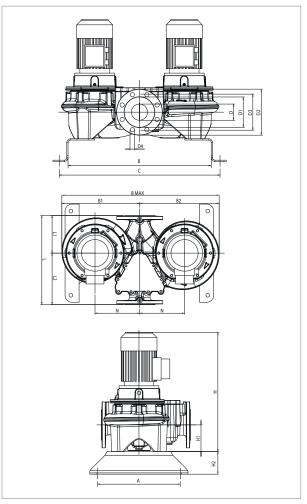
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

					3	ЭЛЕК1	ГРИЧІ	ЕСКИ	E XA	PAKT	ЕРИ	СТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	п об/	P1 MAKC.	P HON	_	IE	In 2	A IE		ТИП ЭЛ. ДВИГА-	PASIMEP	I st.	A
	TAGGTOANIAL	Плосол	50 Гц	МИН	Вт	кВт	Л.С.				_	1 - 1	эл. двиг.	IE2	IE3
DCM-G 100-660/A/BAQE/1,5	550	DN 100	3 x 230 - 400 B ~	1430	2,0	1,50	2,00	6,2	3,6	-	-	IE2	MEC90L	41,6/24	-
DCM-G 100-865/A/BAQE/2,2	550	DN 100	3 x 230 - 400 B ~	1455	3,0	2,20	3,00	8,7	5,0	-	-	IE2	MEC100L	73,5/42,2	-
DCM-G 100-1020/A/BAQE/3	550	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1441	3,6	3,00	4,00	-	6,2	-	_	IE2	MEC100L	43,2	-

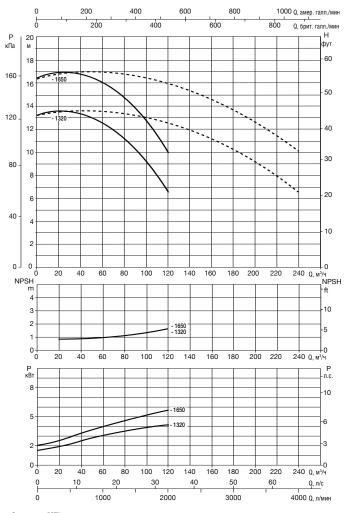
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

МОДЕЛЬ	Δ	R	C	B1	B2	В	D	D1	n2	DЗ		КОЛ- ВО	ŀ	1	H1	Н2	_	11	L2	М	N		3MEI akoe	КИ	0Б.	K	
тодель	_			, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	<i>DL</i>	макс.		٠.	DL	D 0		OTB.	IE2	IE3		"""	_			141		L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
DCM-G 100-660/A/BAQE/1,5	362	733	813	395	410	805	100	156	220	180	18		648	_	140	100	550	221	329	M16	235	550	805	648	0,29	256	-
DCM-G 100-865/A/BAQE/2,2	362	733	813	395	410	805	100	156	220	180	18	8	666	_	140	100	550	221	329	M16	235	550	805	666	0,29	246	-
DCM-G 100-1020/A/BAQE/3	362	733	813	395	410	805	100	156	220	180	18		666	-	140	100	550	221	329	M16	235	550	805	666	0,29	257	-





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



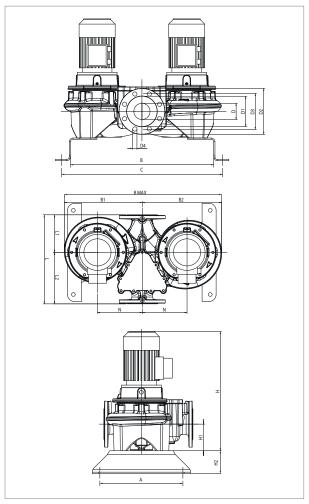
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

					ЭЛЕ	КТРИЧ	ЕСКИЕ)	(APAK	ТЕРИ	СТИКИ		I st. / IE2 I 69,3 84,5	
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК	п об/	P1 MAKC.	P HON	2	In IE2	A IE3	ТИП ЭЛ.	PA3MEP	I st	t. A
	PAGGIONINE	ПАСОСА	ПИТАНИЯ 50 Гц	МИН	BT	кВт	л.С.)0	ДВИГА- ТЕЛЯ	эл. двиг.	IE2	IE3
DCM-G 100-1320/A/BAQE/4	550	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1450	4,6	4,00	5,50	7,9	_	IE2	MEC112M	69,3	-
DCM-G 100-1650/A/BAQE/5,5	550	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1464	6,9	5,50	7,50	10,6	-	IE2	MEC132S	84,5	-

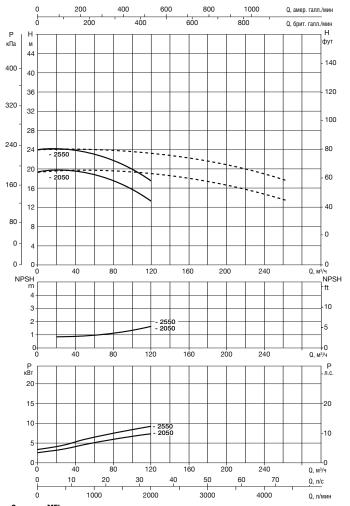
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Ы)

	МОДЕЛЬ	A	В	С	B1	B2	В макс.	D	D1	D2	D3	D4	КОЛ- ВО ОТВ.	IE2	IE3	H1	Н2	L	L1	L2	M	N		3MEI akoe L/B	КИ	ОБ. (м³)	MAC K	ĭΓ
Ì	DCM-G 100-1320/A/BAQE/4	362	753	833	430	440	870	100	156	220	180	18		811	-	140	100	550	221	329	M16	250	550	870	811	0,39	301	_
	DCM-G 100-1650/A/BAQE/5,5	362	753	833	430	440	870	100	156	220	180	18	8	812	-	140	100	550	221	329	M16	250	550	870	812	0,39	344	-





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



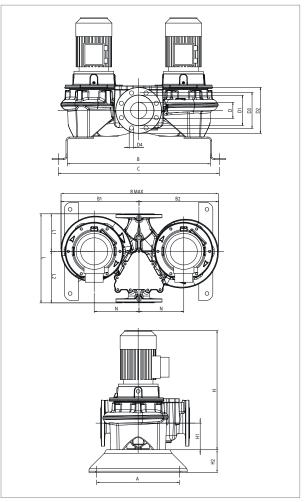
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

					;	ЭЛЕК	ГРИЧЕ	СКИЕ	XAPAK	ТЕРИСТИКИ			
МОДЕЛЬ		ПАТРУБКИ	7.0.0	п об/	P1	_	2	In		ТИП ЭЛ.	РАЗМЕР ЭЛ.	l st	t. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ 50 Гц	мин	MAKC. Bt	HON KBT	лин. Л.С.	IE2	IE3 00	ДВИГА- ТЕЛЯ	двиг.	IE2	IE3
DCM-G 100-2050/A/BAQE/7,5	670	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1461	8,5	7,50	10,00	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC132M	124,1	123,5
DCM-G 100-2550/A/BAQE/11	670	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1470	12,1	11,00	15,00	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC160M	172,2	179,7

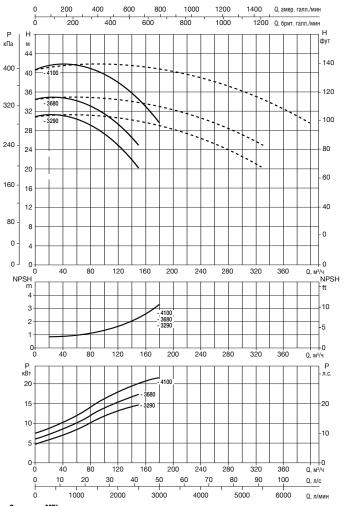
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (从)

МОДЕЛЬ	A	В	С	B1	B2	В макс.	D	D1	D2	D3	D4	_	ŀ	1		Н2	L	L1	L2	M	N	УΠ	3MEI Akoe	КИ	ОБ. (м³)	MAG	ίΓ
						manoi						ОТВ.	IE2	IE3								L/A	L/B	Н	(/	IE2	IE3
DCM-G 100-2050/A/BAQE/7,5	500	836	956	560	575	1135	100	156	220	180	18		888	895	175	100	670	266	404	M16	300	670	1135	888	0,68	546	527
DCM-G 100-2550/A/BAQE/11	500	836	956	560	575	1135	100	156	220	180	18	8	993	993	175	100	670	266	404	M16	300	670	1135	993	0,76	553	534





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



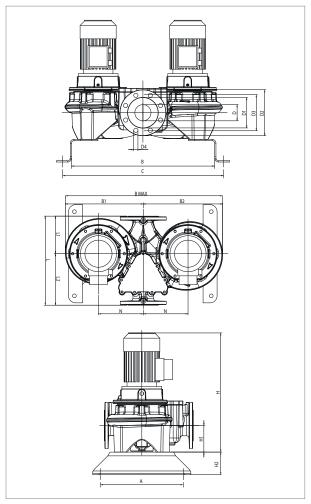
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

						ЭЛЕКТ	ГРИЧЕ	СКИЕ	XAPAK	ТЕРИСТИКИ			
МОДЕЛЬ		ПАТРУБКИ	7.0.0	п об/	P1	_	2	In	$\overline{}$	тип эл.	РАЗМЕР ЭЛ.	l st	t. A
	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	RNHATNN	мин	MAKC.	HON		IE2	IE3	ДВИІ A-	двиг.	IFO	IFO
			50 Гц	.,,,,,,,,	Вт	кВт	Л.С.	40	00	ТЕЛЯ	долг.	IE2	IE3
DCM-G 100-3290/A/BAQE/15	670	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1471	17,1	15,00	20,00	29	28	IE2/IE3	MEC160L	236,6	232,4
DCM-G 100-3680/A/BAQE/18,5	670	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1470	19,6	18,50	25,00	33	33,4	IE2 / IE3	MEC180M	252,8	268,6
DCM-G 100-4100/A/BAQE/22	670	DN 100	3 x 400 B ~ 1	1470	22,4	22,00	30,00	40	40,5	IE2 / IE3	MEC180L	314,4	336,1

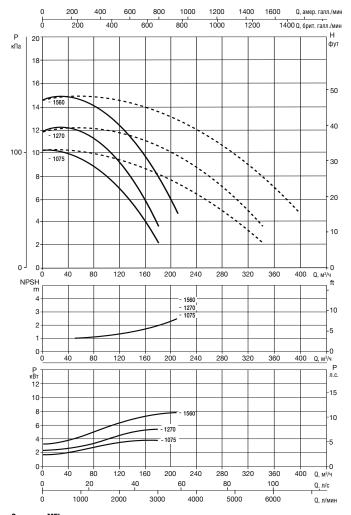
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

	МОДЕЛЬ	A	R	C	B1	B2	В	D	D1	D2	DЗ		КОЛ- ВО	ŀ	ł	H1	H2		L1	12	М	N		3MEI Akoe	ВКИ	0Б.	MA	KΓ
	шодель				, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	<i>DL</i>	макс.		٠.	<i>D</i> 2	50		_	IE2	IE3		112						L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
DC	M-G 100-3290/A/BAQE/15	500	836	956	560	575	1135	100	156	220	180	18		1,048	1036	175	100	670	266	404	M16	300	670	1135	1048	0,80	741	723
DC	M-G 100-3680/A/BAQE/18,5	500	836	956	560	575	1135	100	156	220	180	18	8	1,068	1068	175	100	670	266	404	M16	300	670	1135	1068	0,81	898	860
DC	M-G 100-4100/A/BAQE/22	500	836	956	560	575	1135	100	156	220	180	18		1,106	1106	175	100	670	266	404	M16	300	670	1135	1106	0,84	1006	969





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



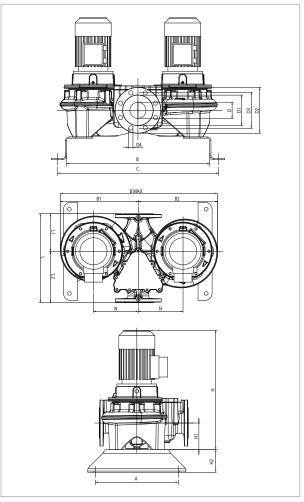
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

						ЭЛЕК	ТРИЧЕ	СКИЕ	XAPAK	ТЕРИСТИКИ			
МОДЕЛЬ		ПАТРУБКИ	7.0.0	п об/	P1	_	2	In	$\overline{}$	тип эл.	РАЗМЕР ЭЛ.	l st	t. A
	РАССТОЯНИЕ	PACCTORHUE HACOCA	RNHATNN	мин	MAKC.	HON	ЛИН.	IE2	IE3	ДВИІ A-	ДВИГАТ.	IFO	IFO
			50 Гц	1417111	Вт	кВт	Л.С.	40)0	ТЕЛЯ	дынкі.	IE2	IE3
DCM-G 125-1075/A/BAQE/4	620	DN 125	3 x 400 B ~ 1	1455	5,1	4,00	5,50	7,9	-	IE2	MEC112M	69,3	-
DCM-G 125-1270/A/BAQE/5,5	620	DN 125	3 x 400 B ~ 1	1465	7,2	5,50	7,50	10,6	-	IE2	MEC132S	84,5	1
DCM-G 125-1560/A/BAQE/7,5	620	DN 125	3 x 400 B ~ 1	1469	9,5	7,50	10,00	14,6	-	IE3	MEC132M	124,1	-

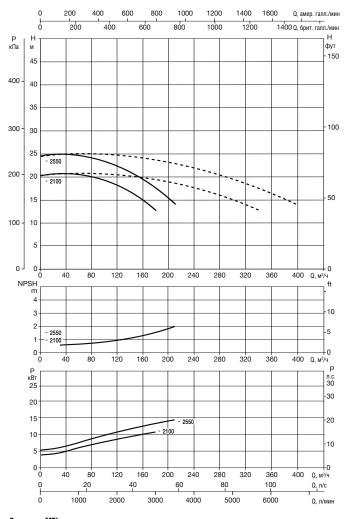
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

МОДЕЛЬ	A	В	C	B1	B2	В	n	D1	D2	D3		КОЛ- ВО	ŀ	ł	H1	Н2	_	L1	L2	М	N		3MEI Akoe	КИ	0Б.	K	CCA
тодель	^					макс.			D_	D 0			IE2	IE3		112	-					L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
DCM-G 125-1075/A/BAQE/4	500	810	930	515	535	1050	125	185	250	210	14		897	-	215	100	620	226	394	M16	300	620	1050	897	0,58	494	-
DCM-G 125-1270/A/BAQE/5,5	500	810	930	515	535	1050	125	185	250	210	14	8	893	-	215	100	620	226	394	M16	300	620	1050	893	0,58	496	-
DCM-G 125-1560/A/BAQE/7,5	500	810	930	515	535	1050	125	185	250	210	14		940	-	215	100	620	226	394	M16	300	620	1050	933	0,61	507	-





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



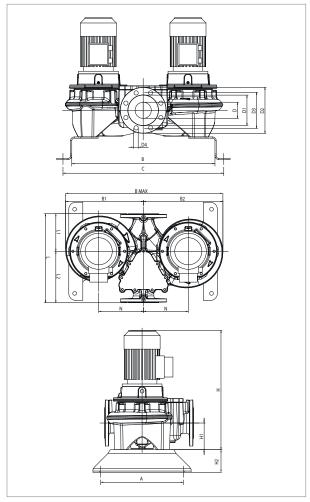
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ 800				Э.	ЛЕКТ	РИЧЕ	СКИЕ)	(APAK	ГЕРИСТИКИ			
МОДЕЛЬ		-	ИСТОЧНИК	п об/	P1	P	_		A	тип эл.	РАЗМЕР ЭЛ.	l si	t. A
шодель	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	KNHAINII	мин	WAKC.	HON	ЛИН.	IE2	IE3	ДВИІ А-	ДВИГ.	IFO	IFO
			50 Гц		Вт	кВт	Л.С.	40	00	ТЕЛЯ	дын.	IE2	IE3
DCM-G 125-2100/A/BAQE/11	800	DN 125	3 x 400 B ~ ¹	1475	13,6	11,00	15,00	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC160M	179,7	172,2
DCM-G 125-2550/A/BAQE/15	800	DN 125	3 x 400 B ~ 1	1470	16,3	15,00	20,00	29	28	IE2 / IE3	MEC160L	236,6	232,4

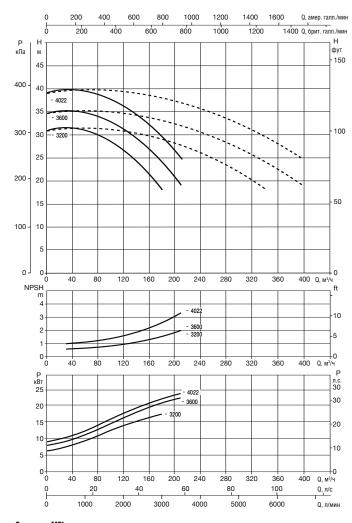
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Ы)

МОДЕЛЬ	А	В	C	R1	B2	В	D	D1	D2	D3		КОЛ- ВО	Н		H1	H2		L1	12	М	N		3MEI Akoe	КИ	0Б.	MA	КГ
шодши	-					макс.						OTB.	IE2	IE3								L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
DCM-G 125-2100/A/BAQE/11	500	810	930	555	571	1126	125	185	250	210	14		1,053	1038	215	100	800	316	484	M16	300	800	1126	1053	0,95	756	737
DCM-G 125-2550/A/BAQE/15	500	810	930	555	571	1126	125	185	250	210	14	0	1,108	1096	215	100	800	316	484	M16	300	800	1126	1108	1,00	868	850





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



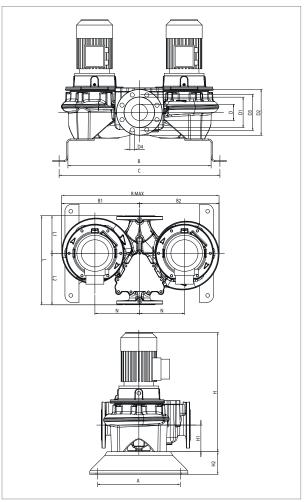
Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

і идравлич	еских кривых соответств	уст стандарту	130 3300.											
						3.	ЛЕКТІ	РИЧЕС	КИЕ Х	APAKT	ЕРИСТИКИ			
	МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	2061	P1	P	2	In	A	тип эл.	РАЗМЕР ЭЛ.	I st	t. A
	МОДЕЛЬ	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	ПИТАНИЯ	n oб/	MAKC.	HON	ЛИН.	IE2	IE3	ДВИГА-			
				50 Гц	МИН	Вт	кВт	Л.С.	40	00	ТЕЛЯ	двиг.	IE2	IE3
DCM-G 1	25-3200/A/BAQE/18,5	800	DN 125	3 x 400 B ~ ¹	1471	17,9	18,50	25,00	33	33,4	IE2 / IE3	MEC180M	252,8	268,6
DCM-G 1	25-3600/A/BAQE/22	800	DN 125	3 x 400 B ~ ¹	1470	22,4	22,00	30,00	40	40,5	IE2 / IE3	MEC180L	314,4	336,1
DCM-G 1	25-4022/A/BAQE/30	800	DN 125	3 x 400 B ~ ¹	1478	26,5	30,00	40,00	53,31	53,5	IE2 / IE3	MEC200L	464,9	460,1

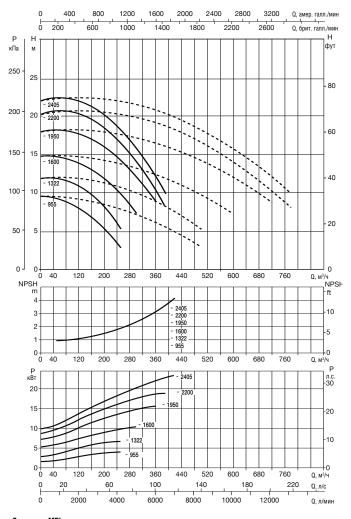
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

МОДЕЛЬ	A	В	С	B1	B2	В	n	D1	D 2	DЗ		КОЛ- ВО	ŀ	ı	H1	H2		11	L2	М	N		3MEI Akoe	ВКИ	0Б.	K	
тодель				, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		макс.	_	٥,	<i>D</i> 2				IE2	IE3		""	_			141		L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
DCM-G 125-3200/A/BAQE/18,5	500	810	930	555	571	1126	125	185	250	210	14		1,128	1128	215	100	800	316	484	M16	300	800	1126	1128	1,02	926	888
DCM-G 125-3600/A/BAQE/22	500	810	930	555	571	1126	125	185	250	210	14	8	1,166	1166	215	100	800	316	484	M16	300	800	1126	1166	1,05	970	933
DCM-G 125-4022/A/BAQE/30	500	810	930	555	571	1126	125	185	250	210	14		1,186	1196	215	100	800	316	484	M16	300	800	1126	1186	1,07	1069	1073





Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



Значения МЕІ приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

					3	ЛЕКТ	РИЧЕ	CKUE >	(APAK)	ГЕРИСТИКИ			
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ	ПАТРУБКИ	ИСТОЧНИК	п об/	P1	_	2		Α	тип эл.	РАЗМЕР ЭЛ.	l st	t. A
шодель	РАССТОЯНИЕ	HACOCA	питания	мин	MAKC.	HON	ЛИН.	IE2	IE3	ДВИГА-	ДВИГАТ.		
			50 Гц	IMINIU	Вт	кВт	Л.С.	40	00	ТЕЛЯ	дын кі.	IE2	IE3
DCM-G 150-955/A/BAQE/5,5	800	DN 150	$3 \times 400 \text{ B} \sim ^{1}$	1462	7,5	5,50	7,50	10,6	-	MEC132S	IE2	84,5	-
DCM-G 150-1322/A/BAQE/7,5	800	DN 150	3 x 400 B ~ 1	1464	8,9	7,50	10,00	14,2	14,6	MEC132M	IE2 / IE3	123,5	124,1
DCM-G 150-1600/A/BAQE/11	800	DN 150	3 x 400 B ~ ¹	1473	13,0	11,00	15,00	21,6	20,5	MEC160M	IE2 / IE3	179,7	172,2
DCM-G 150-1950/A/BAQE/15	800	DN 150	3 x 400 B ~ ¹	1472	17,5	15,00	20,00	29	28	MEC160L	IE2 / IE3	236,6	232,4
DCM-G 150-2200/A/BAQE/18,5	800	DN 150	3 x 400 B ~ 1	1472	21,1	18,50	25,00	33	33,4	MEC180M	IE2 / IE3	252,8	268,6
DCM-G 150-2405/A/BAQE/22	800	DN 150	3 x 400 B ~ 1	1470	23,8	22,00	30,00	40	40,5	MEC180L	IE2 / IE3	314,4	336,1

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Л)

МОДЕЛЬ	A	В	C	B1	B2	В	D	D1	D2	D3		КОЛ- ВО	ŀ		H1	Н2	L	L1	L2	M	N		3MEI akoe	ВКИ	ОБ.	К	CCA
						макс.							IE2	IE3								L/A	L/B	Н	(M ³)	IE2	IE3
DCM-G 150-955/A/BAQE/5,5	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22		916	-	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	916	0,83	651	_
DCM-G 150-1322/A/BAQE/7,5	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22		956	963	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	956	0,86	681	662
DCM-G 150-1600/A/BAQE/11	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22	8	1,061	1,061	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	1061	0,96	707	688
DCM-G 150-1950/A/BAQE/15	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22		1,116	1104	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	1116	1,01	806	788
DCM-G 150-2200/A/BAQE/18,5	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22		1,136	1136	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	1136	1,03	834	796
DCM-G 150-2405/A/BAQE/22	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22		1,174	1174	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	1174	1,06	967	930

