

# ВРН / ВМН / ДРН / ДМН

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ



ВРН - ВМН



ДРН - ДМН

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 1,5 до 78 м³/ч, напор до 18 м.

**Диапазон температуры жидкости:** для трехфазного исполнения: от -10°C до +120°C (для моделей ВРН-ДРН 150/340.65 Т, ВРН-ДРН 150/360.80 Т, ВРН-ДРН 150-180/280.50 Т, ВРН-ДРН 180/340.65 Т, ВРН-ДРН 180/360.80 Т от -10°C до +110°C).

Для однофазного исполнения: от -10°C до +110°C.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).

**Максимальное рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).

**Стандартное фланцевое соединение:** DN 40, DN 50, DN 65, DN 80 in PN 6/PN 10 (4 отверстия).

**Мин. давление на всасе:** значения представлены в соответствующих таблицах.

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении на подающем или обратном трубопроводе, приемный патрубок должен быть расположен максимально близко к расширительному баку, над максимальным уровнем котла и максимально далеко от поворотов, колен и ответвлений трубопровода во избежание турбулентности воды и возникающих в результате шумов.

**Специальное исполнение по запросу:** электродвигатели для других напряжений и/или частот.

DN 80 с PN 10 / PN 16 (8 отверстий).

**Аксессуары:** ответные фланцы DN 40, DN 50, DN 65, DN 80 с PN 6 / PN 10 (4 отверстия).

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционный насос с мокрым ротором предназначен для бытовых открытых и закрытых систем отопления и кондиционирования воздуха. Поставляются в одинарном и сдвоенном исполнении.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна.

Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Фланцевые соединения насосов имеют резьбовые отверстия для подключения манометров или контрольных датчиков. Рабочее колесо из технополимера, вал двигателя из закаленной нержавеющей стали вращается на графитовых втулках, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Защитный кожух ротора и гильза статора из нержавеющей стали. Керамический упорный подшипник. Уплотнительные кольца - EPDM. Пробка спуска воздуха - латунь. Четырехполюсный асинхронный электродвигатель для насосов серии ВМН и ДМН, двухполюсный асинхронный электродвигатель для насосов серии ВРН и ДРН. Однофазный циркуляционный насос работает на трех скоростях при напряжении 1 x 230 В, трехфазный циркуляционный насос на двух при напряжении 3 x 230 В и трех при напряжении 3 x 400 В. Рабочая скорость насоса регулируется при помощи специального переключателя в клеммной коробке в зависимости от требуемых характеристик системы.

Однофазное исполнение имеет встроенную защиту от перегрузки. Для трехфазного исполнения двигатель должен подключаться к источнику питания через внешний контактор. Катушка контактора должна быть подключена к термозащите, встроенной в двигатель для защиты его от перегрузки на любых скоростях.

Встроенный обратный клапан установлен в корпусе гидравлики сдвоенного исполнения для предотвращения перетока жидкости, когда один из насосов не работает; в стандартной комплектации также поставляется фланец - заглушка, если требуется обслуживание одного из двух насосов. Стандартное исполнение корпуса насоса: PN 10. Совместим с фланцами PN 6, обеспечивая взаимозаменяемость насосов в действующих системах.

Степень защиты: IP 44.

Класс изоляции: Н.

Кабельный ввод: PG 11.

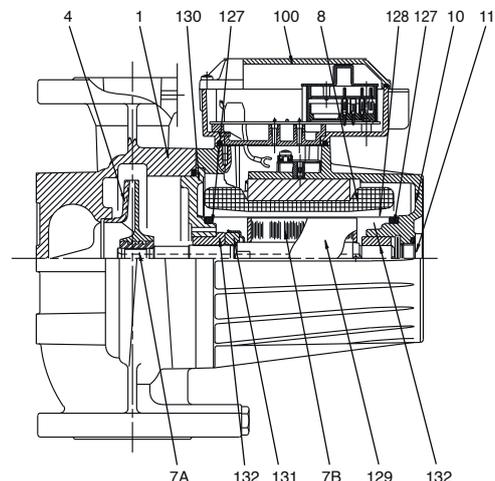
Напряжение питания: 1 x 230 В~ 50 Гц, 3x230-400 В~ 50 Гц.

Уровень шума: ≤ 45 дБ (А).

Соответствие Европейскому стандарту EN 60335-2-51

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР В
7А	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	AISI 420 С ЗАКАЛЁННОЙ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
7В	РОТОР	-
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
11	ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА	ЛАТУНЬ Р Cu Zn 40 Pb2 UNI 5705
100	КЛЕММНАЯ КОРОБКА	-
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 321
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 321
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 L
132	ВТУЛКИ	ЕС 941 ГРАФИТ



# ВРН / ВМН / ДРН / ДМН

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

- Маркировка:  
(пример)

- В = одинарный циркуляционный насос
- Д = двойной циркуляционный насос
- М = 4-полюсный электродвигатель
- Р = 2-полюсный электродвигатель
- Н = подходит для систем отопления и кондиционирования воздуха

максимальный напор (дм)

межосевое расстояние (мм)

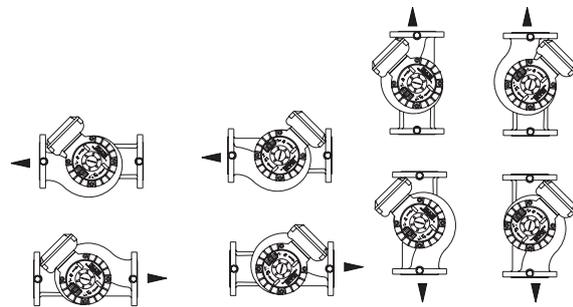
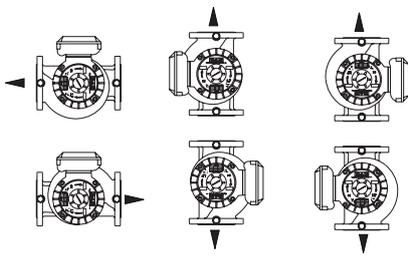
номинальный диаметр (DN)  
фланцевых соединений

- М = однофазный электродвигатель
- Т = трехфазный электродвигатель

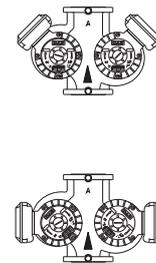
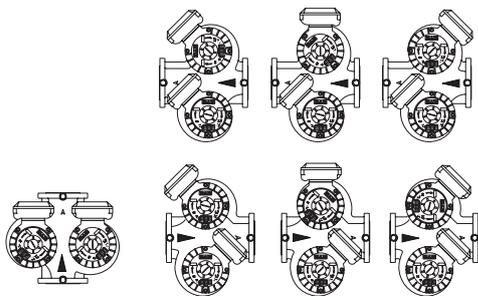
В Р Н 120 / 250 . 40 Т

### ПОЛОЖЕНИЕ КЛЕММНОЙ КОРОБКИ

#### ОДИНАРНЫЙ



#### СДВОЕННЫЙ



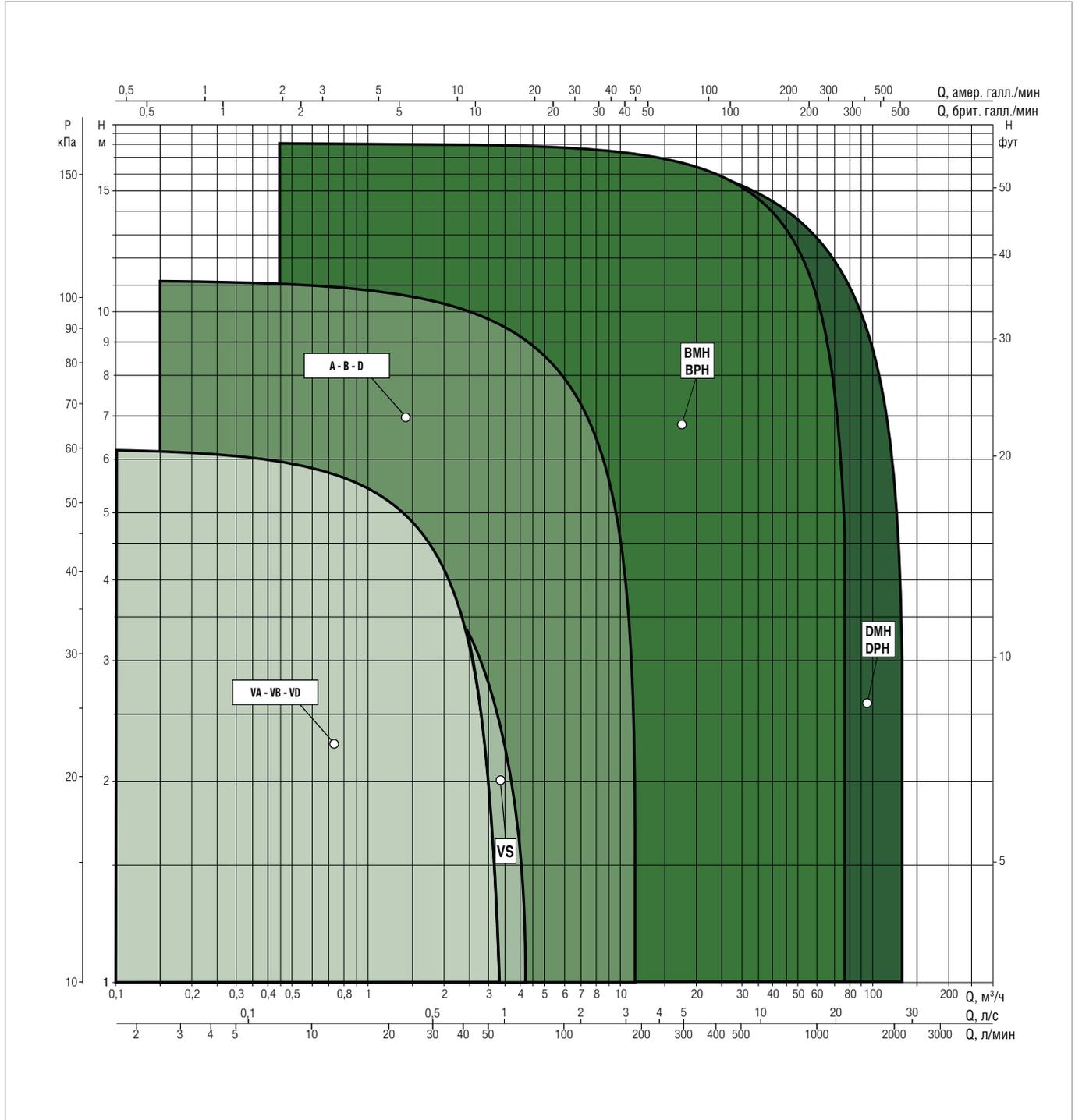
# ВРН / ВМН / ДРН / ДМН

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

### ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

#### ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

# ВРН / ВМН / ДРН / ДМН

## ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ

### ТАБЛИЦА ПОДБОРА - ВРН / ВМН

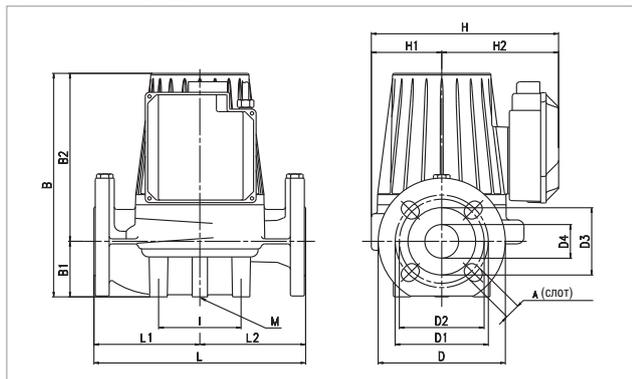
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	1,8	2,4	3	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72	
	Q=л/мин	0	30	40	50	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200	
ВМН 30/250.40 Т	Н (М)	3,3	3,1	2,95	2,85	2,5	2,1	1,15											
ВРН 60/250.40 М		7,2	6,8	6,7	6,5	6,2	5,8	5	3,7	2									
ВРН 60/250.40 Т		7,65	7,4	7,3	7,2	6,8	6,4	5,45	3,9	2,25									
ВРН 120/250.40 М		11	10,3	10,1	9,8	9,2	8,6	7,65	6,2	4,35	2,4								
ВРН 120/250.40 Т		12		11	10,7	10,1	9,5	8,4	6,8	4,7	2,2								
ВМН 30/280.50 Т		3,15		3,02	3	2,93	2,85	2,65	2,3	1,75	1,2								
ВМН 60/280.50 Т		5,83		5,65	5,6	5,49	5,35	5,1	4,75	4,2	3,65	2,62							
ВРН 60/280.50 М		7,65	7,5	7,45	7,4	7,3	7,2	6,98	6,7	6,2	5,75	4,6	2,3						
ВРН 60/280.50 Т		7,95		7,75	7,7	7,6	7,5	7,35	6,92	6,45	5,85	4,65	2,4						
ВРН 120/280.50 М		11,3					10,8	10,5	10,3	9,9	9,4	8,5	7,2	4,8	2,1				
ВРН 120/280.50 Т		11,7					11,3	11	10,75	10,25	9,6	8,9	7,75	5,4	2,6				
ВРН 150/280.50 Т		15					14,6	14,4	14	13,6	12,7	11,8	10,5	7,5					
ВРН 180/280.50 Т		18,4							17,4	17	16,4	15,6	14,4	12	8,8	5,2			
ВМН 30/340.65 Т		3,15					3,09	3,02	2,98	2,85	2,55	2,25	1,65						
ВМН 60/340.65 Т		5,4					5,15	5,05	4,9	4,7	4,45	4,1	3,45	2,25					
ВРН 60/340.65 М		6,8	6,79	6,75	6,7	6,6	6,57	6,5	6,35	6,2	5,95	5,5	4,35	2,85	1,2				
ВРН 60/340.65 Т		7,4					7,35	7,3	7,24	7,1	6,9	6,65	6,15	4,9	3,3	1,4			
ВРН 120/340.65 Т		10,9					10,75	10,68	10,6	10,5	10,38	10,2	9,8	8,7	7,15	5,2	3		
ВРН 150/340.65 Т		14,9					14,88	14,83	14,75	14,65	14,55	14,3	13,88	12,65	11	9,35	7,15		
ВРН 180/340.65 Т		17,9							17,8	17,7	17,5	17,3	16,8	15,7	14,1	12,1	10		
ВМН 30/360.80 Т		3,9							3,85	3,8	3,75	3,65	3,48	3,1	2,45	1,75			
ВМН 60/360.80 Т		5,7							5,66	5,61	5,59	5,5	5,4	5	4,55	3,9	3,1		
ВРН 120/360.80 Т		11,8							11,65	11,58	11,5	11,4	11,25	10,75	10,2	9,39	8,37	5,65	
ВРН 150/360.80 Т		15,3							15,1	15,06	14,99	14,92	14,75	14,5	14	13,4	12,4	10,3	6
ВРН 180/360.80 Т		17,5							17,4	17,25	17,1	16,8	16,25	15	13,7	12	10,1	5,5	

### ТАБЛИЦА ПОДБОРА - ДРН / ДМН

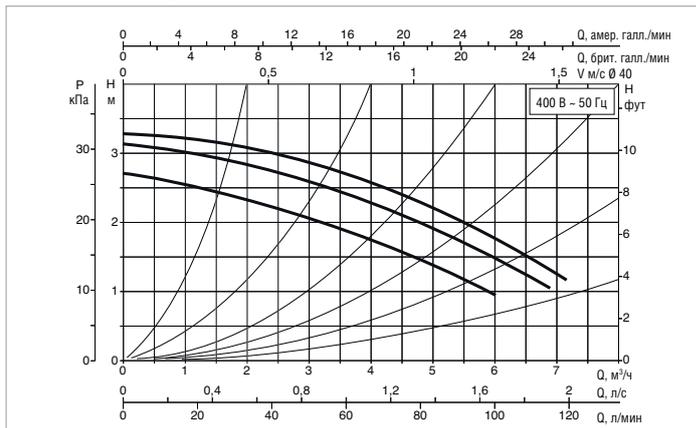
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	1,8	2,4	3	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72	
	Q=л/мин	0	30	40	50	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200	
ДМН 30/250.40 Т	Н (М)	3,3	3,1	2,95	2,85	2,5	2,1	1,15											
ДРН 60/250.40 М		7,2	6,8	6,7	6,5	6,2	5,8	5	3,7	2									
ДРН 60/250.40 Т		7,65	7,4	7,3	7,2	6,8	6,4	5,45	3,9	2,25									
ДРН 120/250.40 М		11	10,3	10,1	9,8	9,2	8,6	7,65	6,2	4,35	2,4								
ДРН 120/250.40 Т		12		11	10,7	10,1	9,5	8,4	6,8	4,7	2,2								
ДМН 30/280.50 Т		3,15		3,02	3	2,93	2,85	2,65	2,3	1,75	1,2								
ДМН 60/280.50 Т		5,83		5,65	5,6	5,49	5,35	5,1	4,75	4,2	3,65	2,62							
ДРН 60/280.50 М		7,65	7,5	7,45	7,4	7,3	7,2	6,98	6,7	6,2	5,75	4,6	2,3						
ДРН 60/280.50 Т		7,95		7,75	7,7	7,6	7,5	7,35	6,92	6,45	5,85	4,65	2,4						
ДРН 120/280.50 М		11,3					10,8	10,5	10,3	9,9	9,4	8,5	7,2	4,8	2,1				
ДРН 120/280.50 Т		11,7					11,3	11	10,75	10,25	9,6	8,9	7,75	5,4	2,6				
ДРН 150/280.50 Т		15					14,6	14,4	14	13,6	12,7	11,8	10,5	7,5					
ДРН 180/280.50 Т		18,4							17,4	17	16,4	15,6	14,4	12	8,8	5,2			
ДМН 30/340.65 Т		3,15					3,09	3,02	2,98	2,85	2,55	2,25	1,65						
ДМН 60/340.65 Т		5,4					5,15	5,05	4,9	4,7	4,45	4,1	3,45	2,25					
ДРН 60/340.65 М		6,8	6,79	6,75	6,7	6,6	6,57	6,5	6,35	6,2	5,95	5,5	4,35	2,85	1,2				
ДРН 60/340.65 Т		7,4					7,35	7,3	7,24	7,1	6,9	6,65	6,15	4,9	3,3	1,4			
ДРН 120/340.65 Т		10,9					10,75	10,68	10,6	10,5	10,38	10,2	9,8	8,7	7,15	5,2	3		
ДРН 150/340.65 Т		14,9					14,88	14,83	14,75	14,65	14,55	14,3	13,88	12,65	11	9,35	7,15		
ДРН 180/340.65 Т		17,9							17,8	17,7	17,5	17,3	16,8	15,7	14,1	12,1	10		
ДМН 30/360.80 Т		3,9							3,85	3,8	3,75	3,65	3,48	3,1	2,45	1,75			
ДМН 60/360.80 Т		5,7							5,66	5,61	5,59	5,5	5,4	5	4,55	3,9	3,1		
ДРН 120/360.80 Т		11,8							11,65	11,58	11,5	11,4	11,25	10,75	10,2	9,39	8,37	5,65	
ДРН 150/360.80 Т		15,3							15,1	15,06	14,99	14,92	14,75	14,5	14	13,4	12,4	10,3	6
ДРН 180/360.80 Т		17,5							17,4	17,25	17,1	16,8	16,25	15	13,7	12	10,1	5,5	

## ВМН 30/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

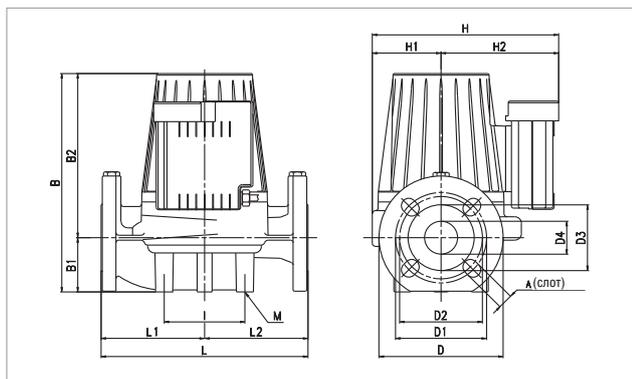


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 30/250.40 Т	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	1340	100	0,48	М ВОД. СТ.	0,9	4	-	18
				1	1260	88	0,39					
				3	1440	192	0,78					
			3x400 В ~	2	1430	155	0,58					
				1	1260	88	0,23					

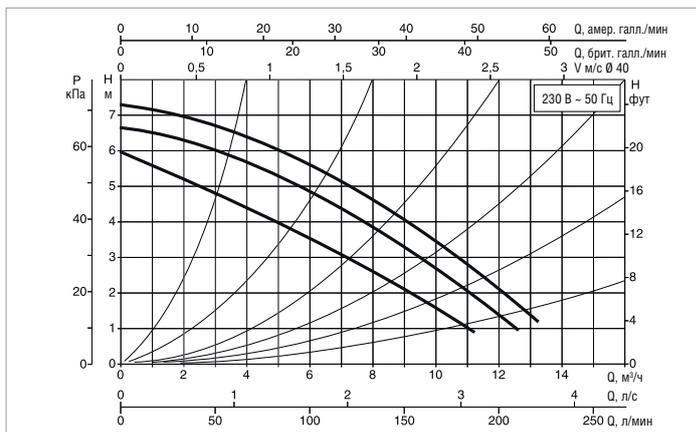
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 30/250.40 Т	250	125	125	18	266	66	200	150	110	100	80	40	100	-	-	-	M10	221	83	138	17,5

## ВРН 60/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

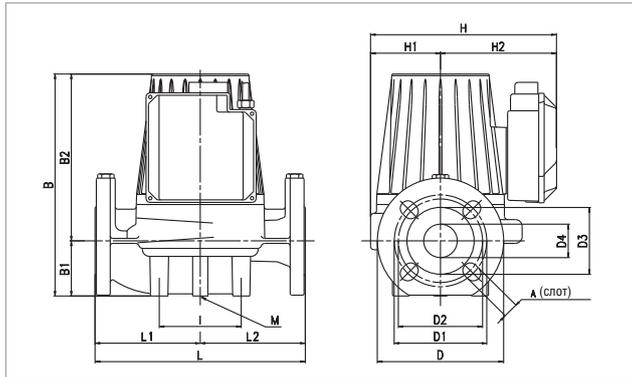


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/250.40 М	250	DN 40 - PN 10	-	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	1,6	4	14	-
			1x230 В ~	3	2830	316	1,43					
				2	2750	309	1,53					
			1	2410	292	1,51						

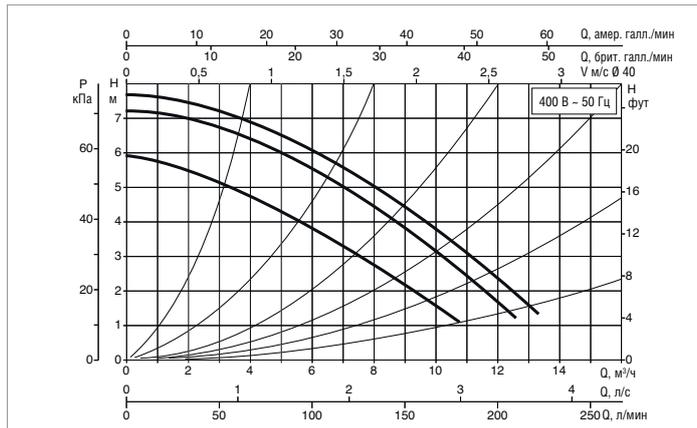
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/250.40 М	250	125	125	18	266	66	200	150	110	100	80	40	100	-	-	-	M10	221	83	138	17,5

## ВРН 60/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

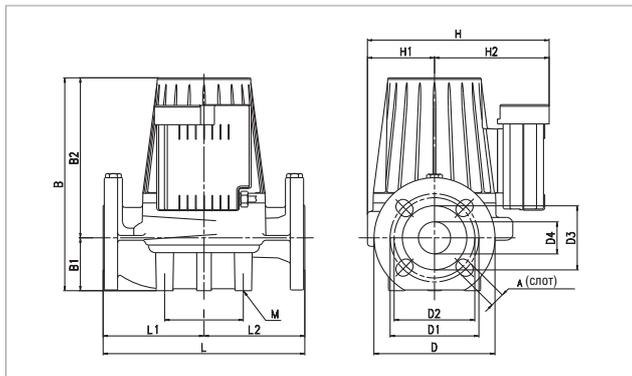


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/250.40 Т	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	2570	253	0,81	М ВОД. СТ.	1,6	4	-	19
				1	2420	229	0,72					
			3x400 В ~	3	2850	348	0,99					
				2	2810	316	0,75					
			1	2430	232	0,42						

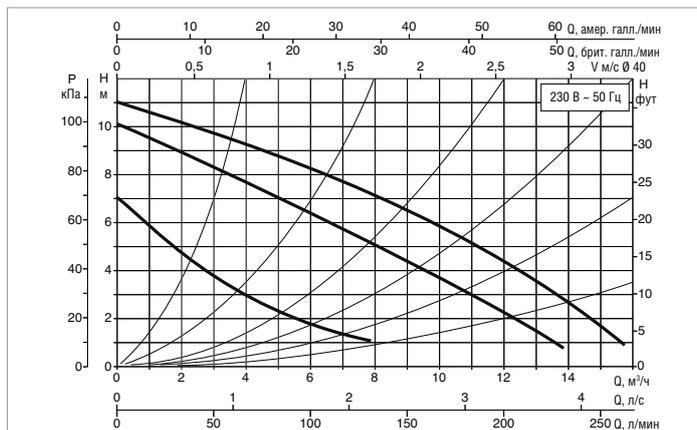
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/250.40 Т	250	125	125	18	266	66	200	150	110	100	80	40	100	-	-	-	M10	221	83	138	17,5

## ВРН 120/250.40 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

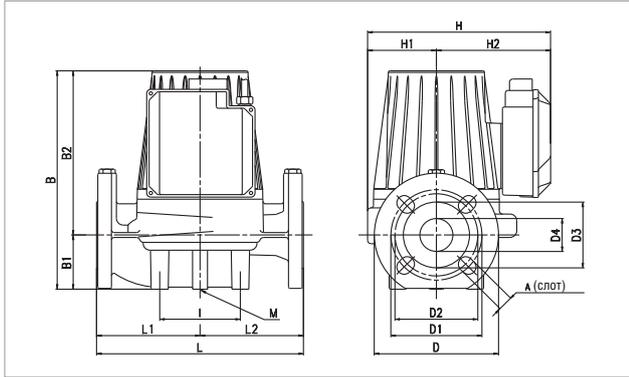


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 120/250.40 М	250	DN 40 - PN 10	1x230 В ~	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	6	9	18	-
				3	2650	510	2,24					
				2	2320	498	2,35					
				1	1520	376	1,96					

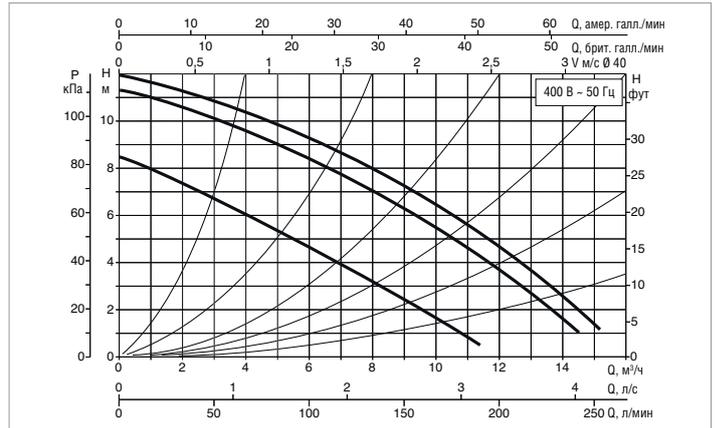
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/250.40 М	250	125	125	18	266	66	200	150	110	100	80	40	100	-	-	-	M10	221	83	138	17,5

## ВРН 120/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

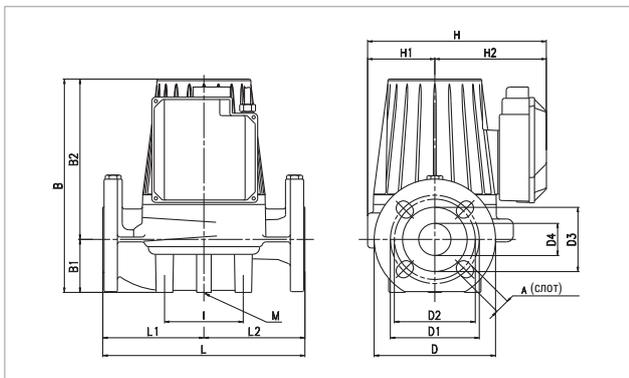


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 120/250.40 Т	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	2300	395	1,2	М ВОД. СТ.	6	9	-	23
				1	2070	340	1,07					
			3x400 В ~	3	2780	536	1,16					
				2	2710	499	0,98					
				1	2080	339	0,62					

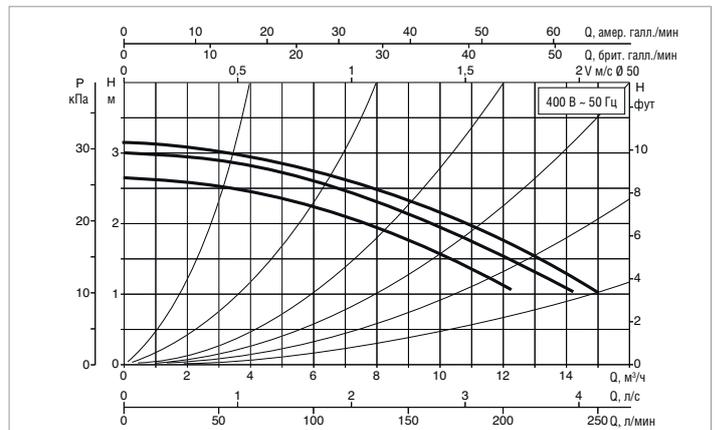
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/250.40 Т	250	125	125	18	266	66	200	150	110	100	80	40	100	-	-	-	M10	221	83	138	17,5

## ВМН 30/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

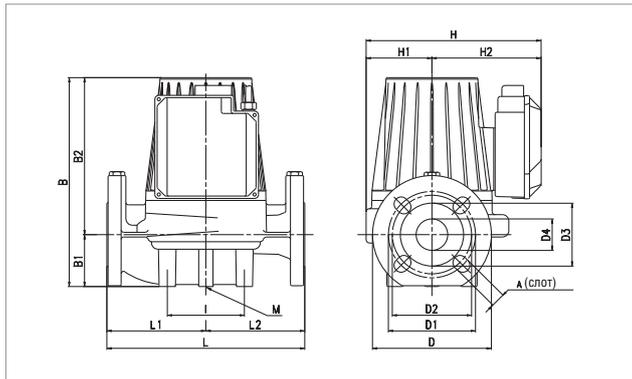


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 30/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	1390	148	0,7	М ВОД. СТ.	0,9	4	-	18
				1	1340	134	0,55					
			3x400 В ~	3	1460	255	1,12					
				2	1450	216	0,83					
				1	1350	131	0,32					

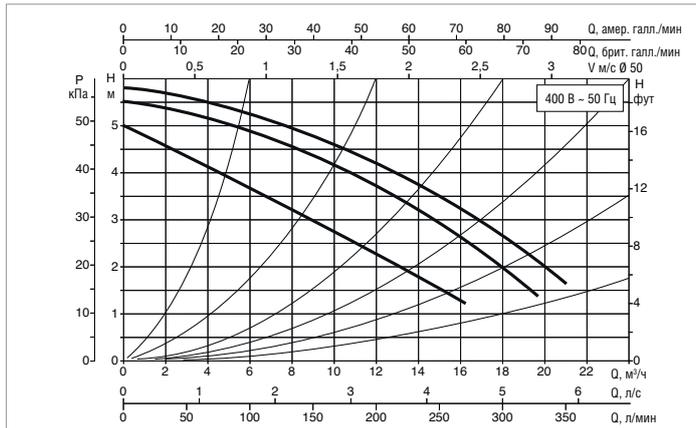
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 30/280.50 Т	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	24

## ВМН 60/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

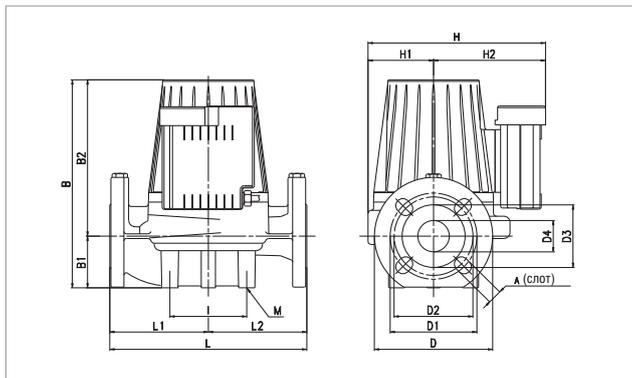


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 60/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	1210	272	0,94	М В О Д. С Т.	4	7,5	-	21
				1	1120	240	0,8					
			3x400 В ~	3	1400	410	1,2					
				2	1360	367	0,95					
				1	1130	235	0,46					

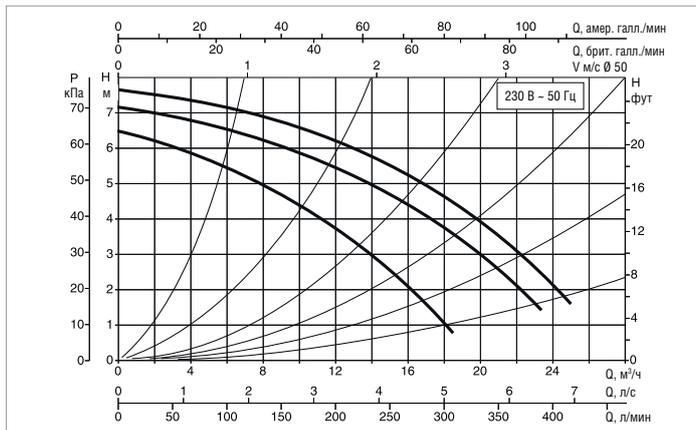
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 60/280.50 Т	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	24

## ВРН 60/280.50 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

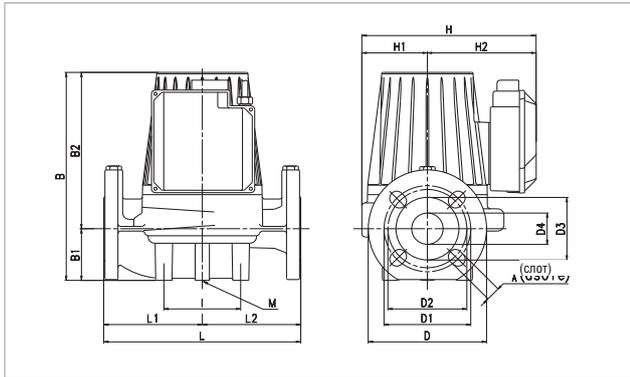


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/280.50 М	280	DN 50 - PN 10	-	-	-	-	-	М В О Д. С Т.	1,6	6	14	-
			1x230 В ~	3	2840	595	2,79					
				2	2730	540	2,45					
			1	2200	506	2,58						

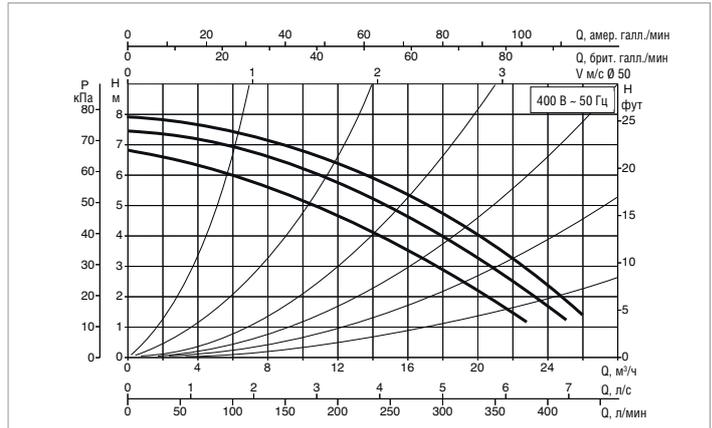
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/280.50 М	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	156	158	24

## ВРН 60/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

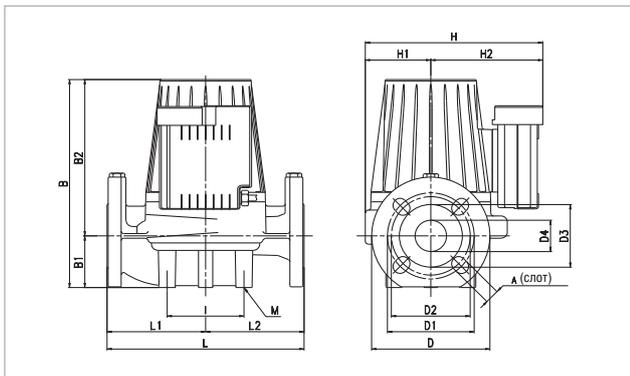


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	Об. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2670	464	1,35	М ВОД. СТ.	1,6	6	-	19
				1	2570	432	1,23					
			3x400 В ~	3	2890	589	1,31					
				2	2860	546	1,1					
				1	2570	423	0,71					

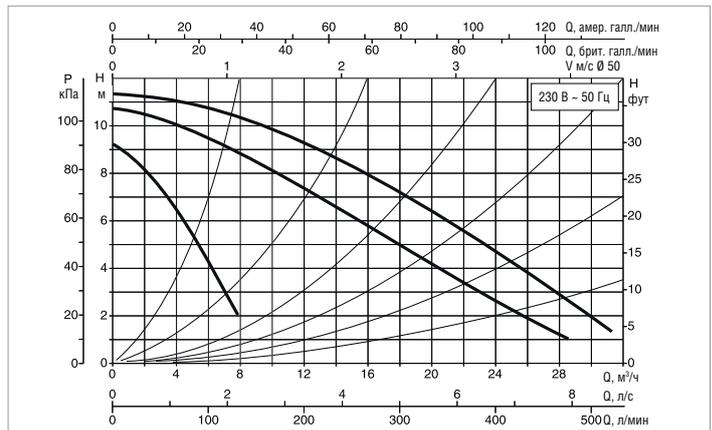
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/280.50 Т	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	156	158	24

## ВРН 120/280.50 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

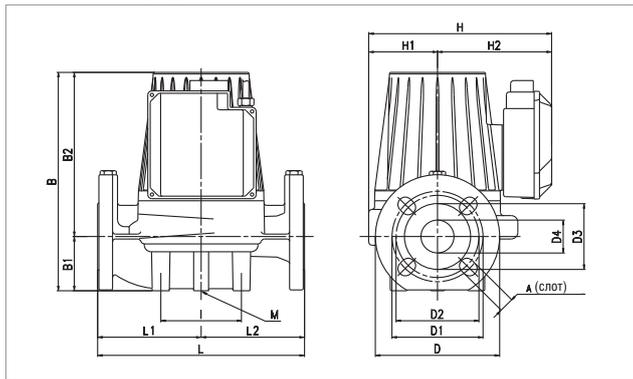


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	Об. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 120/280.50 М	280	DN 50 - PN 10	-	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	2	5	-	20
			1x230 В ~	3	2690	870	3,97					
				2	2360	800	3,69					
1	1340	590	3,12									

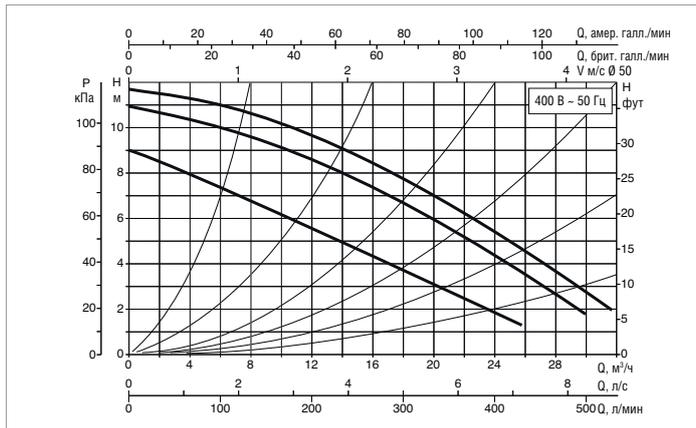
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/280.50 М	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	24

## ВРН 120/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

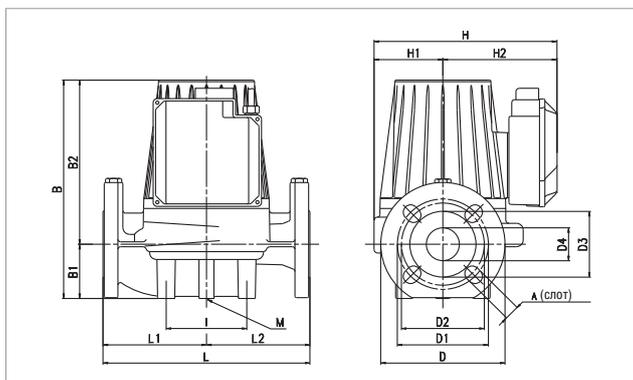


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ						
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°		
ВРН 120/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2430	683	1,95	М ВОД. СТ.	2	5	-	20		
				1	2240	605	1,75							
			3x400 В ~	3	2810	898	1,67							
				2	2740	840	1,47							
						1	2260						603	1

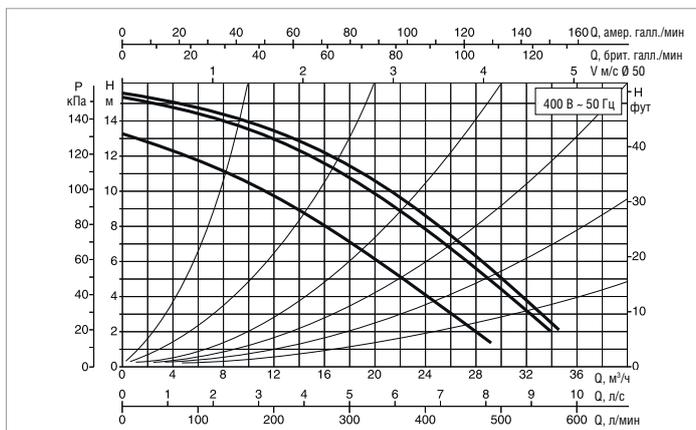
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/280.50 Т	280	140	140	18	312	73	239	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	26

## ВРН 150/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

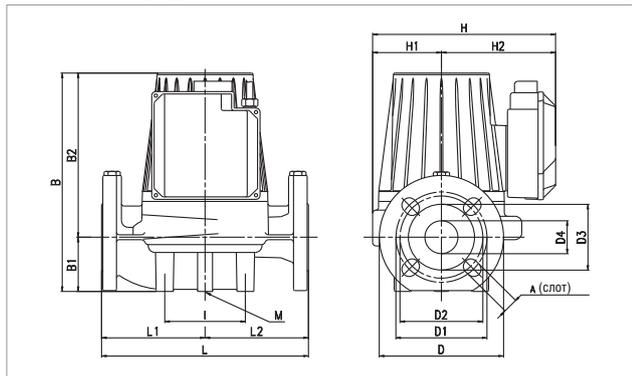


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ						
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°		
ВРН 150/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2553	1130	3,22	М ВОД. СТ.	2	5	-	20		
				1	2420	1032	3							
			3x400 В ~	3	2850	1470	2,9							
				2	2802	1360	2,5							
						1	2425						1030	1,7

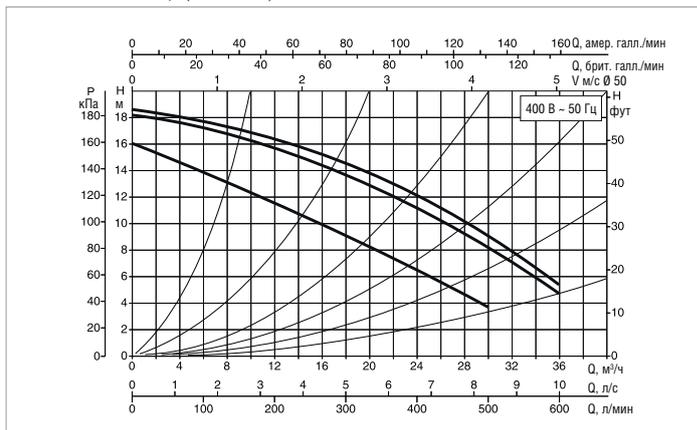
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 150/280.50 Т	280	140	140	18	362	73	289	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	26

## ВРН 180/280.50 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

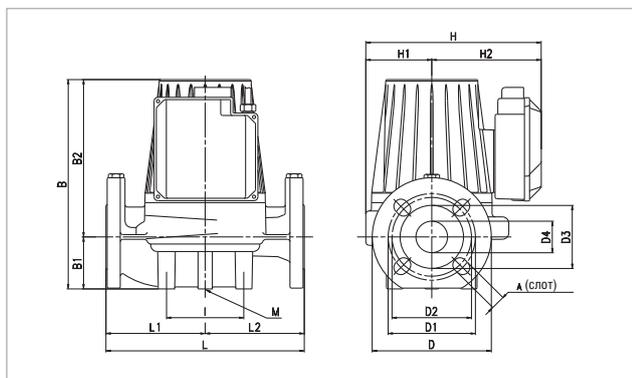


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 180/280.50 Т	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2520	1230	3,5	M вод. ст.	2	5	-	20
				1	2340	1120	3,2					
			3x400 В ~	3	2830	1630	3					
				2	2780	1540	2,70					
				1	2360	1130	1,85					

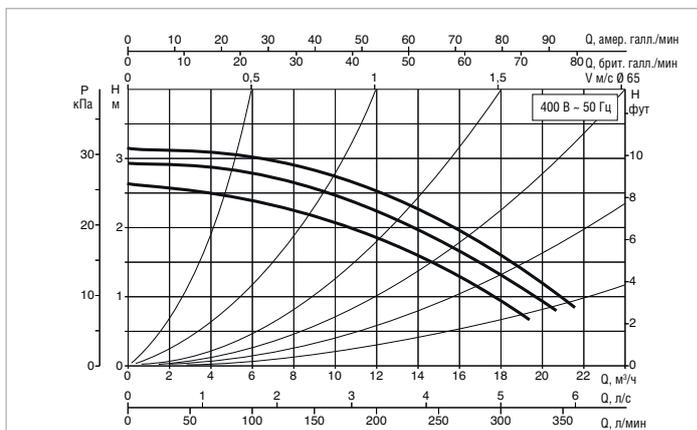
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 180/280.50 Т	280	140	140	18	362	73	289	165	125	110	90	50	100	-	-	-	M10	254	96	158	26

## ВМН 30/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

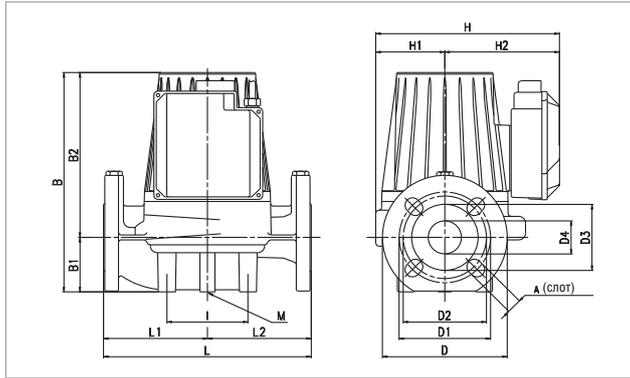


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 30/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	1360	170	0,73	M вод. ст.	4	7,5	-	21
				1	1310	154	0,60					
			3x400 В ~	3	1450	270	1,12					
				2	1430	233	0,84					
				1	1310	150	0,35					

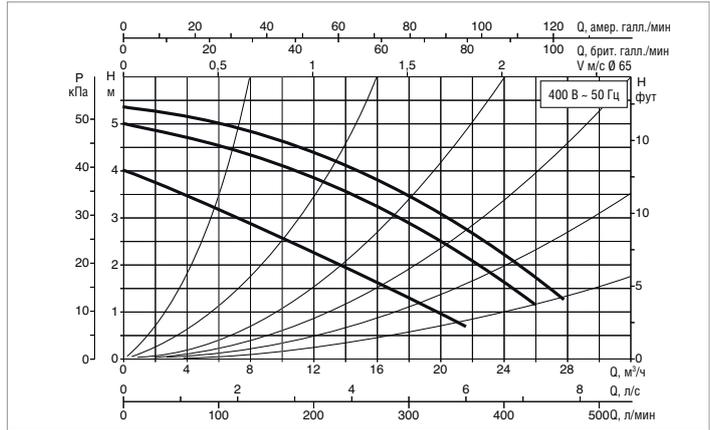
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 30/340.65 Т	340	170	170	18	334	82	252	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	27,5

## ВМН 60/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

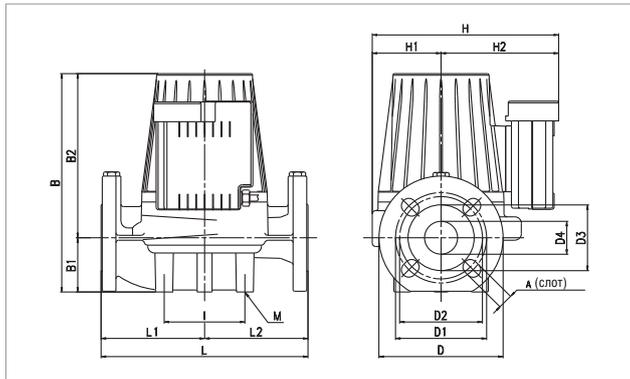


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 60/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	1170	295	1	м вод. ст.	4	7,5	-	21
				1	1070	257	0,85					
				3	1380	445	1,2					
			3x400 В ~	2	1350	403	0,97					
				1	1090	255	0,49					

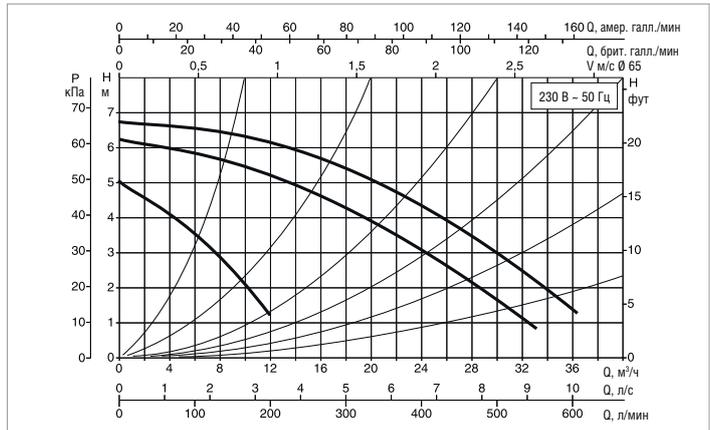
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 60/340.65 Т	340	170	170	18	334	82	252	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	27,5

## ВРН 60/340.65 М - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

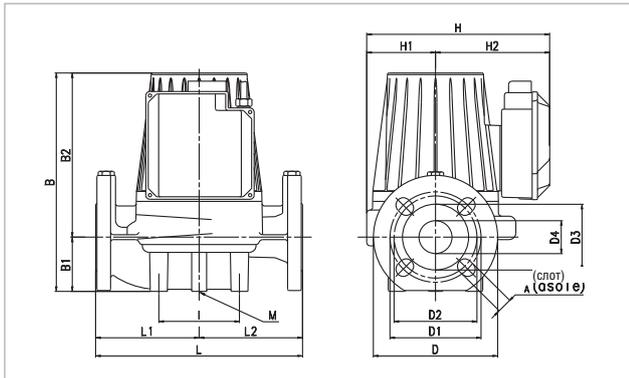


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 60/340.65 М	340	DN 65 - PN 10	-	-	-	-	-	м вод. ст.	1	4	13	-
			1x230 В ~	3	2780	735	3,37					
				2	2580	685	3,13					
				1	1460	564	3,12					

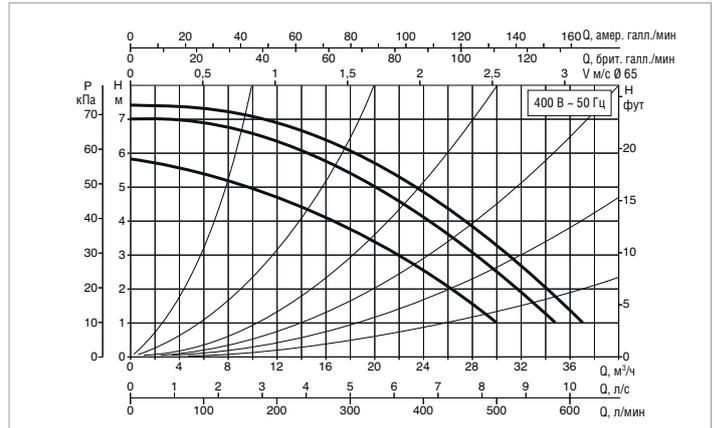
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/340.65 М	340	170	170	18	334	82	252	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	27,5

## ВРН 60/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

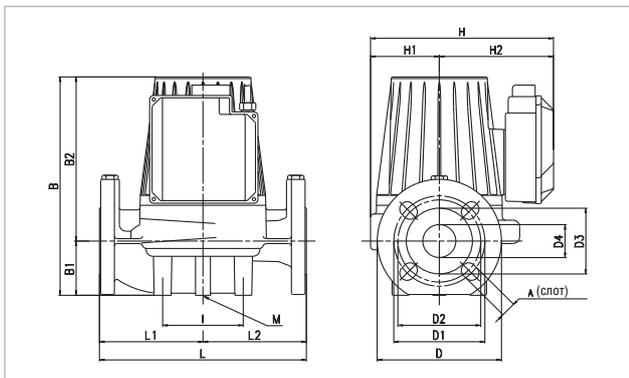


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	Об. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°						
ВРН 60/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2550	582	1,67	М ВОД. СТ.	1	4	-	18						
				1	2380	532	1,53											
			3x400 В ~	3	2850	756	1,5											
				2	2800	705	1,3											
						1	2400						535	0,9				

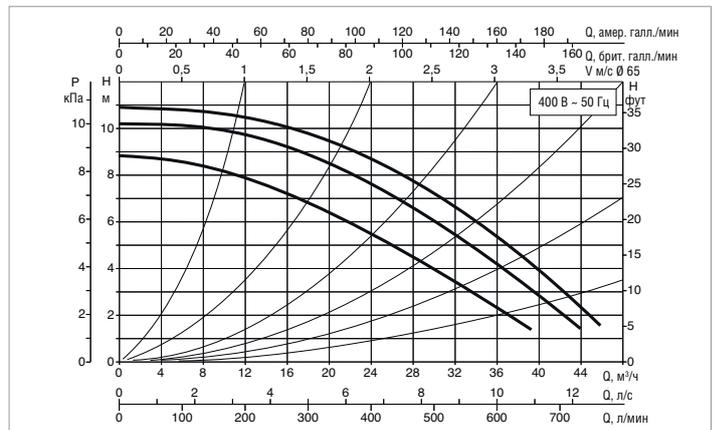
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 60/340.65 Т	340	170	170	18	334	82	252	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	30,5

## ВРН 120/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

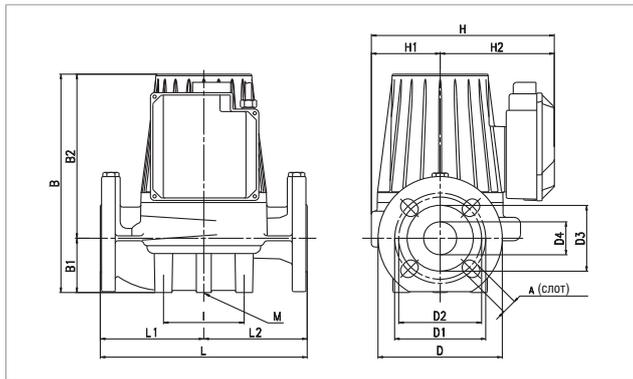


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	Об. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°						
ВРН 120/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2630	1001	2,85	М ВОД. СТ.	6	9	-	22						
				1	2500	940	2,66											
			3x400 В ~	3	2880	1275	2,64											
				2	2830	1200	2,25											
						1	2520						934	1,52				

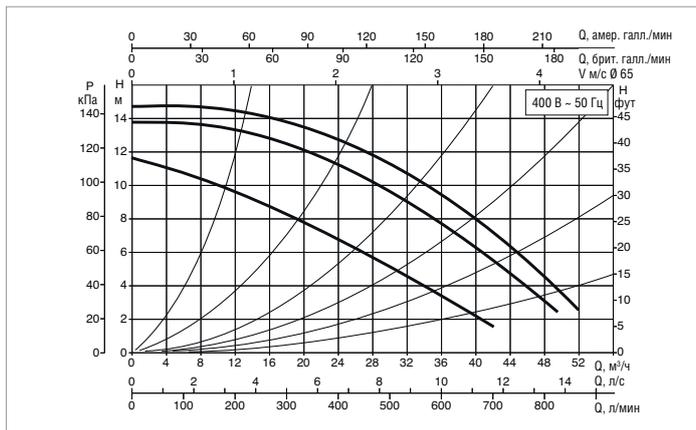
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/340.65 Т	340	170	170	18	384	82	302	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	32,5

## ВРН 150/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

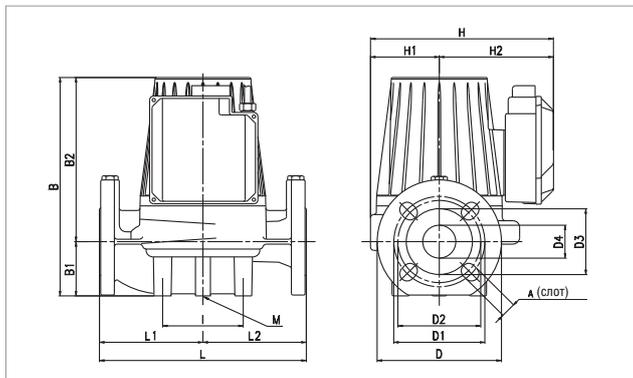


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	Р1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 150/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2410	1345	3,8	М ВОД. СТ.	7	11	18	-
				1	2250	1188	3,36					
			3x400 В ~	3	2800	1796	3,25					
				2	2730	1690	2,93					
			1	2250	1210	2						

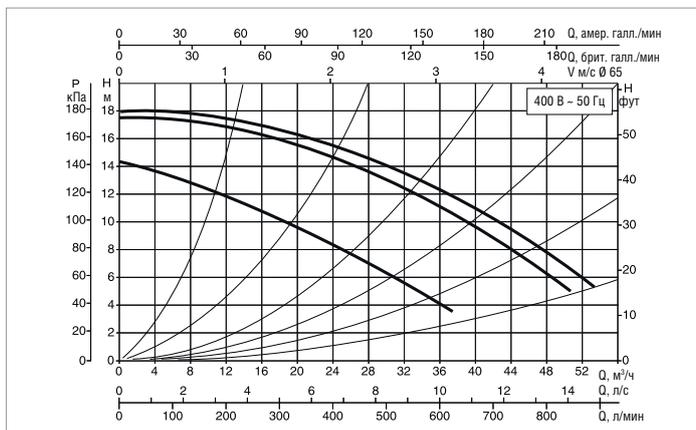
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 150/340.65 Т	340	170	170	18	384	82	302	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	32,5

## ВРН 180/340.65 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

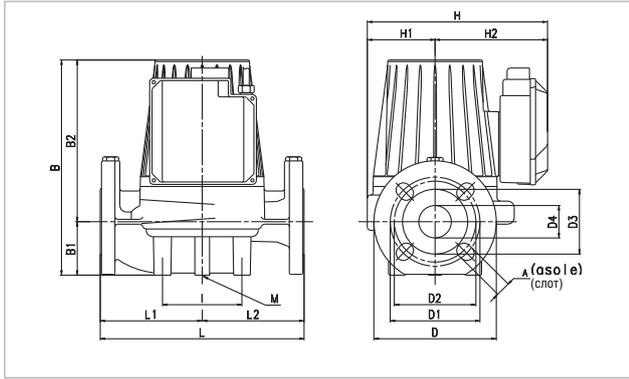


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	Р1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 180/340.65 Т	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2380	1670	4,7	М ВОД. СТ.	7	11	18	-
				1	2170	1490	4,25					
			3x400 В ~	3	2780	2310	4					
				2	2700	2210	3,5					
			1	2200	1490	2,4						

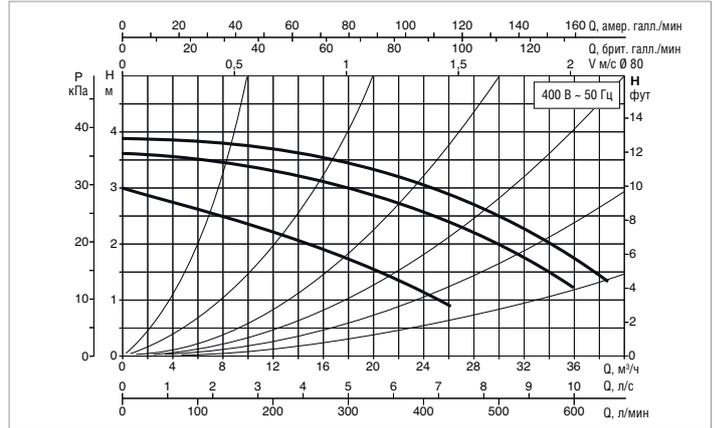
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 180/340.65 Т	340	170	170	18	384	82	302	185	145	130	110	65	100	-	-	-	M12	259	100	159	32,5

## ВМН 30/360.80 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

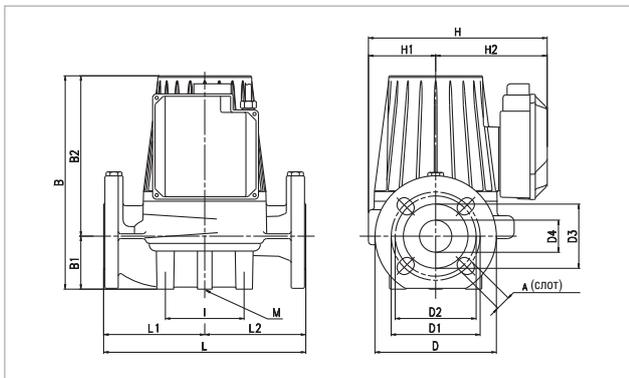


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 30/360.80 Т	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	1110	313	1,05	М ВОД. СТ.	4	7,5	-	21
				1	1010	268	0,88					
			3x400 В ~	3	1370	484	1,23					
				2	1330	437	1					
			1	1030	266	0,51						

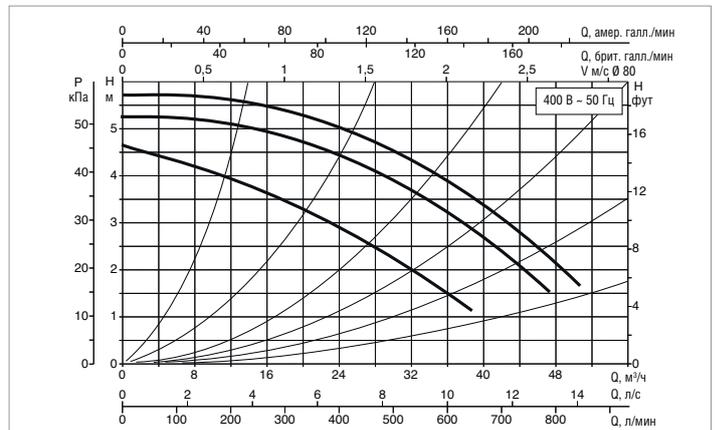
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 30/360.80 Т	360	170	190	18	354	97	254	200	160	150	130	80	115	-	-	-	M12	297	100	159	31

## ВМН 60/360.80 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

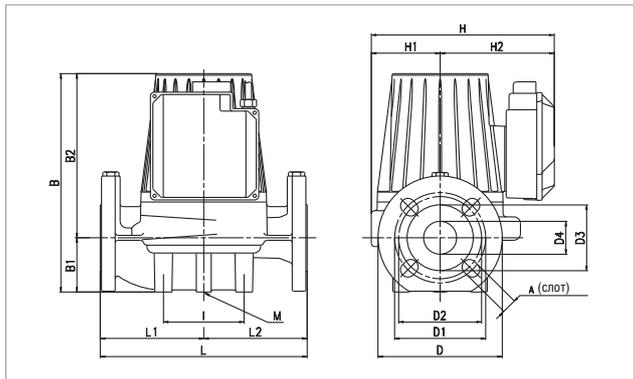


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВМН 60/360.80 Т	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	1180	535	1,82	М ВОД. СТ.	2	5	-	20
				1	1100	465	1,55					
			3x400 В ~	3	1390	763	2,04					
				2	1350	663	1,65					
			1	1100	465	0,89						

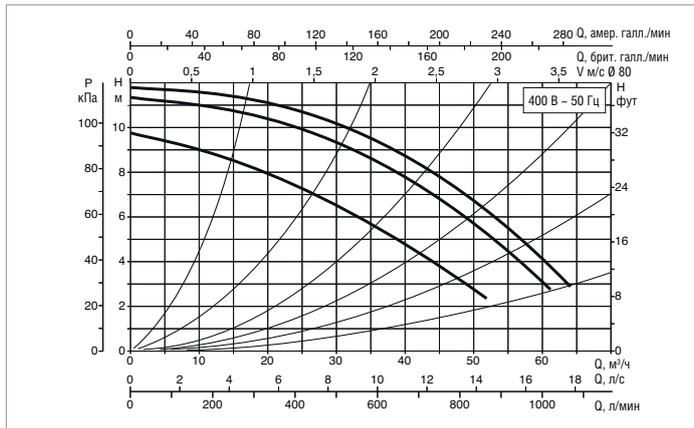
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВМН 60/360.80 Т	360	170	190	18	404	97	307	200	160	150	130	80	115	-	-	-	M12	259	100	159	40

## ВРН 120/360.80 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

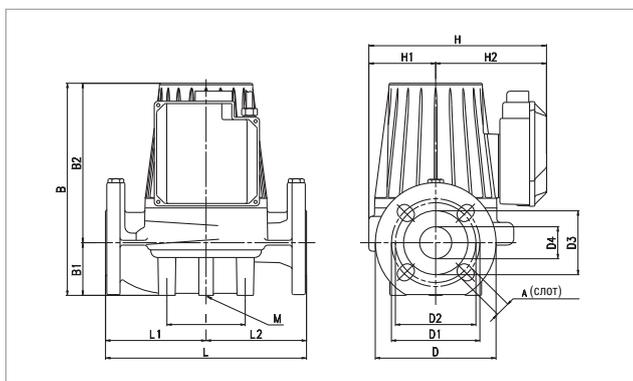


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 120/360.80 Т	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2500	1410	3,95	М ВОД. СТ.	6	10	-	22
				1	2340	1292	3,6					
			3x400 В ~	3	2830	1820	3,3					
				2	2780	1710	2,93					
			1	2350	1302	2,13						

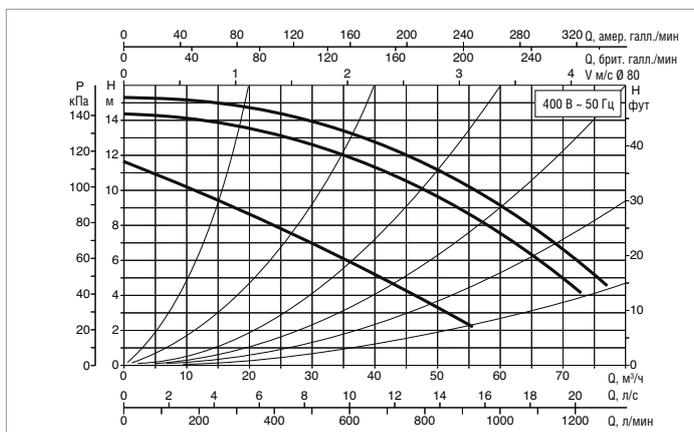
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 120/360.80 Т	360	170	190	18	404	97	307	200	160	150	130	80	115	-	-	-	M12	259	100	159	40

## ВРН 150/360.80 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



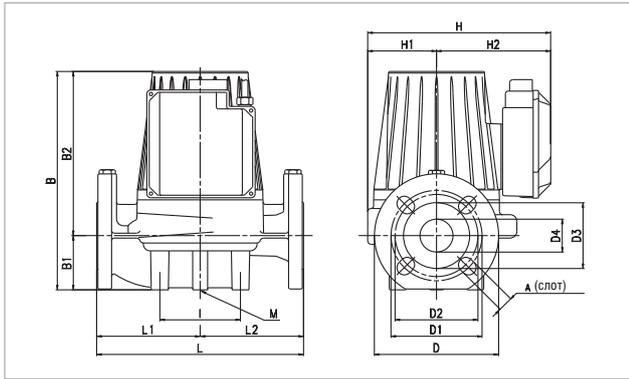
МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 150/360.80 Т	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2140	1984	5,62	М ВОД. СТ.	7	11	18	-
				1	1900	1695	4,82					
			3x400 В ~	3	2710	2870	4,64					
				2	2610	2686	4,32					
			1	1940	1710	2,85						

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 150/360.80 Т	360	170	190	18	404	97	307	200	160	150	130	80	115	-	-	-	M12	259	100	159	40

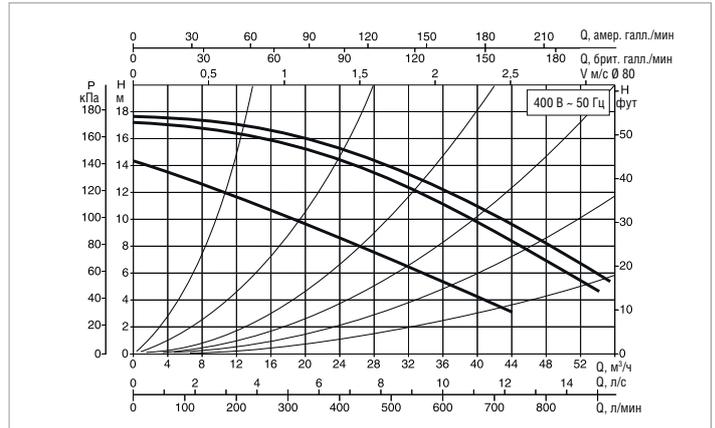
\* модель доступна для всех рынков

## ВРН 180/360.80 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

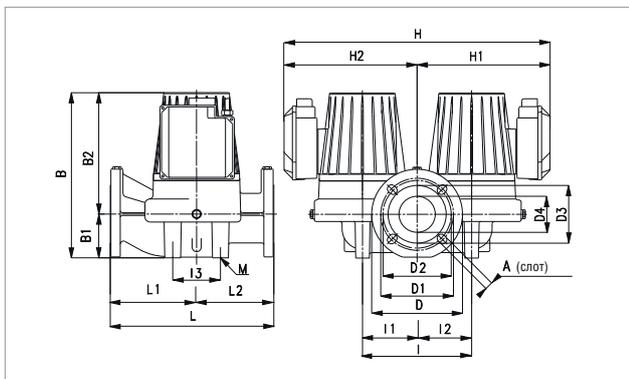


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ВРН 180/360.80 Т	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2380	1670	4,7	М вод. ст.	7	11	18	-
				1	2170	1490	4,25					
			3x400 В ~	3	2780	2310	4					
				2	2700	2210	3,5					
				1	2200	1490	2,4					

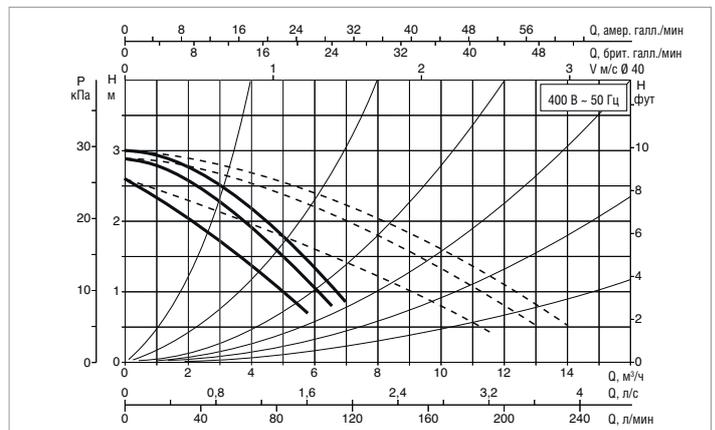
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ВРН 180/360.80 Т	360	170	190	18	404	97	307	200	160	150	130	80	115	-	-	-	M12	259	100	159	40

## ДМН 30/250.40 Т - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

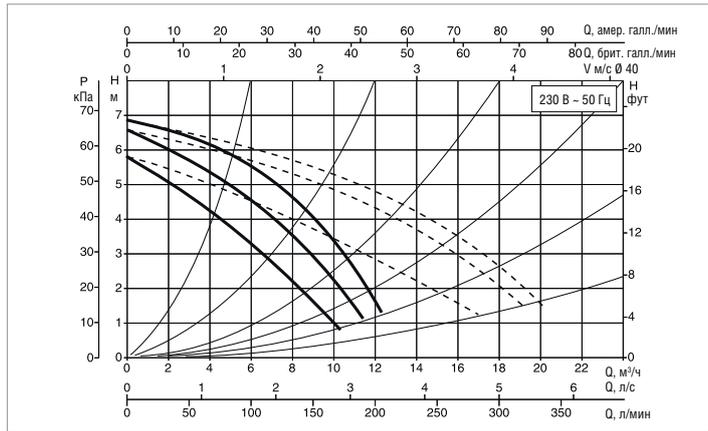
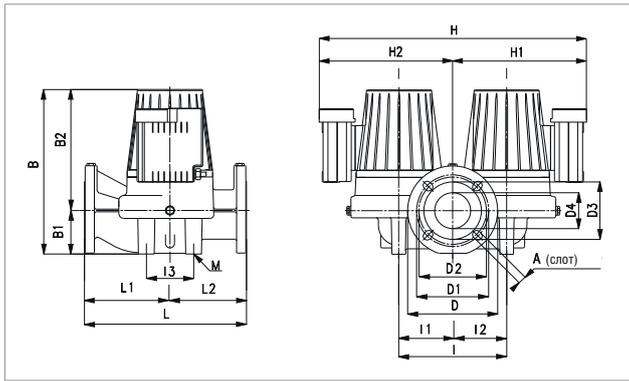


МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
ДМН 30/250.40 Т	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	1340	100	0,48	М вод. ст.	0,9	4	-	18
				1	1260	88	0,39					
			3x400 В ~	3	1440	192	0,78					
				2	1430	155	0,58					
				1	1260	88	0,23					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
ДМН 30/250.40 Т	250	105	145	18	271	66	205	150	110	100	80	40	200	100	100	100	M12	476	238	238	32

## DPH 60/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



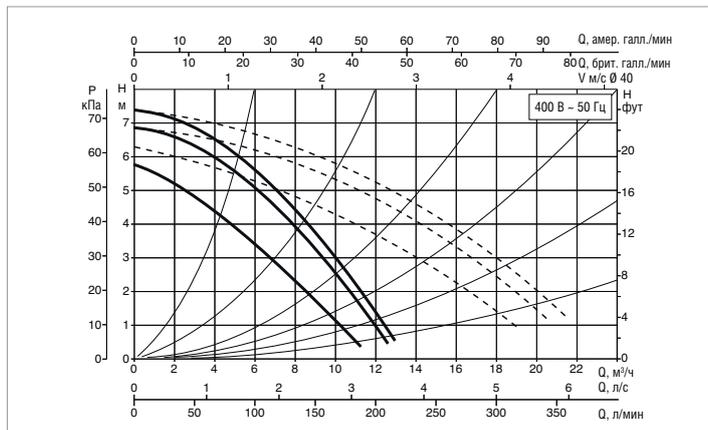
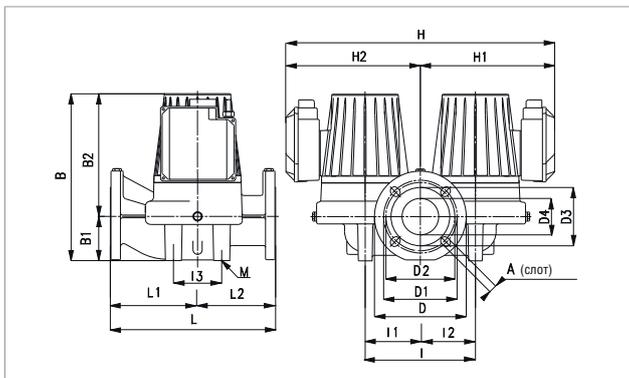
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/250.40 M	250	DN 40 - PN 10	-	-	-	-	-	м вод. ст.	1,6	4	14	-
			1x230 В ~	3	2830	316	1,43					
				2	2750	309	1,53					
			1	2410	292	1,51						

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/250.40 M	250	105	145	18	271	66	205	150	110	100	80	40	200	100	100	100	M12	476	238	238	32

## DPH 60/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



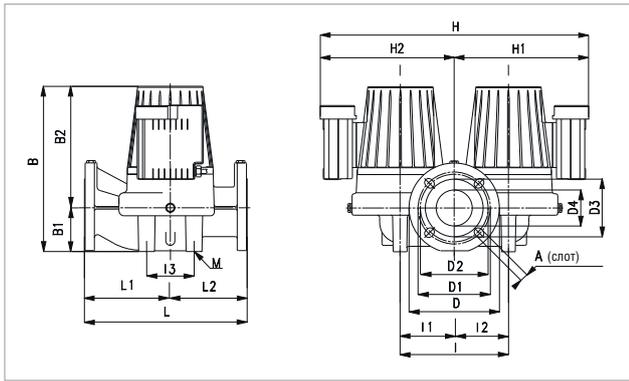
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/250.40 T	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	2570	253	0,81	м вод. ст.	1,6	4	-	19
				1	2420	229	0,72					
			3x400 В ~	3	2850	348	0,99					
				2	2810	316	0,75					
				1	2430	232	0,42					

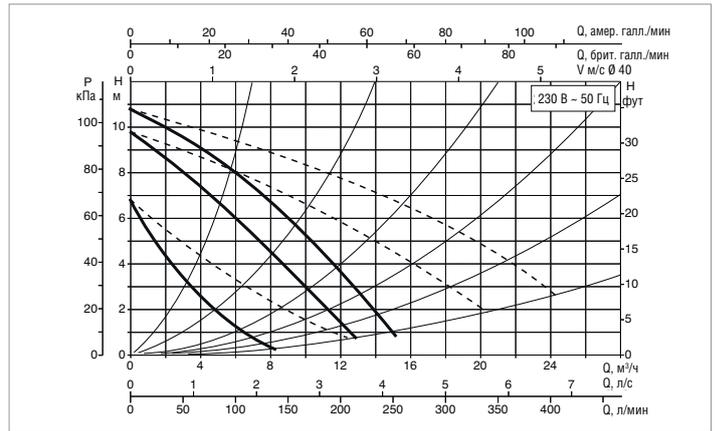
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/250.40 T	250	105	145	18	271	66	205	150	110	100	80	40	200	100	100	100	M12	476	238	238	32

## DPH 120/250.40 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

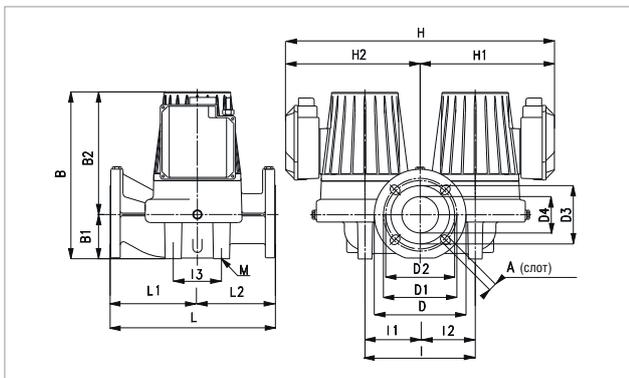


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЬЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/250.40 M	250	DN 40 - PN 10	-	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	6	9	18	-
			1x230 В ~	3	2650	510	2,24					
				2	2320	498	2,35					
			1	1520	376	1,96						

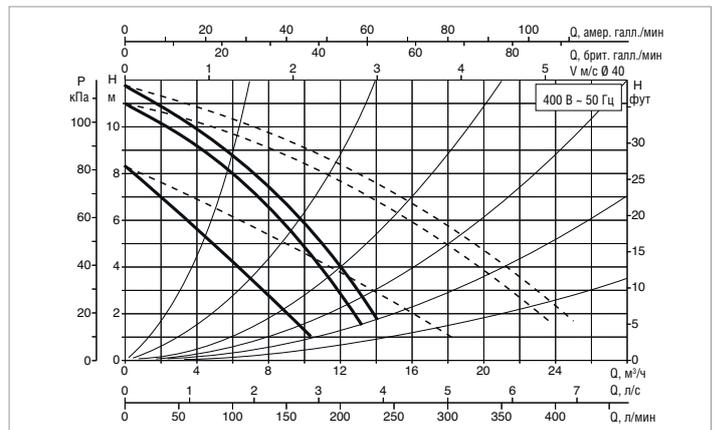
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/250.40 M	250	105	145	18	271	66	205	150	110	100	80	40	200	100	100	100	M12	476	238	238	32

## DPH 120/250.40 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

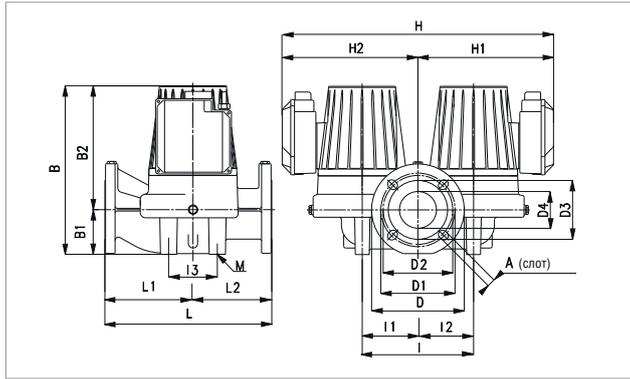


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВЬЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/250.40 T	250	DN 40 - PN 10	3x230 В ~	2	2300	395	1,2	М ВОД. СТ.	6	9	-	23
				1	2070	340	1,07					
			3x400 В ~	3	2780	536	1,16					
				2	2710	499	0,98					
				1	2080	339	0,62					

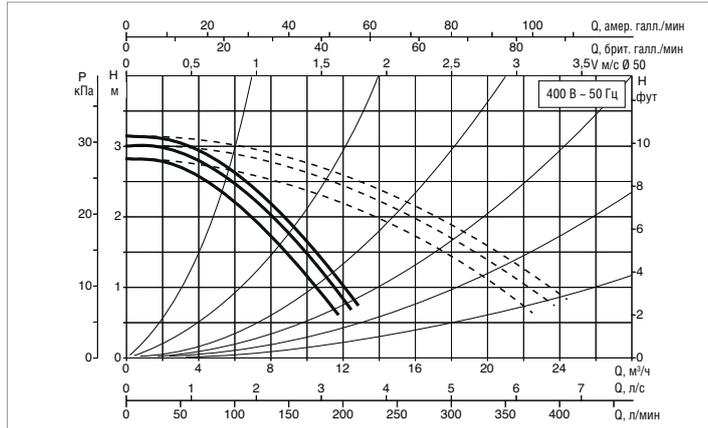
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/250.40 T	250	105	145	18	271	66	205	150	110	100	80	40	200	100	100	100	M12	476	238	238	32

## DMH 30/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +120 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

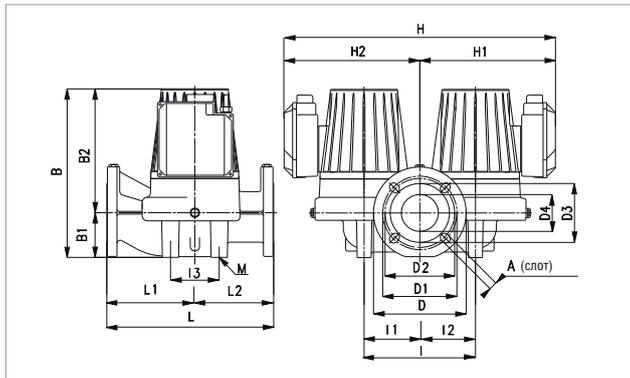


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕЛОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DMH 30/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	1390	148	0,7	м вод. ст.	0,9	4	-	18
				1	1340	134	0,55					
			3x400 В ~	3	1460	255	1,12					
				2	1450	216	0,83					
				1	1350	131	0,32					

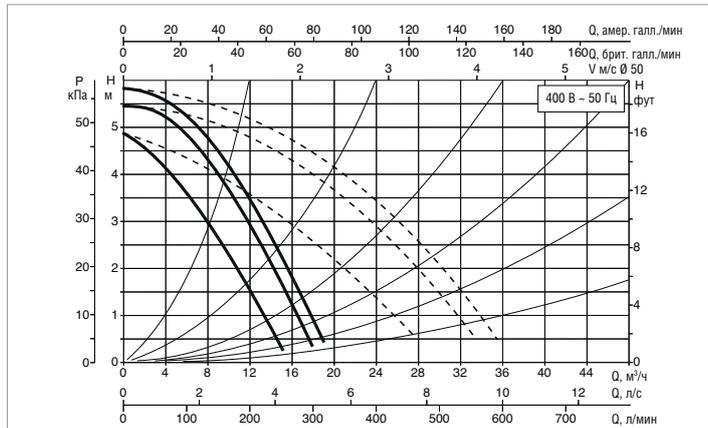
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 30/280.50 T	280	130	150	18	305	73	232	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	552	276	276	51,5

## DMH 60/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +120 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

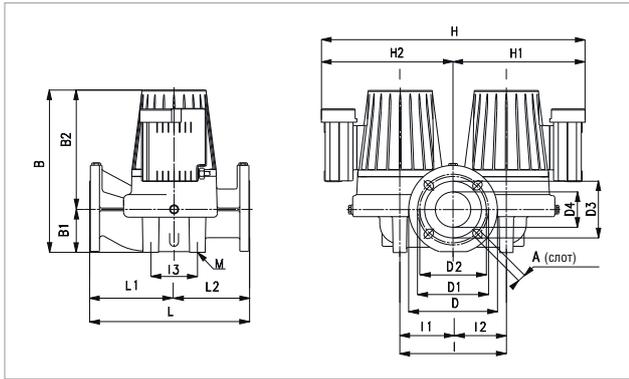


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕЛОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DMH 60/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	1210	272	0,94	м вод. ст.	4	7,5	-	21
				1	1120	240	0,8					
			3x400 В ~	3	1400	410	1,2					
				2	1360	367	0,95					
				1	1130	235	0,46					

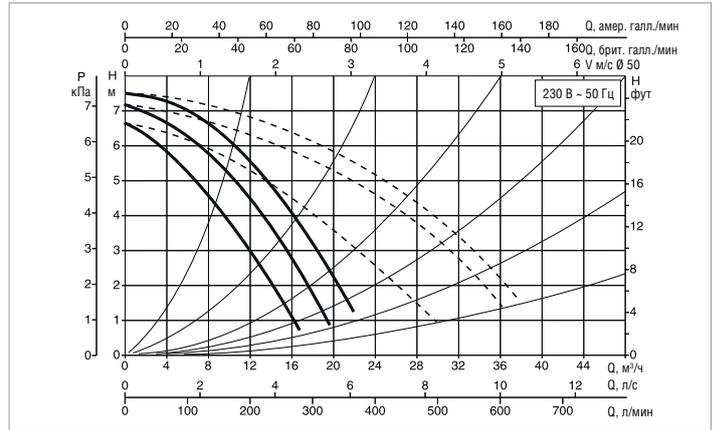
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 60/280.50 T	280	130	150	18	308	73	235	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	556	278	278	44,5

## DPH 60/280.50 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

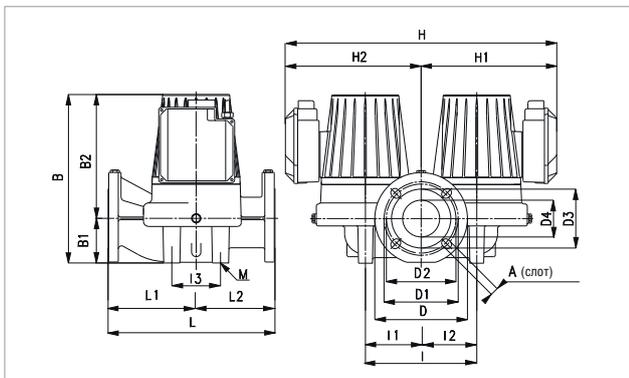


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ					
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/280.50 M	280	DN 50 - PN 10	-	-	-	-	-	M вод. ст.	1,6	6	14	-
			1x230 В ~	3	2840	595	2,79					
			2	2730	540	2,45						
			1	2200	506	2,58						

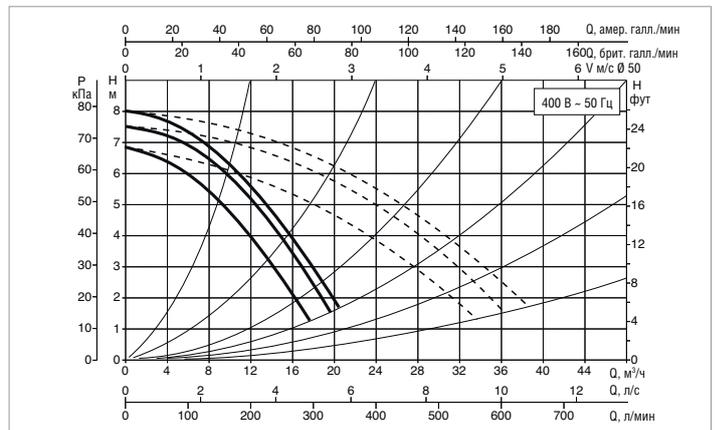
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/280.50 M	280	130	150	18	308	73	235	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	554	278	278	44,5

## DPH 60/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

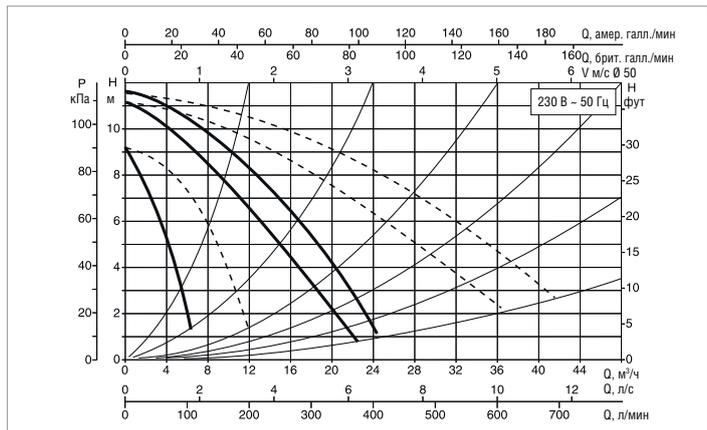
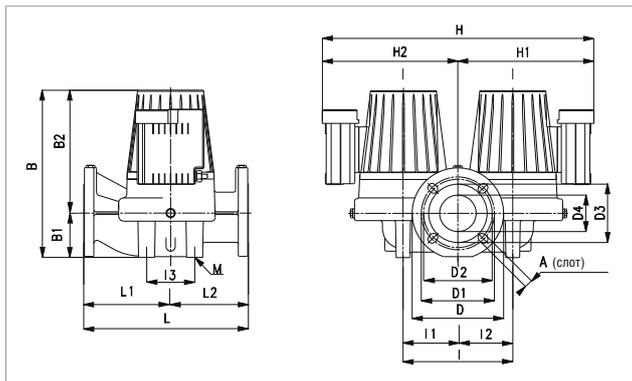


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ					
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2670	464	1,35	M вод. ст.	1,6	6	-	19
			1	2570	432	1,23						
			3x400 В ~	3	2890	589	1,31					
			2	2860	546	1,1						
			1	2570	423	0,71						

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/280.50 T	280	130	150	18	308	73	235	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	554	278	278	44,5

## DPH 120/280.50 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +90 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



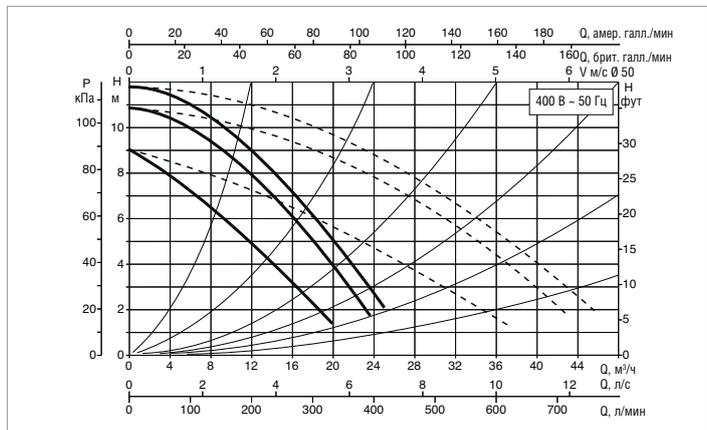
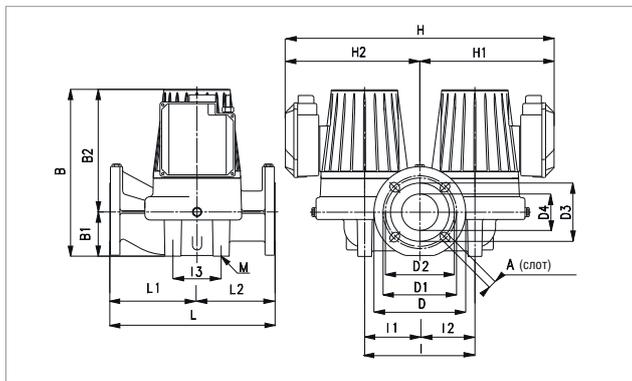
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/280.50 M	280	DN 50 - PN 10	-	-	-	-	-	м вод. ст.	2	5	-	20
			1x230 В ~	3	2690	870	3,97					
				2	2360	800	3,69					
			1	1340	590	3,12						

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/280.50 M	280	130	150	18	308	73	235	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	556	278	278	44,5

## DPH 120/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



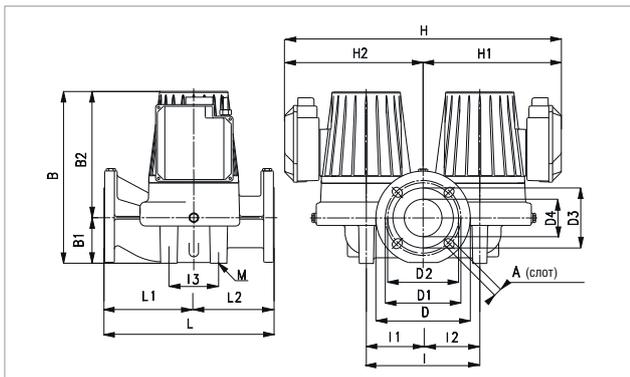
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2430	683	1,95	м вод. ст.	2	5	-	20
				1	2240	605	1,75					
			3x400 В ~	3	2810	898	1,67					
			2	2740	840	1,47						
			1	2260	603	1						

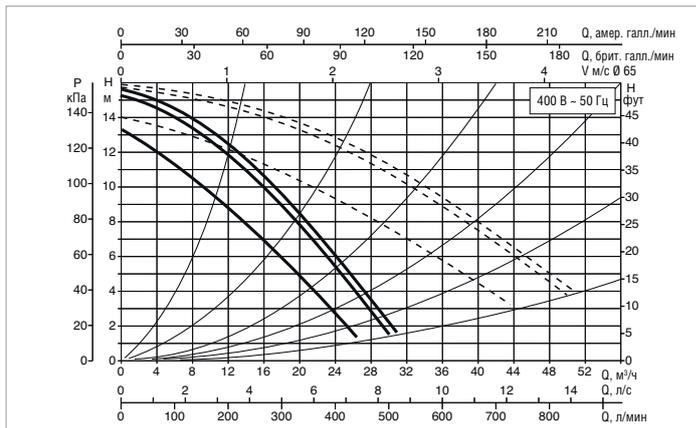
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/280.50 T	280	130	150	18	308	73	235	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	556	278	278	49

## DPH 150/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

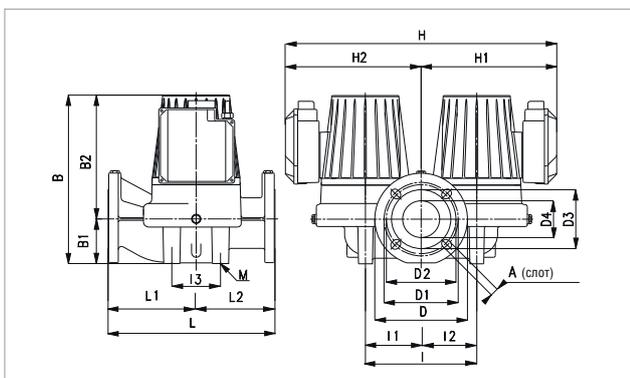


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	Об. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
DPH 150/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2553	1130	3,22	М ВОД. СТ.	2	5	-	20						
				1	2420	1032	3											
			3x400 В ~	3	2850	1470	2,9											
				2	2802	1360	2,5											
						1	2425						1030	1,7				

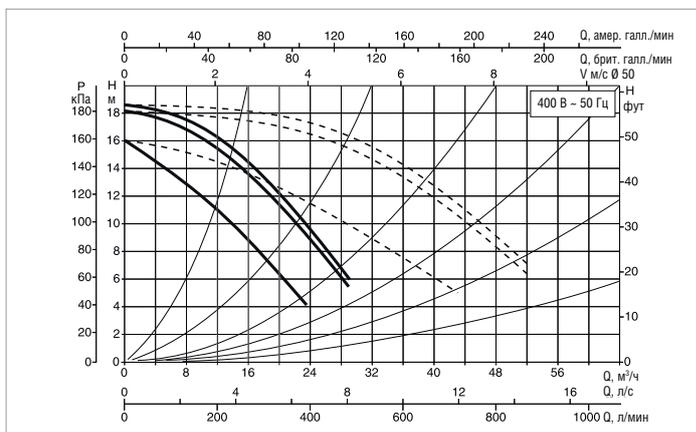
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 150/280.50 T	280	130	150	18	358	73	285	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	556	278	278	49

## DPH 180/280.50 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

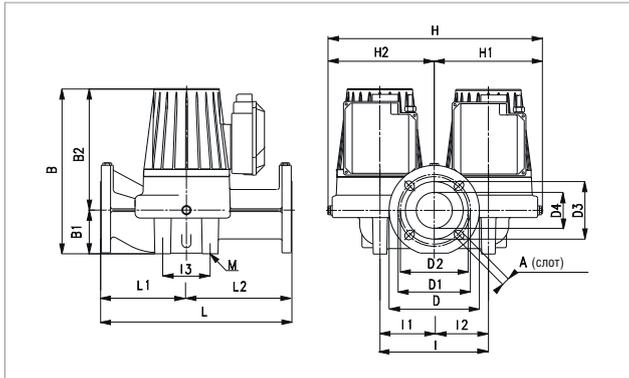


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	Об. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
DPH 180/280.50 T	280	DN 50 - PN 10	3x230 В ~	2	2520	1230	3,5	М ВОД. СТ.	2	5	-	20						
				1	2340	1120	3,2											
			3x400 В ~	3	2830	1630	3											
				2	2780	1540	2,70											
						1	2360						1130	1,85				

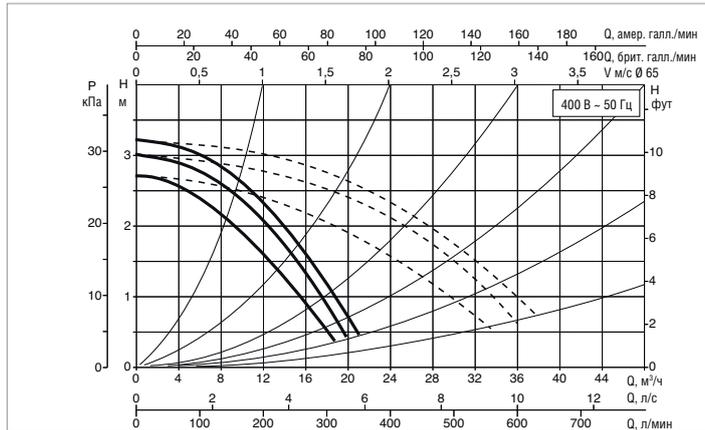
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 180/280.50 T	280	130	150	18	358	73	285	165	125	110	90	50	240	120	120	120	M14	556	278	278	49

## DMH 30/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

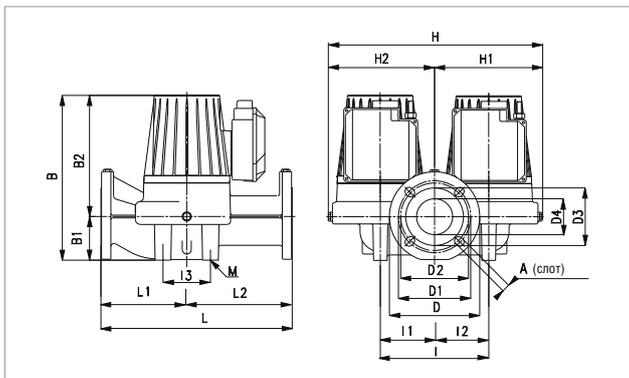


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕДЬЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ											
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
DMH 30/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	1360	170	0,73	м вод. ст.	4	7,5	-	21						
				1	1310	154	0,60											
			3x400 В ~	3	1450	270	1,12											
				2	1430	233	0,84											
						1	1310						150	0,35				

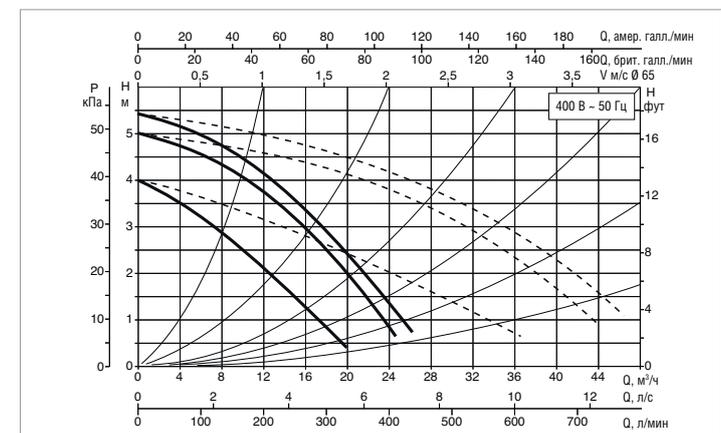
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 30/340.65 T	340	138,5	201,5	18	328	82	246	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	57

## DMH 60/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

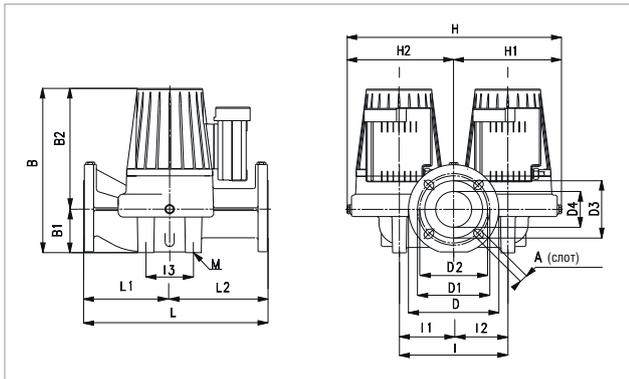


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕДЬЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ											
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
DMH 60/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	1170	295	1	м вод. ст.	4	7,5	-	21						
				1	1070	257	0,85											
			3x400 В ~	3	1380	445	1,2											
				2	1350	403	0,97											
						1	1090						255	0,49				

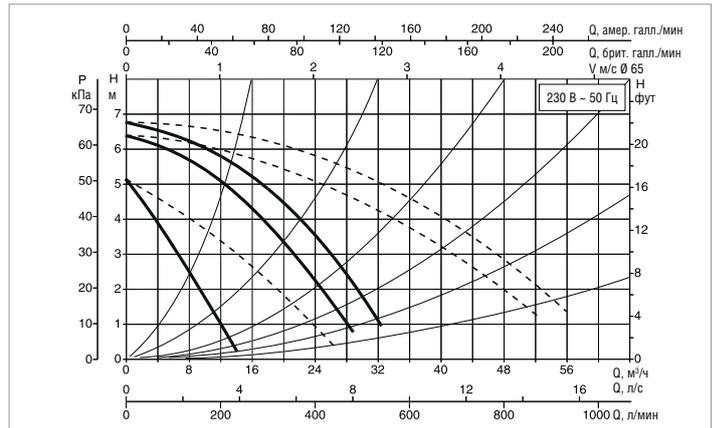
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 60/340.65 T	340	138,5	201,5	18	331	82	249	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	50

## DPH 60/340.65 M - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

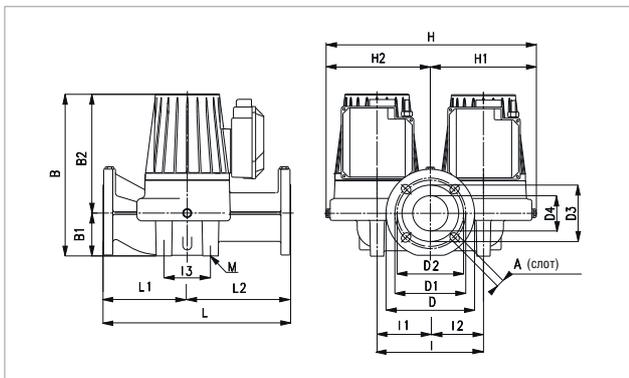


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/340.65 M	340	DN 65 - PN 10	-	-	-	-	-	М ВОД. СТ.	1	4	13	-
			1x230 В ~	3	2780	735	3,37					
				2	2580	685	3,13					
			1	1460	564	3,12						

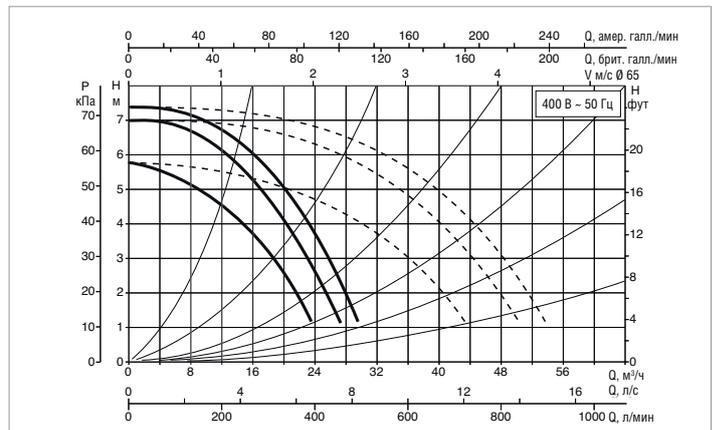
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/340.65 M	340	138,5	201,5	18	331	82	249	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	50

## DPH 60/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

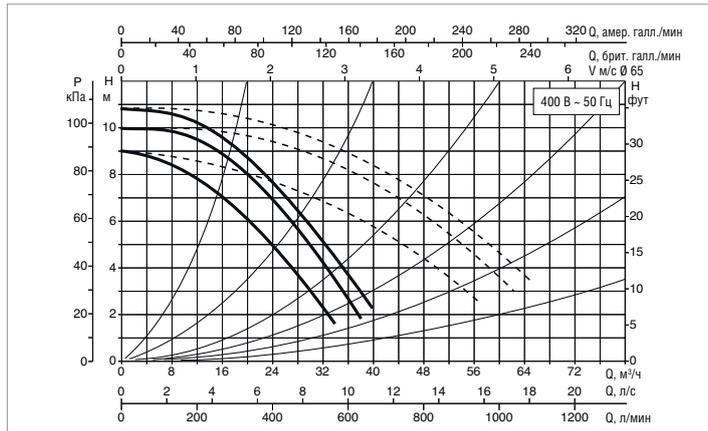
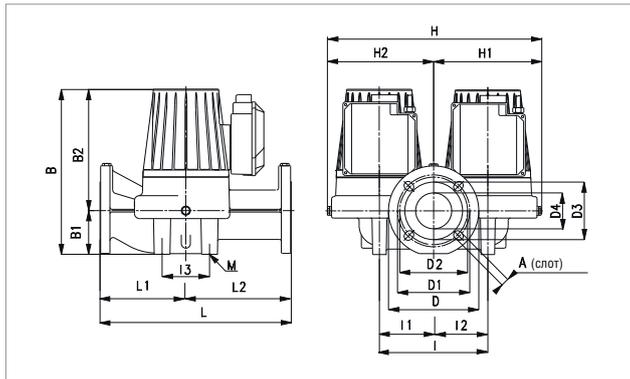


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 60/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2550	582	1,67	М ВОД. СТ.	1	4	-	18
				1	2380	532	1,53					
			3x400 В ~	3	2850	756	1,5					
				2	2800	705	1,3					
			1	2400	535	0,9						

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 60/340.65 T	340	138,5	201,5	18	331	82	249	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	54,5

## DPH 120/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



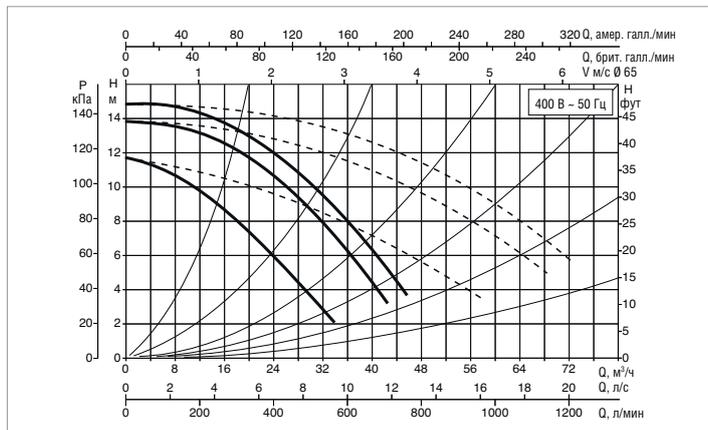
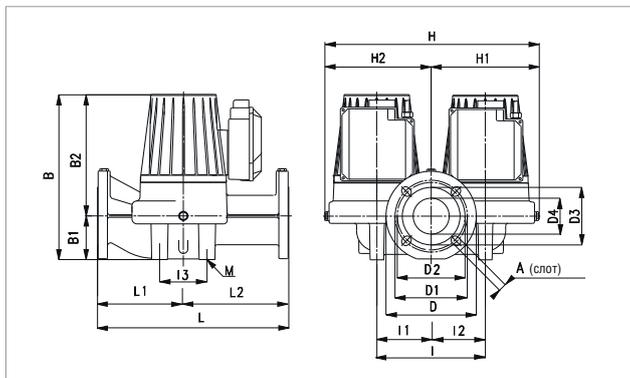
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2630	1001	2,85	м вод. ст.	6	9	-	22
				1	2500	940	2,66					
			3x400 В ~	3	2880	1275	2,64					
				2	2830	1200	2,25					
				1	2520	934	1,52					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/340.65 T	340	138,5	201,5	18	381	82	299	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	59

## DPH 150/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



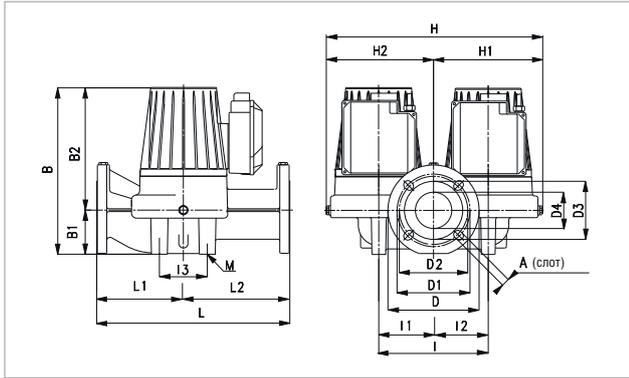
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	I <sub>n</sub> А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 150/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2410	1345	3,8	м вод. ст.	7	11	18	-
				1	2250	1188	3,36					
			3x400 В ~	3	2800	1796	3,25					
				2	2730	1690	2,93					
				1	2250	1210	2					

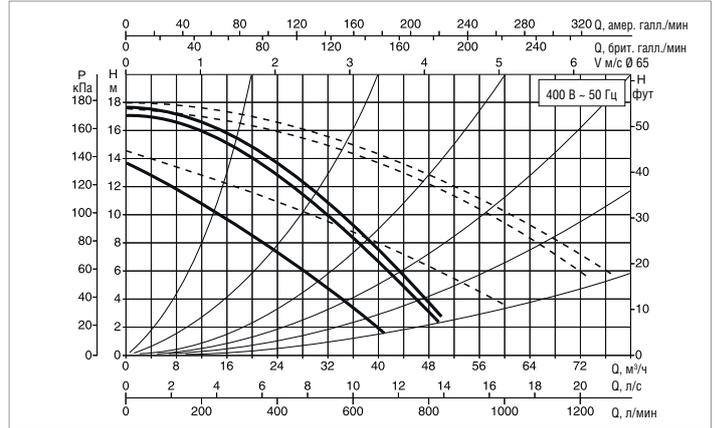
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 150/340.65 T	340	138,5	201,5	18	381	82	299	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	59

## DPH 180/340.65 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

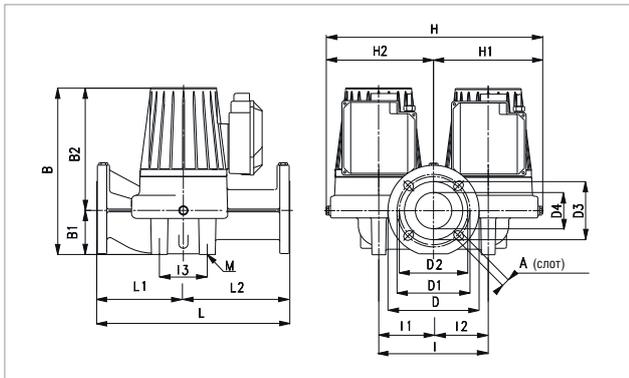


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
DPH 180/340.65 T	340	DN 65 - PN 10	3x230 В ~	2	2380	1670	4,7	М ВОД. СТ.	7	11	18	-						
				1	2170	1490	4,25											
			3x400 В ~	3	2780	2310	4											
				2	2700	2210	3,5											
						1	2200						1490	2,4				

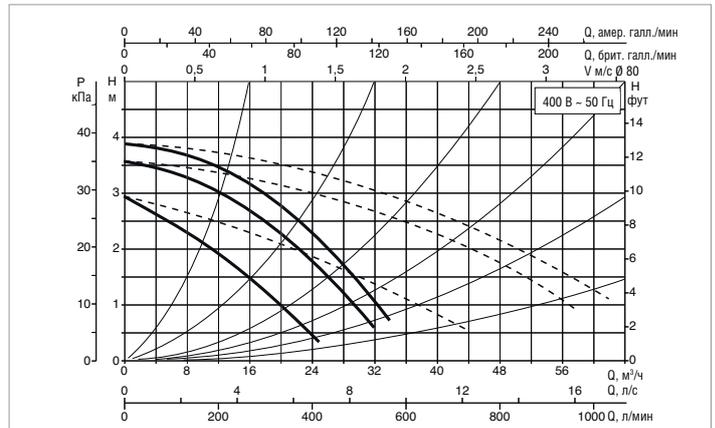
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 180/340.65 T	340	138,5	201,5	18	381	82	299	185	145	130	110	65	240	120	120	140	M14	476	238	238	59

## DMH 30/360.80 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +120 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

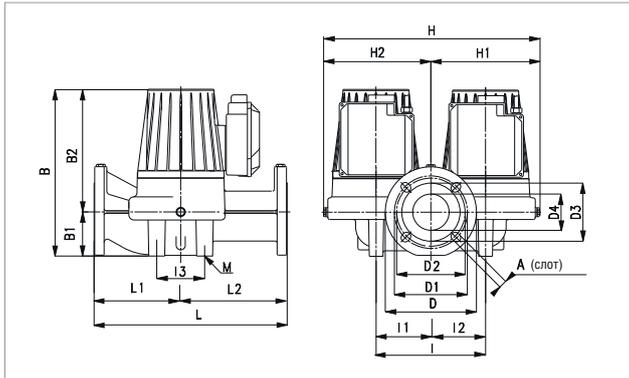


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°						
DMH 30/360.80 T	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	1110	313	1,05	М ВОД. СТ.	4	7,5	-	21						
				1	1010	268	0,88											
			3x400 В ~	3	1370	484	1,23											
				2	1330	437	1											
						1	1030						266	0,51				

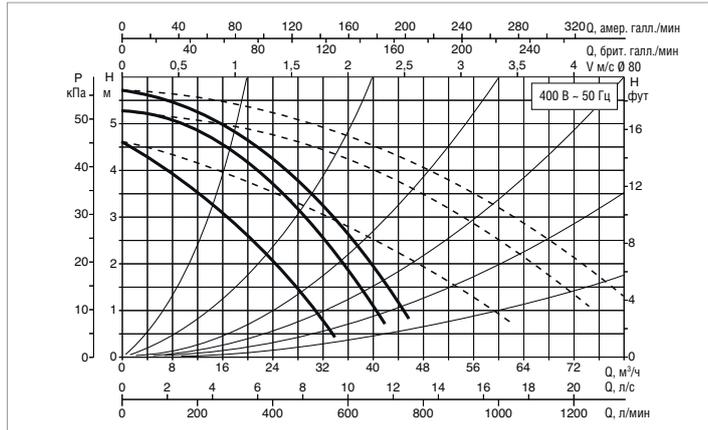
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 30/360.80 T	360	160	200	18	345	97	248	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	54,5

## DMH 60/360.80 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +120 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

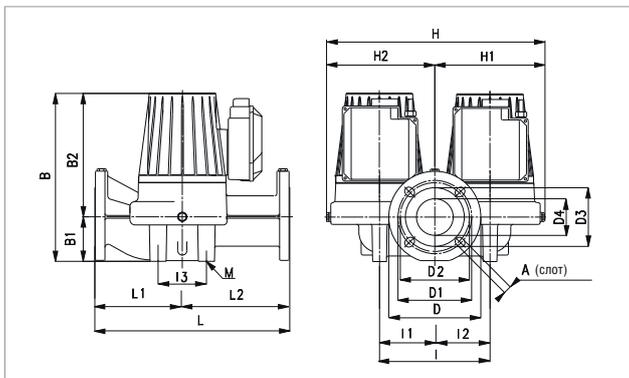


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DMH 60/360.80 T	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	1180	535	1,82	м вод. ст.	2	5	-	20
				1	1100	465	1,55					
			3x400 В ~	3	1390	763	2,04					
				2	1350	675	1,65					
				1	1100	465	0,89					

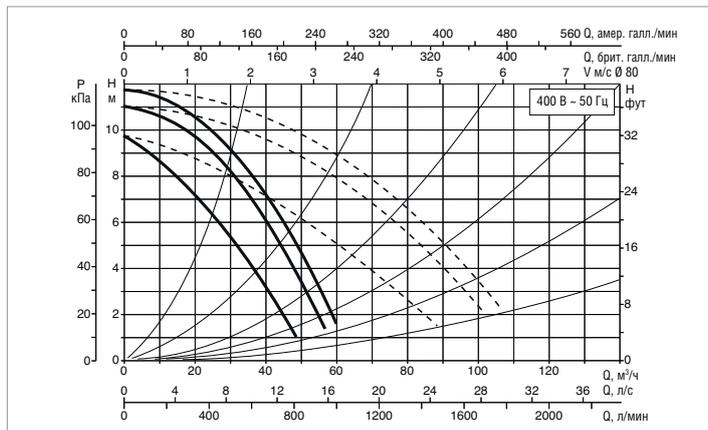
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DMH 60/360.80 T	360	160	200	18	390	97	298	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	72

## DPH 120/360.80 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +120 °C Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

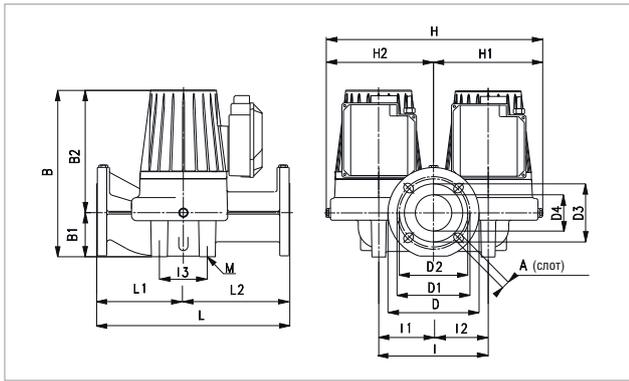


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 120/360.80 T	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2500	1410	3,95	м вод. ст.	6	10	-	22
				1	2340	1292	3,6					
			3x400 В ~	3	2830	1820	3,3					
				2	2780	1710	2,93					
				1	2350	1302	2,13					

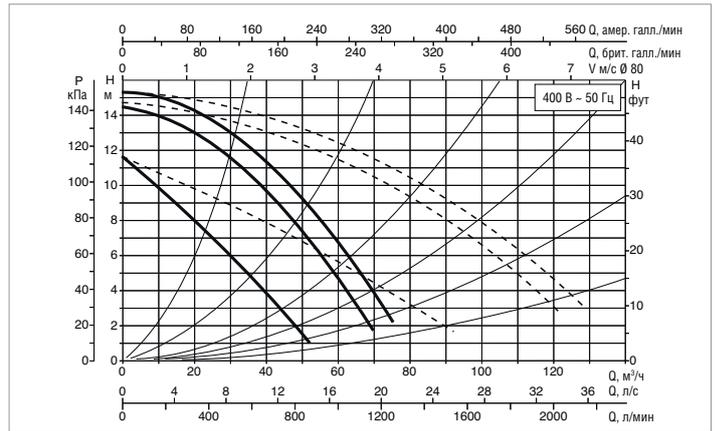
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 120/360.80 T	360	160	200	18	390	97	298	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	72

## DPH 150/360.80 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

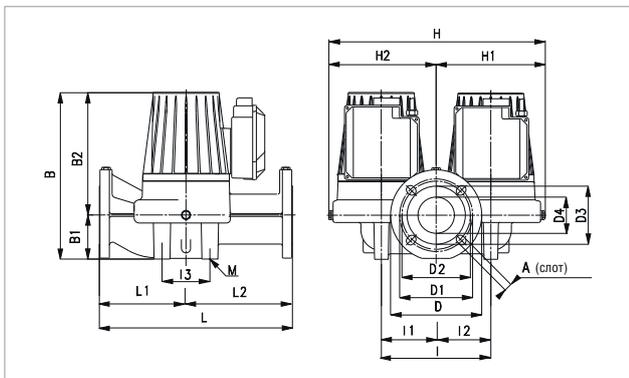


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 150/360.80 T	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2140	1984	5,62	М ВОД. СТ.	7	11	18	-
				1	1900	1695	4,82					
			3x400 В ~	3	2710	2870	4,64					
				2	2610	2686	4,32					
				1	1940	1710	2,85					

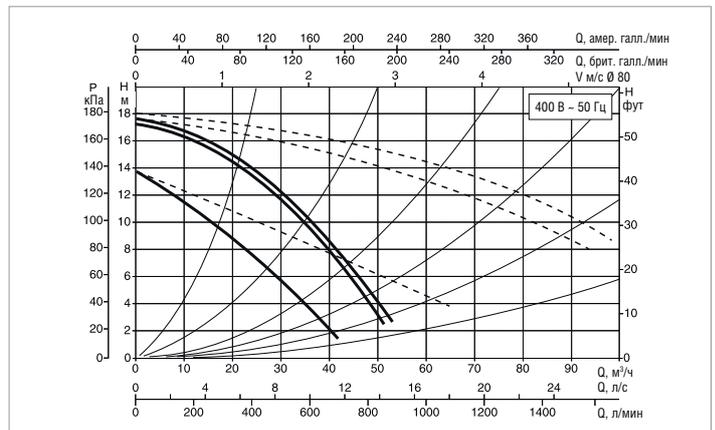
МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 150/360.80 T	360	160	200	18	390	97	298	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	72

## DPH 180/360.80 T - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности жидкости 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ				
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	СКОРОСТЬ	ОБ. 1/мин	P1 МАКС. Вт	In А	t°	75°	90°	110°	120°
DPH 180/360.80 T	360	DN 80 - PN 10	3x230 В ~	2	2380	1670	4,7	М ВОД. СТ.	7	11	18	-
				1	2170	1490	4,25					
			3x400 В ~	3	2780	2310	4					
				2	2700	2210	3,5					
				1	2200	1490	2,4					

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	A	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	ВЕС кг
DPH 180/360.80 T	360	160	200	18	390	97	298	200	160	150	130	80	240	120	120	150	M14	480	240	240	72