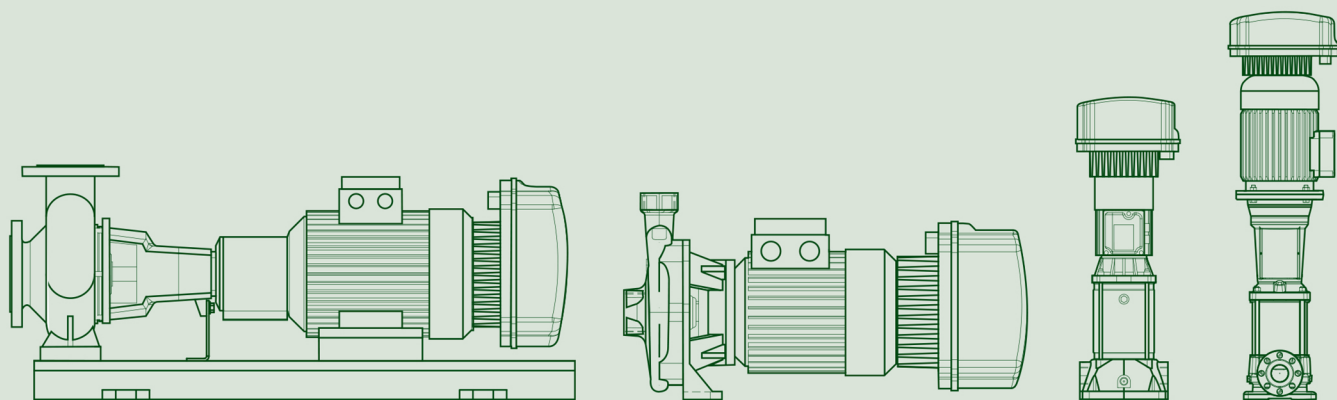




WATER • TECHNOLOGY

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IONet and its partner
CISQ/IMQ-CSQ
hereby certify that the organization

DWT HOLDING SPA
VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)
BRENDOLA (VI) - CASTELLO DI GODEGO (TV) - BIENTINA (PI) -
SAN GERMANO DEI BERICI (VI) - GESSATE (MI) -
PRC CHINA

for the following field of activities
Design, production, sale and assistance of components and electronic controls for pumps,
electropumps, and pump sets for cold and hot water for civil, industrial and agricultural use
Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

has implemented and maintains a
Quality Management System
which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2008

Issued on: 2013 - 09 - 23 Expiry date: 2015 - 06 - 15

Registration Number: IT - 824



Michael Drechsel

Michael Drechsel
President of IQNET



Ing. Claudio Provetti

Ing. Claudio Provetti
President of CISQ

IONet Partners*:
AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vingotte International Belgium ANCE-SIGE Mexico APCER Portugal CCC Cyprus
CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cro Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany DS Denmark
FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMNC Mexico INNORPI Tunisia
Inspecta Certification Finland IRAM Argentina IQA Japan KFQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway
NSAI Ireland PCBC Poland Quality Austria Austria RB Russia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IONet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

All. 1 di 1
Ann. 1 of 1



www.imq.it

ALLEGATO CERTIFICATO n. **9101.COGE**
ANNEX CERTIFICATE

(*) Unità Operative:
(*) Operative Units:

DAB PUMPS SPA
VIA BONANNO PISANO 1 - 56031 BIENTINA (PI)

TESLA SRL
VIA DEL LAVORO 3 - 36040 SAN GERMANO DEI BERICI (VI)

TESLA SRL
VIA BERGAMO 2 - 20060 GESSATE (MI)

DAB PUMPS QINGDAO CO. LTD.
40 KAITUO ROAD, QINGDAO DEVELOPMENT ZONE - SHANGDONG PROVINCE, PRC CHINA

DATE:	PRIMA CERTIFICAZIONE FIRST CERTIFICATION	EMMISSIONE CORRENTE CURRENT ISSUE	SCADENZA EXPIRY
	1995-07-17	2013-09-23	2015-06-15

Frank

IMQ S.p.A. - VIA QUINTILIANO, 43 - 20138 MILANO



EA: 18, 19

Member of AFNOR & AFNOR Certification SA, IAF & IAF
Systems of IS, IAF & IAF: AFNOR Certification Agreement

La validità del certificato è subordinata a sorveglianza annuale e riesame completo del Sistema di Gestione con periodicità triennale
The validity of the certificate is subjected to annual audit and a re-assessment of the entire Management System within three years



www.iqnet-certification.com

IQNet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management system Certification in the world. IQNet is composed of more than 30 bodies and covers over 150 subsidiaries all over the globe.

CISQ is the Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale.

CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies.

FEDERAZIONE

CISQ

www.cisq.com



www.imq.it

CERTIFICATO N. **9101.COGE**
CERTIFICATE N.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA QUALITÀ DI
WE HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY SYSTEM OPERATED BY
DWT HOLDING SPA
VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)

UNITÀ OPERATIVE
OPERATIVE UNITS
DAB PUMPS
VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)

DAB PUMPS
VIA EINAUDI 2 - 36040 BRENDOLA (VI)

DAB PUMPS
VIA E. FERMI 6-8-10 - 31030 CASTELLO DI GODEGO (TV)

Vedere gli Allegati per le altre Unità Operative (n° 1 pagina)
View the Annexes for the other Operative Units (n° 1 page)

È CONFORME ALLA NORMA
IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
ISO 9001:2008

PER LE SEGUENTI ATTIVITÀ
FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES

Progettazione, produzione, vendita e assistenza di componenti e controlli elettronici per pompe,
elettopompe e gruppi di pompaggio per acqua fredda e calda ad uso civile, industriale ed agricolo
Design, production, sale and assistance of components and electronic controls for pumps,
electropumps, and pump sets for cold and hot water for civil, industrial and agricultural use

Riferirsi al manuale della qualità per l'applicabilità dei requisiti della norma ISO 9001:2008
Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

IL PRESENTE CERTIFICATO È SOGGETTO AL RISPETTO DEL
REGOLAMENTO PER LA CERTIFICAZIONE DEI SISTEMI DI GESTIONE
THE USE AND THE VALIDITY OF THE CERTIFICATE SHALL SATISFY THE
REQUIREMENTS OF THE RULES FOR CERTIFICATION OF MANAGEMENT SYSTEMS

DATE:	PRIMA CERTIFICAZIONE FIRST CERTIFICATION	EMMISSIONE CORRENTE CURRENT ISSUE	SCADENZA EXPIRY
	1995-07-17	2013-09-23	2015-06-15

Frank

IMQ S.p.A. - VIA QUINTILIANO, 43 - 20138 MILANO



EA: 18, 19

Member of AFNOR & AFNOR Certification SA, IAF & IAF
Systems of IS, IAF & IAF: AFNOR Certification Agreement

La validità del certificato è subordinata a sorveglianza annuale e riesame completo del Sistema di Gestione con periodicità triennale
The validity of the certificate is subjected to annual audit and a re-assessment of the entire Management System within three years



www.iqnet-certification.com

IQNet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management system Certification in the world. IQNet is composed of more than 30 bodies and covers over 150 subsidiaries all over the globe.

CISQ is the Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale.

CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies.








FEDERAZIONE

CISQ

www.cisq.com

СОДЕРЖАНИЕ


ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

	КЕ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ		KVCE 30 - 50 - 80 - 120
	СТР. 3		СТР. 206
	КЕ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ		KVE 3 - 6 - 10
	СТР. 16		СТР. 214
	NKM-GE / NKP-GE		NKVE 10 - 15 - 20 - 32 - 45 - 65 - 95
	СТР. 29		СТР. 220
	KDNE		
	СТР. 110		

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КПД

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

		
СТР. 241	СТР. 249	СТР. 253

МОДЕЛИ КЕ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/P



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

6 – 100 м³/ч при напоре до 60 метров.

Диапазон температур перекачиваемой жидкости:

от -10 °С до +50 °С для моделей КЕ 36/200 и КЕ 40/200,

от -15 °С до +80 °С для остальных насосов.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, не агрессивная, некристаллизующаяся и химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление:

КЕ 36/200, КЕ 40/200, КЕ 55/200: 8 бар (800 кПа)

КЕ 40/400, КЕ 50/400, КЕ 30/800, КЕ 40/800, КЕ 50/800,

КЕ 20/1200, КЕ 25/1200, КЕ 35/1200: 10 бар (1000 кПа).

Степень защиты клеммной колодки: IP 55.

Степень защиты: IP 44.

Класс изоляции: F.

Монтаж: как правило, в горизонтальном или вертикальном положении, при условии, что двигатель всегда расположен над насосом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Центробежные насосы с одним рабочим колесом подходят для бытовых, строительных, промышленных и сельскохозяйственных систем, а также для применения в системах слива, смешивания и ирригации.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса и суппорт двигателя изготовлены из чугуна.

Рабочее колесо выполнено из технополимера или чугуна, в соответствии с таблицей ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК.

Торцевое уплотнение – графит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, наружное воздушное охлаждение.

Ротор вращается в шариковых подшипниках увеличенного размера, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы.

Конструкция соответствует CEI 2-3.

Управляется инвертором МСЕ.

Стандартное однофазное напряжение: 1x230 В / 50-60 Гц

Специальное исполнение по заказу: трехфазный 3x400 В / 50 Гц или трехфазный 3x460 В / 60 Гц

Стандартное трехфазное напряжение: 3x400 В / 50 Гц

Специальное исполнение по заказу: 3x460 В / 60 Гц

МОДЕЛИ КЕ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р

ИНВЕРТОР МСЕ/Р

МСЕ-Р

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР МСЕ/Р

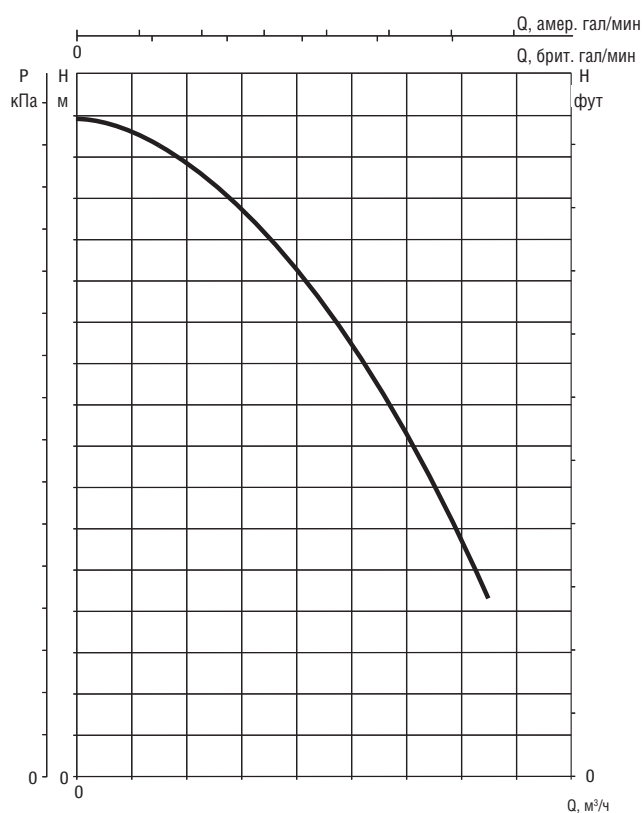
Инвертор непрерывно регулирует скорость вращения электрического насоса, поддерживая постоянное давление, независимо от изменения расхода на насосе.

После достижения первым насосом максимальной скорости вращения последовательно включаются другие электрические насосы также с регулируемой частотой оборотов. Благодаря такому регулированию происходит компенсация колебаний давления в системе. В каждом рабочем цикле можно переключить осуществление повторного пуска на другой насос, обеспечивая, таким образом, равномерное использование всех электронасосов.

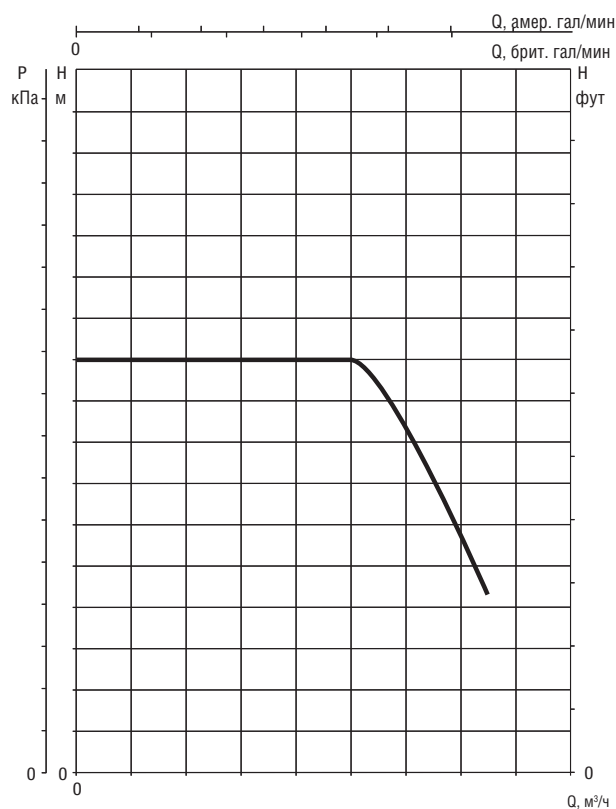
Можно задать время работы каждого отдельного насоса, осуществляя переключение на другой насос по истечении заданной уставки времени.

Давление «SP» можно регулировать при помощи кнопок «+» и «-», расположенных на инверторе МСЕ/Р (как правило, все насосы настроены на один уровень давления). С помощью нового инвертора МСЕ/Р достаточно установить параметры на одном устройстве, после чего они будут автоматически распространены на остальные насосы системы.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ БЕЗ ИНВЕРТОРА



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ИНВЕРТОРОМ

Инвертор способен поддерживать постоянное давление даже при изменении расхода.

Рабочее давление можно регулировать.

Правильная уставка давления располагается между 1/3 и 2/3 величины максимального напора электрического насоса. Таким образом обеспечивается высокий КПД насоса наряду с максимальной экономичностью.

Кроме этого, инвертор МСЕ/Р не блокирует работу насоса, если необходимое давление не достигнуто, но расход присутствует. Это предотвращает перерывы в работе в случае высоких расходов.

Дополнительная информация приведена в техническом приложении.

МОДЕЛИ КЕ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р

МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ	МОДЕЛИ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185	
3	СУППОРТ	ЧУГУН 200 UNI ISO 185	
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР А	К 36/200; К 40/200;
		ТЕХНОПОЛИМЕР В	К 55/200
		ЧУГУН 200 UNI ISO 185	К 40/400; К 50/400; К 30/800; К 40/800; К 50/800; К 25/1200; К 35/1200
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X10CRN15 1089 UNI 6900/71	К 36/200; К 40/200; К 55/200
		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CRNI 1810 UNI 6900/71	К 40/400; К 50/400; К 30/800; К 40/800; К 50/800; К 25/1200; К 35/1200
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КЕРАМИКА	
28	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	

* Соприкасается с жидкостью

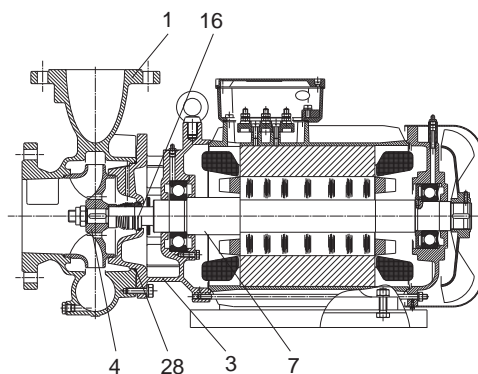
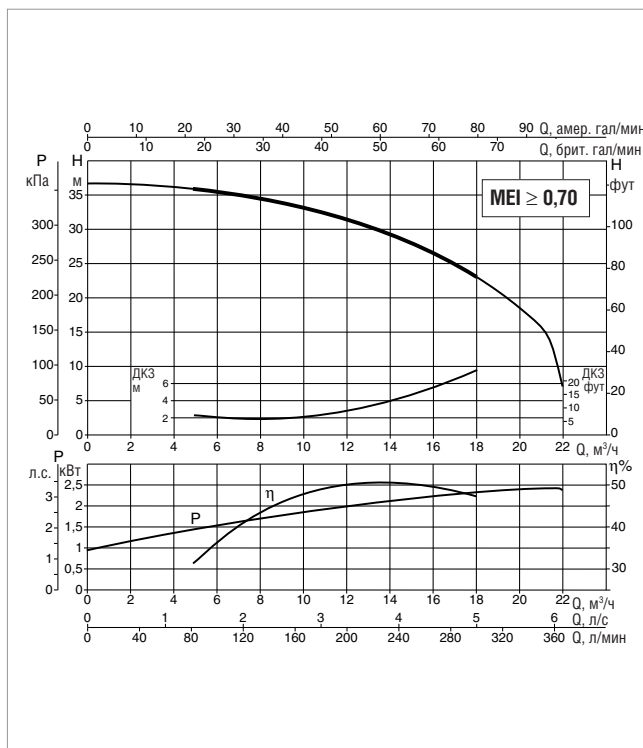
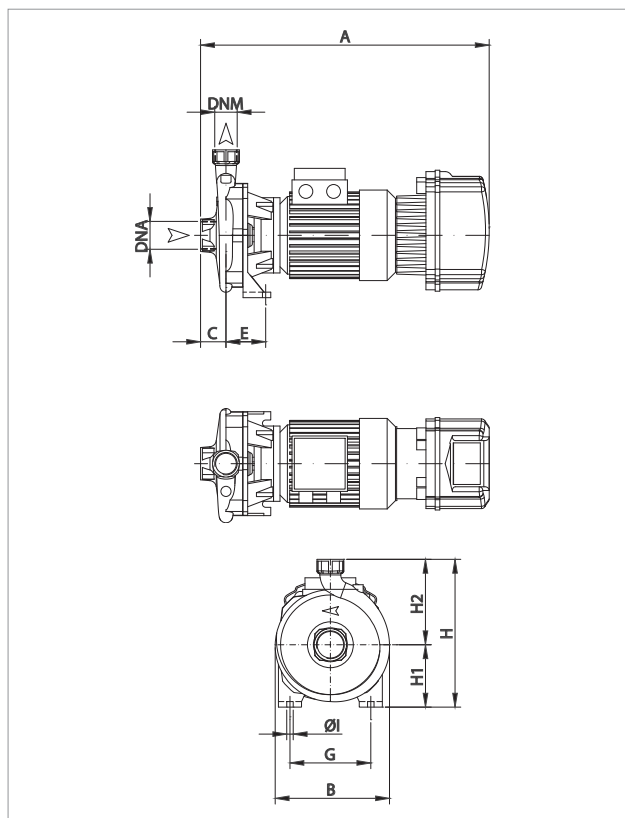


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – МОДЕЛИ КЕ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ

МОДЕЛЬ	Q=	0	4,8	6	7,2	9	9,6	10,8	12	15	18	24	30	36	42	60	72	84	96		
	м³/ч	0	80	100	120	150	160	180	200	250	300	400	500	600	700	1000	1200	1400	1600		
КЕ 36/200 Т МСЕ30/Р	Н (м)	36,6	36	35,5	35	34	33,3	32,5	31,5	28	23,5										
КЕ 40/200 Т МСЕ30/Р		41,3	41	40,5	40	39	38,8	38	37	33,5	29										
КЕ 55/200 Т МСЕ55/Р		54		54	53,9	53,2	53	52	51,5	48,5	45										
КЕ 40/400 Т МСЕ55/Р		50,5							49	48	45	37	24								
КЕ 50/400 Т МСЕ110/Р		62							61	60	59	54,5	46								
КЕ 30/800 Т МСЕ110/Р		44										42	40	38	35	21,5					
КЕ 40/800 Т МСЕ110/Р		51,5										50	48	47	43,5	32,5	21				
КЕ 50/800 Т МСЕ110/Р		58										56,5	55	53,5	51	41	31				
КЕ 25/1200 Т МСЕ110/Р		40,7										39	38,5	38	37	33,5	30	25	18		
КЕ 35/1200 Т МСЕ110/Р		45												43	42,5	38,5	35	31,5	27		

KE 36/200 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +50 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



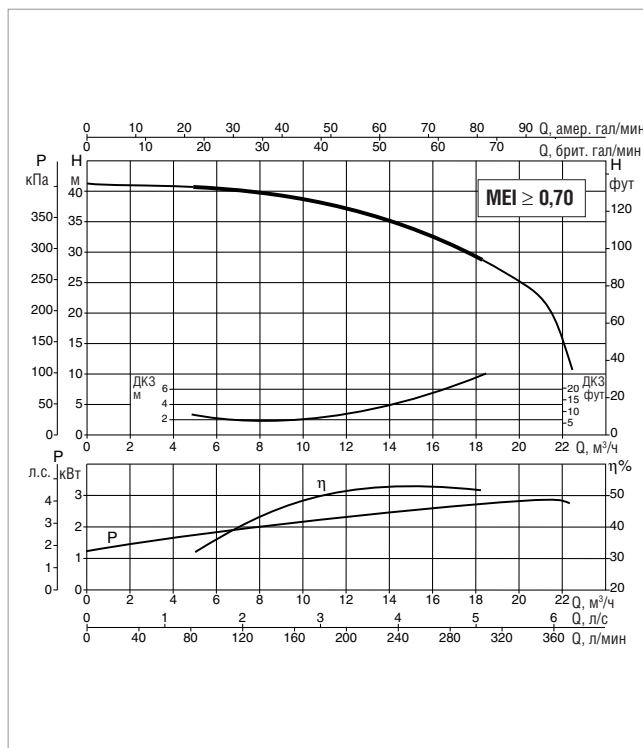
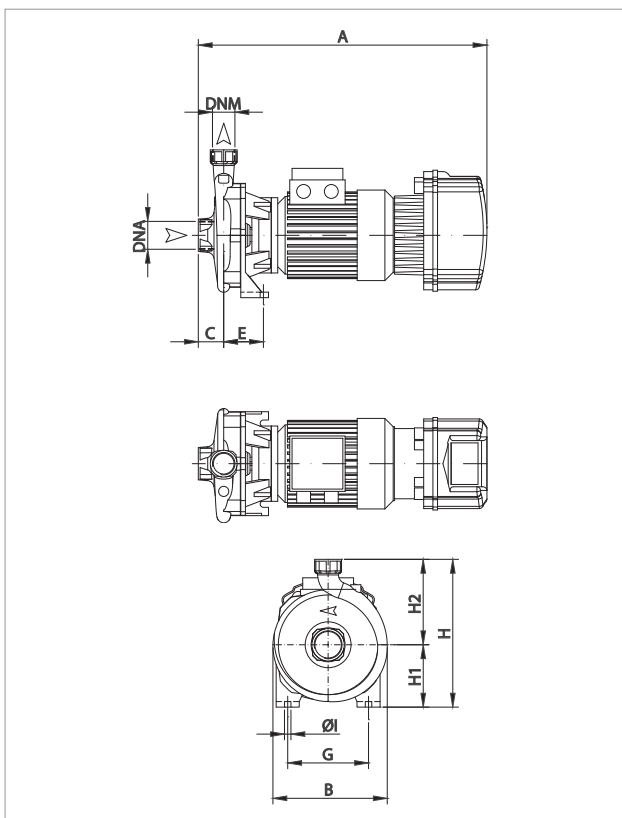
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
			кВт	Л.С.		
KE 36/200 T MCE30/P	3 x 400 В	3,2	2,2	3	6,96	2 895

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг		
										X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	L/A	L/B	H				
KE 36/200 T MCE30/P	625	267	55	86	175	14	357	135	185	G 2"	-	-	-	G 1 1/4"	-	-	-	826	430	426	0,151	39,9

KE 40/200 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +50 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



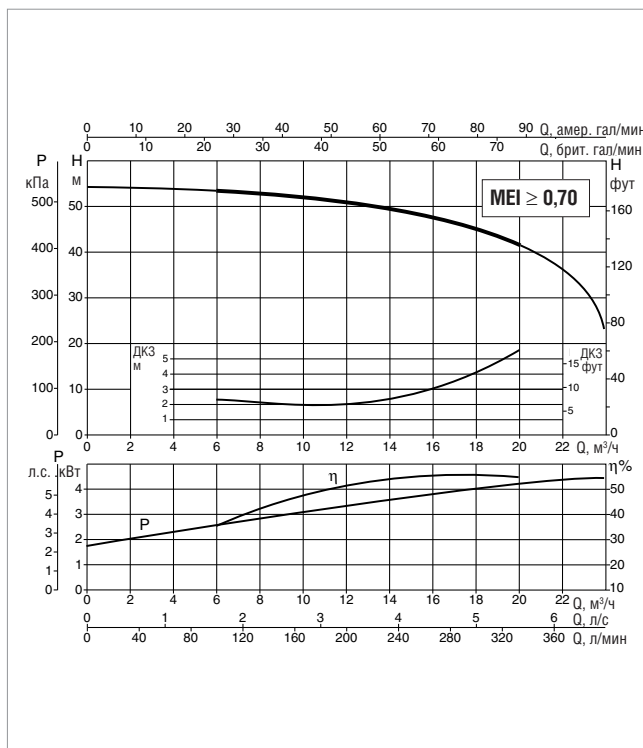
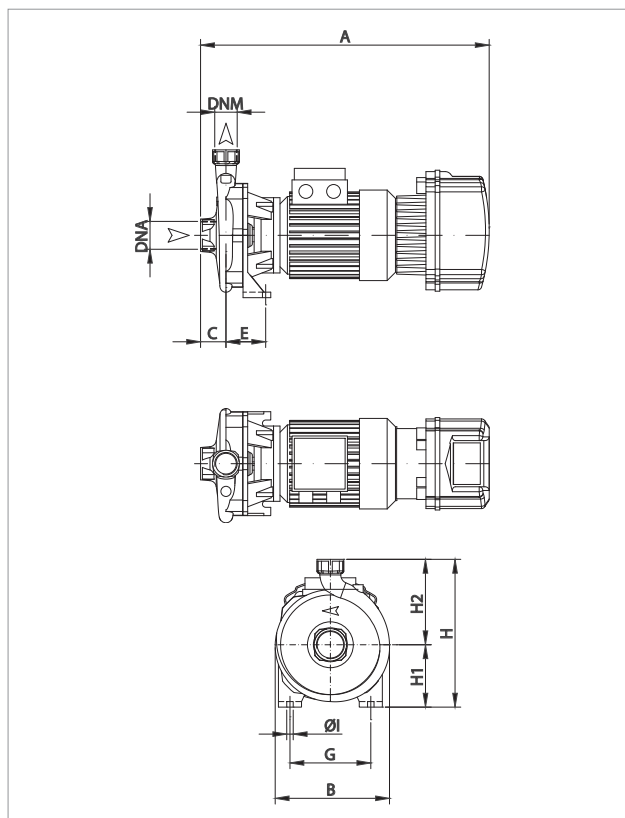
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
			кВт	Л.С.		
KE 40/200 T MCE30/P	3 x 400 В	3,8	3	4	8,93	2 924

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг		
										X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	L/A	L/B	H				
KE 40/200 T MCE30/P	625	267	55	86	175	14	357	135	185	G 2"	-	-	-	G 1¼"	-	-	-	826	430	426	0,151	41,7

KE 55/200 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



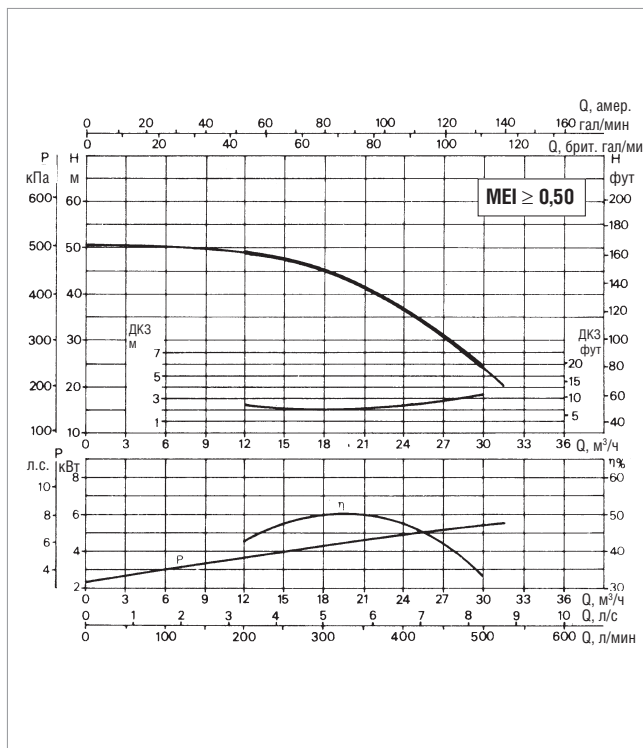
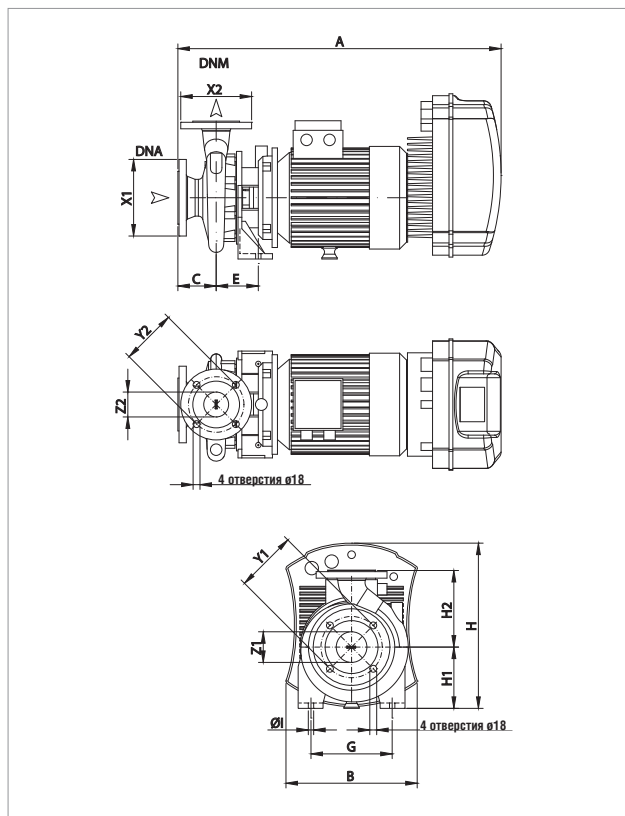
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
			кВт	Л.С.		
KE 55/200 T MCE55/P	3 x 400 В	5,3	4	5,5	10,90	2 871

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг		
										X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	L/A	L/B	H				
KE 55/200 T MCE55/P	625	267	55	86	175	14	357	135	185	G 2"	-	-	-	G 1 1/4"	-	-	-	826	430	426	0,151	41,7

KE 40/400 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



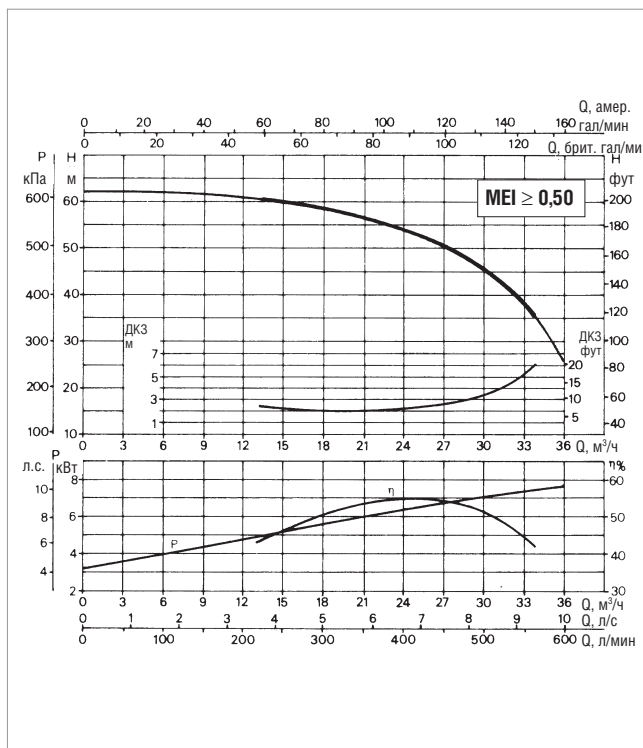
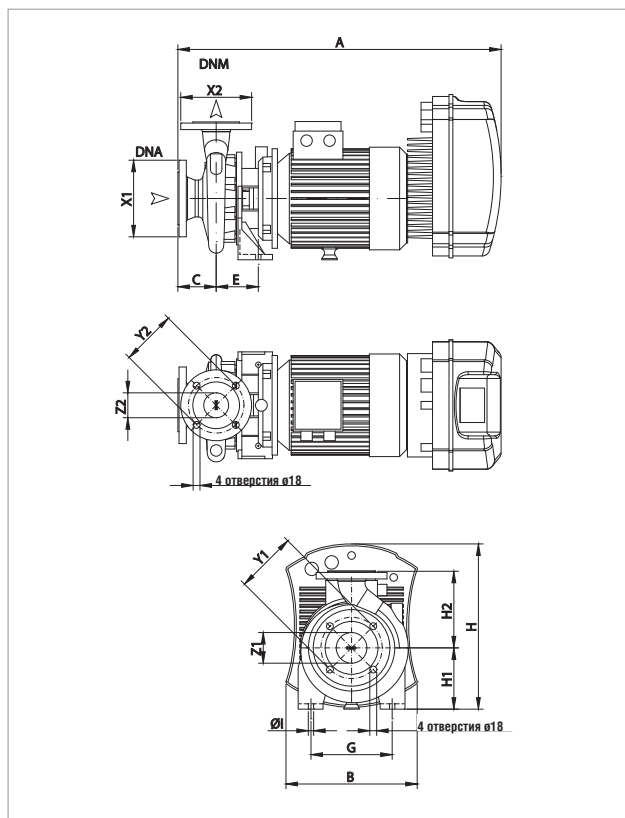
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
			кВт	Л.С.		
KE 40/400 T MCE55/P	3 x 400 В	6,7	5,5	7,5	14,67	2 938

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС кг		
										X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	L/A	L/B	H				
KE 40/400 T MCE55/P	768	273	100	110	212	14	360	160	200	-	185	145	65	-	165	125	50	826	430	426	0,151	86,6

KE 50/400 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



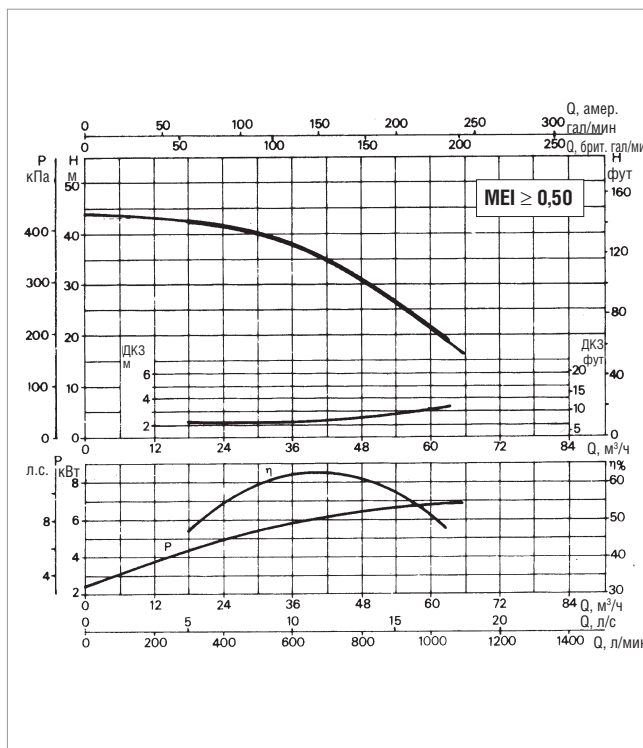
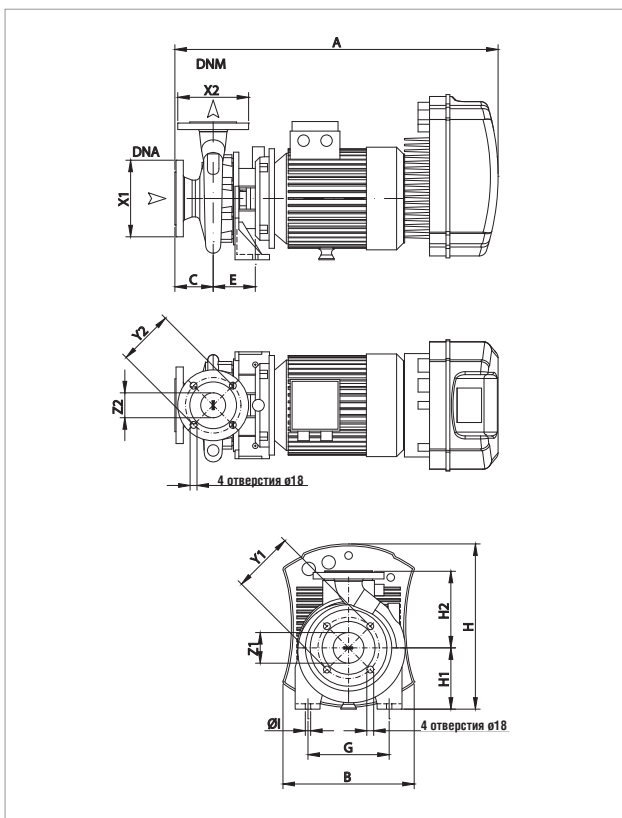
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
			кВт	Л.С.		
KE 50/400 Т МСЕ110/Р	3 x 400 В	8,9	7,5	10	18,74	2 935

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ НАСОСА									РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг								
	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA					DNM							
										X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	L/A	L/B	H				
KE 50/400 Т МСЕ110/Р	818	341	100	110	212	14	428	160	200	-	185	145	65	-	165	125	50	1026	530	546	0,297	91,7

KE 30/800 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



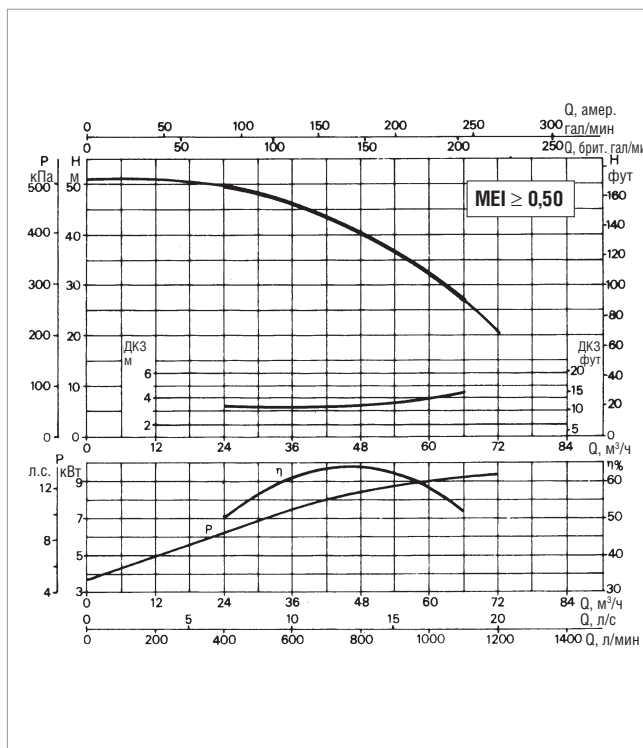
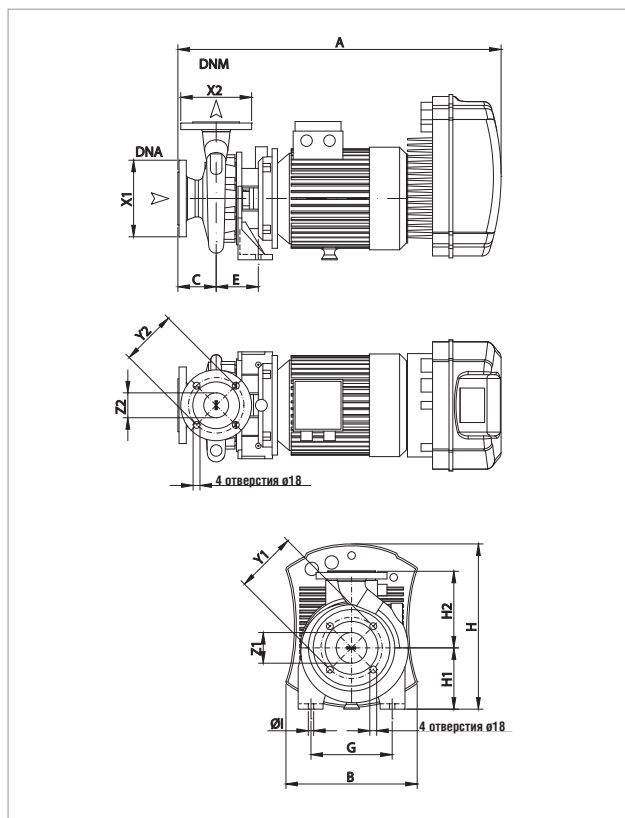
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
			кВт	Л.С.		
KE 30/800 Т МСЕ110/Р	3 x 400 В	8,5	7,5	10	18,19	2 936

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг		
										X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	L/A	L/B	H				
KE 30/800 Т МСЕ110/Р	858	341	100	110	212	14	428	160	225	-	200	160	80	-	185	145	65	1026	530	546	0,297	103,1

KE 40/800 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



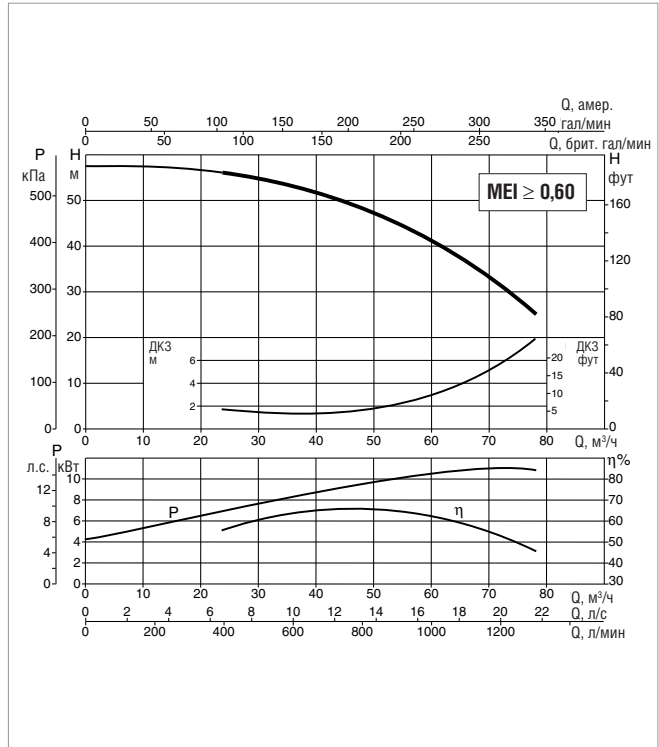
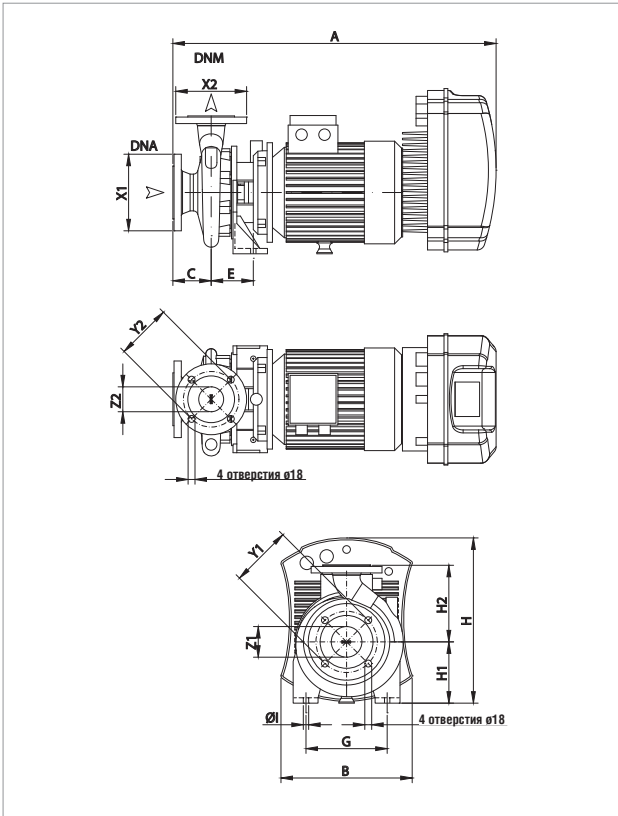
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
			кВт	Л.С.		
KE 40/800 T MCE110/P	3 x 400 В	10,4	9,2	12,5	21,48	2 941

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	G	I	H	N1	N2	DNA			DNM			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС кг		
										X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	L/A	L/B	H				
KE 40/800 T MCE110/P	858	341	100	110	212	14	428	160	225	-	200	160	80	-	185	145	65	1026	530	546	0,297	107,9

KE 50/800 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



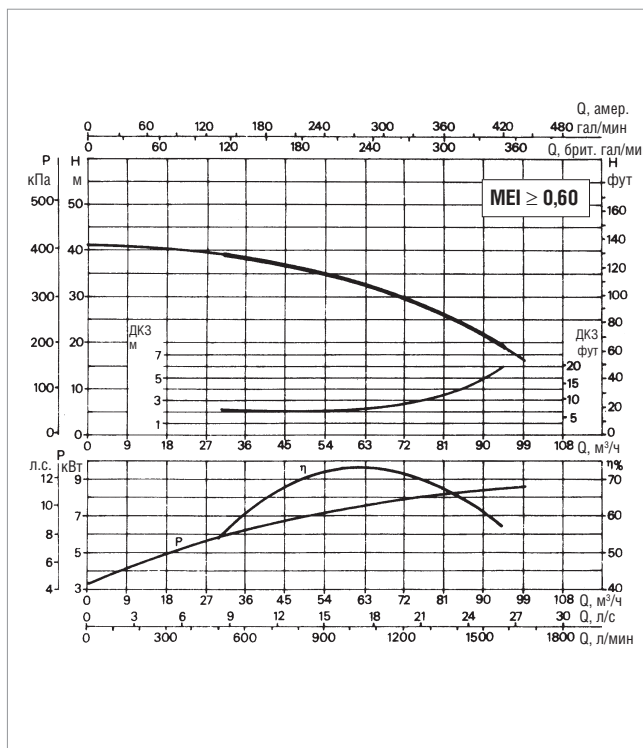
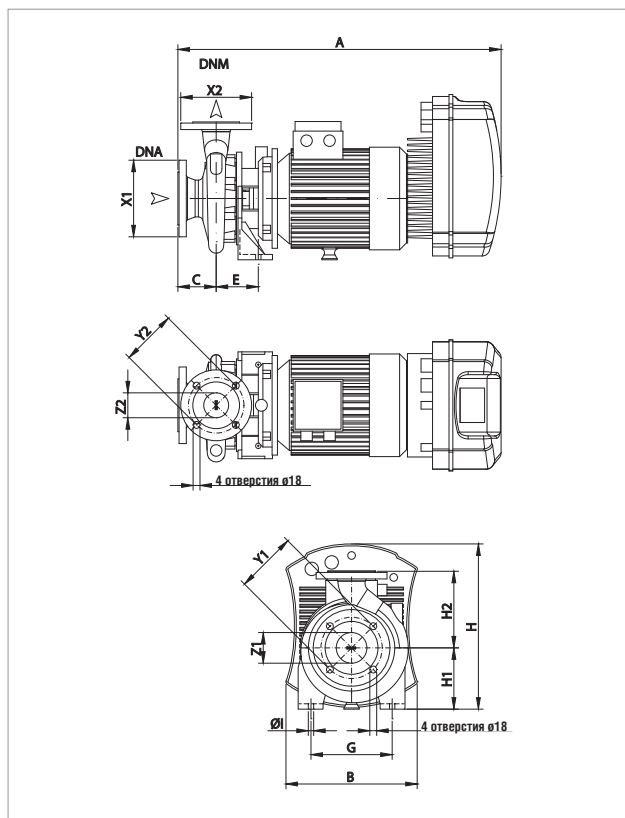
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	Л.С.			
KE 50/800 T MCE110/P	3 x 400 В	13,5	11	15	27,49	2 937

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг		
										X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	L/A	L/B	H				
KE 50/800 T MCE110/P	858	341	100	110	212	14	428	160	225	-	200	160	80	-	185	145	65	1026	530	546	0,297	117,2

KE 25/1200 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛОСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



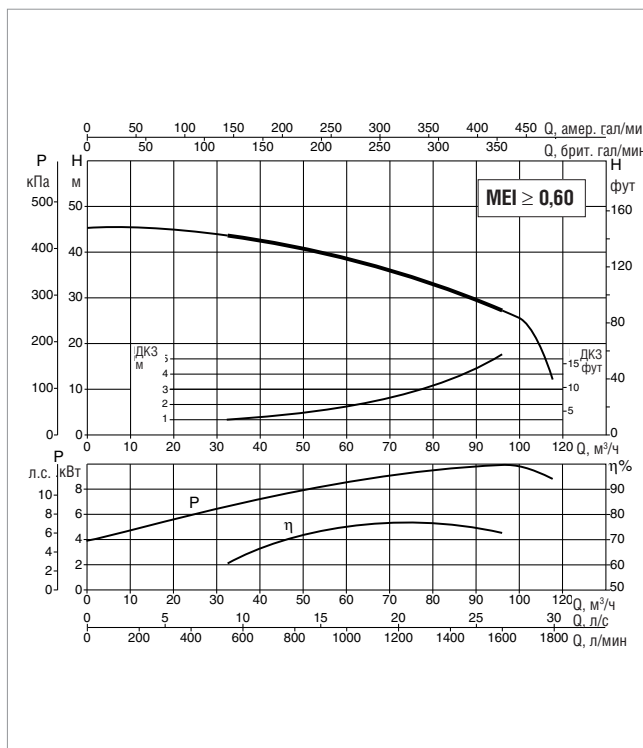
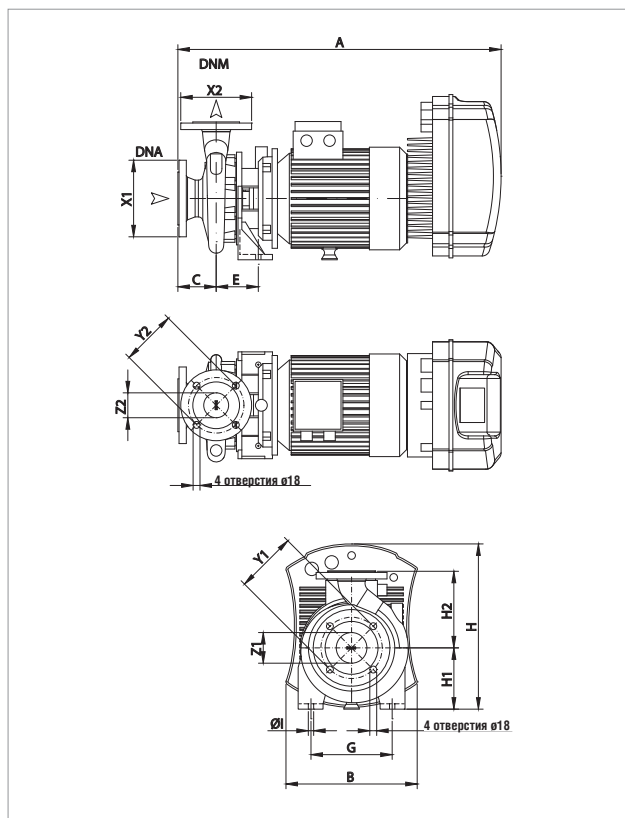
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
			кВт	Л.С.		
KE 25/1200 T MCE110/P	3 x 400 В	12,0	10	12,5	20,92	2 944

МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ										РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг							
	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	L/A	L/B			H						
KE 25/1200 T MCE110/P	858	341	100	110	212	14	428	160	225	-	200	160	80	-	185	145	65	1026	530	546	0,297	106,9

KE 35/1200 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ОДНИМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
			кВт	Л.С.		
KE 35/1200 T MCE110/P	3 x 400 В	11,4	12	15	25,10	2 946

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	G	I	H	H1	H2	DNA			DNM			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг		
										X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2	L/A	L/B	H				
KE 35/1200 T MCE110/P	858	341	100	110	212	14	428	160	225	-	200	160	80	-	185	145	65	1026	530	546	0,297	112,9

МОДЕЛИ КЕ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: 2 – 30 м³/ч при напоре до 95 метров.

Диапазон температур жидкости:

от -10 °С до +50 °С: для КЕ 35/40, КЕ 45/50, КЕ 55/100,
от -15 °С до +80 °С: для КЕ 55/50, КЕ 66/100, КЕ 90/100,
КЕ 70/300, КЕ 80/300, КЕ 70/400, КЕ 80/400.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, не агрессивная, некристаллизующаяся и химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление:

КЕ 35/40: 6 бар (600 кПа)

КЕ 45/50, КЕ 55/50: 8 бар (800 кПа)

КЕ 55/100, КЕ 66/100: 10 бар (1000 кПа)

КЕ 90/100, КЕ 70/300, КЕ 80/300, КЕ 70/400, КЕ 80/400:

12 бар (1200 кПа).

Степень защиты клеммной колодки: IP 55.

Степень защиты: IP 44.

Класс изоляции: F.

Монтаж: как правило, в горизонтальном или вертикальном положении, при условии, что двигатель всегда расположен над насосом.

ПРИМЕНЕНИЕ

Центробежные насосы с двумя рабочими колесами предназначены для реализации установок поддержания давления в системах водоснабжения и для заполнения сосудов высокого давления.

Они подходят для применения в системах орошения, а также в других системах водоснабжения общего назначения.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса и суппорт двигателя изготовлены из чугуна.

Рабочие колеса из технополимера, расположенные друг напротив друга.

Торцевое уплотнение – графит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором, наружное воздушное охлаждение.

Ротор вращается в шариковых подшипниках, не требующих регулярной смазки, увеличенного размера, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы.

Конструкция соответствует CEI 2-3.

Управляется инвертором МСЕ.

Стандартное однофазное напряжение: 1x230 В / 50-60 Гц

Специальное исполнение по заказу: трехфазный 3x400 В / 50 Гц или трехфазный 3x460 В / 60 Гц

Стандартное трехфазное напряжение: 3x400 В / 50 Гц

Специальное исполнение по заказу: 3x460 В / 60 Гц

МОДЕЛИ КЕ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р

ИНВЕРТОР МСЕ/Р

МСЕ-Р

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР МСЕ/Р

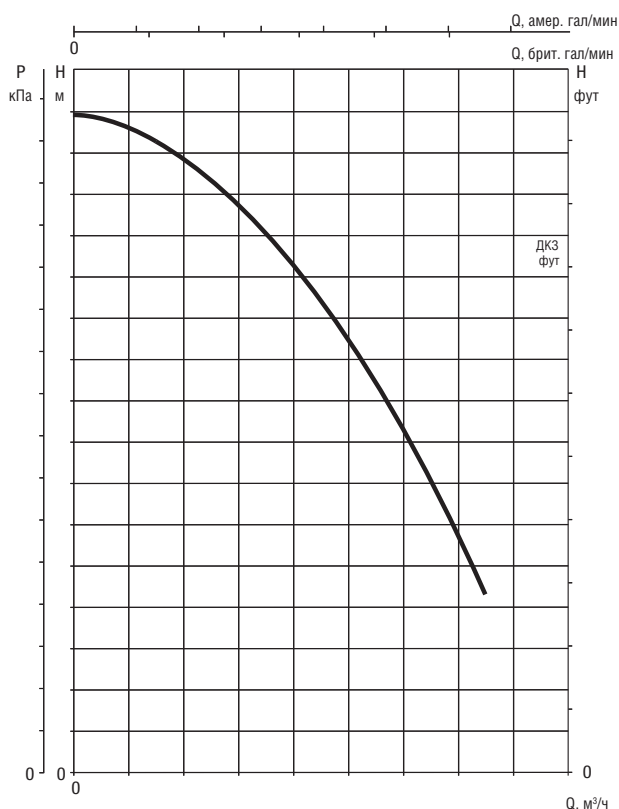
Инвертор непрерывно регулирует скорость вращения электрического насоса, поддерживая постоянное давление, независимо от изменения расхода на насосе.

После достижения первым насосом максимальной скорости вращения последовательно включаются другие электрические насосы также с регулируемой частотой оборотов. Благодаря такому регулированию происходит компенсация колебаний давления в системе. В каждом рабочем цикле можно переключить осуществление повторного пуска на другой насос, обеспечивая, таким образом, равномерное использование всех электронасосов.

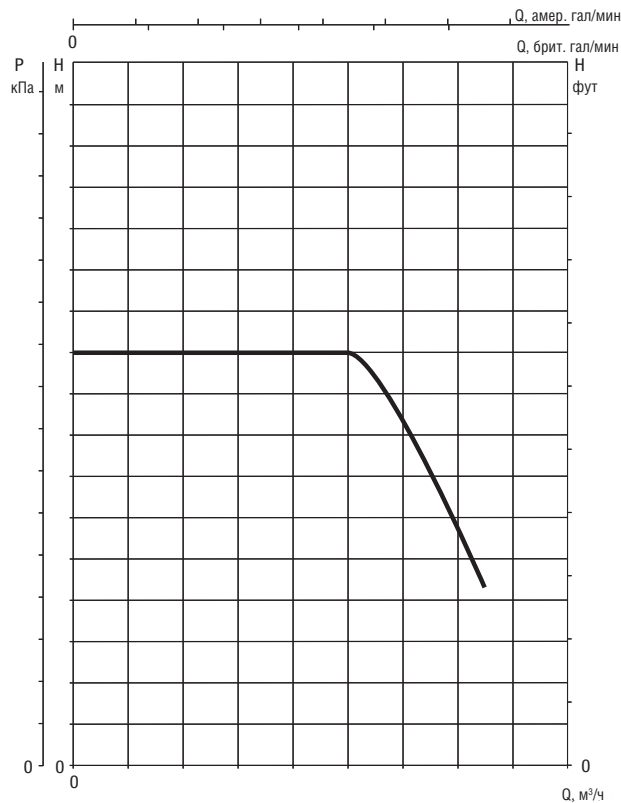
Можно задать время работы каждого отдельного насоса, осуществляя переключение на другой насос по истечении заданной уставки времени.

Давление «SP» можно регулировать при помощи кнопок «+» и «-», расположенных на инверторе МСЕ/Р (как правило, все насосы настроены на один уровень давления). С помощью нового инвертора МСЕ/Р достаточно установить параметры на одном устройстве, после чего они будут автоматически распространены на остальные насосы системы.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ БЕЗ ИНВЕРТОРА



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ИНВЕРТОРОМ

Инвертор способен поддерживать постоянное давление даже при изменении расхода.

Рабочее давление можно регулировать.

Правильная уставка давления располагается между 1/3 и 2/3 величины максимального напора электрического насоса. Таким образом обеспечивается высокий КПД насоса наряду с максимальной экономичностью.

Кроме этого, инвертор МСЕ/Р не блокирует работу насоса, если необходимое давление не достигнуто, но расход присутствует. Это предотвращает перерывы в работе в случае высоких расходов.

Дополнительная информация приведена в техническом приложении.

МОДЕЛИ КЕ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р

МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ	МОДЕЛИ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185	
3	СУППОРТ	ЧУГУН 200 UNI ISO 185	
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР А	К 35/40; К 45/50; К 55/100
		ТЕХНОПОЛИМЕР В	К 55/50; К 66/100; К 90/100; К 70/300; К 80/300; К 70/400; К 80/400
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12CRS13 UNI 6900/71	К 35/40
		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X10CRN15 1089 UNI 6900/71	К 45/50; К 55/50; К 55/100; К66/100; К 90/100
		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 NI 1810 UNI 6900/71	К 70/300; К 80/300; К 70/400; К 80/400
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КЕРАМИКА	
28	ПРОКЛАДКА	БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	К 35/40; К 45/50; К 55/50; К 55/100
34	ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ДИСК	ЧУГУН 200 UNI ISO 185	К 35/40; К 45/50; К 55/50; К 55/100; К 66/100; К 90/100; К 70/300; К 70/400; К 80/300; К 80/400

* Соприкасается с жидкостью

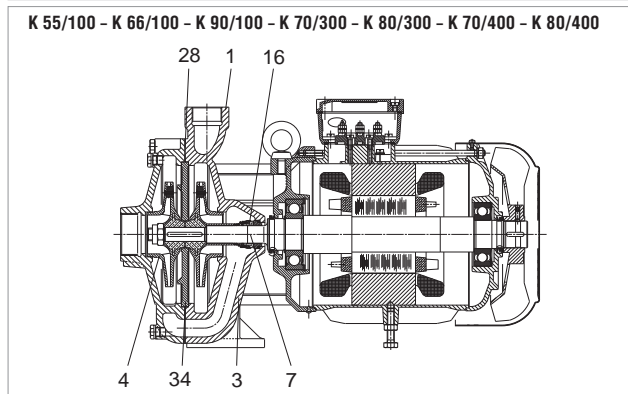
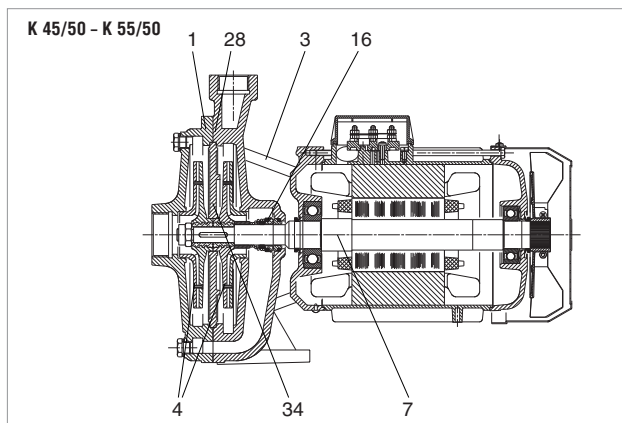
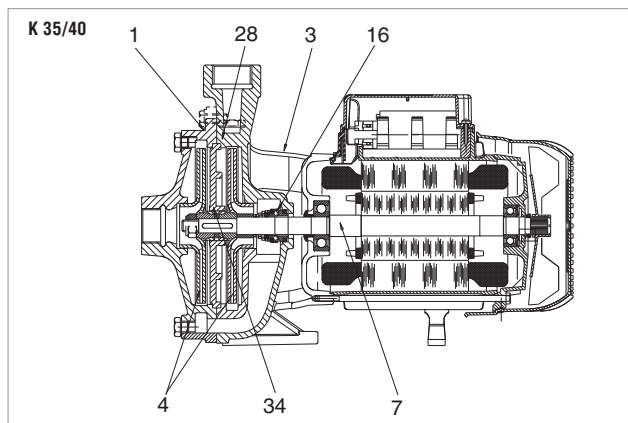
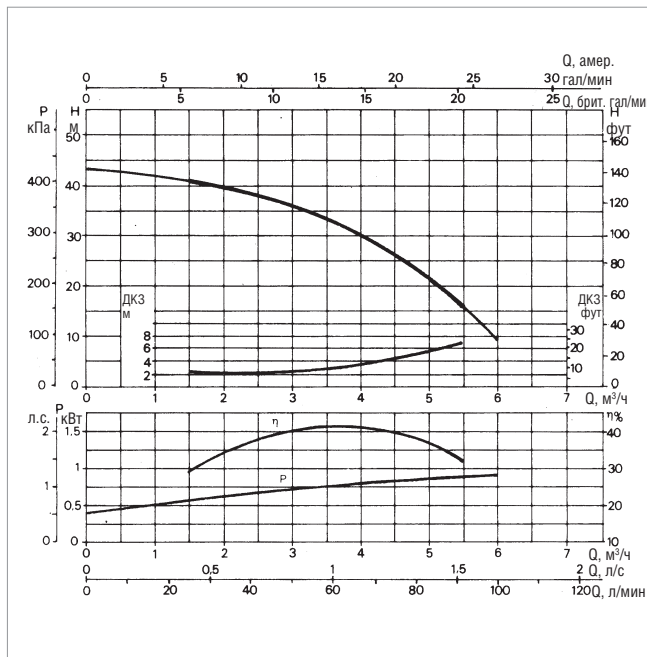
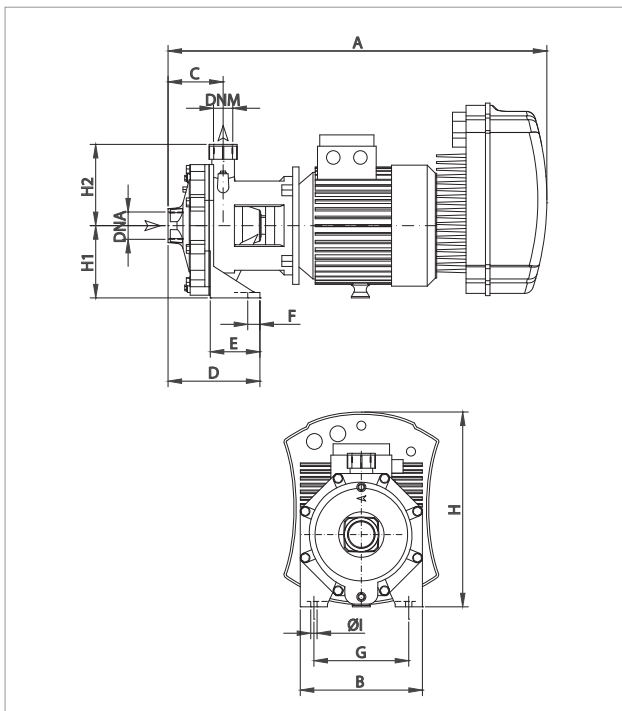


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - МОДЕЛИ КЕ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ

МОДЕЛЬ	Q =	0	1,2	1,8	2,4	3,6	4,8	6	7,2	9	9,6	10,8	12	15	18	24	30		
	м³/ч	0	20	30	40	60	80	100	120	150	160	180	200	250	300	400	500		
	Q =																		
	л/мин																		
KE 35/40 M MCE11/P	H (M)	43,5	41,5	40	38	33	23,5												
KE 45/50 M MCE15/P		51	49	47,5	46	42	37	30											
KE 55/50 M MCE15/P		62	60	58	57	52	45	34											
KE 55/100 T MCE30/P		62				59,5	57	54,5	51	47	39	36							
KE 66/100 T MCE30/P		73				70	67,5	64	60,5	57	49	47							
KE 90/100 T MCE55/P		83,5				82	79,5	76,5	72,5	68	61	58							
KE 70/300 T MCE55/P		76							74	73	72	71,5	70	69	65	60,5	43,5		
KE 80/300 T MCE110/P		95							93	92,2	91	90,5	90	89,5	87	82	68		
KE 70/400 T MCE110/P		86										84	83,2	82,5	82	79	76	65	47
KE 80/400 T MCE110/P		97											95	94,5	94	92	89	80	64

KE 35/40 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +50 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



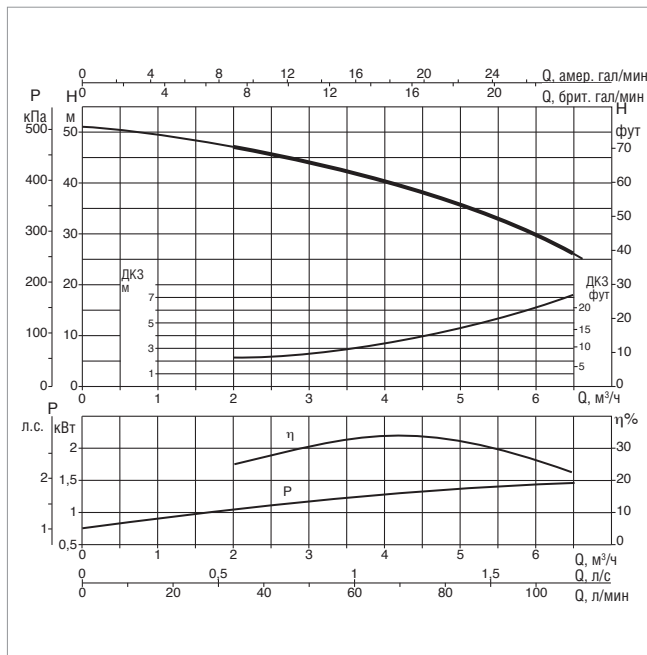
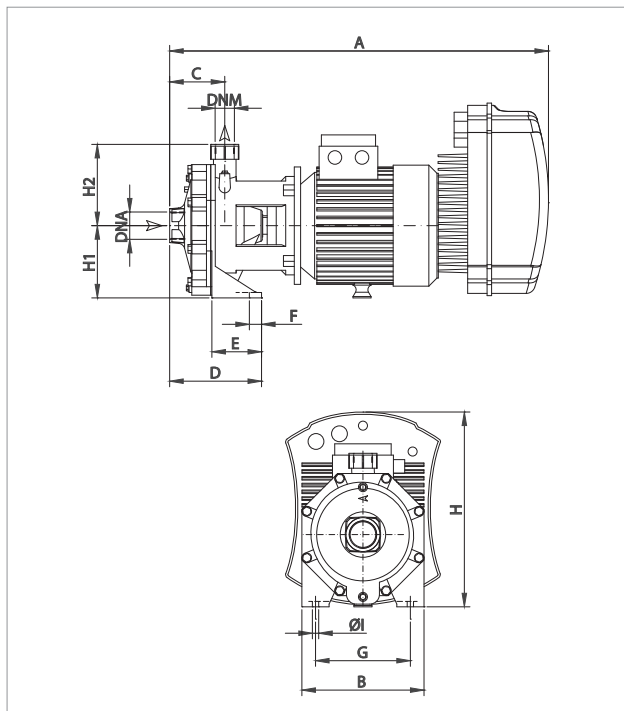
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	кВт	Л.С.		
KE 35/40 M MCE11/P	1 x 230 В	1,3	0,75	1,0	10,3	2 838

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг
														L/A	L/B	H		
KE 35/40 M MCE11/P	563	200	76	148	72	15	148	9,5	271	100	135	G 1"	G 1"	826	430	426	0,151	20,5

KE 45/50 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +50 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



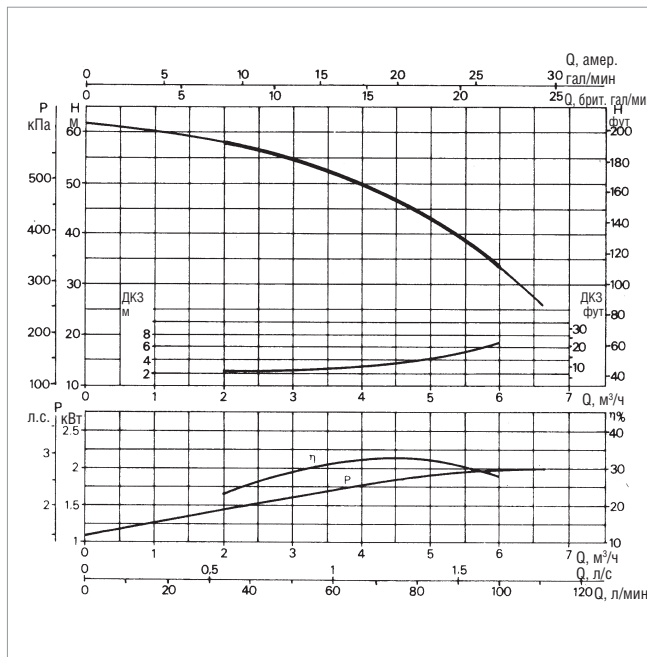
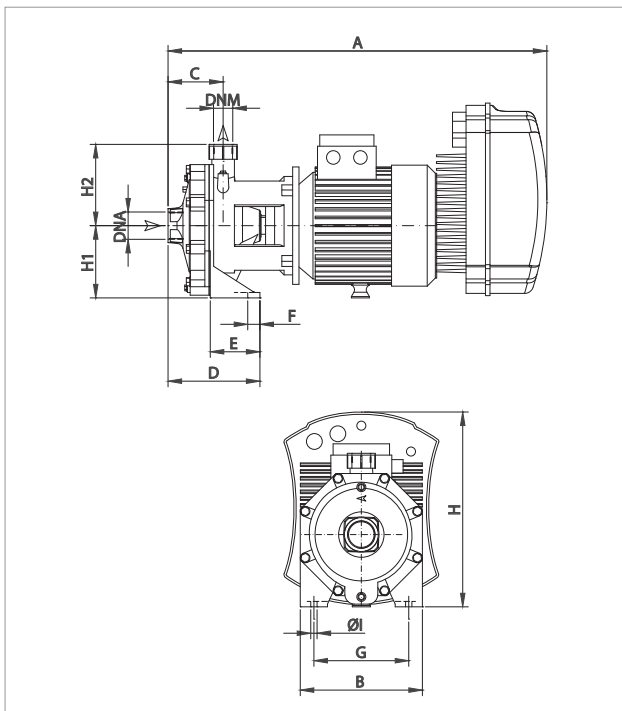
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	кВт	Л.С.		
KE 45/50 M MCE15/P	1 x 230 В	2	1,6	2,2	14,7	2 866

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг
														L/A	L/B	H		
KE 45/50 M MCE15/P	570	210	75	144	69	15	165	11,5	289	118	150	G 1¼"	G 1"	826	430	426	0,151	27,7

KE 55/50 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



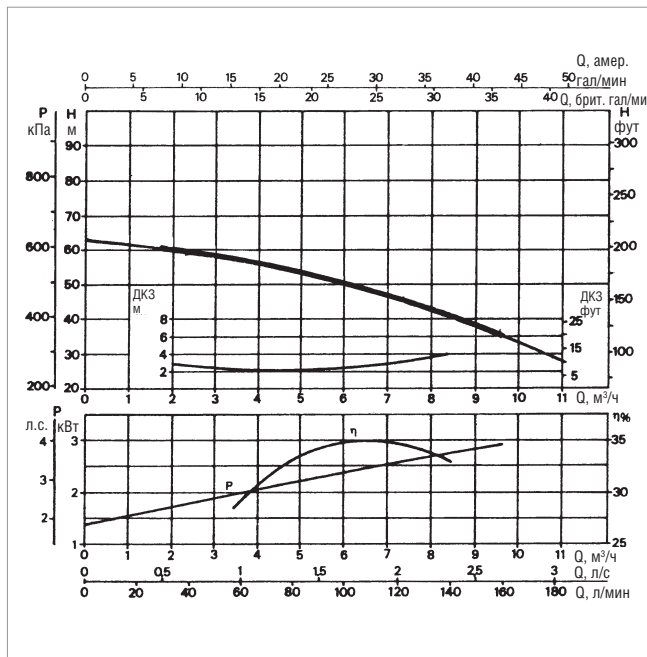
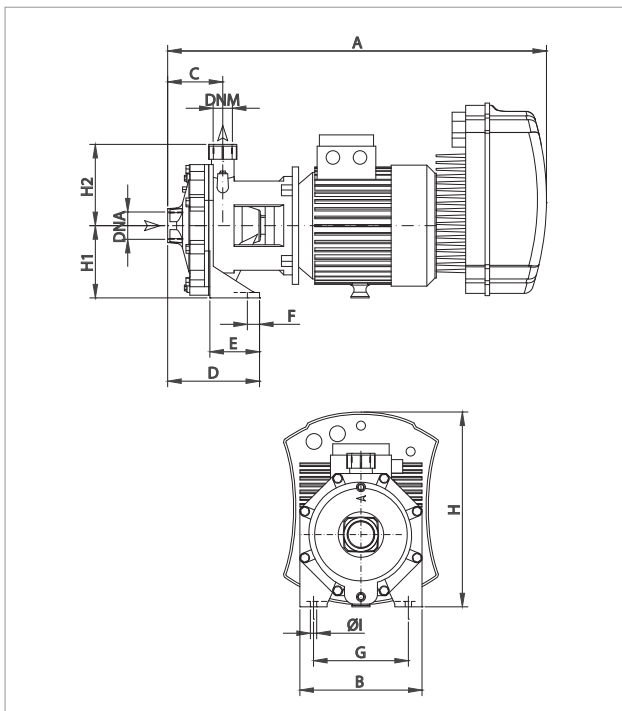
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	кВт	Л.С.		
KE 55/50 M MCE15/P	1 x 230 В	2,53	1,6	2,2	18,1	2 828

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг
														L/A	L/B	H		
KE 55/50 M MCE15/P	570	210	75	144	69	15	165	11,5	289	118	150	G 1¼"	G 1"	826	430	426	0,151	28,2

KE 55/100 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +50 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



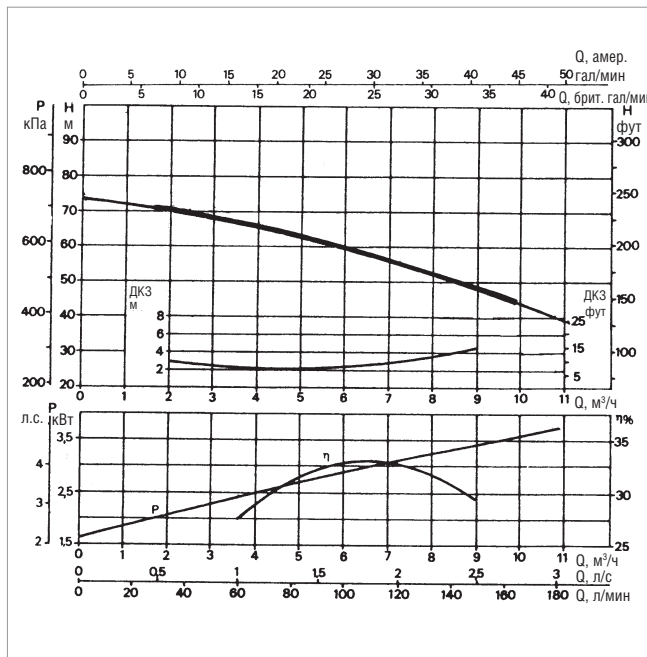
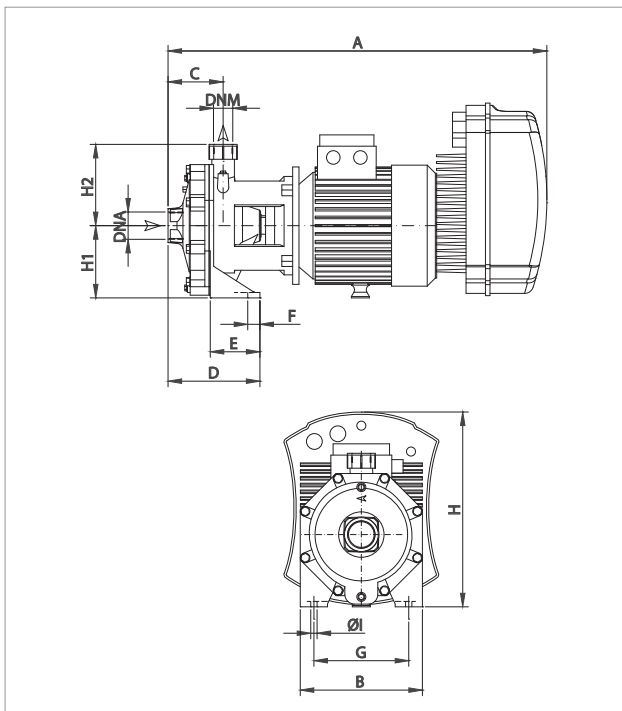
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	кВт	Л.С.		
KE 55/100 Т МСЕ30/Р	3 x 400 В	3,66	2,2	3,0	8,93	2 929

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг
														L/A	L/B	H		
KE 55/100 Т МСЕ30/Р	650	267	88	160	72	18	200	14	362	140	172,5	G 1½"	G 1"	826	430	426	0,151	44,9

KE 66/100 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



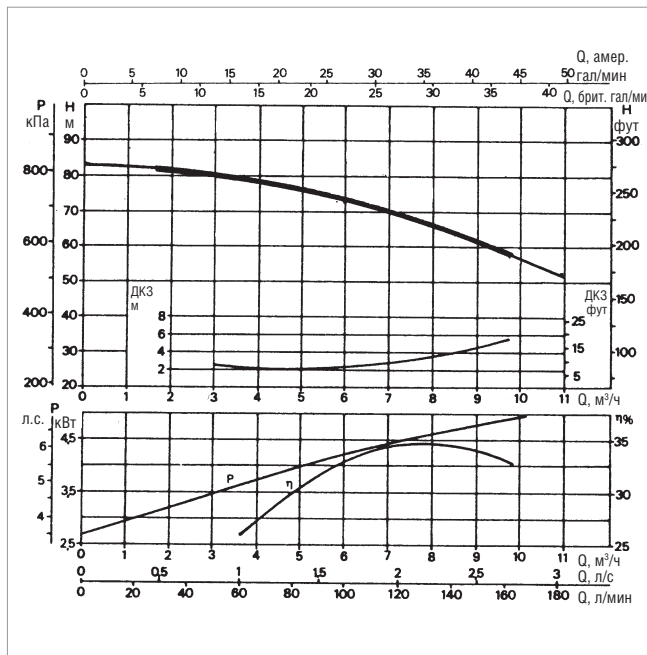
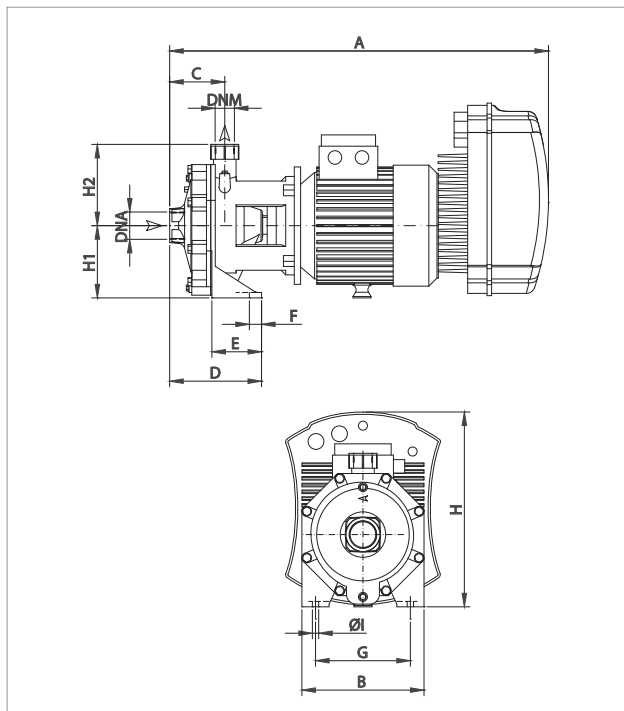
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	кВт	Л.С.		
KE 66/100 T MCE30/P	3 x 400 В	4,32	3,0	4,0	9,64	2 878

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг
														L/A	L/B	H		
KE 66/100 T MCE30/P	650	267	88	160	72	18	200	14	362	140	172,5	G 1½"	G 1"	826	430	426	0,151	47,5

KE 90/100 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



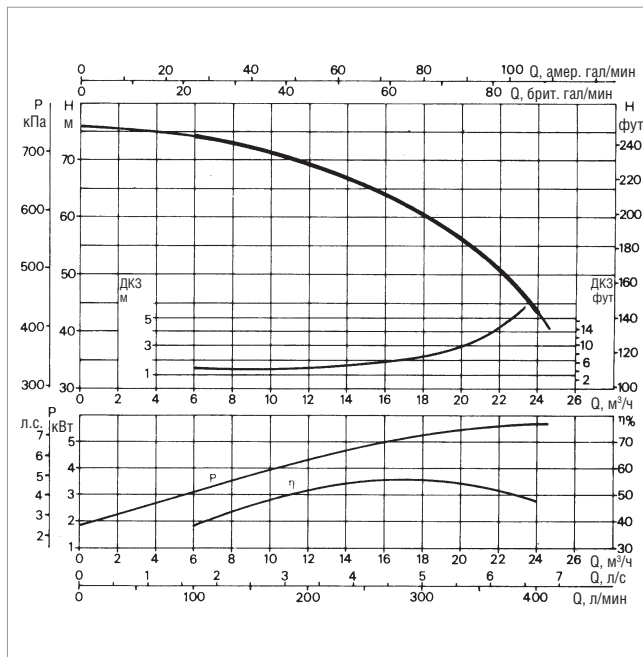
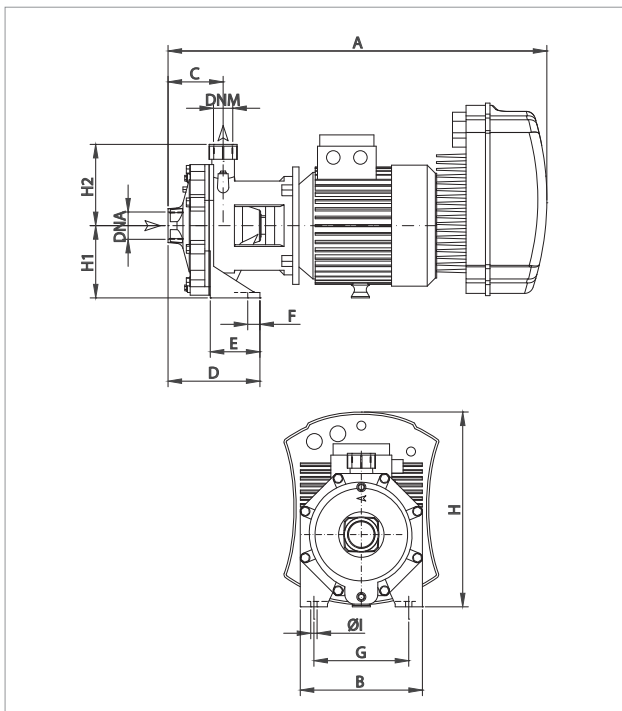
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	кВт	Л.С.		
KE 90/100 Т МСЕ55/Р	3 x 400 В	5,23	3,0	4,0	10,8	2 871

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг
	L/A	L/B	H															
KE 90/100 Т МСЕ55/Р	650	267	88	160	72	18	200	14	362	140	172,5	G 1 "	G 1 "	826	430	426	0,151	50,8

KE 70/300 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



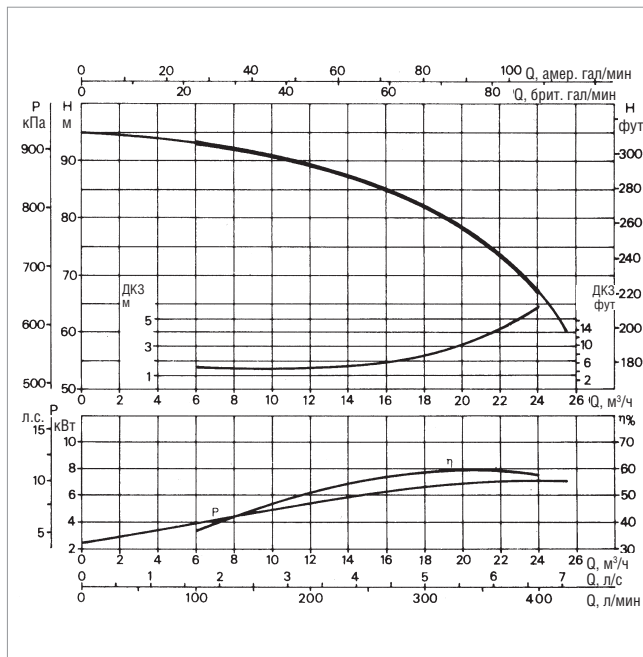
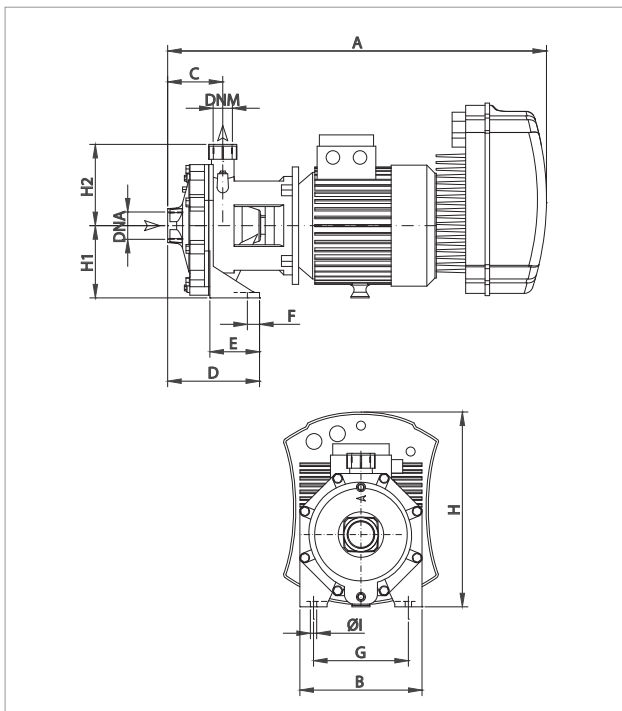
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	Л.С.			
KE 70/300 T MCE55/P	3 x 400 В	6,73	5,5	7,5	14,1	2 934

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг
														L/A	L/B	H		
KE 70/300 T MCE55/P	803	270	122	182	60	20	210	14	382	160	180	G 2"	G 1 1/4"	1026	530	546	0,297	79,8

KE 80/300 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



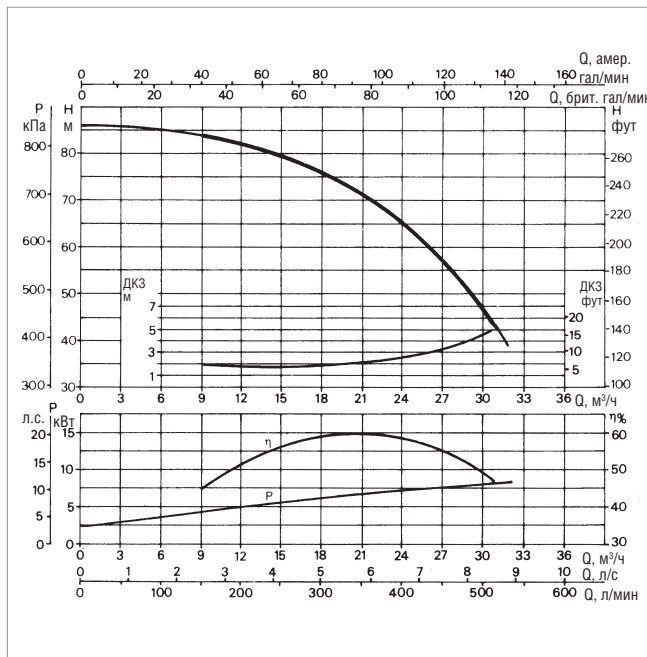
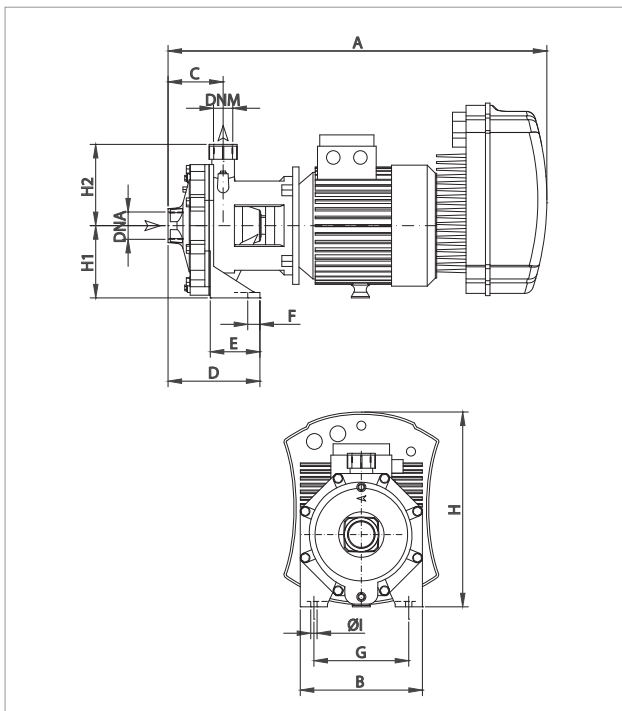
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	кВт	Л.С.		
KE 80/300 Т МСЕ110/Р	3 x 400 В	9,83	7,5	10,0	19,4	2 926

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг
														L/A	L/B	H		
KE 80/300 Т МСЕ110/Р	853	341	122	182	60	20	210	14	382	160	180	G 2"	G 1 1/4"	1026	530	546	0,297	86,6

KE 70/400 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



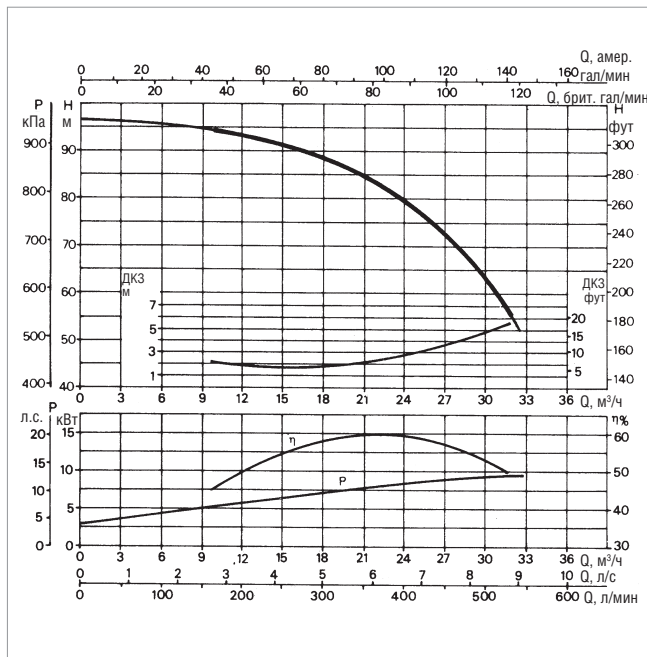
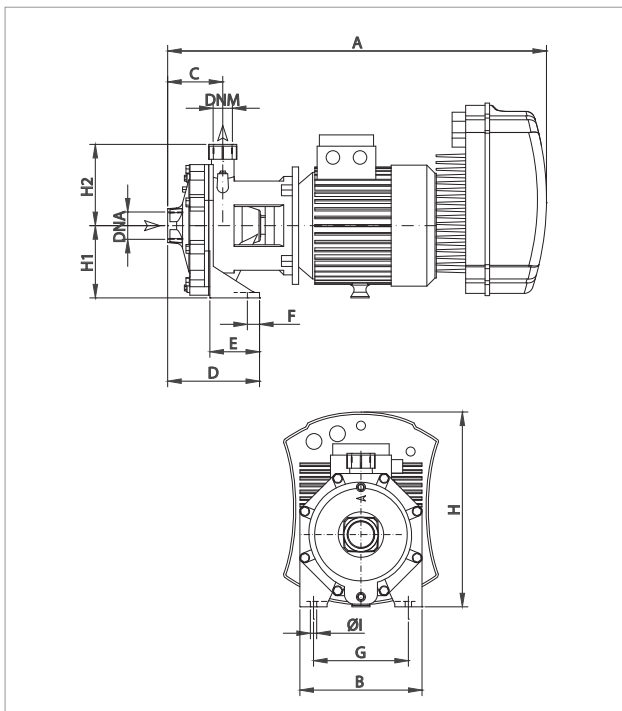
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	кВт	Л.С.		
KE 70/400 T MCE110/P	3 x 400 В	9,57	9,2	12,5	20,4	2 948

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг
	L/A	L/B	H															
KE 70/400 T MCE110/P	893	341	122	182	60	20	210	14	382	160	180	G 2"	G 1 1/4"	1026	530	546	0,297	86,9

KE 80/400 – ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ КОЛЕСАМИ И ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВОГО, СТРОИТЕЛЬНОГО И ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	кВт	Л.С.		
KE 80/400 T MCE110/P	3 x 400 В	11,2	11,0	15,0	22,7	2 953

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	I	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	ВЕС кг
														L/A	L/B	H		
KE 80/400 T MCE110/P	893	341	122	182	60	20	210	14	382	160	180	G 2"	G 1 1/4"	1026	530	546	0,297	90,9

МОДЕЛИ NKM-GE / NKP-GE

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

MCE-C

ДЛЯ СИСТЕМ
ЦИРКУЛЯЦИИ

MCE-P

ДЛЯ СИСТЕМ
ПОДДЕРЖАНИЯ ДАВЛЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения: 1450 – 2900 1/мин.

Рабочий диапазон:

1 – 470 м³/ч при напоре до 72 метров.

Диапазон температур жидкости:

от -10 °С до +140 °С (MCE/C)

от -10 °С до +80 °С (MCE/P)

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, не агрессивная, некристаллизующаяся и химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

Монтаж: как правило, в горизонтальном или вертикальном положении, при условии, что электродвигатель всегда расположен над насосом.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление:

16 бар – 1600 кПа (при DN 200 макс. 10 бар).

Класс изоляции: F.

Фланцевые соединения: Ру 16 DIN 2533.

ПРИМЕНЕНИЕ

Стандартизированные центробежные насосы с электронным управлением в комплекте с эластичной муфтой предназначены для широкой области применения, например:

MCE/C: Циркуляция горячей воды систем отопления, а также холодной воды систем кондиционирования и холодильных установок.

MCE/P: Повышение давления, подача питьевой воды, а также системы полива и орошения.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Одноступенчатый спиральный чугунный корпус, соответствующий DIN-EN 733 (ранее DIN 24255), чугунный суппорт и фланцы, соответствующие DIN 2533 и DIN 2532 для DN 200. Чугунное рабочее колесо, закрытое и динамически сбалансированное, с компенсацией осевого давления за счет балансирующих отверстий, работает на сменных компенсаторах износа (по заказу). Вал насоса из нержавеющей стали AISI 304. Уплотнение: стандартизированное торцевое уплотнение по DIN 24960 из графита/карбида кремния с уплотнительными кольцами из этилен-пропиленового каучука.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный электродвигатель с короткозамкнутым ротором и наружным воздушным охлаждением, конструкция В3/В5, два полюса для NKP-GE и четыре полюса для NKM-GE. Ротор вращается в шариковых подшипниках, размер которых значительно превышает требуемый, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы. Для жидкостей с плотностью, превышающей плотность воды, требуются электродвигатели с пропорционально повышенной мощностью.

Конструкция соответствует CEI 2-3.

Управляется инвертором MCE.

Степень защиты: IP 55

Стандартное однофазное напряжение: 1x230 В / 50-60 Гц

Специальное исполнение по заказу: трехфазный 3x400 В / 50 Гц или трехфазный 3x460 В / 60 Гц

Стандартное трехфазное напряжение: 3x400 В / 50 Гц

Специальное исполнение по заказу: 3x460 В / 60 Гц

ИНВЕРТОР MCE/C

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР MCE/C

Инверторы MCE/C предназначены для управления циркуляционными насосами. Обеспечивая возможность регулирования перепада давления, они позволяют регулировать производительность циркуляционного насоса в соответствии с текущими требованиями системы. Они устанавливаются на кожух вентилятора электродвигателя. Это делает процесс монтажа насоса с инвертором MCE/C чрезвычайно простым и быстрым. Степень защиты инвертора MCE/C – IP55. Простота программирования обеспечивается за счет применения простого и интуитивно-понятного интерфейса, как в электронных циркуляционных насосах Dialogue, и графического дисплея. Инверторы MCE/C построены по схеме с двумя микропроцессорами, что гарантирует максимальный КПД и надежность.

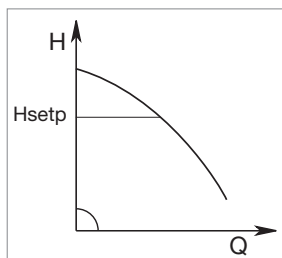
Инверторы MCE/C защищают двигатель и насос, а также увеличивают их срок службы, устраняя ударные воздействия и позволяя насосу вращаться с минимальной частотой вращения, необходимой для удовлетворения требований пользователя. Кроме этого, электрические насосы, управляемые инвертором MCE/C, не оказывают отрицательного воздействия на окружающую среду. Фактически, потребление насосом мощности только в том объеме, который необходим для удовлетворения потребностей пользователей, обеспечивает существенное снижение потребления электроэнергии по сравнению с насосами, работающими с постоянной частотой вращения. Предусмотрена возможность создания сдвоенных агрегатов за счет использования соответствующего кабеля для соединения инверторов MCE/C.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Доступ ко всем перечисленным ниже функциям пользователя (включая наименее опытных из них) могут получить путем простого прокручивания меню MCE/C. Калибровка и изменение параметров защищены и могут производиться только квалифицированными пользователями.

1 – Режим поддержания постоянного перепада давления ΔP -с

Режим поддержания ΔP -с обеспечивает поддержание постоянного перепада давления в системе на уровне значения установки H (setp) независимо от колебаний расхода. Это стандартный режим регулирования. Его можно установить напрямую с пульта управления инвертора MCE/C. Инвертор поддерживает постоянный перепад давления (H setp) независимо от колебаний расхода.



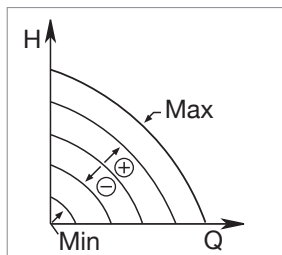
Такой режим регулирования особенно подходит для следующих систем:

- Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами.
- Системы подогреваемых полов с термостатическими клапанами.
- Однотрубные системы отопления с термостатическими и калибровочными клапанами.
- Системы с главными циркуляционными насосами.

2 – Режимы регулирования по кривой постоянных значений

2.1 – Регулирование по кривой постоянных значений

Частота вращения поддерживается на постоянном уровне. Такая частота вращения может быть установлена в диапазоне от минимального значения до номинальной частоты вращения циркуляционного насоса (например, 15 – 50 Гц). Этот режим можно установить с пульта управления на крышке MCE.

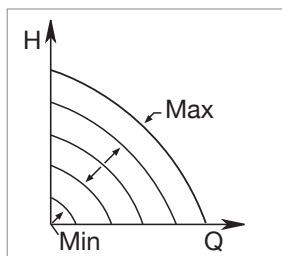


2.2 – Регулирование по кривой постоянных значений и внешнему аналоговому сигналу

Частота вращения поддерживается на постоянном уровне пропорционально напряжению внешнего аналогового сигнала.

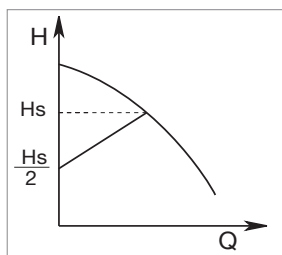
Частота вращения меняется линейным образом в диапазоне от номинальной частоты вращения насоса при $V_{in} = 10$ В до минимальной частоты вращения при $V_{in} = 0$ В.

Этот режим можно установить с пульта управления на крышке MCE.

3 – Режим поддержания пропорционального перепада давления ΔP -v *

В режиме поддержания ΔP -v по мере изменения расхода величина напора также меняется линейным образом от H_s до $H_{setp}/2$.

* о наличии данной функции в конкретных моделях можно узнать в отделе по работе с клиентами.



Дополнительная информация приведена в техническом приложении.

МОДЕЛИ НКМ-GE / НКР-GE

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

ИНВЕРТОР MCE/P

MCE-P

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР MCE/P

Инвертор непрерывно регулирует скорость вращения электрического насоса, поддерживая постоянное давление, независимо от изменений расхода.

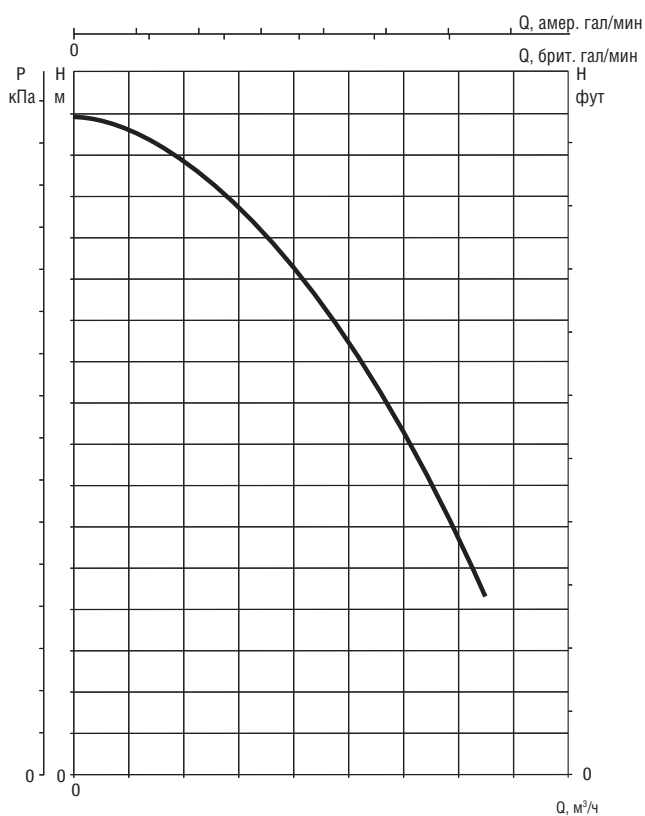
После достижения первым насосом максимальной скорости вращения последовательно включаются другие электрические насосы с регулируемой частотой вращения. Благодаря такому регулированию происходит компенсация колебаний давления в системе.

В каждом рабочем цикле можно переключать осуществление повторного пуска на другой насос, обеспечивая, таким образом, равномерное использование всех электрических насосов.

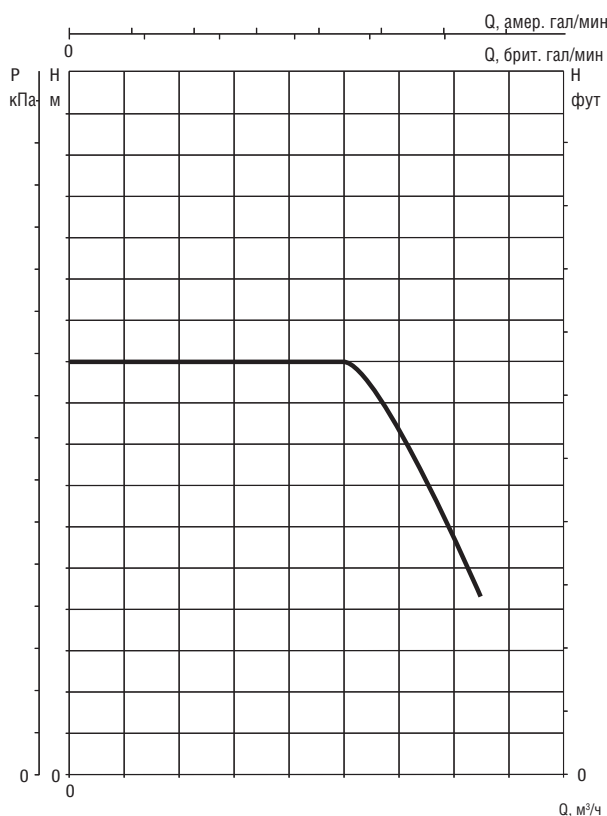
Можно задать время работы каждого отдельного насоса, осуществляя переключение на другой насос по истечении заданной уставки времени.

Давление «SP» можно регулировать при помощи кнопок «+» и «-», расположенных на инверторе MCE/P (как правило, все насосы настроены на один уровень давления). С помощью нового инвертора MCE/P достаточно установить параметры на одном устройстве, после чего они будут автоматически распространены на остальные насосы системы.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ БЕЗ ИНВЕРТОРА



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ИНВЕРТОРОМ

Инвертор способен поддерживать постоянное давление даже при изменении расхода.

Рабочее давление можно регулировать.

Правильная уставка давления должна располагаться между 1/3 и 2/3 величины максимального напора электрического насоса. Таким образом обеспечивается высокий КПД насоса наряду с максимальной экономичностью.

Кроме этого, инвертор MCE/P не блокирует работу насоса, если необходимое давление не достигнуто, но расход присутствует. Это предотвращает перерывы в работе в случае высоких расходов.

Дополнительная информация приведена в техническом приложении.

МОДЕЛИ НКМ-GE / НКР-GE

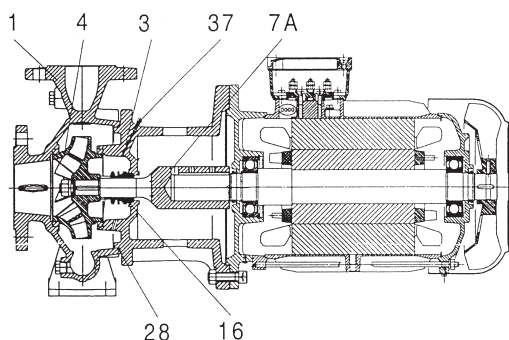
СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

МАТЕРИАЛЫ

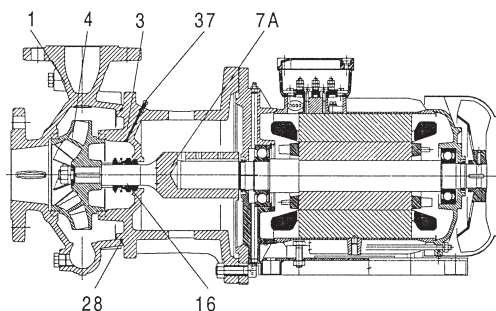
№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ (стандартное исполнение)
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
3	СУПОРТ	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
7A	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 – UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КАРБИД КРЕМНИЯ – EPDM
28	КОЛЬЦО	Этилен-пропиленовый каучук
31	УПЛОТНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 – UNI 6900/71
36	ДИСК ФИКСАЦИИ УПЛОТНЕНИЯ	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
37	ВОЗДУХОВЫПУСКНОЙ КРАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 – UNI 6900/71

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ (специальное исполнение)
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	БРОНЗА GCuSn5Zn5Pb5 UNI 7013/8a-72
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	КАРБИД КРЕМНИЯ/КАРБИД КРЕМНИЯ – Этилен-пропиленовый каучук КАРБИД КРЕМНИЯ/КАРБИД КРЕМНИЯ – ВИТОН ГРАФИТ/КАРБИД КРЕМНИЯ – ВИТОН

ИСПОЛНЕНИЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ
МОЩНОСТЬЮ ДО 7,5 КВТ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

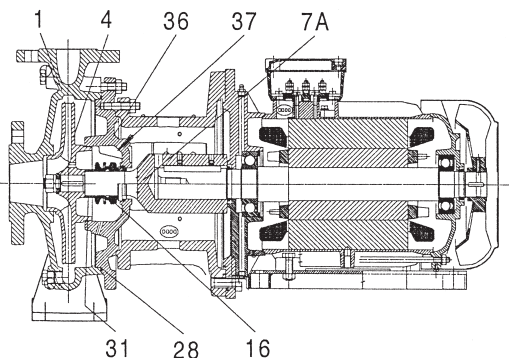


ИСПОЛНЕНИЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ
МОЩНОСТЬЮ БОЛЕЕ 7,5 КВТ



ИСПОЛНЕНИЕ МОДЕЛЕЙ:

НКМ-G 65-315/309/11/4, НКМ-G125-250/243/15/4,
НКМ-G 80-250/270/11/4, НКМ-G 80-315/305/15/4,
НКМ-G 80-315/334/22/4, НКМ-G 100-250/250/11/4,
НКМ-G 150-200/218/11/4



МОДЕЛИ НКМ-GE – 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКМ-GE 32

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
	м³/ч	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900
	Q=																		
	л/мин																		
НКМ-GE 32-125.1/140/0.25/4	Н (м)	6,2	5,8	4,2															
НКМ-GE 32-125/142/ 0.37/4		7	6,75	5,85	4,2														
НКМ-GE 32-160.1/169/0.37/4		8,9	8,2	4,6															
НКМ-GE 32-160/169/0.55/4		9,4	9	7,9	5,6														
НКМ-GE 32-200.1/200/0.55/4		12,7	11,2	7,2															
НКМ-GE 32-200/219/ 1,1 /4		16	15,4	14,3	12,2														

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКМ-GE 40

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
	м³/ч	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900
	Q=																		
	л/мин																		
НКМ-GE 40-125/142/ 0.55/4	Н (м)	6,6	6,5	6,2	5,7	4,8													
НКМ-GE 40-160/166/ 0.75/4		9,2	9,2	9	8,4	7,4	5,7												
НКМ-GE 40-200/219/ 1,5 /4		15,6	15,6	15,3	14,7	13,4	11,8	9,8											
НКМ-GE 40-250/245/ 2,2 /4		20,6	20,5	20,1	19,2	17,8	16												
НКМ-GE 40-250/260/ 3 /4		23,3	23,1	22,8	22,2	20,8	19												

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКМ-GE 50

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
	м³/ч	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900
	Q=																		
	л/мин																		
НКМ-GE 50-125/141/ 0.75/4	Н (м)	6,5		6,3	6,1	5,8	5,5	5	4,5	3,9									
НКМ-GE 50-160/177/ 1,5 /4		10,7		10,7	10,7	10,5	10,2	9,8	9,2	8,3									
НКМ-GE 50-200/219/ 3 /4		16,8		16,8	16,5	16,1	15,5	14,6	13,6	12,4	10,9								
НКМ-GE 50-250/263/ 4 /4		23,8		23,8	23,8	23,4	22,7	21,6	20,4	19	17,1								

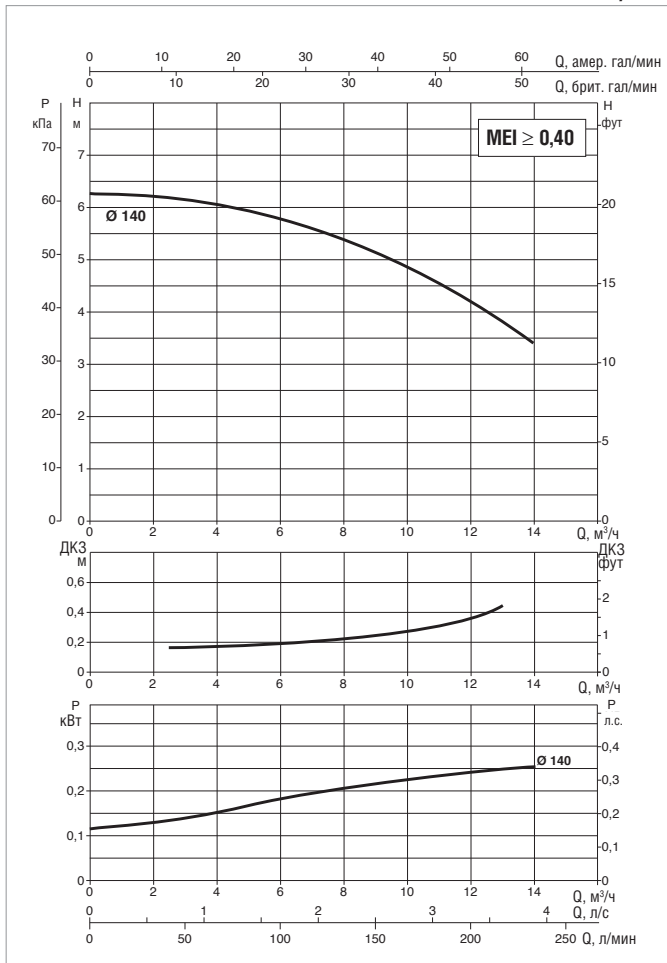
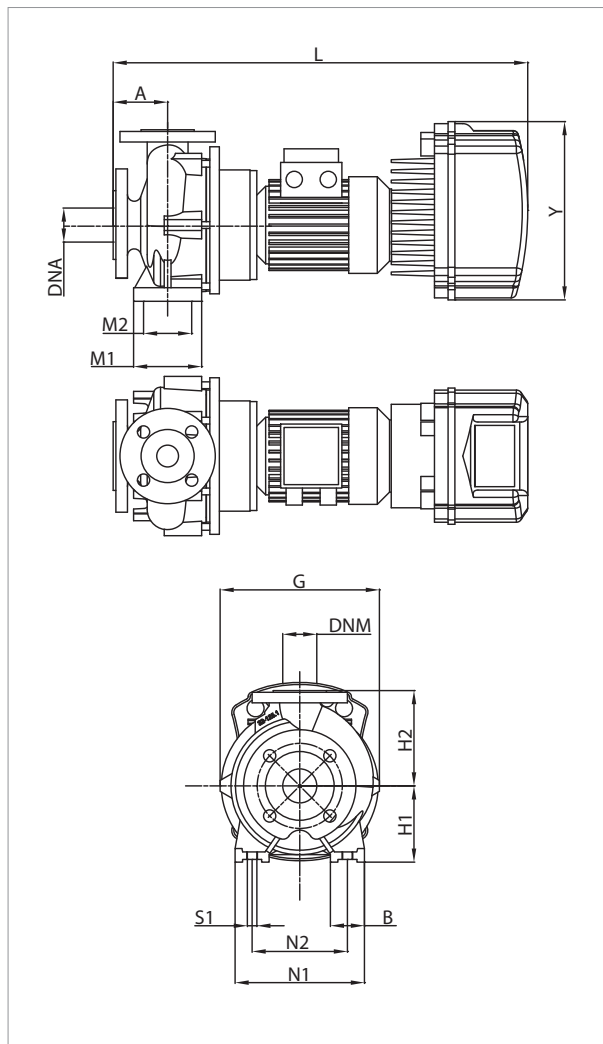
ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКМ-GE 65

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
	м³/ч	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900
	Q=																		
	л/мин																		
НКМ-GE 65-125/144/ 1,1 /4	Н (м)	6,5		6,4	6,4	6,3	6,2	6	5,75	5,5	5,1	4,65	4,2	3,75					
НКМ-GE 65-160/153/ 1,1 /4		7,4		7,4	7,3	7,15	6,9	6,65	6,25	5,8	5,3	4,4							
НКМ-GE 65-160/177/ 2,2 /4		10,5				10,4	10,3	10,2	9,9	9,6	9,2	8,75	8,2	7,4	6,6				
НКМ-GE 65-200/210/ 3 /4		15,3				15,2	15,2	15,1	14,6	14,1	13,5	12,9	12,2	11,3					
НКМ-GE 65-200/219/ 4 /4		17				17	16,9	16,8	16,4	16,2	15,8	15,2	14,3	13,8	12,6				
НКМ-GE 65-250/263/ 5,5 /4		24,1				23,8	23,6	23,3	22,8	22,3	21,5	20,8	19,7	18,6	17,3				
НКМ-GE 65-315/279/ 7,5 /4		27							26	25,5	25	24,5	23,6	22,7	21,5	20,2	19		
НКМ-GE 65-315/309/11 /4		34,2							33,2	33	32,5	32	31,5	30,7	29,8	29	28	25	21,7

NKM-GE 32-125.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≈ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

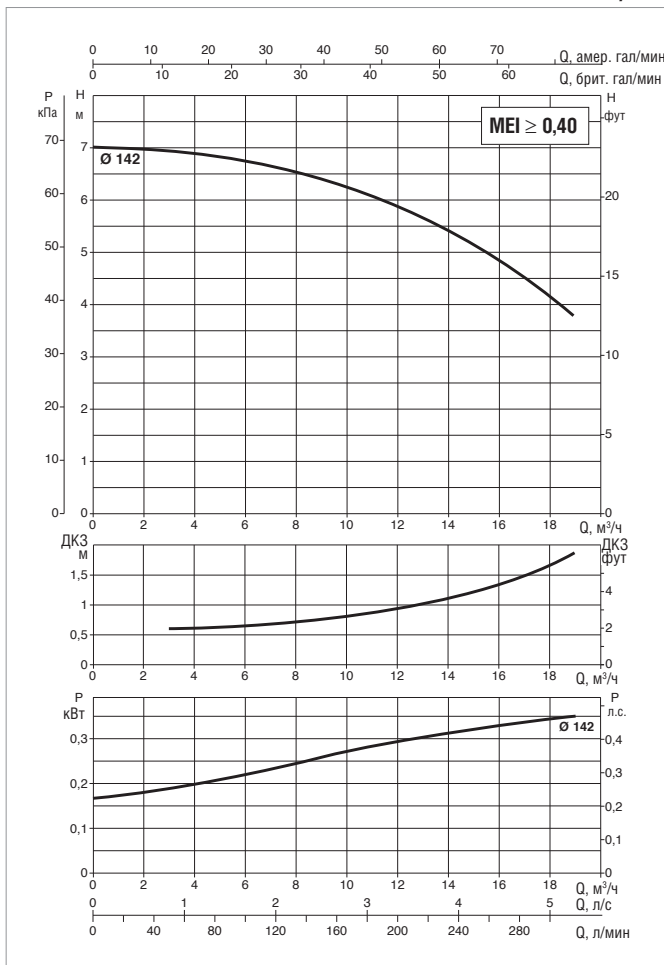
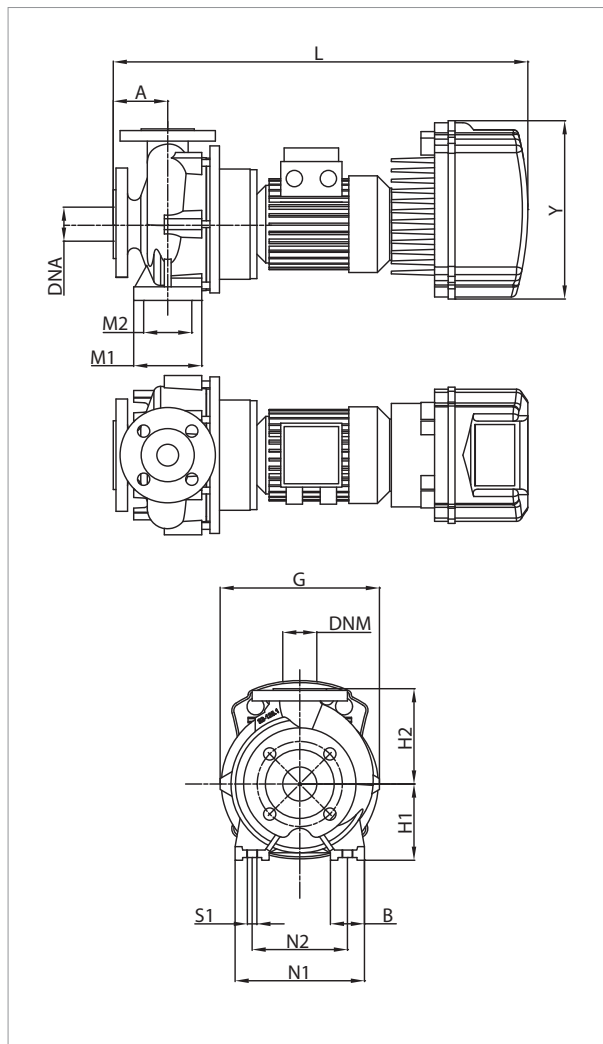
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKM-GE 32-125.1/140/A/BAQE/0.25/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,25	0,33	4,7

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKM-GE 32-125.1/140/A/BAQE/0.25/4 M MCE11/C	80	50	234	112	140	609	100	70	190	140	M10	100	262	850	500	660	36

NKM-GE 32-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

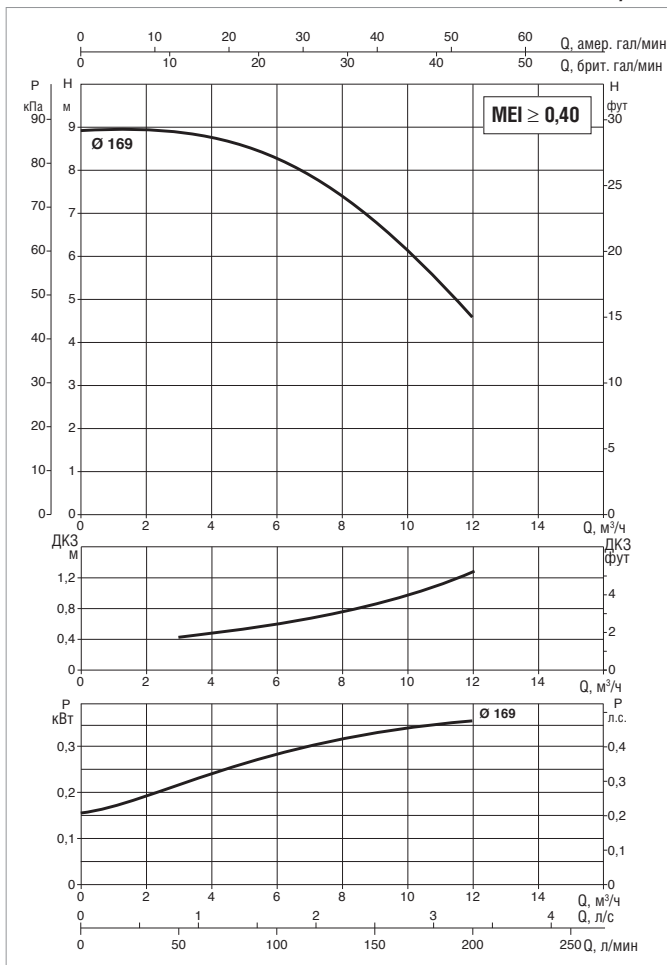
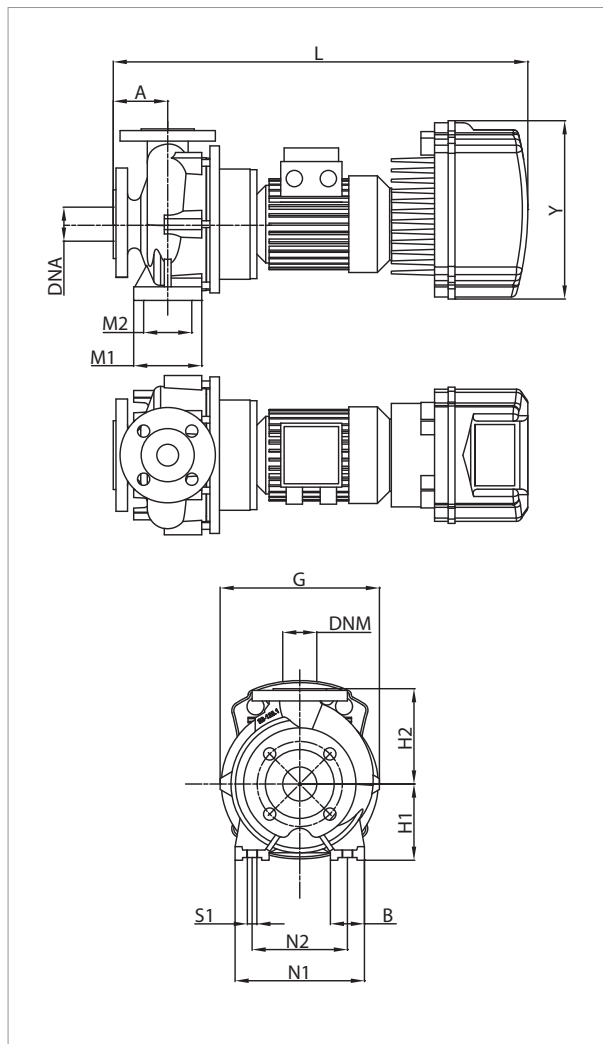
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKM-GE 32-125/142/A/BAQE/0.37/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,37	0,50	5,5

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKM-GE 32-125/142/A/BAQE/0.37/4 M MCE11/C	80	50	234	112	140	609	100	70	190	140	M10	100	262	850	500	660	39

НКМ-GE 32-160.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

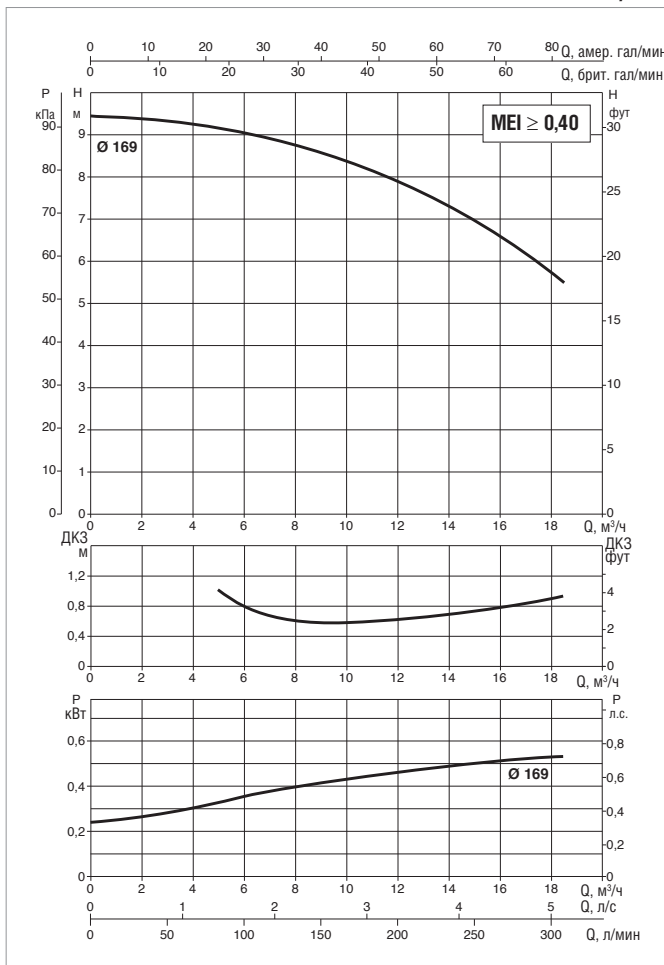
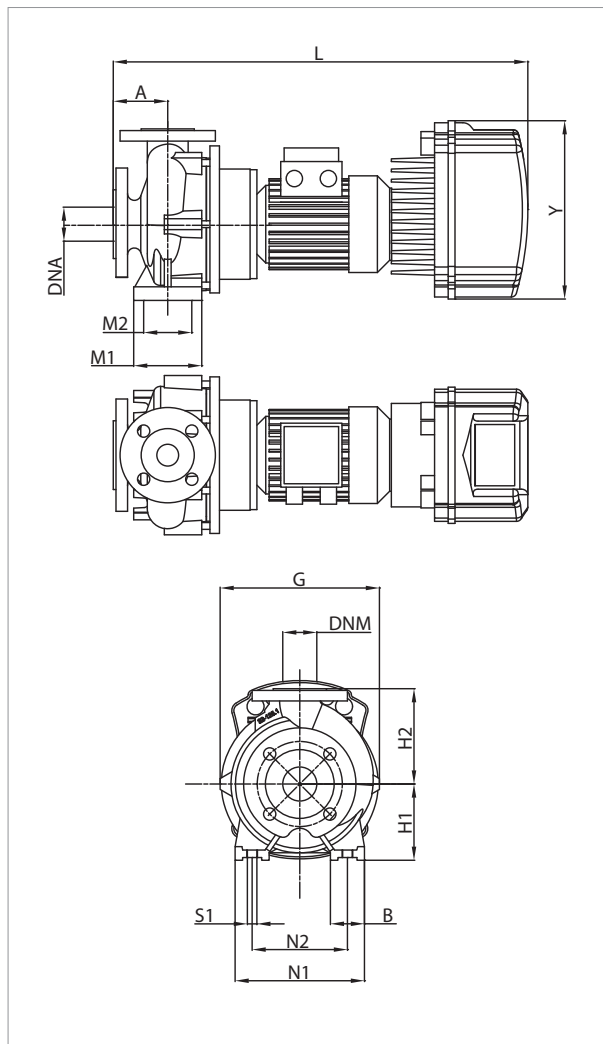
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 32-160.1/169/A/BAQE/0.37/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,37	0,50	5,5

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 32-160.1/169/A/BAQE/0.37/4 M MCE11/C	80	50	245	132	160	609	100	70	240	190	M10	100	262	850	500	660	38

НКМ-GE 32-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

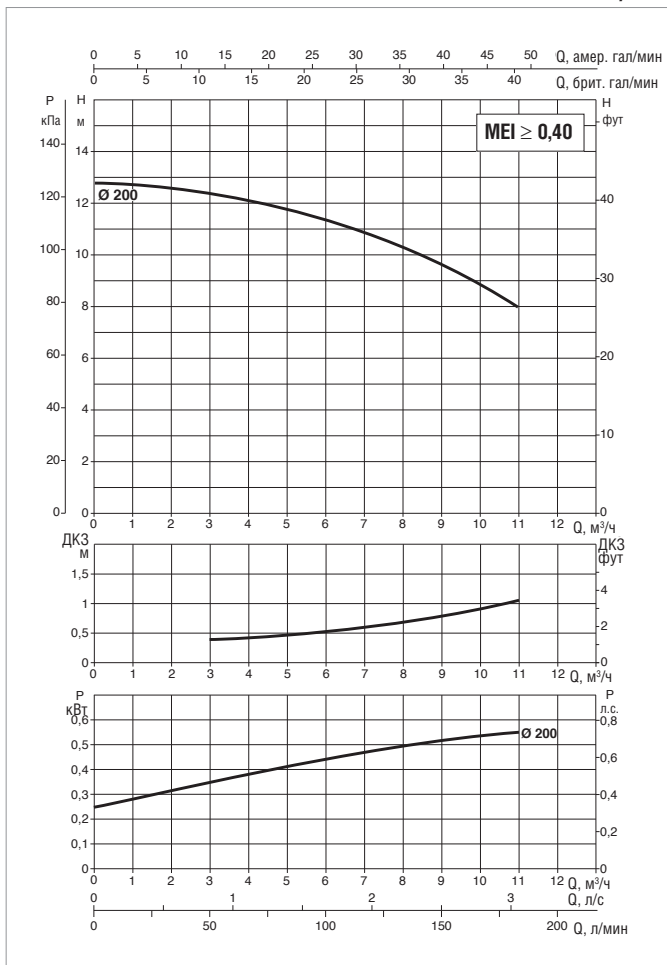
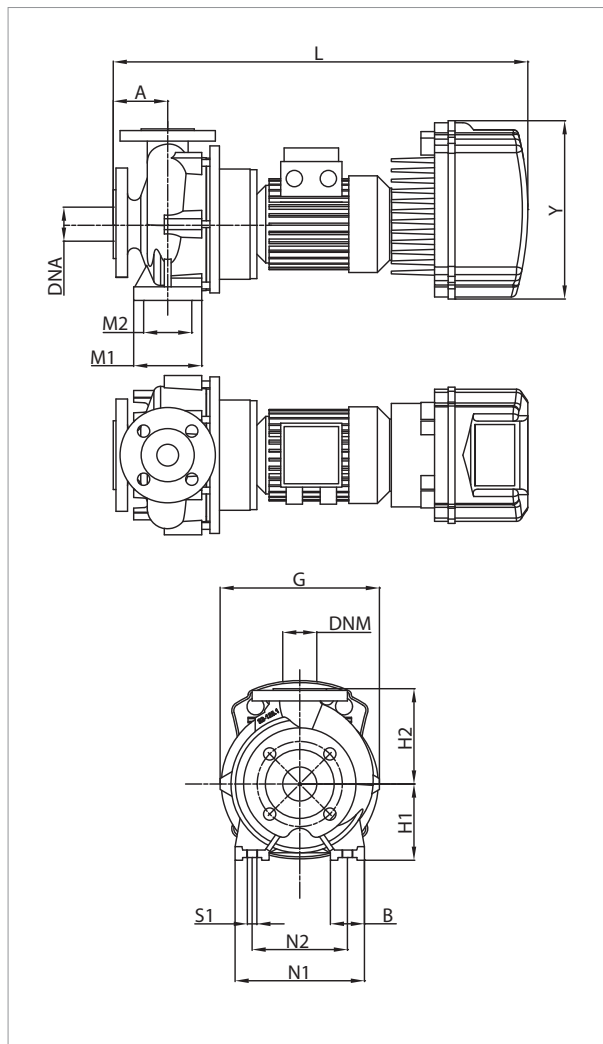
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 32-160/169/A/BAQE/0.55/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,55	0,75	6,9

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 32-160/169/A/BAQE/0.55/4 M MCE11/C	80	50	245	132	160	660	100	70	240	190	M10	100	262	850	500	660	46

НКМ-GE 32-200.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

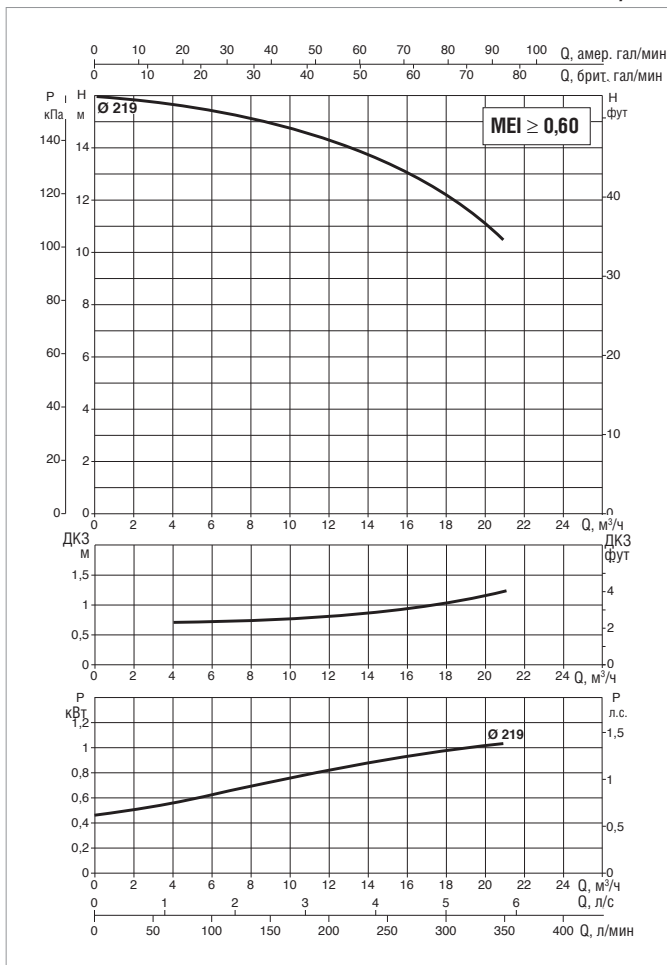
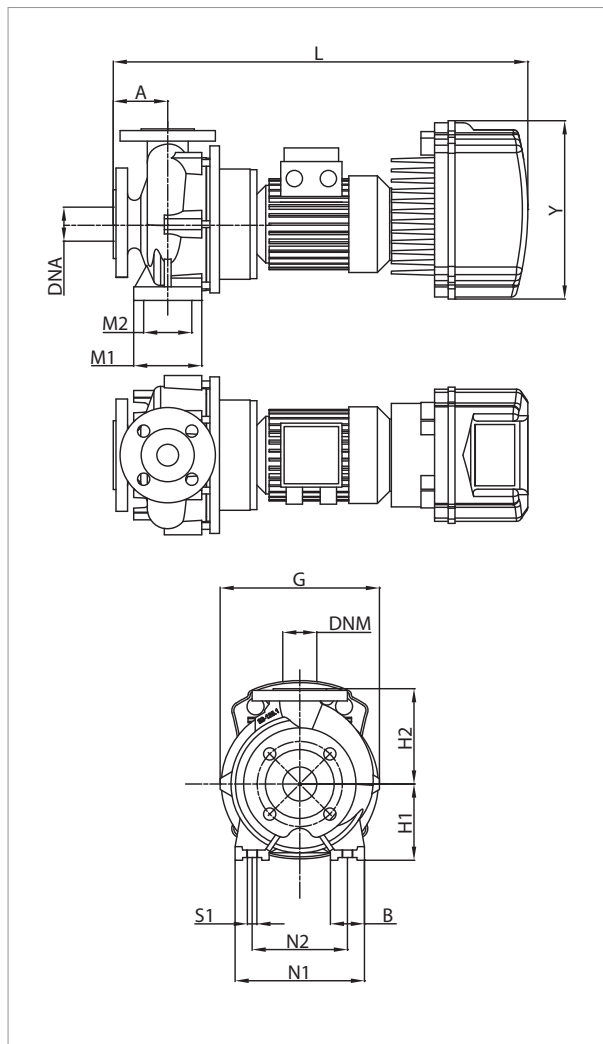
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 32-200.1/200/A/BAQE/0.55/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,55	0,75	6,9

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 32-200.1/200/A/BAQE/0.55/4 M MCE11/C	80	50	279	160	180	660	100	70	240	190	M10	100	262	850	500	660	55

НКМ-GE 32-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

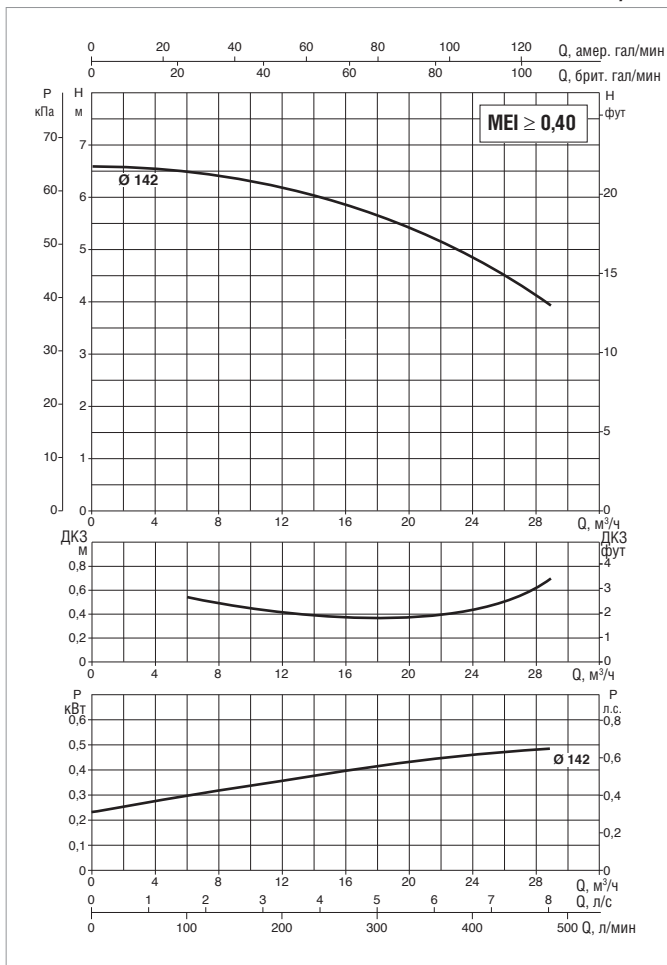
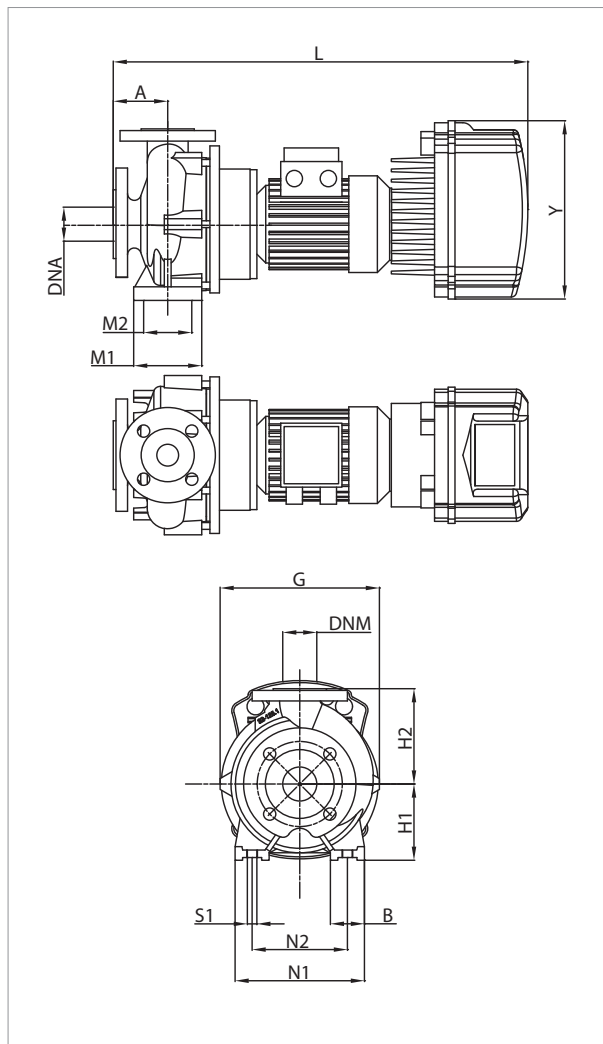
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 32-200/219/A/BAQE/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,10	1,50	10,4
НКМ-GE 32-200/219/A/BAQE/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,10	1,50	3,2

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 32-200/219/A/BAQE/1,1/4 M MCE11/C	80	50	279	160	180	673	100	70	240	190	M10	100	262	850	500	660	66
НКМ-GE 32-200/219/A/BAQE/1,1/4 T MCE30/C	80	50	279	160	180	740	100	70	240	190	M10	100	353	850	500	660	68,6

НКМ-GE 40-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

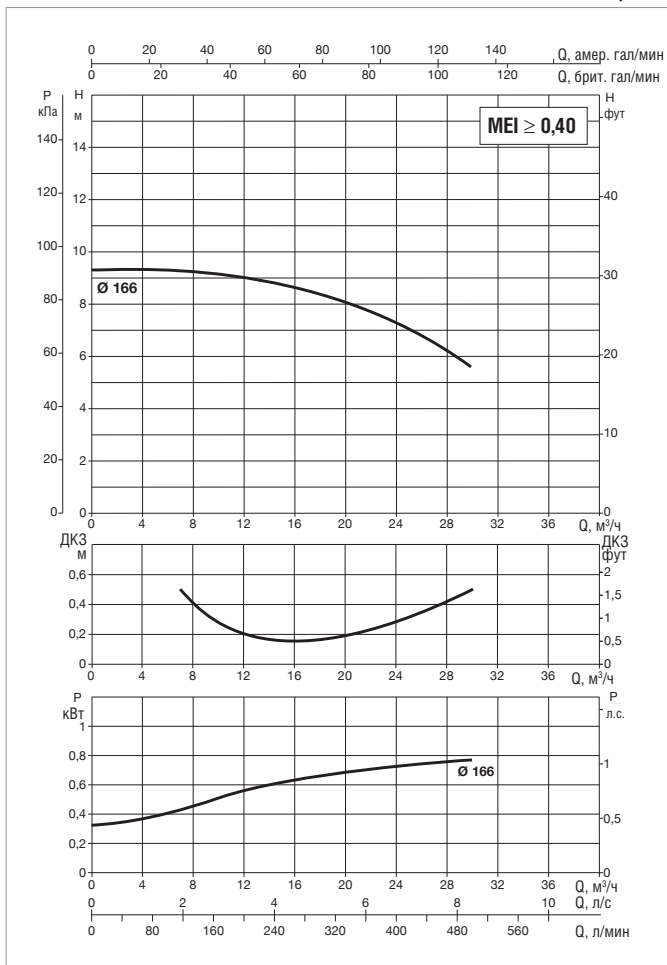
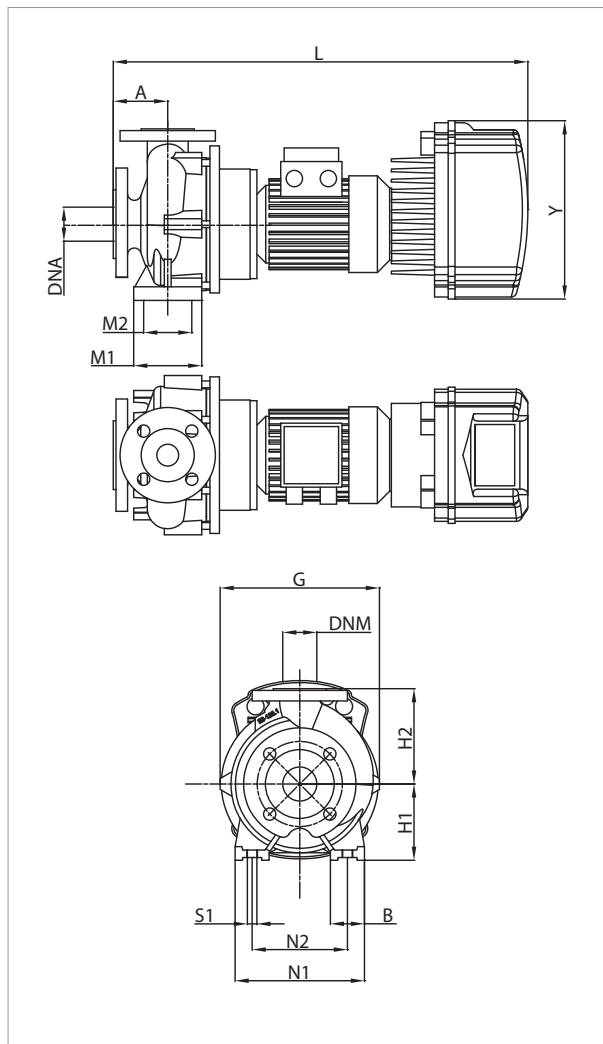
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 40-125/142/A/BAQE/0.55/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,55	0,75	6,9

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 40-125/142/A/BAQE/0.55/4 M MCE11/C	80	50	235	112	140	635	100	70	210	160	M10	100	262	850	500	660	51

НКМ-GE 40-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

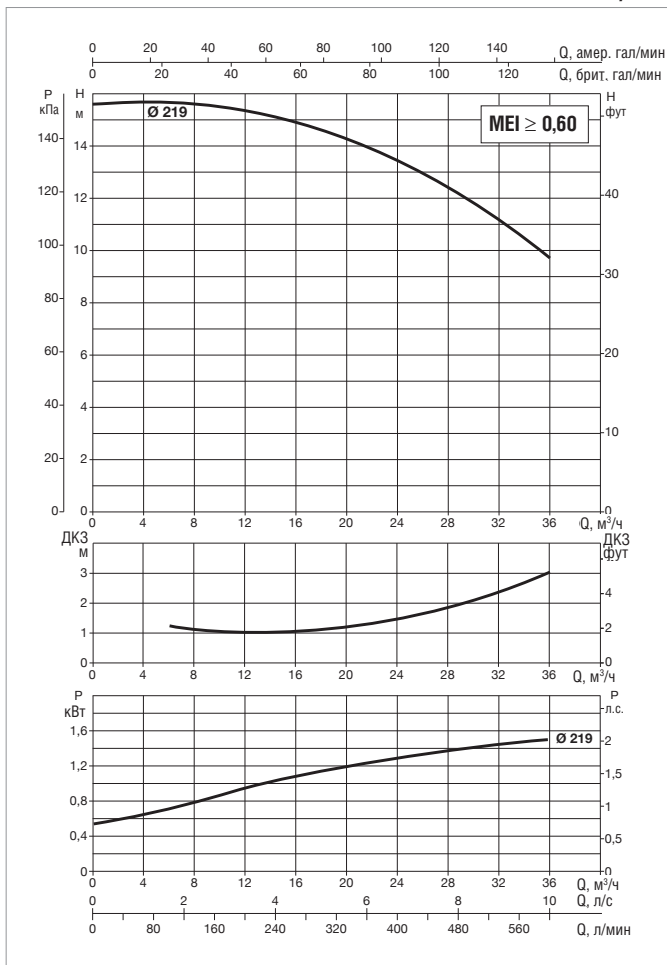
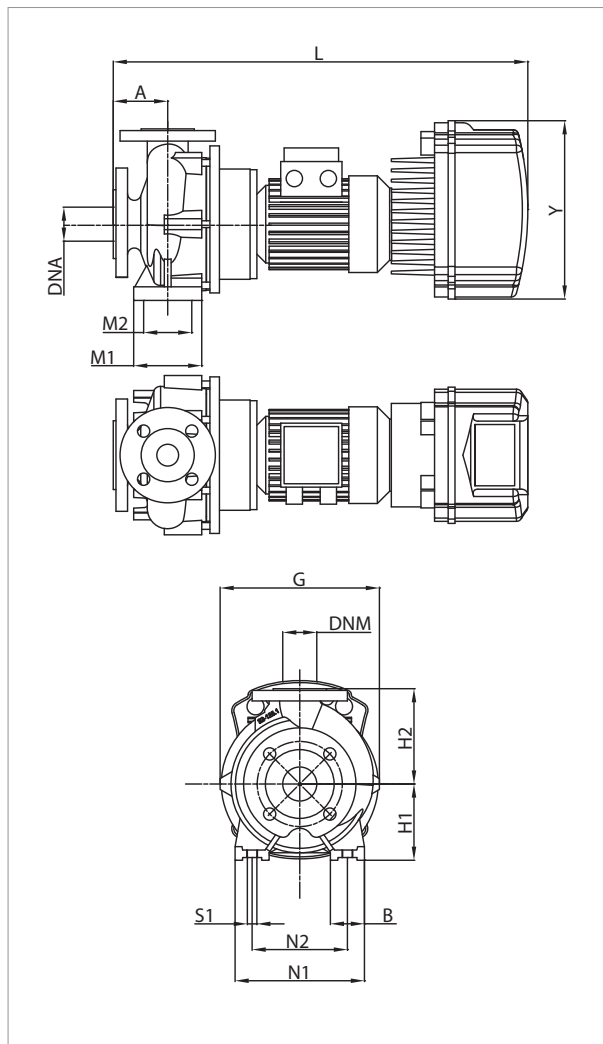
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 40-160/166/A/BAQE/0,75/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,75	1,00	9,9
НКМ-GE 40-160/166/A/BAQE/0,75/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	0,75	1,00	2,7

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 40-160/166/A/BAQE/0,75/4 M MCE11/C	80	50	253	132	160	660	100	70	240	190	M10	100	262	850	500	660	54
НКМ-GE 40-160/166/A/BAQE/0,75/4 T MCE30/C	80	50	253	132	160	727	100	70	240	190	M10	100	353	850	500	660	56,6

НКМ-GE 40-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

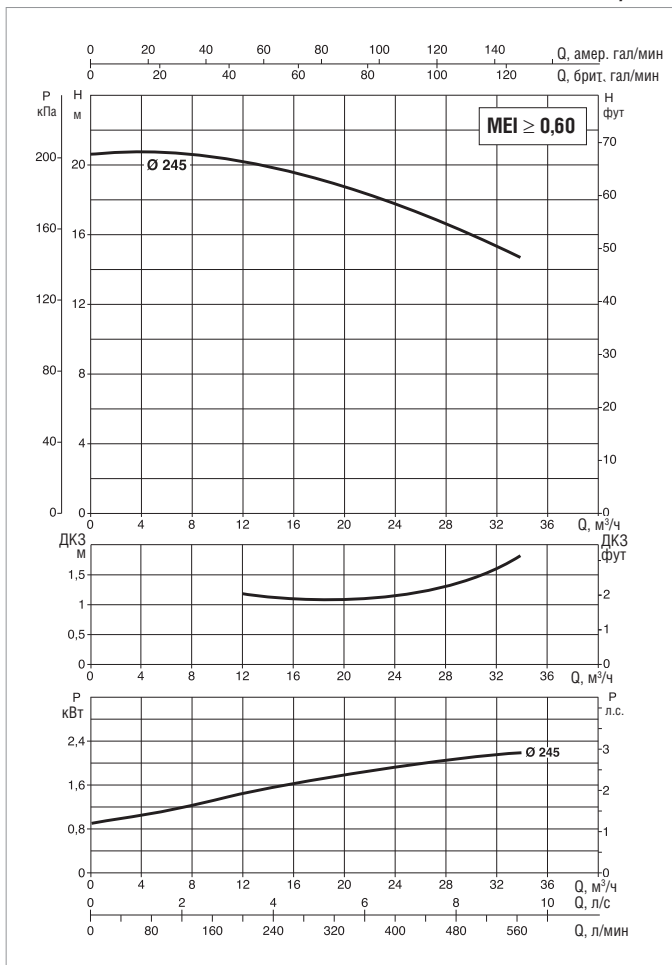
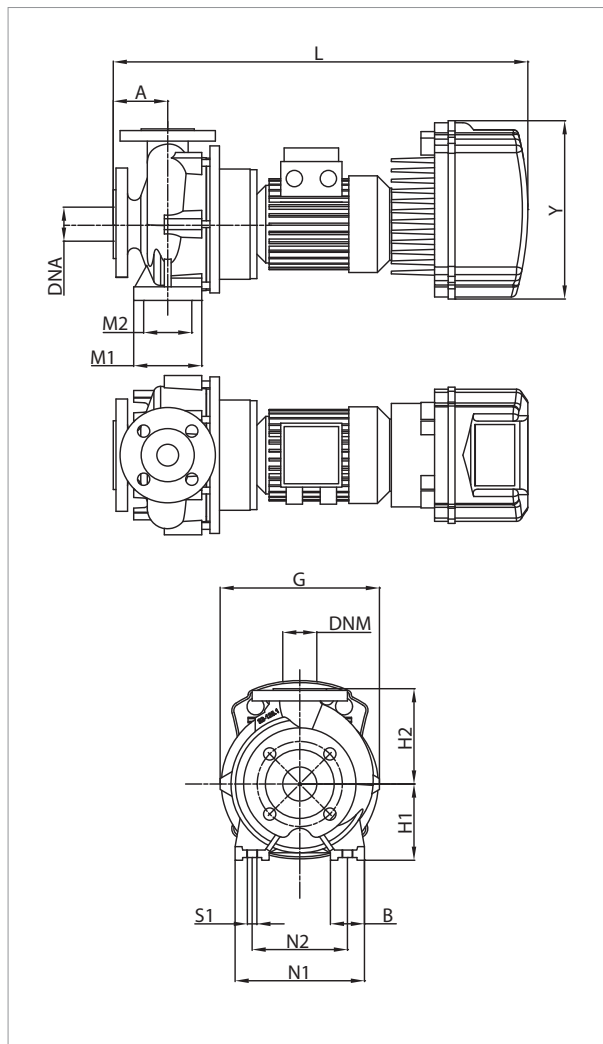
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 40-200/219/A/BAQE/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,50	2,00	14,0
НКМ-GE 40-200/219/A/BAQE/1,5 /4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,50	2,00	4,5

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 40-200/219/A/BAQE/1,5/4 M MCE15/C	100	50	296	160	180	718	100	70	265	212	M10	100	262	850	500	660	70
НКМ-GE 40-200/219/A/BAQE/1,5 /4 T MCE30/C	100	50	296	160	180	785	100	70	265	212	M10	100	353	850	500	660	72,6

NKM-GE 40-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MSE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MSE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKM-GE 40-250/245/A/BAQE/2,2 /4 MSE30/P	MSE30/P	1 x 230 -B	2,2	3,0	6,6

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKM-GE 40-250/245/A/BAQE/2,2 /4 MSE30/P	100	65	336	180	225	799	125	95	320	250	M10	100	353	826	430	426	89

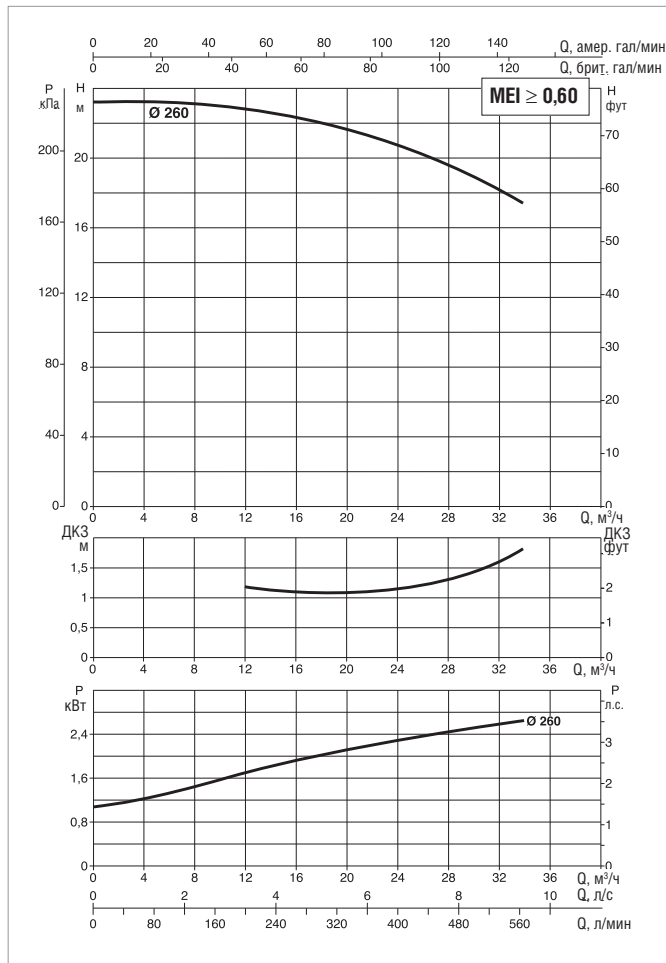
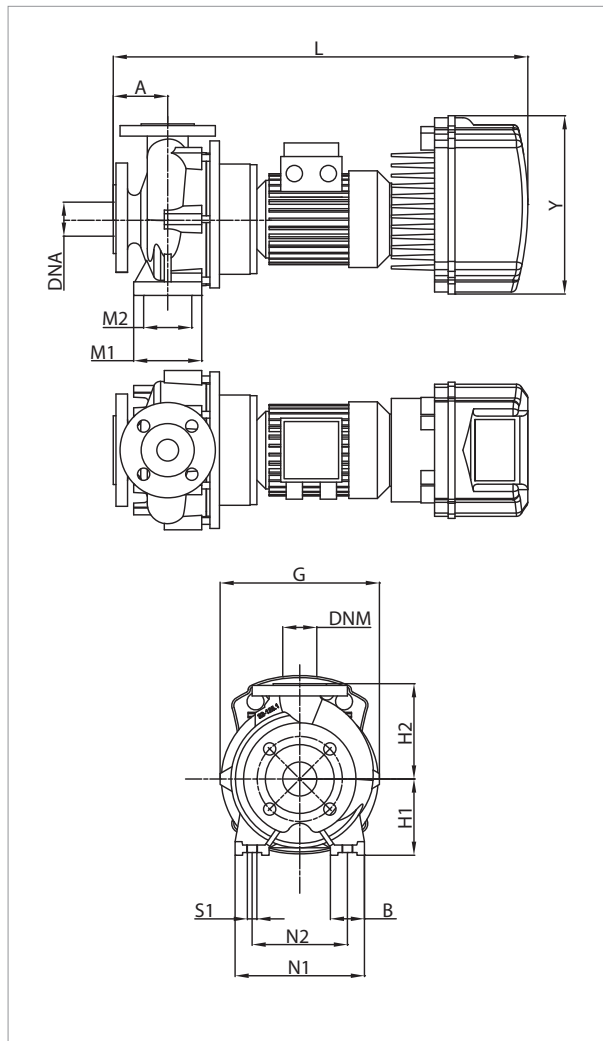
НКМ-GE 40-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

MCE-C

MCE-P

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

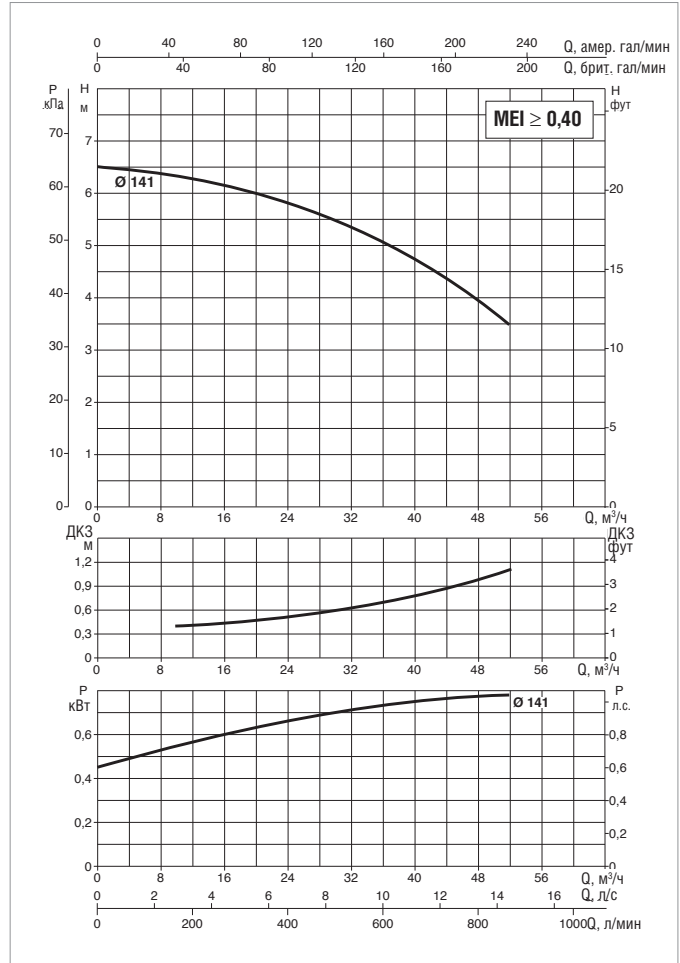
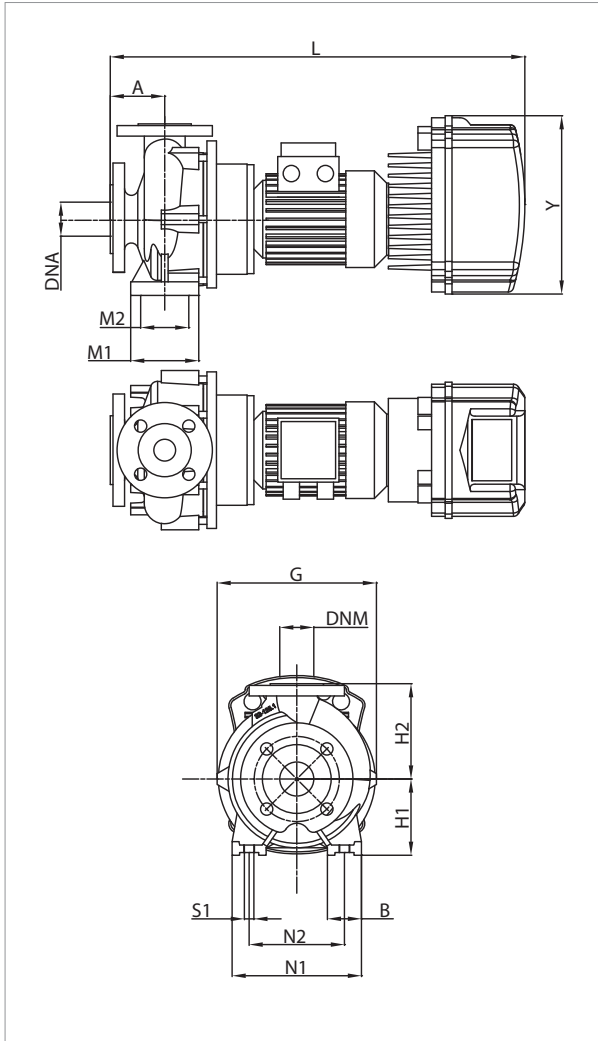
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 40-250/260/A/BAQE/3/4 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -В	3,00	4,00	7,2

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 40-250/260/A/BAQE/3/4 T MCE30/C-P	100	65	336	180	225	775	125	95	320	250	M10	100	353	850	500	660	98

НКМ-GE 50-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 л/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

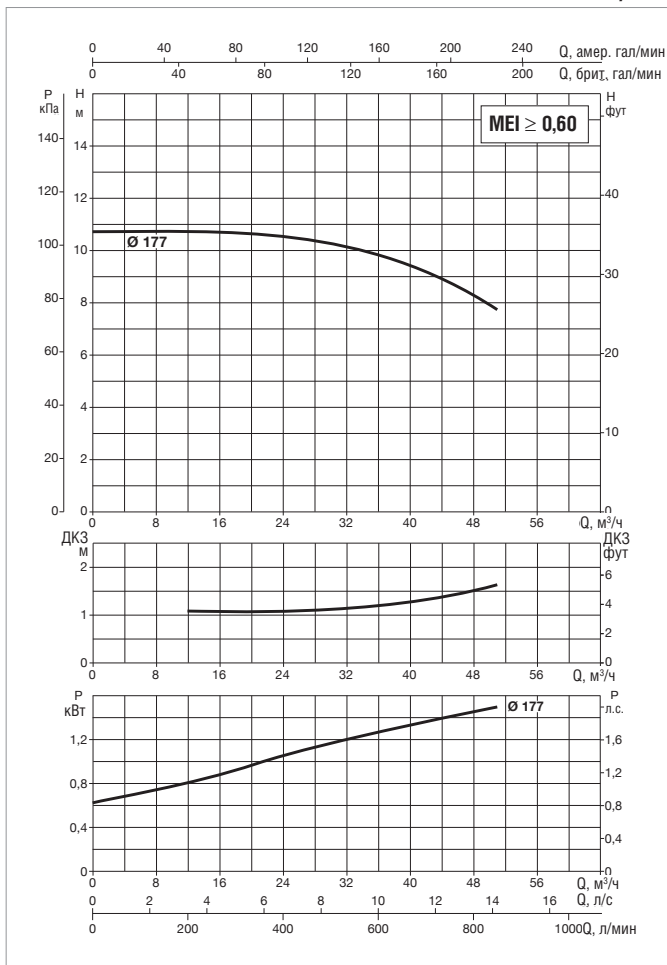
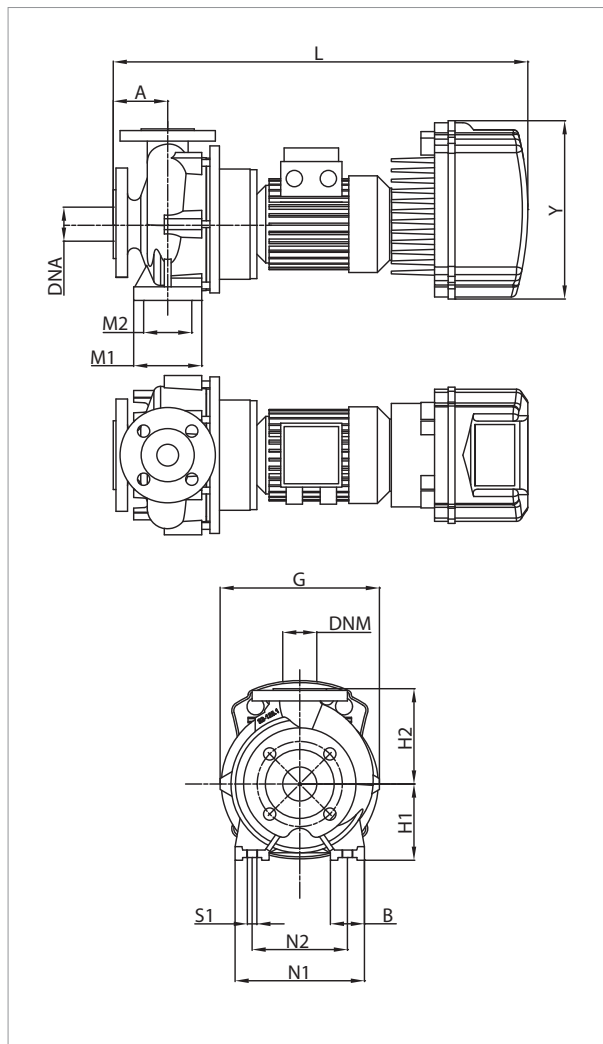
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 50-125/141/A/BAQE/0,75/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,75	1,00	9,7
НКМ-GE 50-125/141/A/BAQE/0,75/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	0,75	1,00	подлежит уточнению

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 50-125/141/A/BAQE/0,75/4 M MCE11/C	100	50	250	132	160	680	100	70	240	190	M10	100	262	850	500	660	55
НКМ-GE 50-125/141/A/BAQE/0,75/4 T MCE30/C	100	50	250	132	160	747	100	70	240	190	M10	100	353	850	500	660	57,6

НКМ-GE 50-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

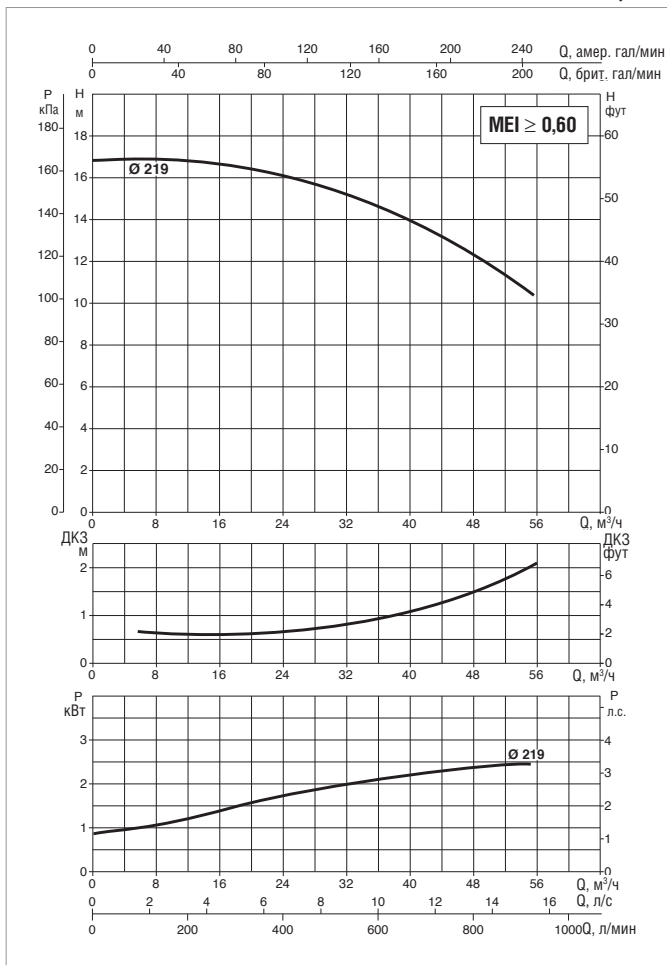
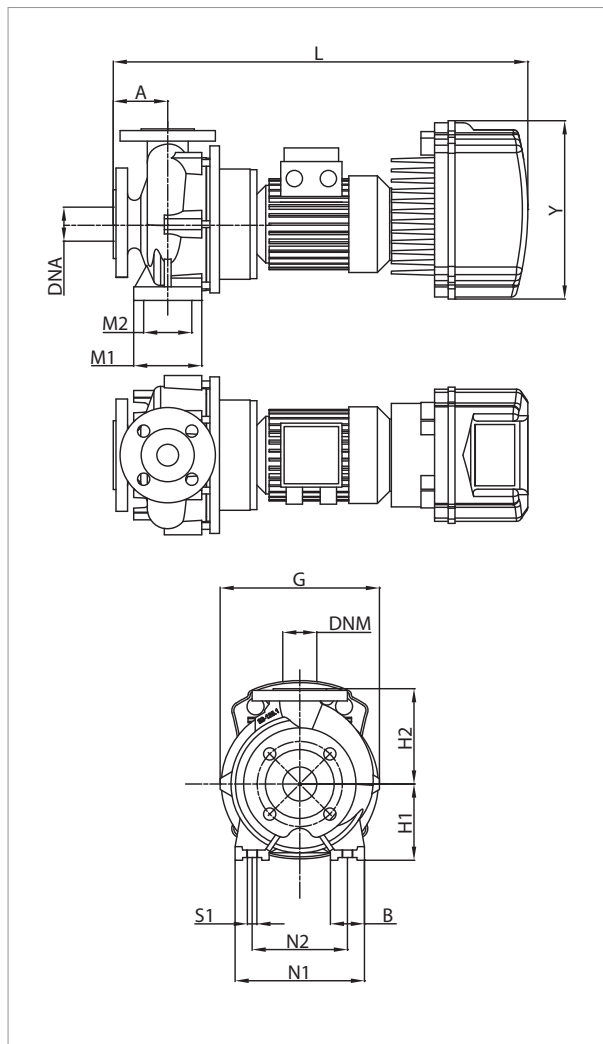
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 50-160/177/A/BAQE/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,50	2,00	13,7
НКМ-GE 50-160/177/A/BAQE/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,50	2,00	4,4

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 50-160/177/A/BAQE/1,5/4 M MCE15/C	100	50	282	160	180	746	100	70	265	212	M10	100	262	850	500	660	64
НКМ-GE 50-160/177/A/BAQE/1,5/4 T MCE30/C	100	50	282	160	180	813	100	70	265	212	M10	100	353	850	500	660	66,7

NKM-GE 50-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKM-GE 50-200/219/A/BAQE/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3,00	4,00	6,7

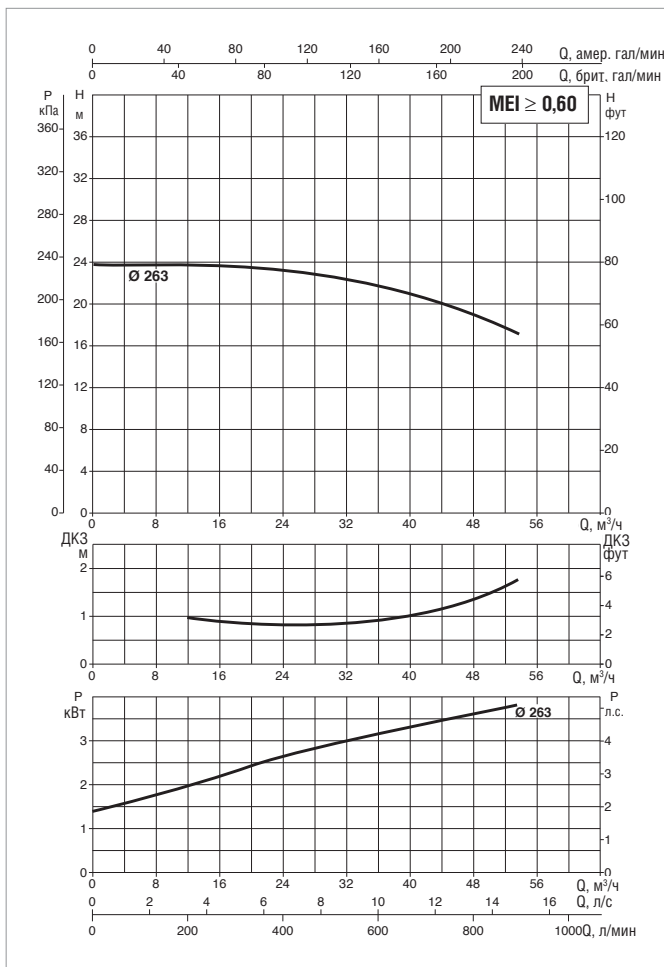
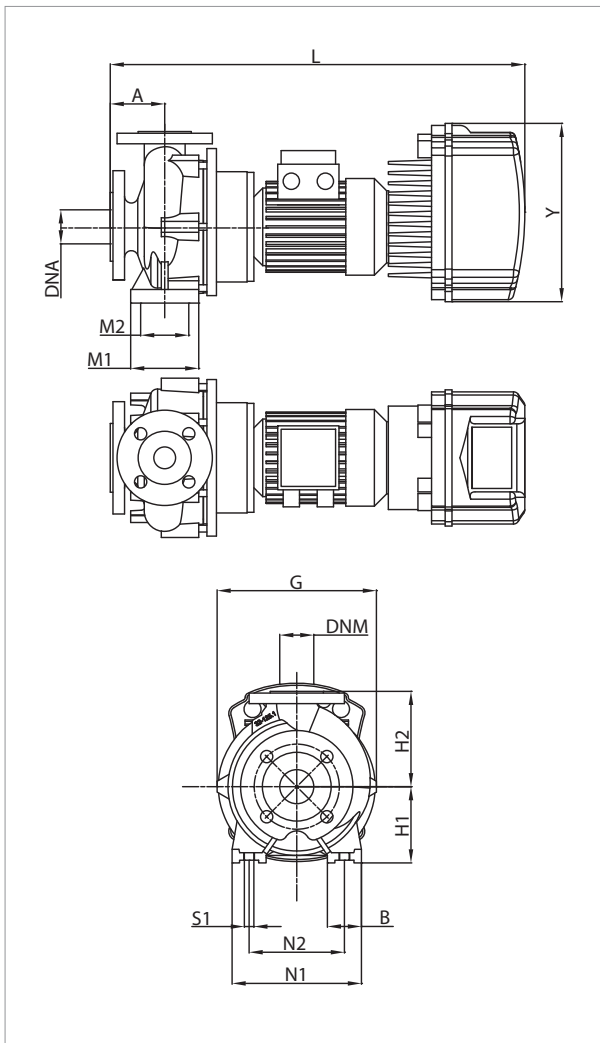
МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKM-GE 50-200/219/A/BAQE/3/4 T MCE30/C	100	50	302	160	200	775	100	70	265	212	M10	100	353	850	500	660	90

НКМ-GE 50-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

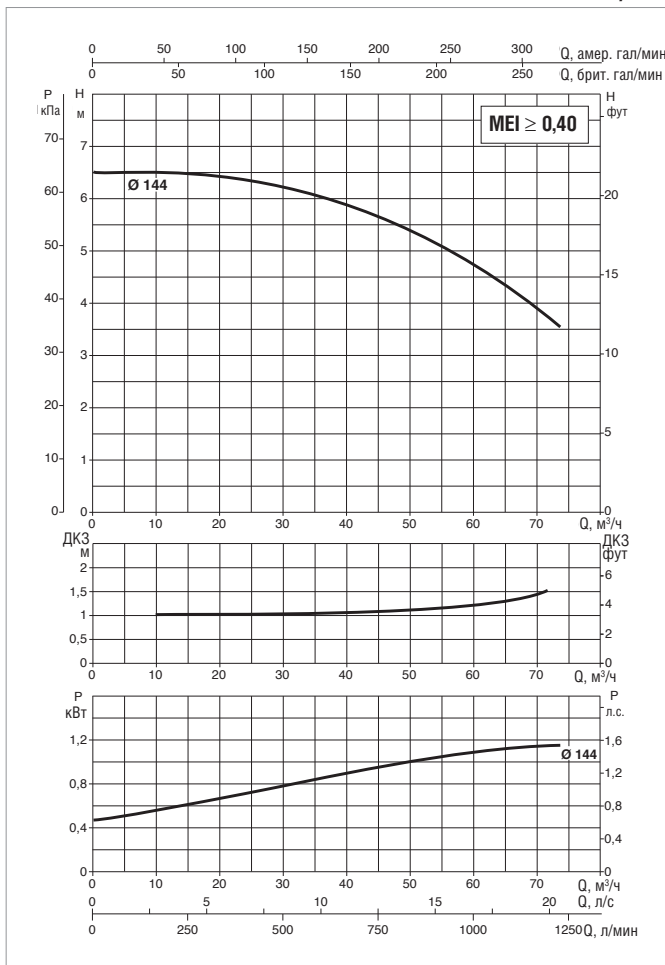
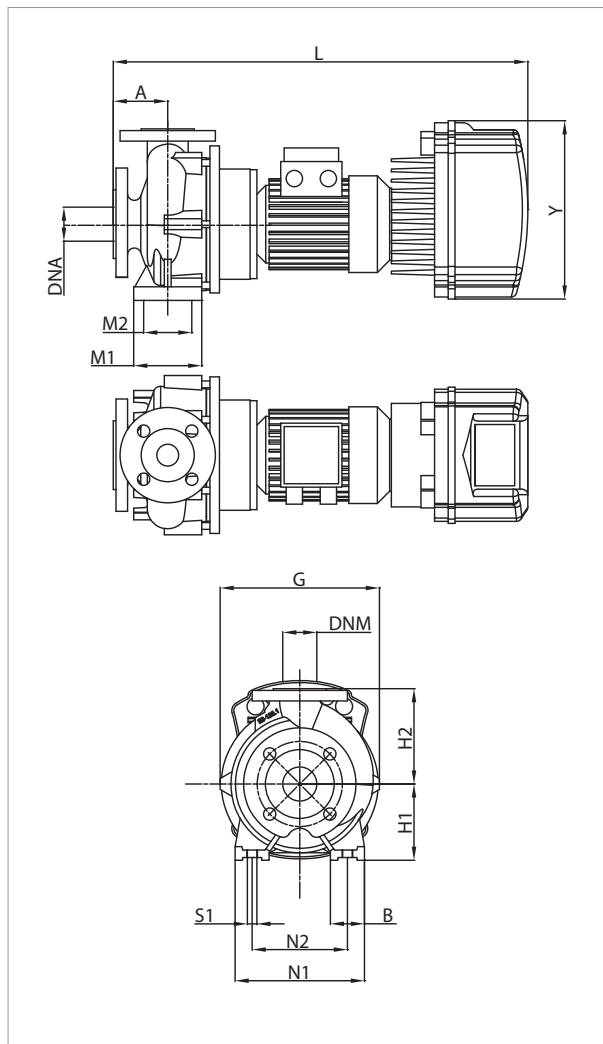
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 50-250/263/A/BAQE/4/4 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -В	4,00	5,50	9,4

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 50-250/263/A/BAQE/4/4 T MCE30/C-P	100	65	343	180	225	775	125	95	320	250	M10	100	353	850	500	660	105

НКМ-GE 65-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

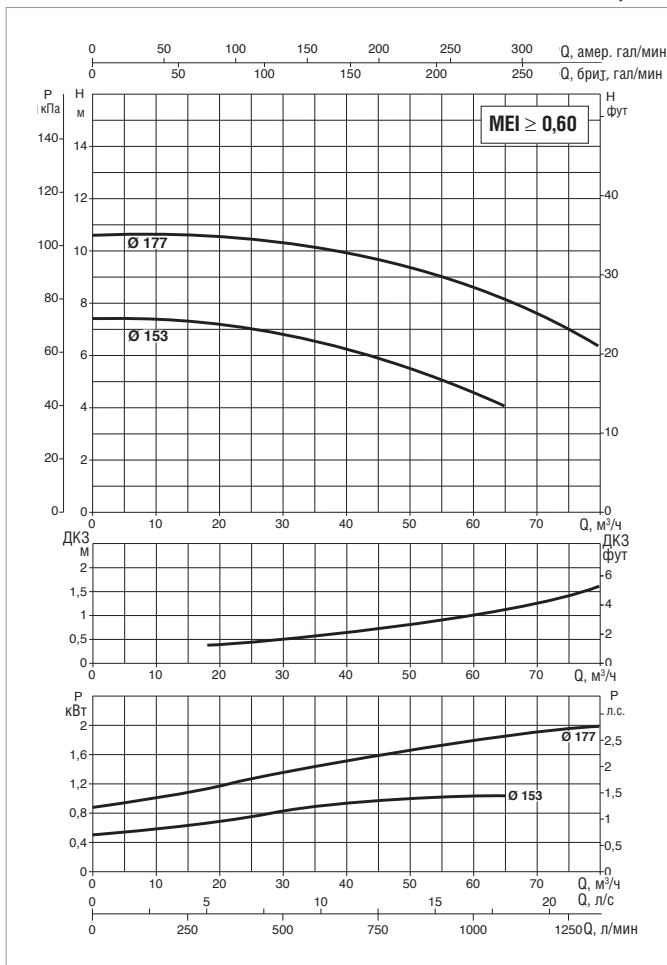
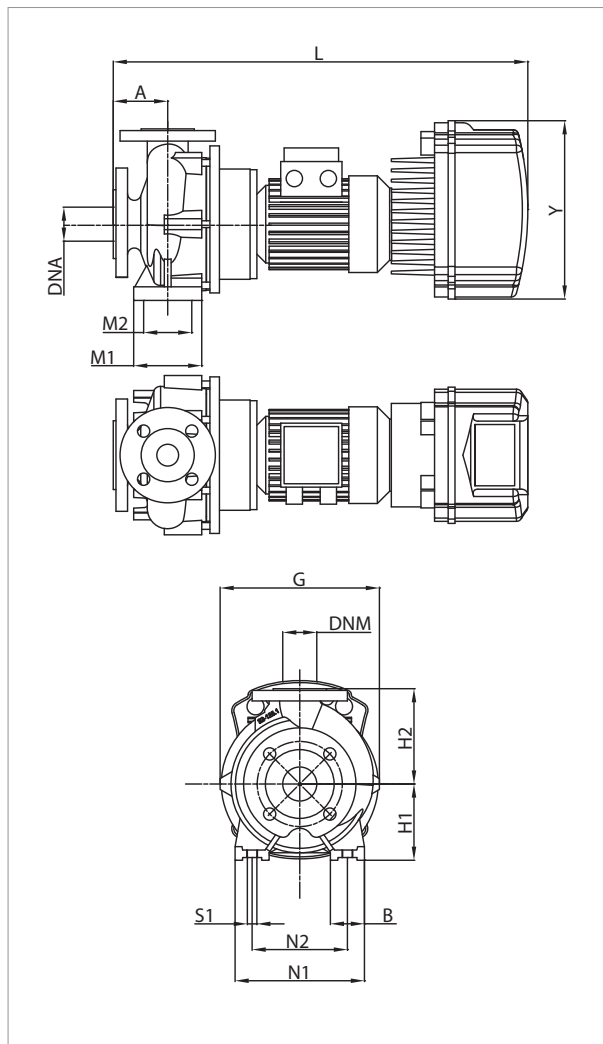
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 65-125/144A/BAQE/1.1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,10	1,50	10,9
НКМ-GE 65-125/144A/BAQE/1.1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,10	1,50	подлежит уточнению

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 65-125/144A/BAQE/1.1/4 M MCE11/C	100	65	286	160	180	693	125	95	280	212	M10	100	262	850	500	660	65
НКМ-GE 65-125/144A/BAQE/1.1/4 T MCE30/C	100	65	286	160	180	760	125	95	280	212	M10	100	353	850	500	660	67,6

НКМ-GE 65-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 л/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 65-160/153/A/BAQE/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,10	1,50	11,2
НКМ-GE 65-160/153/A/BAQE/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,10	1,50	3,5
НКМ-GE 65-160/177/A/BAQE/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,20	3,00	17,3
НКМ-GE 65-160/177/A/BAQE/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,20	3,00	5,8

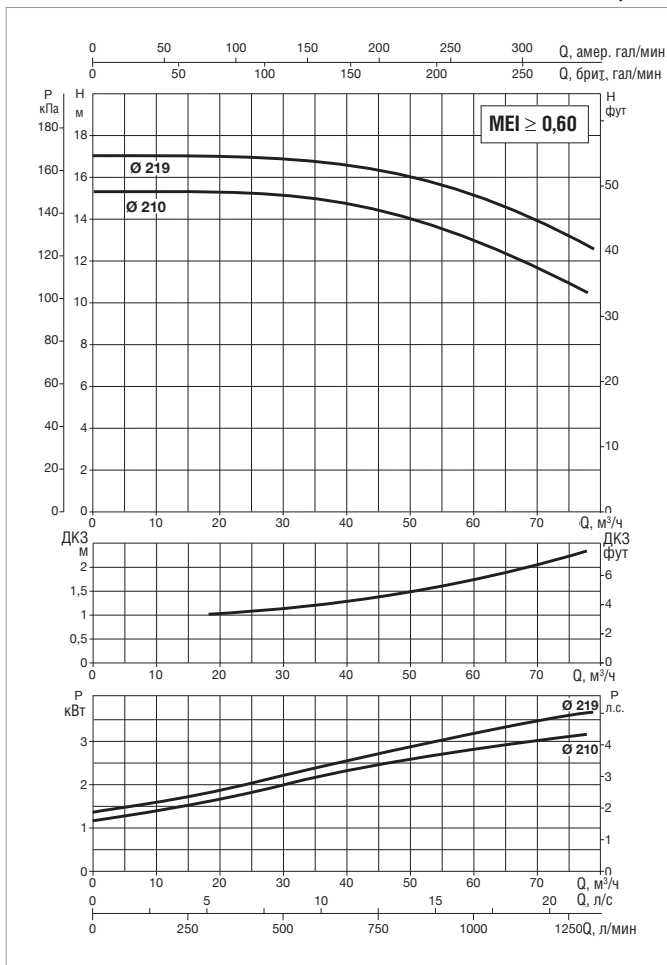
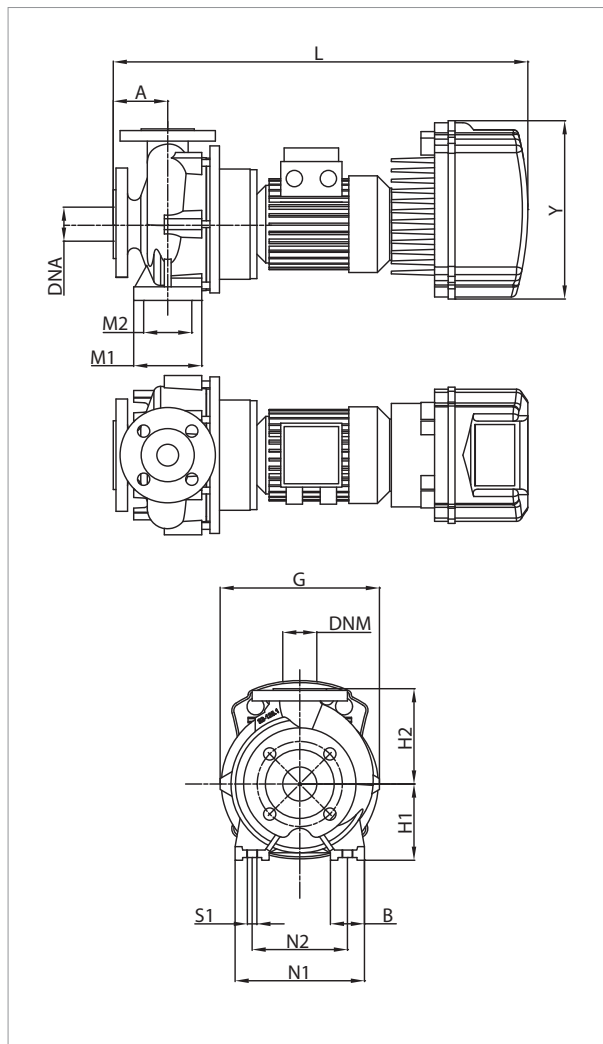
МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 65-160/153/A/BAQE/1,1/4 M MCE11/C	100	65	302	160	200	693	125	95	280	212	M10	100	262	850	500	660	67
НКМ-GE 65-160/153/A/BAQE/1,1/4 T MCE30/C	100	65	302	160	200	760	125	95	280	212	M10	100	353	850	500	660	69,6
НКМ-GE 65-160/177/A/BAQE/2,2/4 M MCE22/C	100	65	302	160	200	779	125	95	280	212	M10	100	262	850	500	660	80
НКМ-GE 65-160/177/A/BAQE/2,2/4 T MCE30/C	100	65	302	160	200	846	125	95	280	212	M10	100	353	850	500	660	82,6



НКМ-GE 65-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 65-200/210/A/BAQE/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3,00	4,00	7,8
НКМ-GE 65-200/219/A/BAQE/4/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	4,00	5,50	8,8

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 65-200/210/A/BAQE/3/4 T MCE30/C	100	65	333	180	225	779	125	95	320	250	M10	140	353	850	500	660	97
НКМ-GE 65-200/219/A/BAQE/4/4 T MCE30/C	100	65	333	180	225	802	125	95	320	250	M10	140	353	850	500	660	105

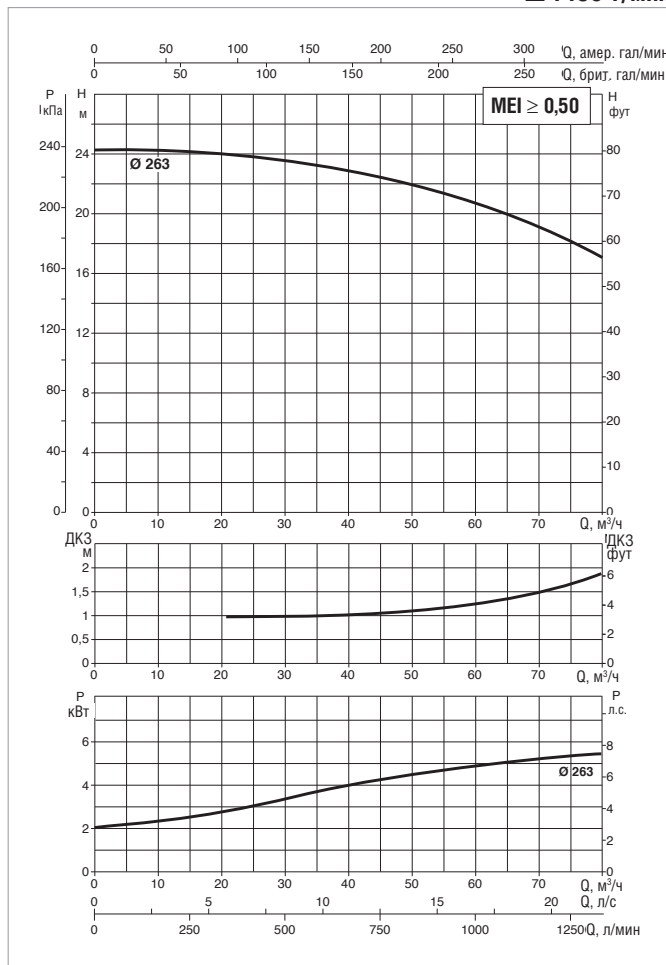
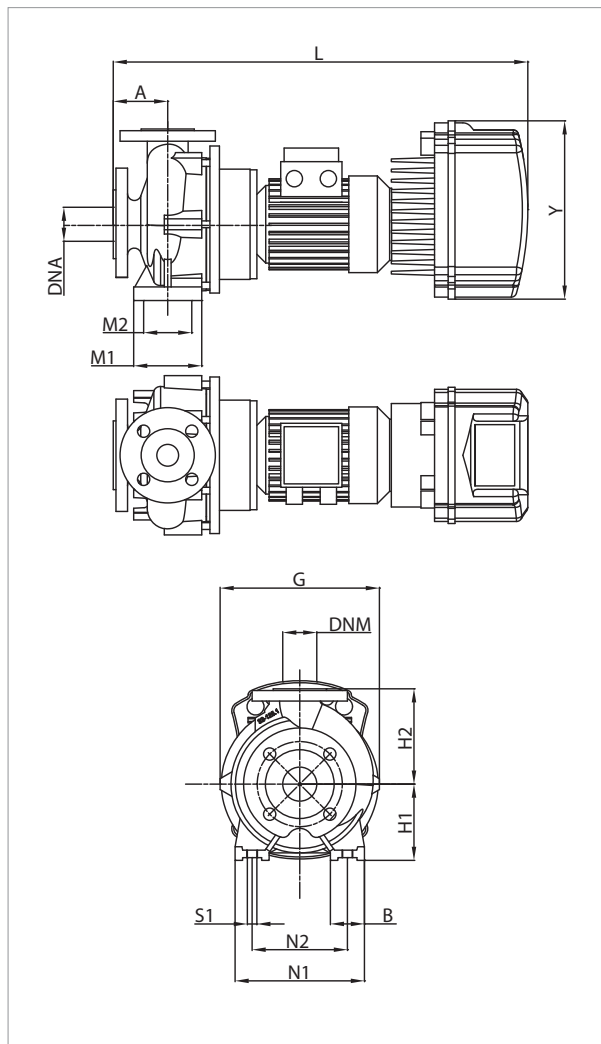
НКМ-GE 65-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

MCE-C

MCE-P

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

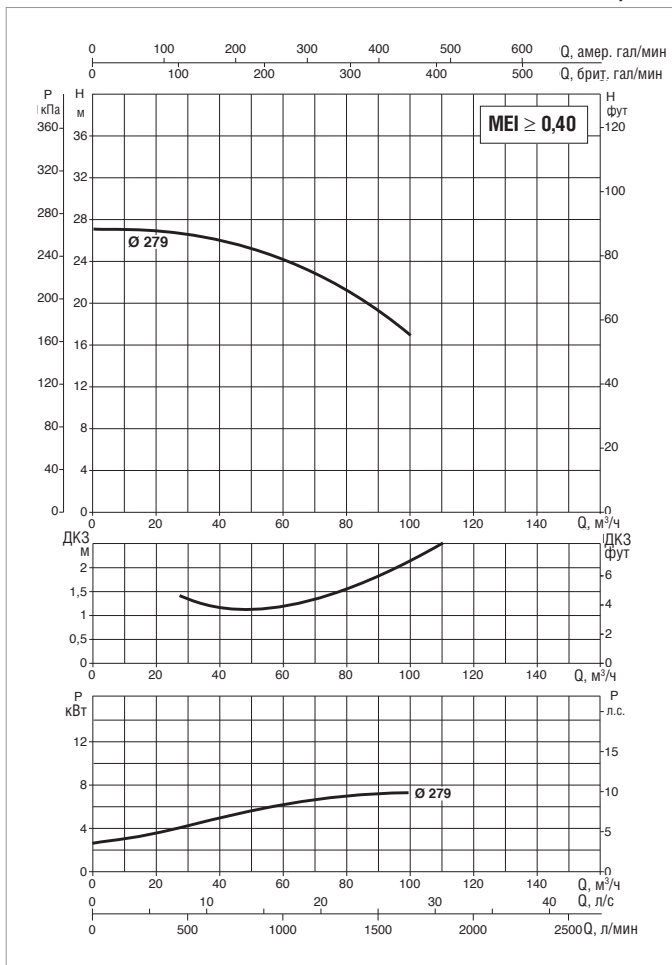
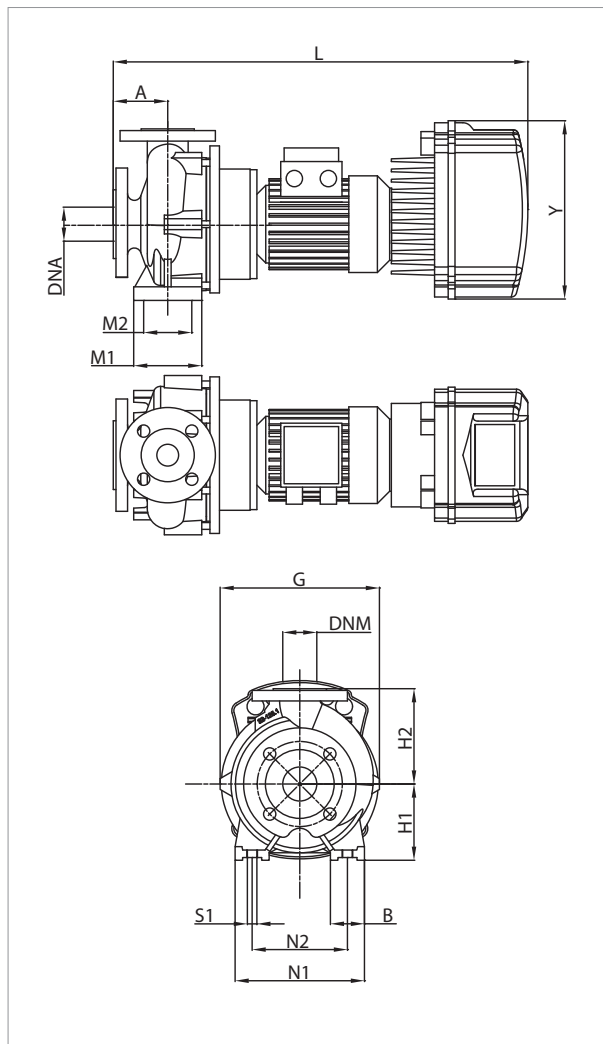
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 65-250/263/A/BAQE/5.5/4 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,50	7,50	12,7

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 65-250/263/A/BAQE/5.5/4 T MCE55/C-P	100	80	370	200	250	913	160	120	360	280	M14	140	353	1100	550	620	168

НКМ-GE 65-315 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

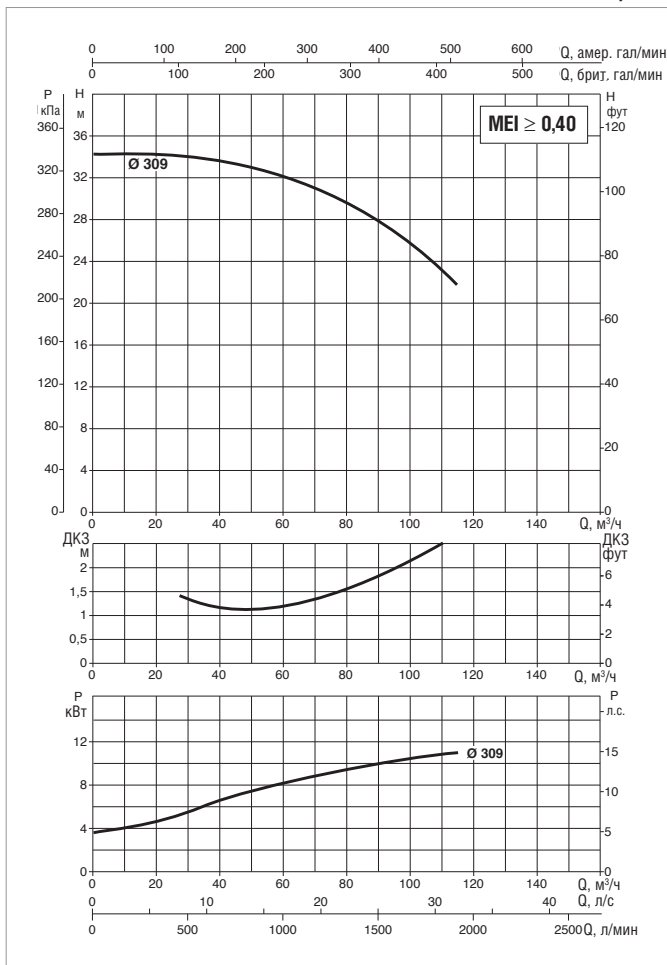
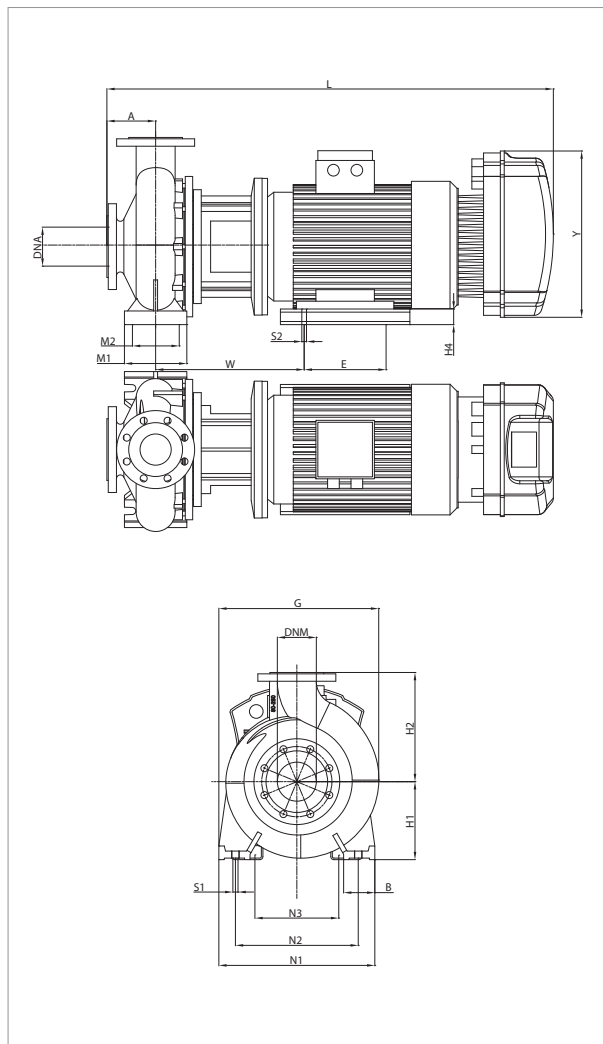
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 65-315/279/A/BAQE/7,5/4MCE110/P	MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10,0	17,9

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 65-315/279/A/BAQE/7,5/4MCE110/P	125	80	429	225	280	1048	160	120	400	315	M14	140	426	1386	526	676	195

НКМ-GE 65-315 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

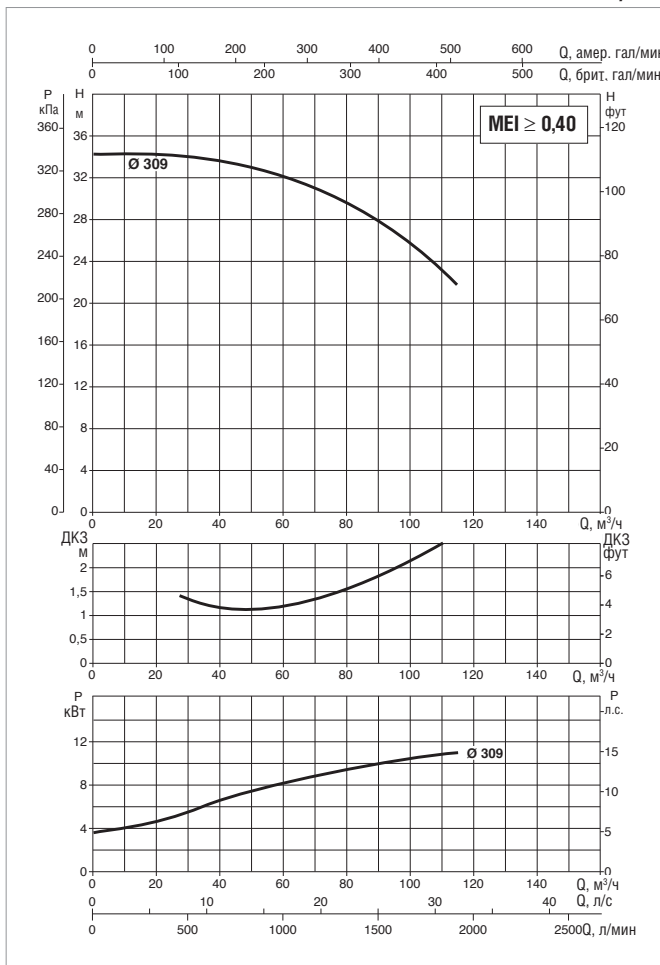
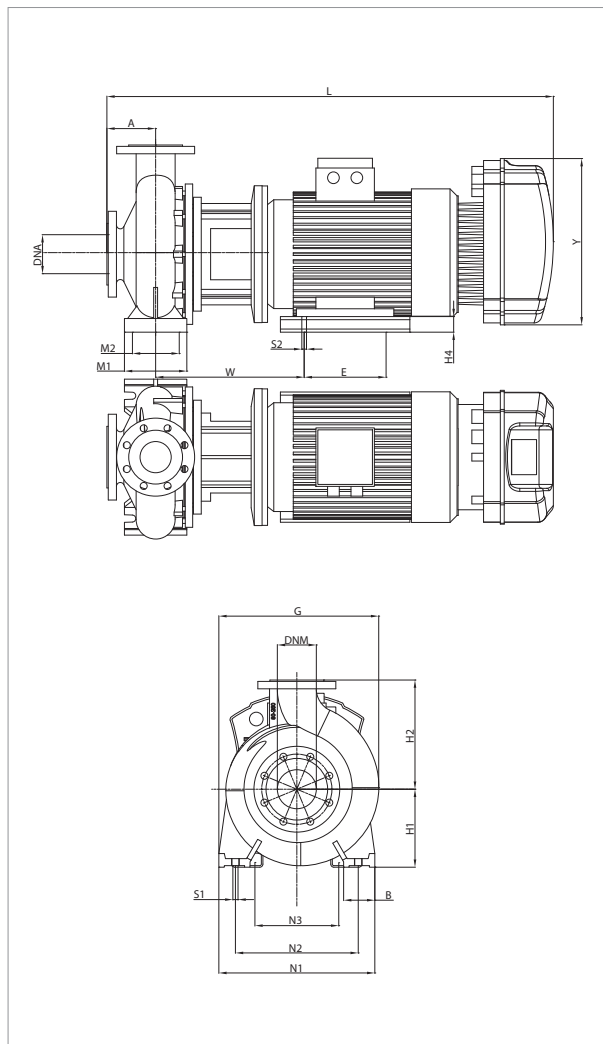
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 65-315/309/A/BAQE/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11,00	15,00	26,6

МОДЕЛЬ	A	B	E	G	H1	H2	H4	L	M1	M2	N1	N2	S1	S2	W	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
																		L/A	L/B	H	
НКМ-GE 65-315/309/A/BAQE/11/4 T MCE110/C	125	80	210	429	225	280	65	1108	160	120	400	315	M14	M12	402	140	426	1250	560	575	263

NKM-GE 65-315 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

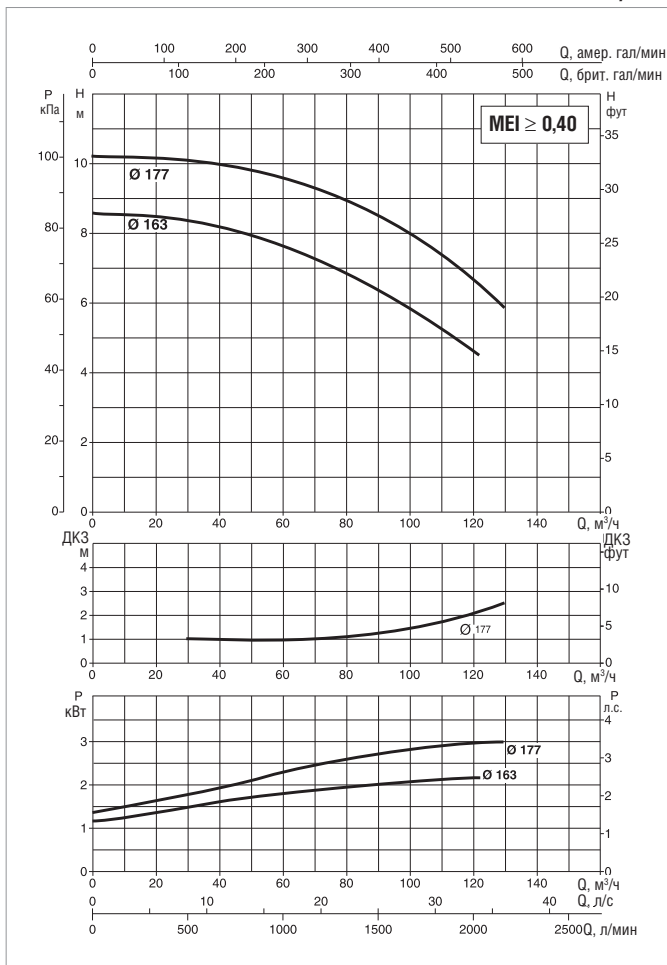
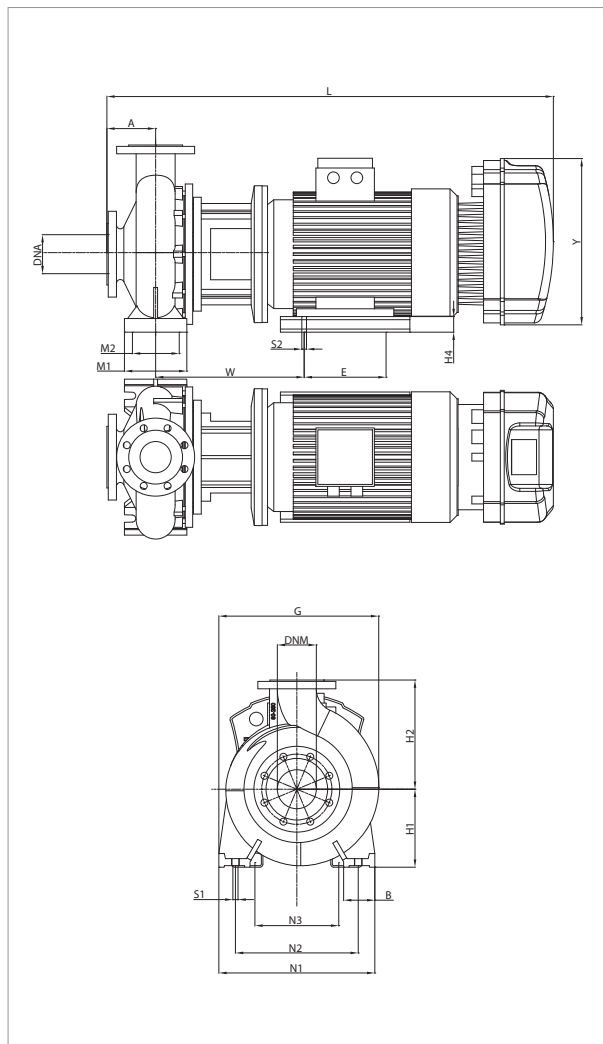
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKM-GE65-315/309/A/BAQE/11/4 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11,00	15,00	27,2

МОДЕЛЬ	A	B	E	G	H1	H2	H4	L	M1	M2	N1	N2	S1	S2	W	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
	L/A	L/B	H																		
NKM-GE65-315/309/A/BAQE/11/4 MCE150/P	125	80	210	429	225	280	65	1108	160	120	400	315	M14	M12	402	140	426	1250	560	575	263

НКМ-GE 80-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

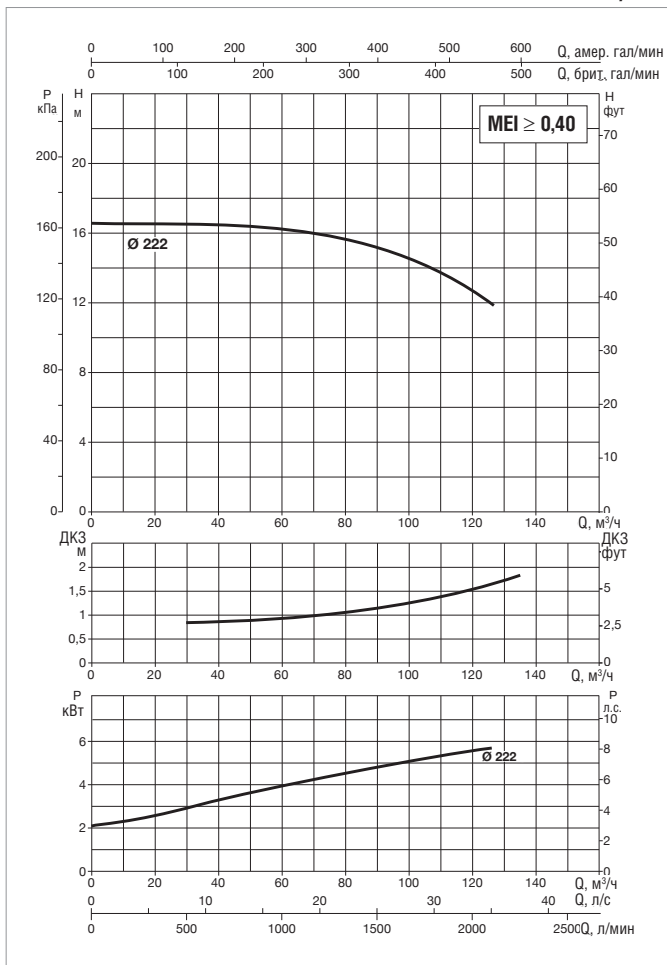
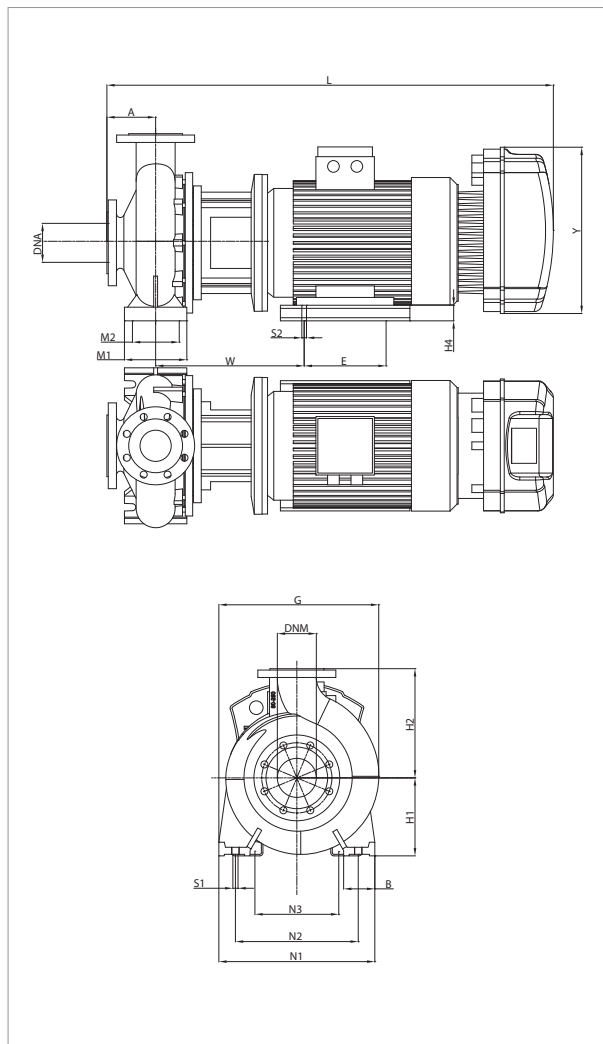
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 80-160/163/A/BAQE/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,20	3,00	19,6
НКМ-GE 80-160/163/A/BAQE/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,20	3,00	подлежит уточнению
НКМ-GE 80-160/177/A/BAQE/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3,00	4,00	7,6

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 80-160/163/A/BAQE/2,2/4 M MCE22/C	125	65	342	180	225	804	125	95	320	250	M10	140	262	850	500	660	87
НКМ-GE 80-160/163/A/BAQE/2,2/4 T MCE30/C	125	65	342	180	225	871	125	95	320	250	M10	140	353	850	500	660	89,6
НКМ-GE 80-160/177/A/BAQE/3/4 T MCE30/C	125	65	342	180	225	804	125	95	320	250	M10	140	353	850	500	660	96

NKM-GE 80-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

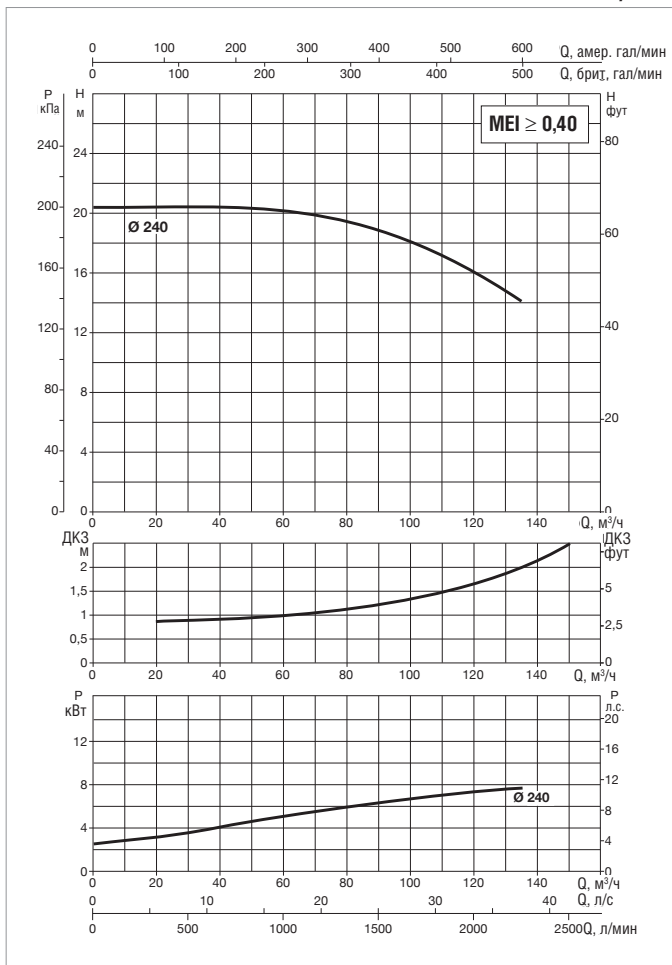
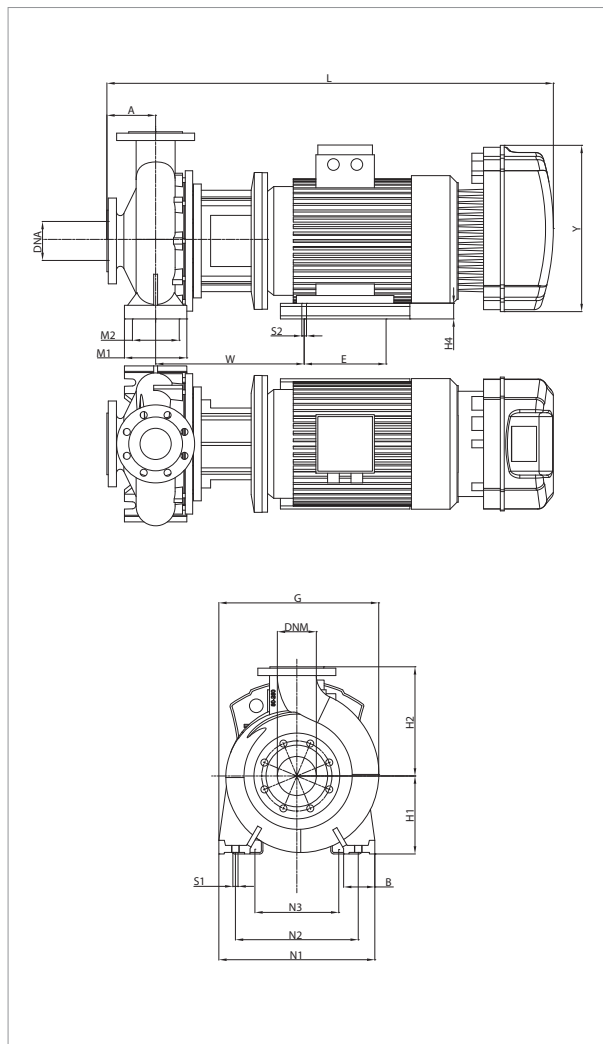
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKM-GE 80-200/222/A/BAQE/5.5/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	5,50	7,50	12,9

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKM-GE 80-200/222/A/BAQE/5.5/4 T MCE55/C	125	65	365	180	250	938	125	95	345	280	M10	140	353	1100	550	620	156

НКМ-GE 80-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

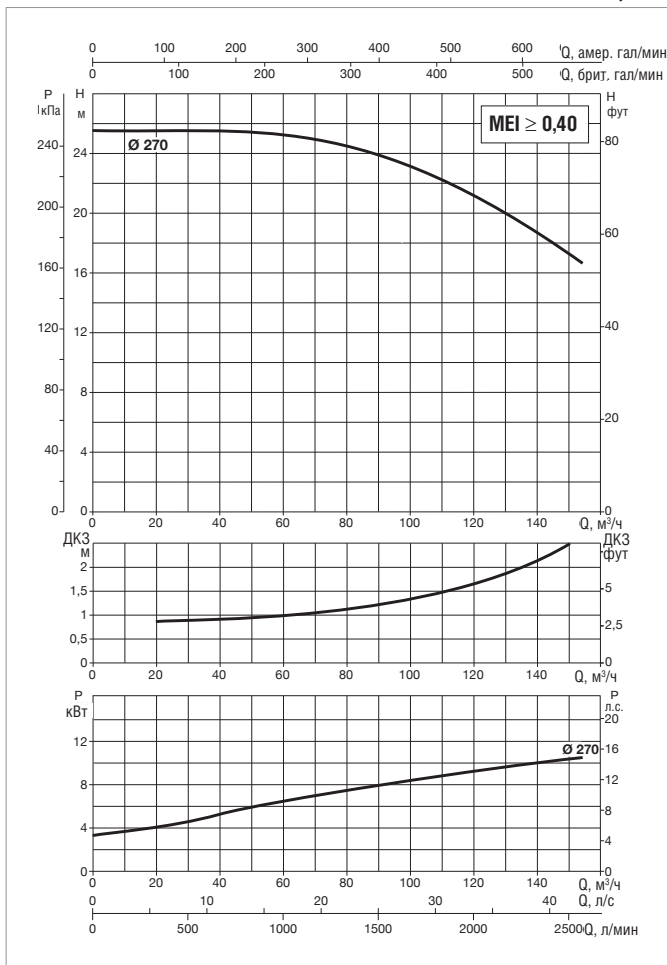
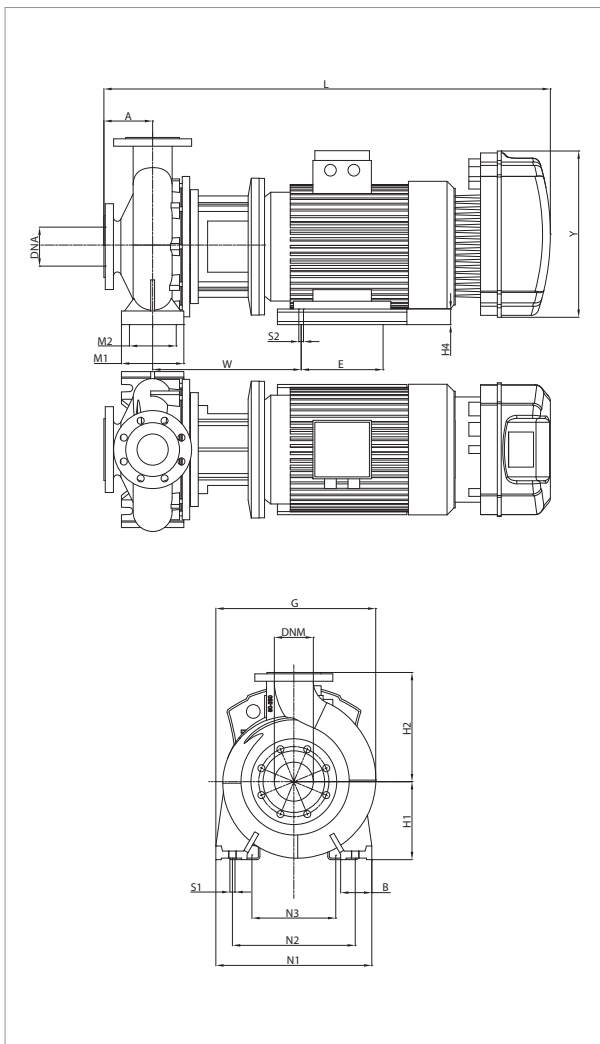
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 80-250/240/A/BAQE/7,5/4MCE110/P	MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10,0	17,9

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 80-250/240/A/BAQE/7,5/4MCE110/P	125	80	410	200	280	1048	160	120	400	315	M14	140	426	1386	526	676	185

НКМ-GE 80-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

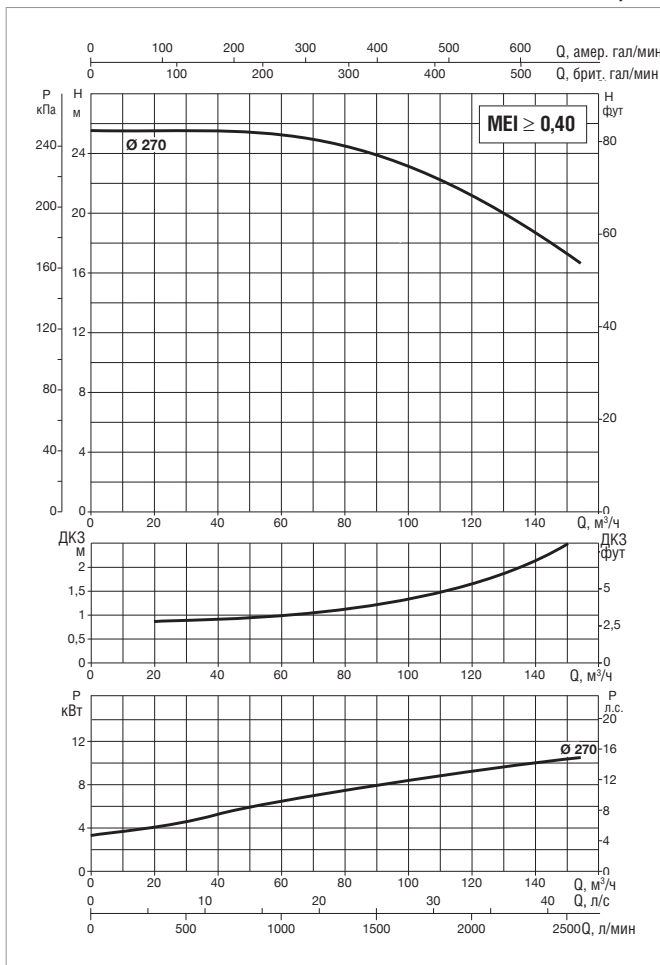
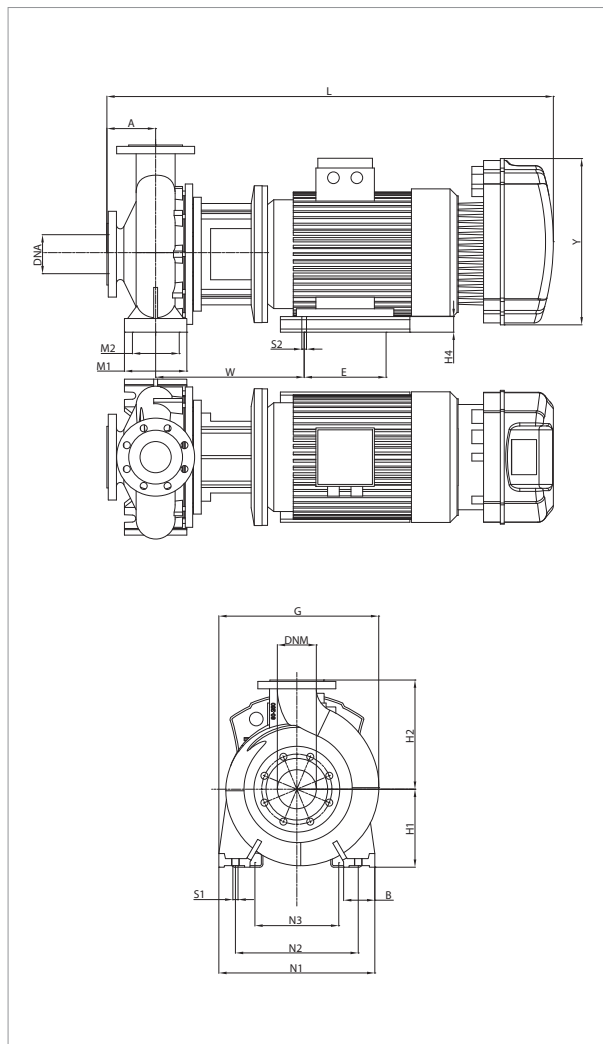
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 80-250/270/A/BAQE/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11,00	15,00	24,4

МОДЕЛЬ	A	B	E	G	H1	H2	H4	L	M1	M2	N1	N2	S1	S2	W	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
	L/A	L/B	H																		
НКМ-GE 80-250/270/A/BAQE/11/4 T MCE110/C	125	80	210	410	200	280	40	1108	160	120	400	315	M14	M12	381	140	426	1250	560	575	237

NKM-GE 80-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKM-GE80-250/270/A/BAQE/11/4 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11,0	15,0	27,2

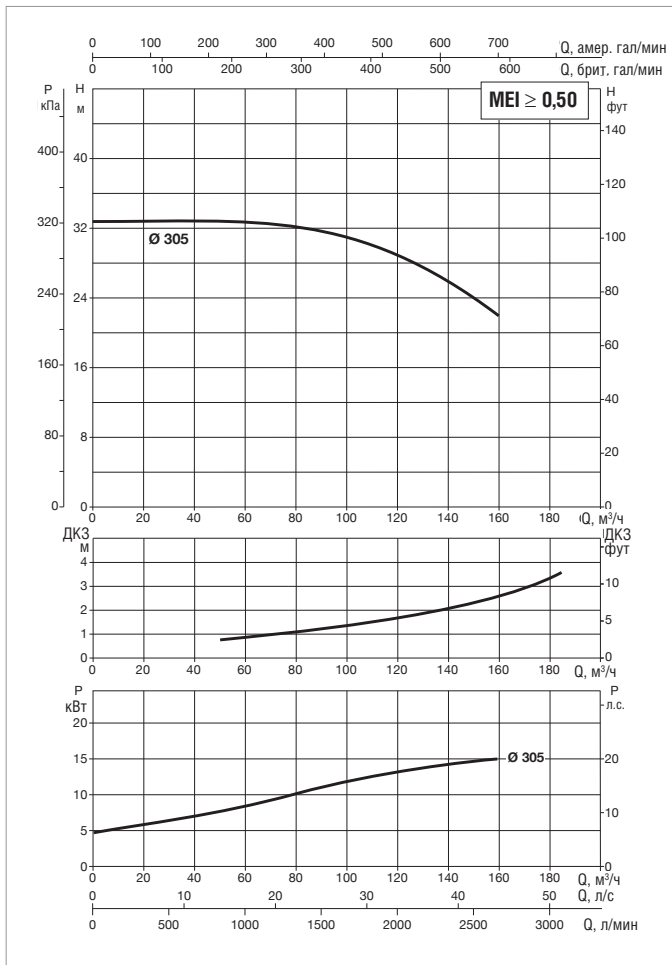
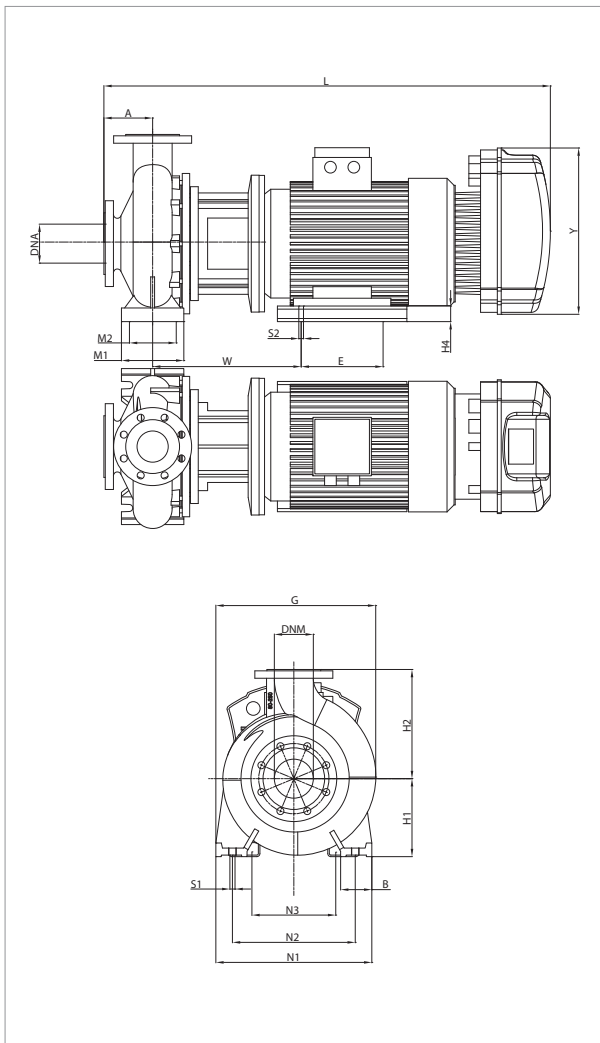
МОДЕЛЬ	A	B	E	G	H1	H2	H4	L	M1	M2	N1	N2	S1	S2	W	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
	L/A	L/B	H																		
NKM-GE80-250/270/A/BAQE/11/4 MCE150/P	125	80	210	140	200	280	40	1153	160	120	400	315	M14	M12	381	140	426	1386	526	676	237

NKM-GE 80-315 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

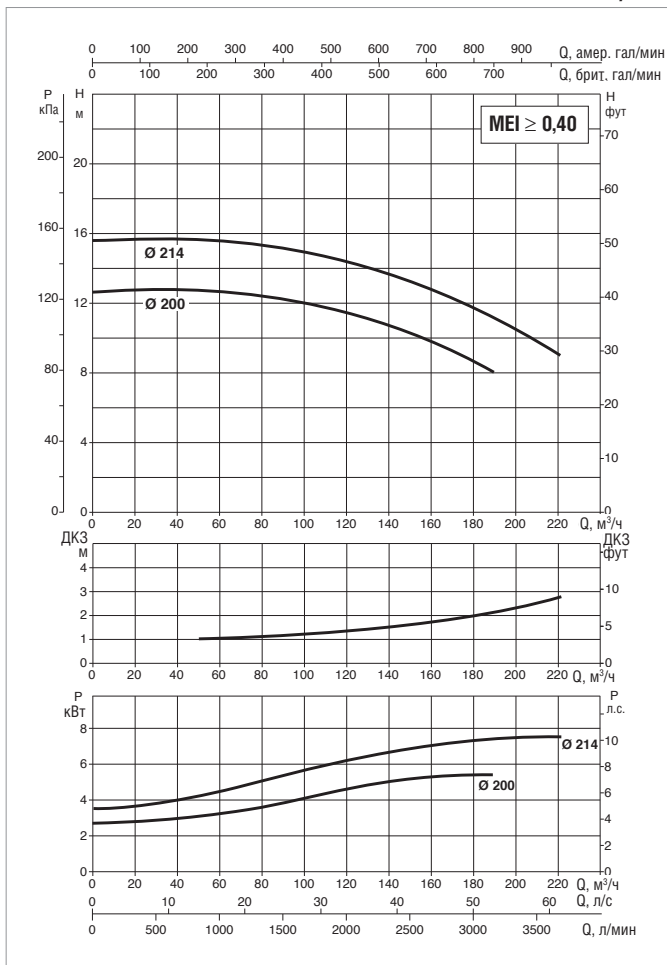
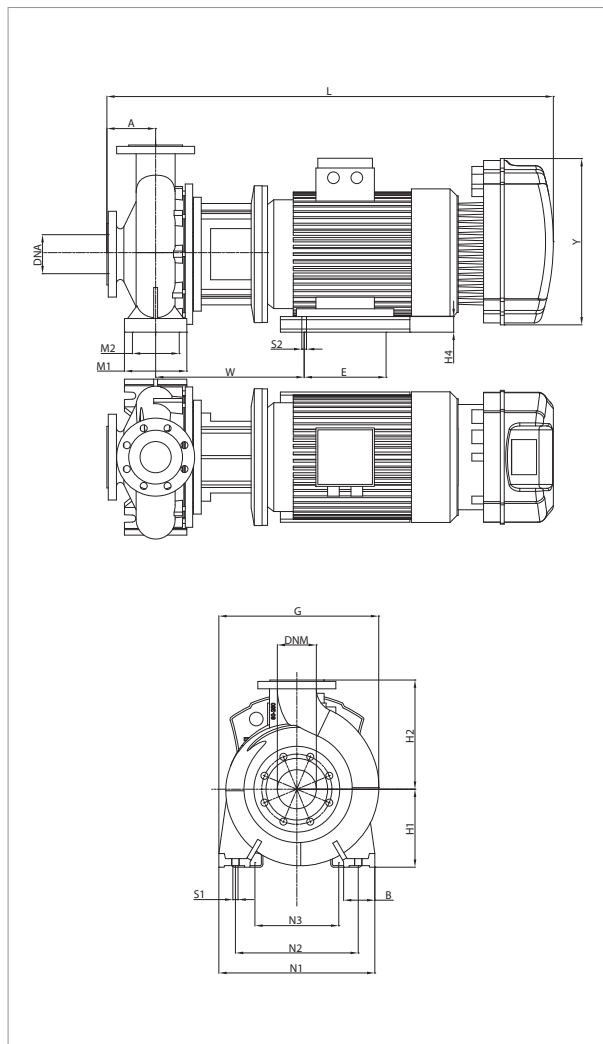
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKM-GE 80-315/305/A/BAQE/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15,00	20,00	34,7

МОДЕЛЬ	A	B	E	G	H1	H2	H4	L	M1	M2	N1	N2	S1	S2	W	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
	L/A	L/B	H																		
NKM-GE 80-315/305/A/BAQE/15/4 T MCE150/C-P	125	80	254	460	250	315	90	1188	160	120	400	315	M14	M12	402	140	426	1250	560	575	294

НКМ-GE 100-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

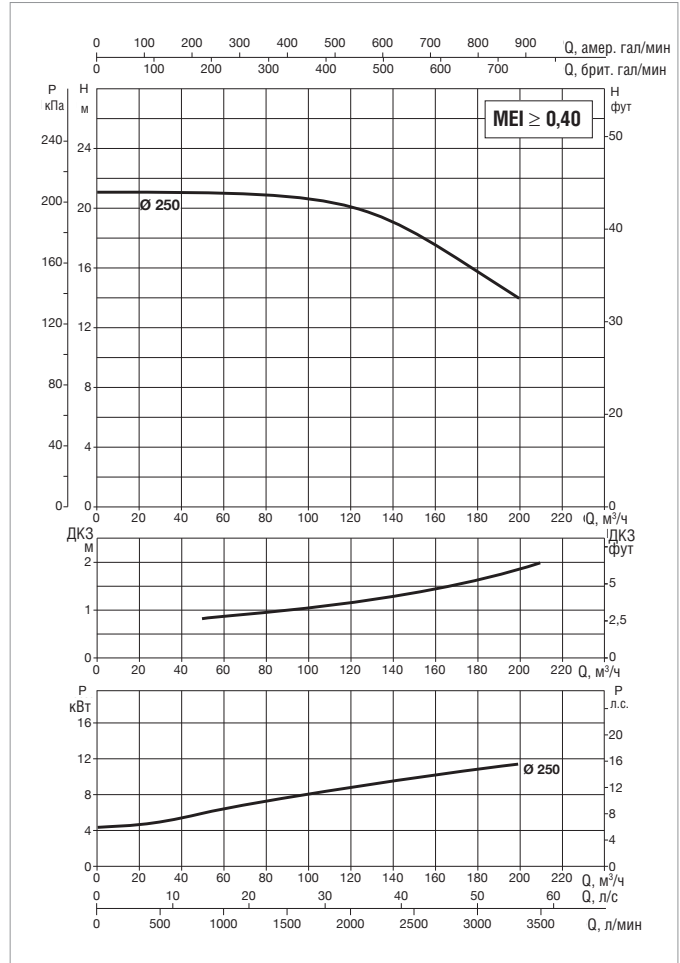
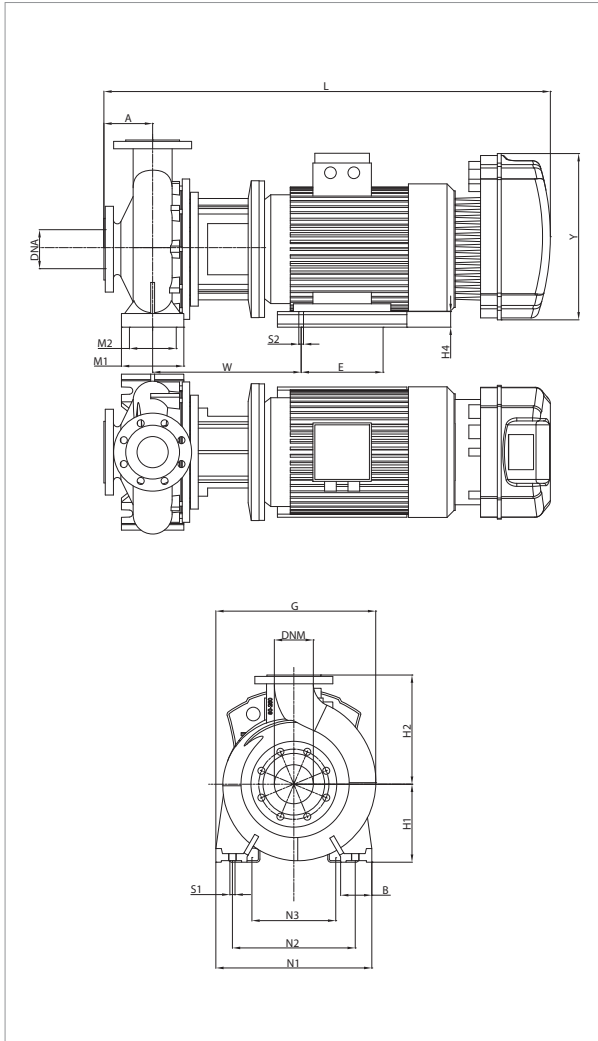
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 100-200/200/A/BAQE/5.5/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	5,50	7,50	13,7
НКМ-GE 100-200/214A/BAQE/7.5/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	7,50	10,00	17,7

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
НКМ-GE 100-200/200/A/BAQE/5.5/4 T MCE55/C	125	80	392	200	280	938	160	120	360	280	M14	140	353	1100	550	620	169
НКМ-GE 100-200/214A/BAQE/7.5/4 T MCE110/C	125	80	392	200	280	1026	160	120	360	280	M14	140	426	1100	550	620	181

НКМ-GE 100-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

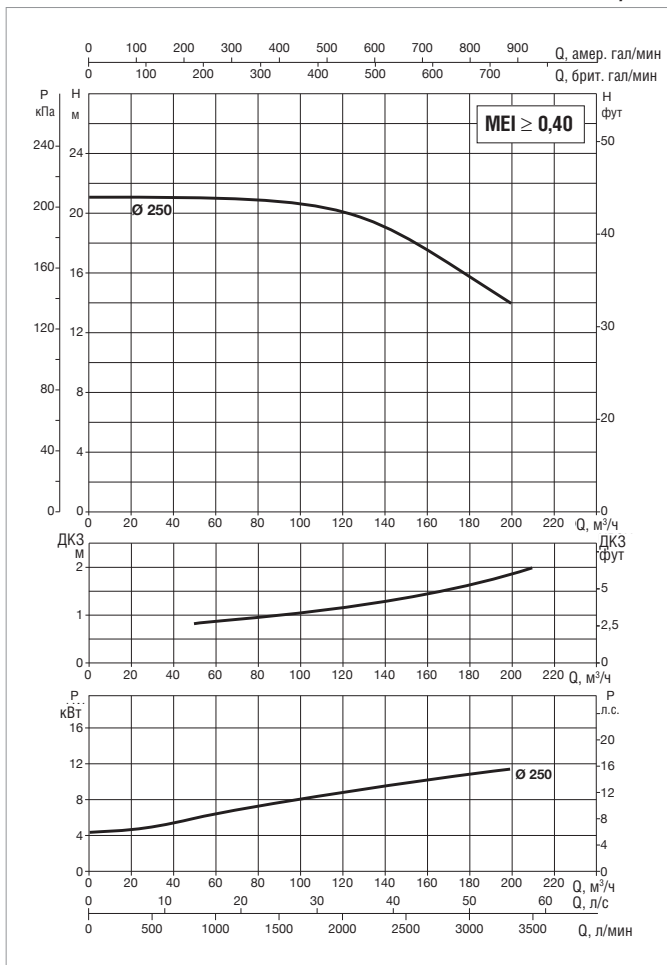
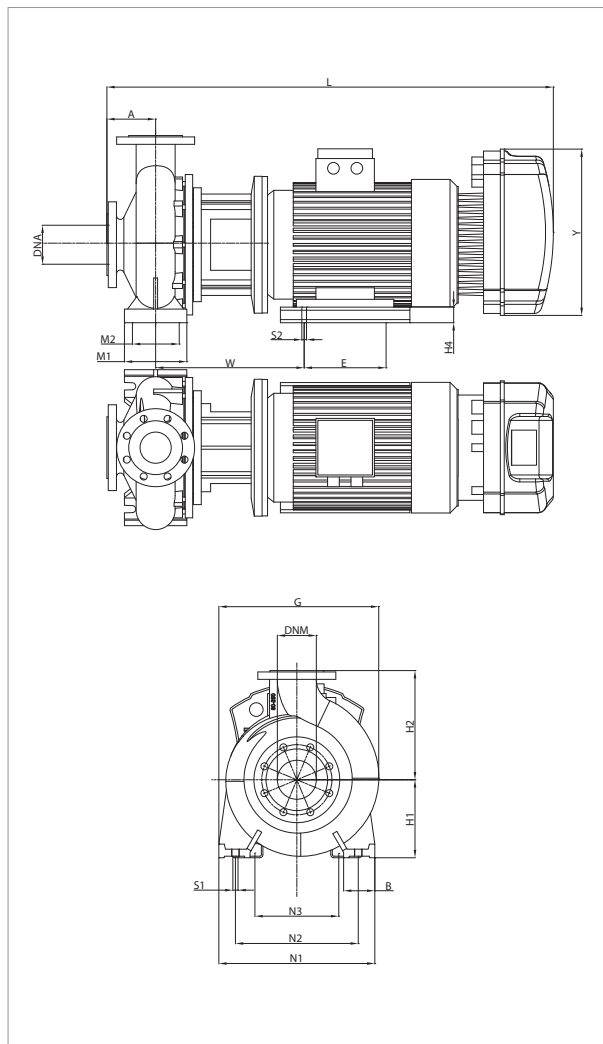
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 100-250/250/A/BAQE/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11,00	15,00	26,0

МОДЕЛЬ	A	B	E	G	H1	H2	H4	L	M1	M2	N1	N2	S1	S2	W	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
	L/A	L/B	H																		
НКМ-GE 100-250/250/A/BAQE/11/4 T MCE110/C	140	80	210	424	225	280	65	1123	160	120	400	315	M14	M12	381	140	426	1250	560	575	245

НКМ-GE 100-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≈ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE100-250/250/A/BAQE/11/4 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -В	11,0	15,0	27,2

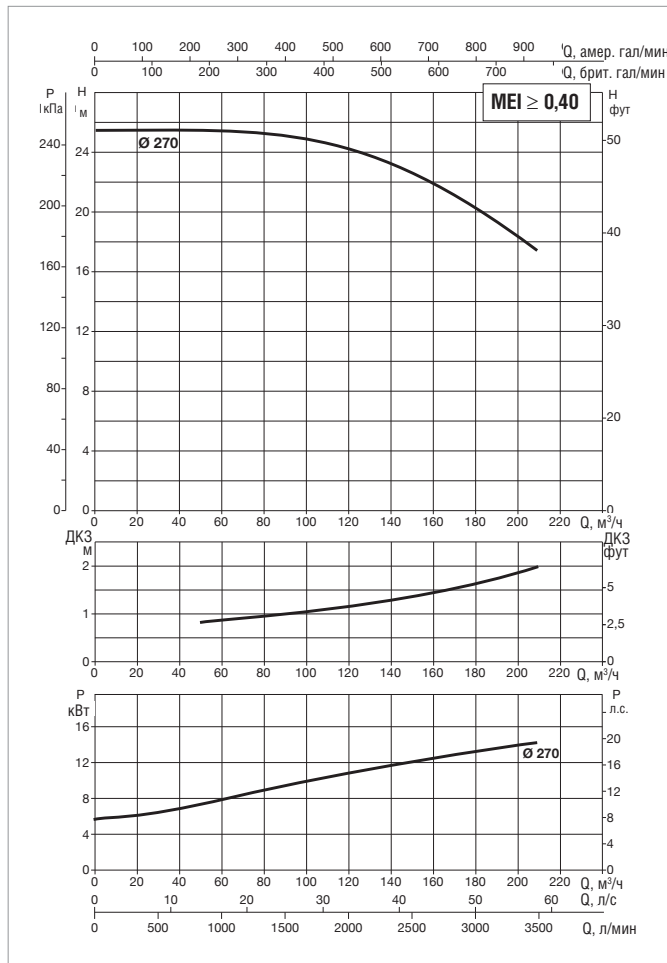
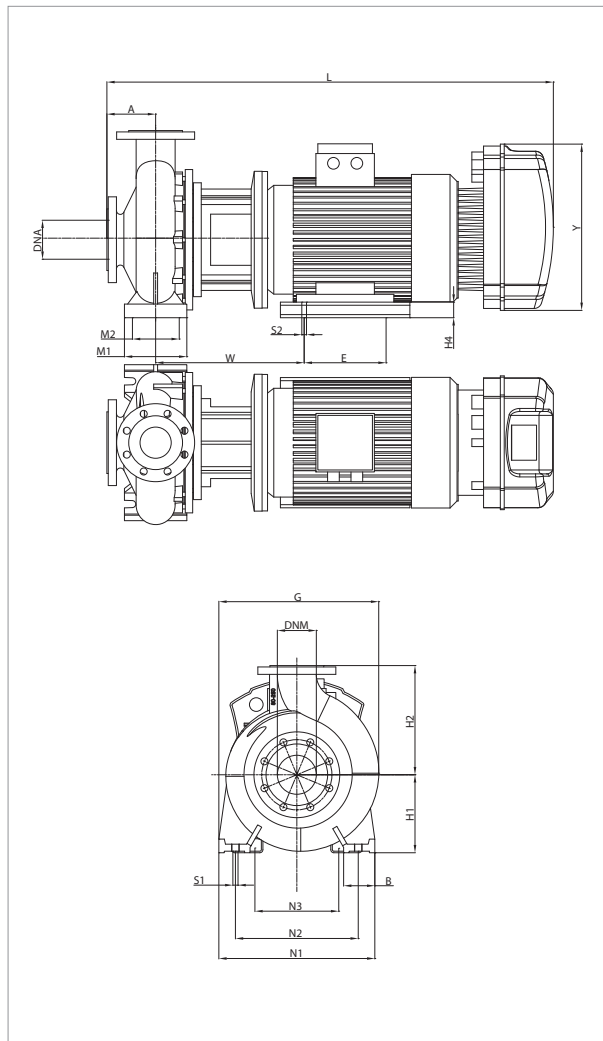
МОДЕЛЬ	A	B	E	G	H1	H2	H4	L	M1	M2	N1	N2	S1	S2	W	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
	L/A	L/B	H																		
НКМ-GE100-250/250/A/BAQE/11/4 MCE150/P	140	80	210	424	225	280	65	1168	160	120	400	315	M14	M12	381	140	426	1386	526	676	245

NKM-GE 100-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKM-GE 100-250/270/A/BAQE/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15,00	20,00	33,2

МОДЕЛЬ	A	B	E	G	H1	H2	H4	L	M1	M2	N1	N2	S1	S2	W	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
																		L/A	L/B	H	
NKM-GE 100-250/270/A/BAQE/15/4 T MCE150/C-P	140	80	254	424	225	280	65	1203	160	120	400	315	M14	M12	381	140	426	1250	560	575	268

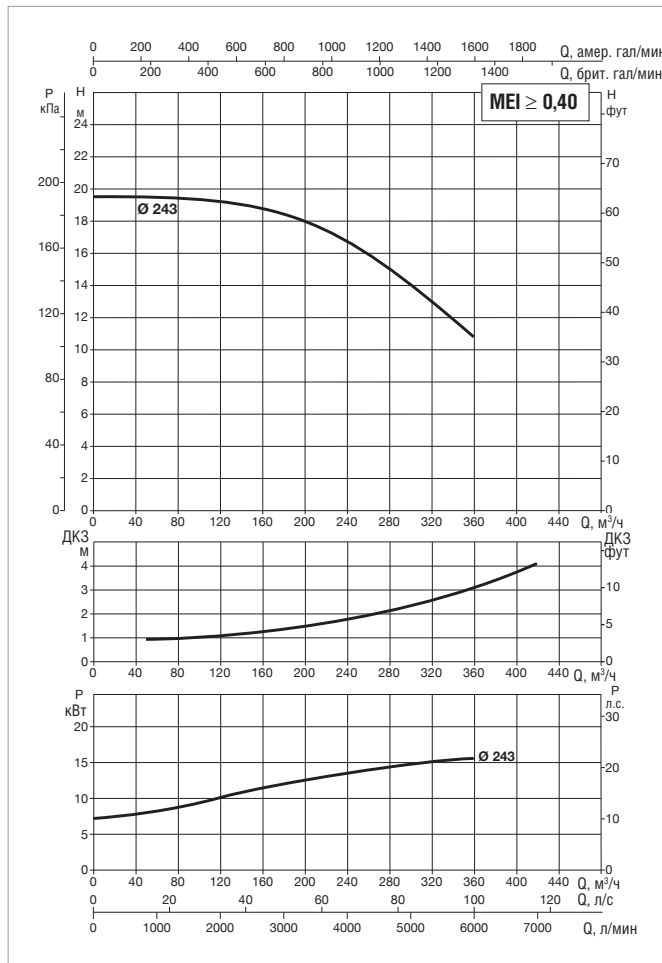
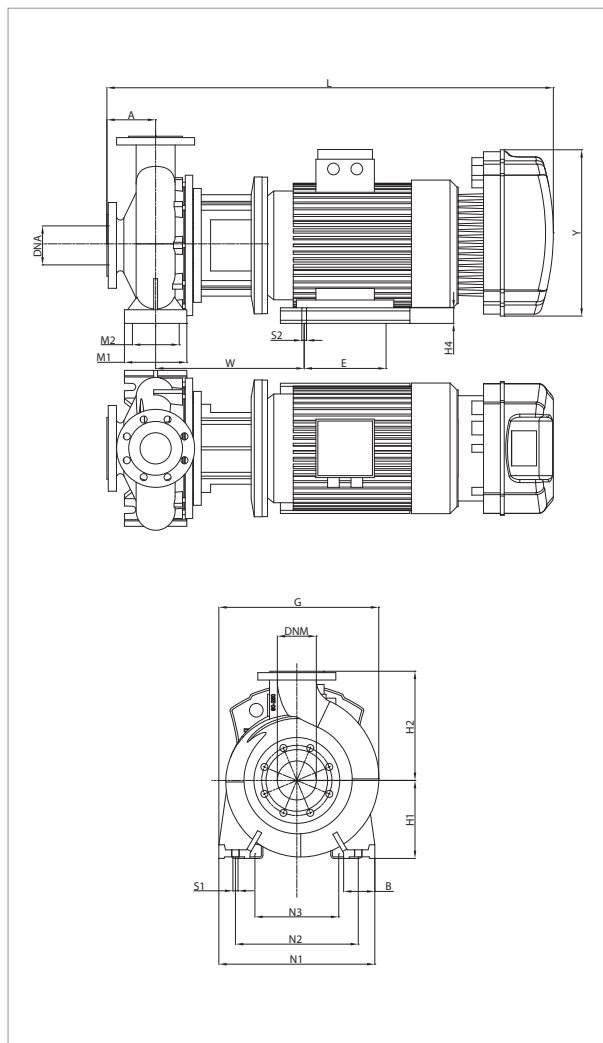
NKM-GE 125-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

MCE-C

MCE-P

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

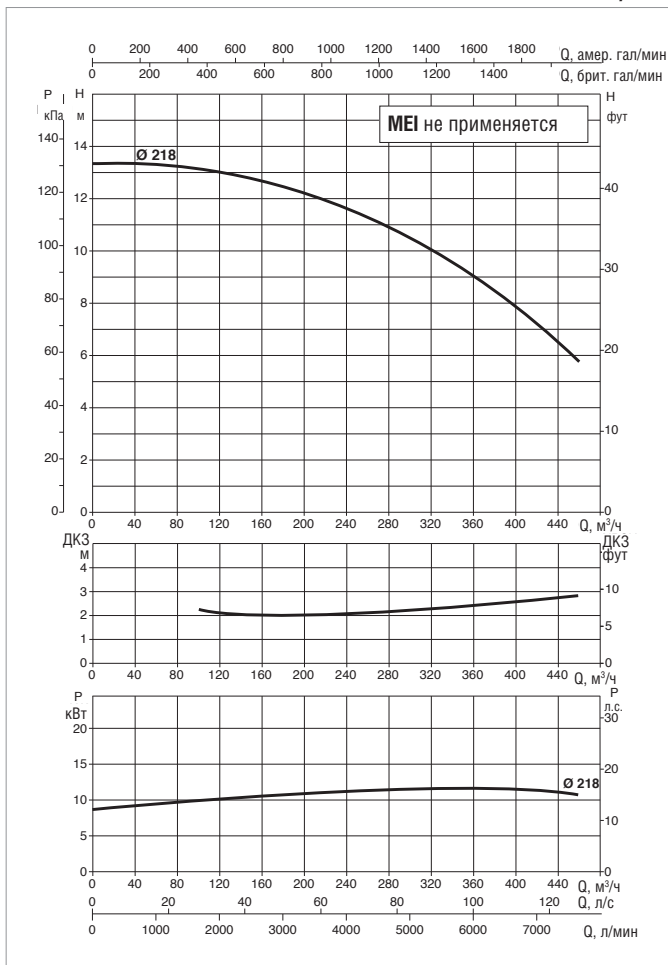
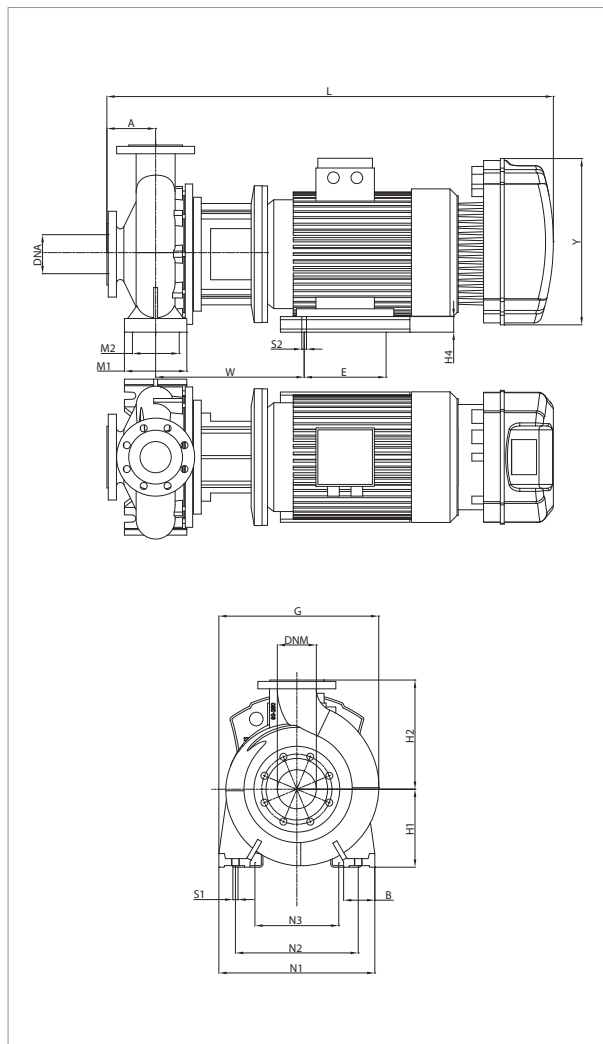
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKM-GE 125-250/243/A/BAQE/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 ~B	15,00	20,00	36,7

МОДЕЛЬ	A	B	E	G	H1	H2	H4	L	M1	M2	N1	N2	S1	S2	W	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
																		L/A	L/B	H	
NKM-GE 125-250/243/A/BAQE/15/4 T MCE150/C-P	140	80	254	472	250	355	90	1203	160	120	400	315	M14	M12	381	140	426	1500	660	725	305

НКМ-GE 150-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
НКМ-GE 150-200/218/A/BAQE/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11,00	15,00	27,8

МОДЕЛЬ	A	B	E	G	H1	H2	H4	L	M1	M2	N1	N2	S1	S2	W	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
	L/A	L/B	H																		
НКМ-GE 150-200/218/A/BAQE/11/4 T MCE110/C	160	100	210	593	280	400	120	1243	200	150	550	450	M16	M12	381	140	426	1500	660	725	406

МОДЕЛИ НКМ-GE – 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКР-GE 32

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700
НКР-GE 32-125.1/115/1.1/2	Н (м)	17,2	17	15	12,5				
НКР-GE 32-125.1/125/1.5/2		21	20,8	19	16,8				
НКР-GE 32-125.1/140/2.2/2		27	26,9	25,9	23	19,5			
НКР-GE 32-125/110/ 1.1 /2		15,8	15,2	14,5	12,9	9,9			
НКР-GE 32-125/120/ 1.5 /2		19,3	18,9	18,2	16,8	14,5			
НКР-GE 32-125/130/ 2.2 /2		23,6	23,1	23	21,6	19,6	16,8		
НКР-GE 32-125/142/ 3 /2		28,6	28	27,6	26,5	24,6	21,8	17,9	
НКР-GE 32-160.1 155/2.2/2		31,7	32,4	31	26,7				
НКР-GE 32-160.1 166/3 /2		36,7	37,3	36,3	32,8	27			
НКР-GE 32-160.1 177/4/2		42,7	43,4	42,6	38,5	33,9			
НКР-GE 32-160/151 /3 /2		30,5	30	29	27	24	19,5		
НКР-GE 32-160/163 /4 /2		36,2	36	35	33,5	30,5	27	22	
НКР-GE 32-160/177 /5,5/2		43,5	43,2	42,6	41,5	39	36	31,5	25,5
НКР-GE 32-200.1 188/4 /2		45,3	44,4	40,8	34,4	26,8			
НКР-GE 32-200.1 205/5,5/2		56,6	55,7	52	45,8	36,2			
НКР-GE 32-200/190/ 5.5 /2		46,9	46,5	45	43	40	35	29	
НКР-GE 32-200/210/ 7.5 /2		58,8	58	57	56	53	49	44	

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКР-GE 40

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
НКР-GE 40-125/107/ 1.5 /2	Н (м)	14,7	14,5	14,3	13,8	13	11,8	10,5	8,6	7				
НКР-GE 40-125/120/ 2.2 /2		19	18,7	18,4	17,8	17	15,9	14,6	13	11				
НКР-GE 40-125/130/ 3 /2		22,8	22,5	22,3	22	21,2	20,2	19	17,4	15,5	13,5			
НКР-GE 40-125/139/ 4 /2		26,4	26,2	26	25,6	25	24	23	21,5	19,5	17,5	15		
НКР-GE 40-160/158/ 5.5 /2		33,7			34	33,4	32,4	31	29,5	27	24			
НКР-GE 40-160/172/ 7.5 /2		40,7			40,2	40,1	39,8	38,5	37,5	35,5	33	30	26,5	
НКР-GE 40-200/210/11 /2		57,1	57	57	56,8	56,5	56	55	53	50	47	43,5	39	
НКР-GE 40-250/230/15 /2		72,5			72,5	72	70	68	66	62,5	60	56	51,5	

МОДЕЛИ НКМ-GE – 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКР-GE 50

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900
НКР-GE 50-125/115/ 3 /2	Н (м)	17				16,5	16	15,5	15	14,5	13,7	13	12	11	10	9			
НКР-GE 50-125/125/ 4 /2		20,5				20	19,5	19,1	18,5	18	17,5	16,5	15,8	14,8	14	12,5	11,5		
НКР-GE 50-125/135/ 5.5 /2		24				23,6	23,5	23,2	22,8	22,2	21,5	21	20	19,1	18,5	17,5	16,5	13,4	
НКР-GE 50-125/144/ 7.5 /2		28				27,8	27,5	27,3	27	26,5	25,8	25,3	24,5	23,5	23	21,5	20,5	18	15,5
НКР-GE 50-160/153/ 7.5 /2		31,9				31,5	31,5	31,5	31,2	31	30,5	29,5	28,5	27,5	26	25	23,5		
НКР-GE 50-160/169/11 /2		39,6					39,5	39,3	39,1	39	38,5	38	37,2	36,5	35	34	32,5		
НКР-GE 50-200/200/15 /2		55,1					54,7	54,6	54	53,5	52	51	49	47,5	45,5	43	41		

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКР-GE 65

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2200	2500
НКР-GE 65-125/127/ 5.5 /2	Н (м)	19,5						19	18,9	18,7	18,4	18,1	17,5	17,2	16,9	16,5	15,8	14,5	13	12	
НКР-GE 65-125/137/ 7.5 /2		23,5						23,1	23	22,8	22,6	22,5	22	21,6	21,1	20,7	20,2	19	17,5	14,8	12
НКР-GE 65-160/157/11 /2		32,5								32,3	32	31,9	1,3	30,2	30	29,2	28,7	27	24,8	23,6	
НКР-GE 65-160/173/15 /2		40,1								39,7	39,6	39,5	39,5	39	38,5	38,2	37,5	36	34,5	33,5	26,9

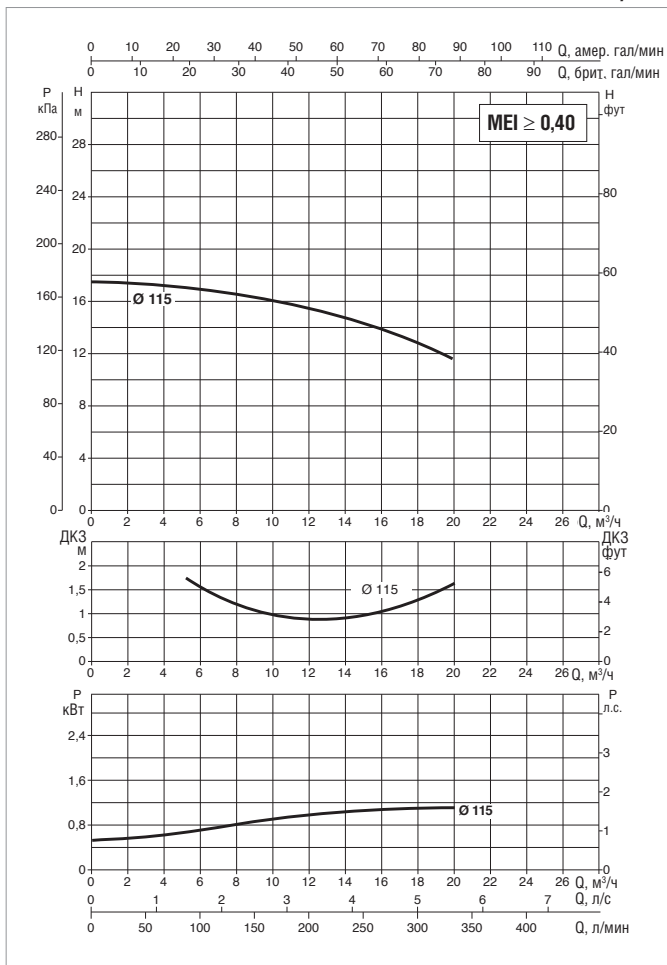
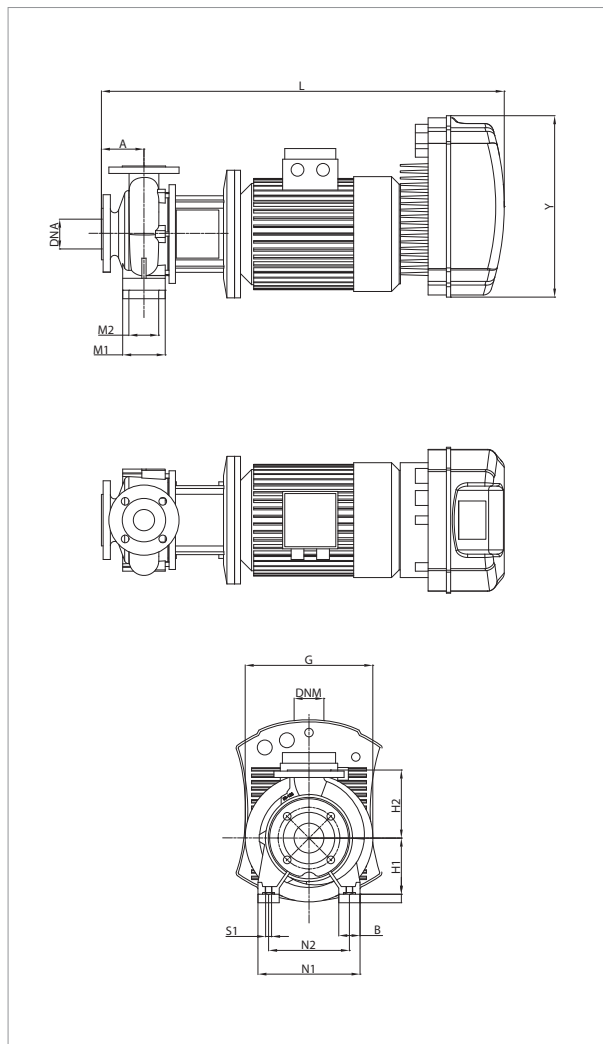
ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКР-GE 80

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2200	2500	3000	3500	4000
НКР-GE 80-160/147-127/11 /2	Н (м)	24,5															22	21,4	20,4	20	17,4	16,8	12	
НКР-GE 80-160/153/15 /2		30,5															29	28,4	27,5	27	24,5	21,3	18,3	

NKP-GE 32-125.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

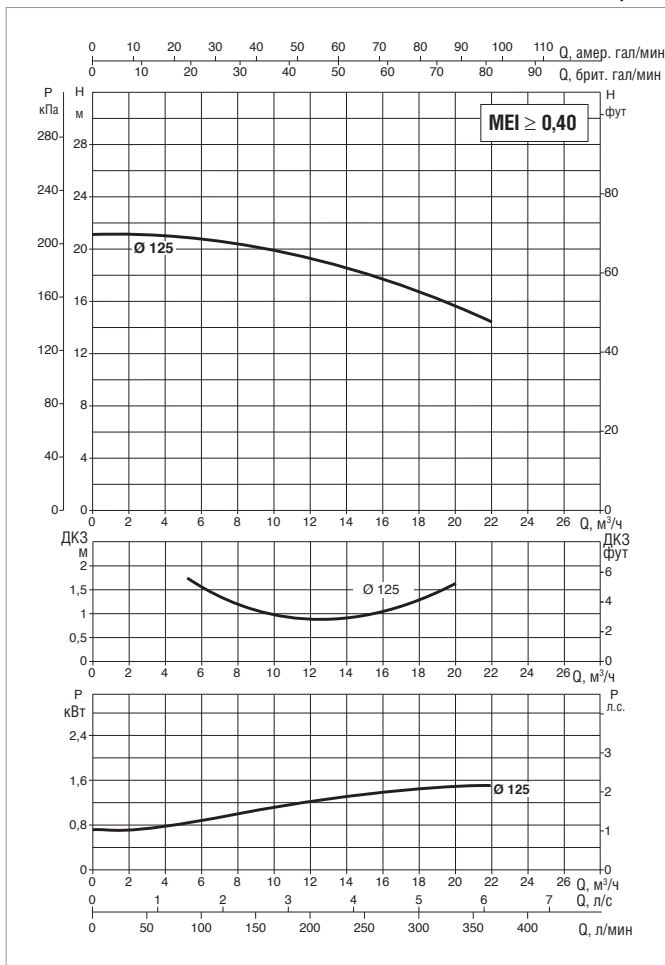
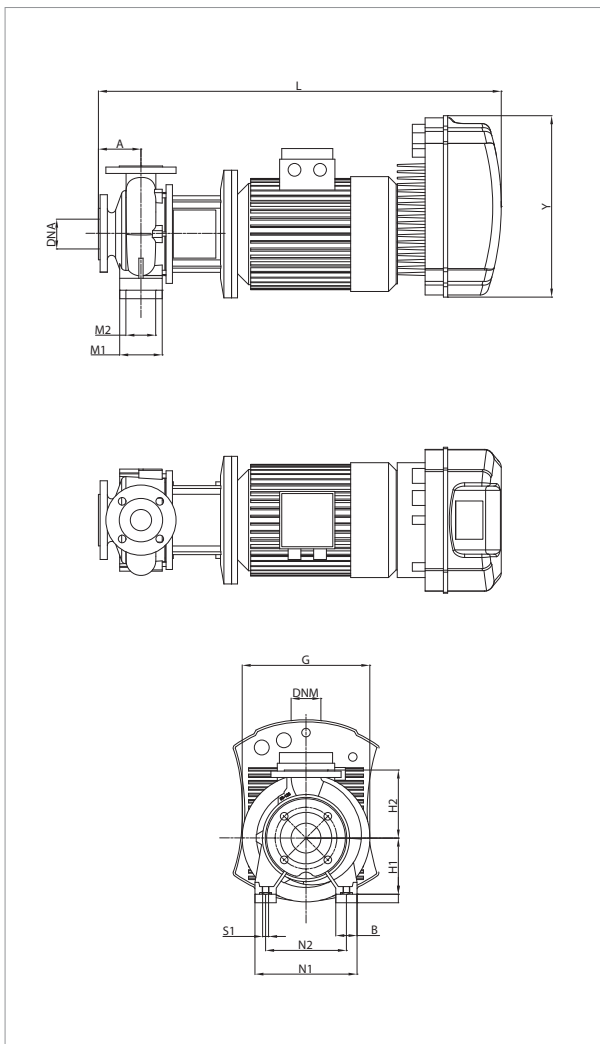
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-125.1/115/A/BAQE/1.1/2 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,10	1,5	10,9
NKP-GE 32-125.1/115/A/BAQE/1.1/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,10	1,5	подлежит уточнению

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-125.1/115/A/BAQE/1.1/2 M MCE11/C	80	50	234	112	140	660	100	70	190	140	M10	100	262	800	400	400	51
NKP-GE 32-125.1/115/A/BAQE/1.1/2 T MCE30/C	80	50	234	112	140	727	100	70	190	140	M10	100	353	800	400	400	53,6

NKP-GE 32-125.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

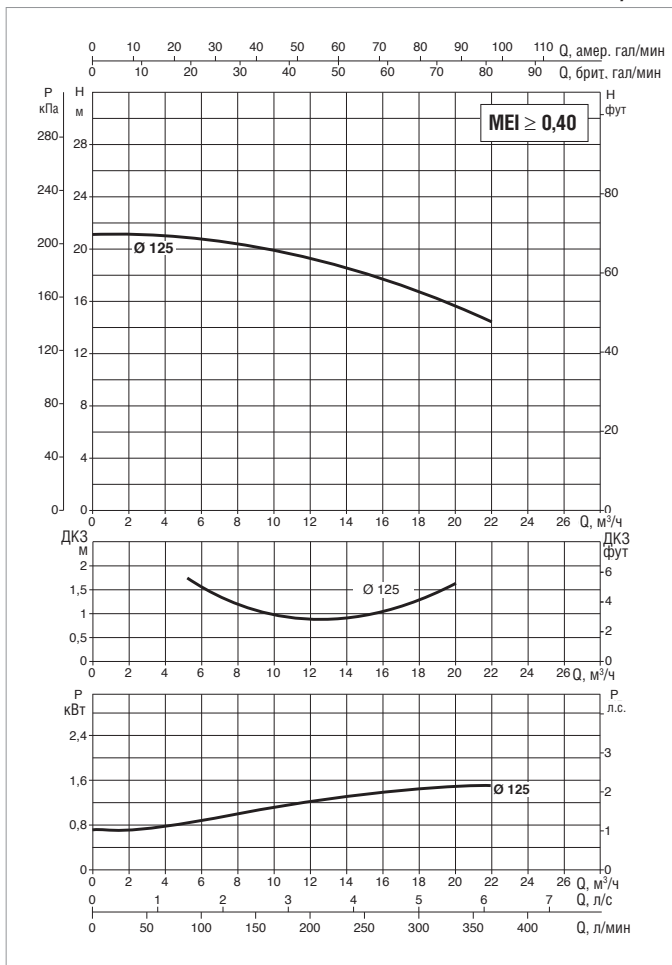
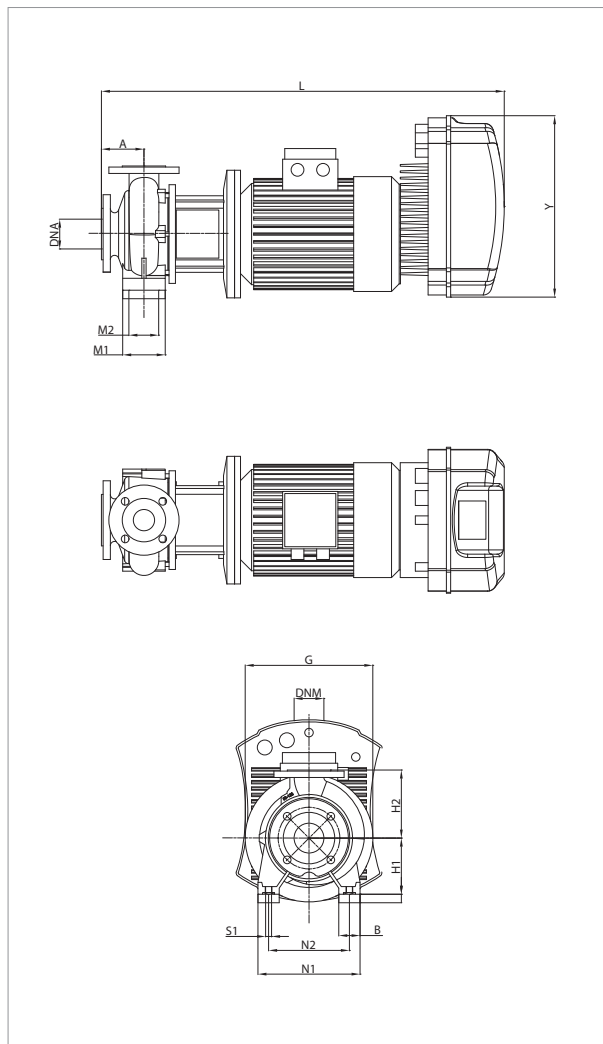
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-125.1/125/A/BAQE/1.5/2 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,50	2,0	14,7
NKP-GE 32-125.1/125/A/BAQE/1.5/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,50	2,0	подлежит уточнению

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-125.1/125/A/BAQE/1.5/2 M MCE15/C	80	50	234	112	140	673	100	70	190	140	M10	100	262	800	400	400	56
NKP-GE 32-125.1/125/A/BAQE/1.5/2 T MCE30/C	80	50	234	112	140	740	100	70	190	140	M10	100	353	800	400	400	58,6

NKP-GE 32-125.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

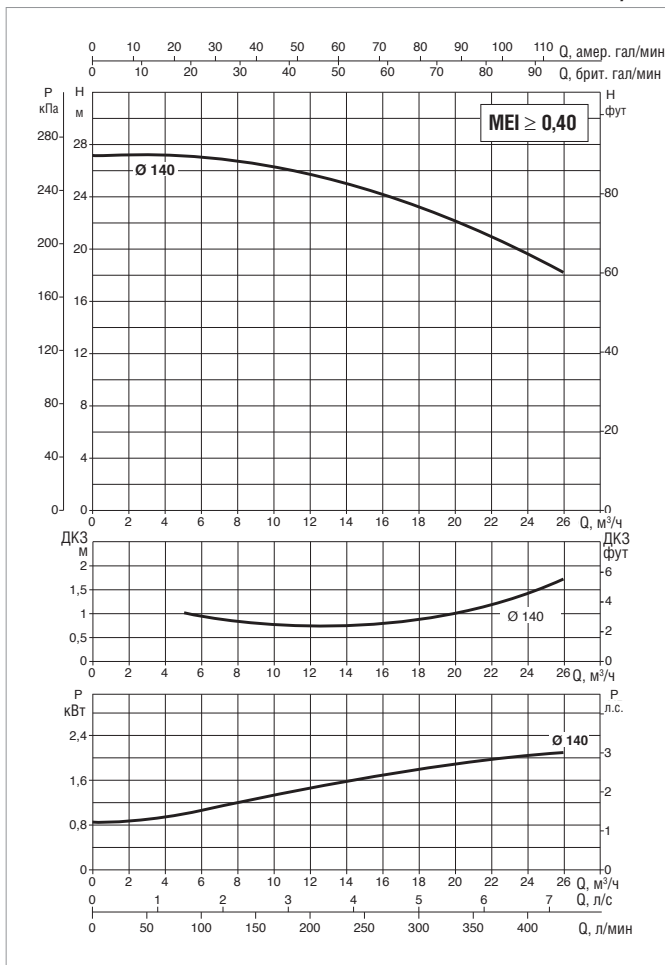
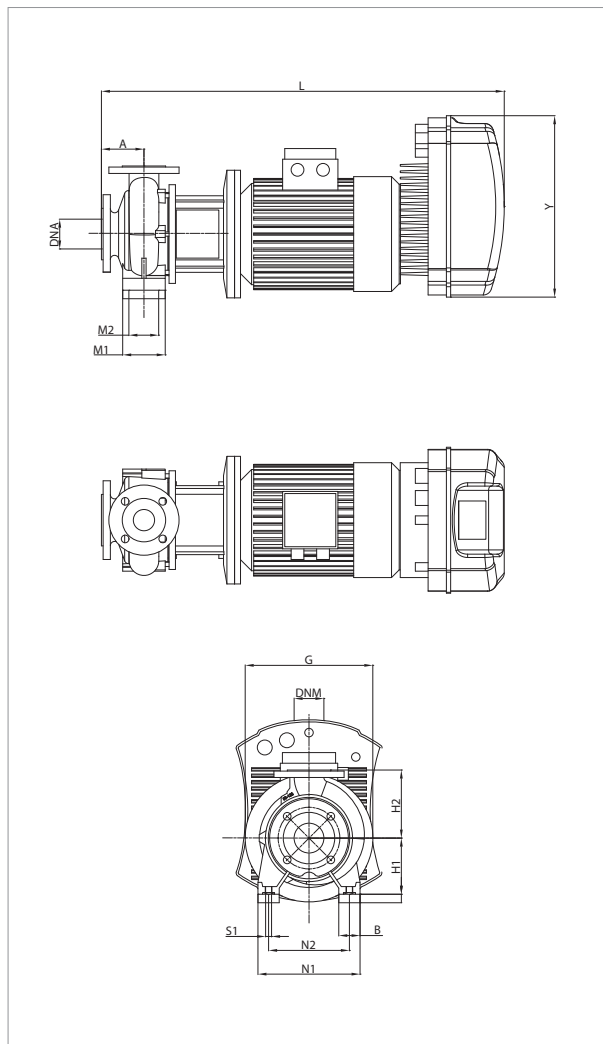
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE32-125.1/125/A/BAQE /1.5/2 MCE22/P	MCE22/P	1 x 230 -B	1,5	2,0	13,4

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE32-125.1/125/A/BAQE /1.5/2 MCE22/P	80	50	234	112	140	673	100	70	190	140	M10	100	262	800	400	400	56

NKP-GE 32-125.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

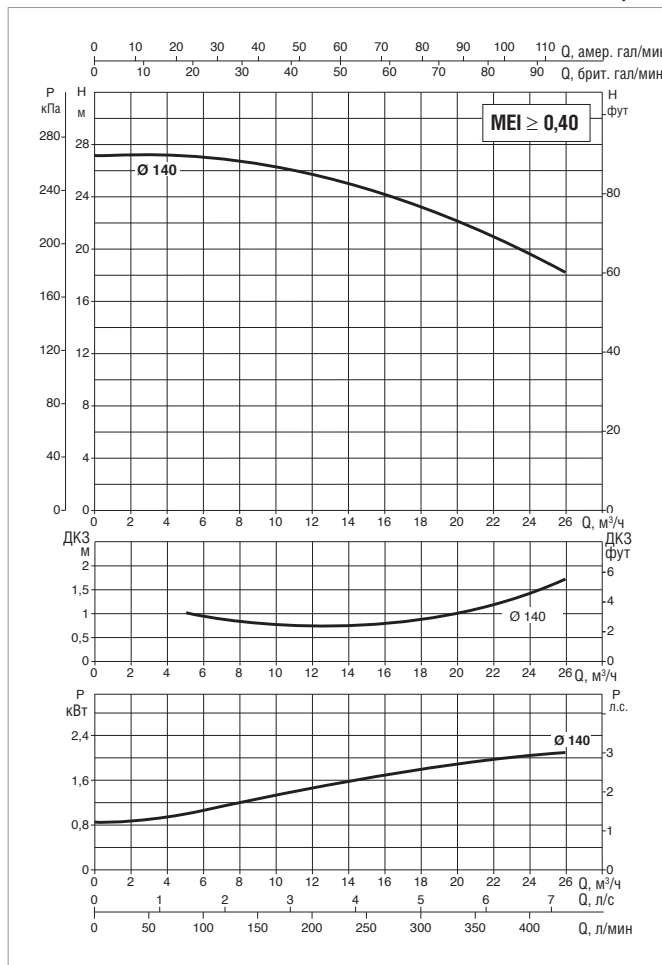
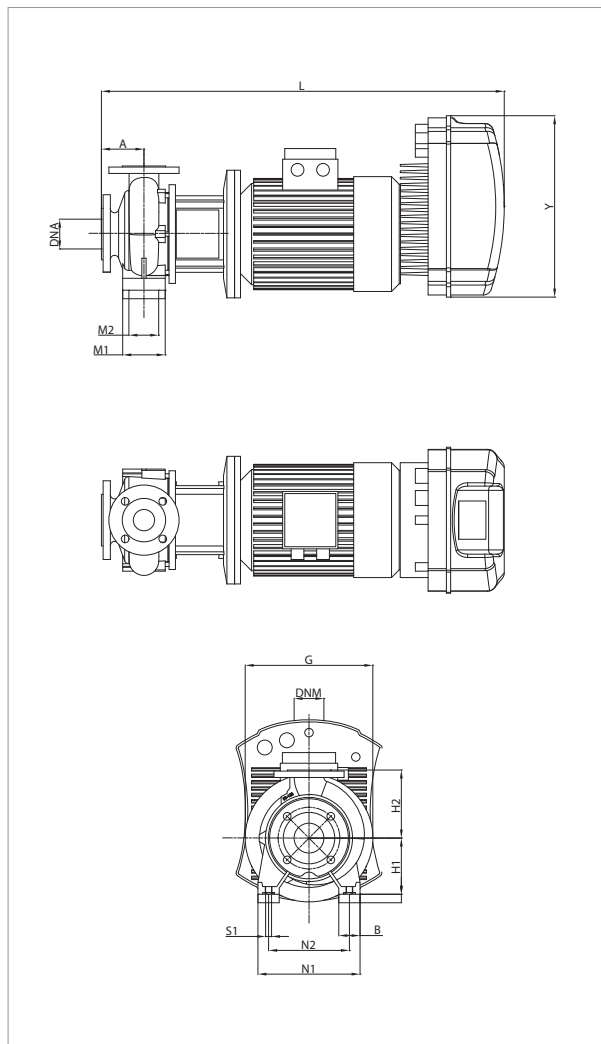
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-125.1/140/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,20	3,0	19,9
NKP-GE 32-125.1/140/A/BAQE/2.2/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,20	3,0	5,6

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-125.1/140/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/C	80	50	234	112	140	698	100	70	190	140	M10	100	262	800	400	400	58
NKP-GE 32-125.1/140/A/BAQE/2.2/2 T MCE30/C	80	50	234	112	140	765	100	70	190	140	M10	100	353	800	400	400	60,6

NKP-GE 32-125.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

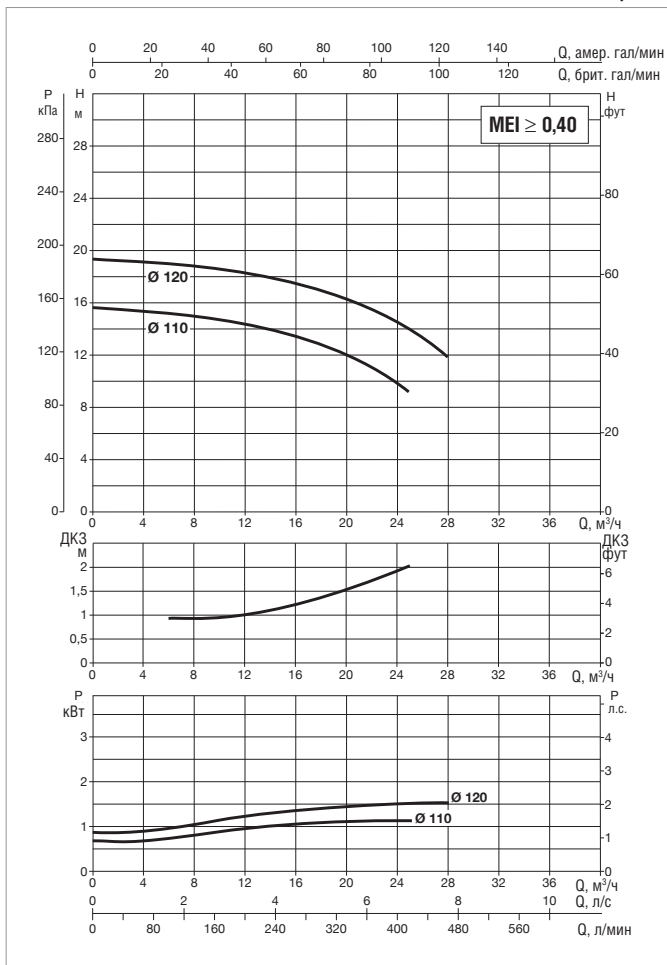
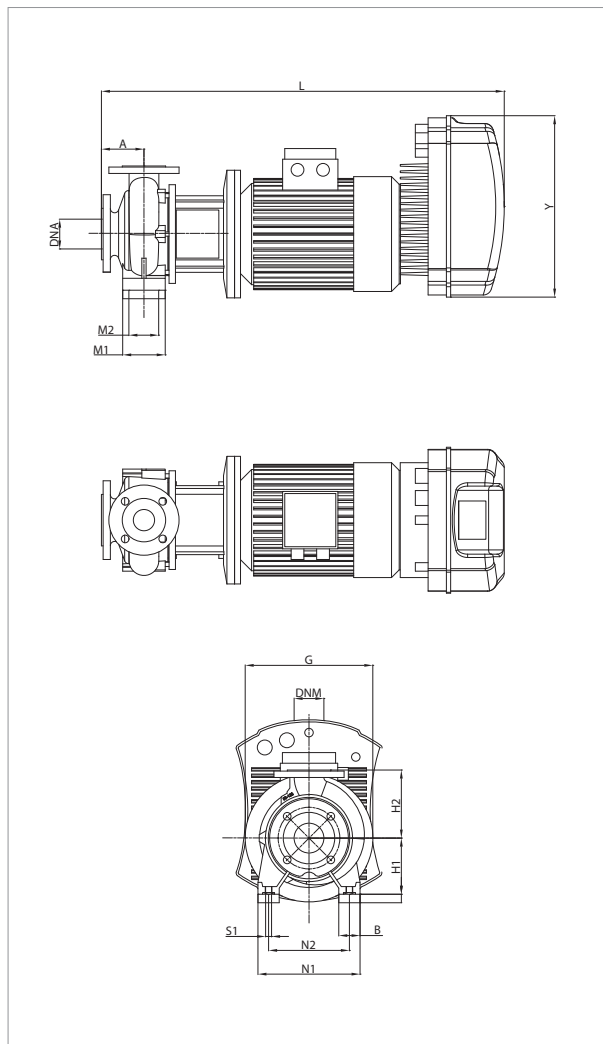
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-125.1/140/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/P	MCE22/P	3 x 400 -B	2,2	3,0	18,47

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-125.1/140/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/P	80	50	234	112	140	698	100	70	190	140	M10	100	262	800	400	400	58

NKP-GE 32-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

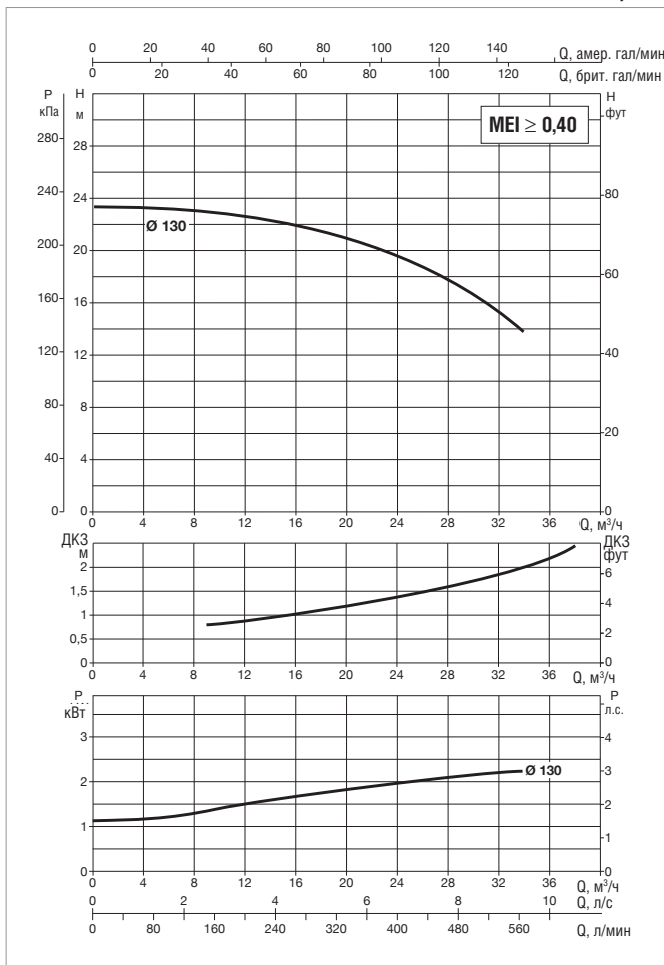
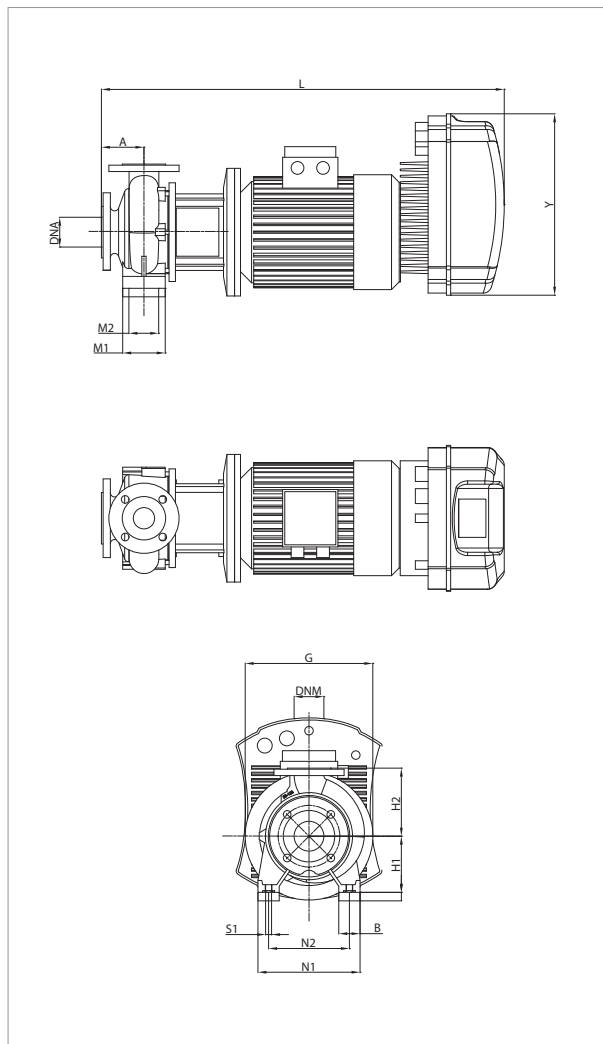
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-125/110/A/BAQE/1.1/2 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,10	1,5	13,7
NKP-GE 32-125/110/A/BAQE/1.1/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,10	1,5	подлежит уточнению
NKP-GE 32-125/120/A/BAQE/1.5/2 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,50	2,0	17,9
NKP-GE 32-125/120/A/BAQE/1.5/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,50	2,0	4,1

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-125/110/A/BAQE/1.1/2 M MCE11/C	80	50	234	112	140	660	100	70	190	140	M10	100	262	800	400	400	44
NKP-GE 32-125/110/A/BAQE/1.1/2 T MCE30/C	80	50	234	112	140	727	100	70	190	140	M10	100	353	800	400	400	46,6
NKP-GE 32-125/120/A/BAQE/1.5/2 M MCE15/C	80	50	234	112	140	673	100	70	190	140	M10	100	262	800	400	400	56
NKP-GE 32-125/120/A/BAQE/1.5/2 T MCE30/C	80	50	234	112	140	740	100	70	190	140	M10	100	353	800	400	400	58,6

NKP-GE 32-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

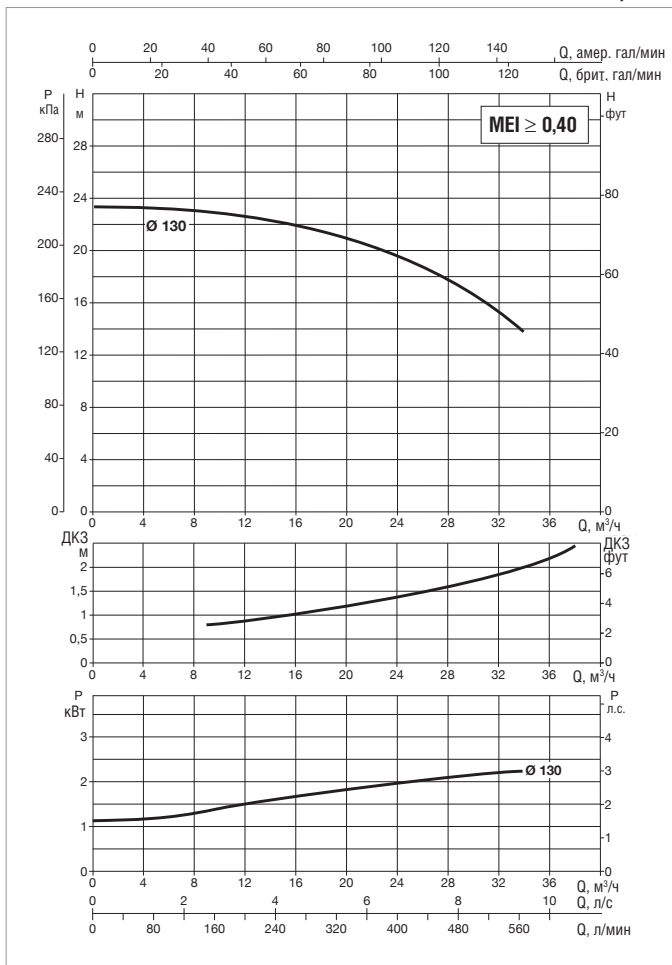
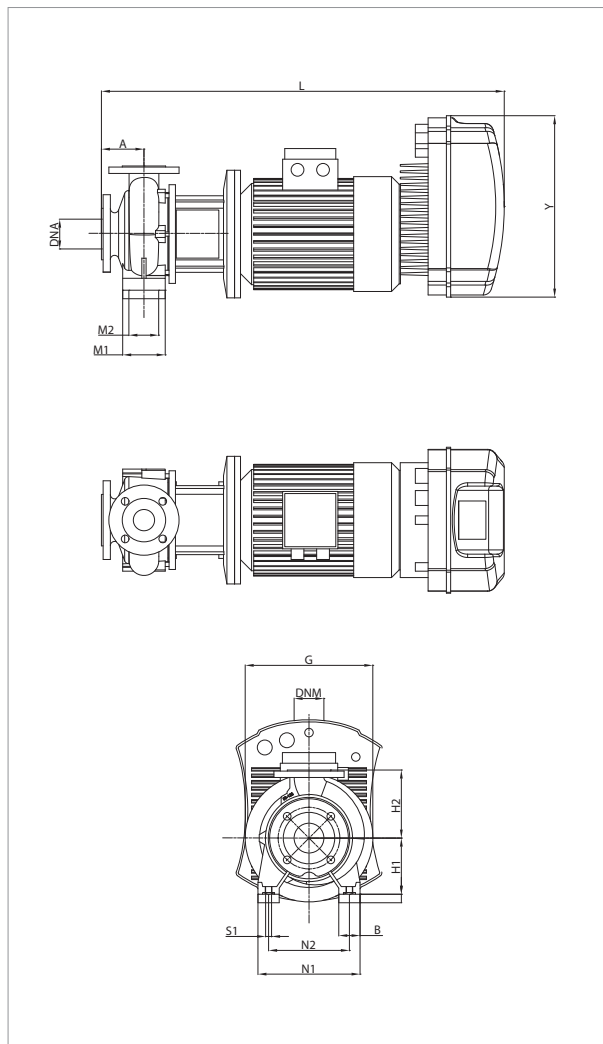
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-125/130/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,20	3,0	24,3
NKP-GE 32-125/130/A/BAQE/2.2/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,20	3,0	подлежит уточнению

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-125/130/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/C	80	50	234	112	140	698	100	70	190	140	M10	100	262	800	400	400	58
NKP-GE 32-125/130/A/BAQE/2.2/2 T MCE30/C	80	50	234	112	140	765	100	70	190	140	M10	100	353	800	400	400	60,6

NKP-GE 32-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-125/130/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/P	MCE22/P	1 x 230 ~B	2,2	3,0	18,55

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-125/130/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/P	80	50	234	112	140	698	100	70	190	140	M10	100	262	800	400	400	58

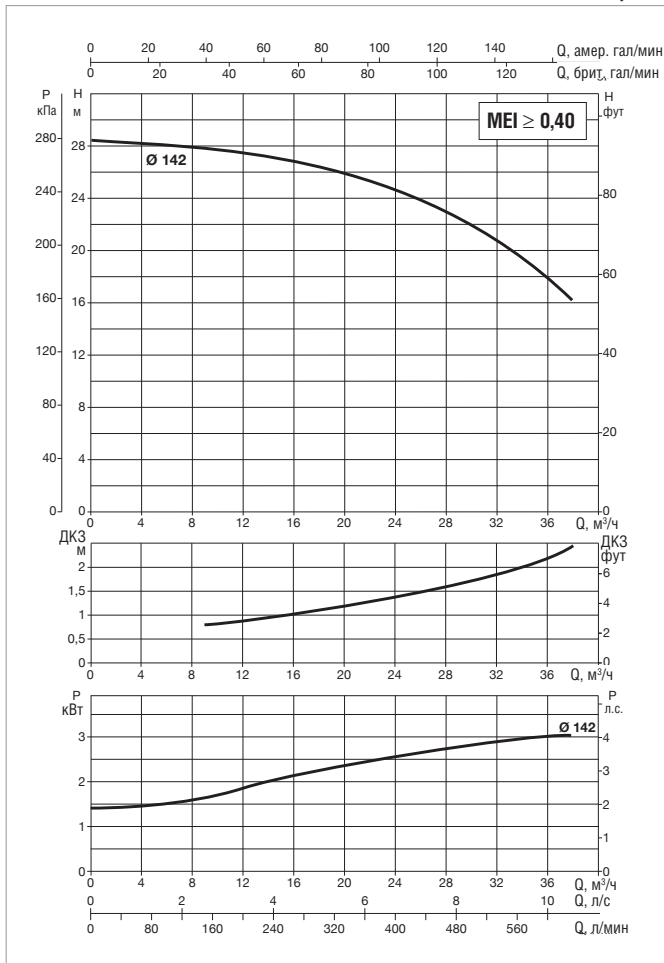
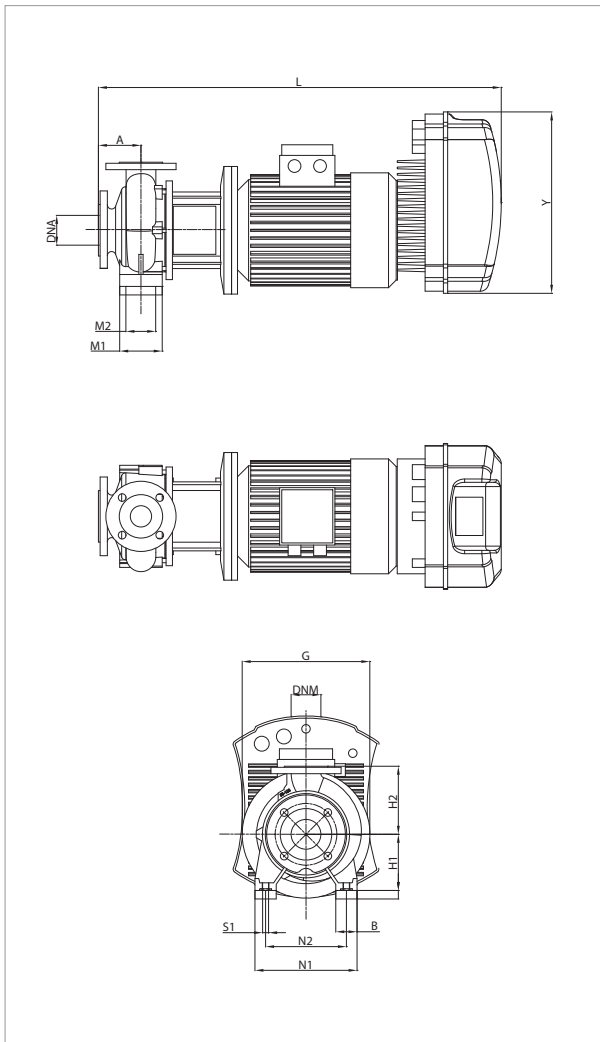
NKP-GE 32-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

MCE-C

MCE-P

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

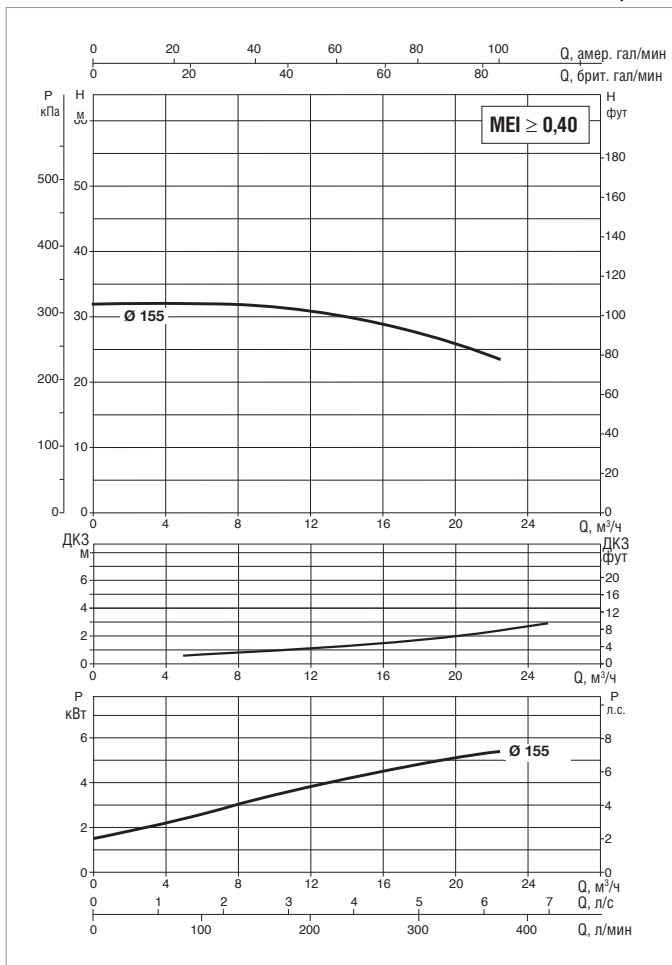
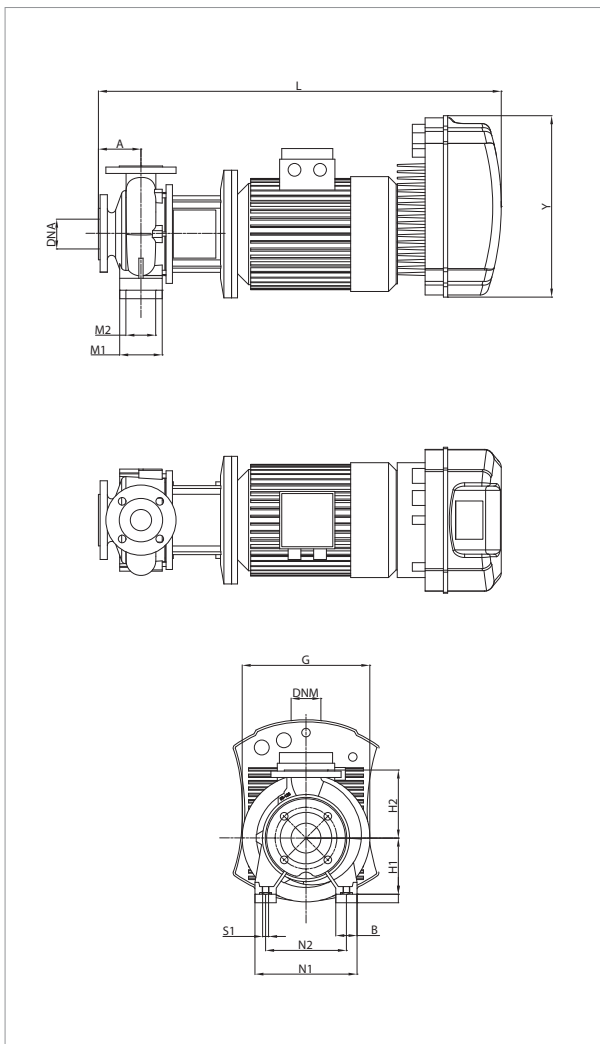
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-125/142/A/ BAQE/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -B	3,00	4,00	7,0

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-125/142/A/ BAQE/3/2 T MCE30/C-P	80	50	250	112	140	755	100	70	190	140	M10	100	353	800	400	400	76

NKP-GE 32-160.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-160.1 155/A/BAQE/2.2/2 MCE22/P	MCE22/P	1 x 230 -B	2,2	3,0	19,42

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-160.1 155/A/BAQE/2.2/2 MCE22/P	80	50	245	132	160	721	100	70	240	190	M10	100	262	826	430	426	53

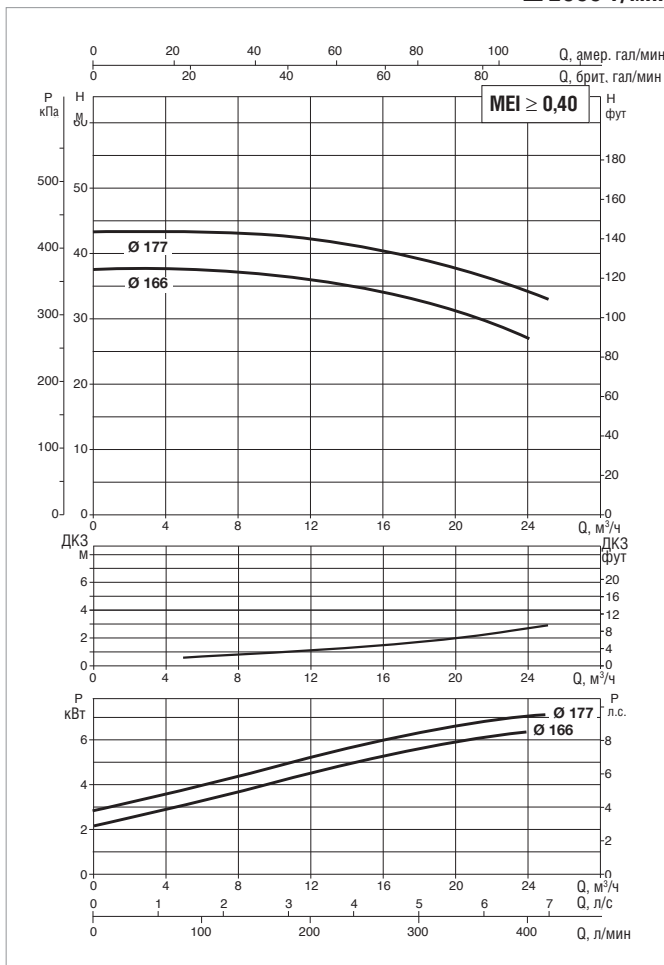
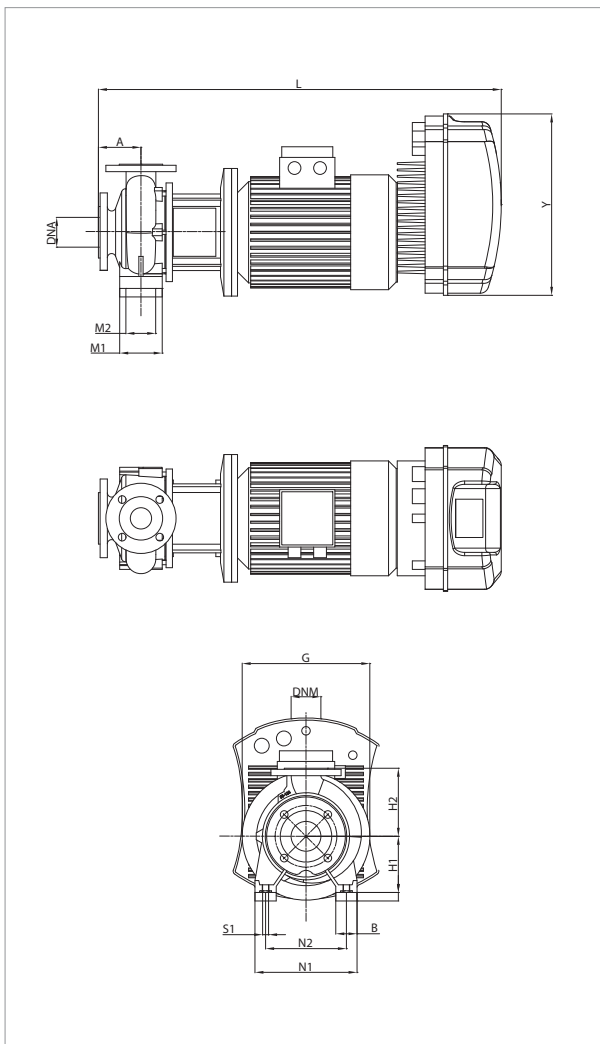
NKP-GE 32-160.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

MCE-C

MCE-P

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-160.1/166/A/BAQE/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -B	3,00	4,00	6,7
NKP-GE 32-160.1/177/A/BAQE/4/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	4,00	5,50	8,5

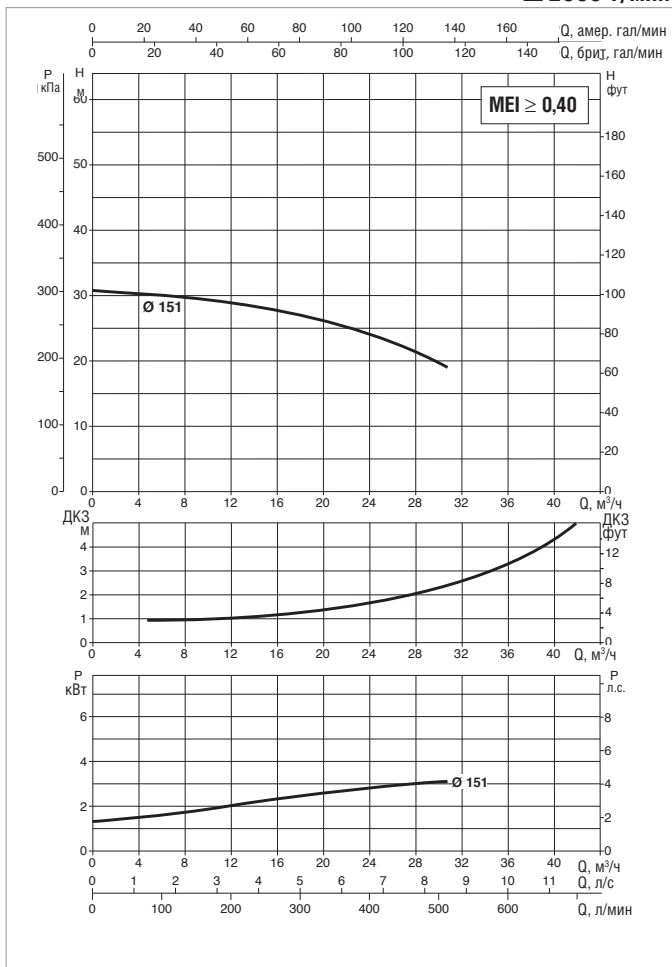
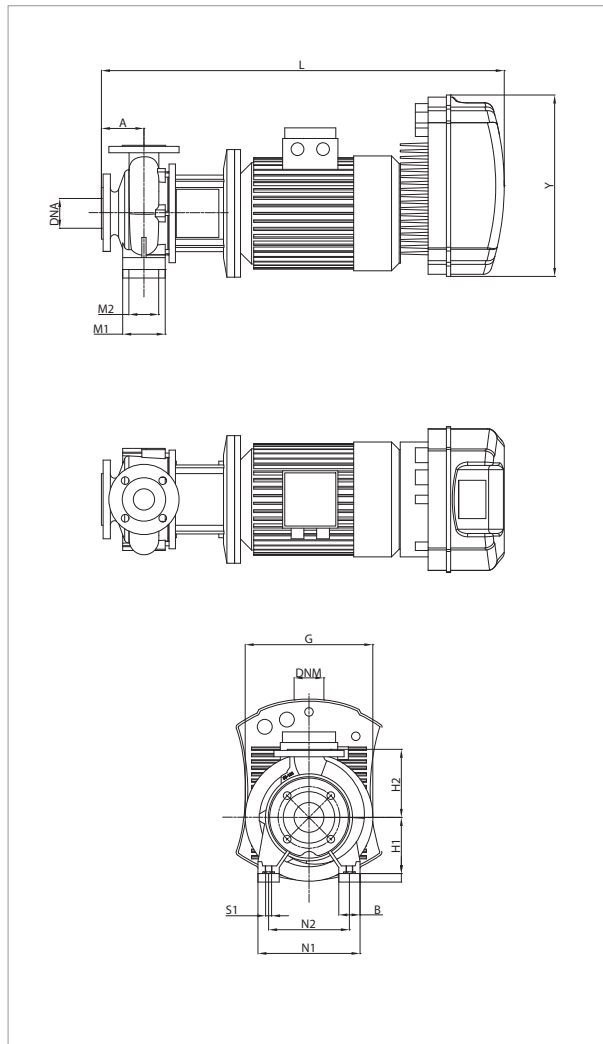
МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-160.1/166/A/BAQE/3/2 T MCE30/C-P	80	50	250	132	160	755	100	70	240	190	M10	100	353	800	400	400	70
NKP-GE 32-160.1/177/A/BAQE/4/2 T MCE55/C-P	80	50	250	132	160	755	100	70	240	190	M10	100	353	800	400	400	91

NKP-GE 32-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

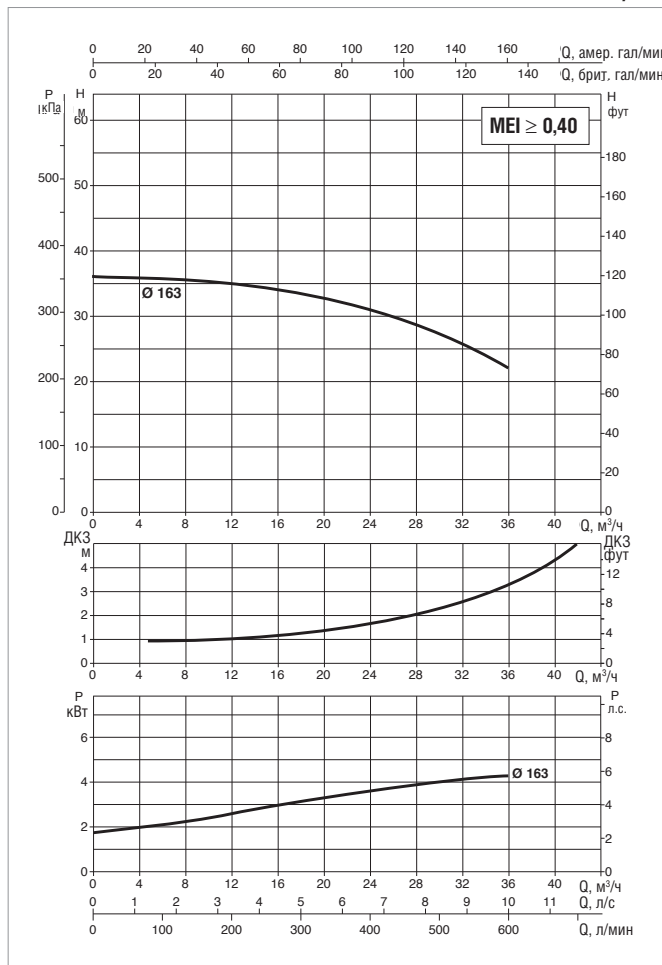
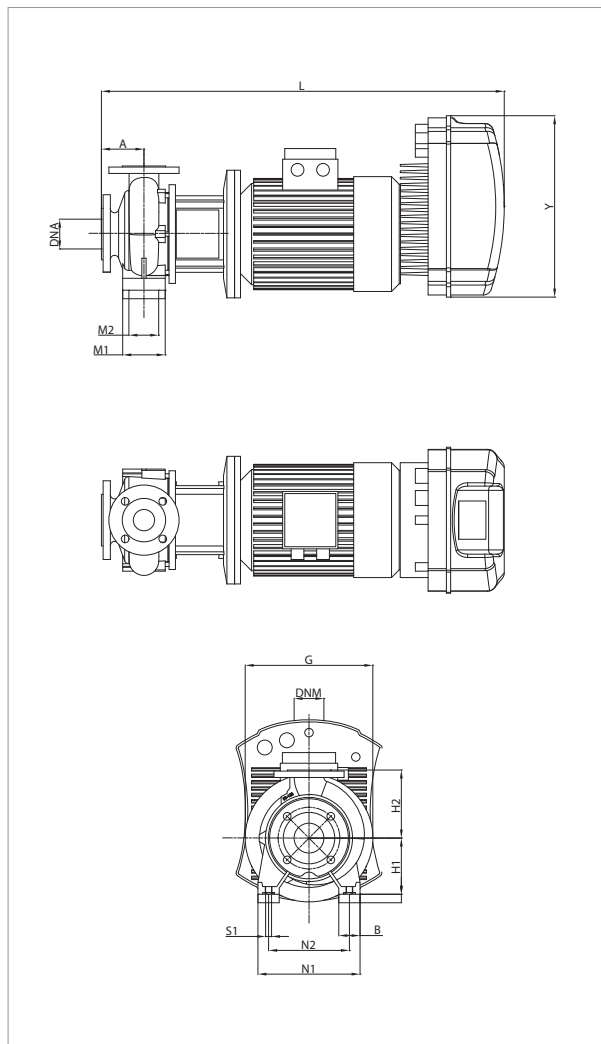
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-160/151/A/BAQE/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -В	3,00	4,0	7,1

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-160/151/A/BAQE/3/2 T MCE30/C-P	80	50	250	132	160	755	100	70	240	190	M10	100	353	800	400	400	70

NKP-GE 32-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-160/163/A/BAQE /4/2 MCE55/P	MCE55/P	3 x 400 -В	4,0	5,5	9,83

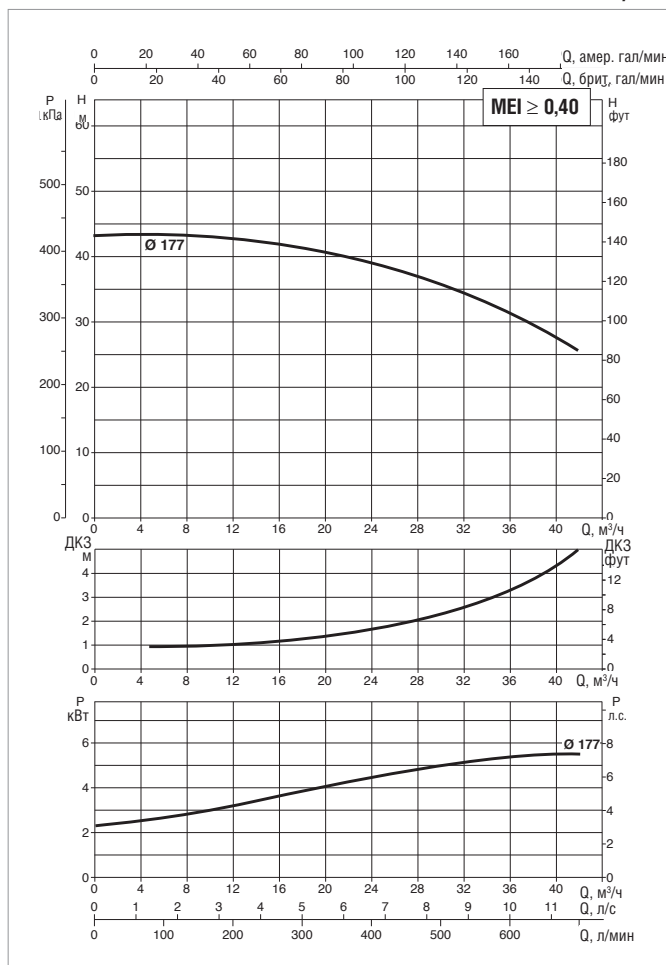
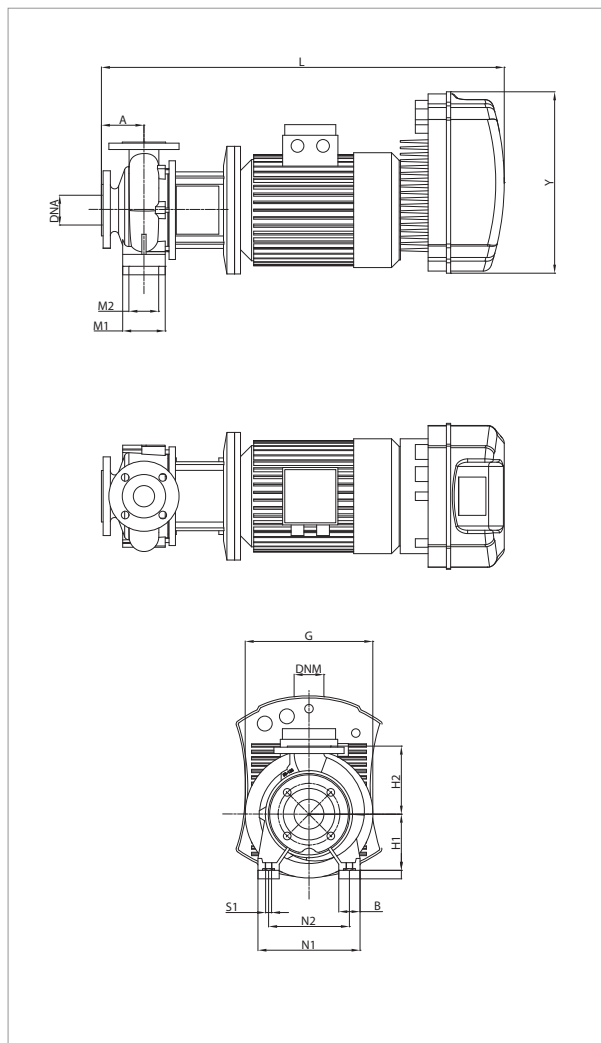
МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-160/163/A/BAQE /4/2 MCE55/P	80	50	267	132	160	794	100	70	240	190	M10	100	353	826	430	426	92

NKP-GE 32-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

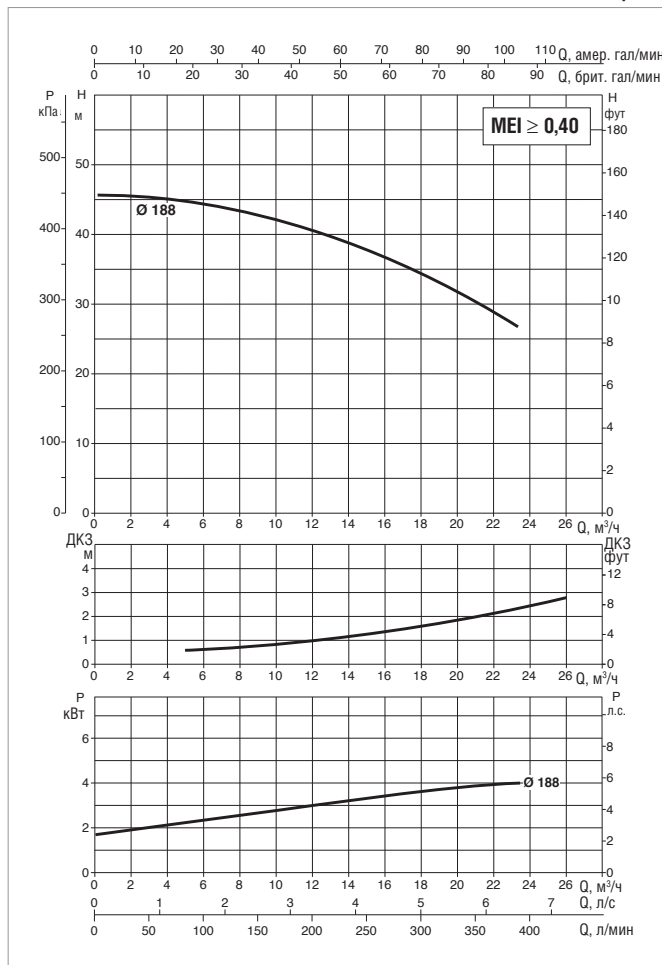
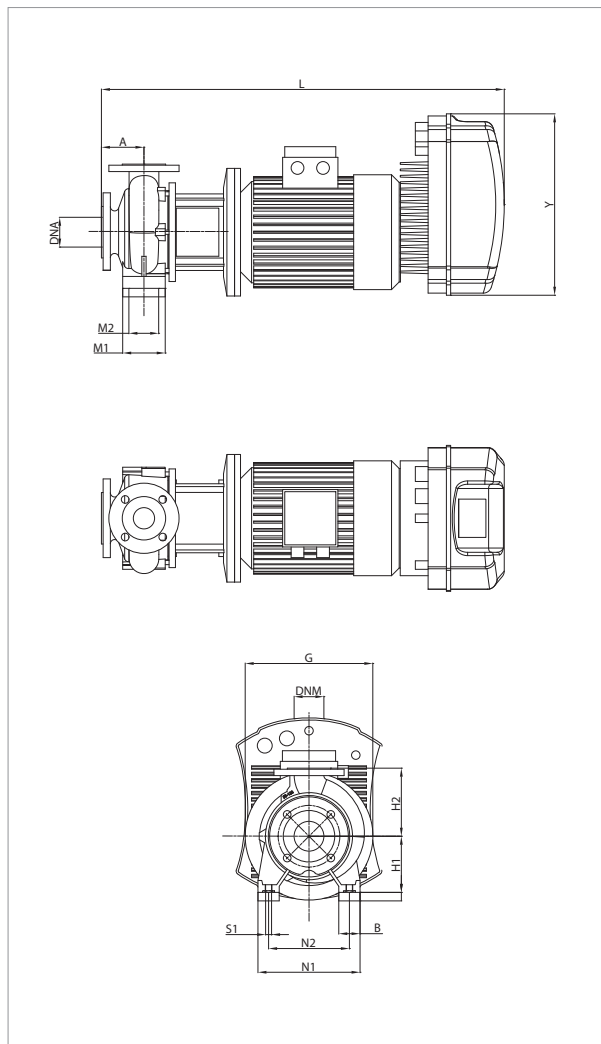
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-160/177/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,50	7,5	12,7

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-160/177/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	80	50	300	132	160	883	100	70	240	190	M10	100	353	1100	550	620	114

NKP-GE 32-200.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-200.1/188/A/BAQE/4/2 MCE55/P	MCE55/P	3 x 400 -B	5,5	7,5	9,10

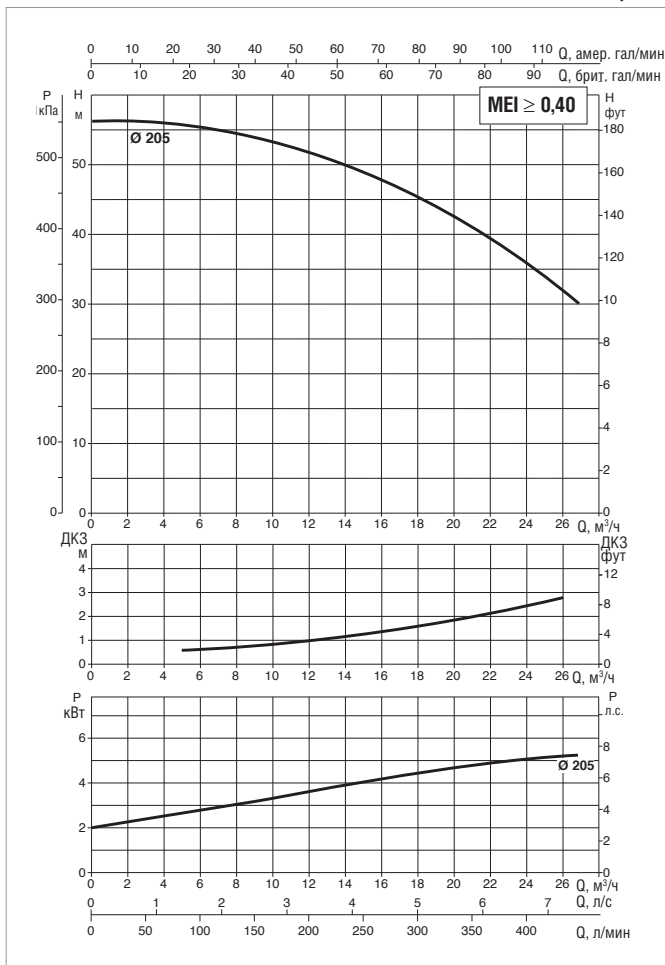
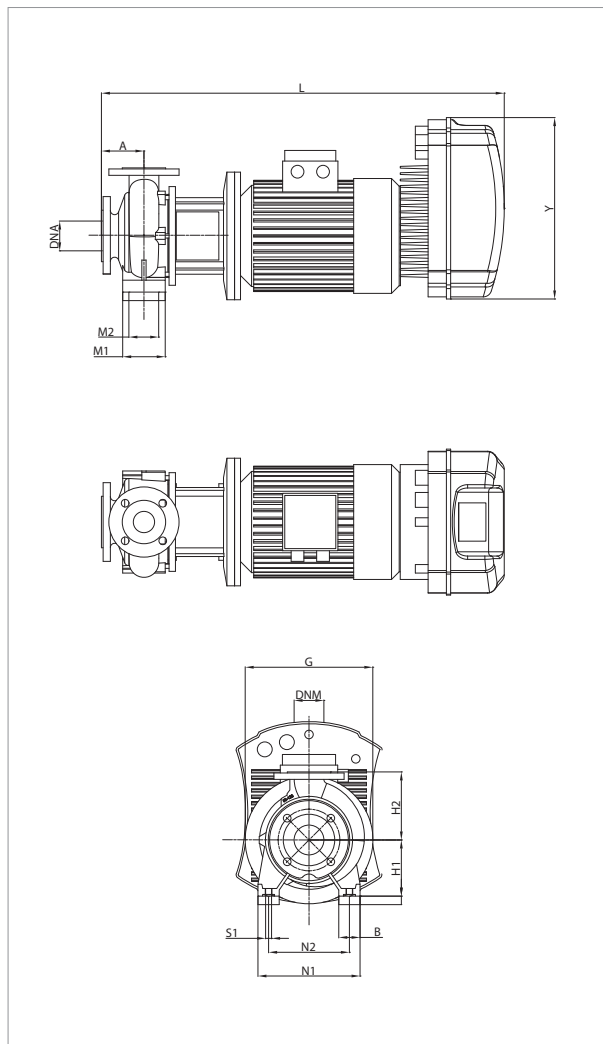
МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-200.1/188/A/BAQE/4/2 MCE55/P	80	50	279	160	180	794	100	70	240	190	M10	100	353	826	430	426	92

NKP-GE 32-200.1 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-200.1/205/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -В	5,50	7,5	11,4

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-200.1/205/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	80	50	300	160	180	883	100	70	240	190	M10	100	353	1100	550	620	114

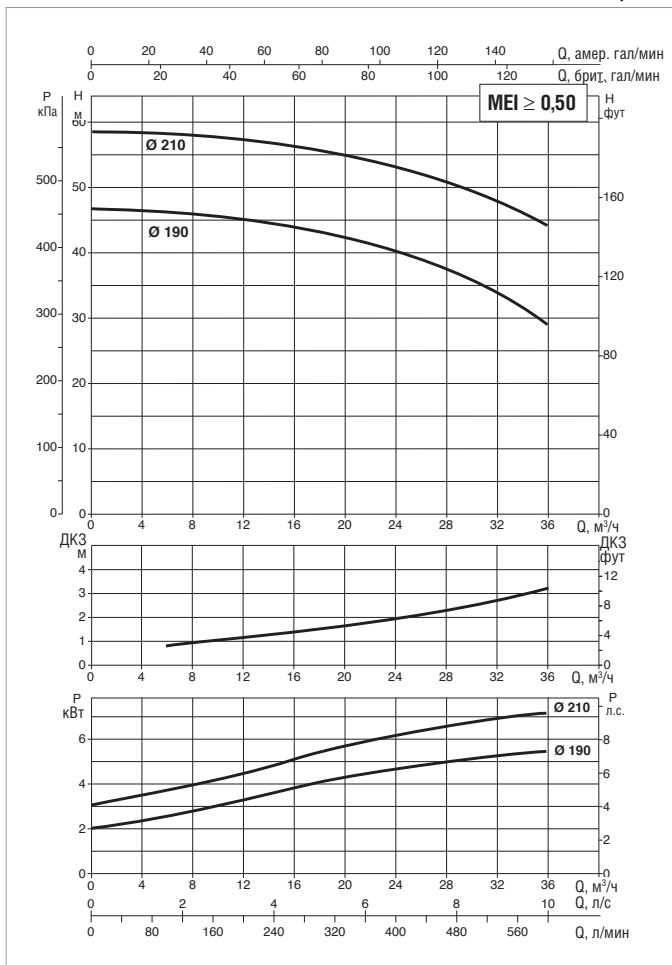
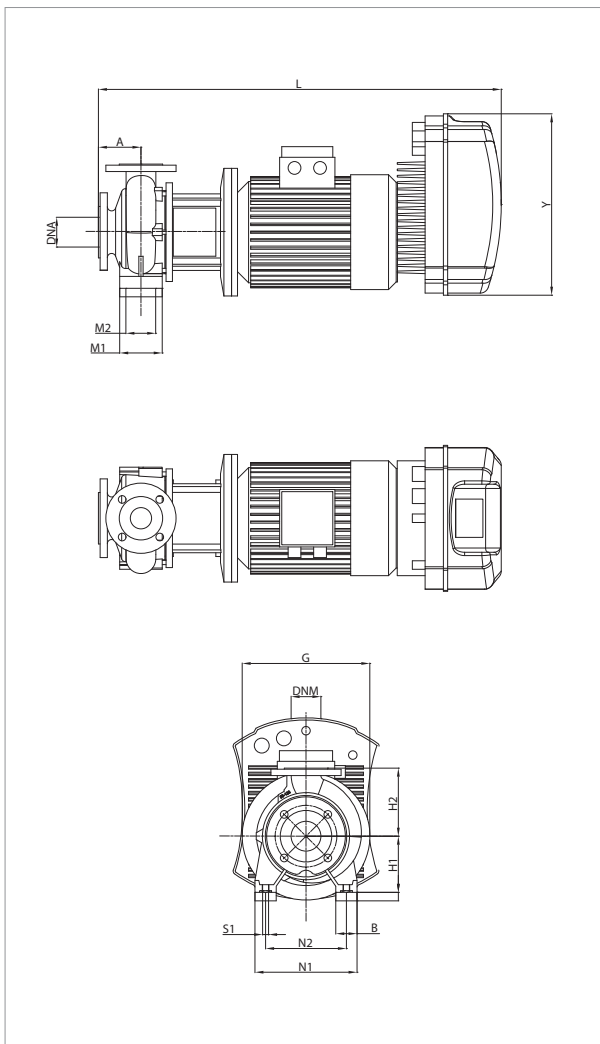
NKP-GE 32-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

MCE-C

MCE-P

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

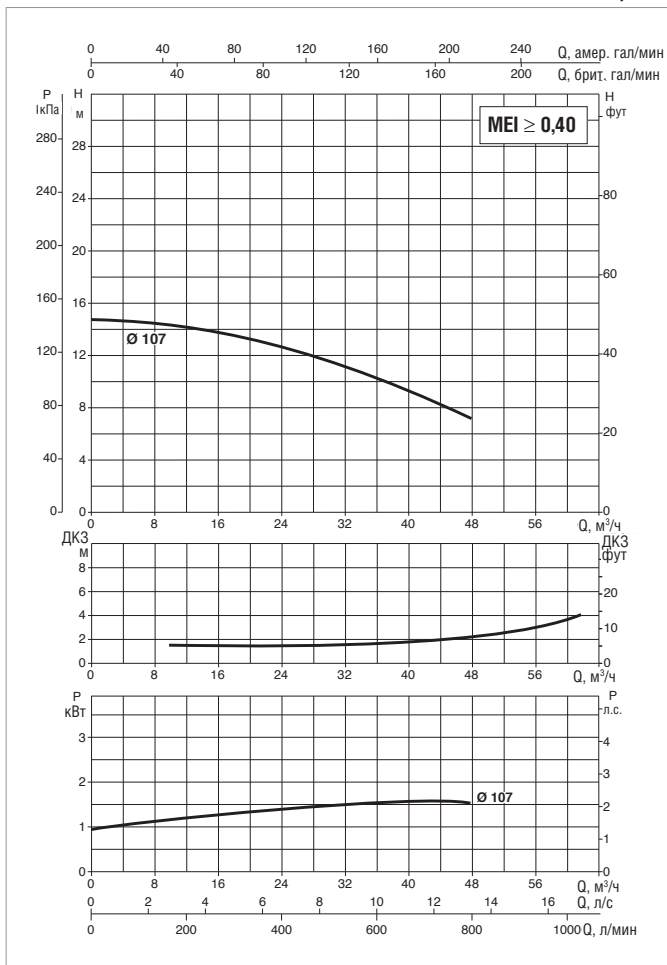
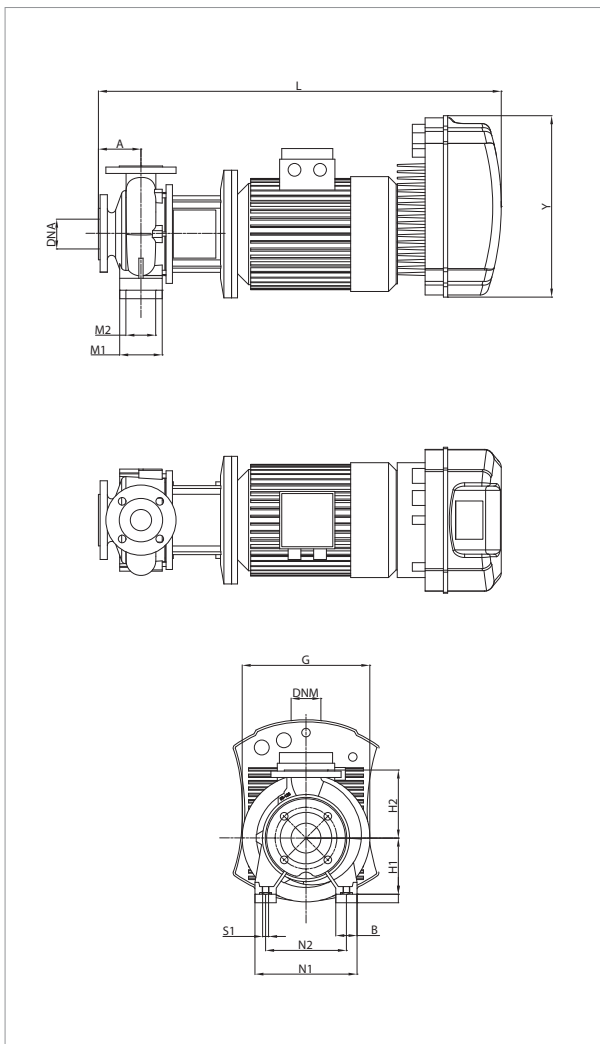
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 32-200/190/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,50	7,5	12,3
NKP-GE 32-200/210/A/BAQE/7.5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,50	10,0	17,1

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 32-200/190/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	80	50	300	160	180	883	100	70	240	190	M10	100	353	1100	550	620	126
NKP-GE 32-200/210/A/BAQE/7.5/2 T MCE110/C-P	80	50	300	160	180	933	100	70	240	190	M10	100	426	1100	550	620	135

NKP-GE 40-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

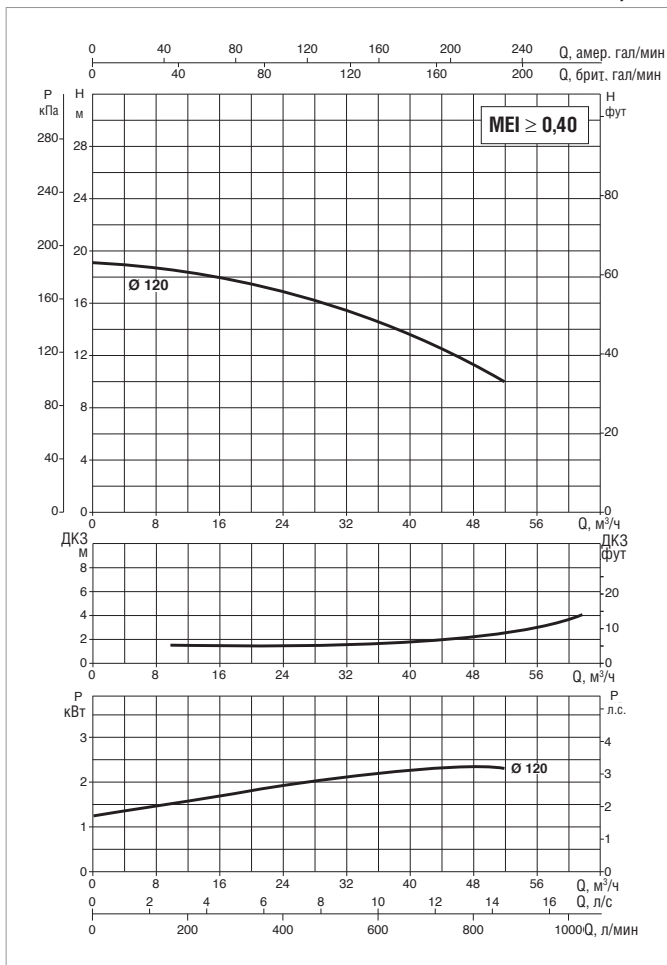
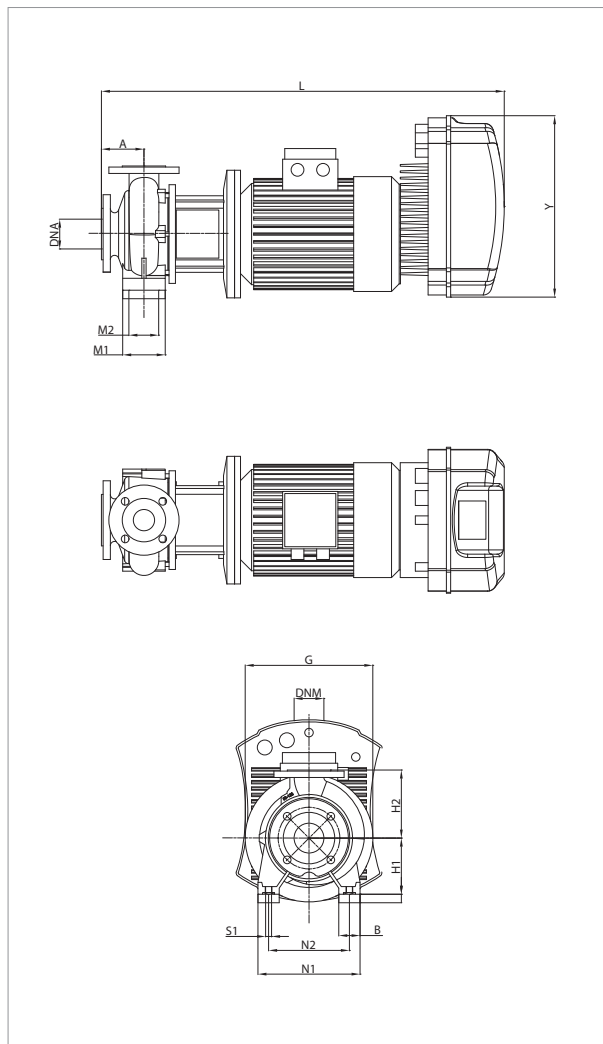
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 40-125/107/A/BAQE/1.5/2 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,50	2,0	14,7
NKP-GE 40-125/107/A/BAQE/1.5/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,50	2,0	подлежит уточнению

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 40-125/107/A/BAQE/1.5/2 M MCE15/C	80	50	234	112	140	673	100	70	210	160	M10	100	262	800	400	400	61
NKP-GE 40-125/107/A/BAQE/1.5/2 T MCE30/C	80	50	234	112	140	740	100	70	210	160	M10	100	353	800	400	400	63,6

NKP-GE 40-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

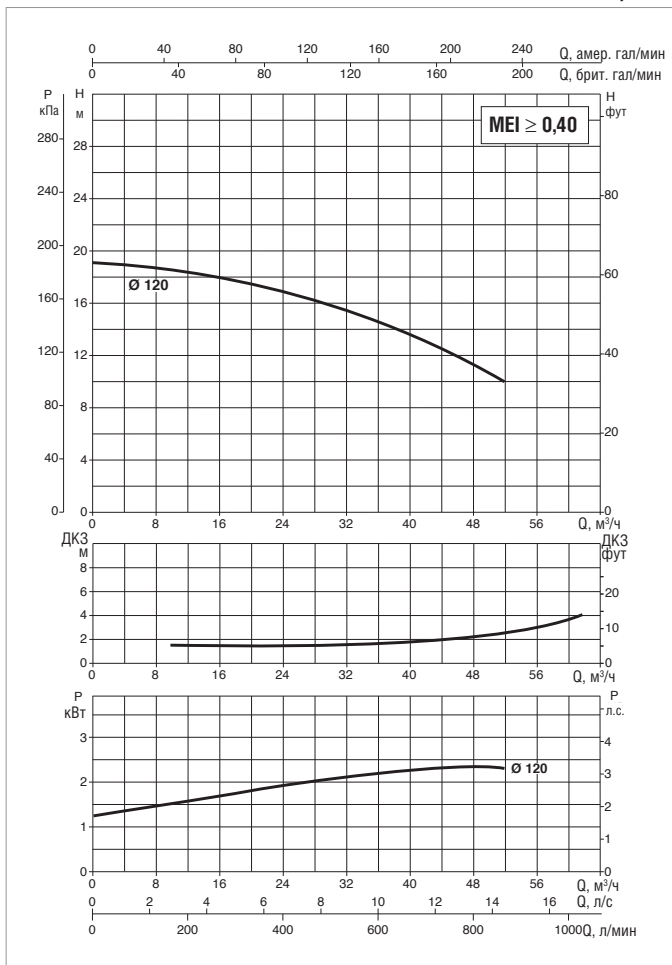
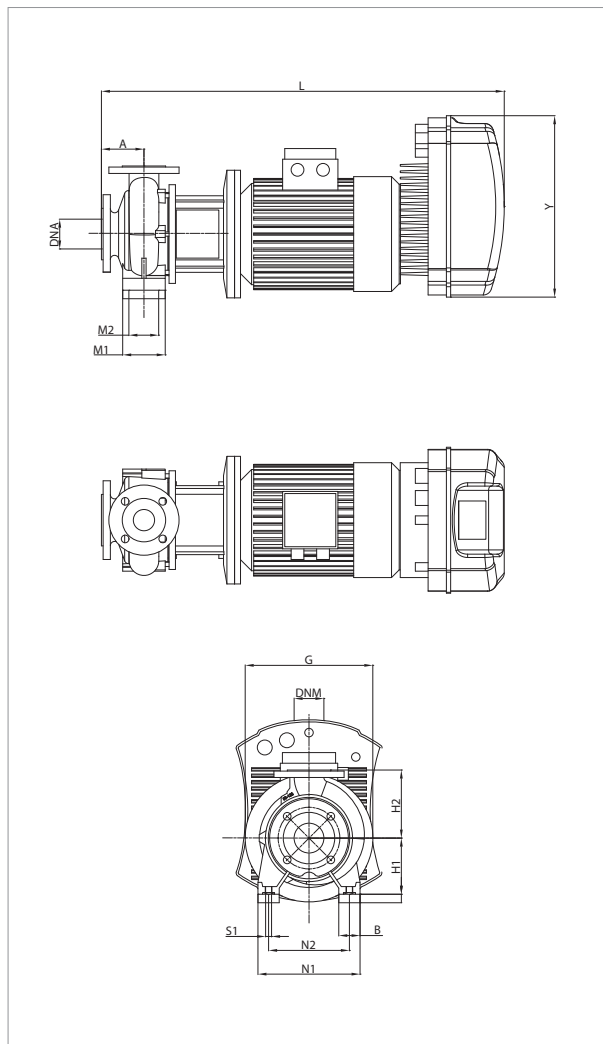
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 40-125/120/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,20	3,0	19,9
NKP-GE 40-125/120/A/BAQE/2.2/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,20	3,0	подлежит уточнению

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 40-125/120/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/C	80	50	234	112	140	698	100	70	210	160	M10	100	262	800	400	400	74
NKP-GE 40-125/120/A/BAQE/2.2/2 T MCE30/C	80	50	234	112	140	765	100	70	210	160	M10	100	353	800	400	400	76,6

NKP-GE 40-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 40-125/120/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/P	MCE22/P	1 x 230 -B	2,2	3,0	20,62

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 40-125/120/A/BAQE/2.2/2 M MCE22/P	80	50	234	112	140	721	100	70	210	160	M10	100	262	826	430	426	74

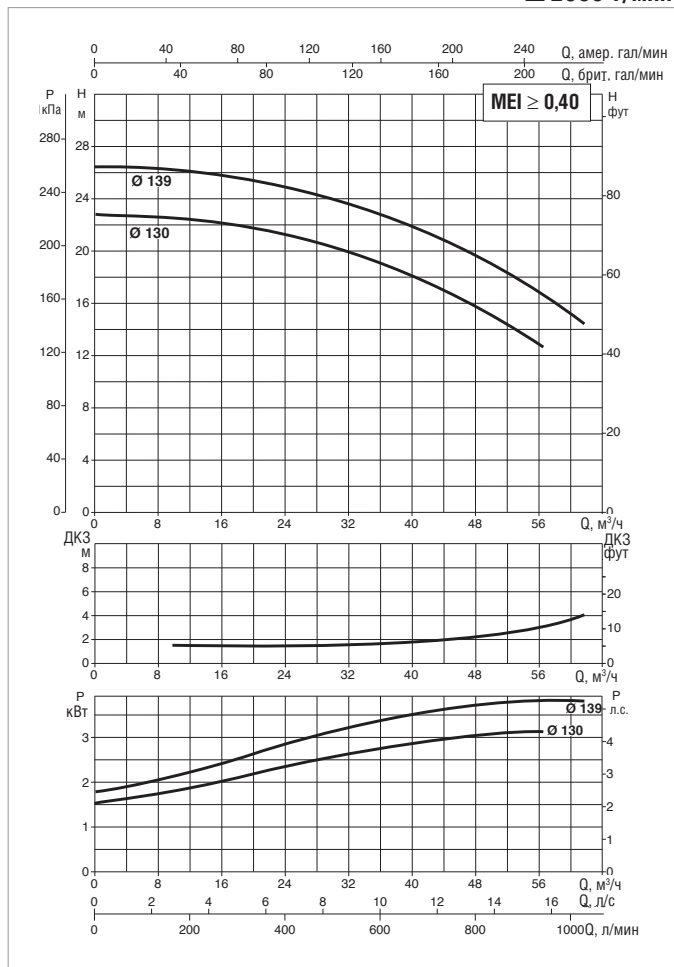
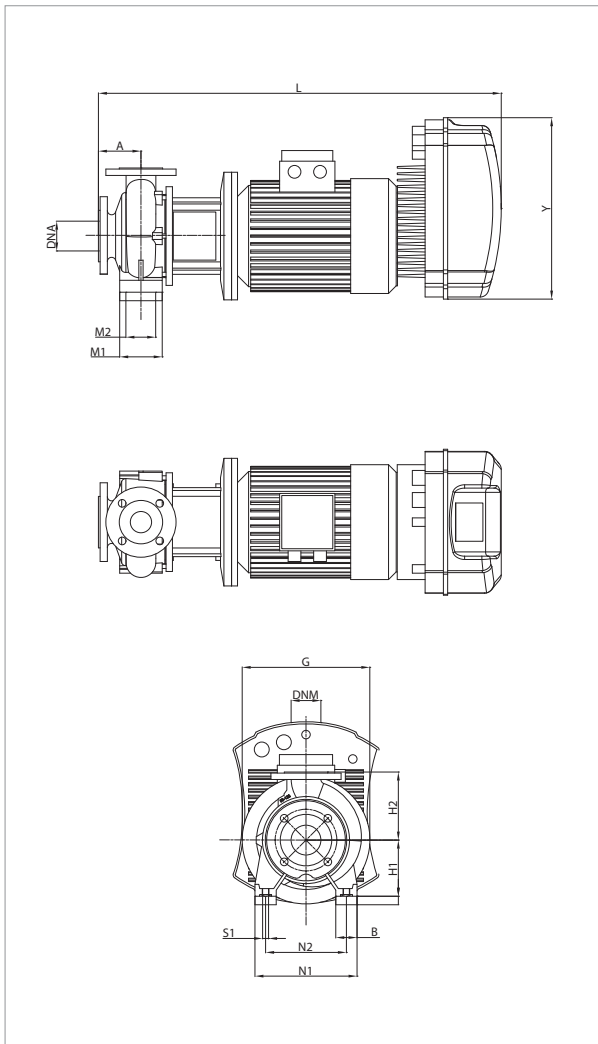
NKP-GE 40-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

MCE-C

MCE-P

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 40-125/130/A/BAQE/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -B	3,00	4,0	7,2
NKP-GE 40-125/139/A/BAQE/4/2 T MCE55/C-P	MCE55/C -MCE55/P	3 x 400 -B	4,00	5,5	9,6

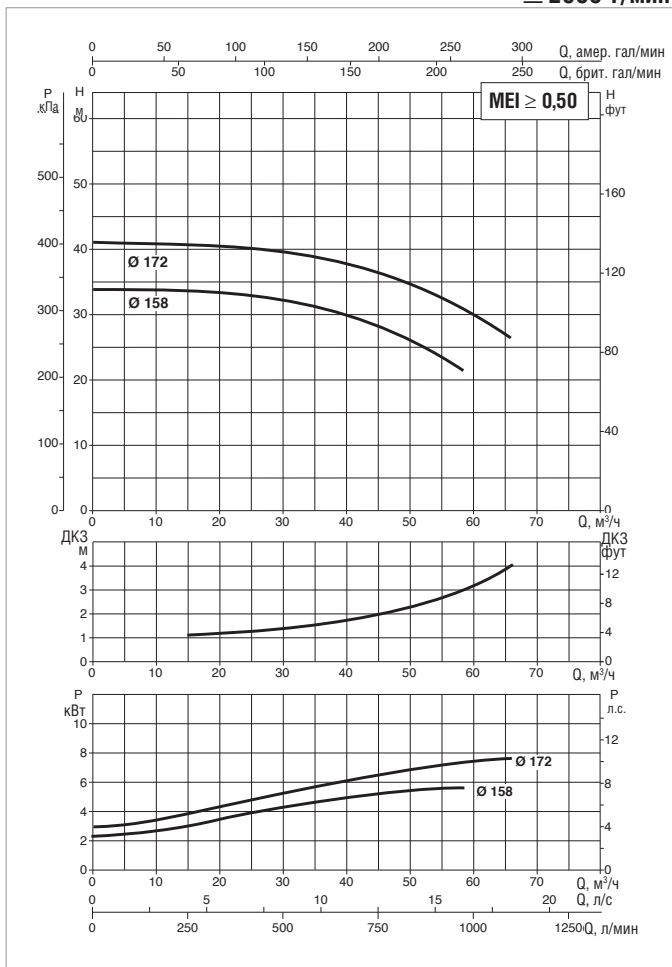
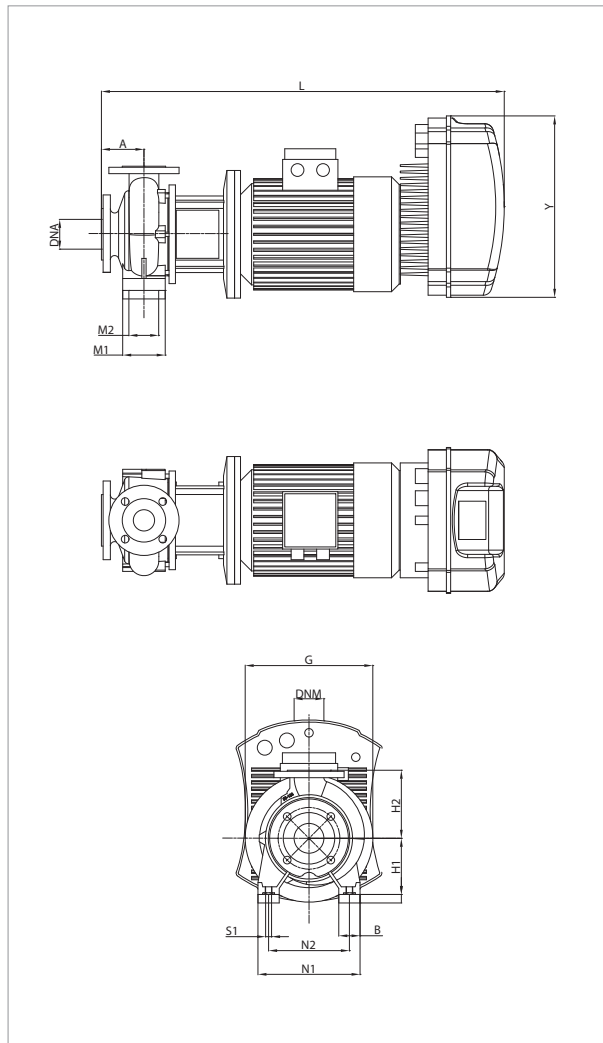
МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 40-125/130/A/BAQE/3/2 T MCE30/C-P	80	50	300	112	140	755	100	70	210	160	M10	100	353	800	400	400	85
NKP-GE 40-125/139/A/BAQE/4/2 T MCE55/C-P	80	50	300	112	140	755	100	70	210	160	M10	100	353	800	400	400	107

NKP-GE 40-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

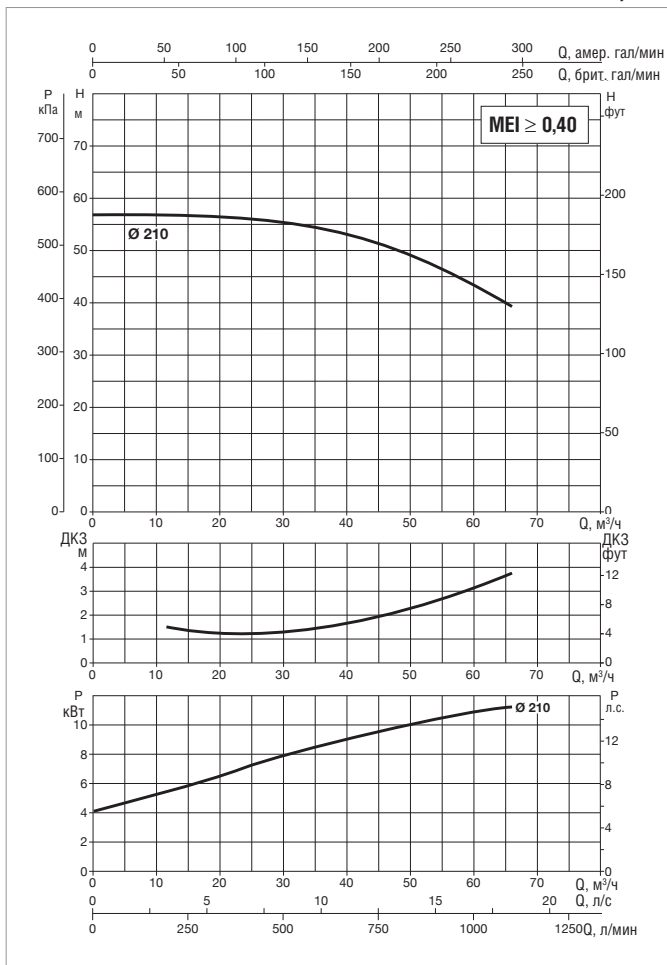
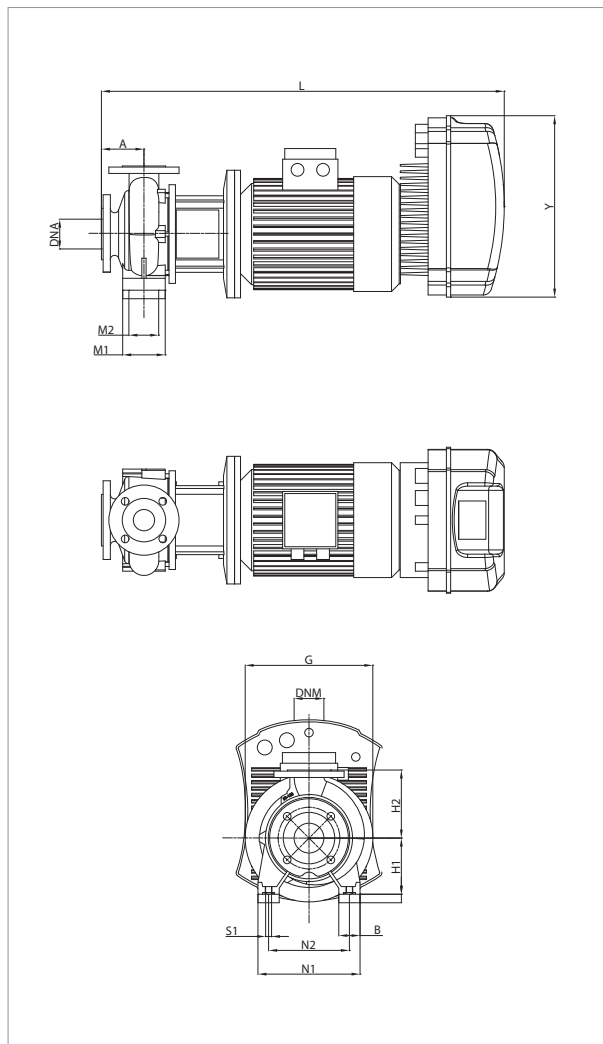
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 40-160/158/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,50	7,5	12,4
NKP-GE 40-160/172/A/BAQE/7.5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,50	10,0	17,1

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 40-160/158/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	80	50	300	132	160	883	100	70	240	190	M10	100	353	1100	550	620	119
NKP-GE 40-160/172/A/BAQE/7.5/2 T MCE110/C-P	80	50	300	132	160	933	100	70	240	190	M10	100	426	1100	550	620	127

NKP-GE 40-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

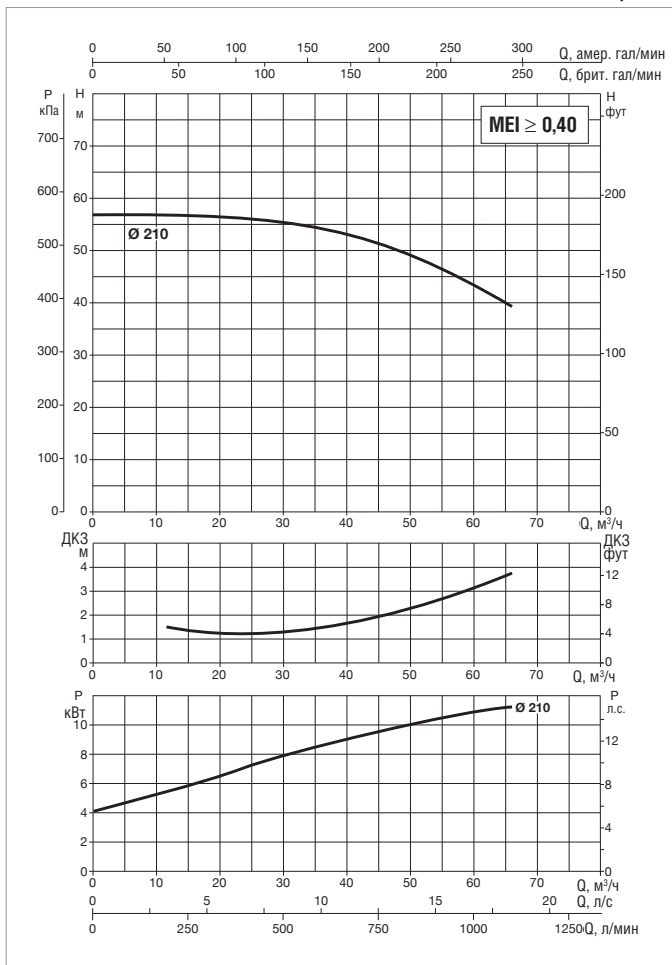
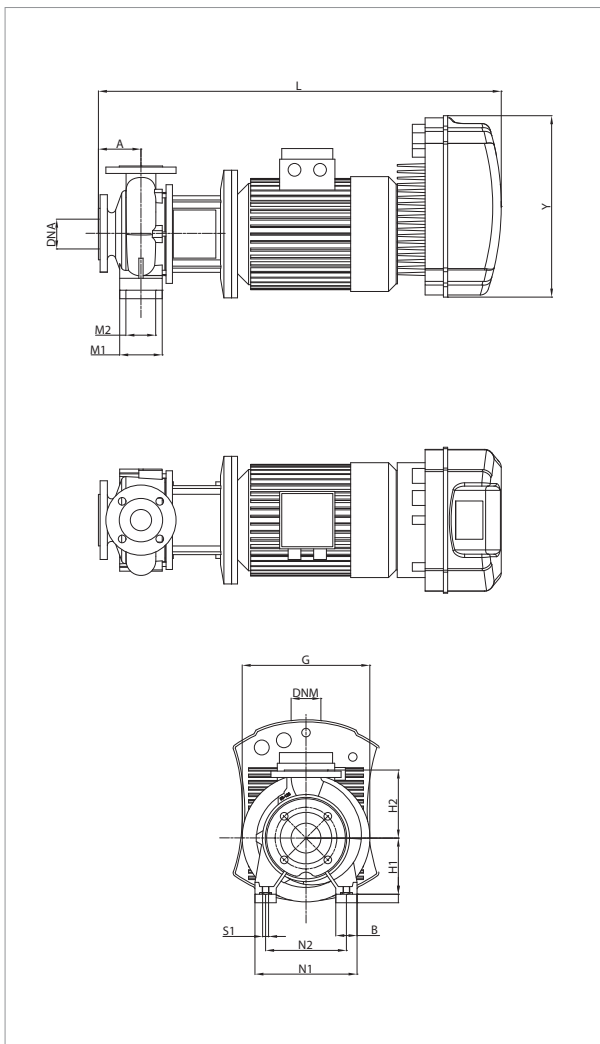
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 40-200/210/A/BAQE/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11,00	15,0	24,9

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 40-200/210/A/BAQE/11/2 T MCE110/C	100	67	350	160	180	1053	-	-	314	254	M12	100	426	1100	550	620	207

NKP-GE 40-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 40-200/210/A/BAQE/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11,0	15,0	24,87

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 40-200/210/A/BAQE/11/2 MCE150/P	100	67	350	160	180	1098	-	-	314	254	M12	100	426	1386	526	676	207

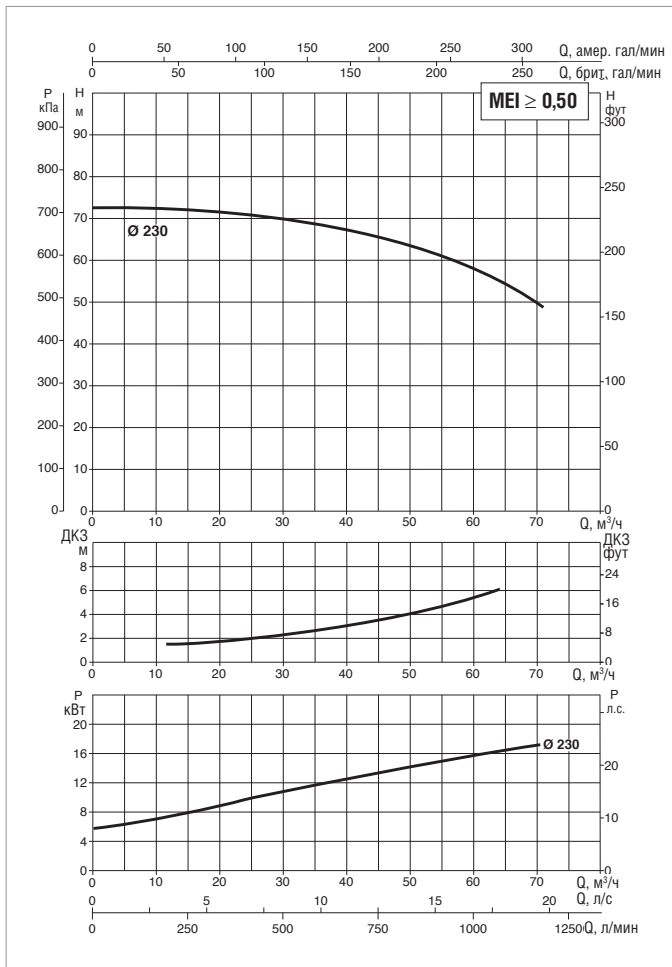
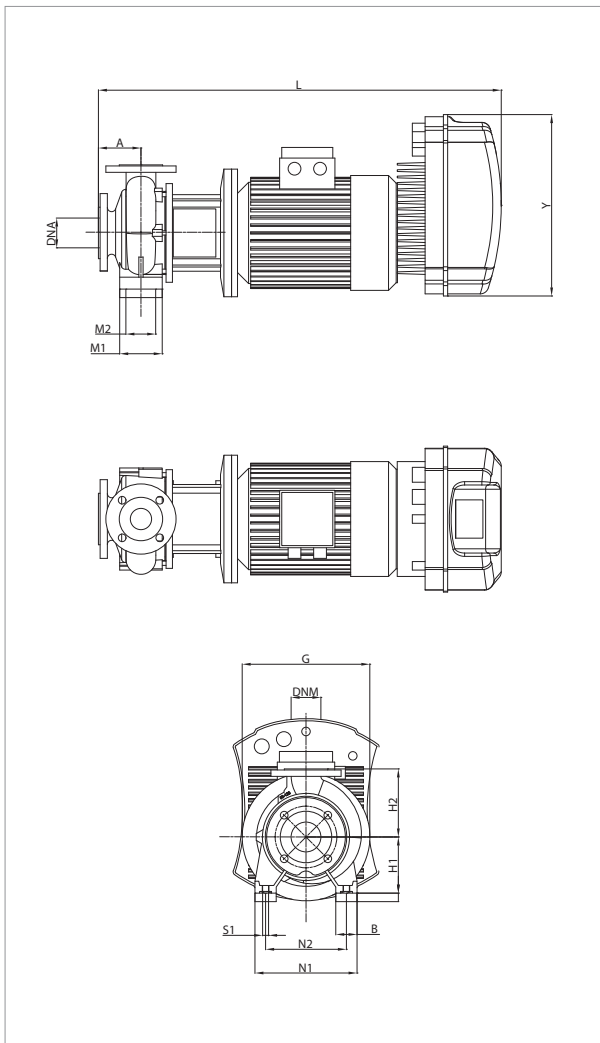
NKP-GE 40-250 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

MCE-C

MCE-P

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

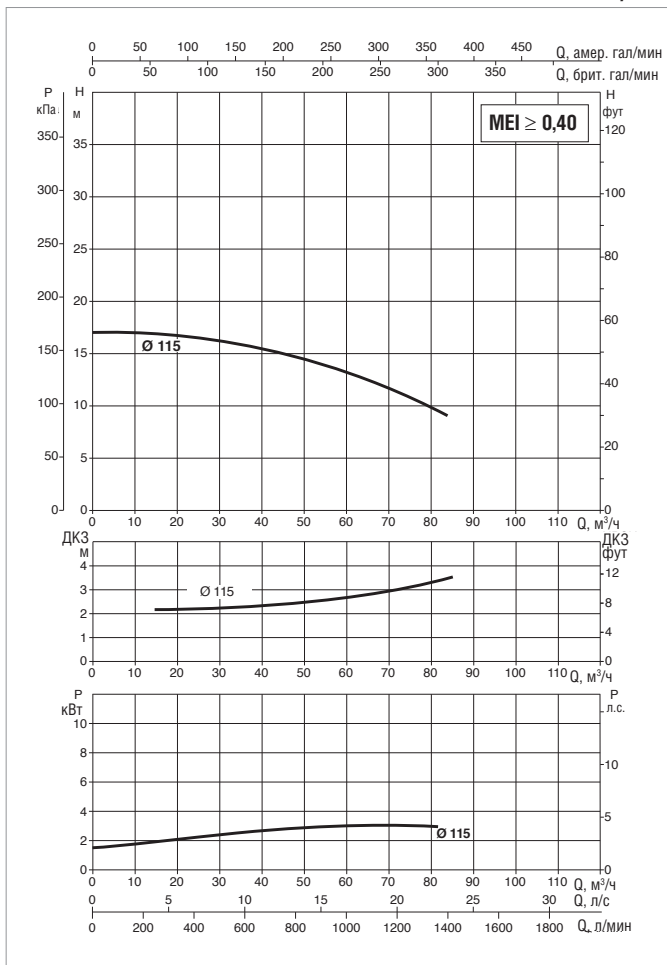
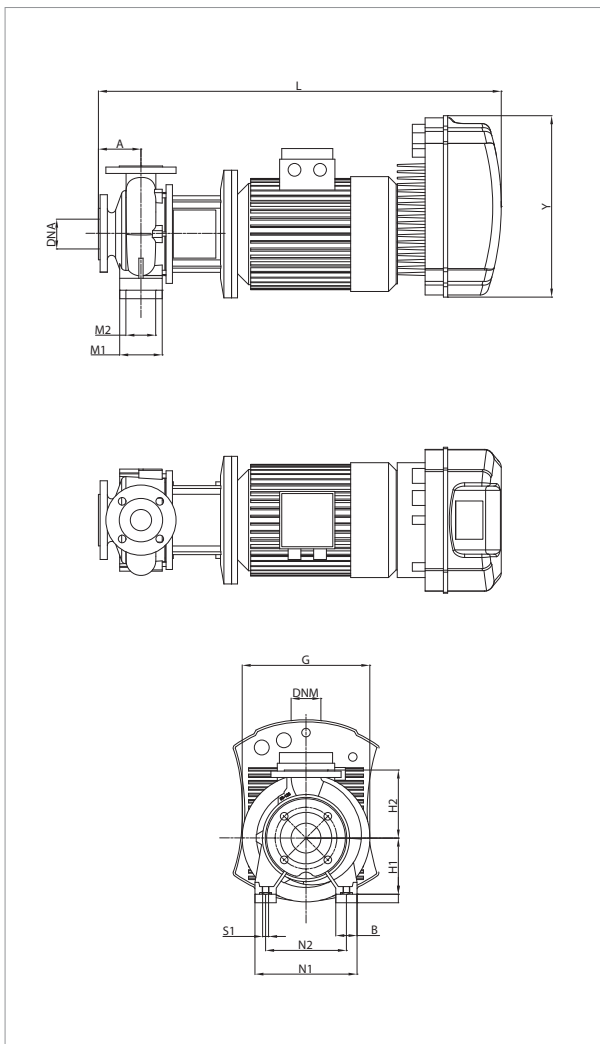
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 40-250/230/A/BAQE/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15,00	20,0	34,5

МОДЕЛЬ	А	В	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 40-250/230/A/BAQE/15/2 T MCE150/C-P	100	67	350	160	225	1053	-	-	314	254	M12	100	426	1100	550	620	220

NKP-GE 50-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

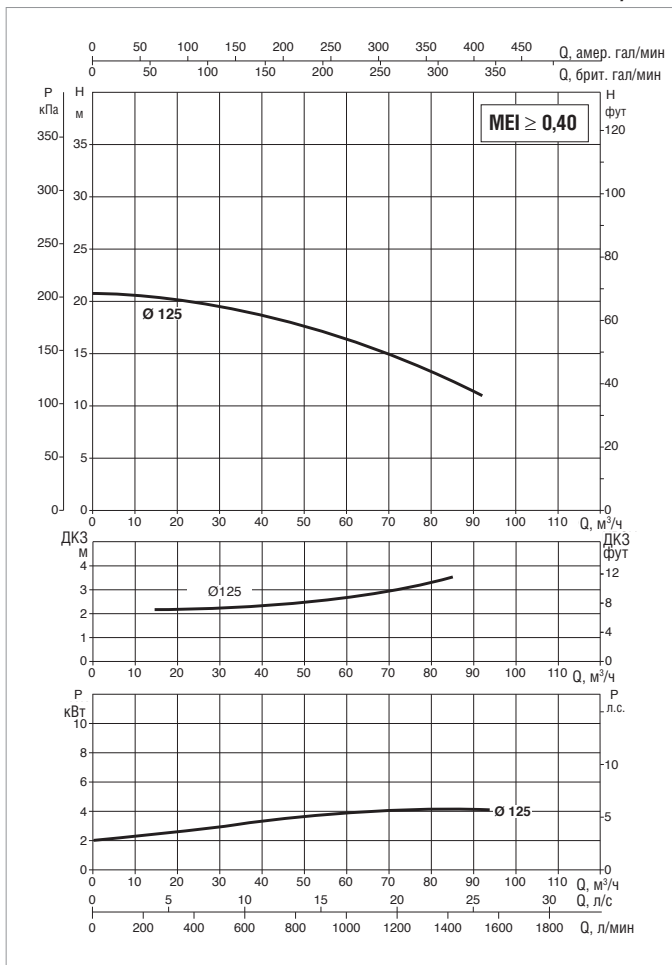
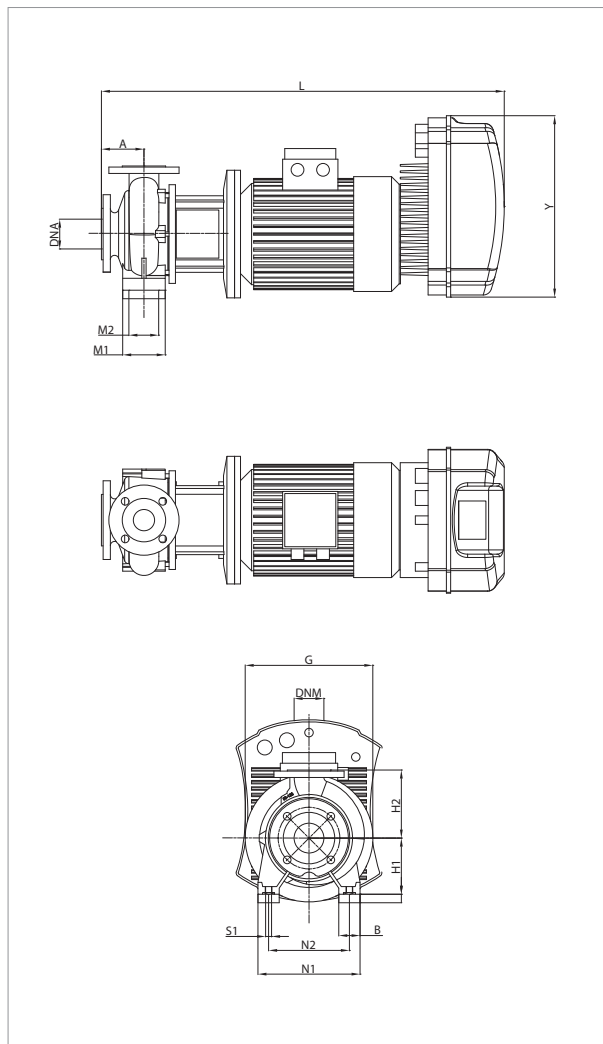
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 50-125/115/A/BAQE/3/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3,00	4,0	7,2

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 50-125/115/A/BAQE/3/2 T MCE30/C	100	50	251	132	160	775	100	70	240	190	M10	100	353	1100	550	620	87

NKP-GE 50-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 50-125/125/A/BAQE/4/2 MCE55/P	MCE55/P	3 x 400 -B	4,0	5,5	9,78

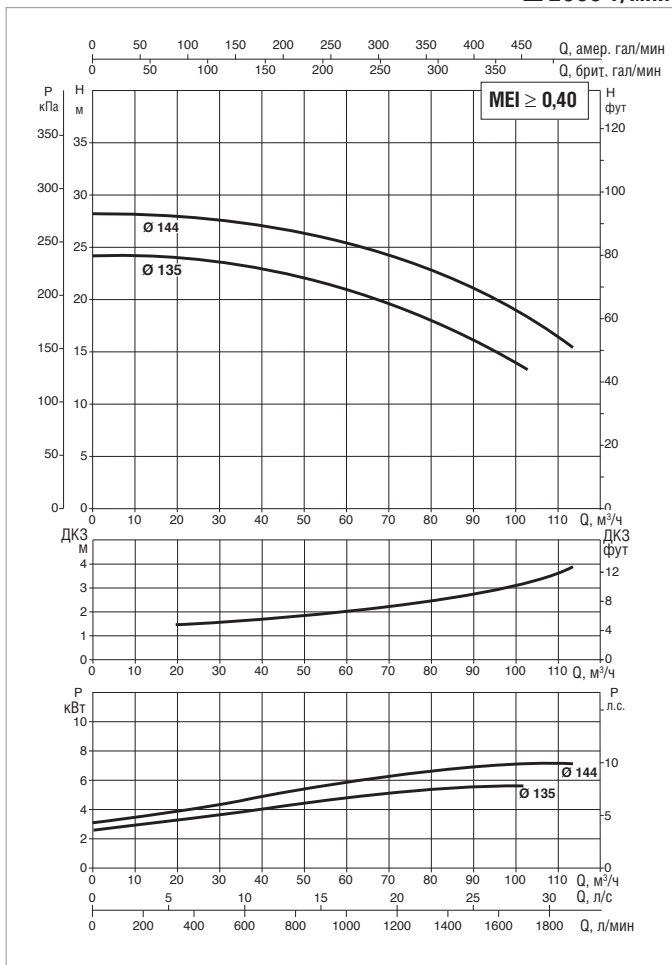
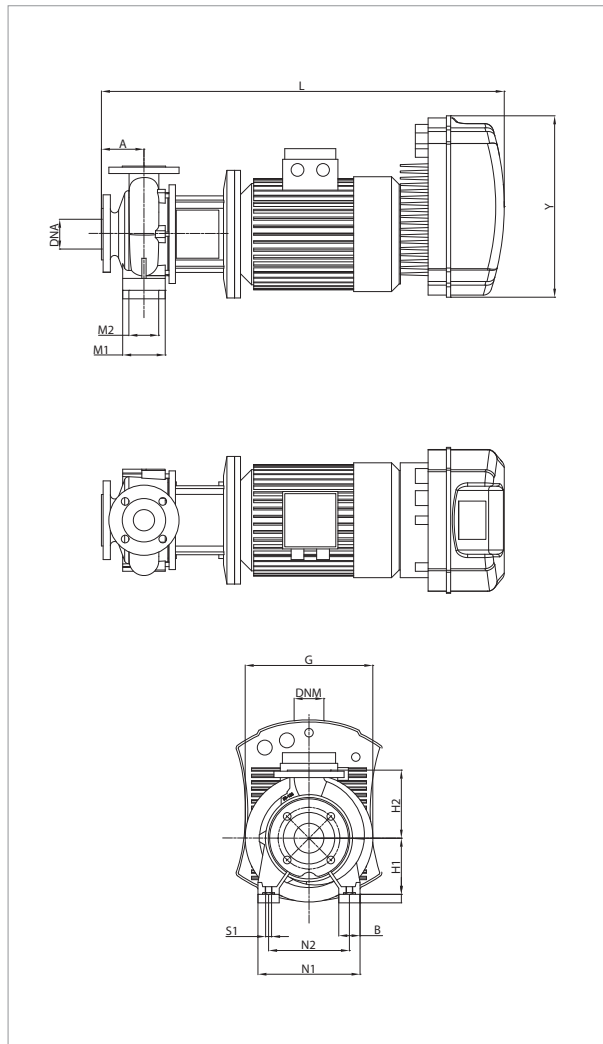
МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 50-125/125/A/BAQE/4/2 MCE55/P	100	50	267	132	160	814	100	70	240	190	M10	100	353	1026	530	546	122

NKP-GE 50-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

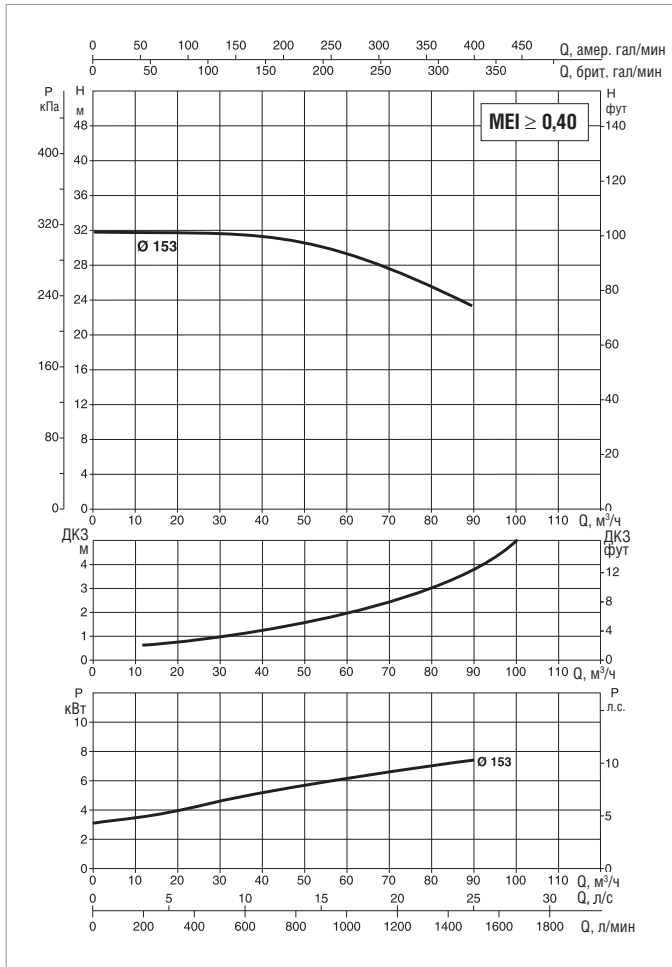
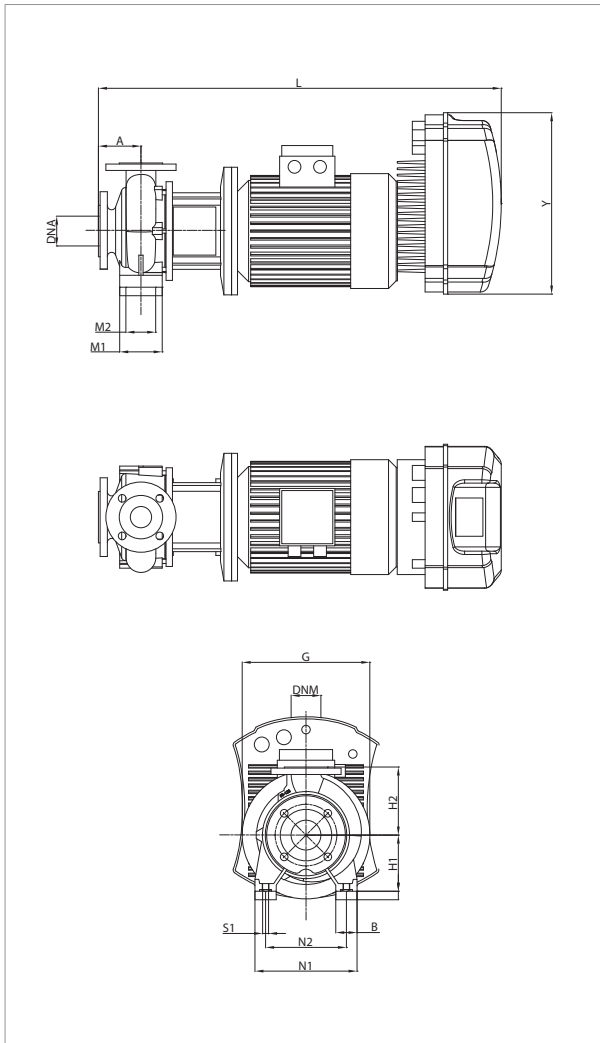
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 50-125/135/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,50	7,5	12,6
NKP-GE 50-125/144/A/BAQE/7.5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,50	10,0	17,1

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 50-125/135/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	100	50	300	132	160	903	100	70	240	190	M10	100	353	1100	550	620	124
NKP-GE 50-125/144/A/BAQE/7.5/2 T MCE110/C-P	100	50	300	132	160	953	100	70	240	190	M10	100	426	1100	550	620	133

NKP-GE 50-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

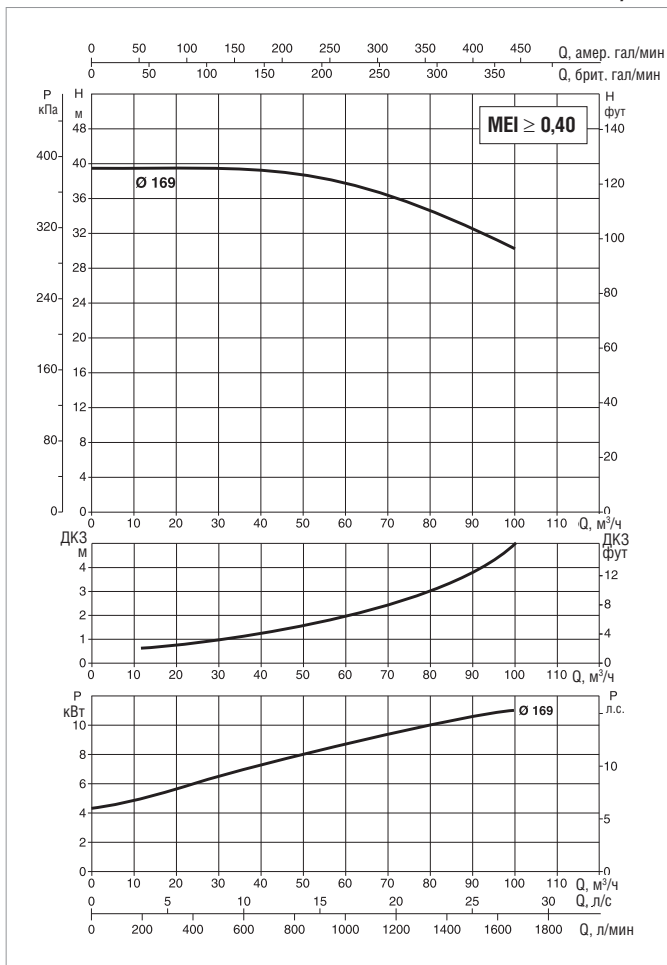
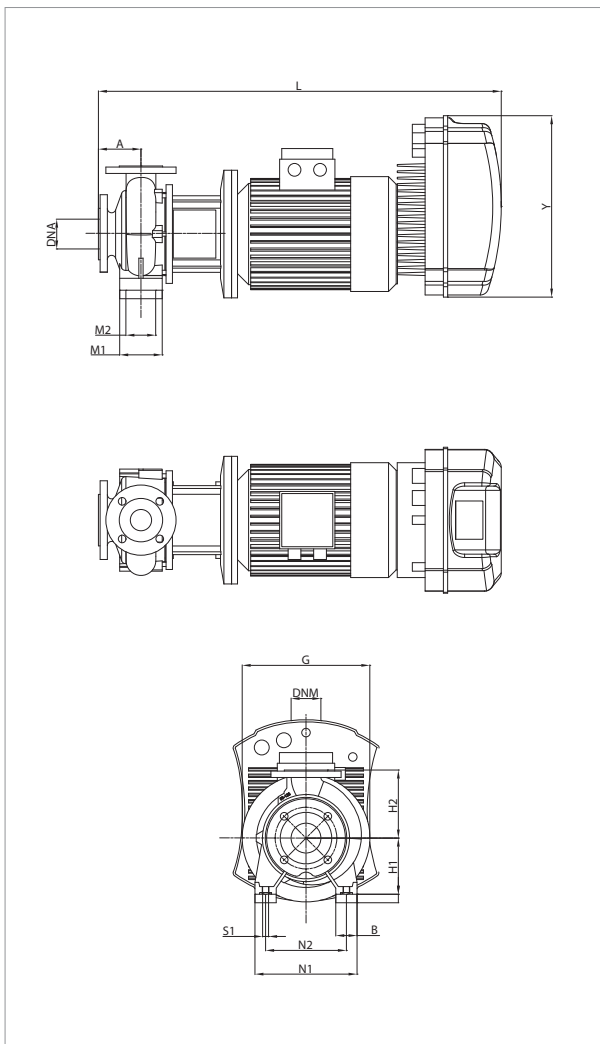
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE50-160/153/A/BAQE/7.5/2MCE110/P	MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10,0	17,38

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE50-160/153/A/BAQE/7.5/2MCE110/P	100	50	341	160	180	953	100	70	265	212	M10	100	426	1026	530	546	101

NKP-GE 50-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

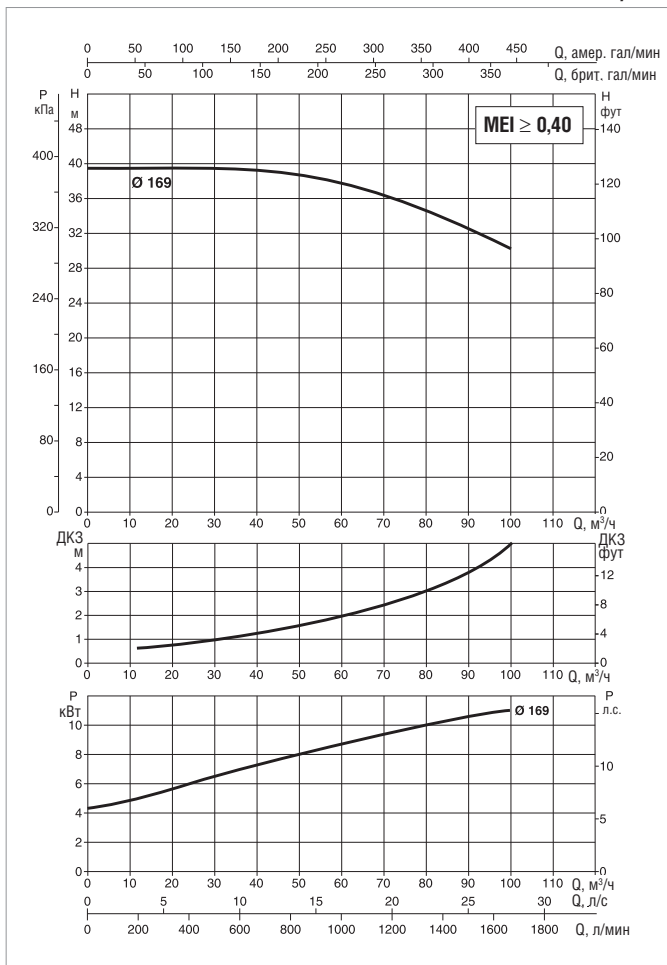
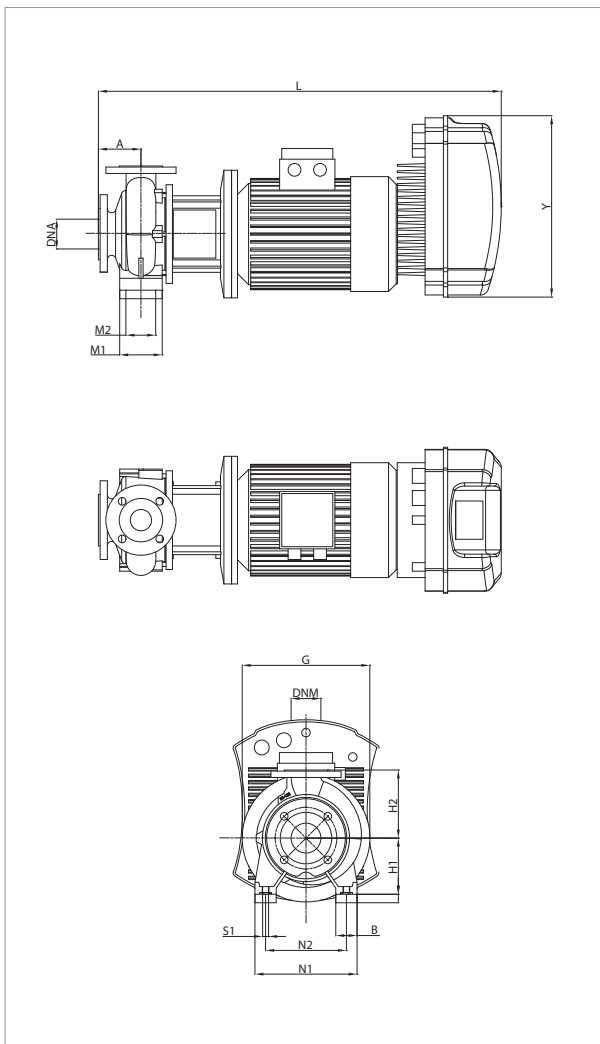
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 50-160/169/A/BAQE/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11,00	15,0	24,0

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 50-160/169/A/BAQE/11/2 T MCE110/C	100	67	350	160	180	1053	-	-	314	254	M12	100	426	1100	550	620	132

NKP-GE 50-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE50-160/169/A/BAQE/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11,0	15,0	24,03

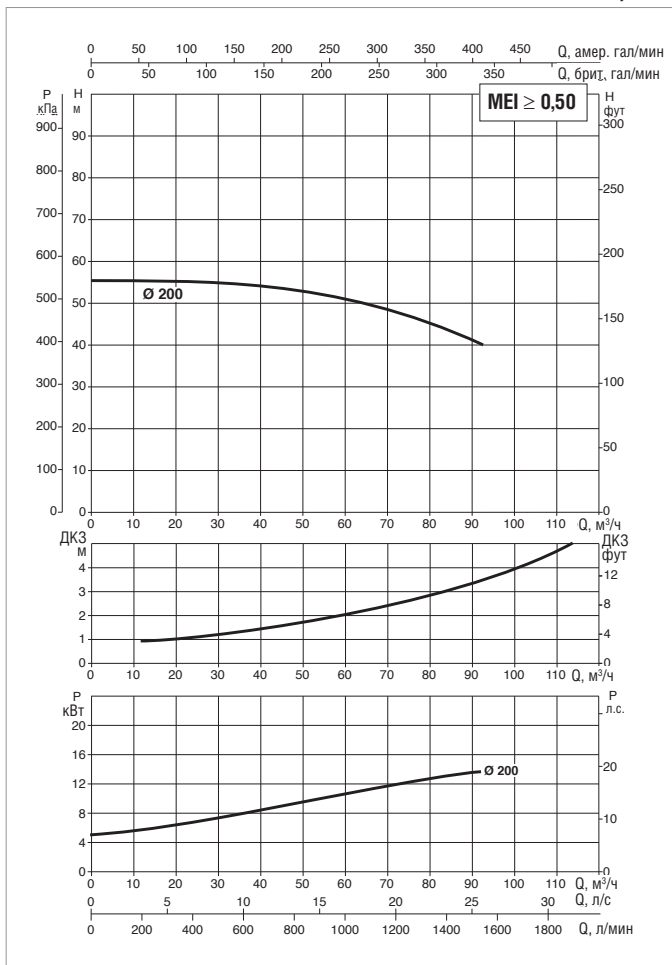
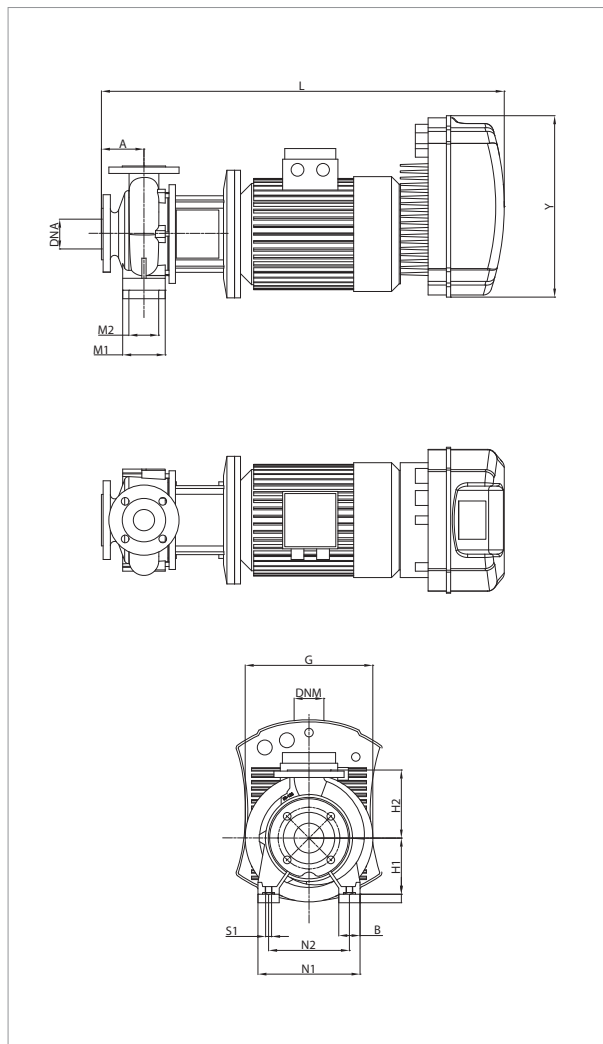
МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE50-160/169/A/BAQE/11/2 MCE150/P	100	67	350	160	180	1098	-	-	314	254	M12	100	426	1386	526	676	132

NKP-GE 50-200 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 50-200/200/A/BAQE/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/?	3 x 400 -B	15,00	20,0	32,5

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 50-200/200/A/BAQE/15/2 T MCE150/C-P	100	67	350	160	200	1053	-	-	314	254	M12	100	426	1100	550	620	216

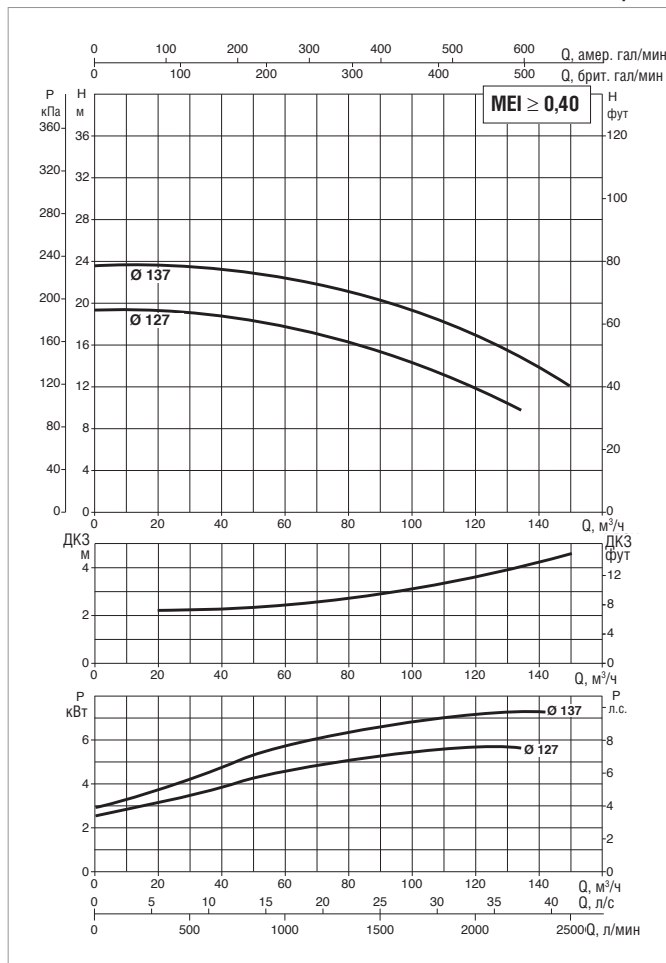
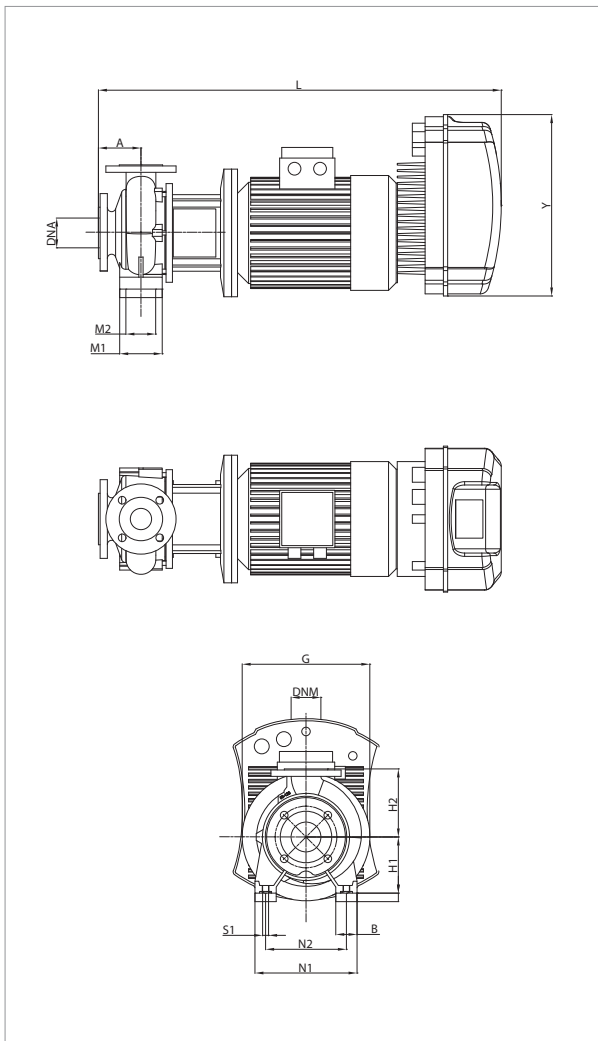
NKP-GE 65-125 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

MCE-C

MCE-P

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

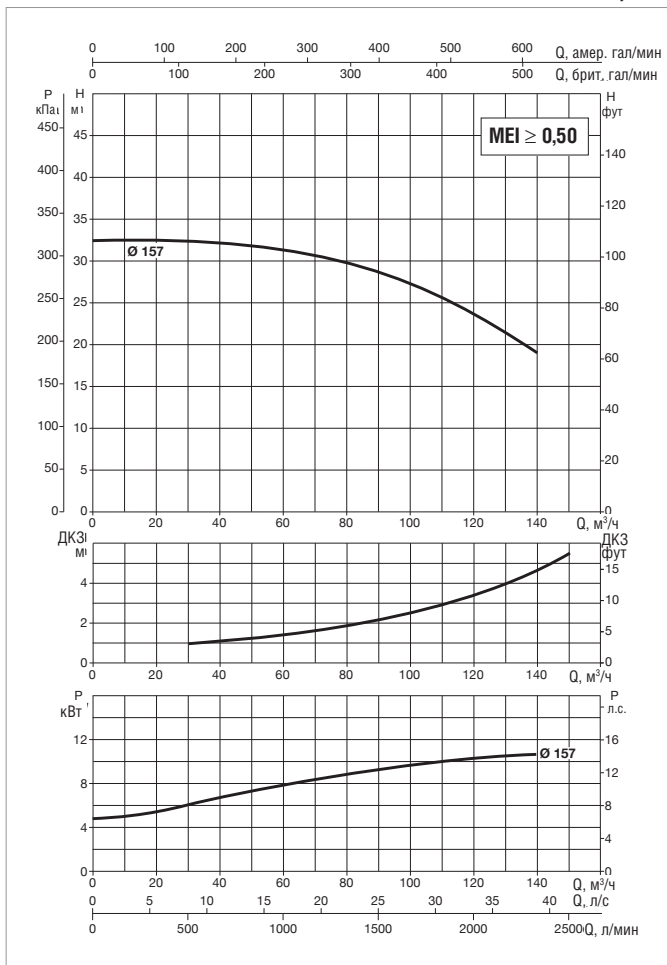
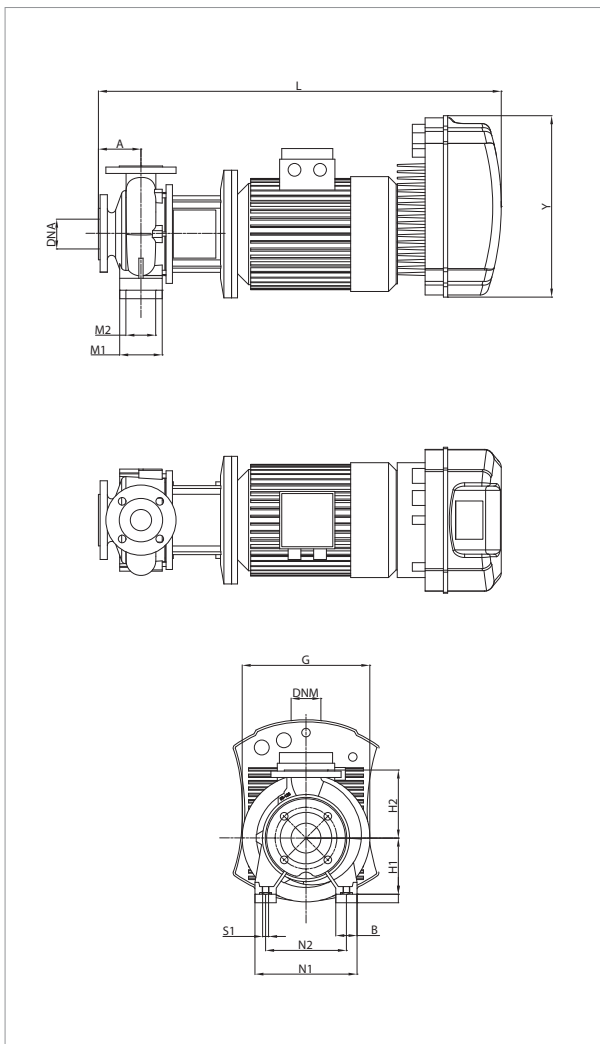
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 65-125/127/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,50	7,5	12,8
NKP-GE 65-125/137/A/BAQE/7.5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,50	10,0	17,4

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 65-125/127/A/BAQE/5.5/2 T MCE55/C-P	100	65	300	160	180	903	125	95	280	212	M10	100	353	1100	550	620	122
NKP-GE 65-125/137/A/BAQE/7.5/2 T MCE110/C-P	100	65	300	160	180	953	125	95	280	212	M10	100	426	1100	550	620	131

NKP-GE 65-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

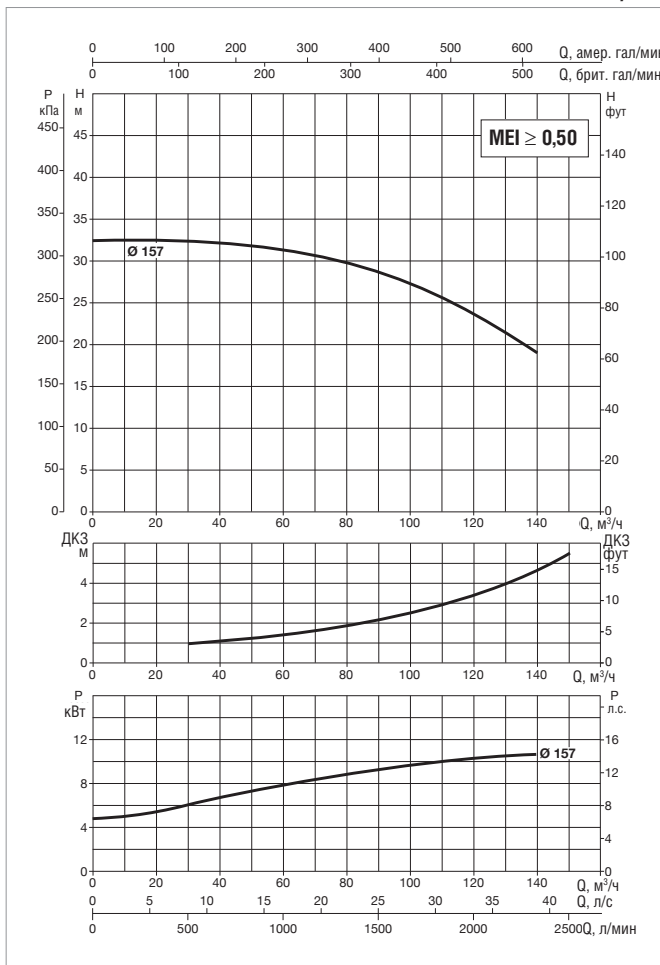
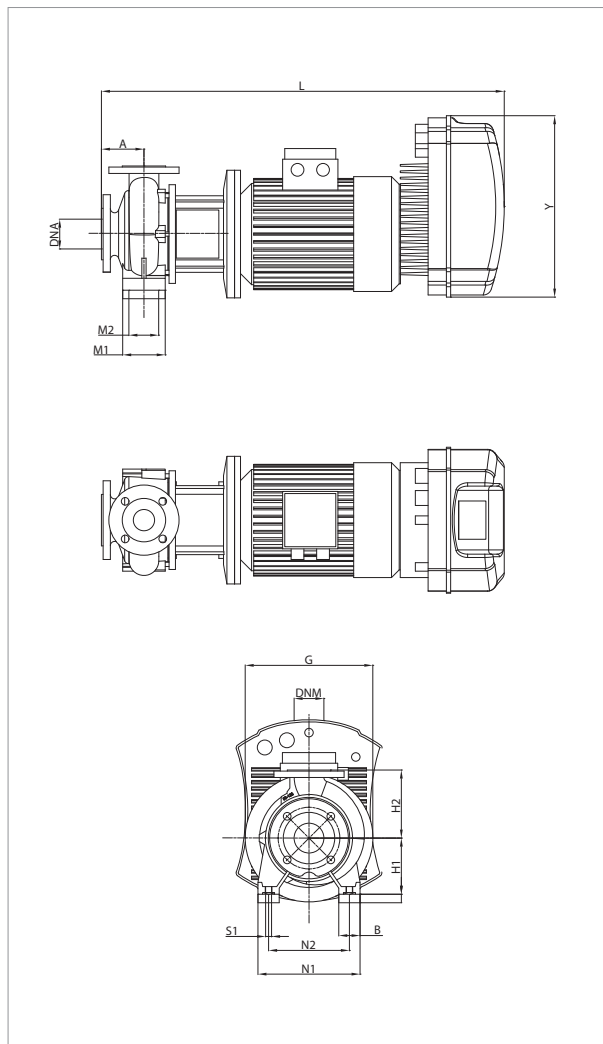
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 65-160/157/A/BAQE/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11,00	15,0	23,4

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 65-160/157/A/BAQE/11/2 T MCE110/C	100	67	350	160	200	1053	-	-	314	254	M12	100	426	1100	550	620	202

NKP-GE 65-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE65-160/157/A/BAQE/11/2MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -В	11,00	15,0	23,44

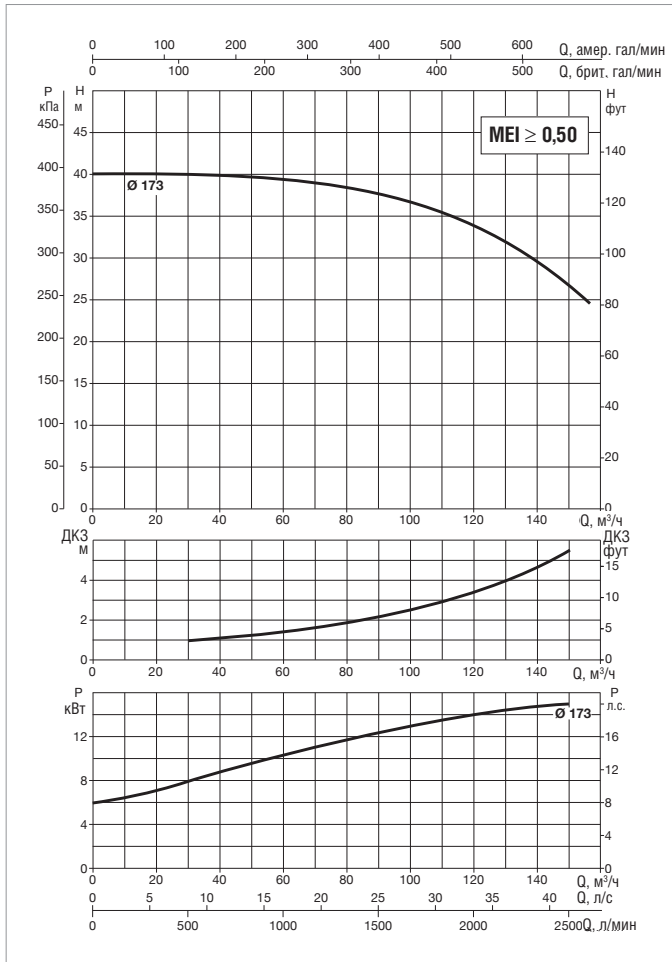
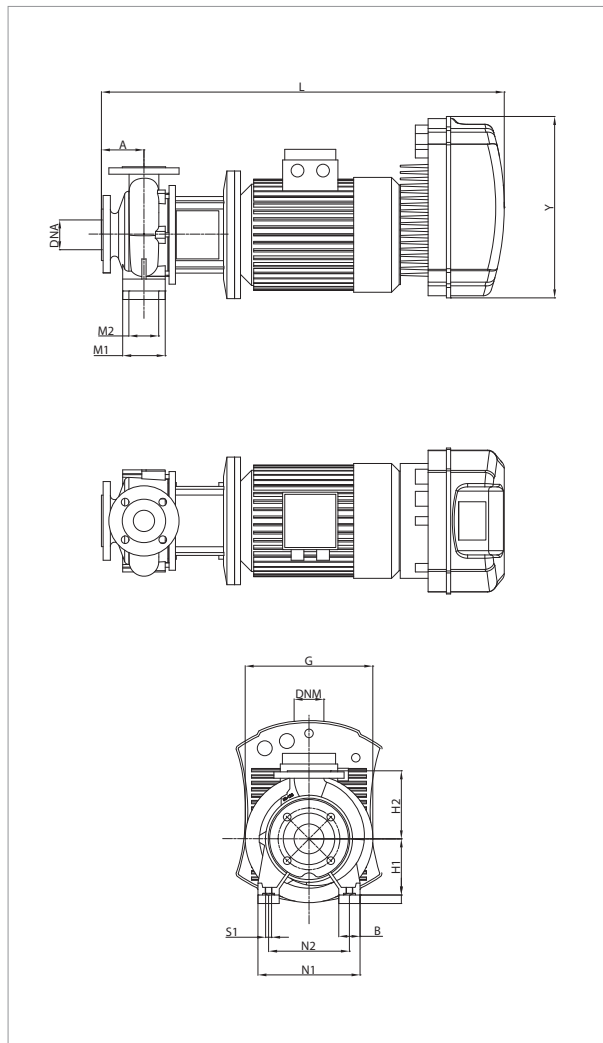
МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE65-160/157/A/BAQE/11/2MCE150/P	100	67	350	160	200	1098	-	-	314	254	M12	100	426	1386	526	676	202

NKP-GE 65-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

≈ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

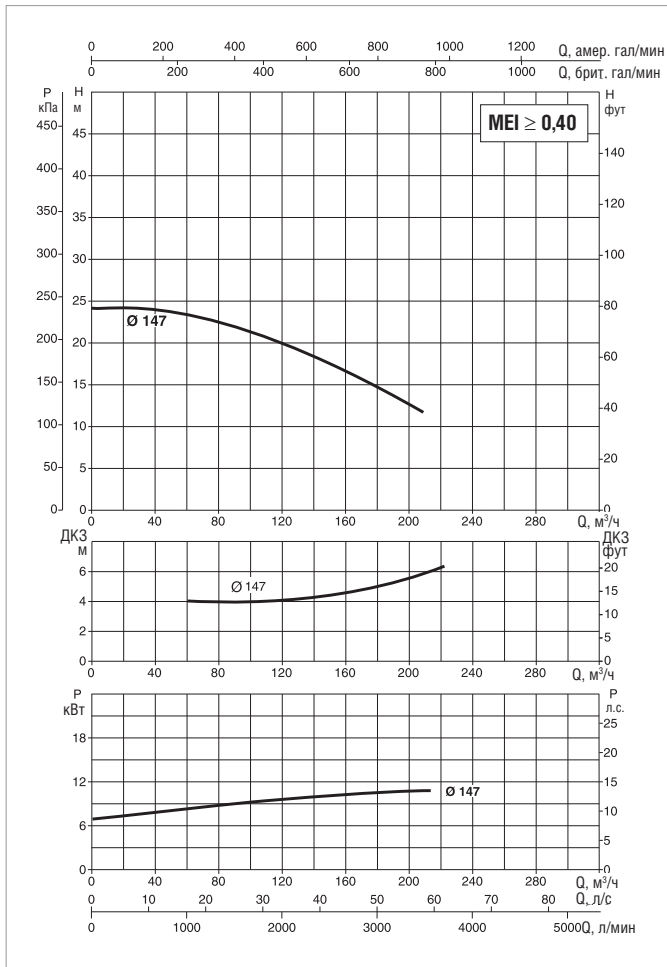
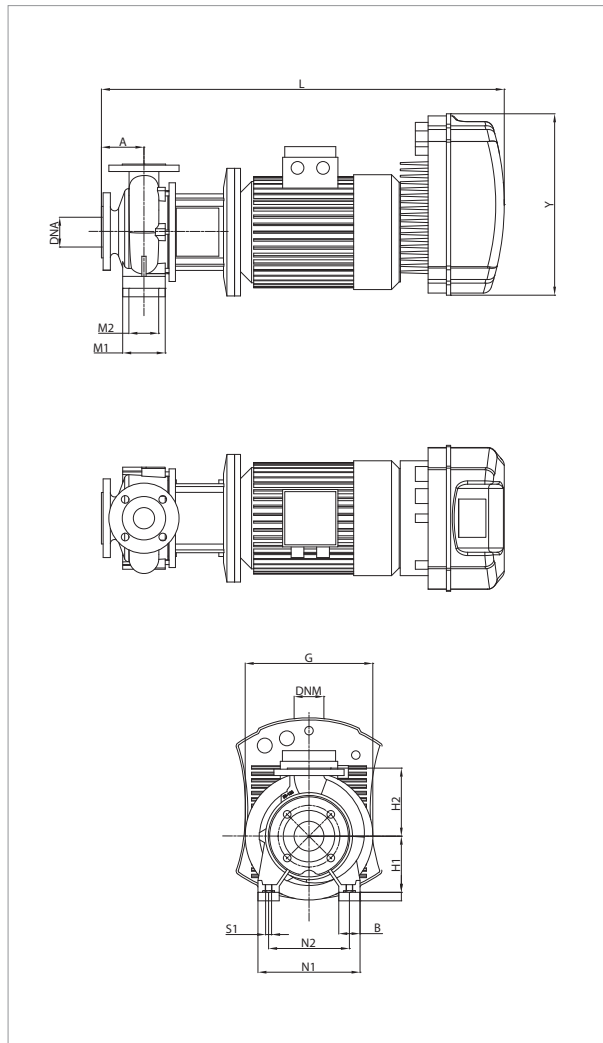
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 65-160/173/A/BAQE/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15,00	20,0	33,5

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 65-160/173/A/BAQE/15/2 T MCE150/C-P	100	67	350	160	200	1053	-	-	314	254	M12	100	426	1100	550	620	212

NKP-GE 80-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

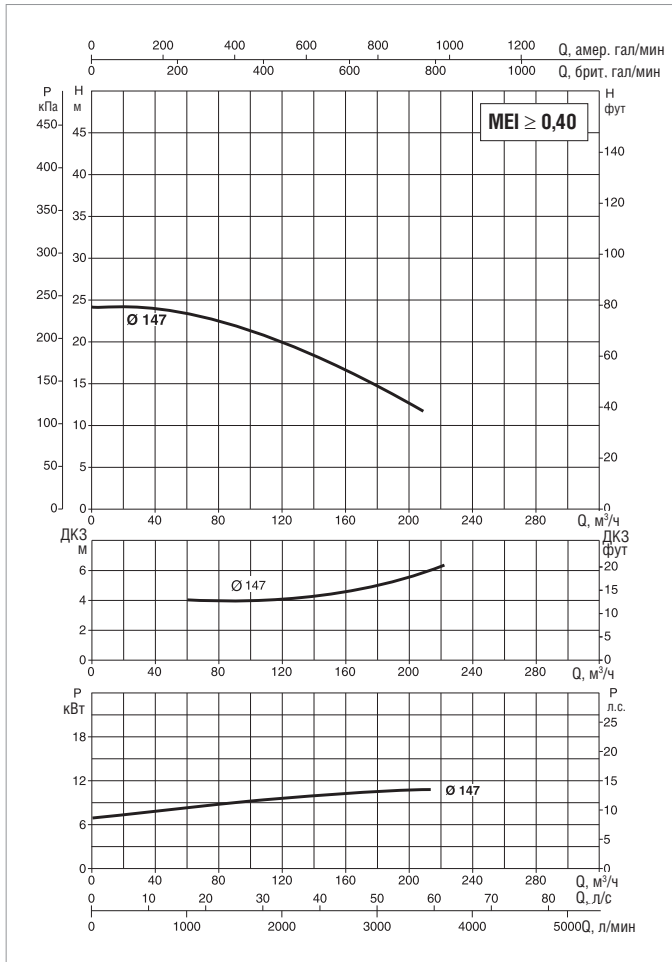
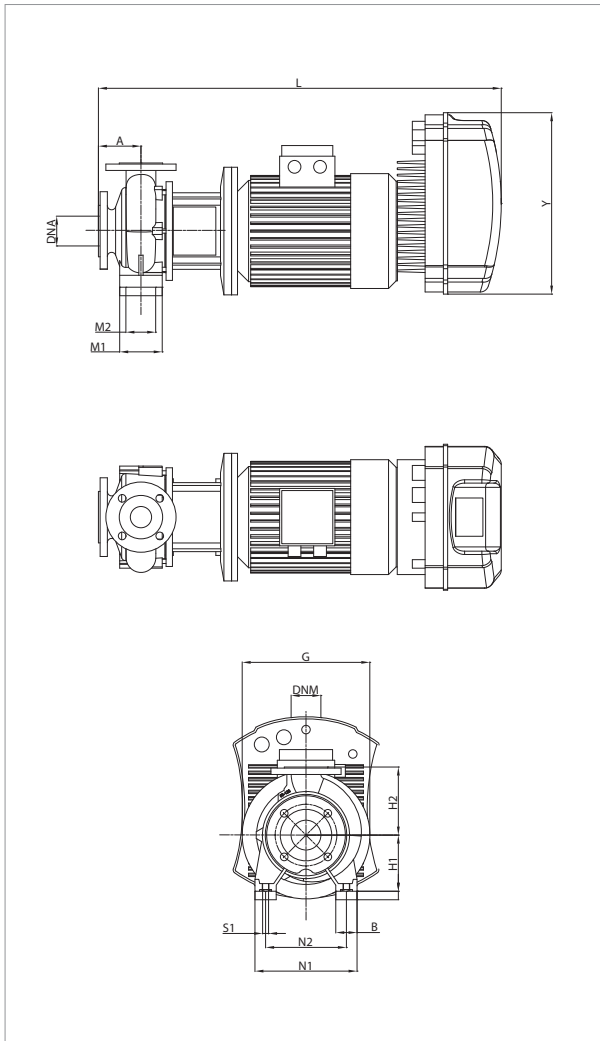
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 80-160/147-127/A/BAQE/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11,00	15,0	24,1

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 80-160/147-127/A/BAQE/11/2 T MCE110/C	125	67	350	160	225	1078	-	-	314	254	M12	140	426	1360	500	530	215

NKP-GE 80-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

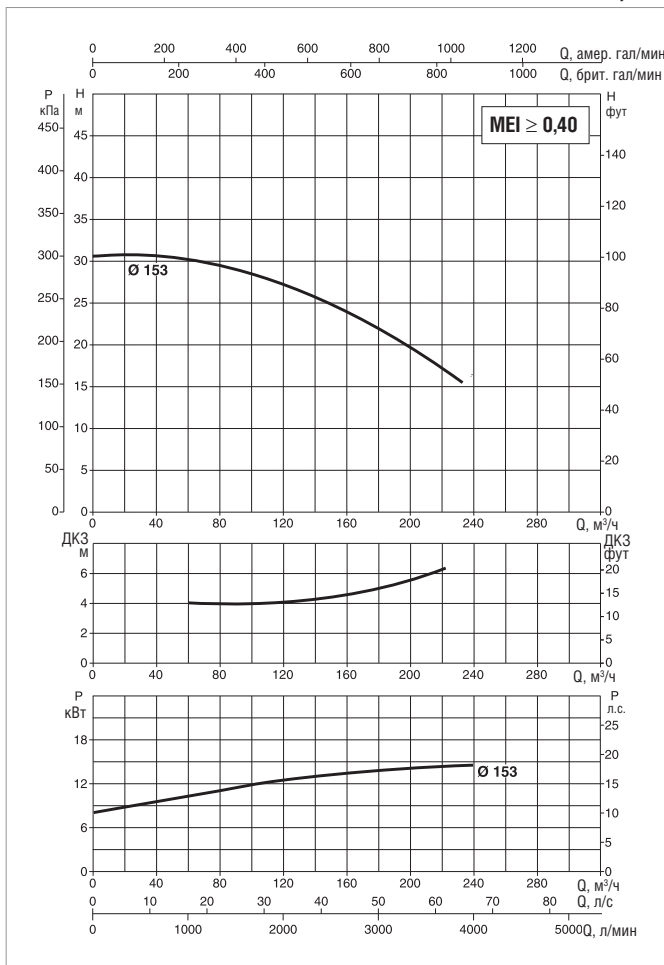
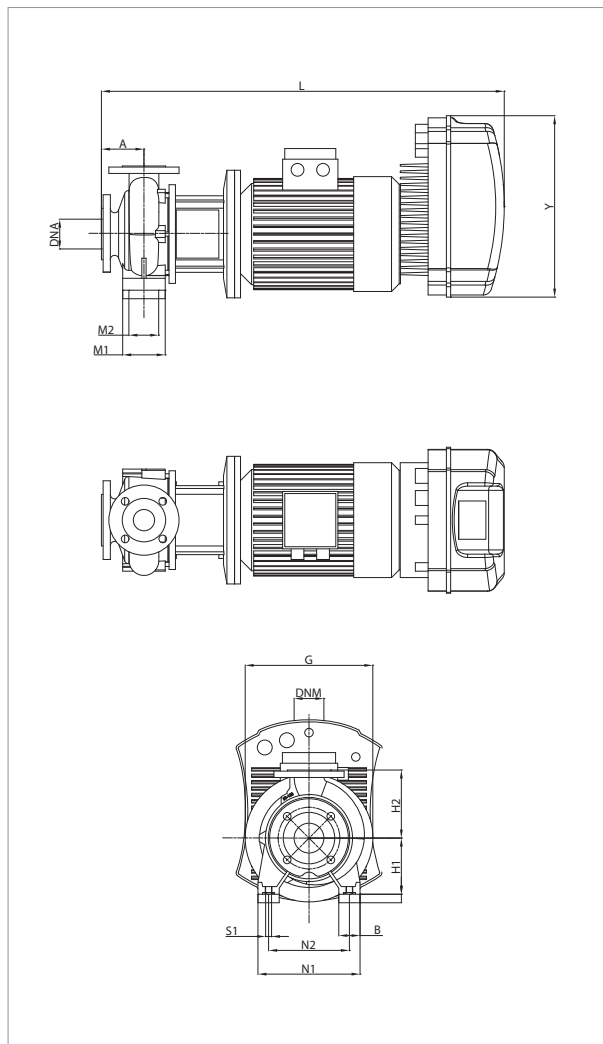
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
NKP-GE80-160/147-127/A/BAQE/11/2MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11,00	15,0	24,09

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE80-160/147-127/A/BAQE/11/2MCE150/P	125	67	350	160	225	1123	-	-	314	254	M12	140	426	1386	526	676	215

NKP-GE 80-160 – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 ≅ 2900 1/мин



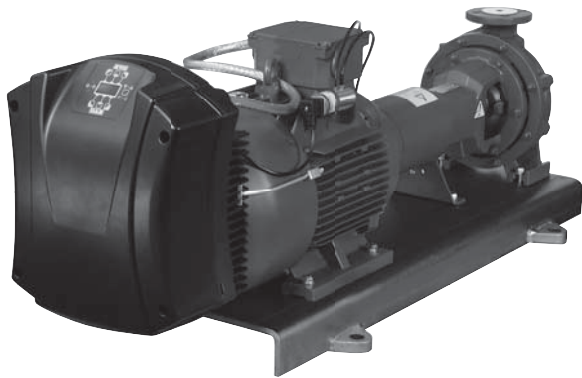
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
NKP-GE 80-160/153/A/BAQE/15/2 T MCE150/C	MCE150/C	3 x 400 -B	15,00	20,0	32,6

МОДЕЛЬ	A	B	G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Y	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
														L/A	L/B	H	
NKP-GE 80-160/153/A/BAQE/15/2 T MCE150/C	125	67	350	160	225	1078	-	-	314	254	M12	140	426	1360	500	530	221

МОДЕЛИ KDNE

СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

MCE-C
**ДЛЯ СИСТЕМ
ЦИРКУЛЯЦИИ**
MCE-P
**ДЛЯ СИСТЕМ
ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ**


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения: 1450 – 2900 1/мин.

Рабочий диапазон:

 1 – 470 м³/ч при напоре до 63 метров.

Диапазон температур жидкости:

от -10 °С до +140 °С (MCE/C)

от -10 °С до +80 °С (MCE/P)

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, не агрессивная, некристаллизующаяся и химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление:

16 бар – 1600 кПа (для DN 200 макс. 10 бар).

Степень защиты: IP 55.

Класс изоляции: F.

Фланцевые соединения: Ру 16 DIN 2533.

Ру 10 DIN 2532 для DN 200.

Монтаж: как правило, в горизонтальном положении.

ПРИМЕНЕНИЕ

Стандартизированные центробежные насосы с электронным управлением в комплекте с эластичной муфтой предназначены для широкой области применения, например:

MCE/C: Циркуляция горячей воды систем отопления, а также холодной воды систем кондиционирования и холодильных установок.

MCE/P: Повышение давления, подача питьевой воды, а также системы полива и орошения.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Одноступенчатый спиральный чугунный корпус, соответствующий DIN-EN 733 (ранее DIN 24255), крышка держателя уплотнения, а также чугунный суппорт и фланцы, соответствующие DIN 2533 (DIN 2532 для DN 200). Чугунное рабочее колесо, закрытое и динамически сбалансированное, с компенсацией осевого давления за счет балансирующих отверстий, работает на сменных компенсаторах износа (по заказу). Вал насоса из нержавеющей стали, опирающийся на два шариковых подшипника, не требующих регулярной смазки, установлен внутри соответствующей камеры суппорта.

Стандартное уплотнение: стандартизированное торцевое уплотнение по DIN 24960 из графита/карбида кремния с кольцами из этилен-пропиленового каучука. На заказ имеется сальник со смазывающим гидравлическим кольцом и сальниковой коробкой, состоящий из двух легкоъемных деталей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором, наружное воздушное охлаждение, 2 или 4 полюса. Ротор вращается в шариковых подшипниках, размер которых значительно превышает требуемый, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы. Управляется инвертором MCE.

Конструкция: В3

Стандартное однофазное напряжение: 1x220-240 В / 50-60 Гц

Специальное исполнение по заказу: трехфазный 3x400 В / 50 Гц или трехфазный 3x460 В / 60 Гц

Стандартное трехфазное напряжение: 3x400 В / 50 Гц

Специальное исполнение по заказу: 3x460 В / 60 Гц

ИНВЕРТОР MCE/C

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР MCE/C

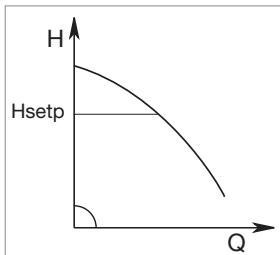
Инверторы MCE/C предназначены для управления циркуляционными насосами. Обеспечивая возможность простого регулирования перепада давления, они позволяют регулировать производительность циркуляционного насоса в соответствии с текущими требованиями системы. Они устанавливаются на кожух вентилятора электродвигателя. Это делает процесс монтажа насоса с MCE/C чрезвычайно простым и быстрым. Степень защиты инвертора MCE/C – IP55. Простота программирования обеспечивается за счет применения простого и интуитивно-понятного интерфейса, как в электронных циркуляционных насосах Dialogue, и графического дисплея. Инверторы MCE/C построены по схеме с двумя микропроцессорами, что гарантирует максимальный КПД и надежность. Инверторы MCE/C защищают двигатель и насос, а также увеличивают их срок службы, устраняя ударные воздействия и позволяя насосу вращаться с минимальной частотой вращения, необходимой для удовлетворения требований пользователя. Кроме этого, электрические насосы, управляемые инвертором MCE/C, не оказывают отрицательного воздействия на окружающую среду. Фактически, потребление насосом мощности только в том объеме, который необходим для удовлетворения потребностей пользователей, обеспечивает существенное снижение потребления электроэнергии по сравнению с насосами, работающими с постоянной частотой вращения. Предусмотрена возможность создания сдвоенных агрегатов за счет использования соответствующего кабеля для соединения инверторов MCE/C.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Доступ ко всем перечисленным ниже функциям пользователи (включая наименее опытных из них) могут получить путем простого прокручивания меню инвертора MCE/C. Калибровка и изменение параметров защищены и могут производиться только квалифицированными пользователями.

1 – Режим поддержания постоянного перепада давления ΔP -с

Режим поддержания ΔP -с обеспечивает поддержание постоянного перепада давления в системе на уровне значения уставки H (setp) независимо от колебаний расхода. Это стандартный режим регулирования. Его можно установить напрямую с пульта управления MCE/C. Инвертор поддерживает постоянный перепад давления (H setp) независимо от колебаний расхода.



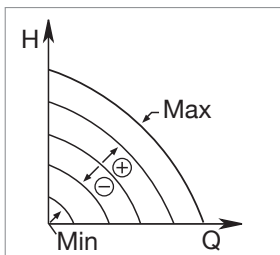
Такой режим регулирования особенно подходит для следующих систем:

- a. Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами
- b. Системы подогреваемых полов с термостатическими клапанами
- c. Однотрубные системы отопления с термостатическими и калибровочными клапанами
- d. Системы с главными циркуляционными насосами

2 – Режимы регулирования по кривой постоянных значений

2.1 – Регулирование по кривой постоянных значений

Частота вращения поддерживается на постоянном уровне. Такая частота вращения может быть установлена в диапазоне от минимального значения до номинальной частоты вращения циркуляционного насоса (например, 15 – 50 Гц). Этот режим можно установить с пульта управления на крышке инвертора MCE.

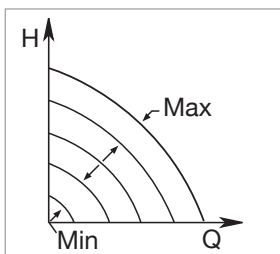


2.2 – Регулирование по кривой постоянных значений и внешнему аналоговому сигналу

Частота вращения поддерживается на постоянном уровне пропорционально напряжению внешнего аналогового сигнала.

Частота вращения меняется линейным образом в диапазоне от номинальной частоты вращения насоса при $V_{in} = 10$ В до минимальной частоты вращения при $V_{in} = 0$ В.

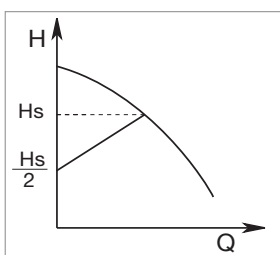
Этот режим можно установить с пульта управления на крышке инвертора MCE.



3 – Режим поддержания пропорционального перепада давления ΔP -v *

В режиме поддержания ΔP -v по мере изменения расхода величина напора также меняется линейным образом от H_{setp} до $H_{setp}/2$.

* о наличии данной функции в конкретных моделях можно узнать в отделе по работе с клиентами.



Дополнительная информация приведена в техническом приложении.

ИНВЕРТОР MCE/P

MCE-P

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР MCE/P

Инвертор непрерывно регулирует частоту вращения электрического насоса, поддерживая постоянное давление, независимо от изменений расхода.

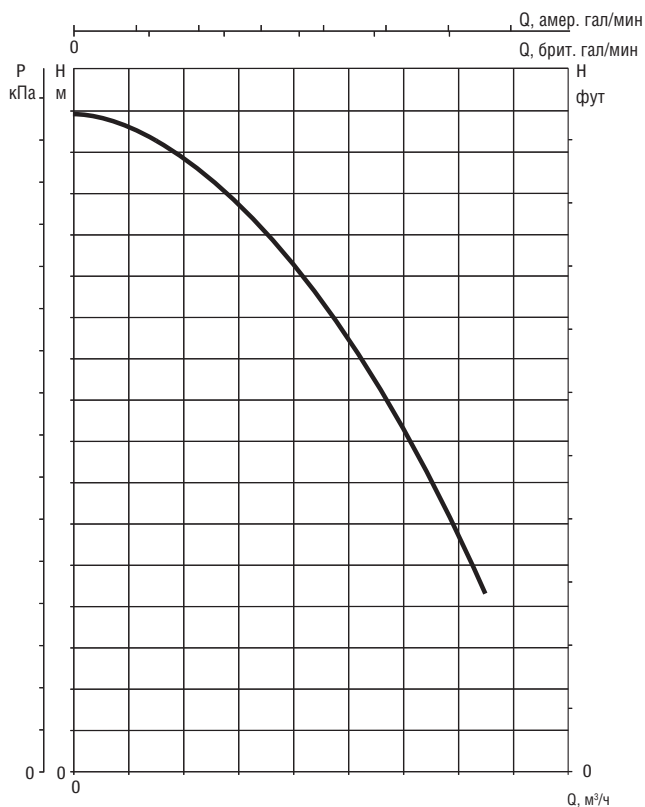
После достижения первым насосом максимальной частоты вращения, последовательно включаются другие электрические насосы с регулируемой частотой вращения. Благодаря такому регулированию происходит компенсация колебаний давления в системе.

В каждом рабочем цикле можно переключать осуществление повторного пуска на другой насос, обеспечивая, таким образом, равномерное использование всех электрических насосов.

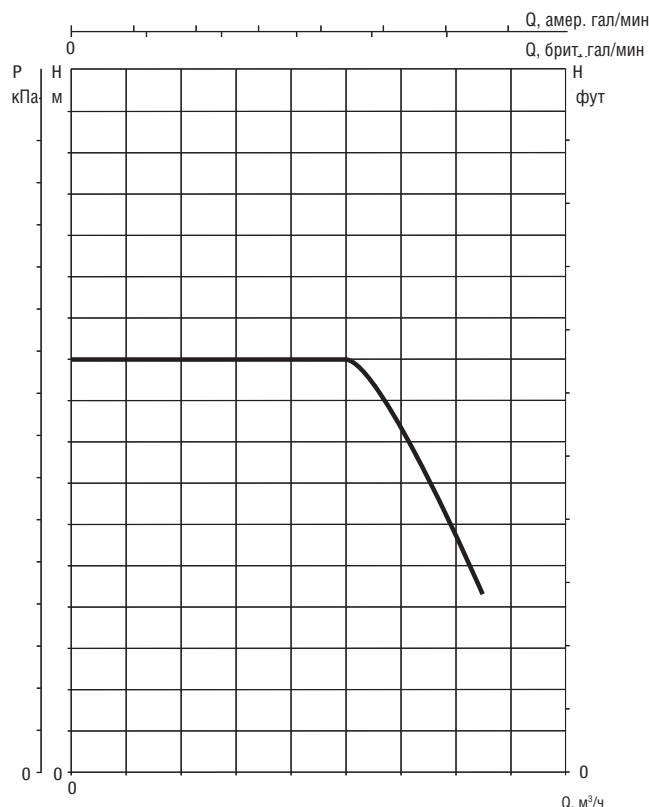
Можно задать время работы каждого отдельного насоса, осуществляя переключение на другой насос по истечении заданной уставки времени.

Давление «SP» можно регулировать при помощи кнопок «+» и «-», расположенных на инверторе MCE/P (как правило, все насосы настроены на один уровень давления). С помощью нового инвертора MCE/P достаточно установить параметры на одном устройстве, после чего они будут автоматически распространены на остальные насосы системы.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ БЕЗ ИНВЕРТОРА



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ИНВЕРТОРОМ

Инвертор способен поддерживать постоянное давление даже при изменении расхода.

Рабочее давление можно регулировать.

Правильная уставка давления располагается между 1/3 и 2/3 величины максимального напора электрического насоса. Таким образом обеспечивается высокий КПД насоса наряду с максимальной экономичностью.

Кроме этого, инвертор MCE/P не блокирует работу насоса, если необходимое давление не достигнуто, но расход присутствует. Это предотвращает перерывы в работе в случае высоких расходов.

Дополнительная информация приведена в техническом приложении.

МОДЕЛИ KDNE

СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

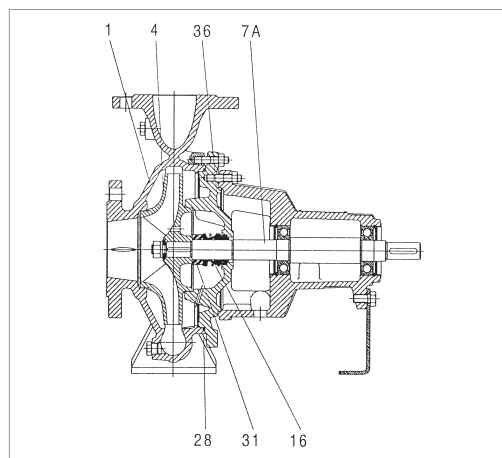
МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
7A	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420 UNI 6900/71
28	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	ВИТОН
36	ДИСК ФИКСАЦИИ УПЛОТНЕНИЯ	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КАРБИД КРЕМНИЯ
31	УПЛОТНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 UNI 6900/71

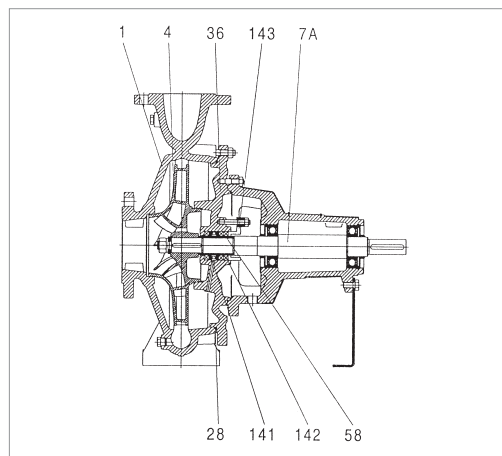
№	УЗЛЫ*	МАТЕРИАЛЫ
58	ВТУЛКА УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420 UNI 6900/71
141	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ КОЛЬЦО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 UNI 6900/71
142	САЛЬНИКОВАЯ КОРОБКА	ВОЛОКНО РАМИ, ПРОПИТАННОЕ ПОЛИТЕТРАФТОРЭТИЛЕНОМ

* Соприкасается с жидкостью

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ С ТОРЦЕВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ



ИСПОЛНЕНИЕ ПО ЗАКАЗУ С САЛЬНИКОМ



МОДЕЛИ KDNE – 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 32

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	3	6	12	18	24
	Q = л/мин	0	50	100	200	300	400
KDNE 32-125.1/140	Н (м)	6,6	6,6	6,4	5,1		
KDNE 32-125/142		6,9		6,75	6,15	4,5	
KDNE 32-160.1/177		9	9,8	9,5	6,6		
KDNE 32-160/177		10,5		10,4	9,6	7,8	
KDNE 32-200.1/207		13,8	13,8	13	8,9		
KDNE 32-200/200		12,6		12,3	11,1	8,7	
KDNE 32-200/219		15,7		15,4	14,8	13	9,8

ТАБЛИЦА ВЫБОРА – KDNE 40

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600
KDNE 40-125/142	Н (м)	6,7	6,6	6,5	6	5,3	4,1	
KDNE 40-160/161		8,6	8,5	8,4	8	7,1	5,6	
KDNE 40-160/177		10,7	10,7	10,6	10,2	9,5	8,3	
KDNE 40-200/180		9,7	9,7	9,4	8,8	7,2		
KDNE 40-200/200		12,2	12,1	12	11,7	10,4	8,6	
KDNE 40-200/219		15	15	15	14,7	13,8	12,4	10,4
KDNE 40-250/230		17,4		17,2	16,5	15,3	13,7	
KDNE 40-250/240		19,1		19	18,2	17	15,5	
KDNE 40-250/250		20,7		20,6	20	18,9	17,5	
KDNE 40-250/260		22,7		22,6	22,1	21	19,5	

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 50

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	54
	Q = л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	900
KDNE 50-125/139	Н (м)	6,3	6,2	6,1	5,9	5,6	5,2	4,8	4,2	
KDNE 50-125/144		6,7	6,7	6,6	6,4	6,2	5,8	5,3	4,8	4,1
KDNE 50-160/137		6	6	5,9	5,6	5,2	4,8			
KDNE 50-160/153		7,6	7,6	7,5	7,4	7,2	6,7			
KDNE 50-160/169		9,4	9,3	9,2	9,2	9,1	8,8			
KDNE 50-160/177		10,4	10,3	10,3	10,2	10,1	9,95			
KDNE 50-200/170		9,5	9,3	9,2	8,8	8	6,85			
KDNE 50-200/190		11,8	11,7	11,6	11,4	10,8	10,1	8,9		
KDNE 50-200/210		14,6	14,6	14,5	14,4	13,9	13,2	12,2	11	
KDNE 50-200/219		16	16	16	15,9	15,4	14,2	13,8	12,7	11,4
KDNE 50-250/220		15,9	15,7	15,6	15,4	14,9	13,8	12,4	10,5	xxx
KDNE 50-250/263		23	23	22,9	22,8	22,5	21,7	20,6	19,4	17,5

МОДЕЛИ KDNE – 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 65

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	
	Q = л/мин	0	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	
KDNE 65-125/130	Н (м)	5,1		4,9	4,75	4,6	4,3	4,1	3,8	3,3	2,8							
KDNE 65-125/144		6,4		6,35	6,25	6,2	5,9	5,7	5,4	5	4,65	4,2	3,7					
KDNE 65-160/137		5,8		5,7	5,4	5,2	4,75	4,3	3,7									
KDNE 65-160/153		7,3		7,2	7,2	6,9	6,7	6,3	5,8	5,25								
KDNE 65-160/169		9,1		9,1	9	8,9	8,7	8,4	8	7,6	7,1	6,4						
KDNE 65-160/177		10		10	9,9	9,8	9,7	9,45	9,1	8,7	8,2	7,5						
KDNE 65-200/180		10,4	10,4	10,4	10,3	10,2	10	9,5	8,8	8,1								
KDNE 65-200/190		12,1	12	12	12	11,9	11,5	11,1	10,5	9,8	8,8							
KDNE 65-250/240		19		19	18,9	18,5	18,1	17,5	16,8	16	14,7	13,6						
KDNE 65-250/263		23,2		23	23	22,9	22,5	22,2	21,6	20,8	19,8	18,6	17,4	16				
KDNE 65-315/260		22,3		22,2	22,1	22	21,5	21	20,5	20	19,2	18,4	17	16	15			
KDNE 65-315/290		28,2		28,2	28,1	28	27,8	27,3	27	26,5	25,5	25	24	23,1	22	19,5		
KDNE 65-315/320		35,7		35,4	35,3	35,2	35,1	35	34,8	34,5	33,8	33,5	32,5	31,5	30,8	28	24,8	

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 80

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	
	Q = л/мин	0	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	
KDNE 80-160/153	Н (м)	7,3	7,1	6,9	6,7	6,5	6,3	6	5,75	5,4	5,2	4,55	3,9	3,6			
KDNE 80-160/161		8,2	8	7,9	7,75	7,5	7,3	7,05	6,8	6,5	6,25	5,6	4,9	4,6			
KDNE 80-160/177		10	9,9	9,85	9,8	9,7	9,5	9,3	9,1	8,85	8,7	8,1	7,25	6,9			
KDNE 80-200/170		9,2	9,1	9	8,7	8,5	8,2	7,8	7,5	7,1	6,7	5,6					
KDNE 80-200/200		12,7	12,6	12,6	12,6	12,5	12,4	12,3	12	11,6	11,4	10,5	9,4	8,8			
KDNE 80-200/222		15,9	15,9	15,8	15,7	15,6	15,6	15,5	15,4	15,3	15	14,3	13,4	12,8			
KDNE 80-250/230		17,3	17,3	17,2	17,1	17	16,9	16,8	16,5	16	15,5	14,3	12,4				
KDNE 80-250/260		22,6	22,5	22,5	22,4	22,3	22,2	22,1	22	21,8	21,4	20,6	19,6	19	15,1		
KDNE 80-250/270		24,5	24,4	24,4	24,4	24,3	24,2	24,1	24	23,7	23,3	22,4	21,4	20,7	16,3		
KDNE 80-315/290		27,8		27,8	27,8	27,7	27,7	27,6	27,6	27,5	27,4	26,5	25	24,6	19,1		

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 100

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240	
	Q = л/мин	0	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	
KDNE 100-200/180	Н (м)	10,1	10,1	10,1	10	9,9	9,7	9,5	9,1	8,5	8,3	7	5,4			
KDNE 100-200/200		12,9	12,8	12,8	12,8	12,7	12,6	12,5	12,2	11,8	11,6	10,4	8,8			
KDNE 100-200/219		16	15,7	15,7	15,6	15,6	15,5	15,5	15,3	15,1	15	14	12,5	10,8		
KDNE 100-250/240		18,5	18,3	18,3	18,3	18,2	18,1	18	17,9	17,6	17,4	15,7	13,3			
KDNE 100-250/260		22,3	22,1	22,1	22,1	22	21,9	21,8	21,7	21,5	21,4	19,8	17,7	15,1		
KDNE 100-315/275		25,1	25	25	25	24,9	24,8	24,7	24,6	24,4	24	22	19			

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ- KDNE 125

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420
	Q = л/мин	0	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
KDNE 125-250/230	Н (м)	16,6	16,6	16,6	16,5	16,3	15,6	14,8	13,8	12,5	12,3	9,5			

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ- KDNE 150

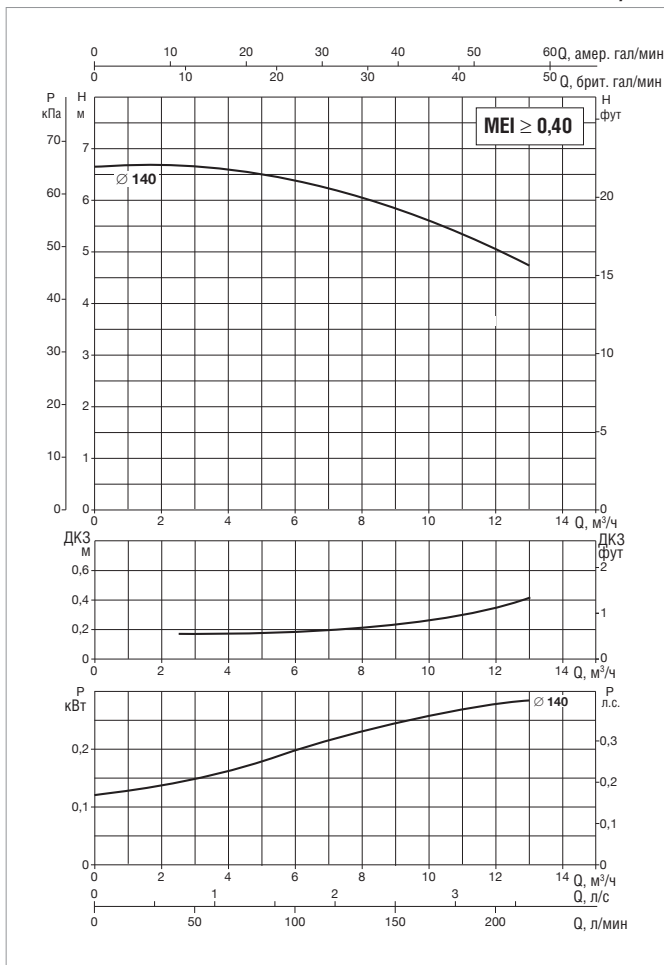
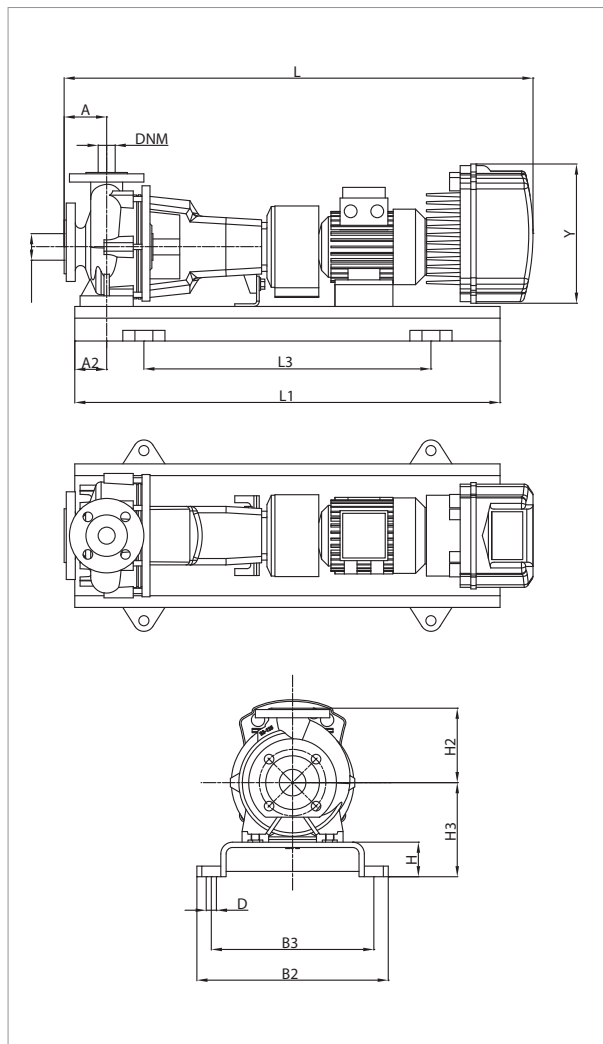
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420
	Q = л/мин	0	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
KDNE 150-200/218	Н (м)	12,9	12,7	12,7	12,6	12,4	12,1	11,7	11,2	10,7	10,2	9,6	8,8	8	7,1
KDNE 150-200/224		13,8	13,6	13,6	13,5	13,3	13	12,6	12,2	11,7	11,2	10,6	9,9	9,2	8,2



KDNE 32-125.1 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно IEC 9906.

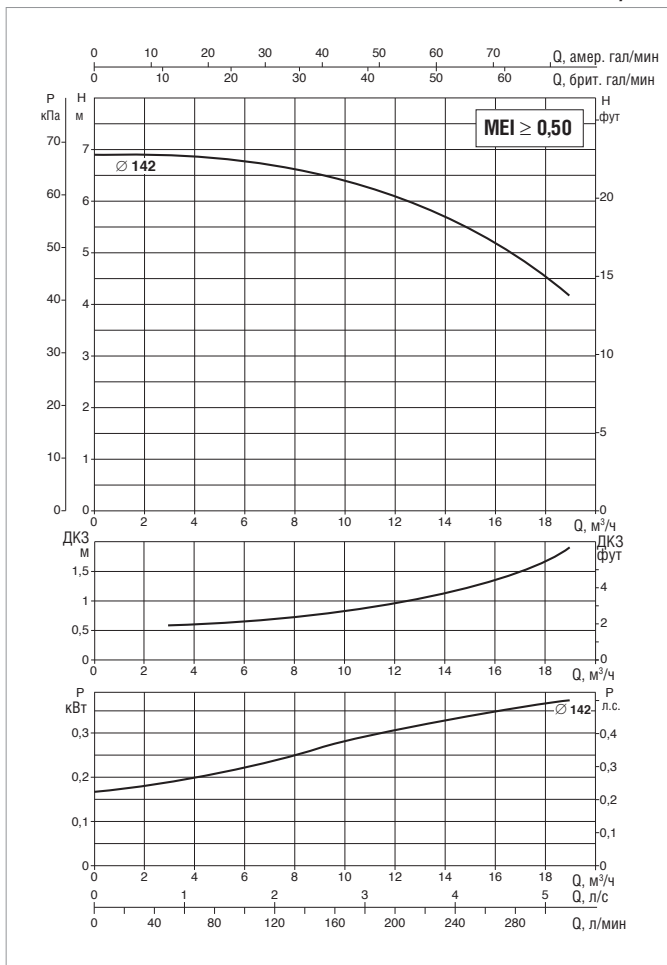
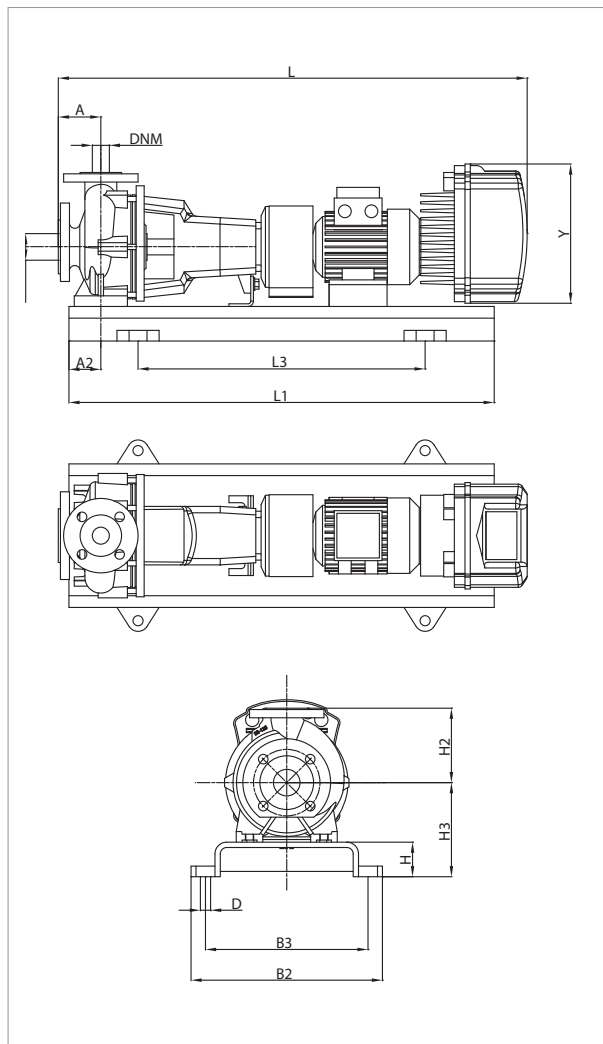
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/0,55/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,55	0,75	7,1
KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/0,55/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	0,55	0,75	7,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/0,55/4 M MCE11/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	262	50	32	937	87	1037	92
KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/0,55/4 T MCE30/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	353	50	32	1004	89,6	1104	94,6

KDNE 32-125 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

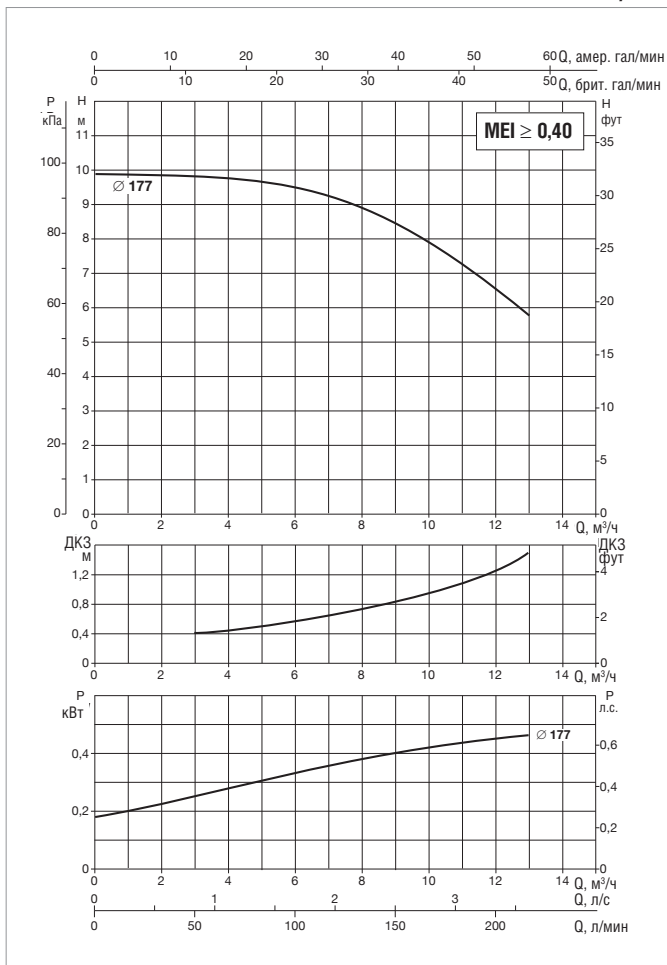
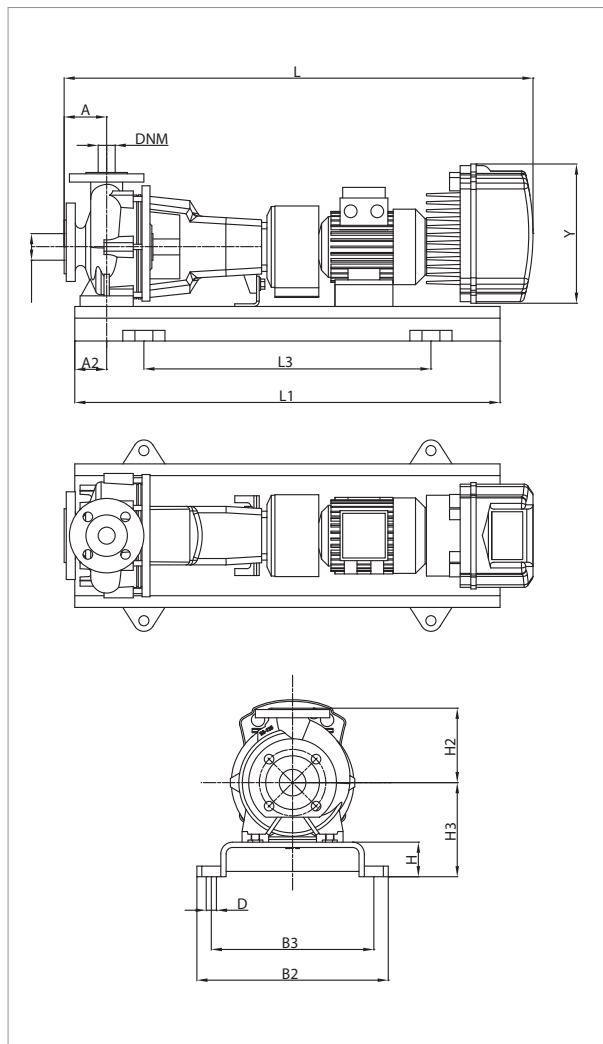
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/0,75/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,75	1	8,2
KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/0,75/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	0,75	1	2,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/0,75/4 M MCE11/C	80	60	140	65	177
KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/0,75/4 T MCE30/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	353	50	32	1004	90,6	1104	95,6

KDNE 32-160.1 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

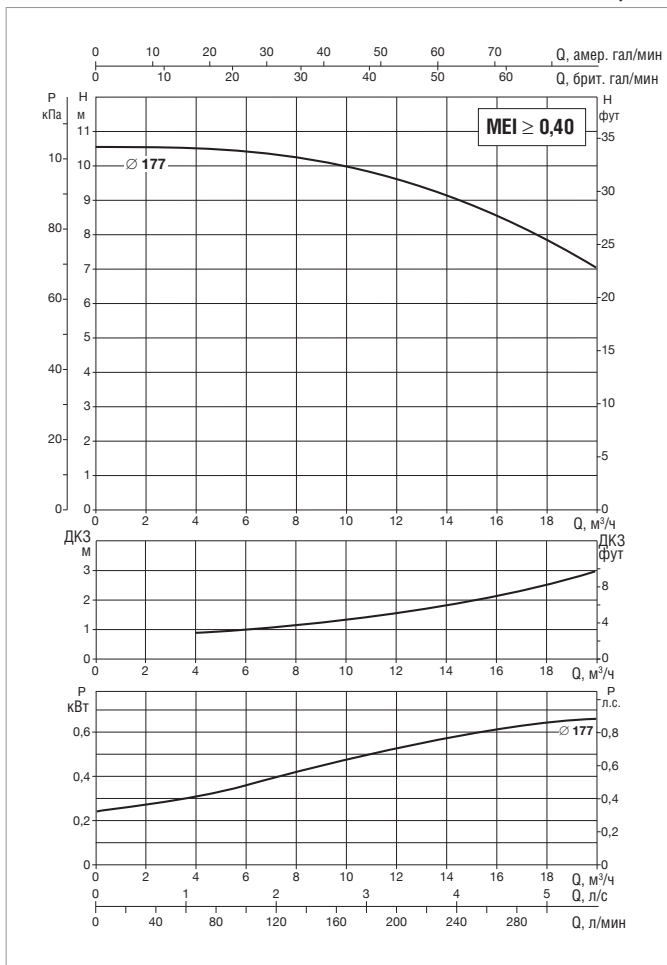
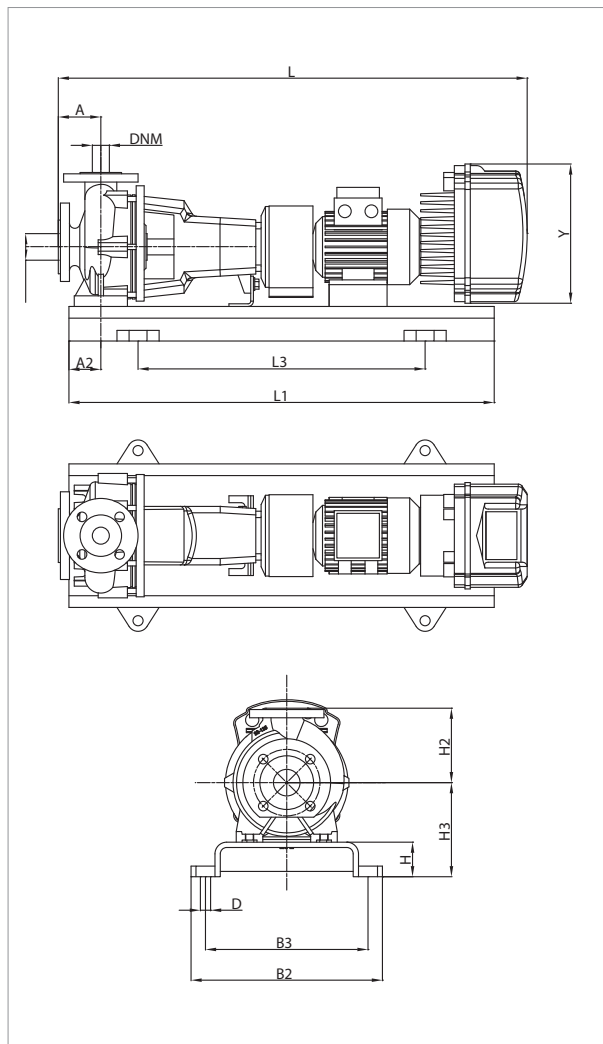
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/0,75/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,75	1	8,2
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/0,75/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	0,75	1	2,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/0,75/4 M MCE11/C	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	262	50	32	937	90	1037	95
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/0,75/4 T MCE30/C	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	353	50	32	1004	92,6	1104	97,6

KDNE 32-160 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

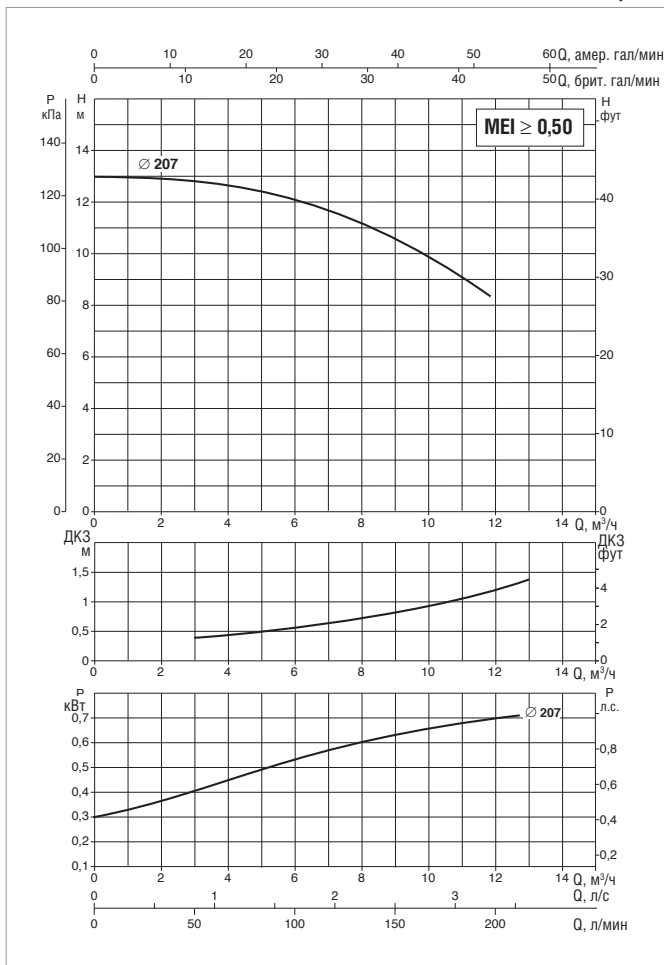
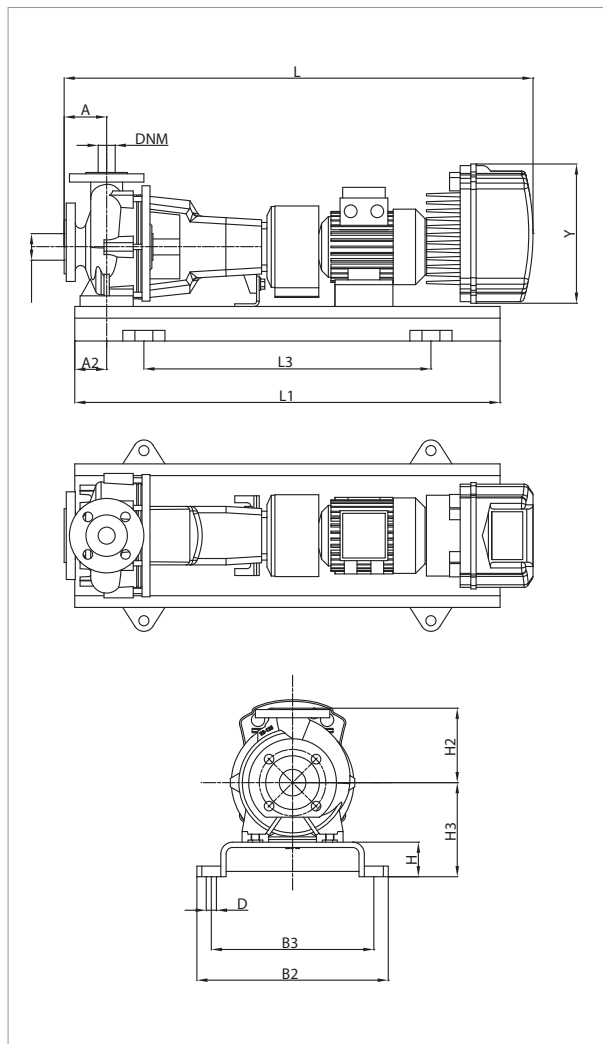
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	262	50	32	989	92	1089	97
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	353	50	32	1056	94,2	1156	99,6

KDNE 32-200.1 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

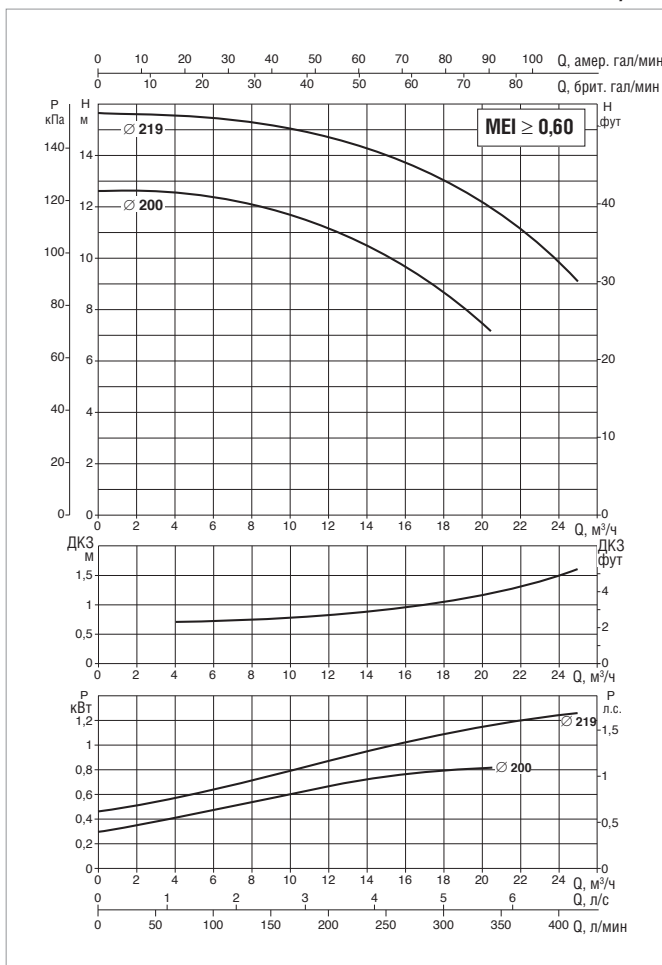
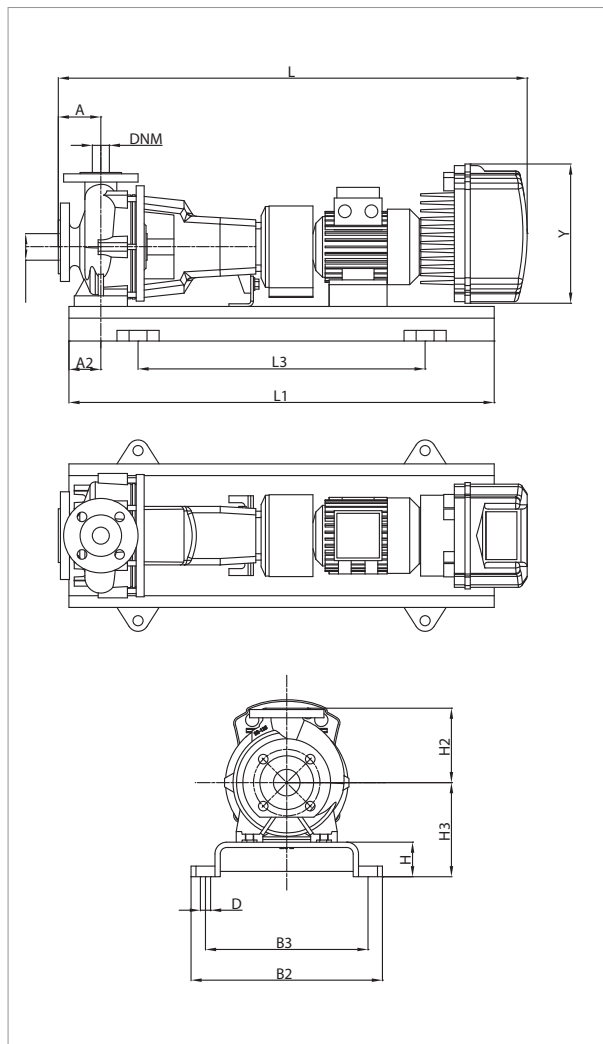
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	262	50	32	989	110	1089	115
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	353	50	32	1056	112,6	1156	117,6

KDNE 32-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ

MCE-C

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

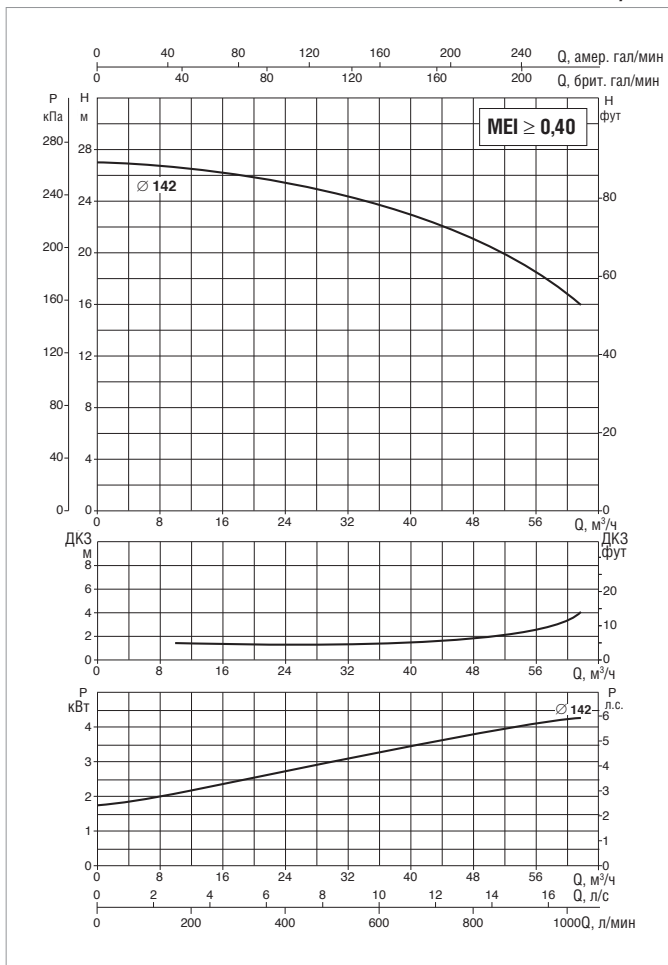
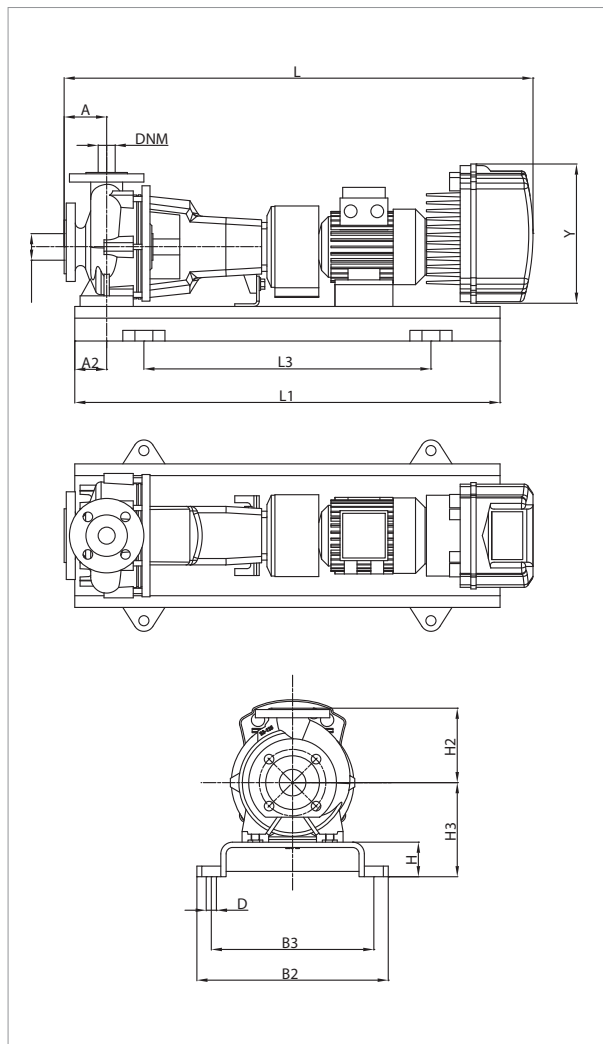
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	80	60	180	65	225
KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	353	50	32	1056	17,6	1156	112,6
KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	50	32	1026	106	1126	111
KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	50	32	1093	108,6	1193	113,6

KDNE 40-125 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

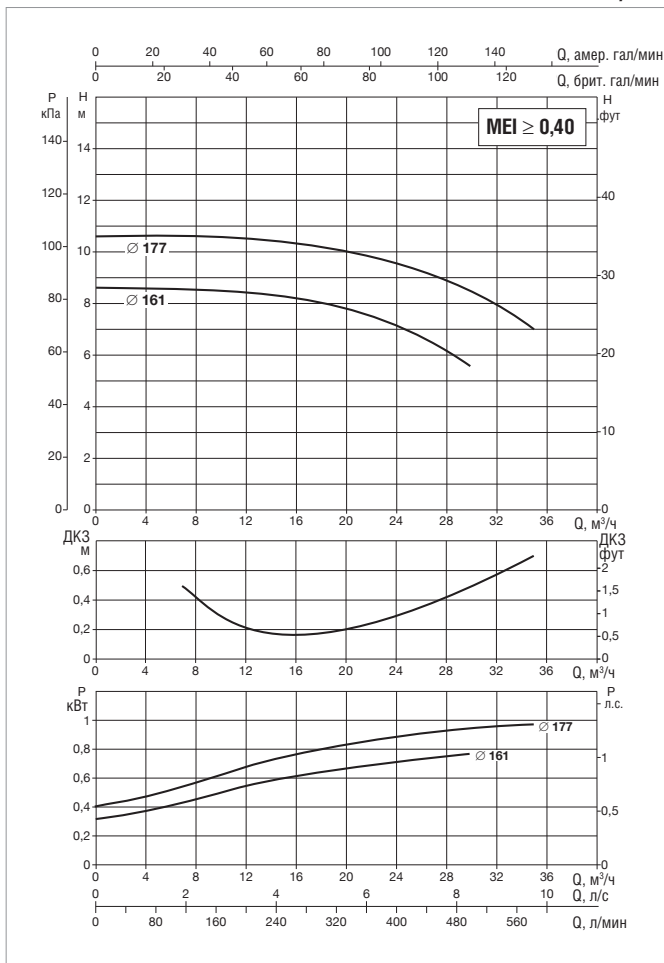
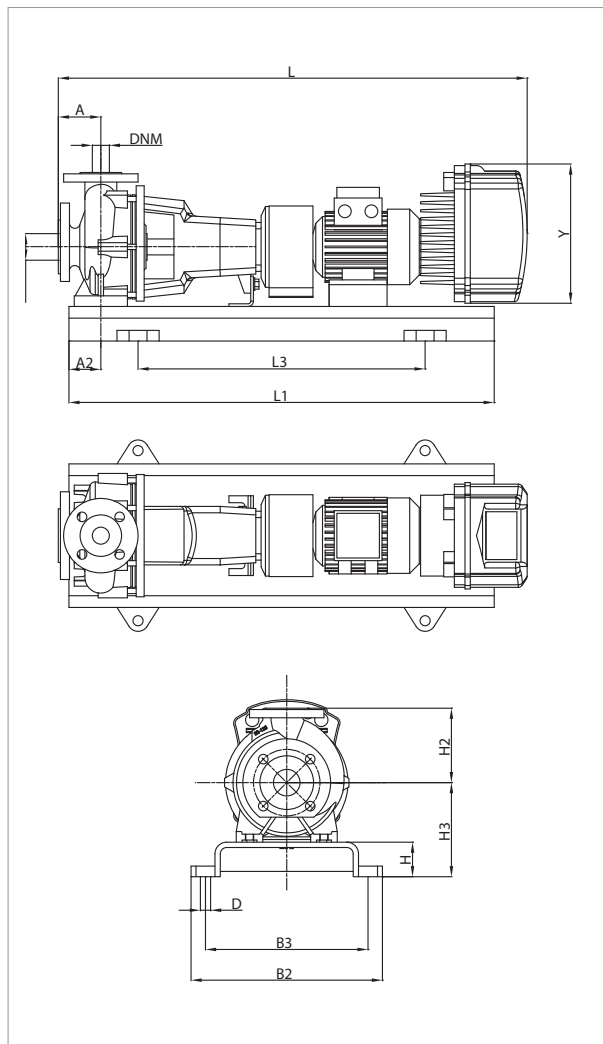
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	262	65	40	989	90	1089	95
KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	353	65	40	1056	92,6	1156	97,6

KDNE 40-160 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ

MCE-C

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

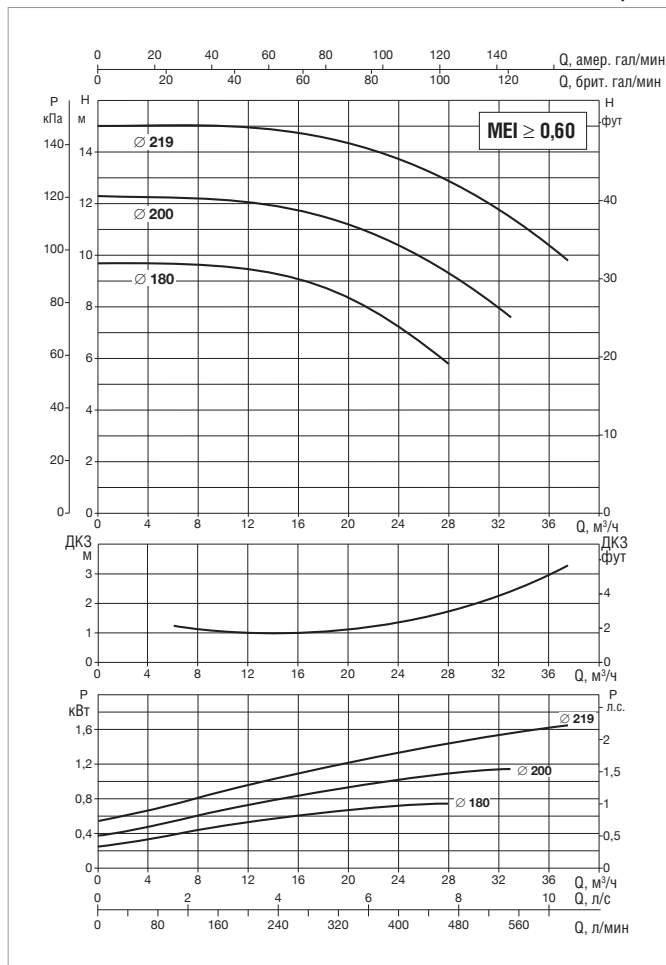
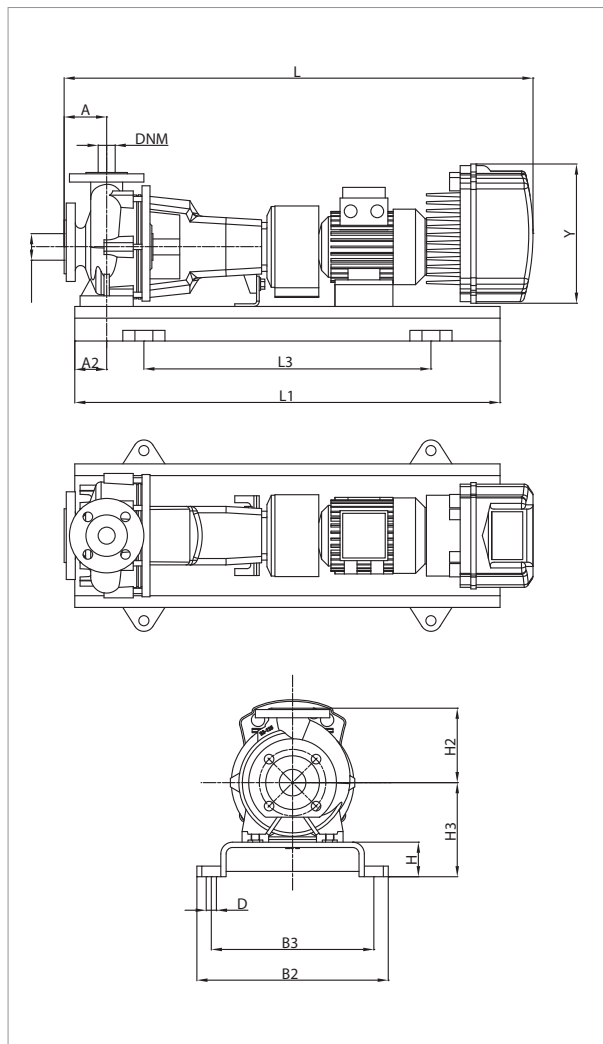
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	80	60	160	65	197
KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	353	65	40	1056	97,6	1156	102,6
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	262	65	40	989	105	1089	110
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	353	65	40	1056	107,6	1156	112,6

KDNE 40-200 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5
KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4

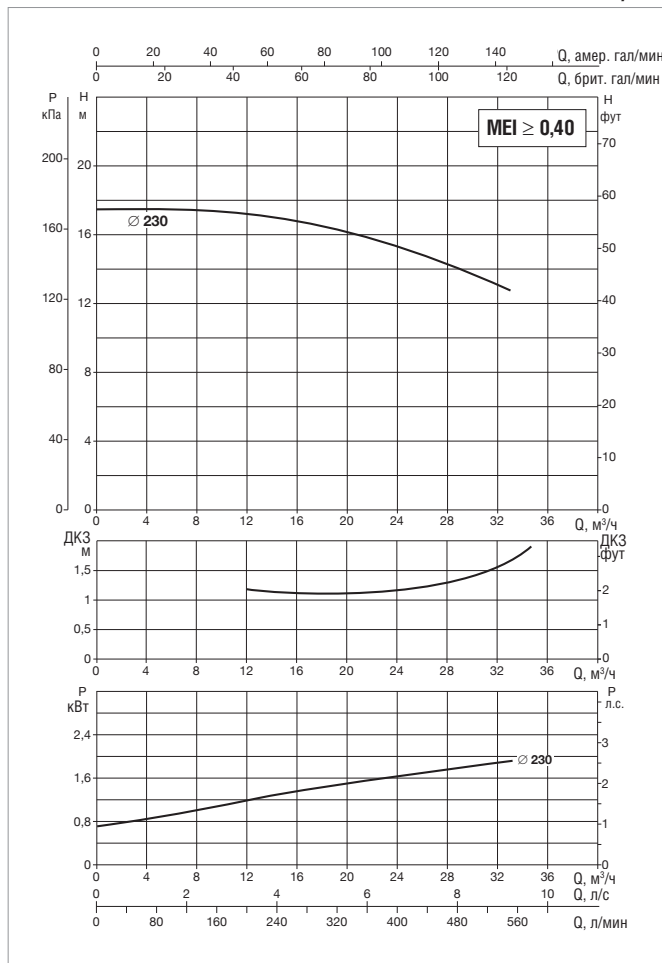
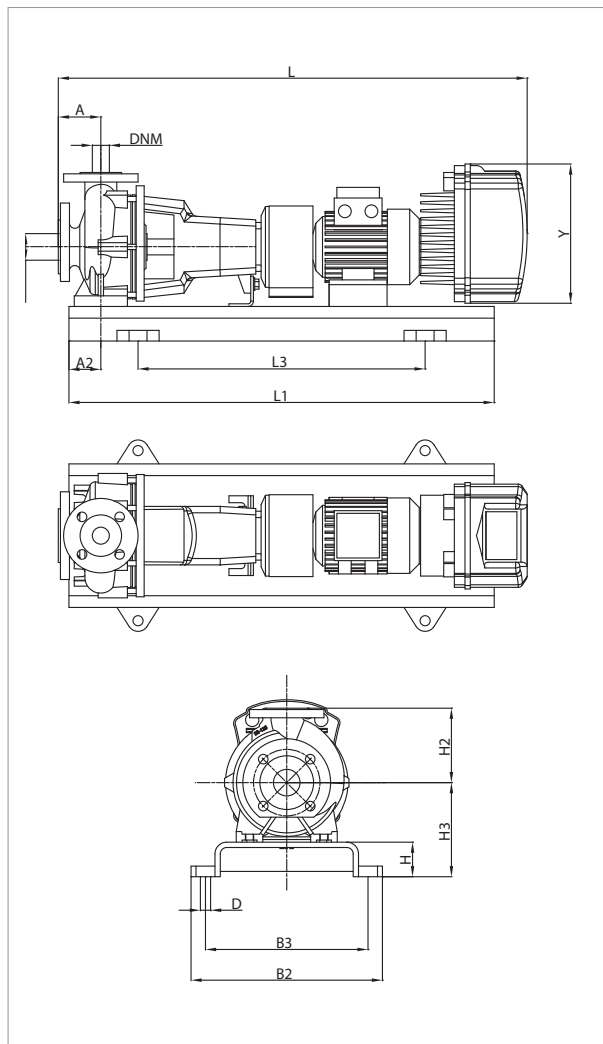
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	65	40	1009	105	1109	110
KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	40	1076	107,6	1176	112,6
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	65	40	1009	109	1109	114
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	40	1076	111,6	1176	116,6
KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	65	40	1046	115	1146	120
KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	40	1113	117,6	1213	122,6



KDNE 40-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-250/230/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 40-250/230/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4

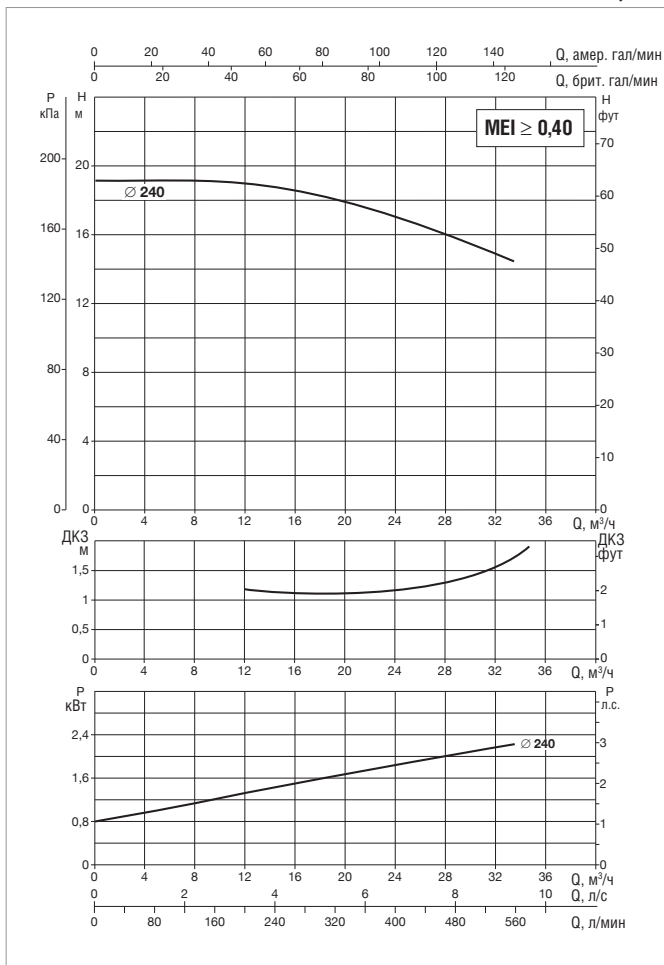
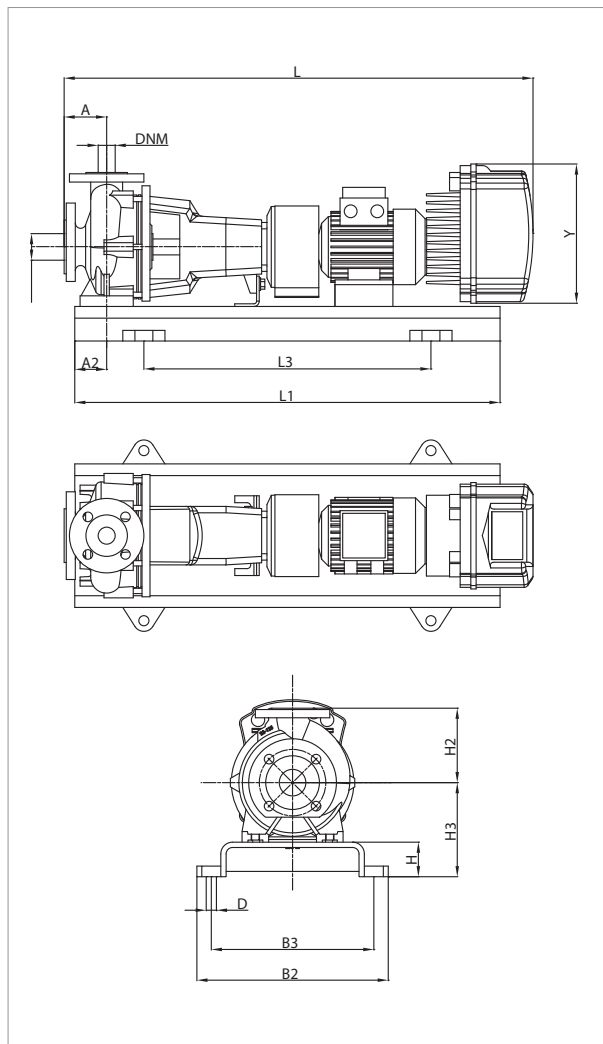
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 40-250/230/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	262	65	40	1046	133	1146	138
KDNE 40-250/230/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	65	40	1113	135,6	1213	140,6

KDNE 40-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

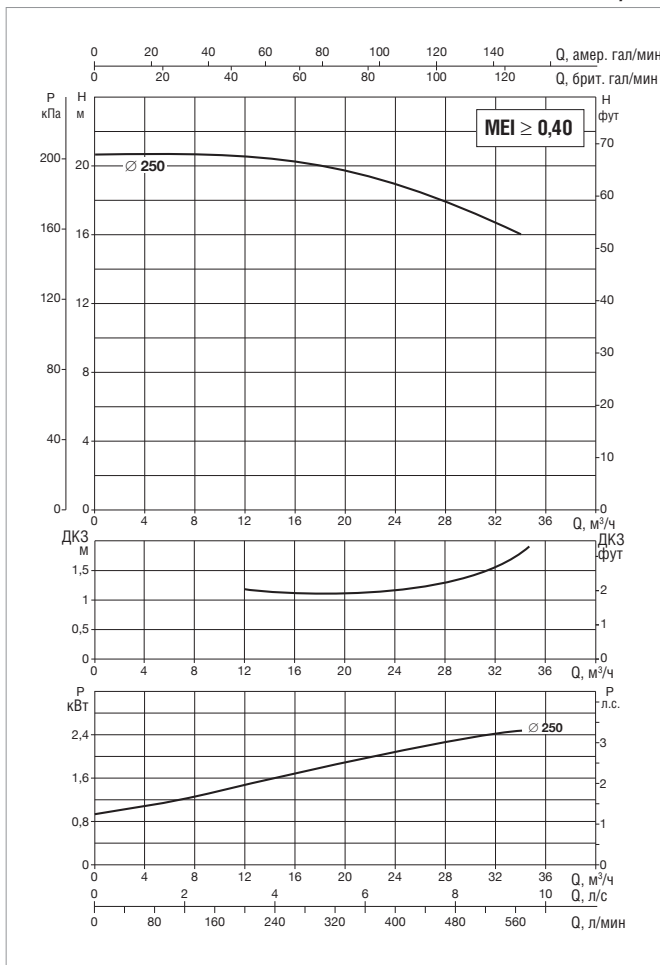
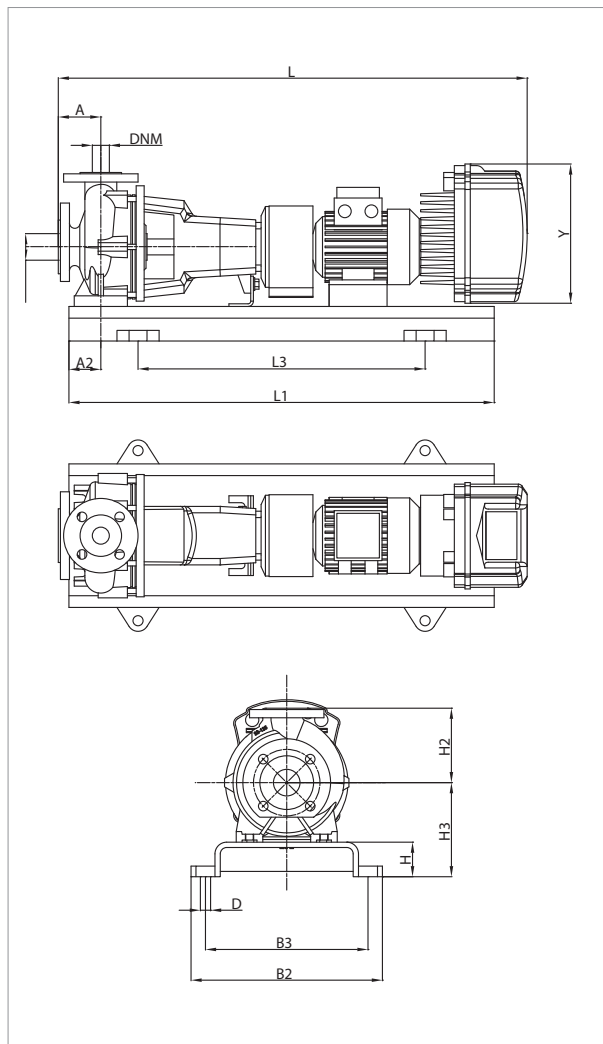
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-250/240/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -В	3	4	7,9

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
KDNE 40-250/240/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C-P	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	65	40	1046	158	1146	163

KDNE 40-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

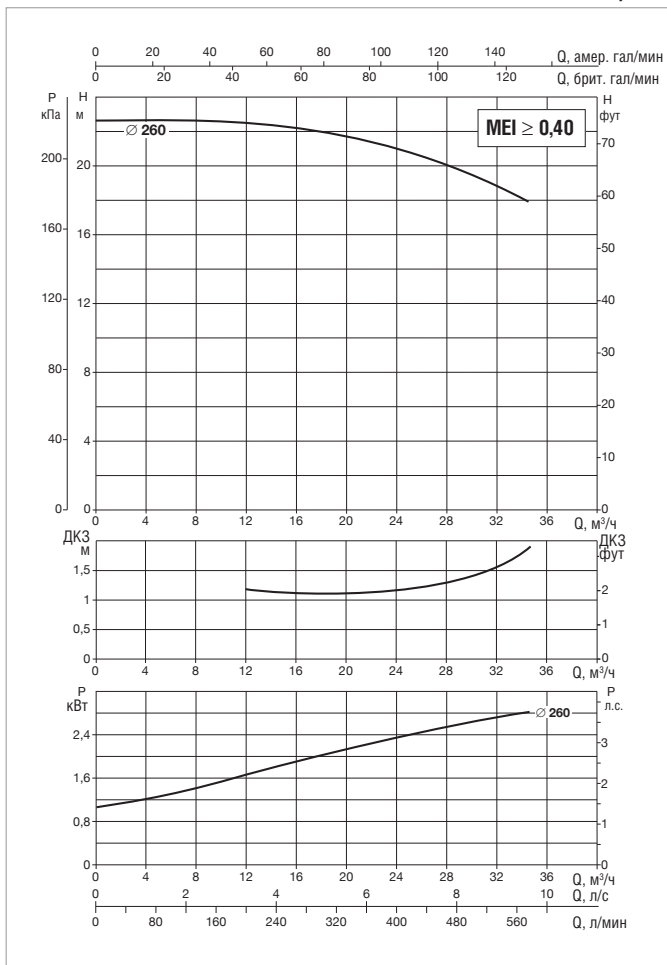
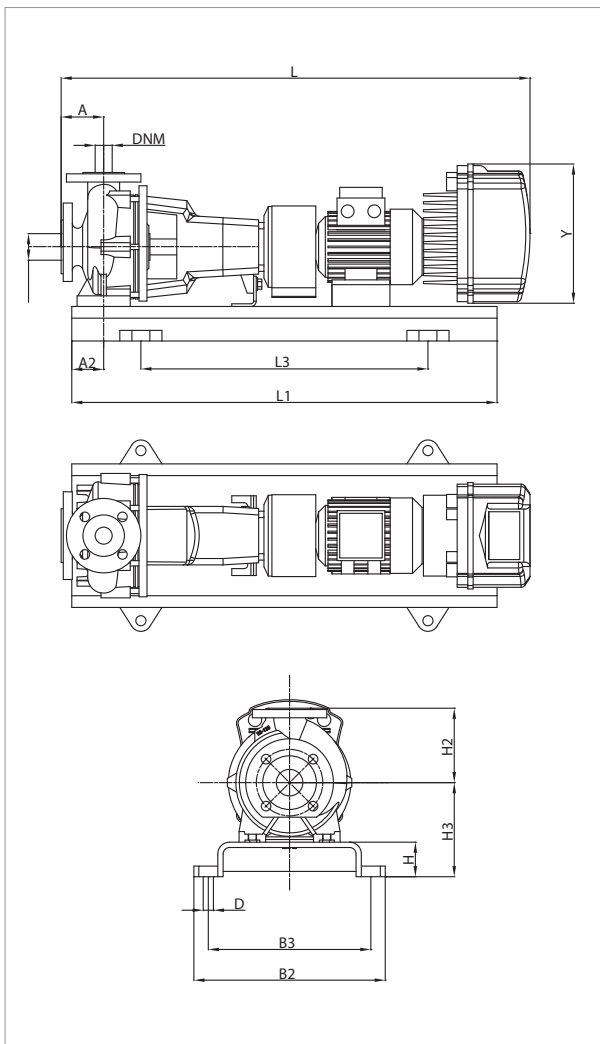
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-250/250/A/BAQE/1/4/4 MCE55/P	MCE30/P	3 x 400 -В	3	4	8,8

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 40-250/250/A/BAQE/1/4/4 MCE55/P	100	75	225	80	260

KDNE 40-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

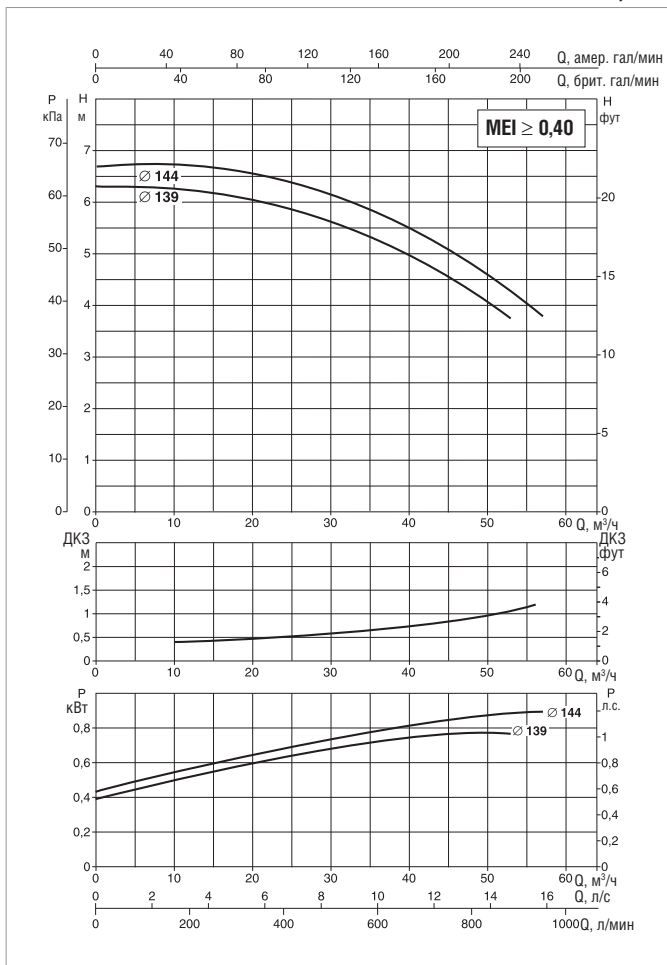
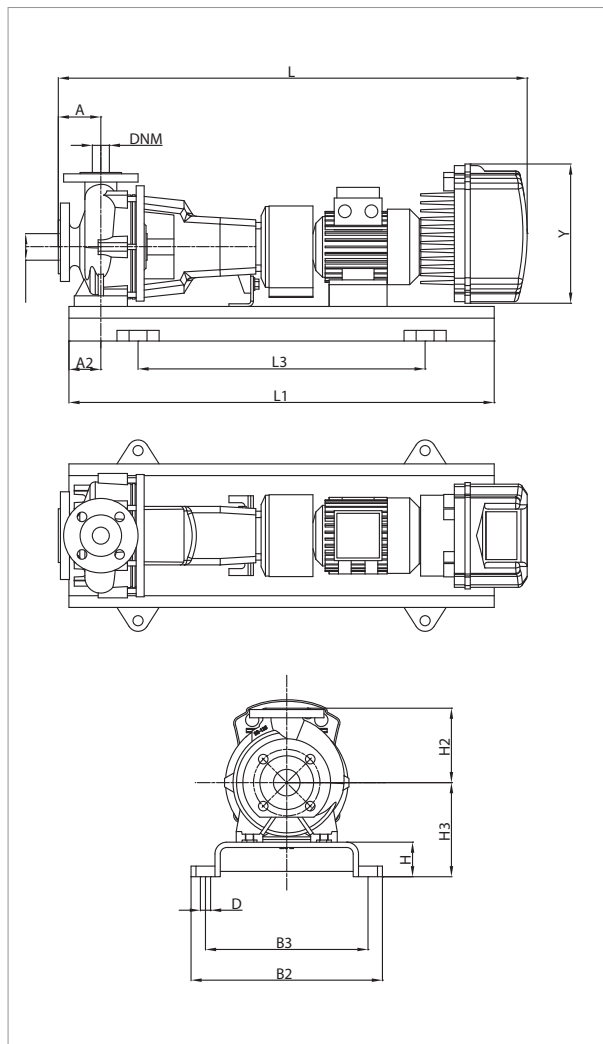
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-250/260/A/BAQE/1/4/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	4	5,5	10,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 40-250/260/A/BAQE/1/4/4 T MCE55/C	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	65	40	1069	209	1169	214

KDNE 50-125 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

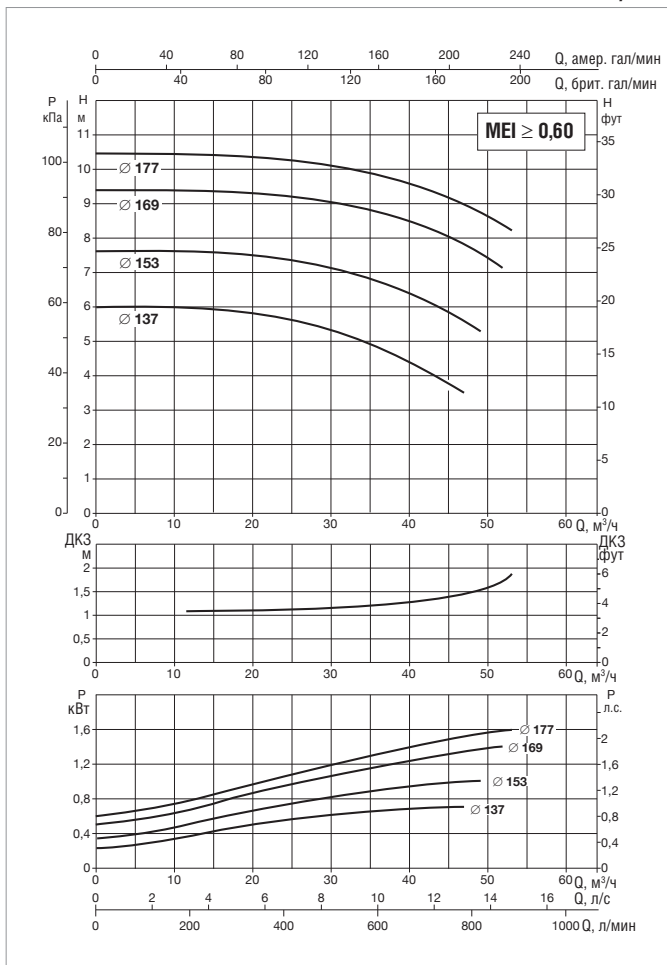
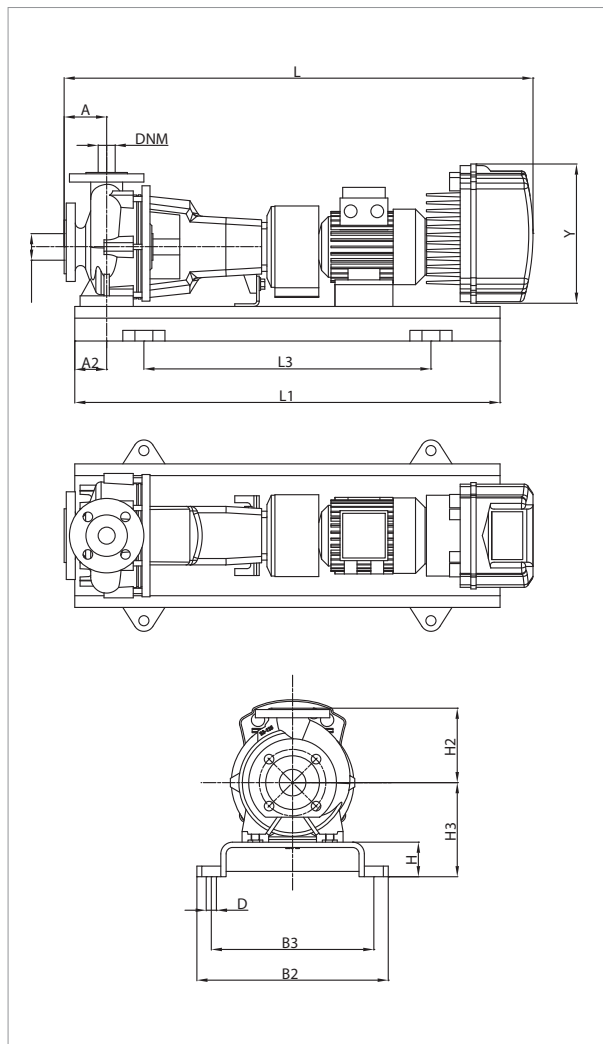
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	100	60	160	65	197
KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	100	60	160	65	197	800	540	360	320	19	353	65	50	1076	99,6	1176	104,6
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	160	65	197	900	600	390	350	19	262	65	50	1009	105	1109	110
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	160	65	197	900	600	390	350	19	353	65	50	1076	107,6	1176	112,6

KDNE 50-160 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 50-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 50-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 50-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5
KDNE 50-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 50-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4
KDNE 50-160/177/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9

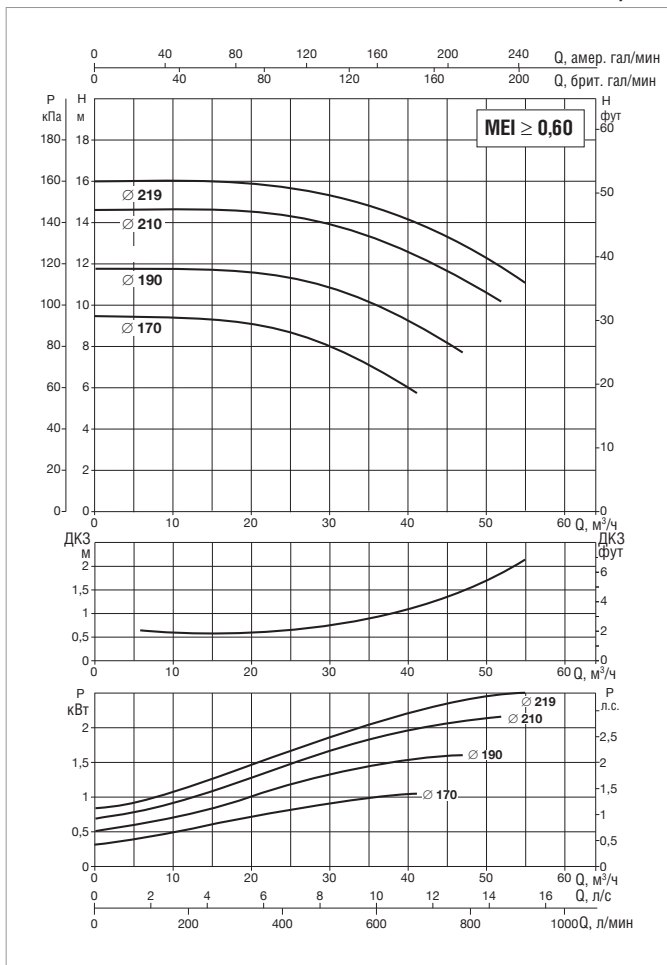
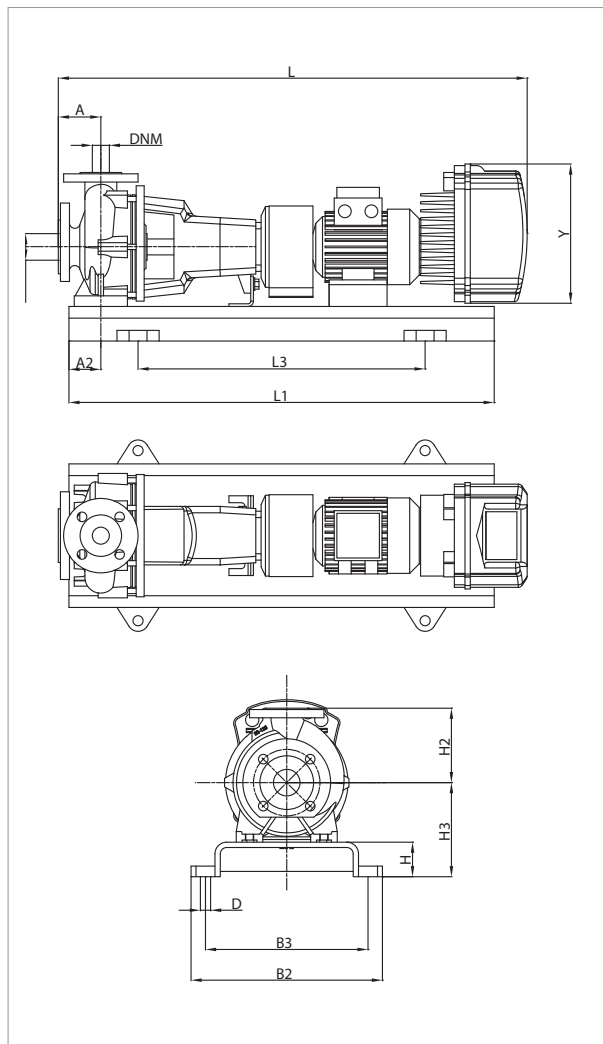
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	100	60	180	65	225
KDNE 50-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1076	16,6	1176	11,6
KDNE 50-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	65	50	1009	107	1109	112
KDNE 50-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1076	109,6	1176	114,6
KDNE 50-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	65	50	1046	111	1146	116
KDNE 50-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1113	113,6	1213	118,6
KDNE 50-160/177/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1046	119	1146	124



KDNE 50-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

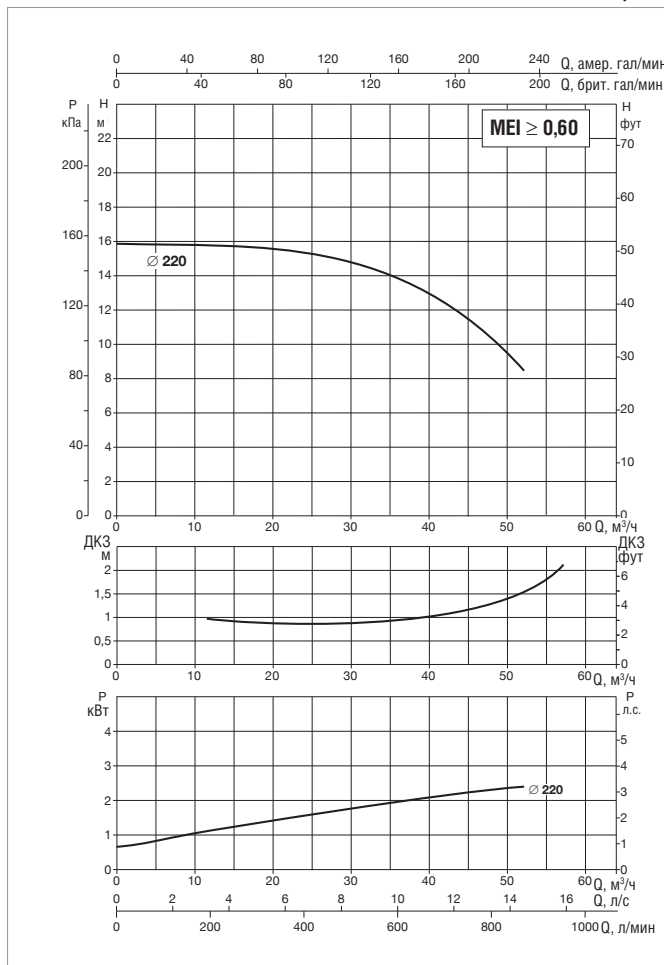
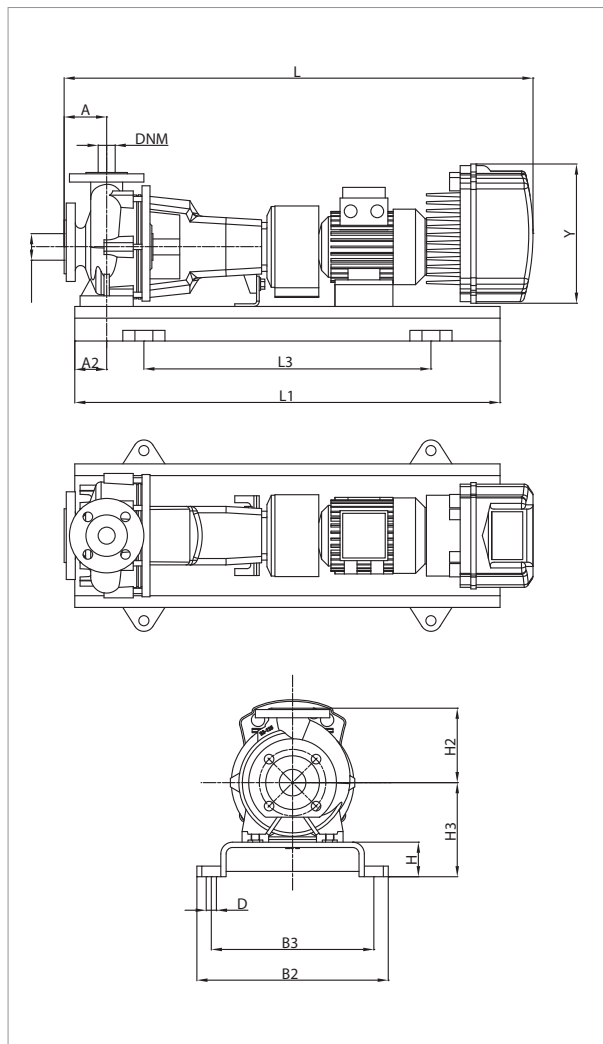
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-200/170/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 50-200/170/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4
KDNE 50-200/210/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9
KDNE 50-200/219/A/BAQE/1/4/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	4	5,5	10,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 50-200/170/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	262	65	50	1009	118	1109	123
KDNE 50-200/170/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1076	120,6	1176	125,6
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	262	65	50	1046	127	1146	132
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1113	129,6	1213	134,6
KDNE 50-200/210/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1046	131	1146	136
KDNE 50-200/219/A/BAQE/1/4/4 T MCE55/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1069	131	1169	136

KDNE 50-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-250/220/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -В	3	4	7,9

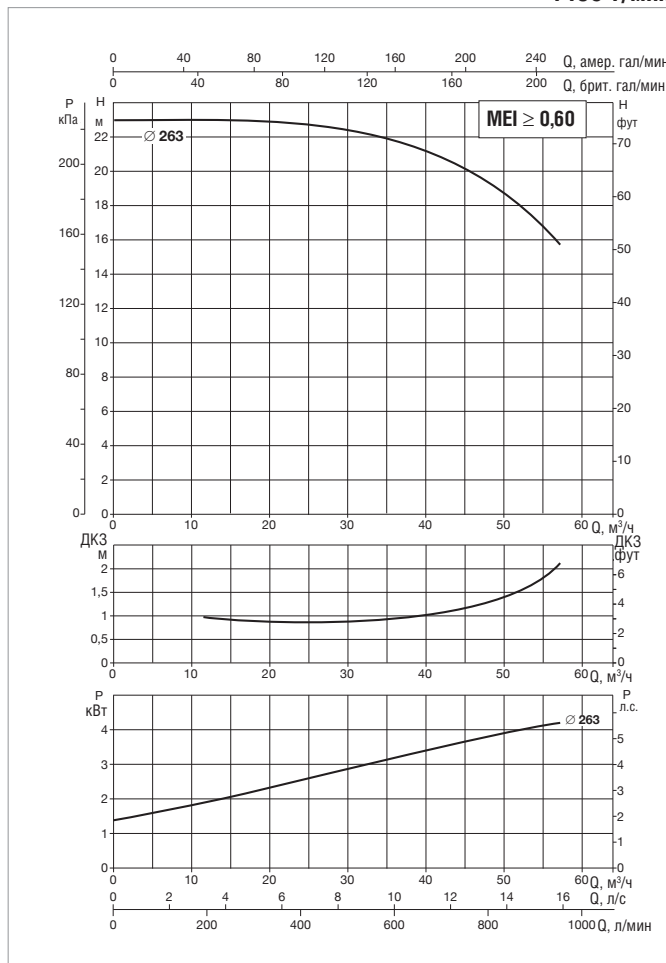
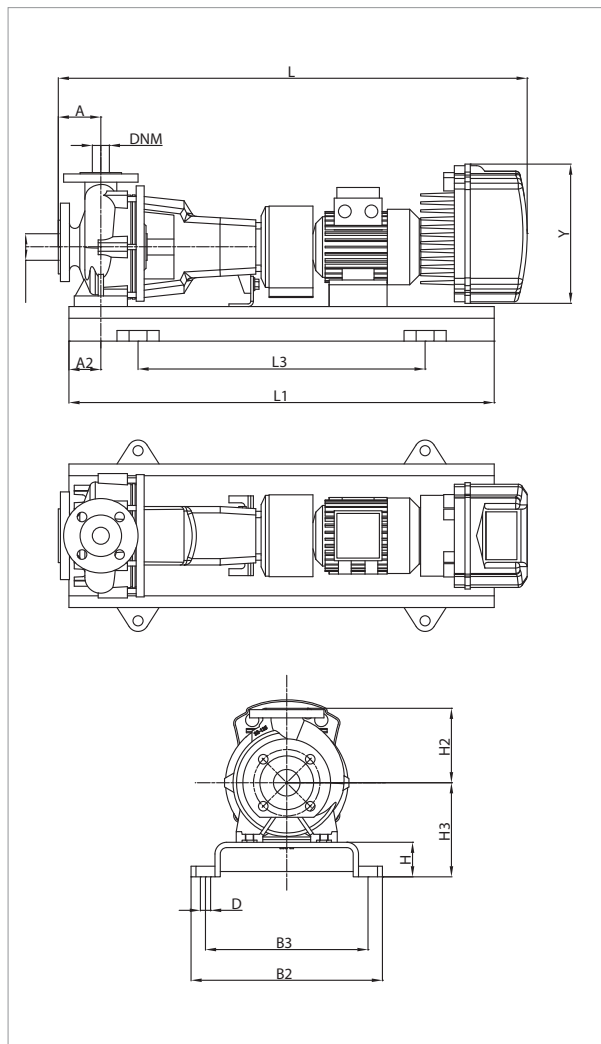
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-250/220/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	100	75	225	80	260

KDNE 50-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

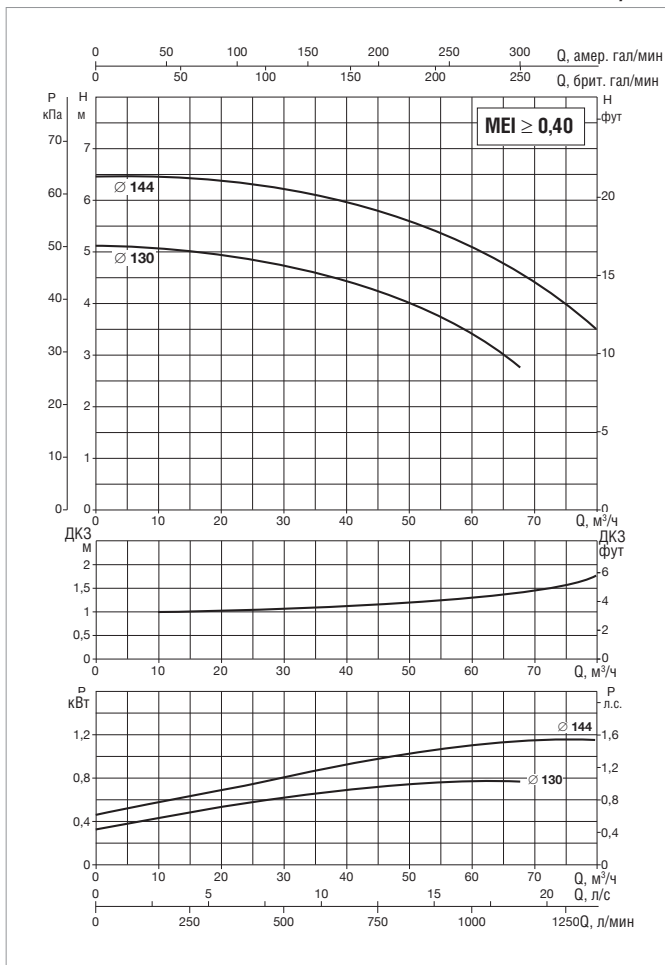
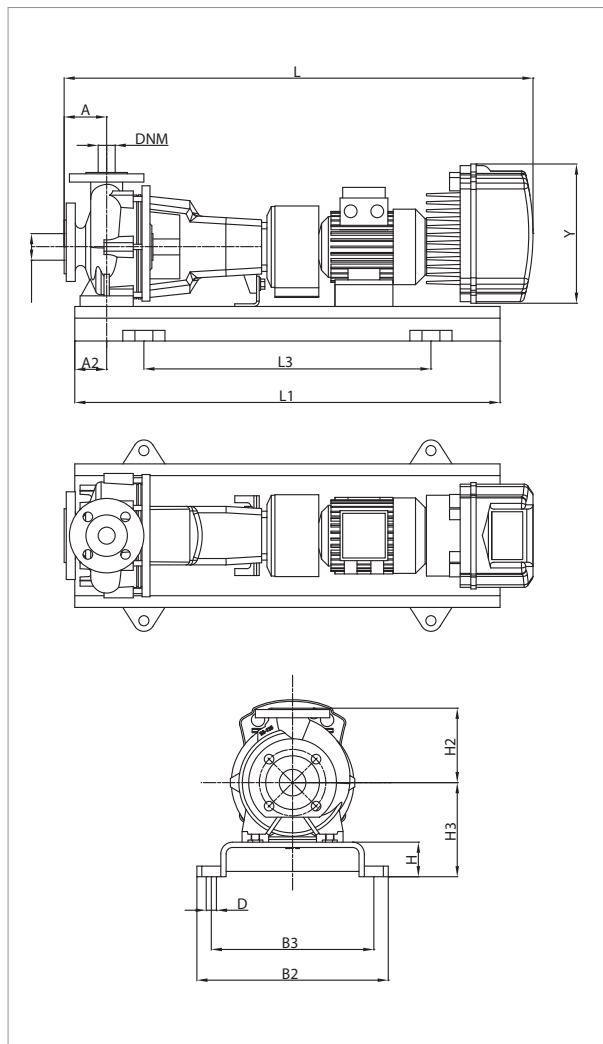
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-250/263/A/BAQE/1/5,5/4 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -В	5,5	7,5	13,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-250/263/A/BAQE/1/5,5/4 T MCE55/C-P	100	75	225	80	260

KDNE 65-125 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 = 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5

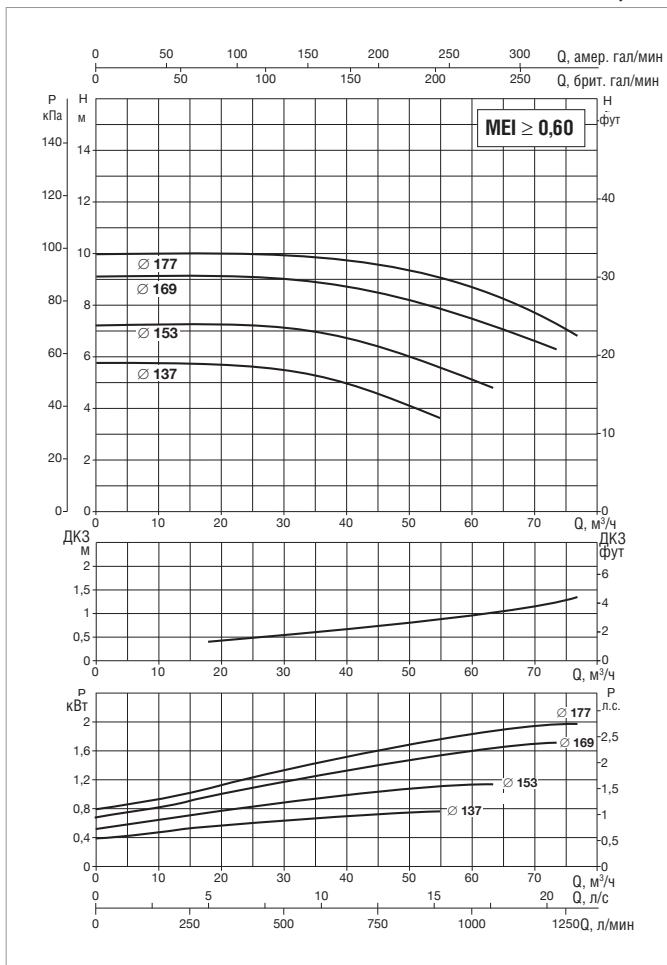
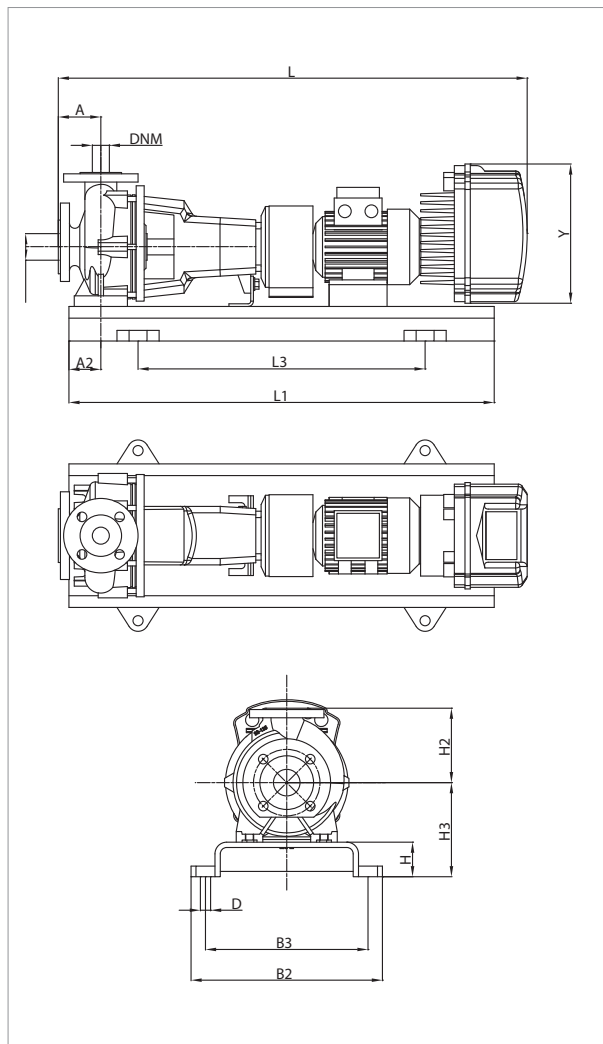
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	100	60	180	65	225
KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	363	80	65	1076	106,6	1176	111,6
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	80	65	1009	107	1109	112
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	80	65	1076	109,6	1176	114,6



KDNE 65-160 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

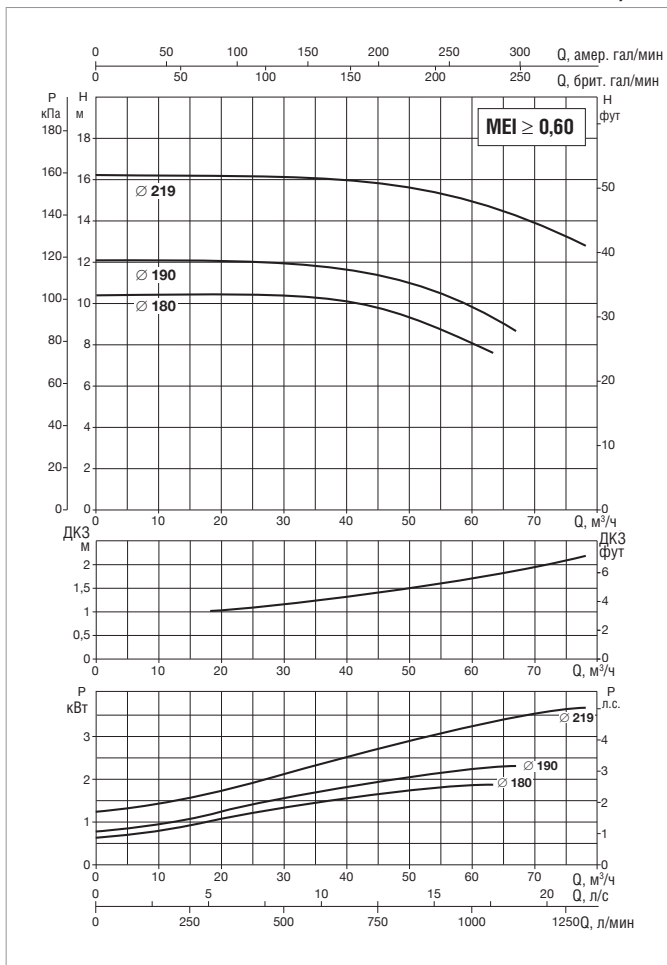
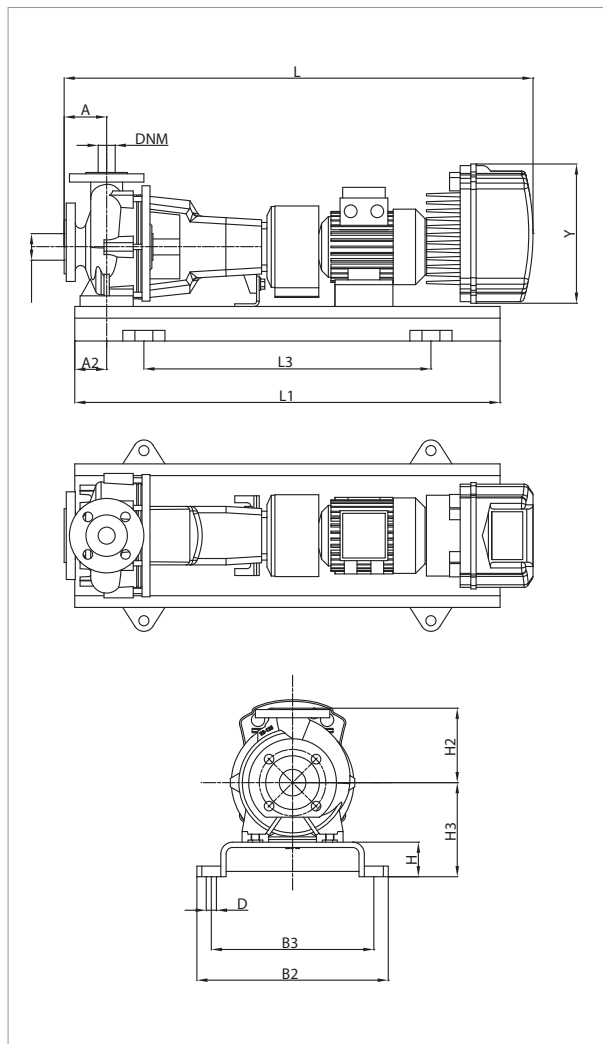
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5
KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4
KDNE 65-160/177/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	100	60	200	65	225
KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	80	65	1076	109,6	1176	114,6
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	262	80	65	1009	118	1109	123
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	80	65	1076	120,6	1176	125,6
KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	262	80	65	1046	118	1146	123
KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	80	65	1113	120,6	1213	125,6
KDNE 65-160/177/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	80	65	1046	157	1146	162

KDNE 65-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4
KDNE 65-200/190/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9
KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE55/C	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	75	225	80	260
KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	353	80	65	1113	153,6	1213	158,6
KDNE 65-200/190/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	353	80	65	1046	159	1146	164
KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	353	80	65	1179	209	1279	214

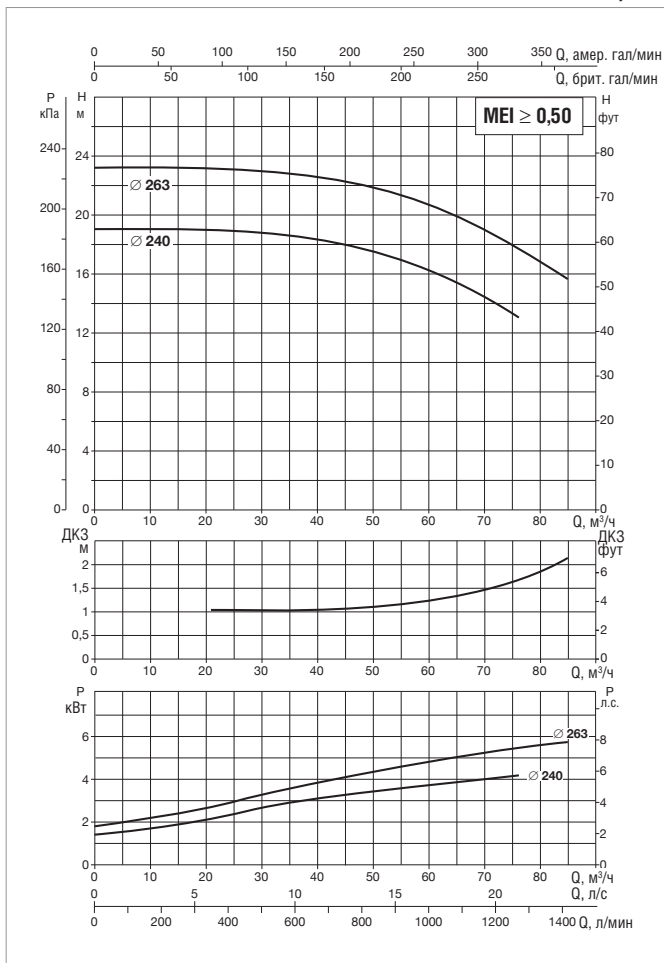
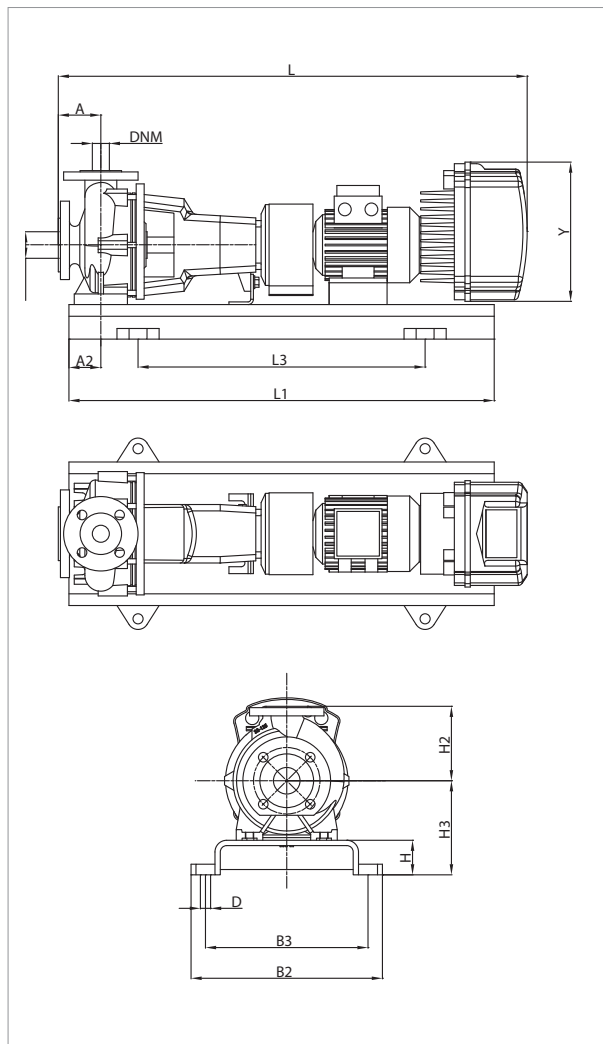


KDNE 65-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-250/240/A/BAQE/1/5,5/4 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -В	5,5	7,5	13,4
KDNE 65-250/263/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -В	7,5	10	17,9

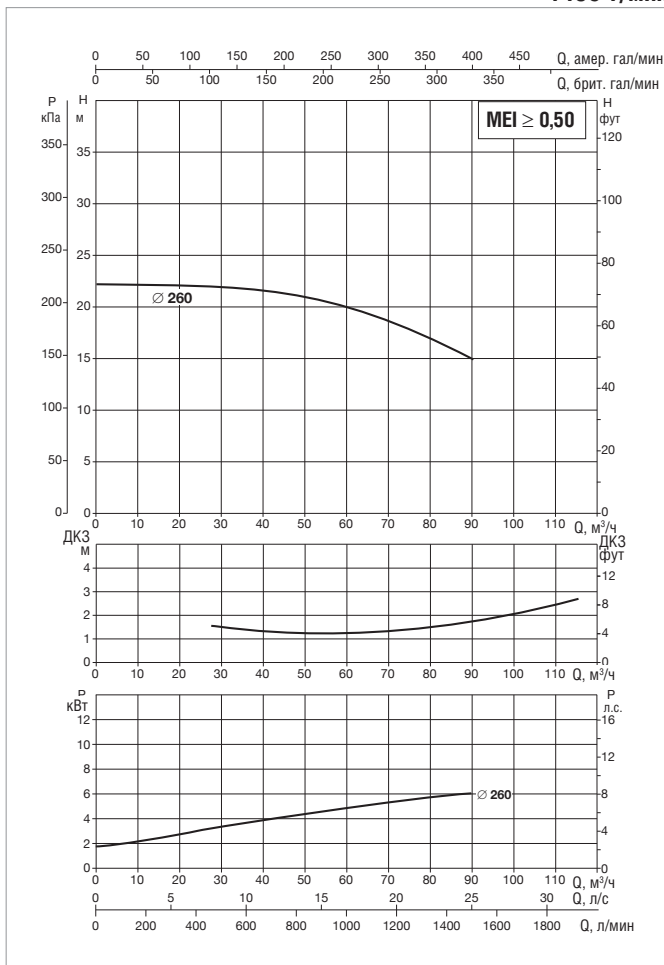
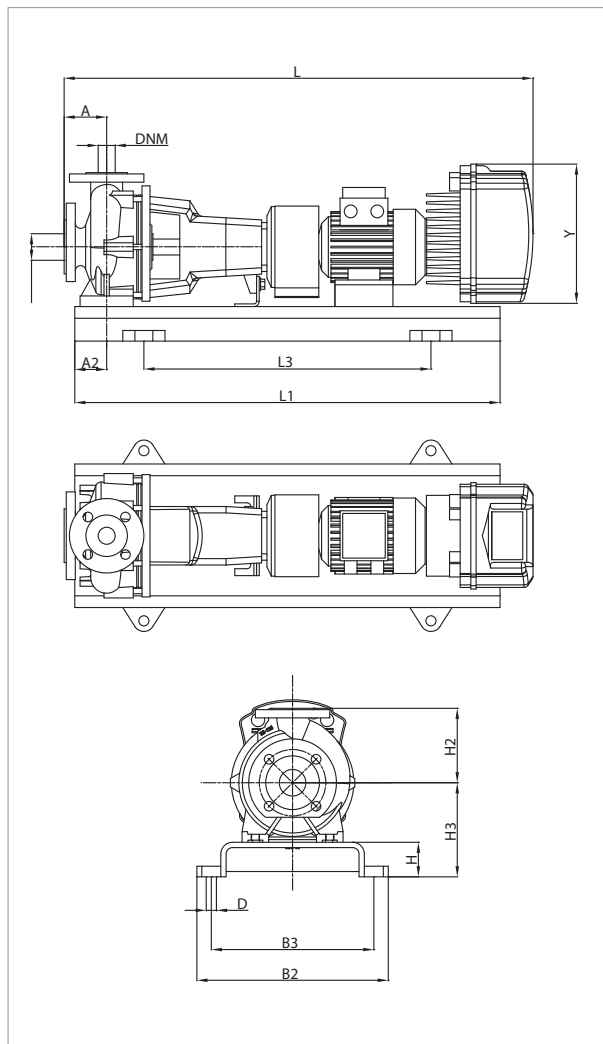
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 65-250/240/A/BAQE/1/5,5/4 T MCE55/C-P	100	90	250	80	280	1120	740	490	440	24	353	80	65	1289	210	1429	215
KDNE 65-250/263/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	100	90	250	80	280	1120	740	490	440	24	426	80	65	1339	270	1479	275

KDNE 65-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

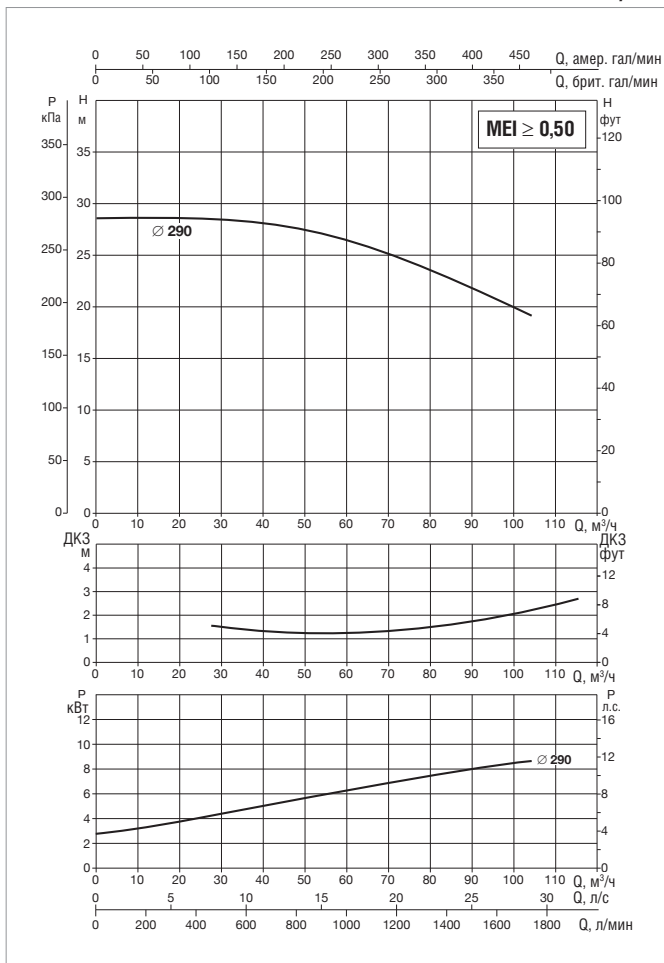
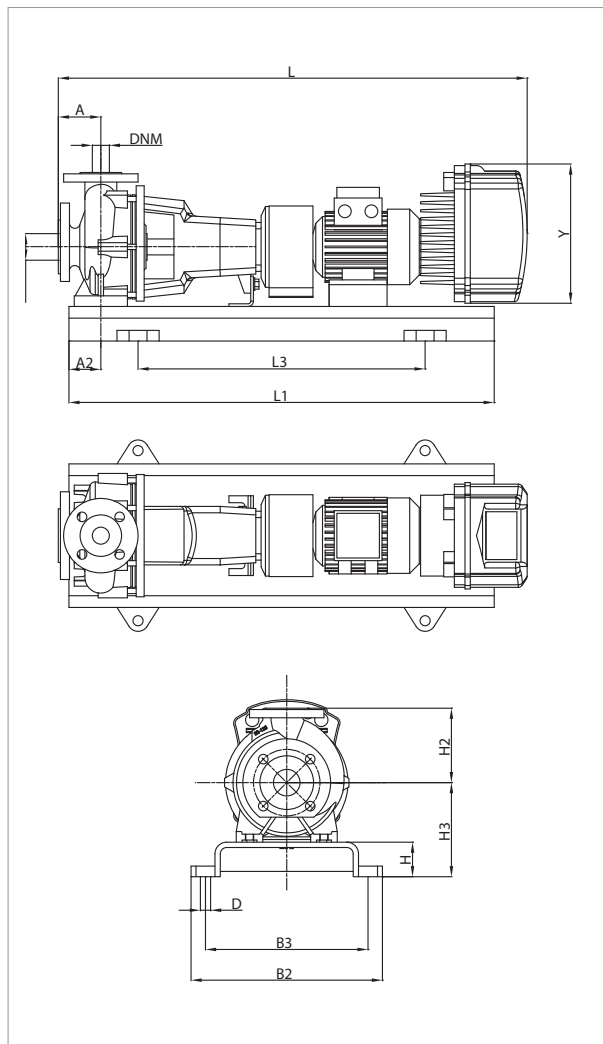
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-315/260/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,9

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-315/260/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	125	90	280	80	305

KDNE 65-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ

MCE-C

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

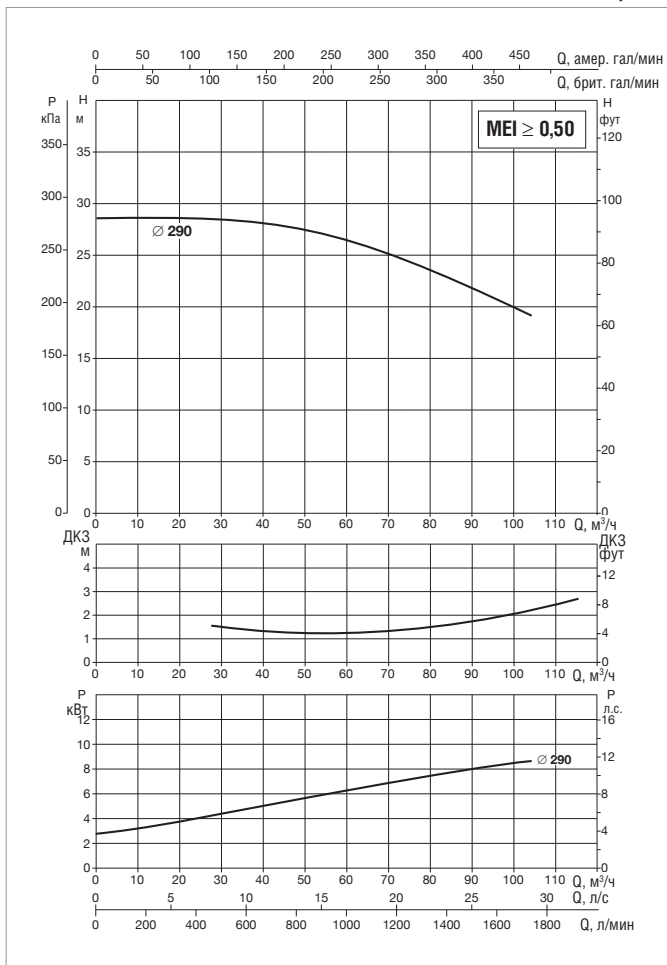
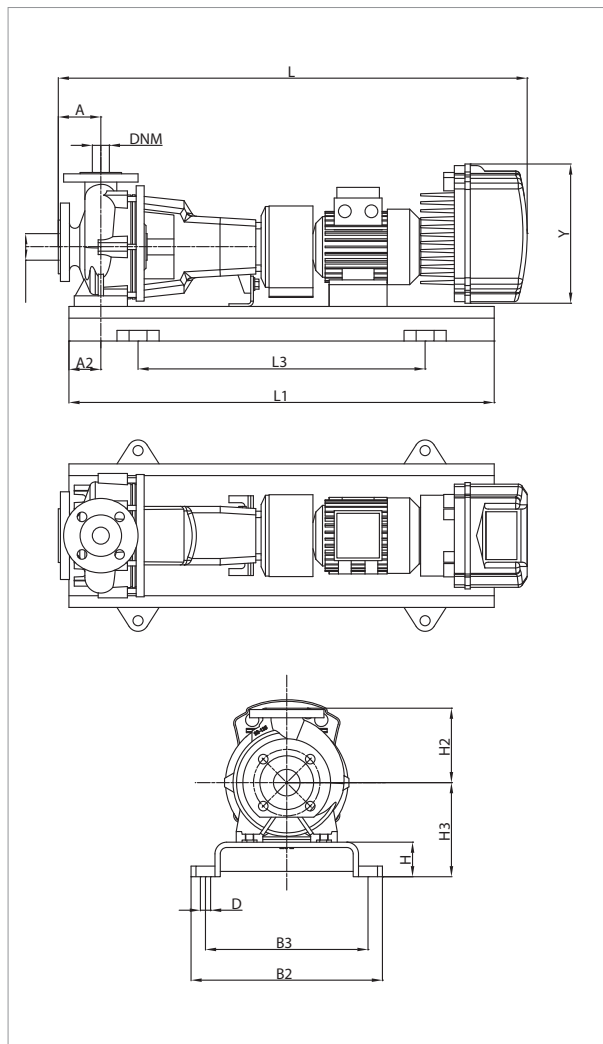
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-315/290/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	27,2

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-315/290/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	125	90	280	80	305

KDNE 65-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-315/290/A/BAQE/1/11/4 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -В	11	15	27,2

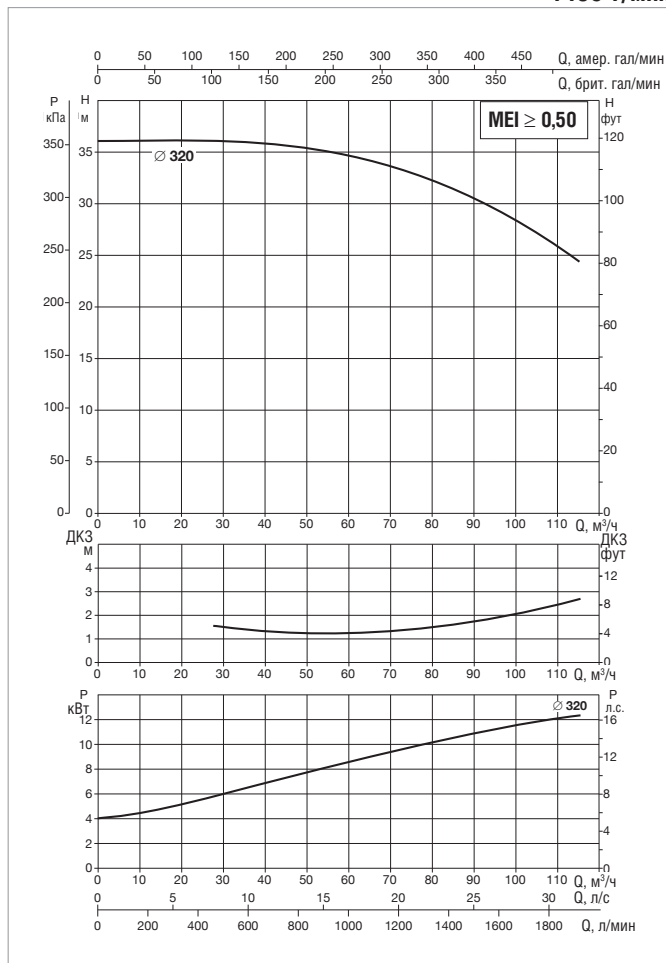
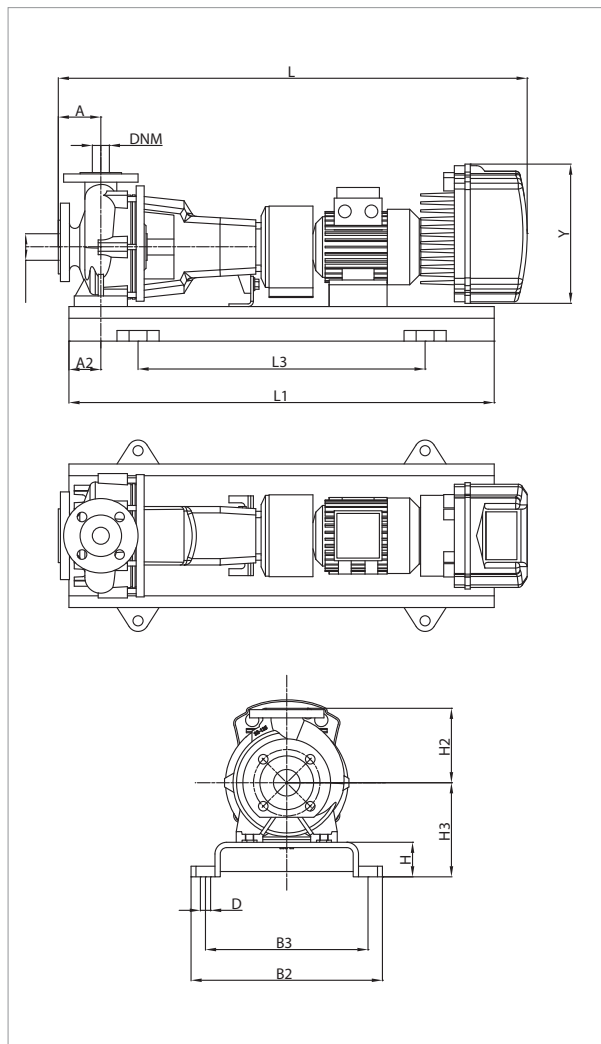
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 65-315/290/A/BAQE/1/11/4 MCE150/P	125	90	280	80	305

KDNE 65-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

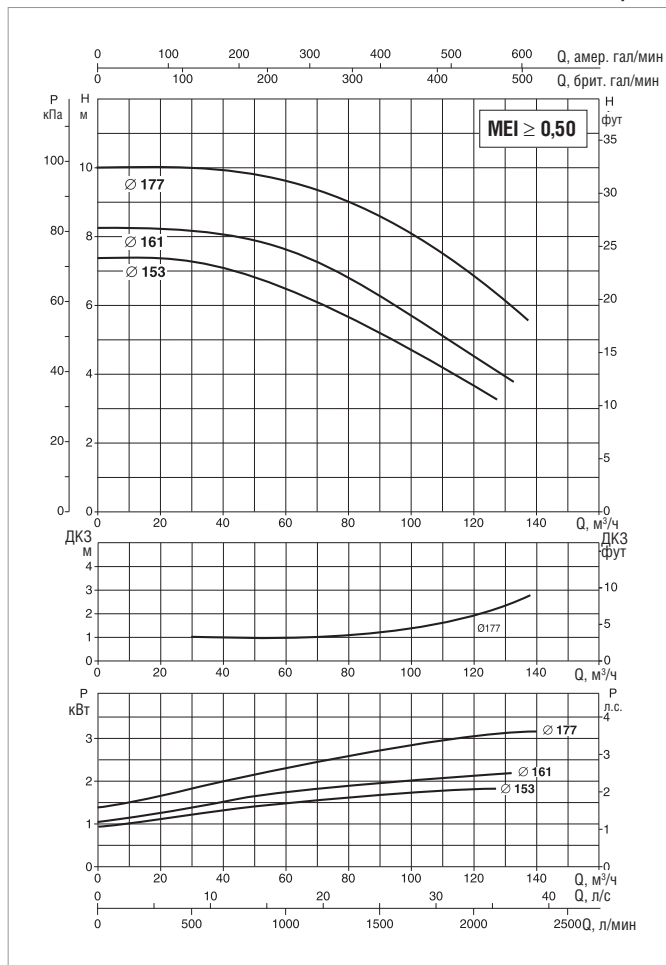
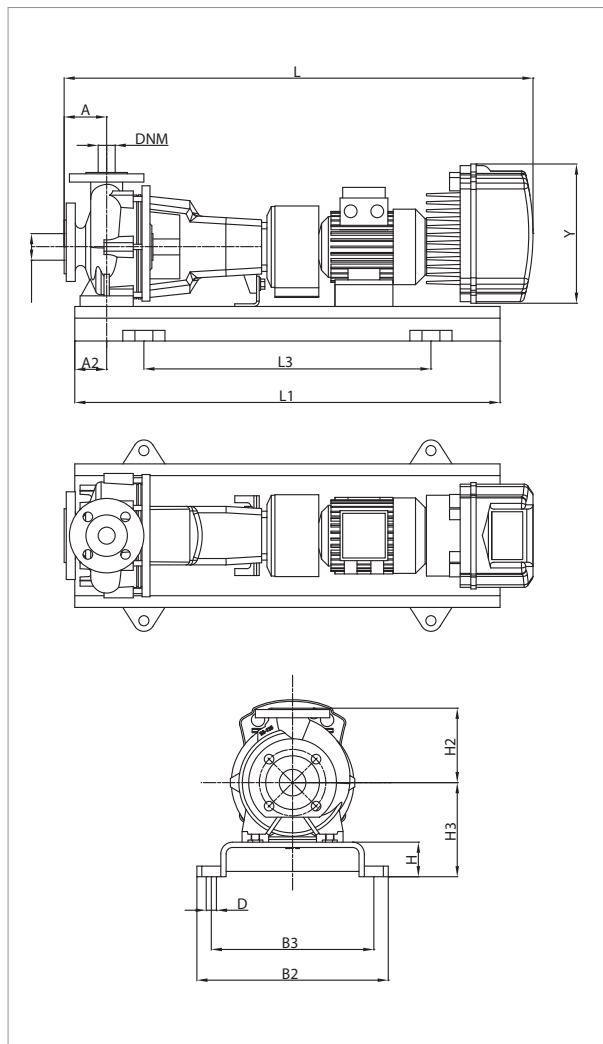
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-315/320/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	36,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-315/320/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	125	90	280	100	325

KDNE 80-160 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-160/153/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 80-160/153/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4
KDNE 80-160/161/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9
KDNE 80-160/177/A/BAQE/1/4/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	4	5,5	10,0

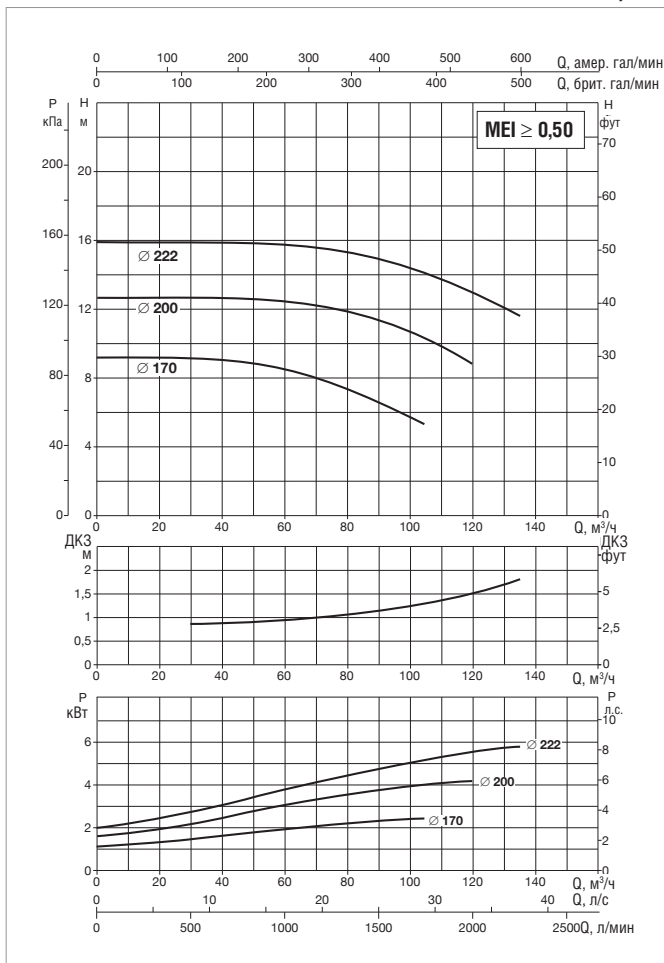
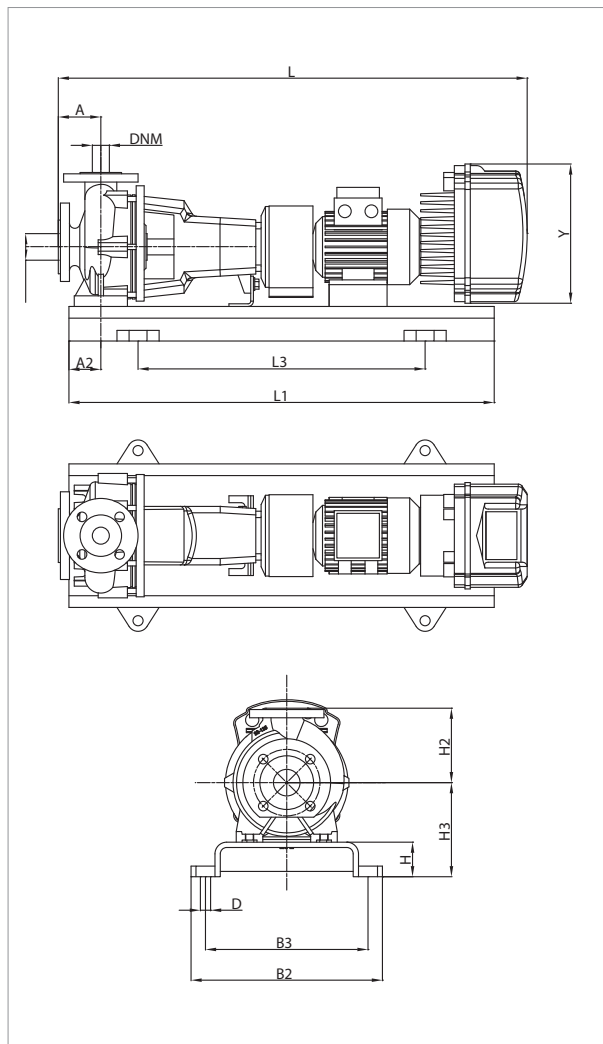
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 80-160/153/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	262	100	80	1071	143	1171	148
KDNE 80-160/153/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	100	80	1138	145,6	1238	150,6
KDNE 80-160/161/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	100	80	1071	147	1171	152
KDNE 80-160/177/A/BAQE/1/4/4 T MCE55/C	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	100	80	1094	147	1194	152



KDNE 80-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ

MCE-C

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-200/170/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9
KDNE 80-200/200/A/BAQE/1/5.5/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,4
KDNE 80-200/222/A/BAQE/1/7.5/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	7,5	10	17,9

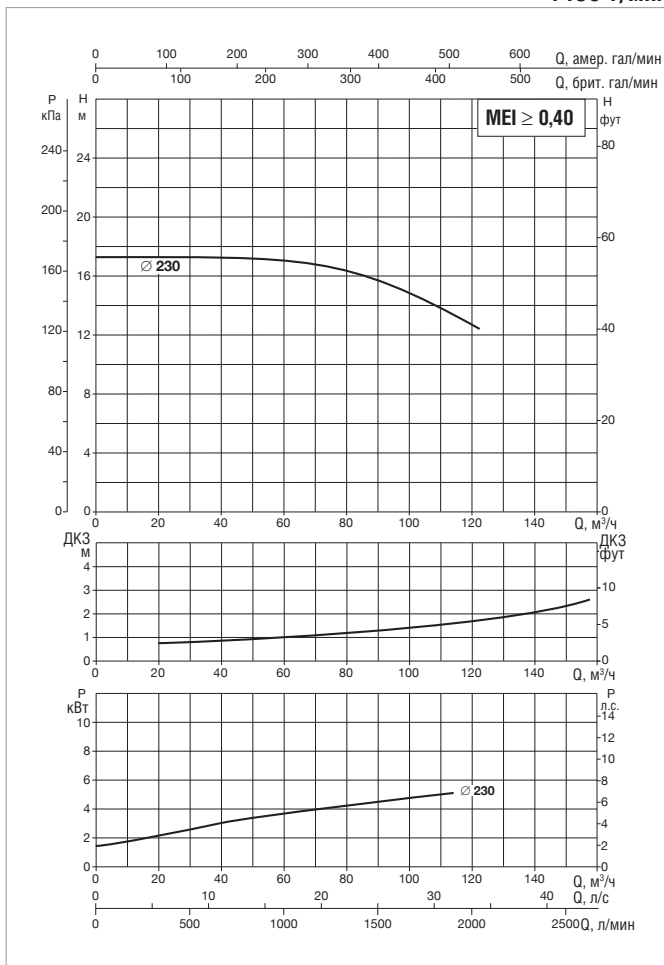
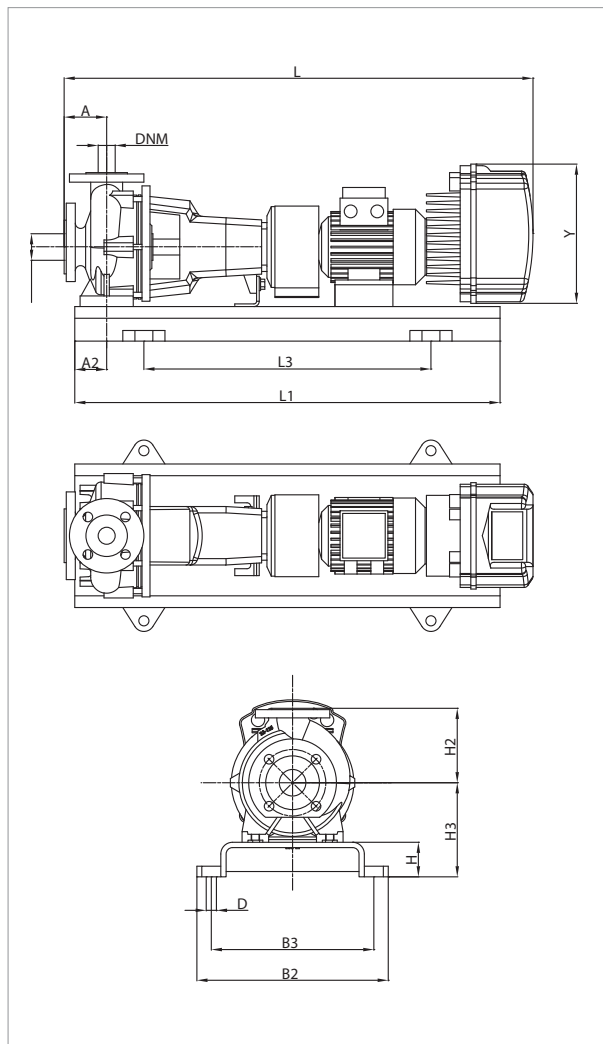
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 80-200/170/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	125	75	250	80	260
KDNE 80-200/200/A/BAQE/1/5.5/4 T MCE55/C	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	353	100	80	1314	197	1414	202
KDNE 80-200/222/A/BAQE/1/7.5/4 T MCE110/C	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	426	100	80	1364	201	1464	206

KDNE 80-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

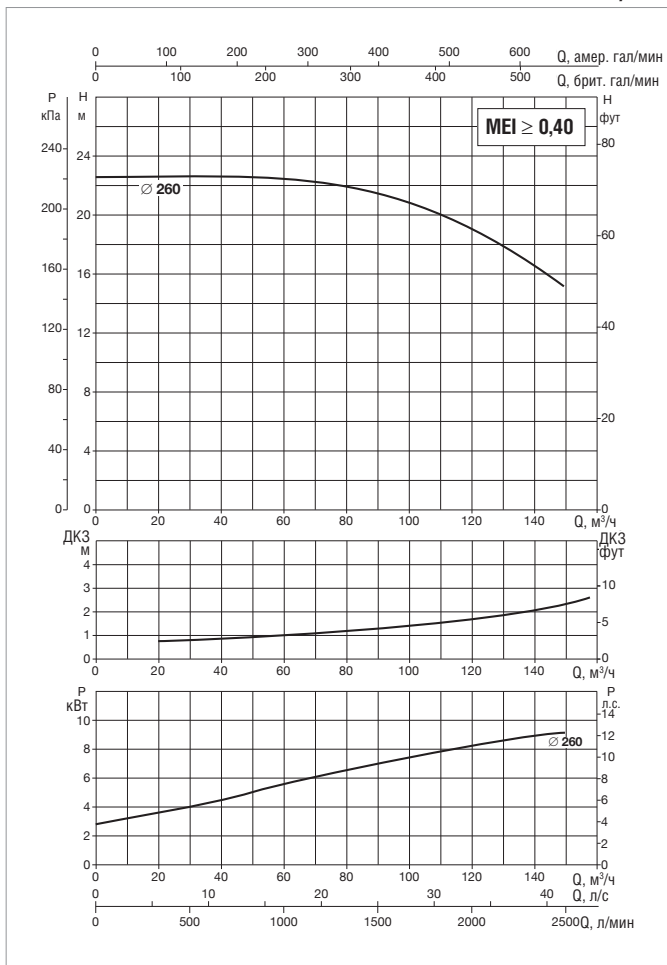
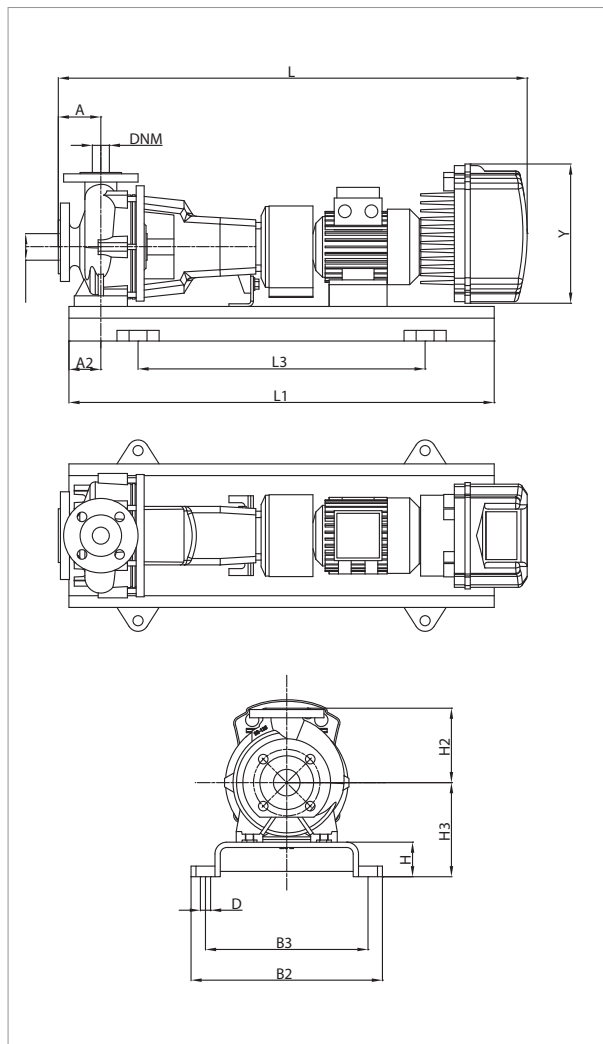
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-250/230/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,9

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 80-250/230/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	125	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	426	100	80	1519	232	1619	237

KDNE 80-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

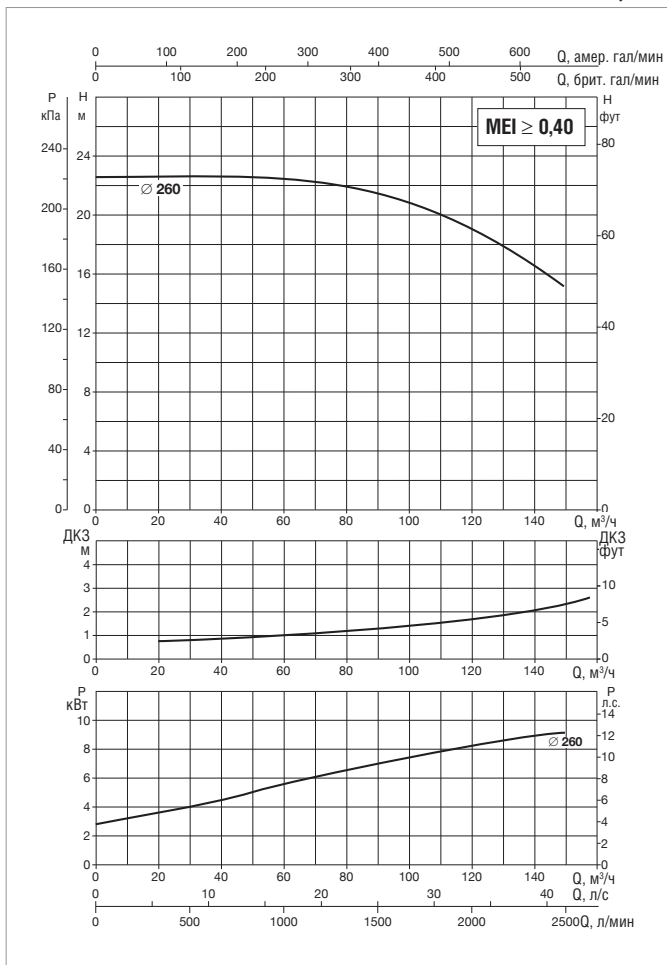
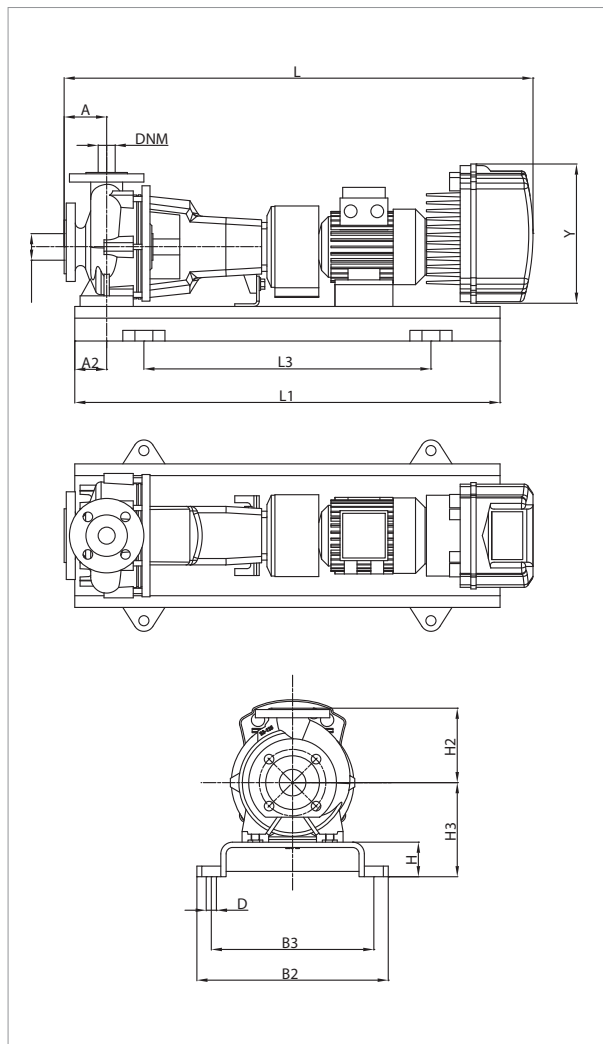
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-250/260/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	27,2

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 80-250/260/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	125	90	280	80	280

KDNE 80-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-250/260/A/BAQE/1/11/4 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	27,2

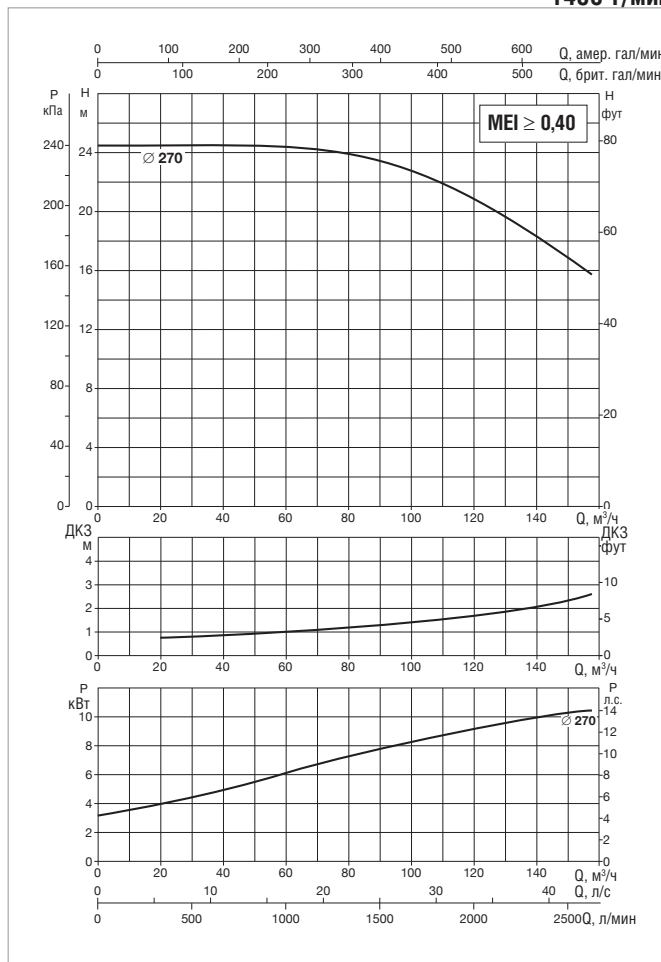
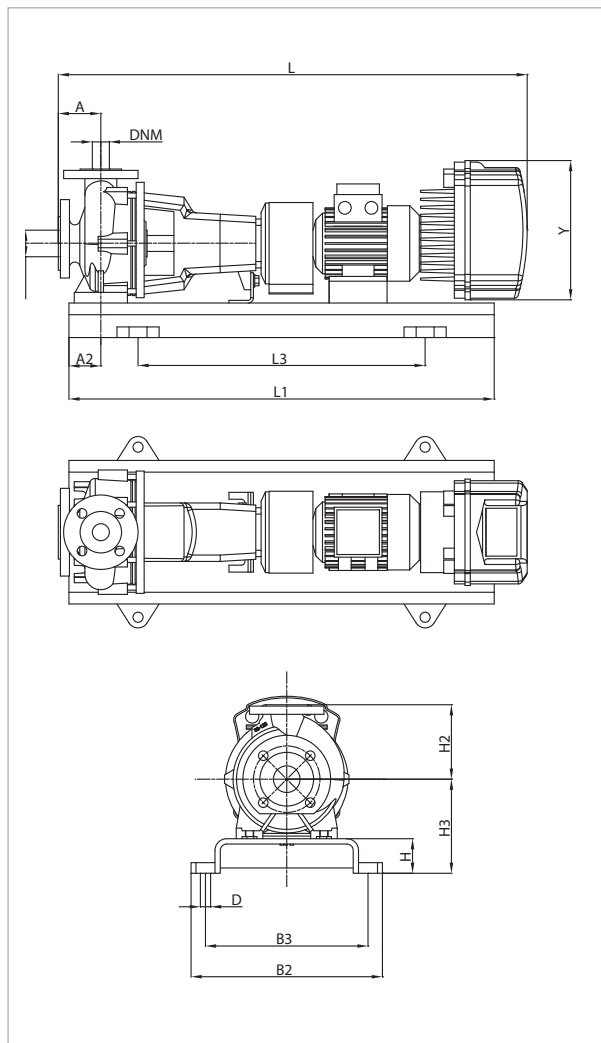
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 80-250/260/A/BAQE/1/11/4 MCE150/P	125	90	280	80	280

KDNE 80-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-250/270/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	36,5

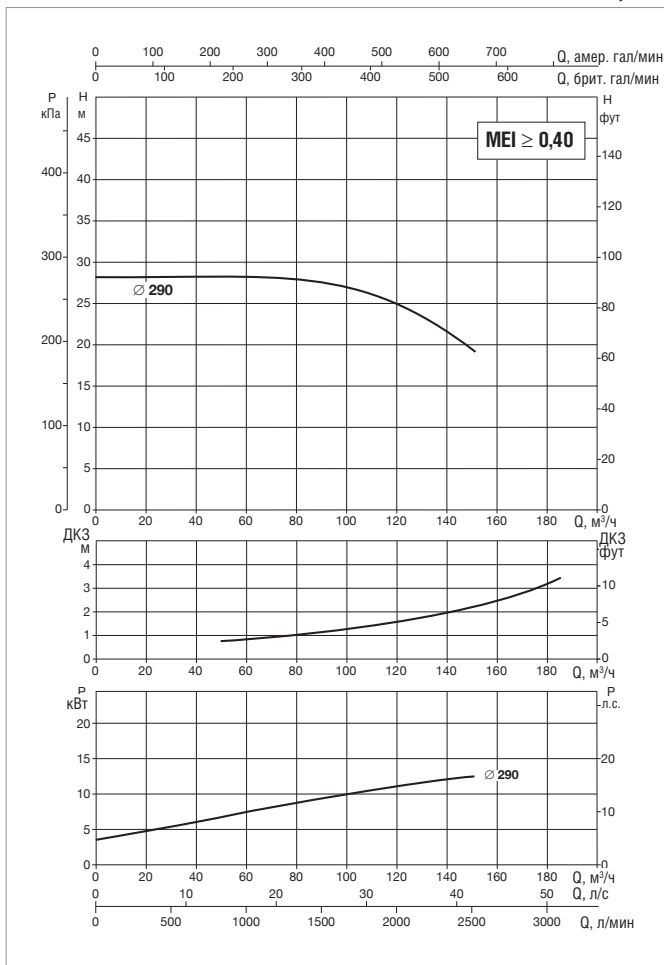
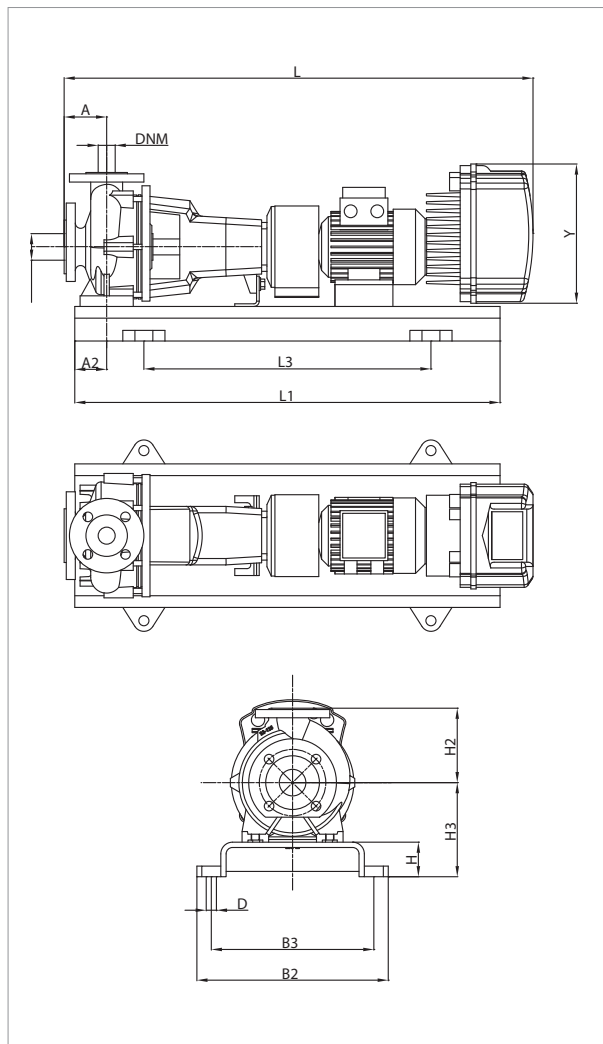
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 80-250/270/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	125	90	280	80	280

KDNE 80-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

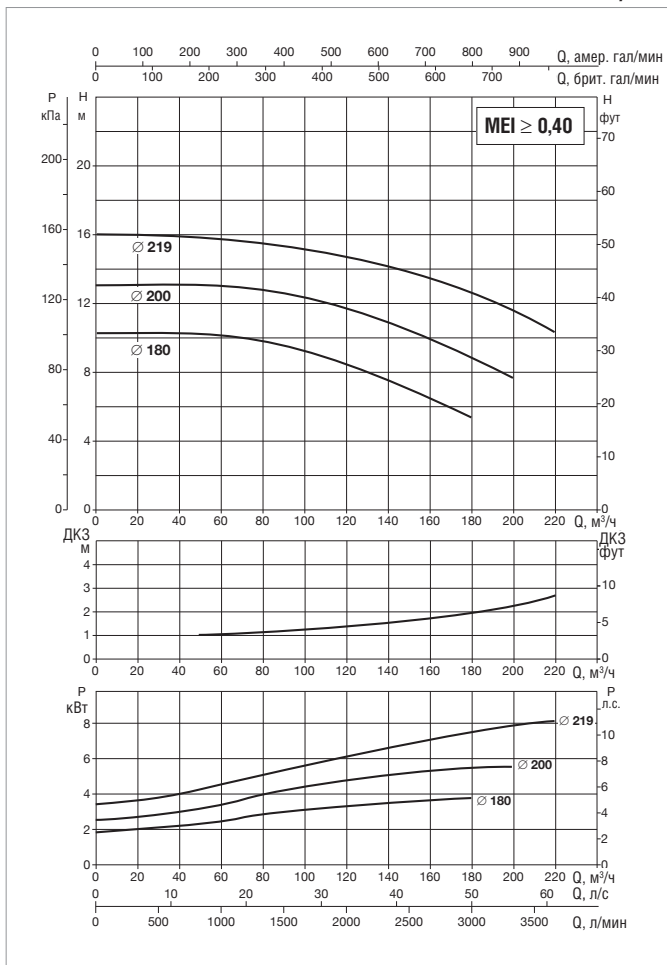
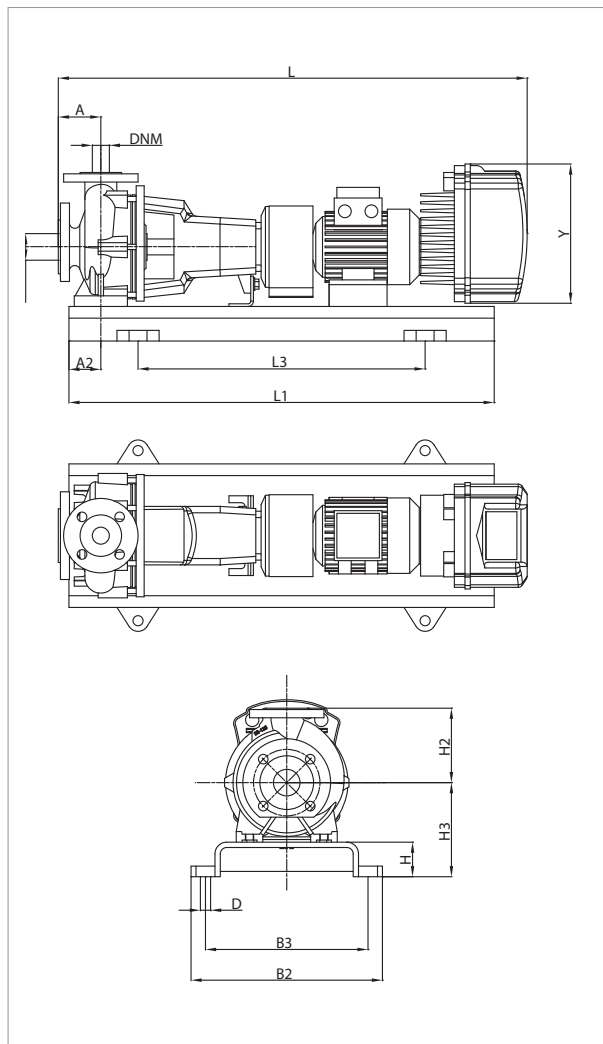
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-315/290/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	36,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 80-315/290/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	125	90	315	100	350

KDNE 100-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

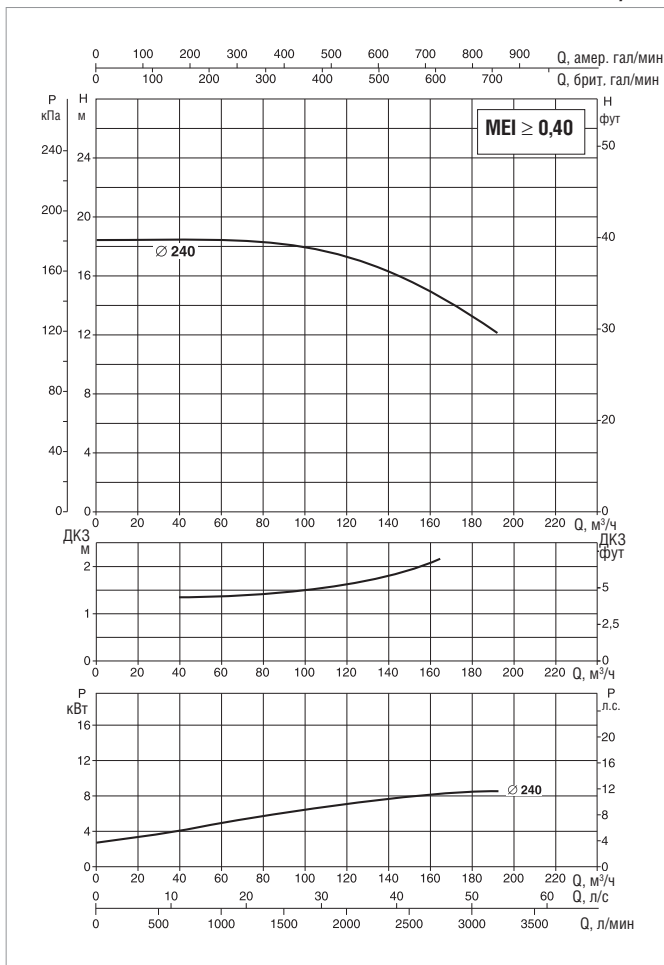
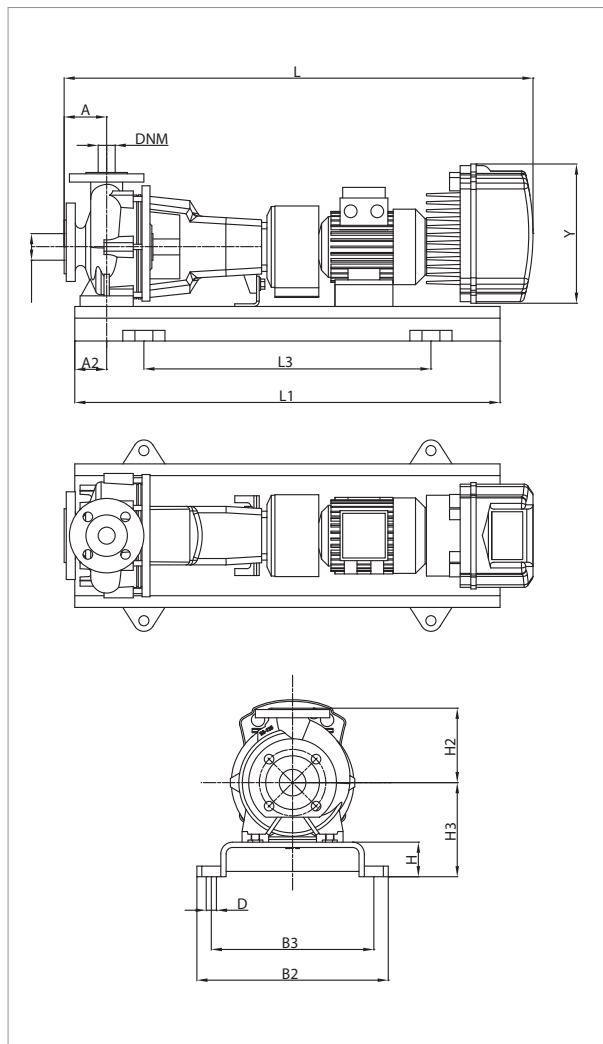
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 100-200/180/A/BAQE/1/5.5/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,4
KDNE 100-200/200/A/BAQE/1/7.5/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	7,5	10	17,9
KDNE 100-200/219/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	27,2

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 100-200/180/A/BAQE/1/5.5/4 T MCE55/C	125	90	280	80	280
KDNE 100-200/200/A/BAQE/1/7.5/4 T MCE110/C	125	90	280	80	280	1120	740	490	440	24	426	125	100	1364	222	1504	227
KDNE 100-200/219/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	125	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	426	125	100	1474	320	1614	325

KDNE 100-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 100-250/240/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	27,2

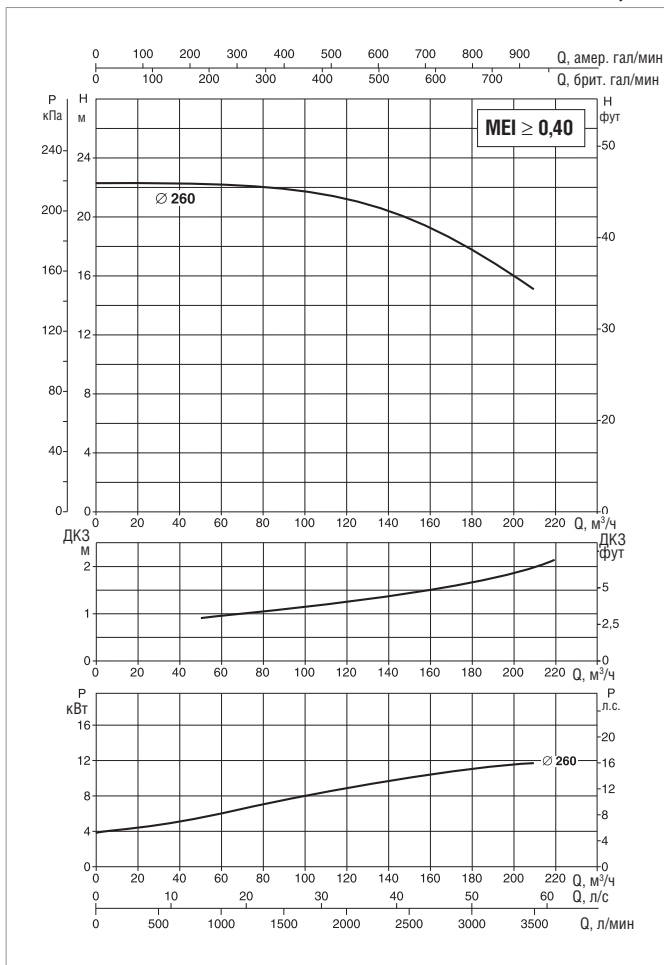
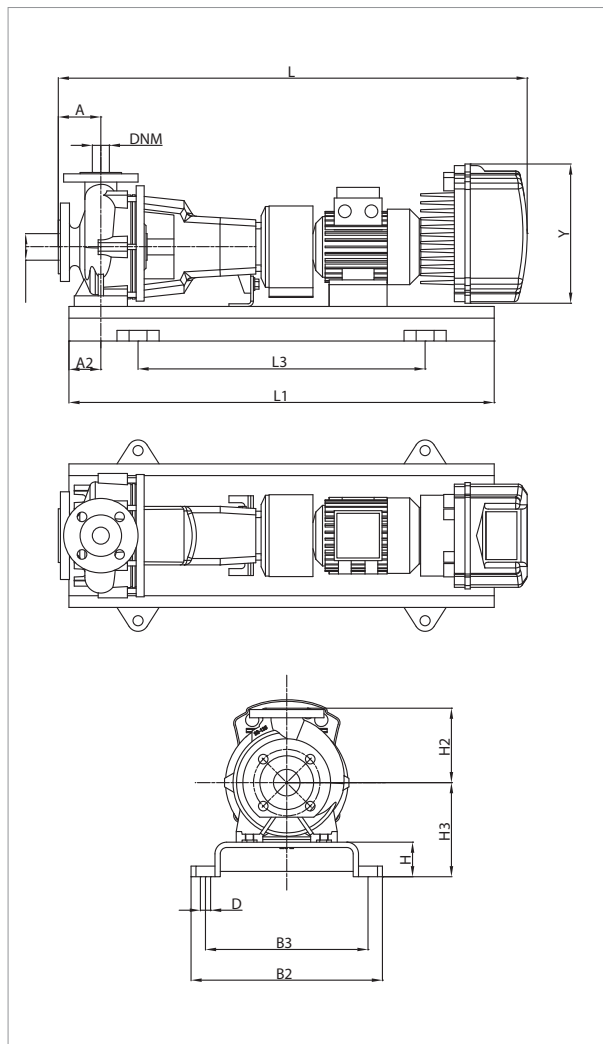
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 100-250/240/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	140	90	280	80	305

KDNE 100-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 100-250/260/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	36,5

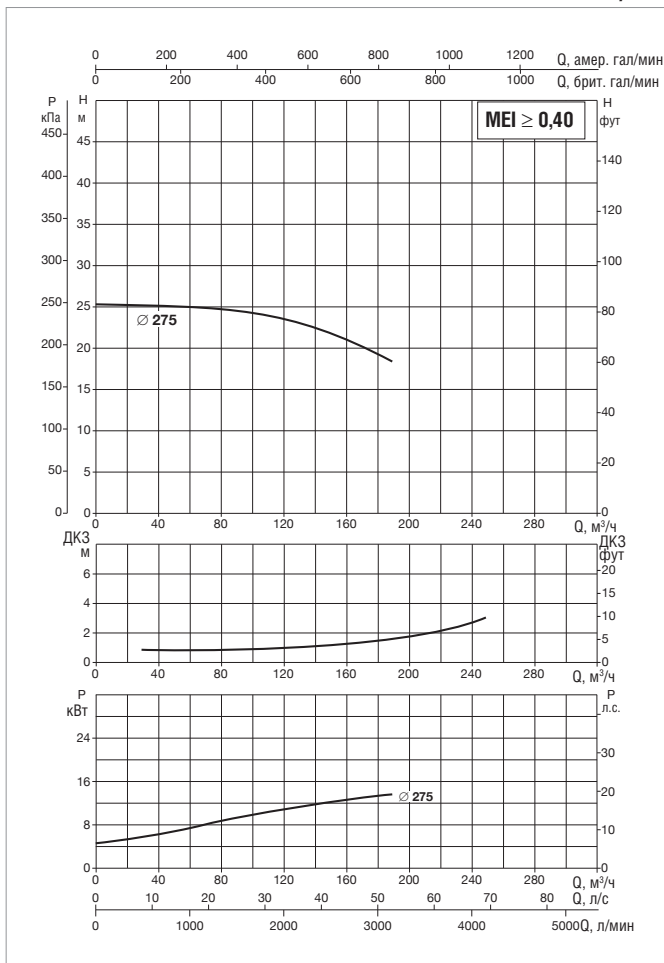
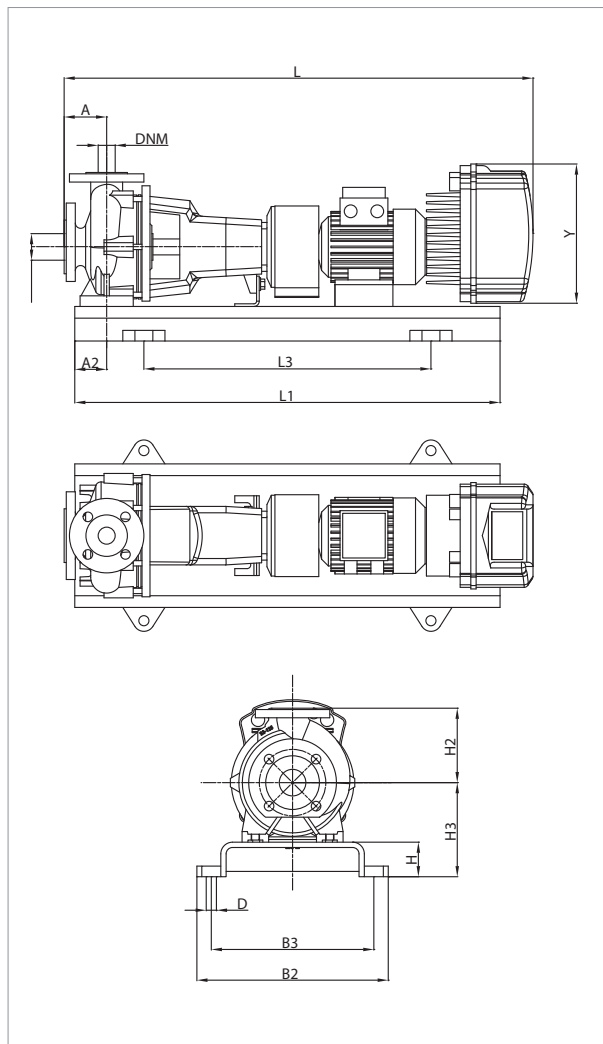
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 100-250/260/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	140	90	280	100	325

KDNE 100-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

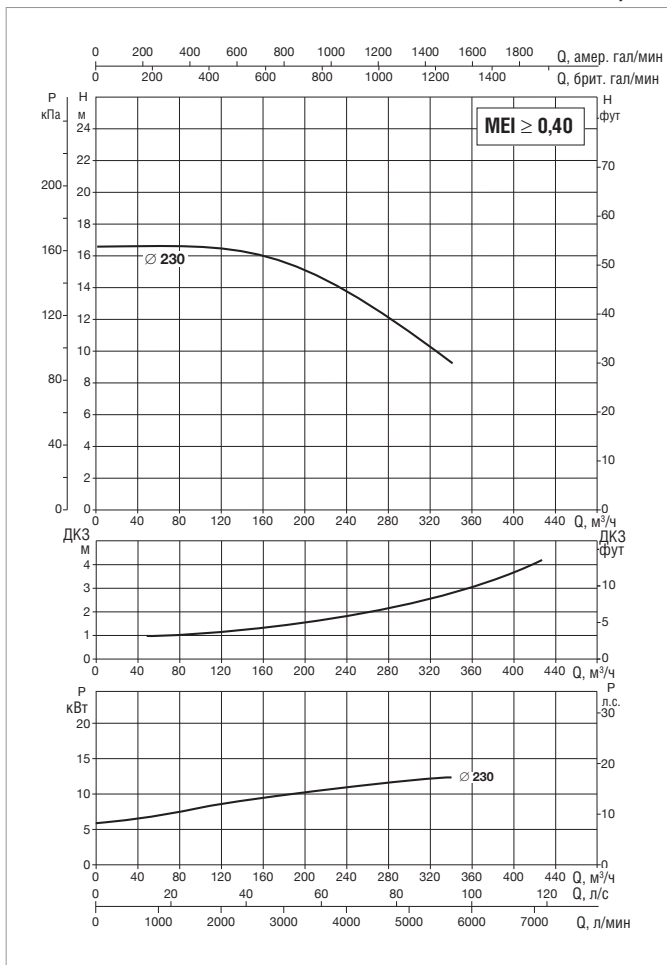
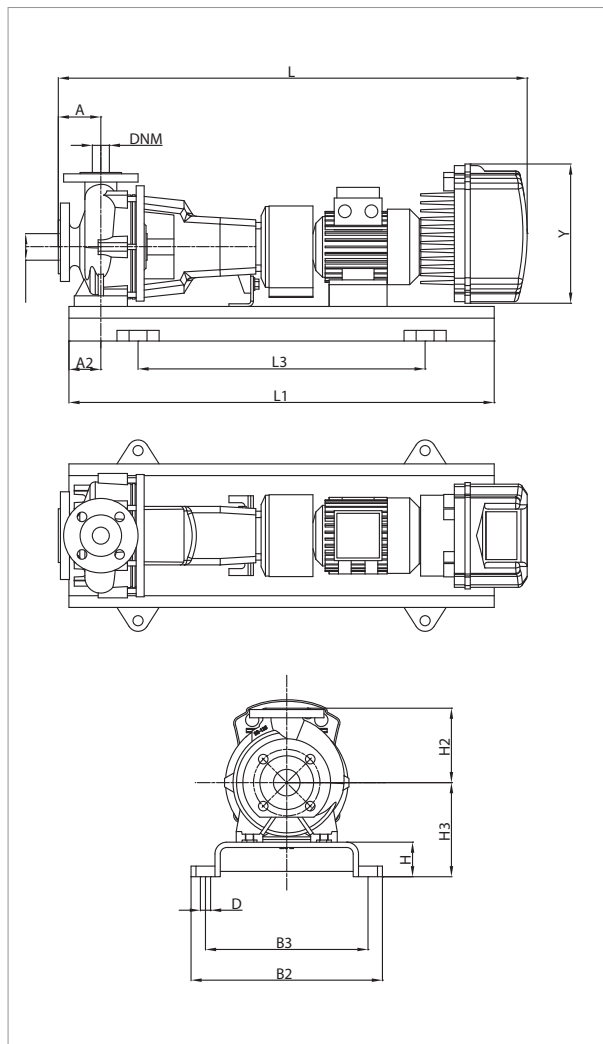
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 100-315/275/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	36,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 100-315/275/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	140	90	315	100	350

KDNE 125-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

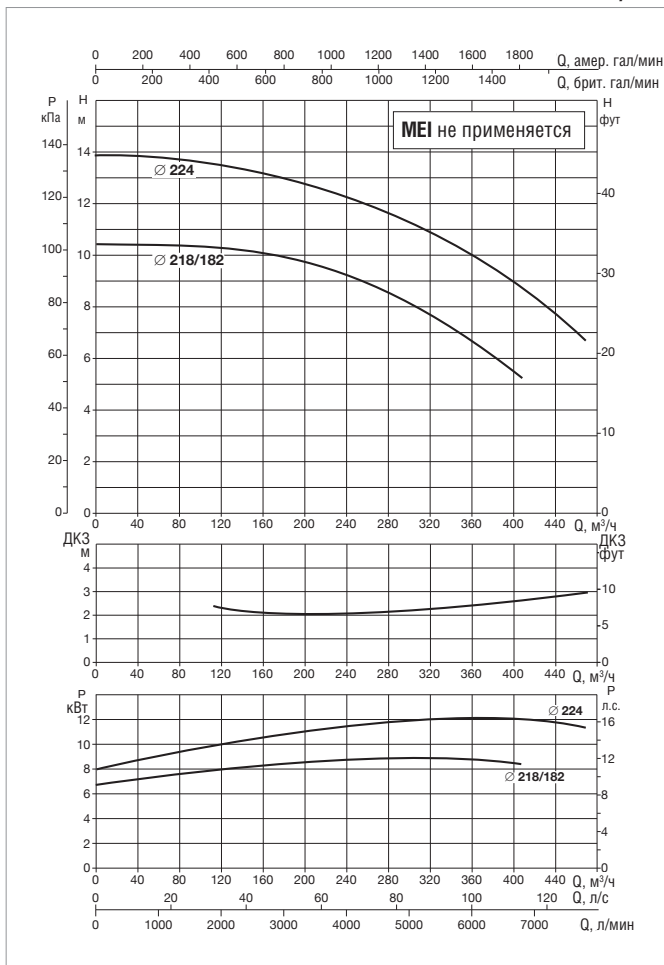
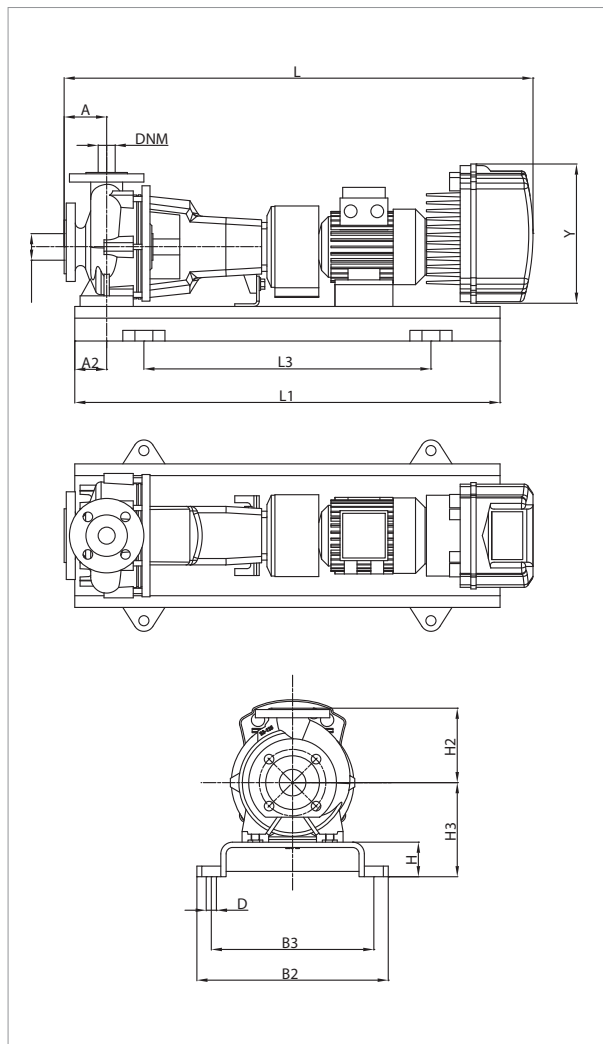
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		I _n А
			кВт	Л.С.	
KDNE 125-250/230/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C	MCE150/C	3 x 400 -В	15	20	36,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 125-250/230/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C	140	90	355	100	350

KDNE 150-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 150-200/218-182/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	27,2
KDNE 150-200/224/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C	MCE150/C	3 x 400 -B	15	20	36,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 150-200/218-182/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	160	110	400	100	380
KDNE 150-200/224/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C	160	110	400	100	380	1800	1200	730	670	280	426	200	150	1504	467	1644	472

МОДЕЛИ KDNE – 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 32

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800
KDNE 32-125.1/110	H (м)	15,5	15,2	13,9	11,5					
KDNE 32-125.1/130		22,3	22,2	21,3	19					
KDNE 32-125.1/140		26,5	26,4	25,6	23,4	20,1				
KDNE 32-125/125		20,9		20,1	18,9	16,9	13,5			
KDNE 32-125/130		22,9		22	21	19,1	16,2			
KDNE 32-125/142		27,8		27	26,1	24,5	21,7	18		
KDNE 32-160.1/137		21,5	21,2	19,3						
KDNE 32-160.1/145		24,7	24,5	22,3	16,5					
KDNE 32-160.1/153		28,3	28	26	20,5					
KDNE 32-160.1/177		39,5	39,3	38,2	34,5	26				
KDNE 32-160/145		27		25,8	23,9	21,2	16,9			
KDNE 32-160/161		34		33	31,7	29,1	25,5			
KDNE 32-160/177		41,8		41,5	40,5	38,4	35,3	31,4		
KDNE 32-200.1/170		34,3	34,2	31,9	23,5					
KDNE 32-200.1/190		45,3	44,7	41,5	35,5					
KDNE 32-200.1/207		55,3	55	51,8	46,4	37				
KDNE 32-200/180		39		38,5	36,5	32,5	28			
KDNE 32-200/200		51		49	48	45	40,5	35		
KDNE 32-200/210		57		56	55	52,5	48,5	43	36	
KDNE 32-200/219		63		62	61	59	56,5	52,5	46,5	39,5

ТАБЛИЦА ВЫБОРА – KDNE 40

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
KDNE 40-125/120	H (м)	18,5		18	17,5	17	16	15	13,5	11,8				
KDNE 40-125/142		26,8		26,6	26,4	26	25,3	24,4	23	21,4	19,4	17		
KDNE 40-160/145		27,5			27,4	27	25,7	24,2	22,1	19,5				
KDNE 40-160/161		34,5			34,5	34,4	33,7	32,3	30,5	28,5	25,8	22,5		
KDNE 40-160/177		42,6			42,5	42,4	42	41,5	40	38,5	35	33	30	
KDNE 40-200/180		38,8			38,5	38	37	35	32,5	29	25			
KDNE 40-200/200		48,7			48,4	48,2	47,5	46,5	44	41,5	38,5	34,5		
KDNE 40-200/219		60			59,8	59,7	59,4	59	57	55	52,5	49,5	46	40
KDNE 40-250/220		63,1			62,8	62,5	61	59	57	55	52	48		

МОДЕЛИ KDNE – 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 50

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	
KDNE 50-125/125	H (м)	19,8					19,4	19	18,5	17,9	17,4	16,6	16	15,1	14	13	11,8			
KDNE 50-125/139		24,7					24,5	24,3	24	23,5	23	22,4	21,6	20,8	20	19,2	18	15,5		
KDNE 50-125/144		25,9					26,5	26,4	26,1	25,6	25,1	24,5	24	23,2	22,3	21,5	20,5	17,8	15	
KDNE 50-160/145		27,2					27	26,9	26,6	26,4	25,5	25	23,8	23	21,5	20,5	19			
KDNE 50-160/161		33,8					33,7	33,7	33,6	33,6	33,3	32,5	31,8	31	29,8	28,5	27,5			
KDNE 50-160/177		41,6					41,5	41,5	41,3	41,2	41	40,6	40,5	39,5	38,8	38	36,7	33,5		
KDNE 50-200/180		42,5					42	41,7	41,4	40,5	39,5	38	36	34	32	29				
KDNE 50-200/190		47,2					46,8	46,6	46	45,7	44,5	43,5	42	40	38	35,5	33			

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 65

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240
	Q = л/мин	0	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000
KDNE 65-125/120	H (м)	17,8	16	15,6	15,3	14,9	14,4	13,9	13,4	13	11,5	10,3	9,4				
KDNE 65-125/130		21	19,6	19,5	19,1	18,9	18,5	18	17,5	17	15,7	14,2	13,2				
KDNE 65-125/144		25,6	25,5	25,4	25,2	25	24,6	24,3	24	23,4	22,5	21,1	20,2	16			
KDNE 65-160/137		23,1	22,4	22	21,7	21,3	20,5	19,7	19	18	16						
KDNE 65-160/153		29,1	28,8	28,5	28,6	28,5	28	27,5	26,6	26	24	22	21				
KDNE 65-160/169		36,4	36,3	36,2	36,1	36	35,7	35,3	34,7	34	32,7	31	30				
KDNE 65-200/170		37,2	36,8	36,7	36,6	36,5	36	35	34	32,5	30	27	25				

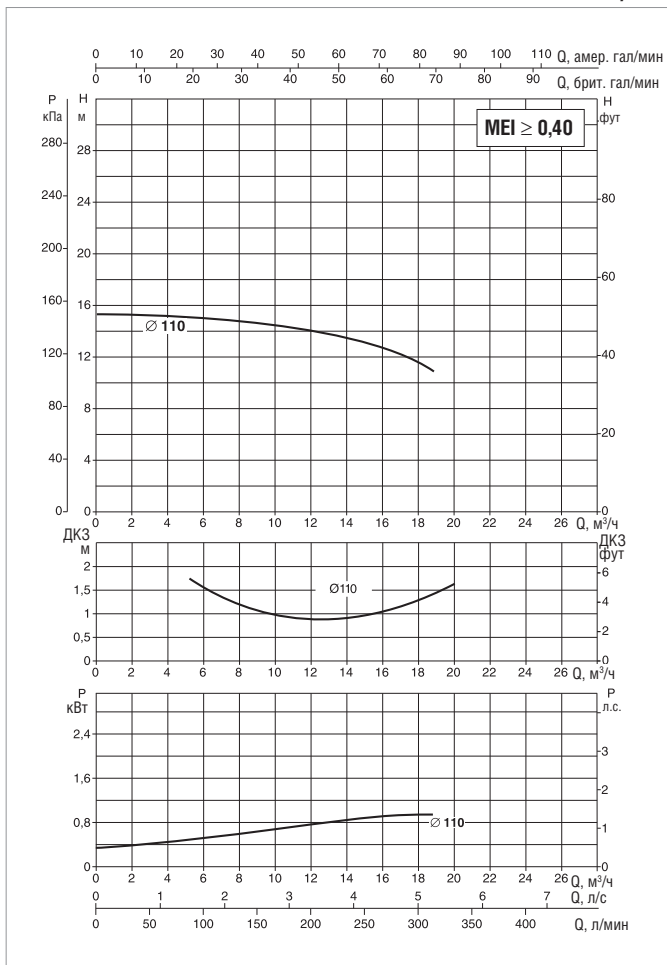
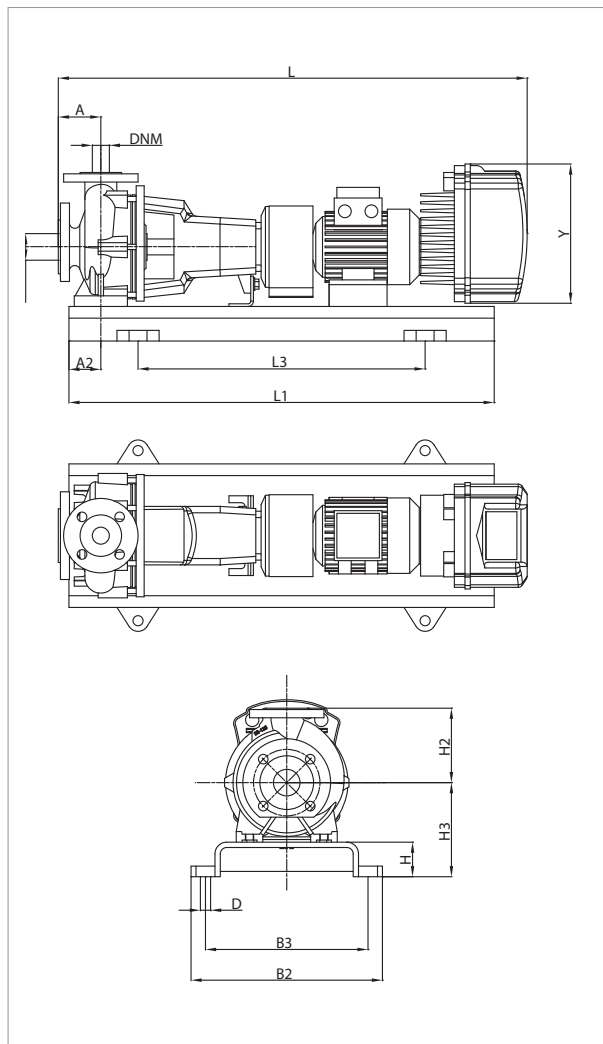
ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 80

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	90	102	114	120	150	180	210	240	270	300
	Q = л/мин	0	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
KDNE 80-160/153	H (м)	29,3	28	27,3	26,5	26	23,5	20,7	16,5	14,5		

KDNE 32-125.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

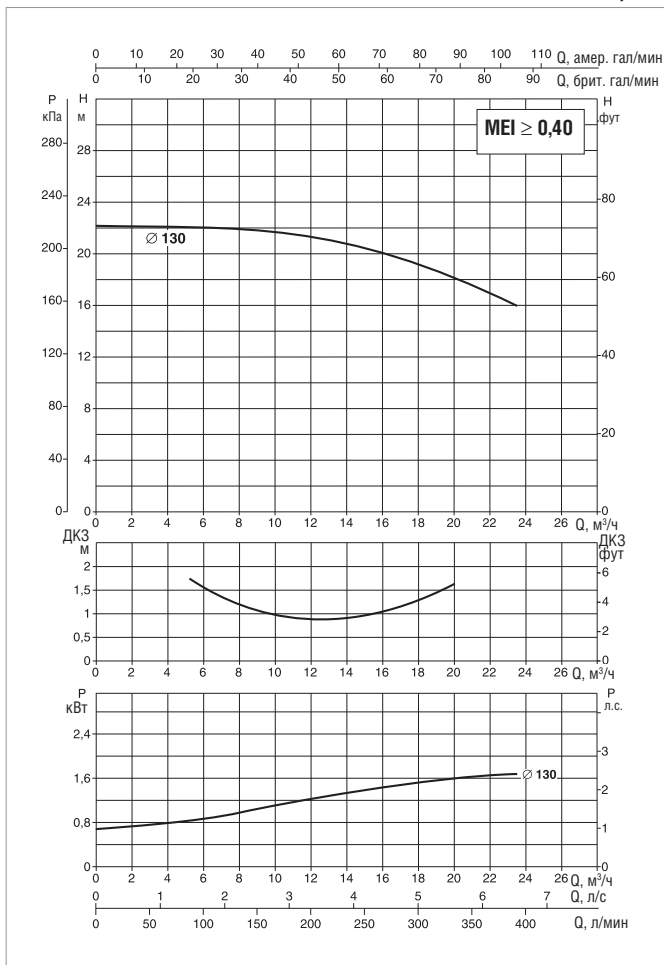
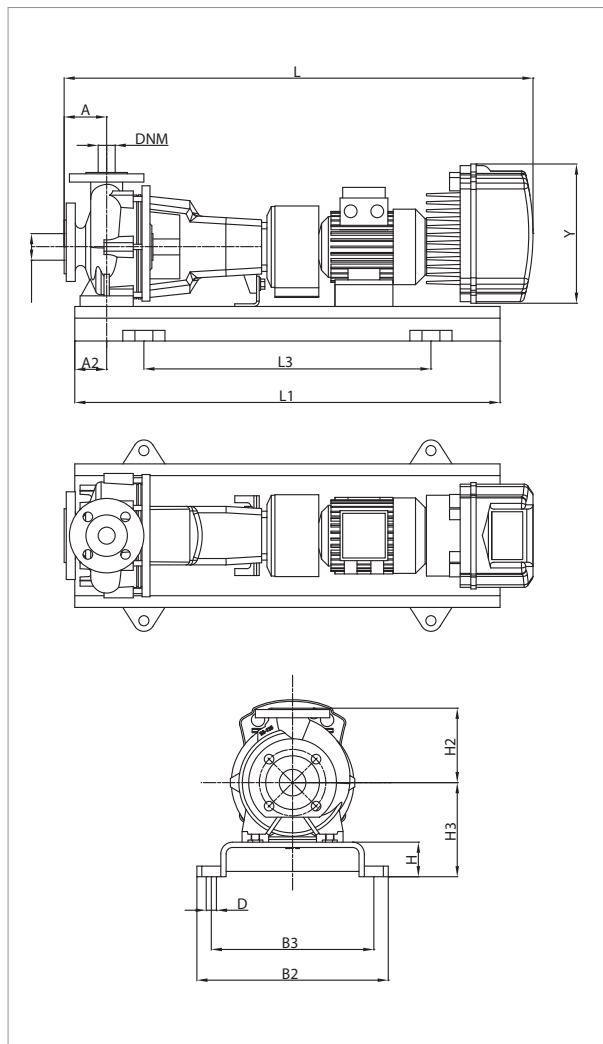
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125.1/110/A/BAQE/1/1,5/2 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 32-125.1/110/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,2

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125.1/110/A/BAQE/1/1,5/2 M MCE15/C	80	60	140	65	177
KDNE 32-125.1/110/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	353	50	32	1056	99,6	1156	104,6

KDNE 32-125.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

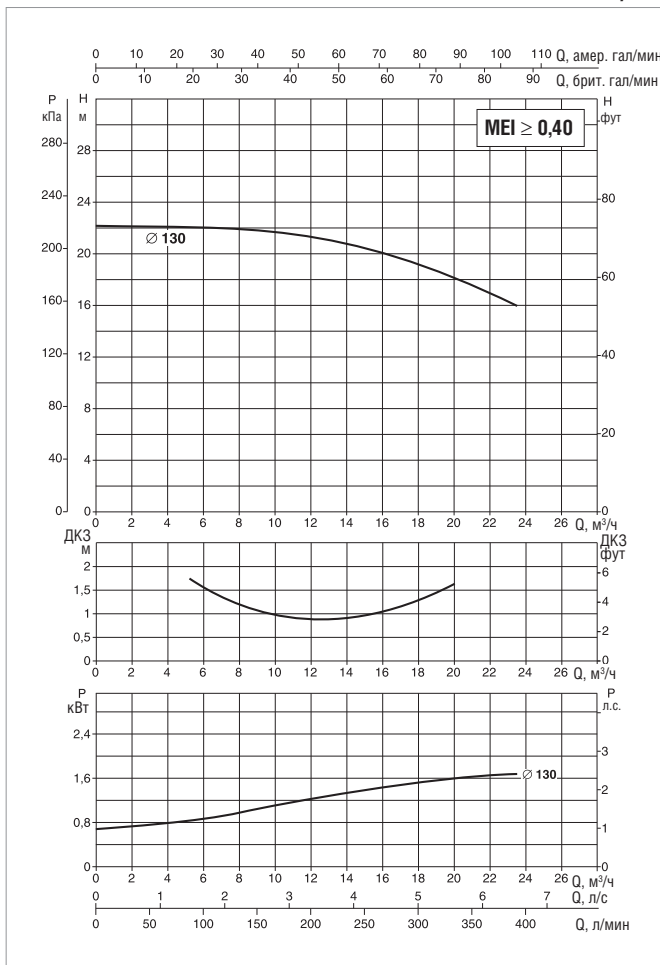
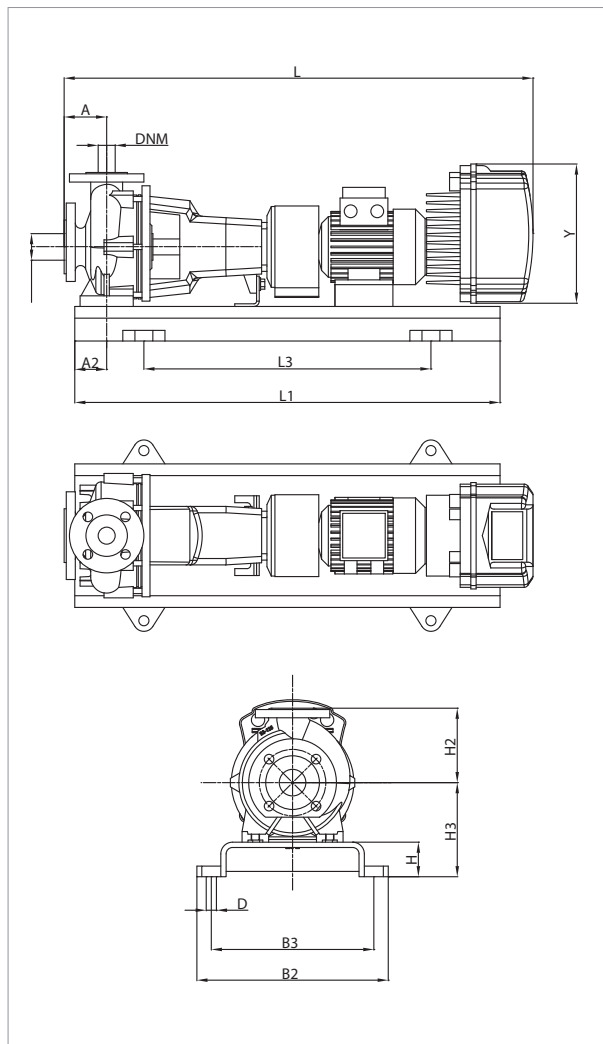
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,6
KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	80	60	140	65	177
KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	353	50	32	1056	106,6	1156	111,6

KDNE 32-125.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	MCE22/P	1 x 230 -B	2,2	3	19,6

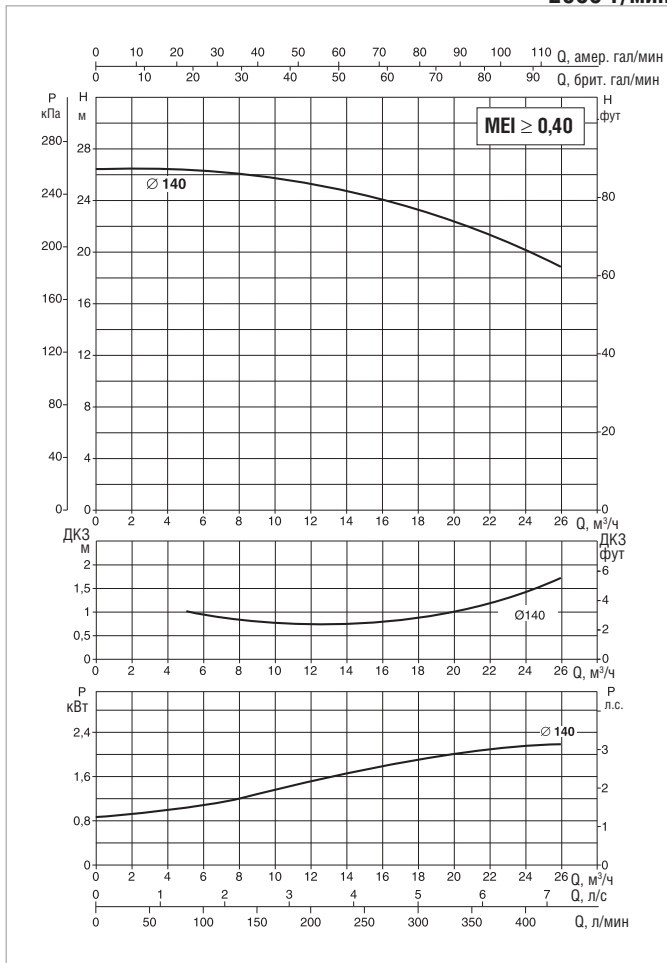
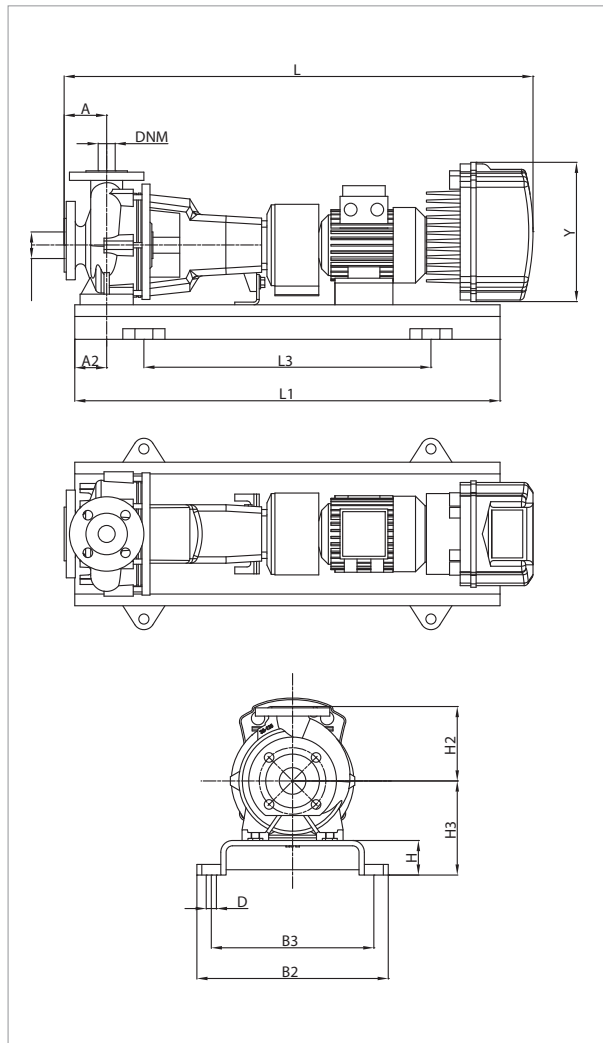
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	80	60	140	65	177

KDNE 32-125.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

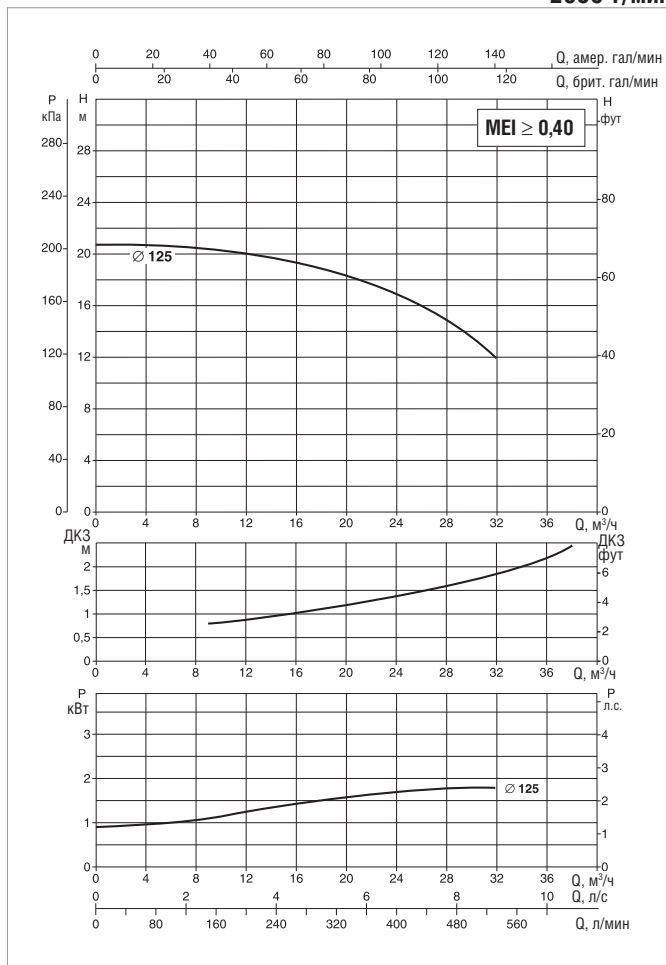
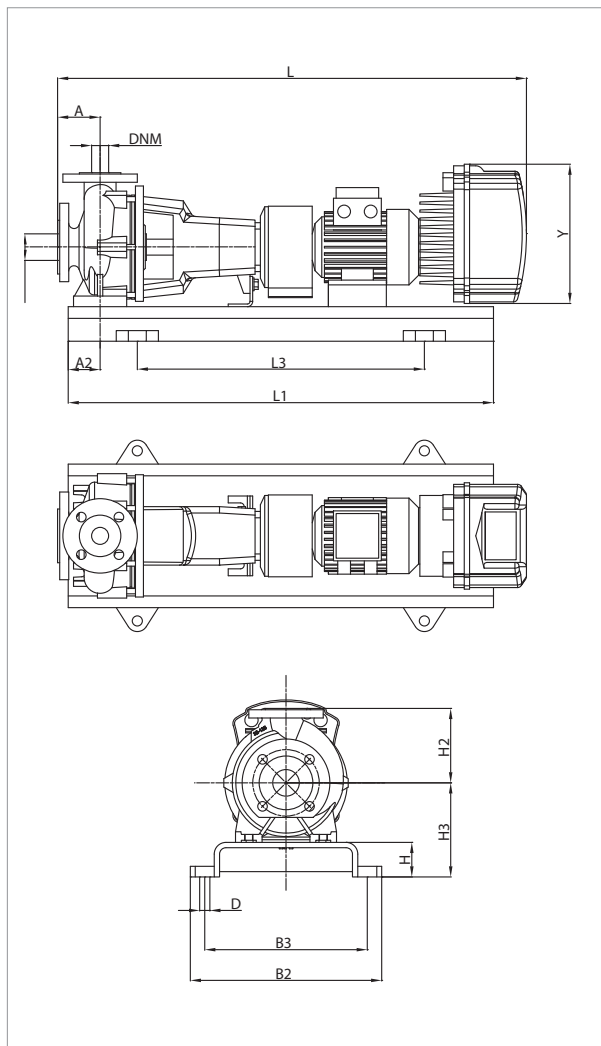
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -В	3	4	7,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	80	60	140	65	177

KDNE 32-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

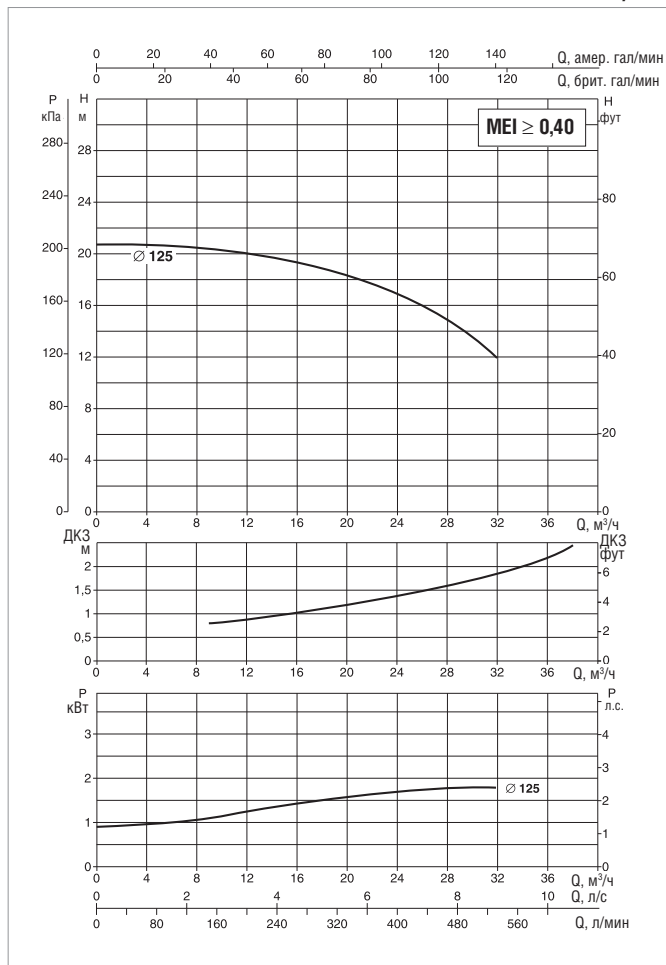
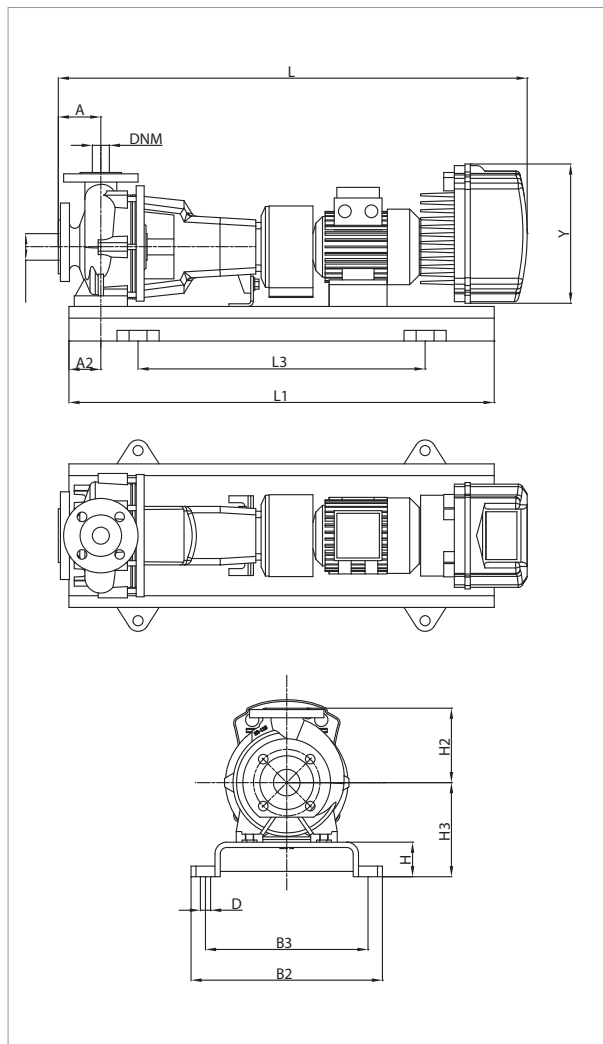
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,6
KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	80	60	140	65	177
KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	353	50	32	1056	99,6	1156	104,6

KDNE 32-125 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 = 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	MCE22/P	1 x 230 -B	2,2	3	19,6

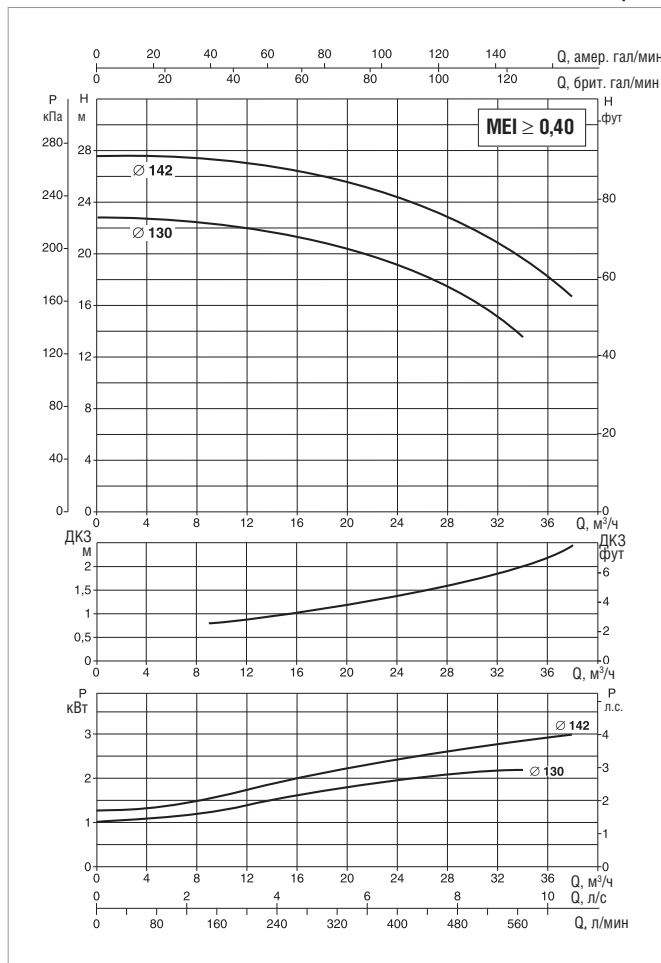
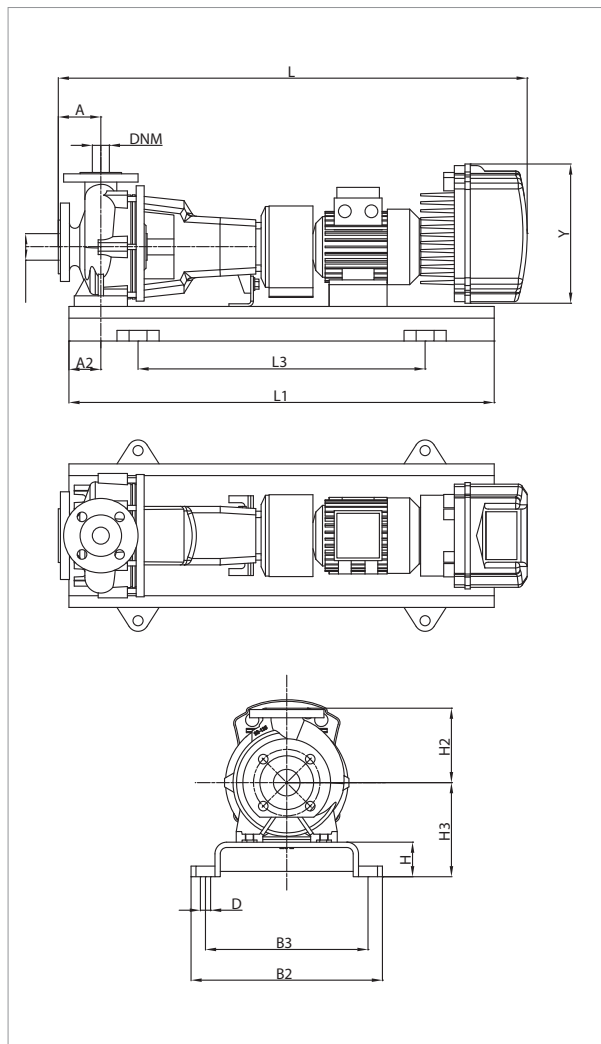
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	80	60	140	65	177

KDNE 32-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

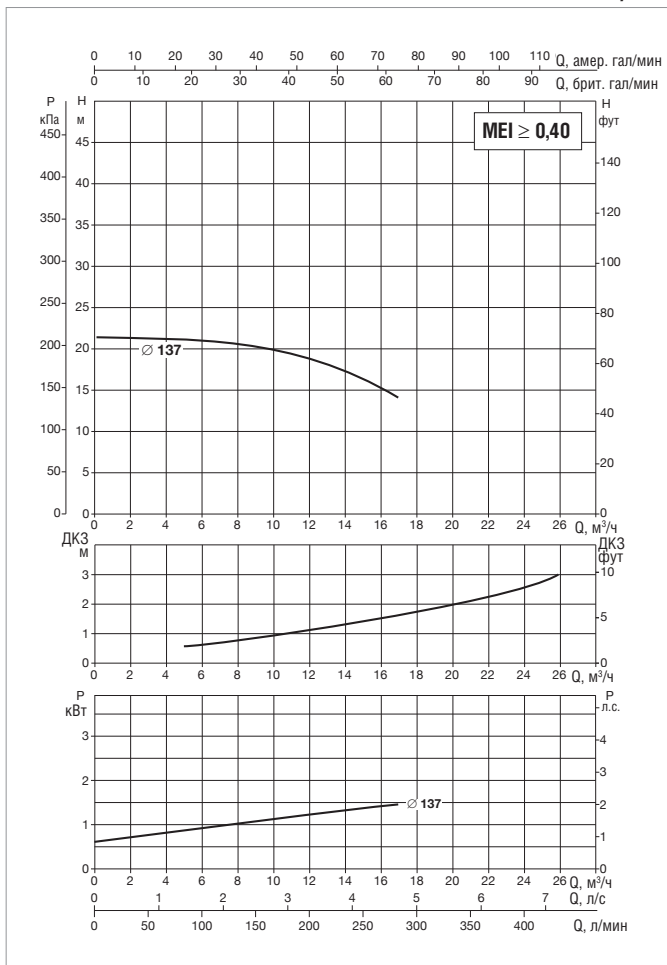
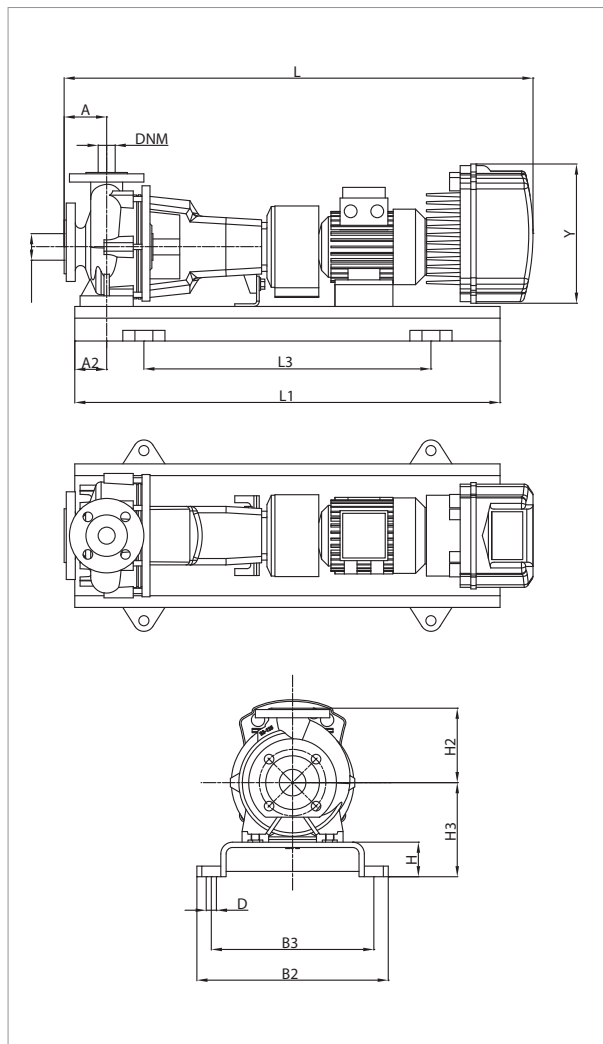
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125/130/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -B	3	4	7,4
KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/4/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	4	5,5	10,1

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125/130/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	80	60	140	65	177
KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/4/2 T MCE55/C-P	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	353	50	32	1046	126	1146	131

KDNE 32-160.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

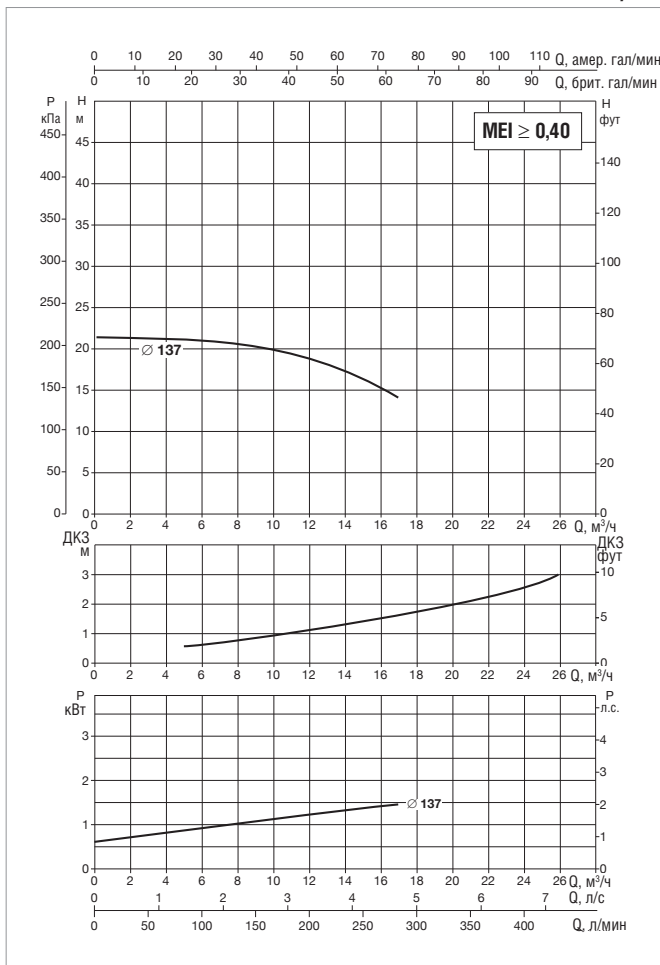
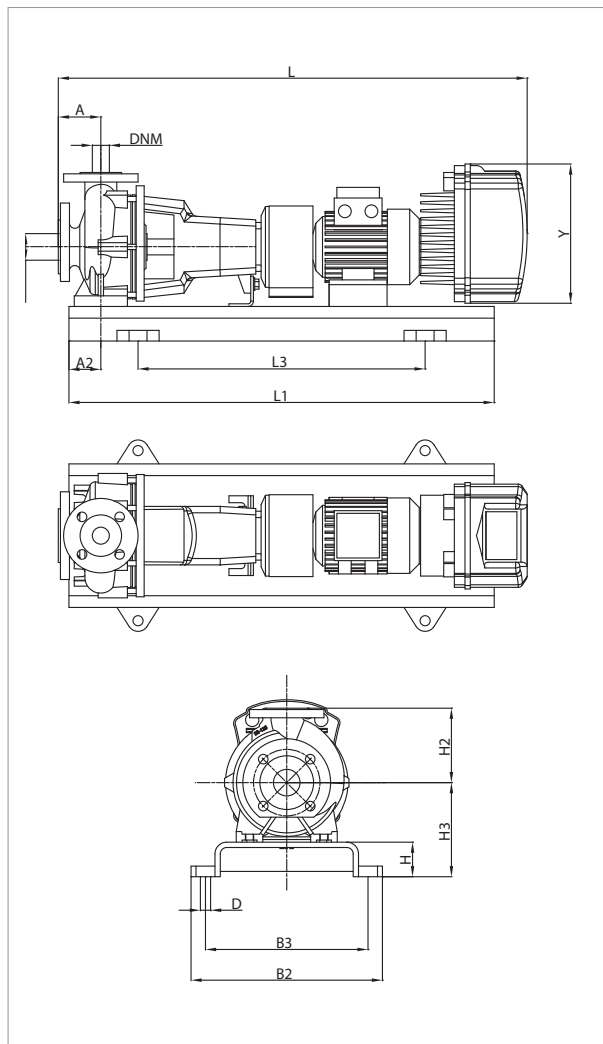
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,2

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 M MCE15/C	80	60	160	65	197
KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	353	50	32	1056	100,6	1156	105,6

KDNE 32-160.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

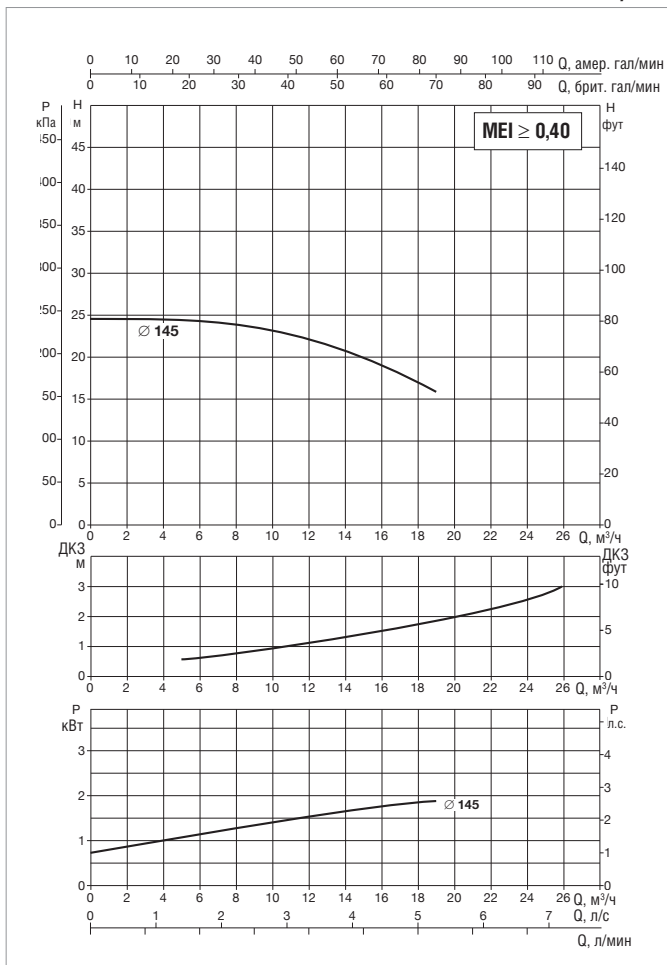
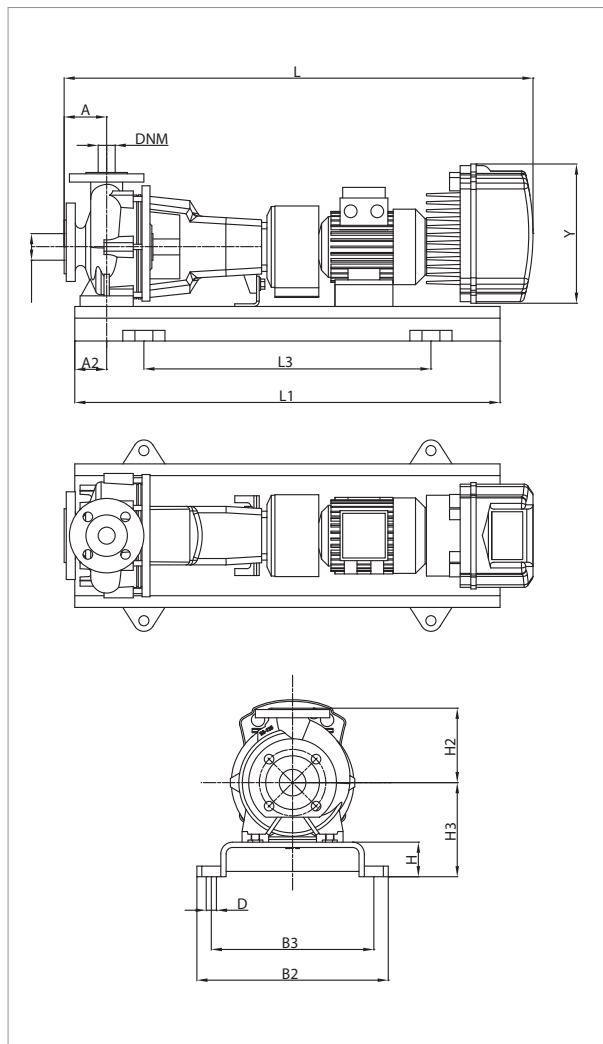
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	MCE22/P	1 x 230 -B	1,5	2	14,1

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	80	60	160	65	197

KDNE 32-160.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

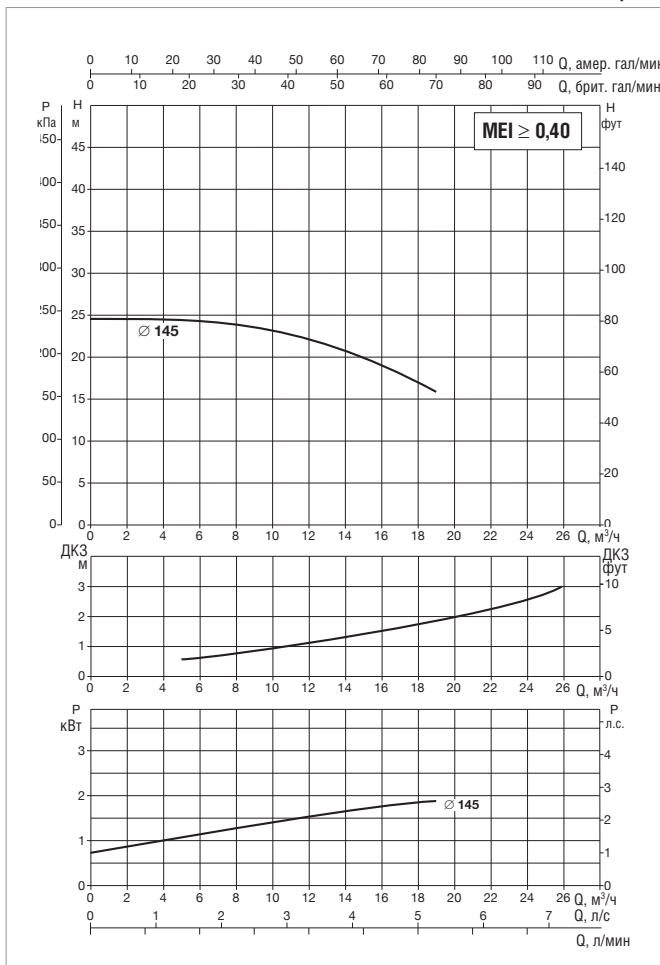
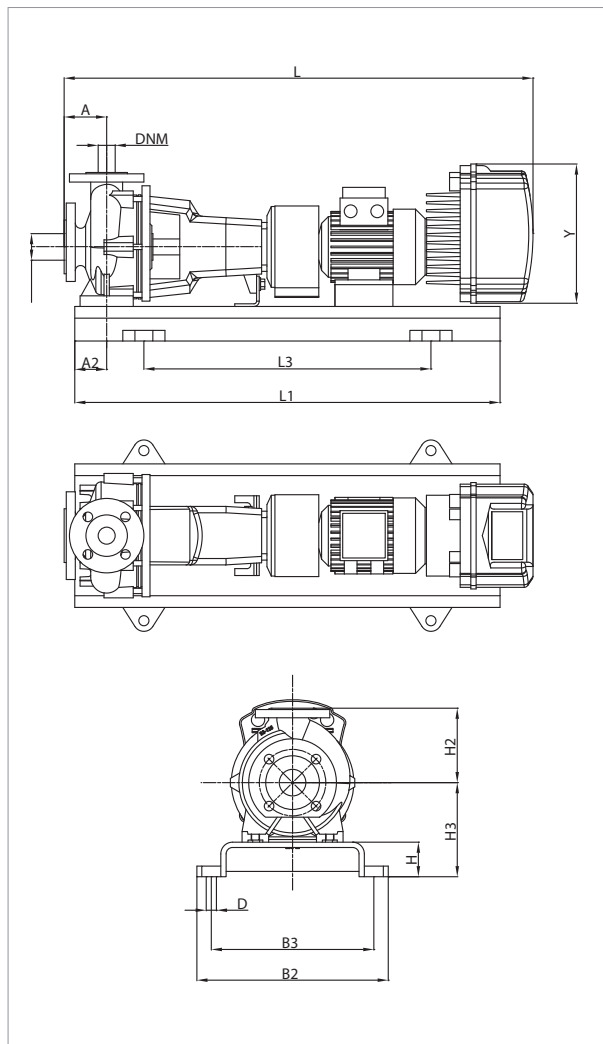
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,6
KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	80	60	160	65	197
KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	353	50	32	1056	108,6	1156	113,6

KDNE 32-160.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	MCE22/P	1 x 230 -B	2,2	3	19,6

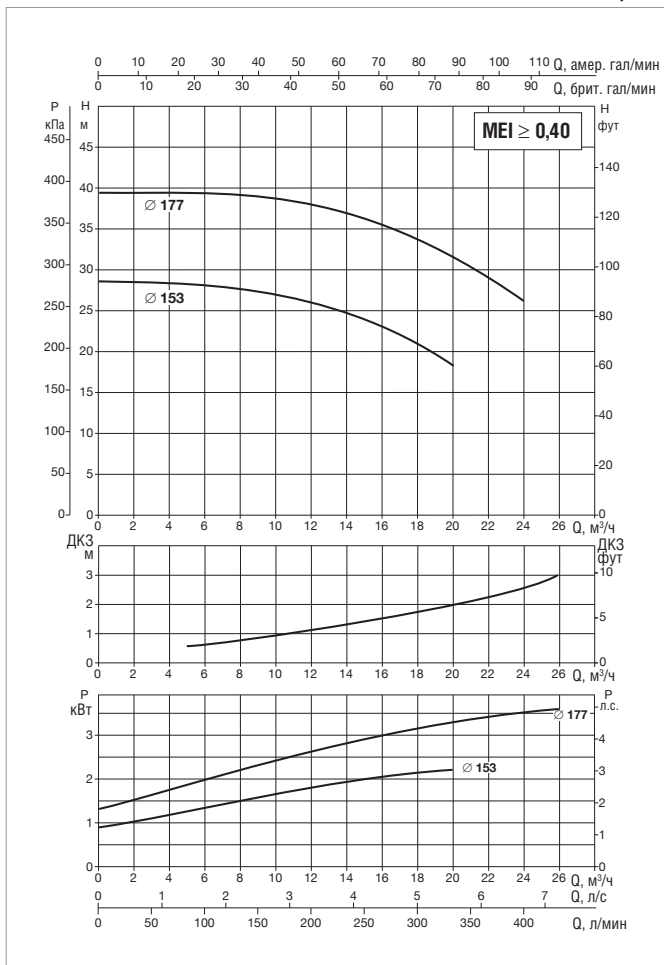
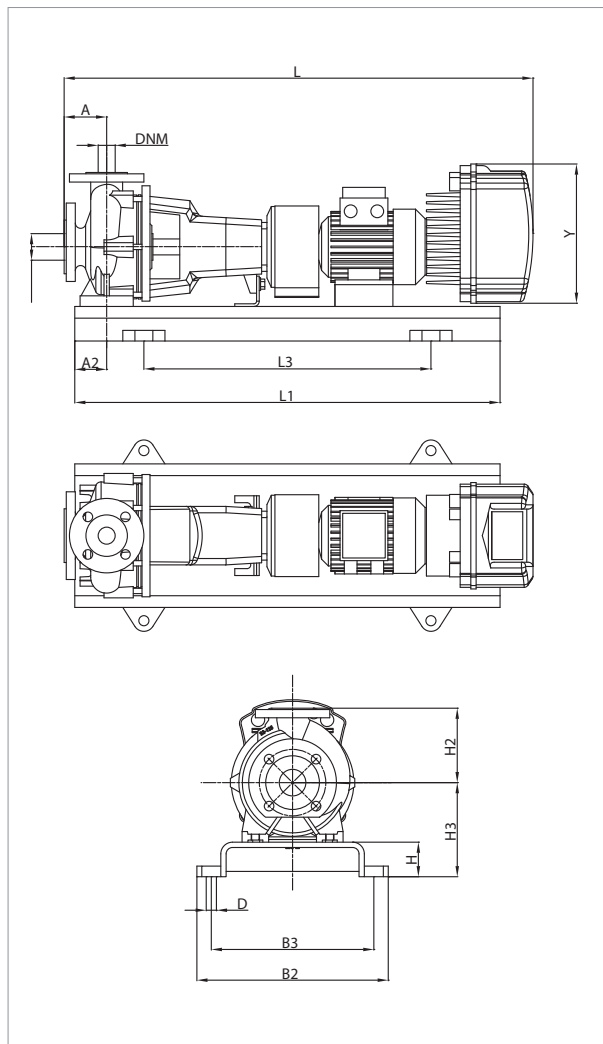
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	80	60	160	65	197

KDNE 32-160.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/153/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -B	3	4	7,4
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,1

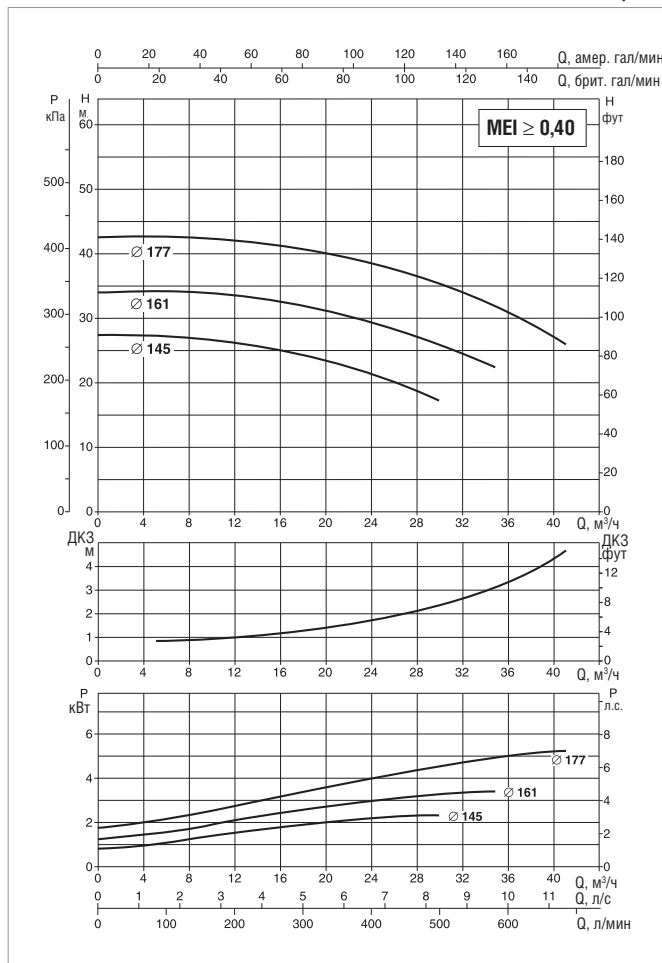
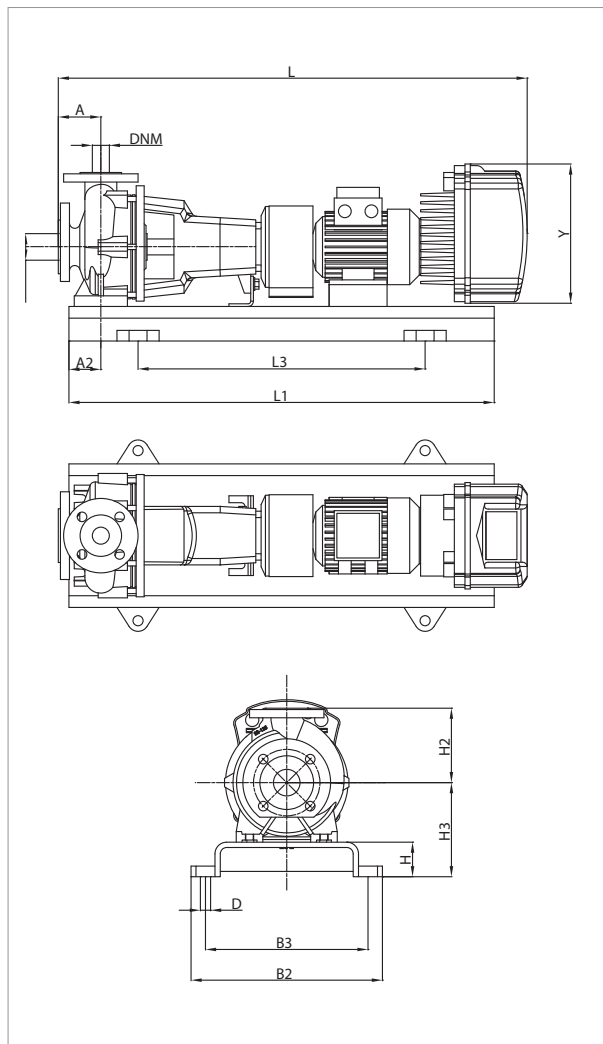
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/153/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	80	60	160	65	197
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	353	50	32	1159	145	1259	150

KDNE 32-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160/145/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -В	3	4	7,4
KDNE 32-160/161/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -В	5,5	7,5	13,1
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -В	7,5	10	17,6

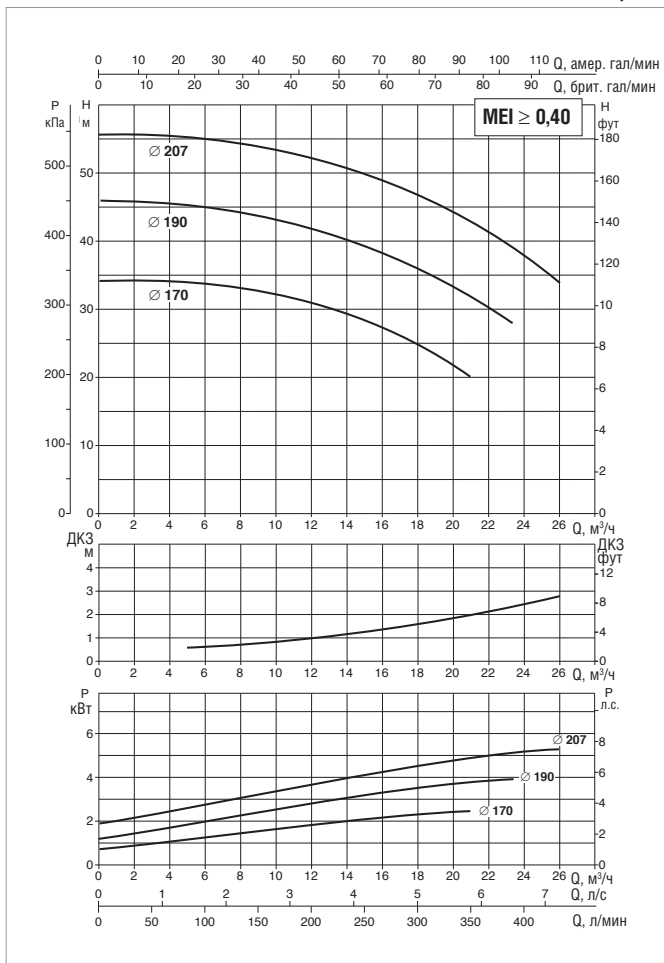
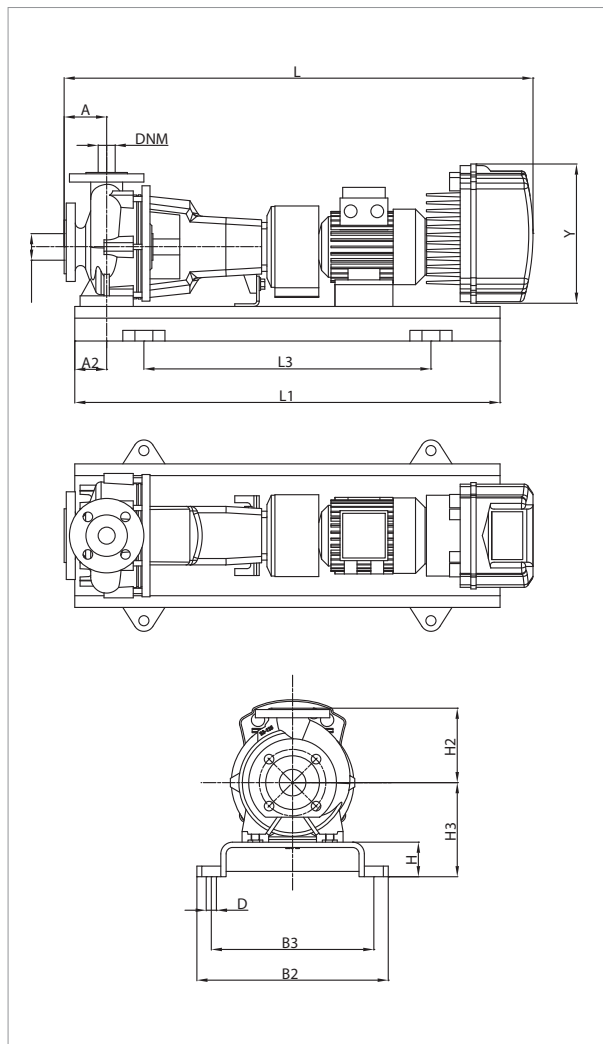
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 32-160/145/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	353	50	32	1026	111	1126	116
KDNE 32-160/161/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	353	50	32	1159	145	1259	150
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	426	50	32	1209	152	1309	157

KDNE 32-200.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200.1/170/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -B	3	4	7,4
KDNE 32-200.1/190/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,1
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

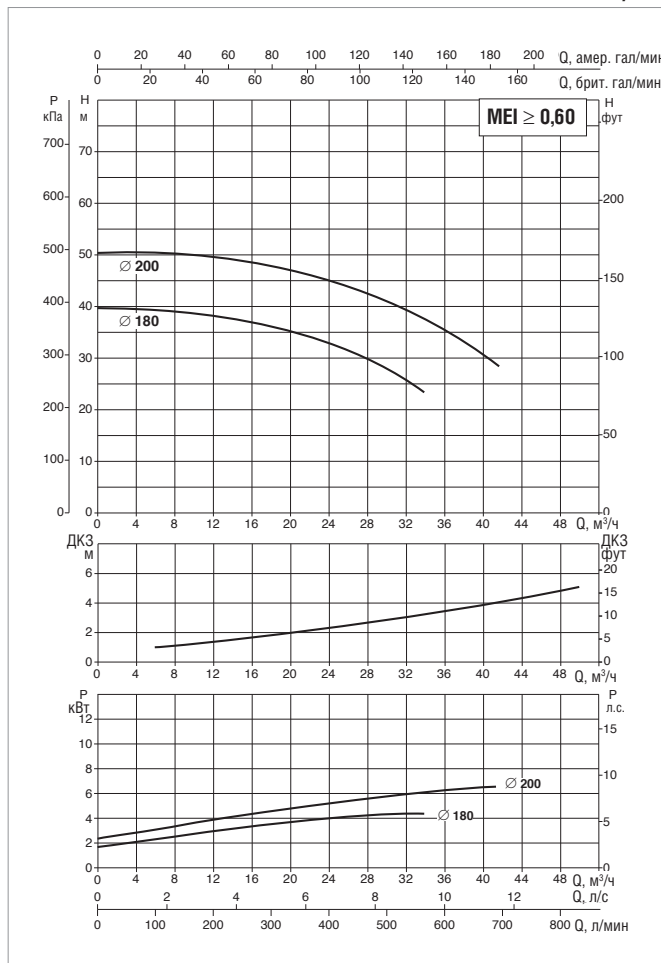
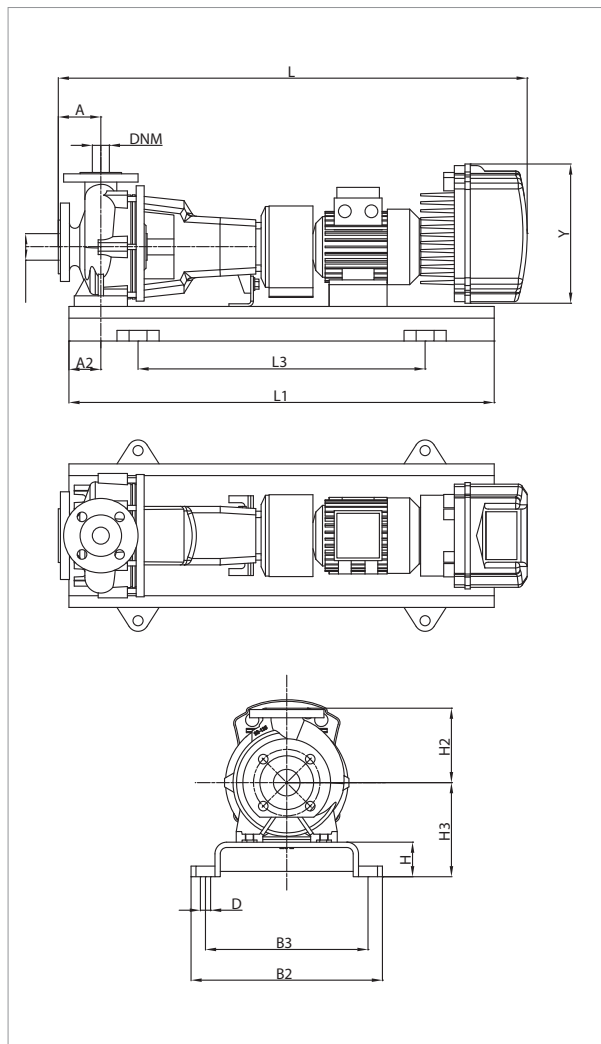
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200.1/170/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	80	60	180	65	225
KDNE 32-200.1/190/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	353	50	32	1159	152	1259	157
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	80	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	426	50	32	1209	179	1309	184

KDNE 32-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

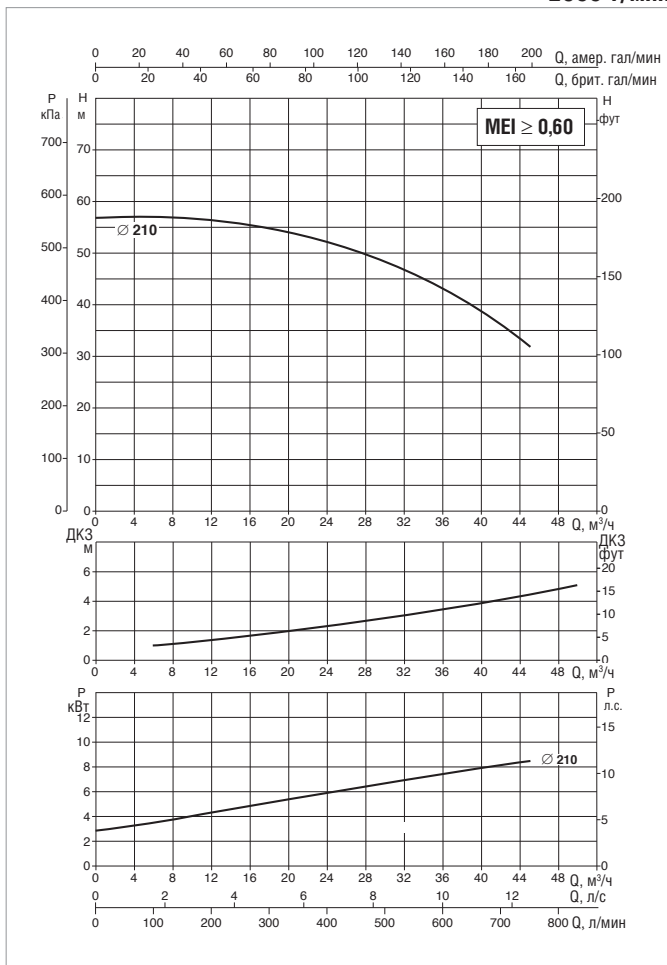
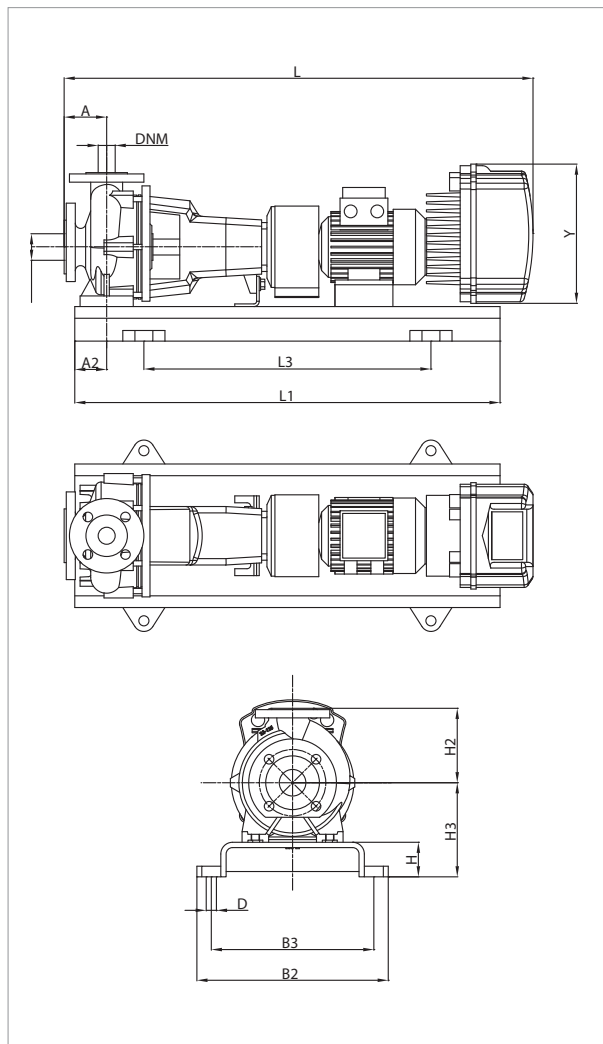
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200/180/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,1
KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200/180/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	180	80	240
KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	80	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	426	50	32	1209	190	1309	195

KDNE 32-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 = 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

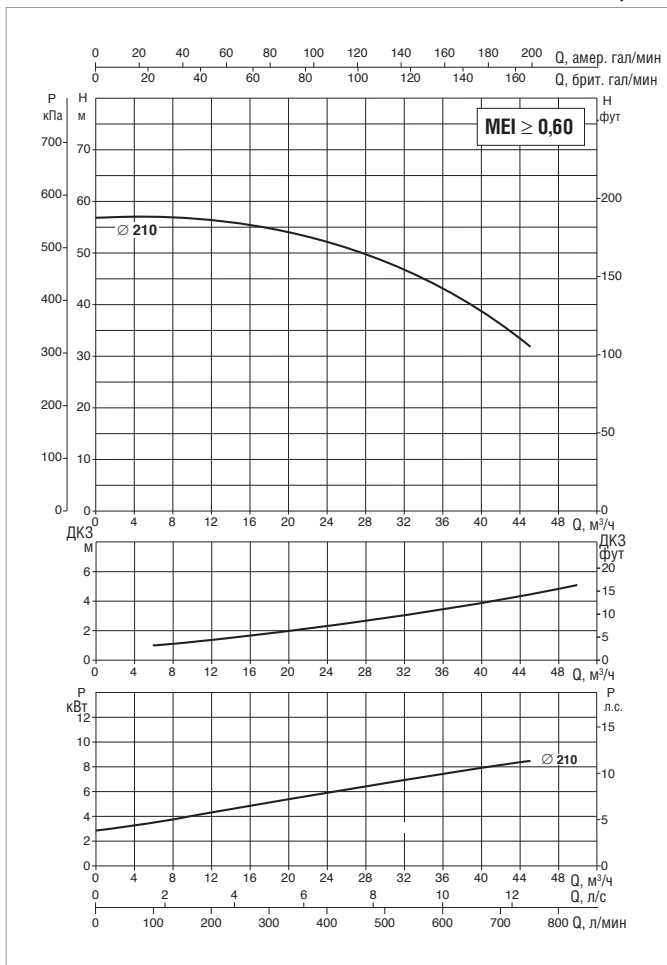
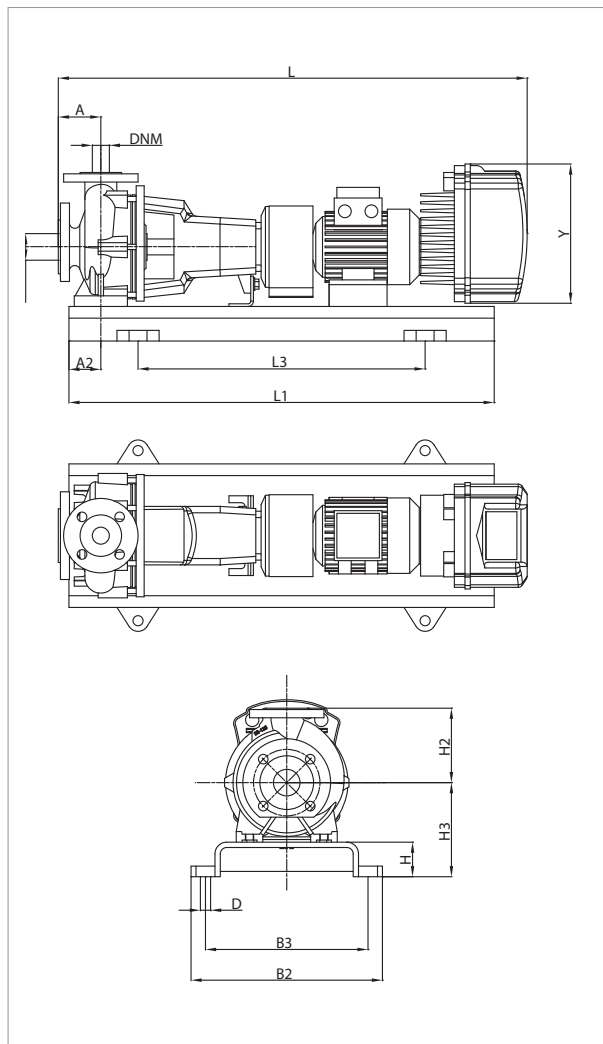
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200/210/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200/210/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	80	60	180	80	240

KDNE 32-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200/210/A/BAQE/1/ 11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -В	11	15	25,5

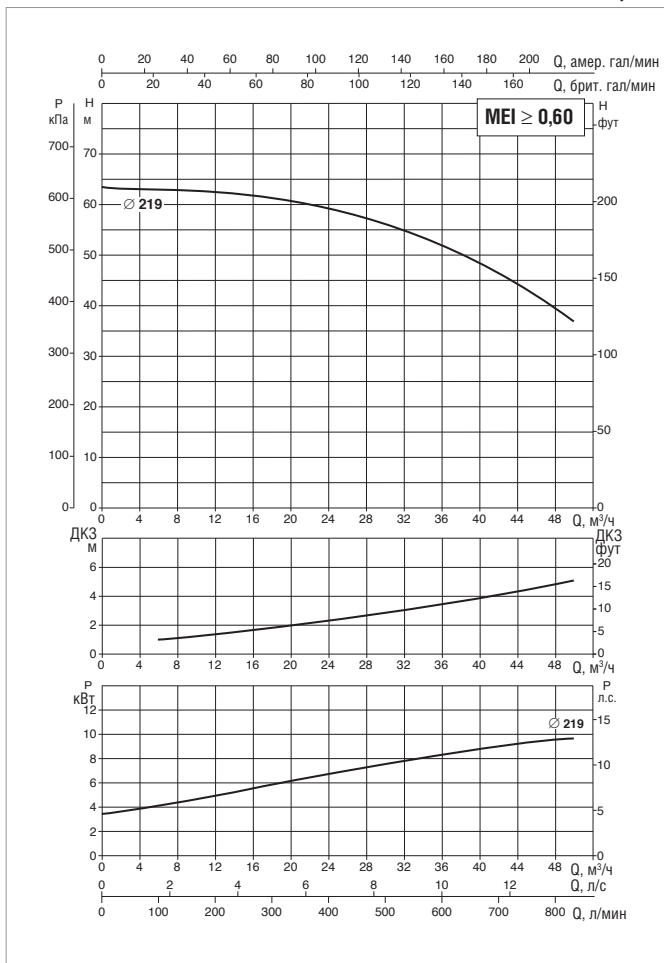
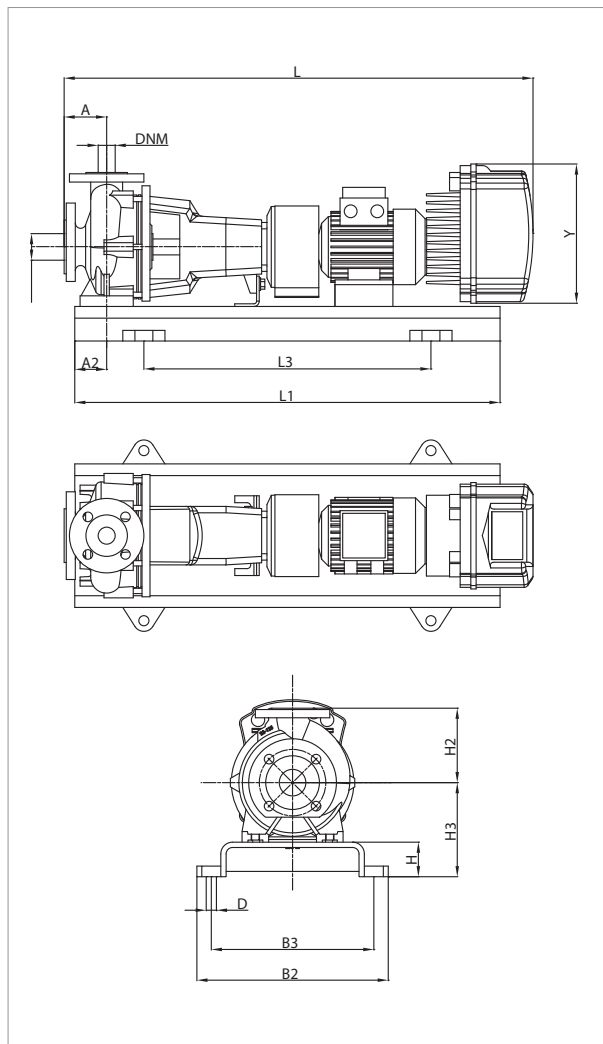
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200/210/A/BAQE/1/ 11/2 MCE150/P	80	60	180	80	240

KDNE 32-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

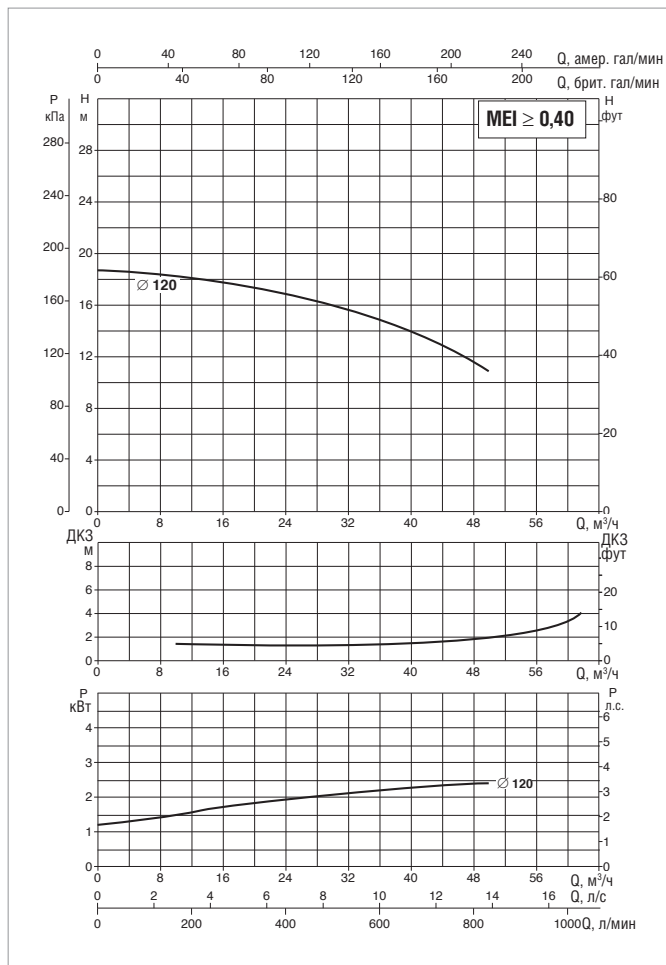
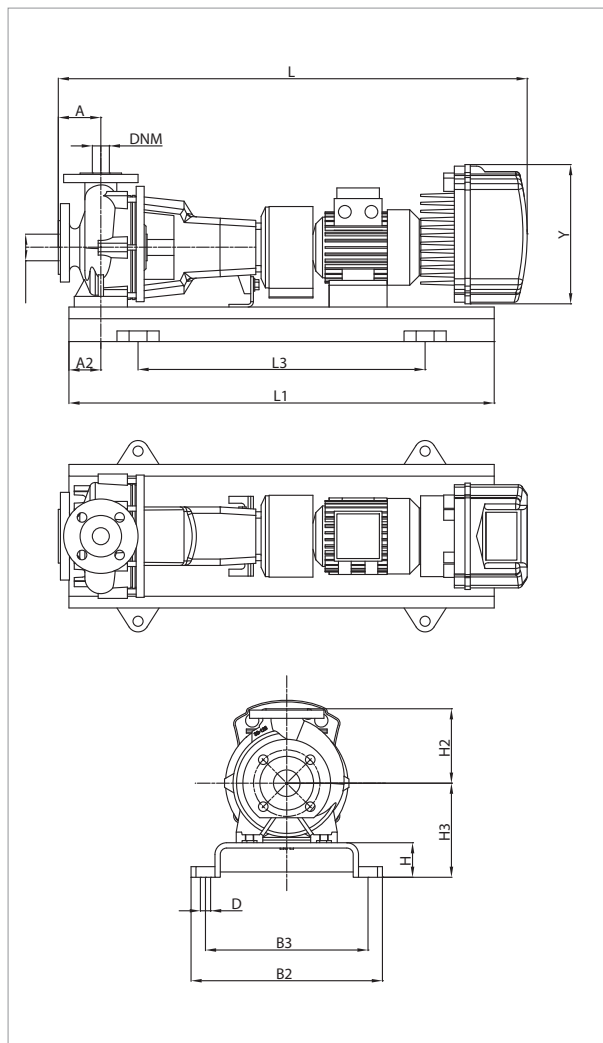
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	34,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	80	60	180	80	240

KDNE 40-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-125/120/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -В	3	4	7,4

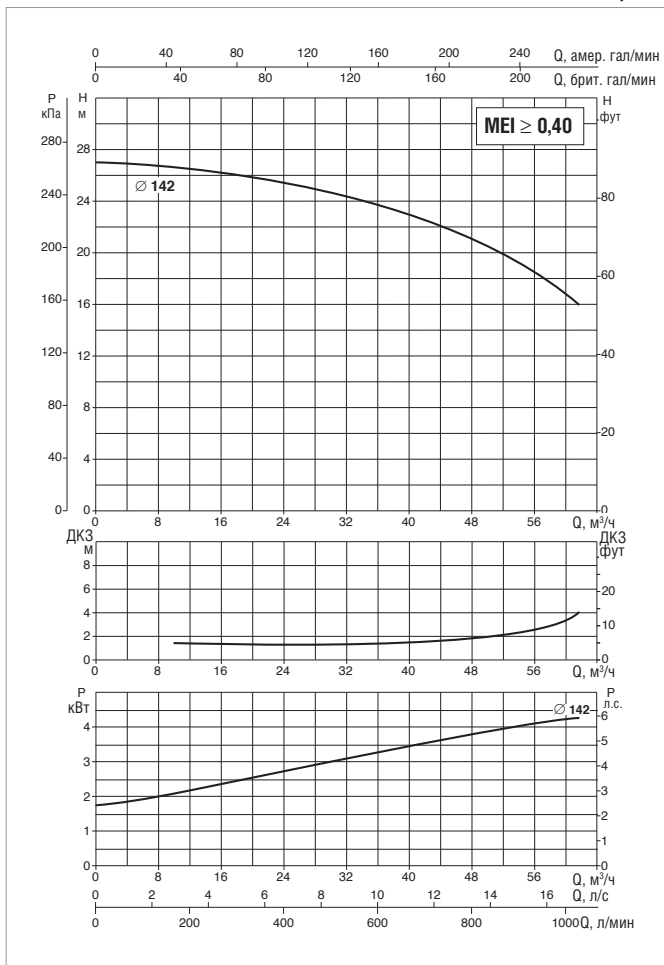
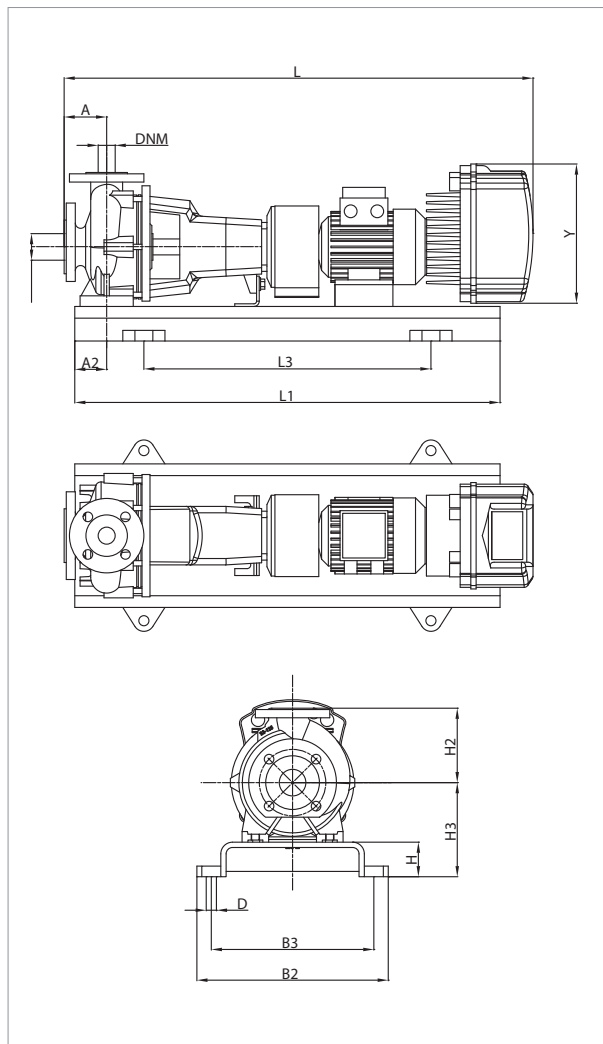
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-125/120/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C	80	60	140	65	177

KDNE 40-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -В	5,5	7,5	13,1

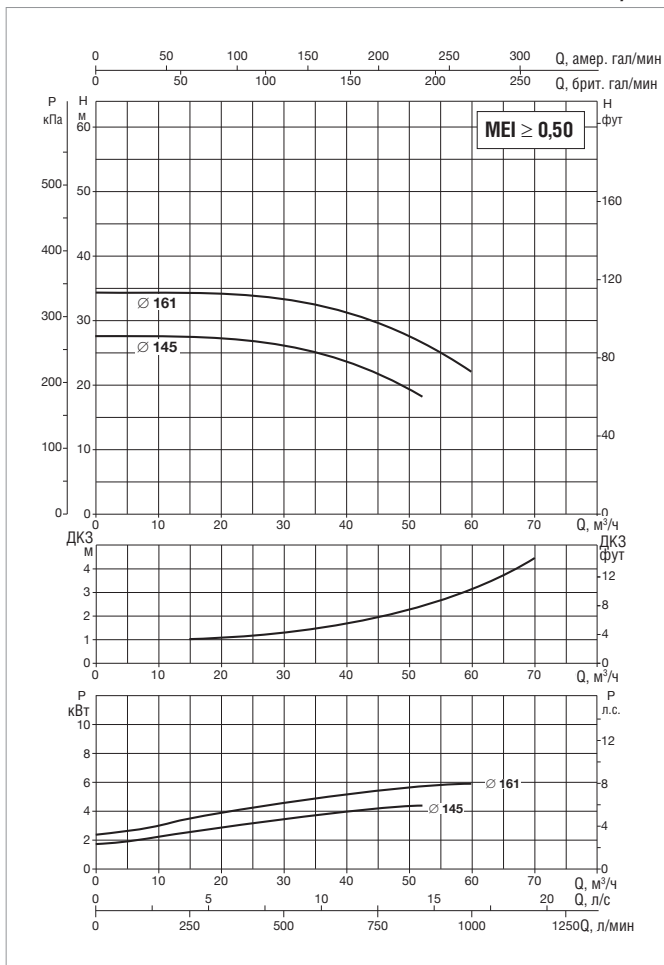
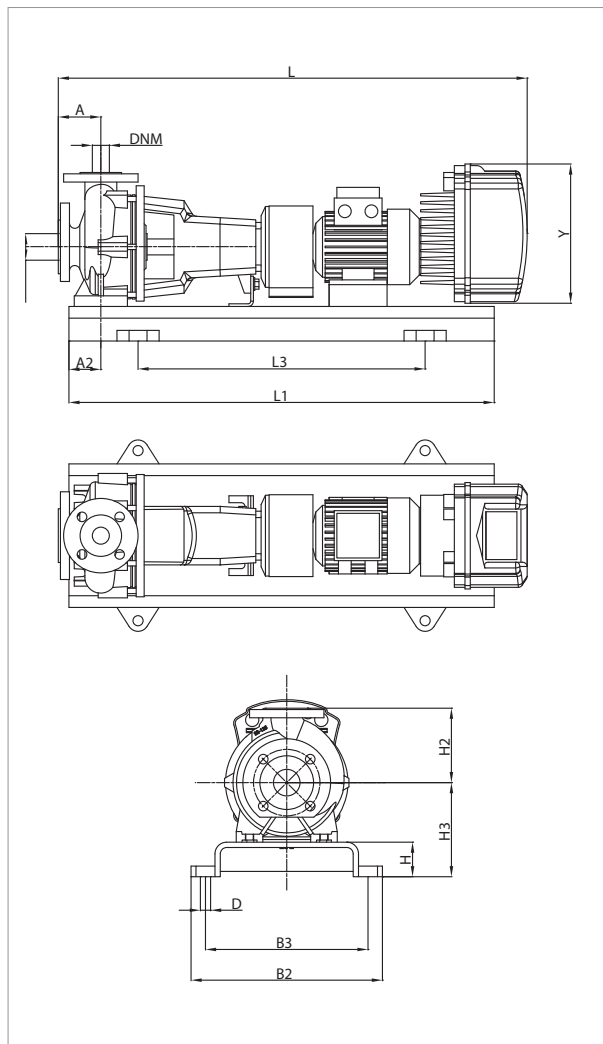
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	140	80	212

KDNE 40-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

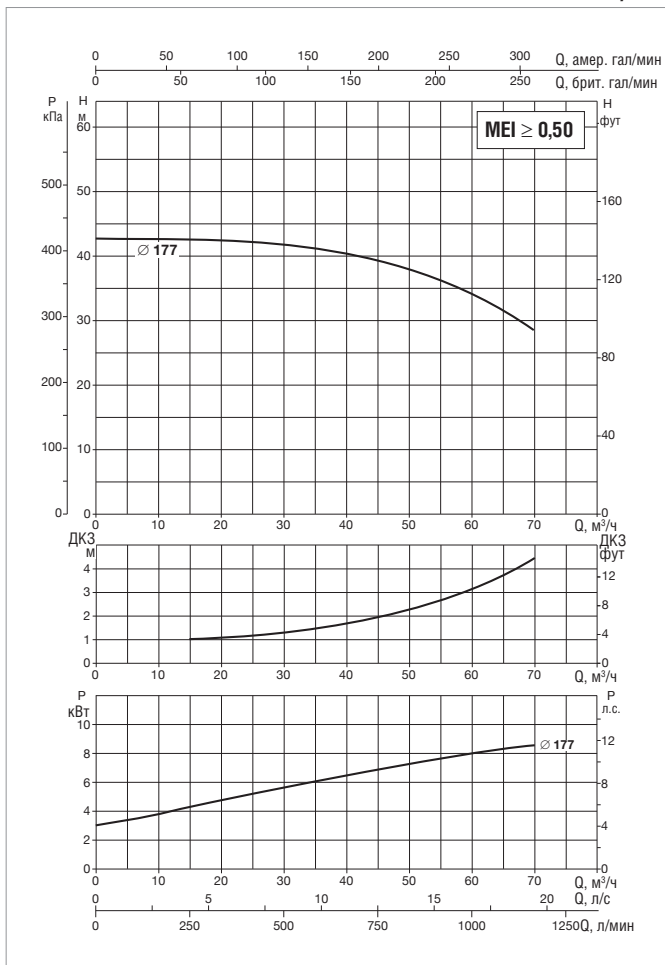
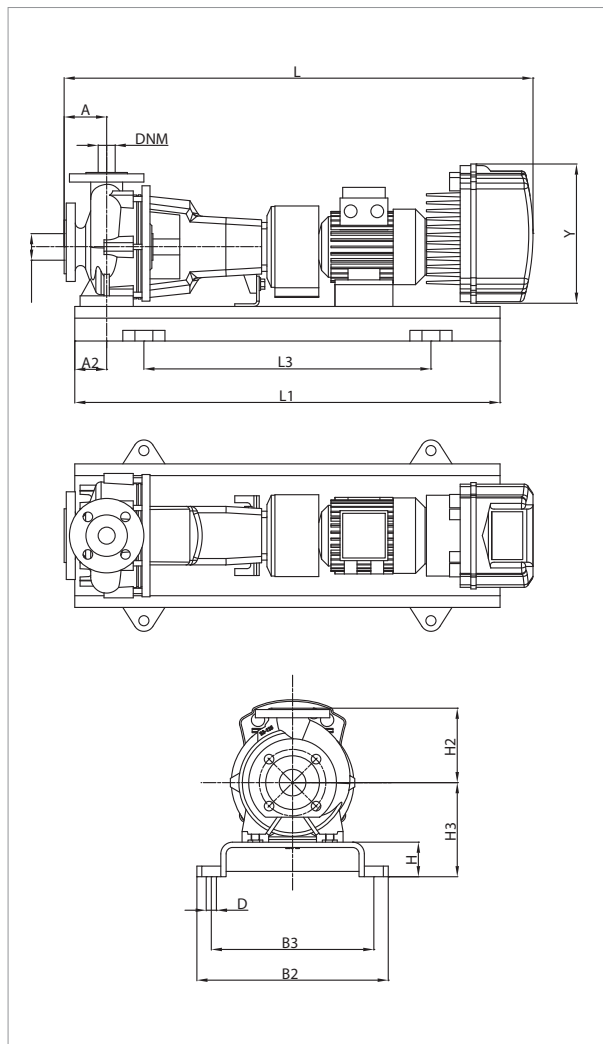
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-160/145/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,1
KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-160/145/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	160	80	212
KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	426	65	40	1209	178	1309	183

KDNE 40-160 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

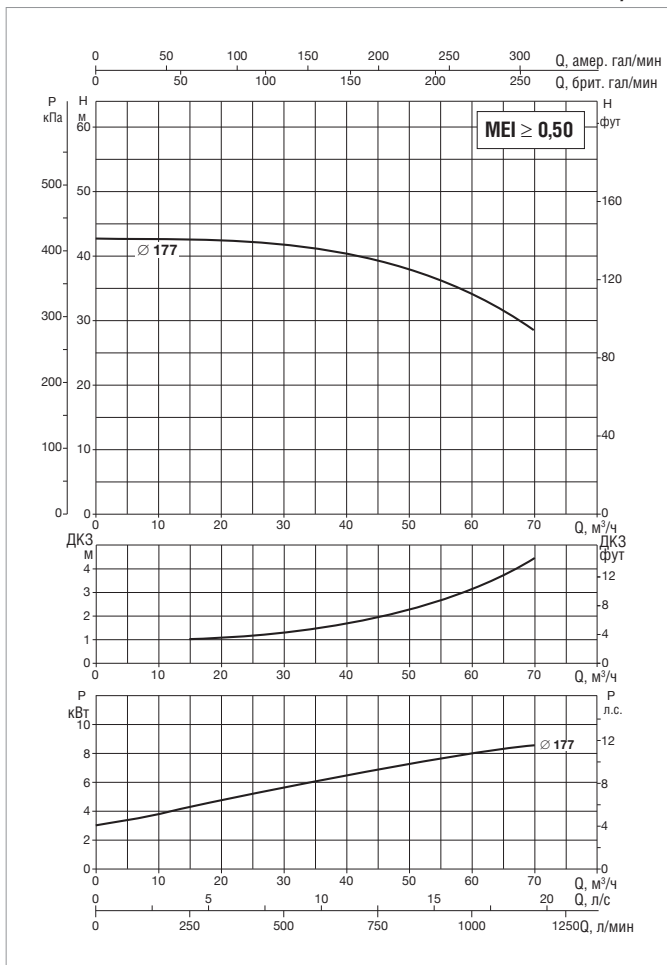
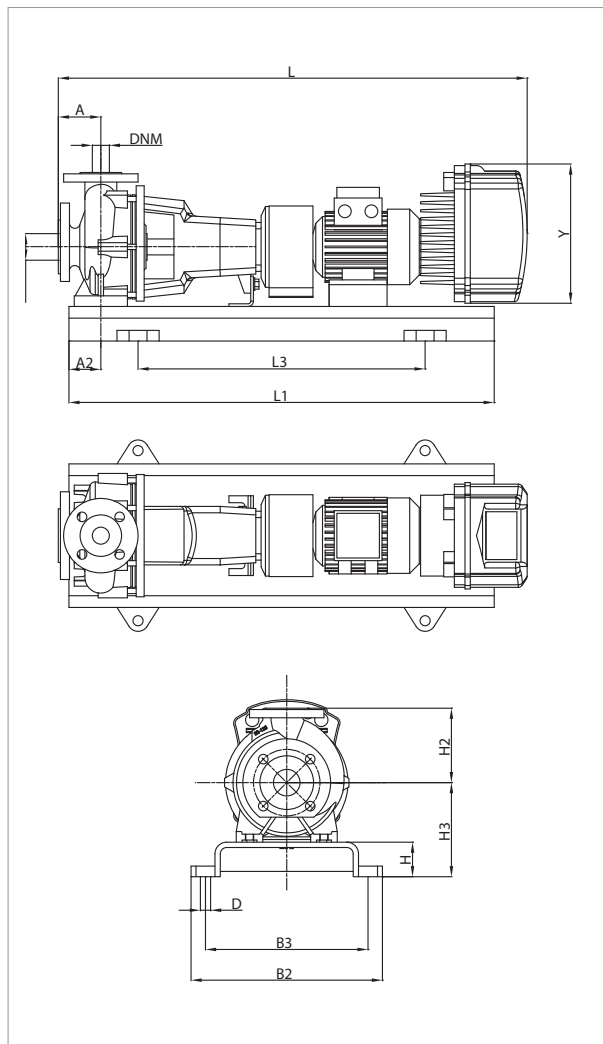
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	80	60	160	80	240

KDNE 40-160 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -В	11	15	25,5

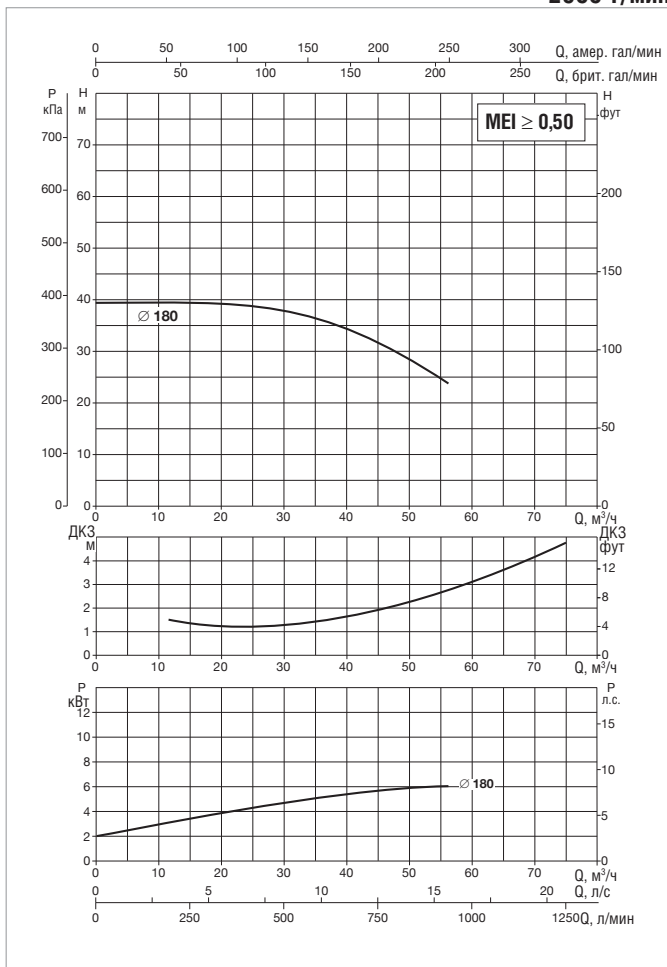
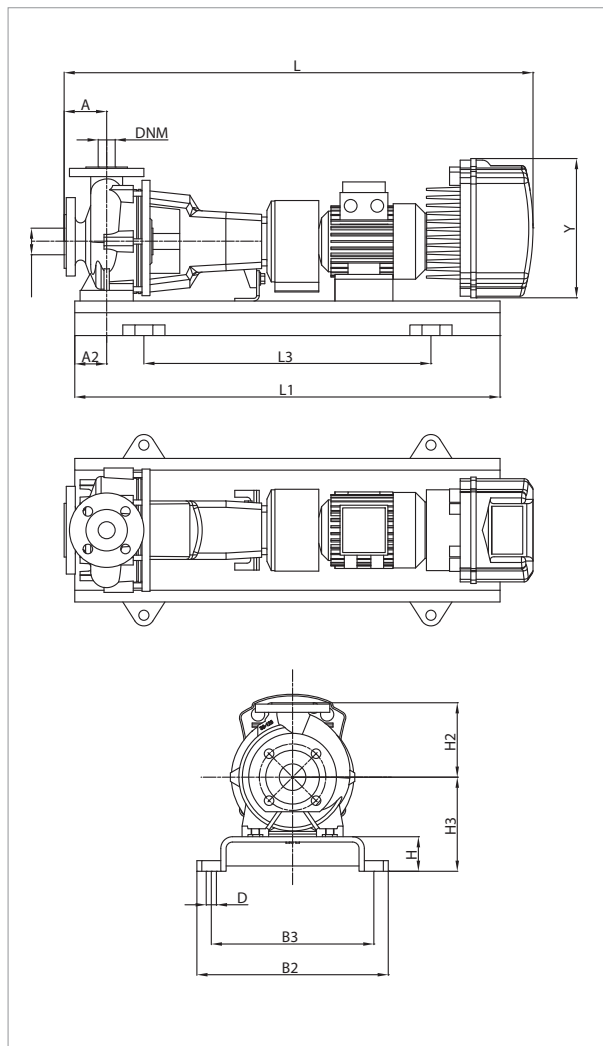
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	80	60	160	80	240	1120	740	490	440	24	426	65	40	1319	186	1419	191

KDNE 40-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

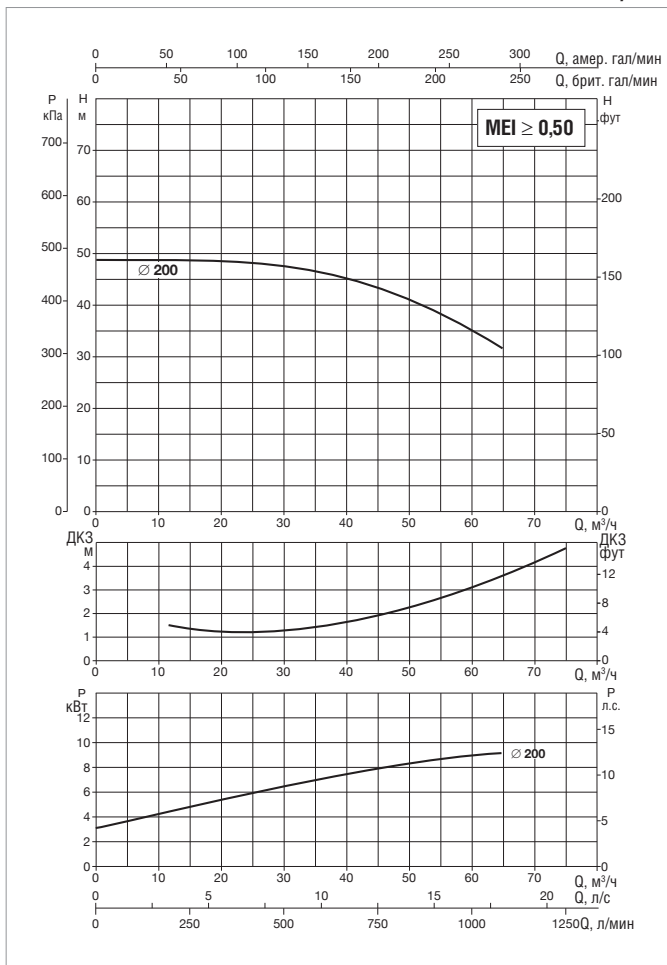
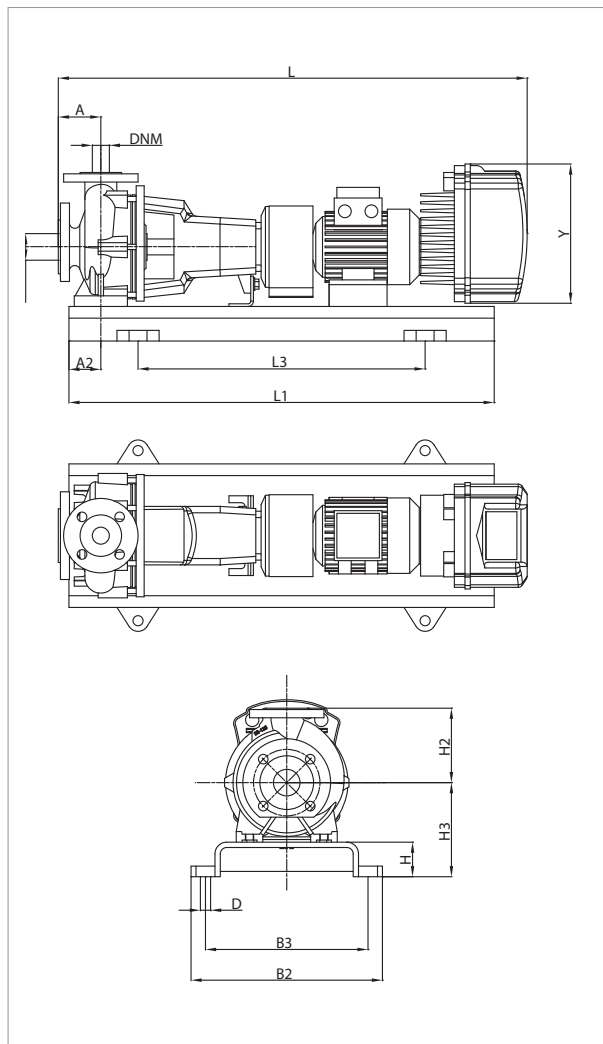
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	100	60	180	80	240

KDNE 40-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

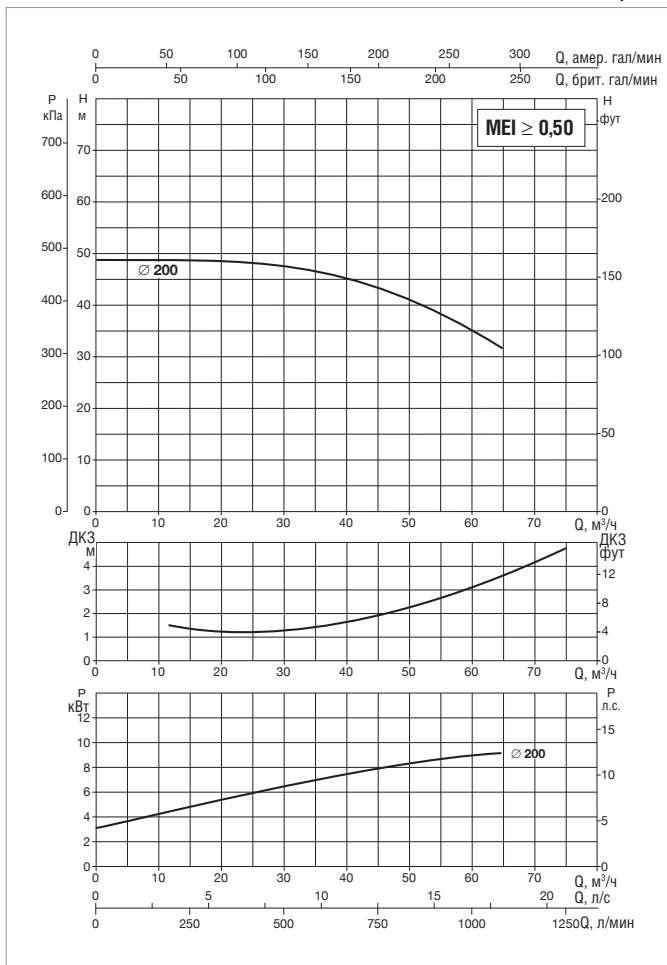
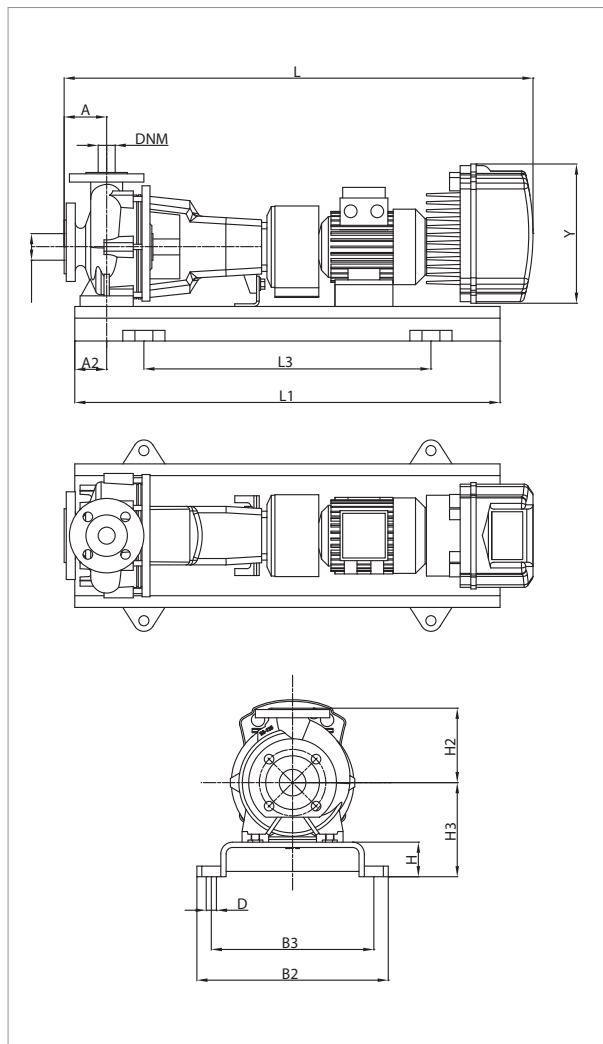
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	180	80	240

KDNE 40-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 = 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	25,5

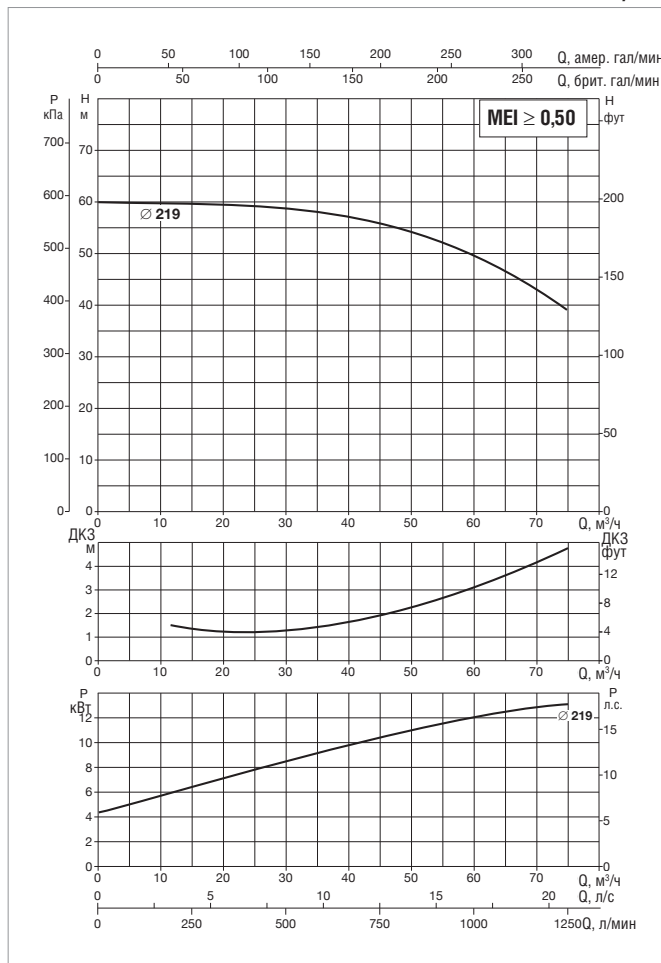
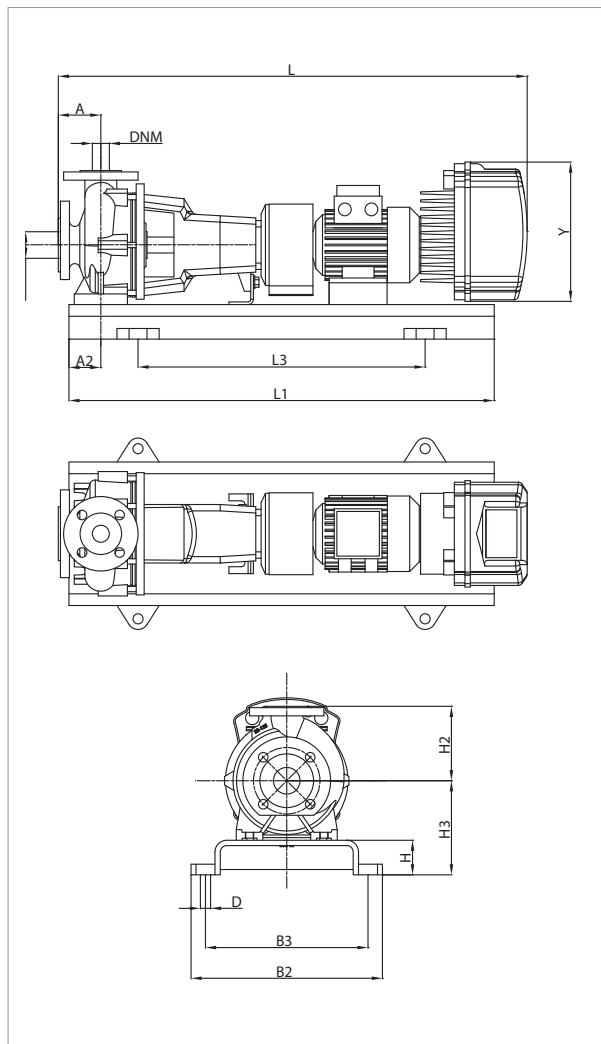
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	180	80	240

KDNE 40-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	34,0

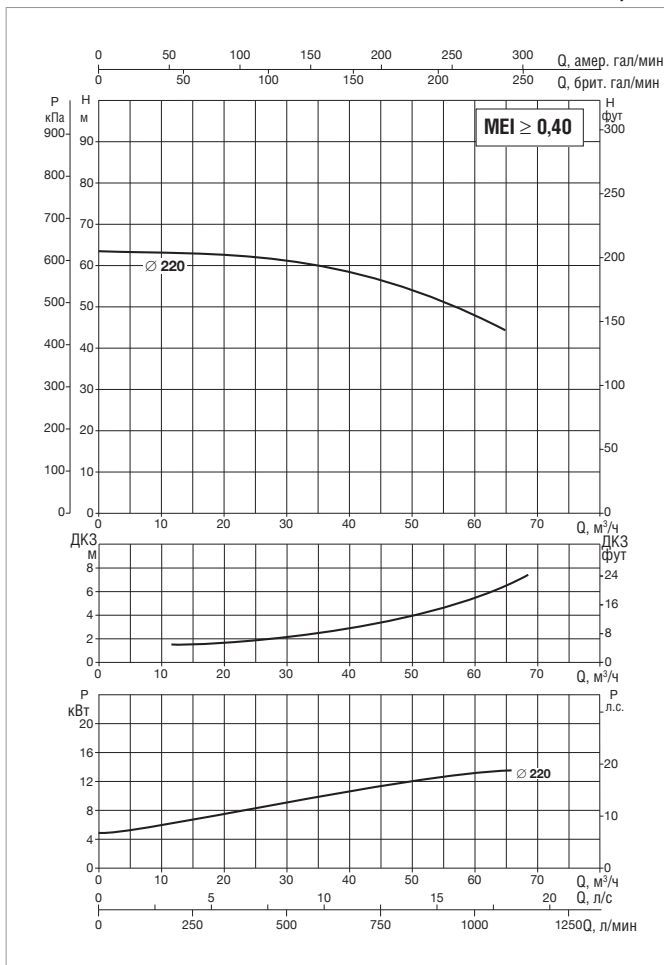
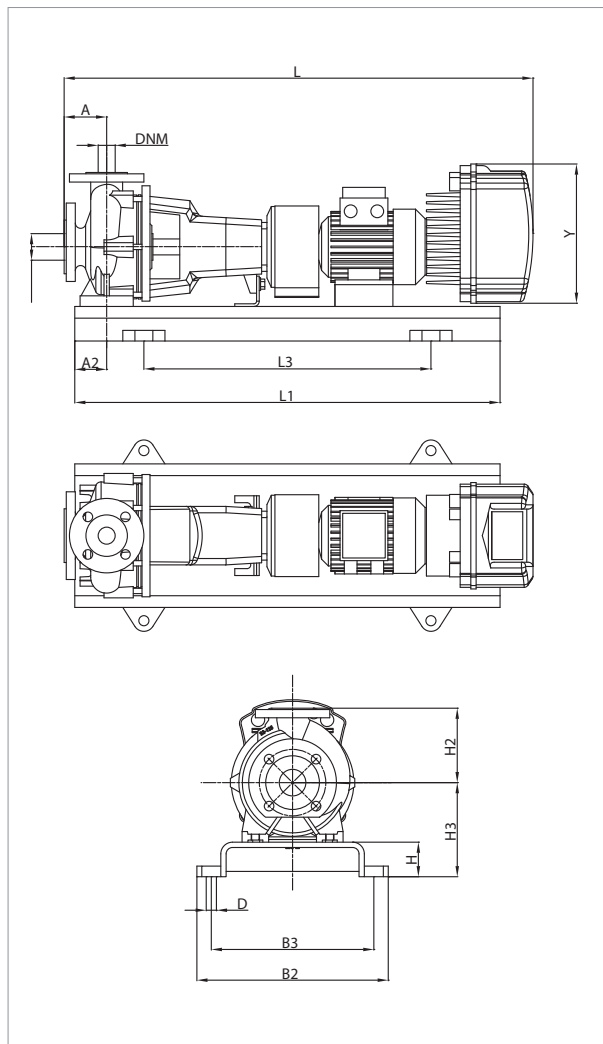
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	60	180	80	240

KDNE 40-250 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

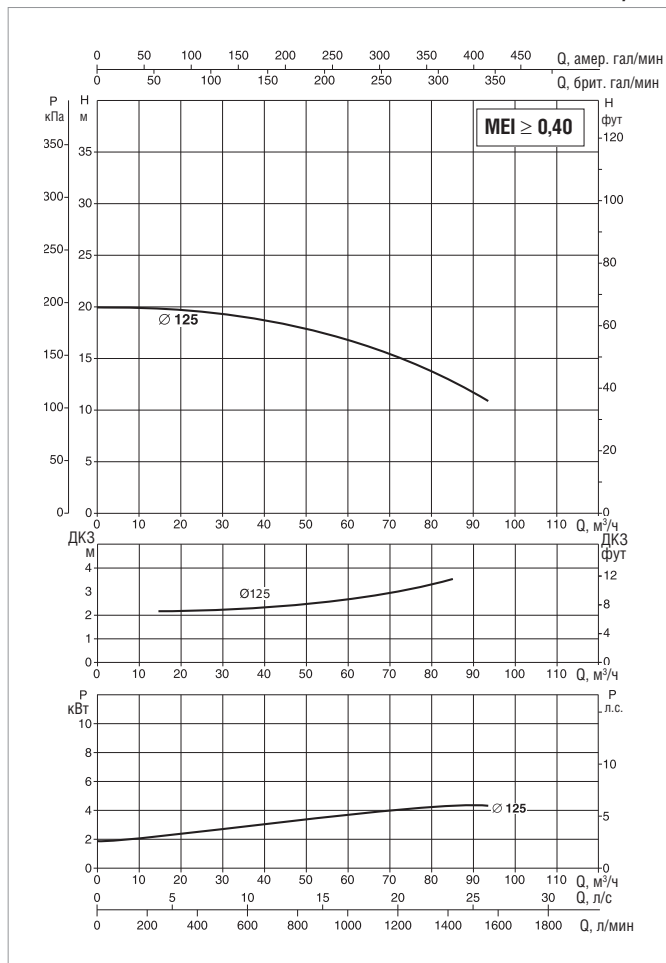
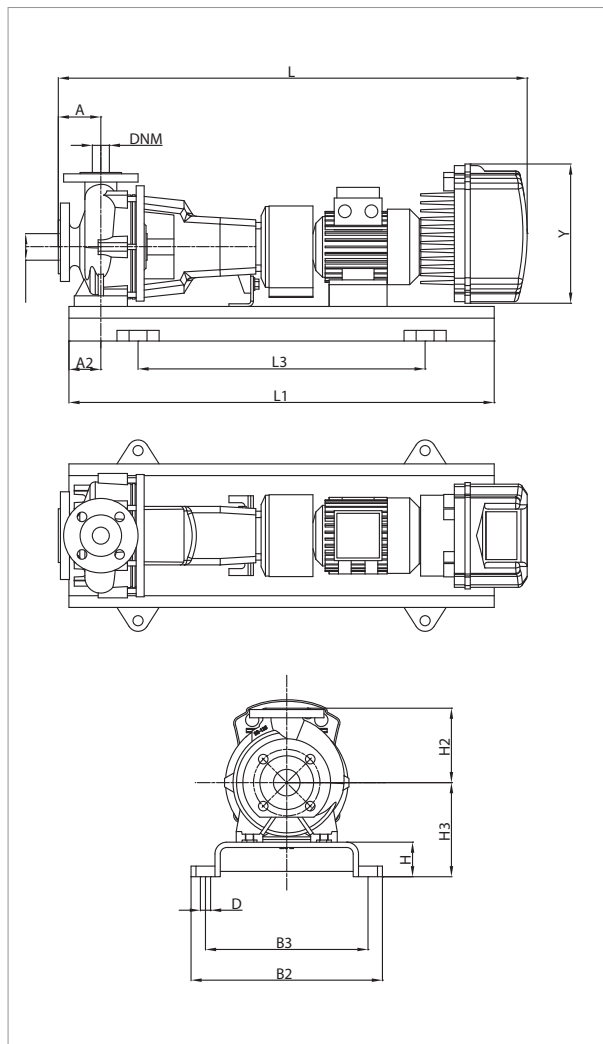
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-250/220/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	34,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 40-250/220/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	75	225	80	260

KDNE 50-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-125/125/A/BAQE/1/5.5/2 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -В	5,5	7,5	13,1

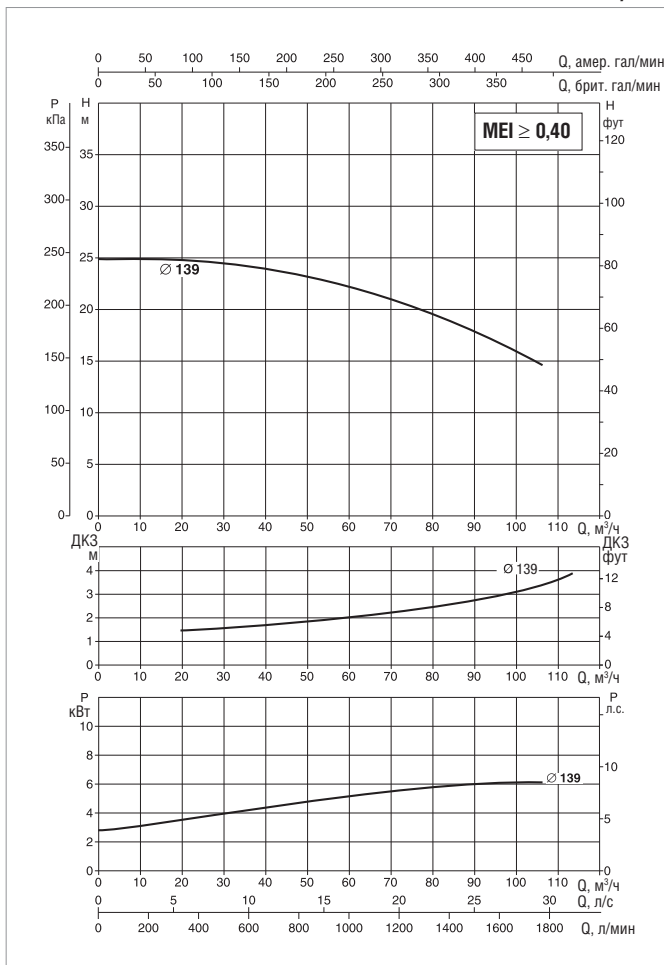
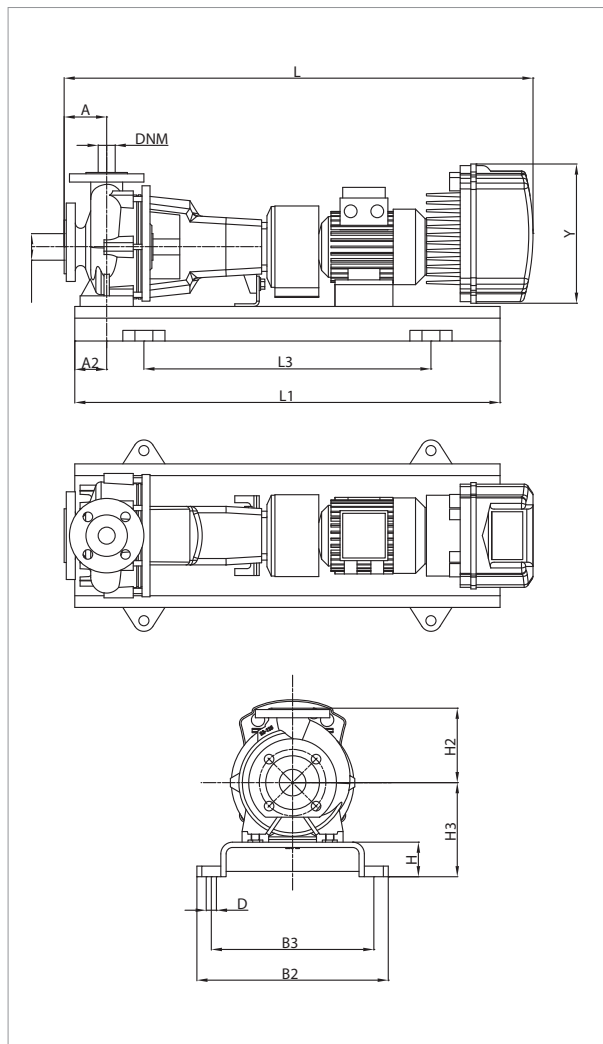
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-125/125/A/BAQE/1/5.5/2 T MCE55/C	100	60	160	80	212

KDNE 50-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

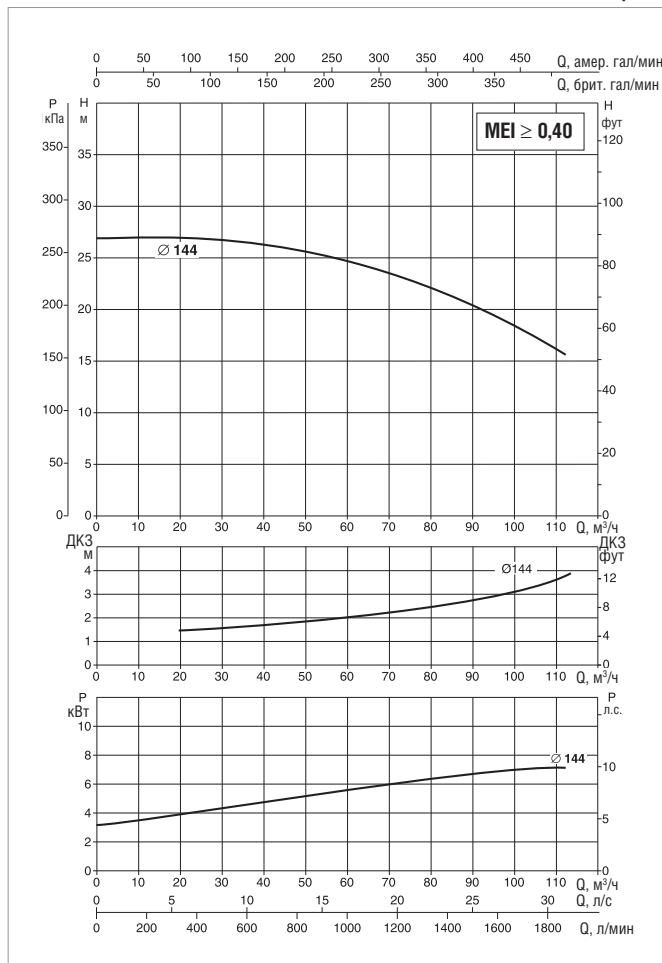
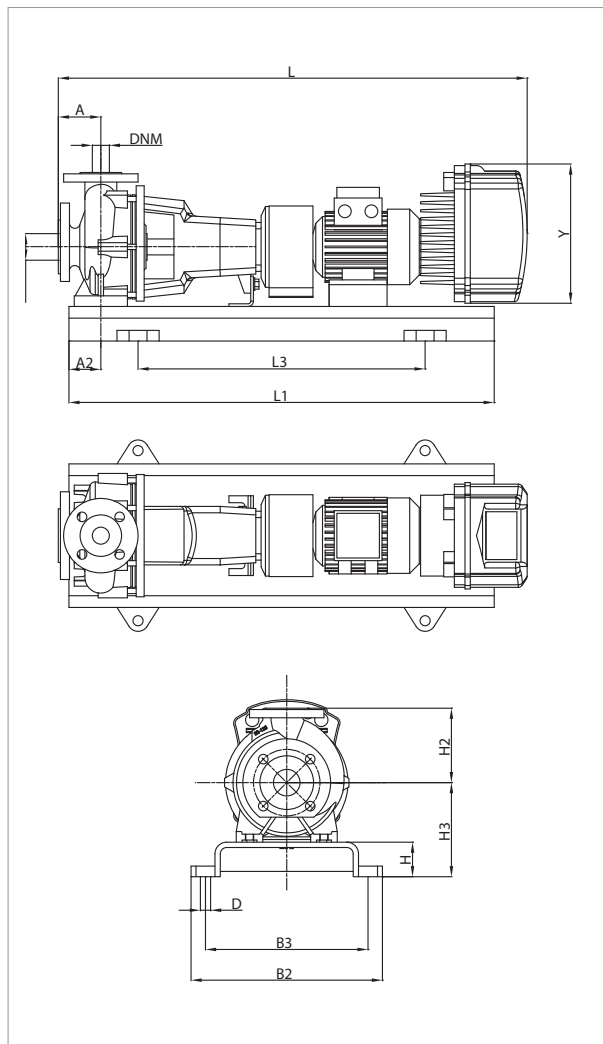
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -В	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	100	60	160	80	212

KDNE 50-125 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

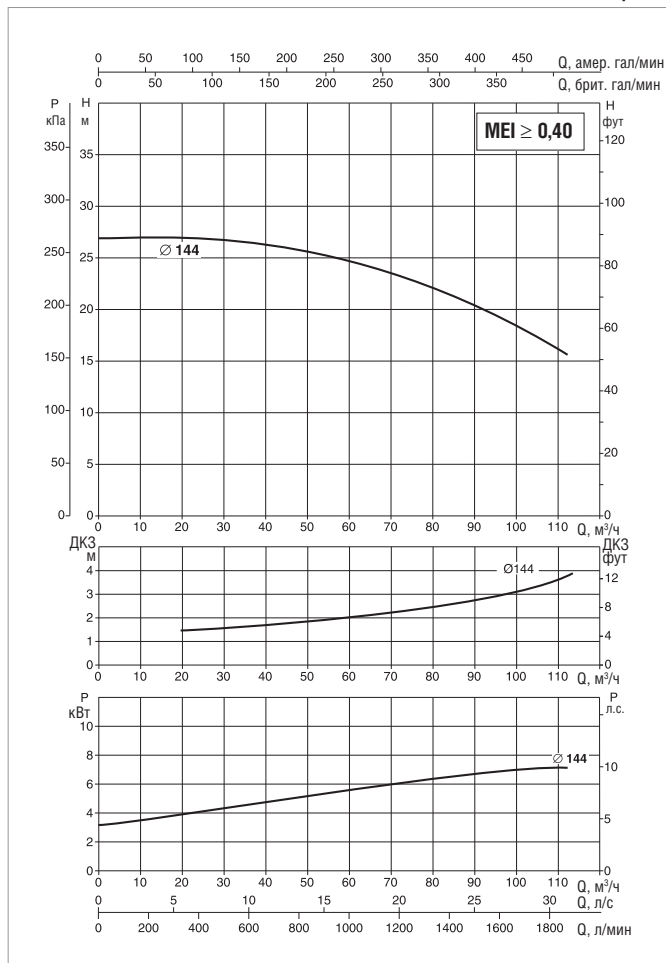
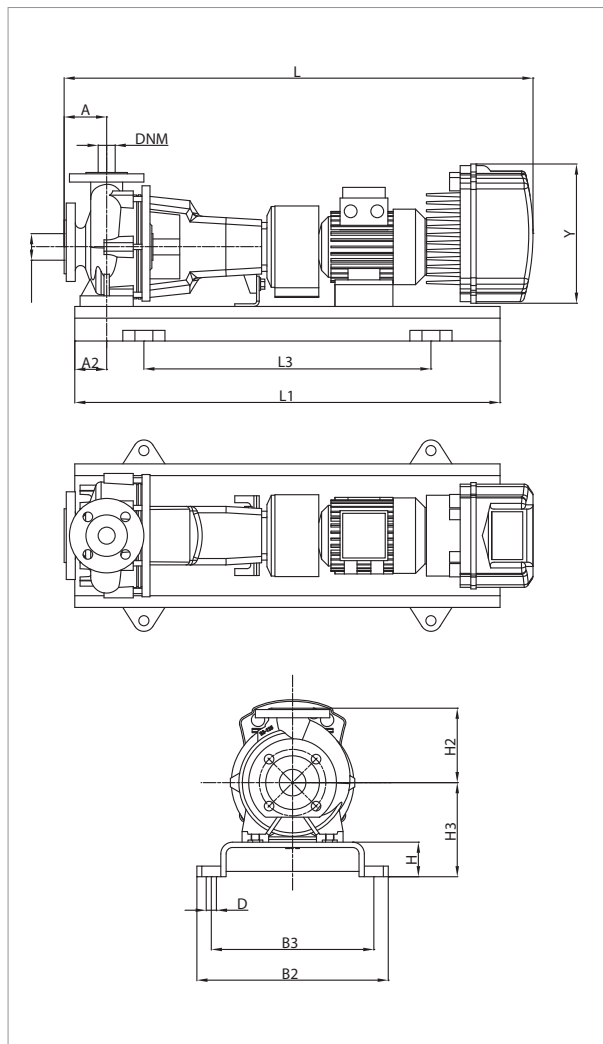
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	160	80	240

KDNE 50-125 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	25,5

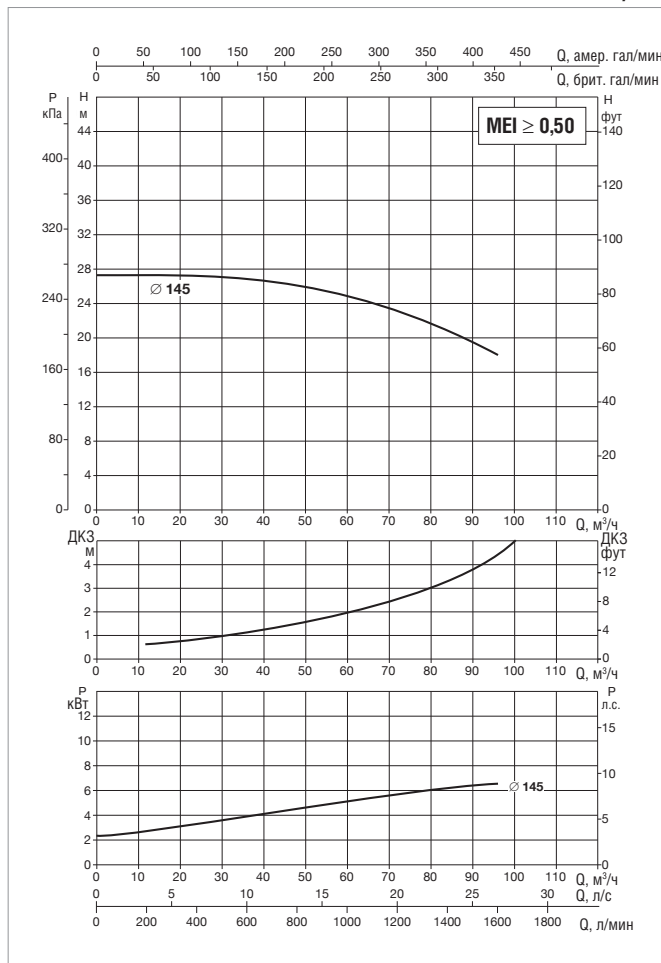
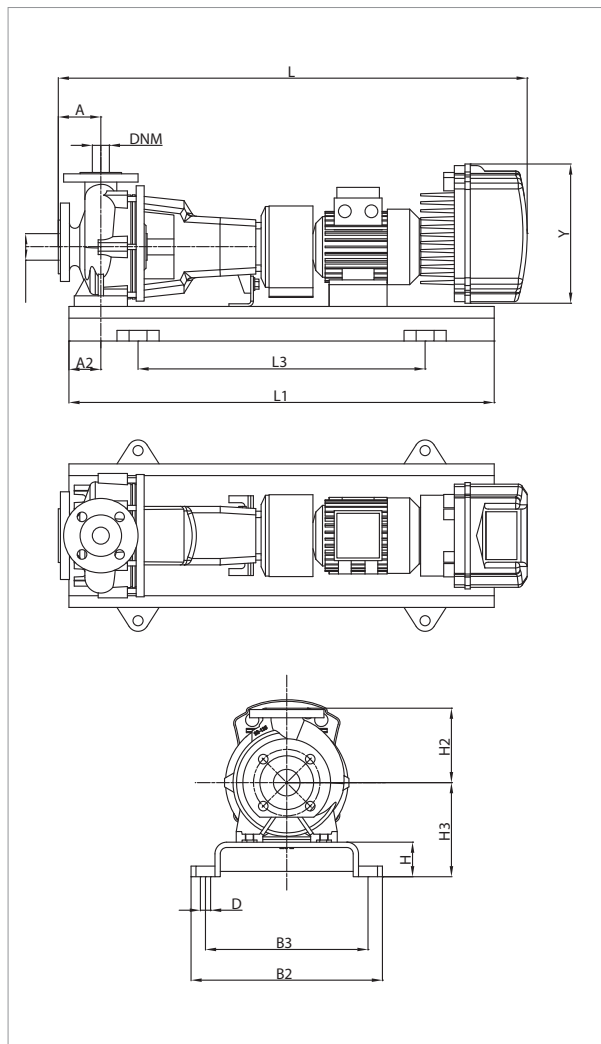
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	160	80	240

KDNE 50-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

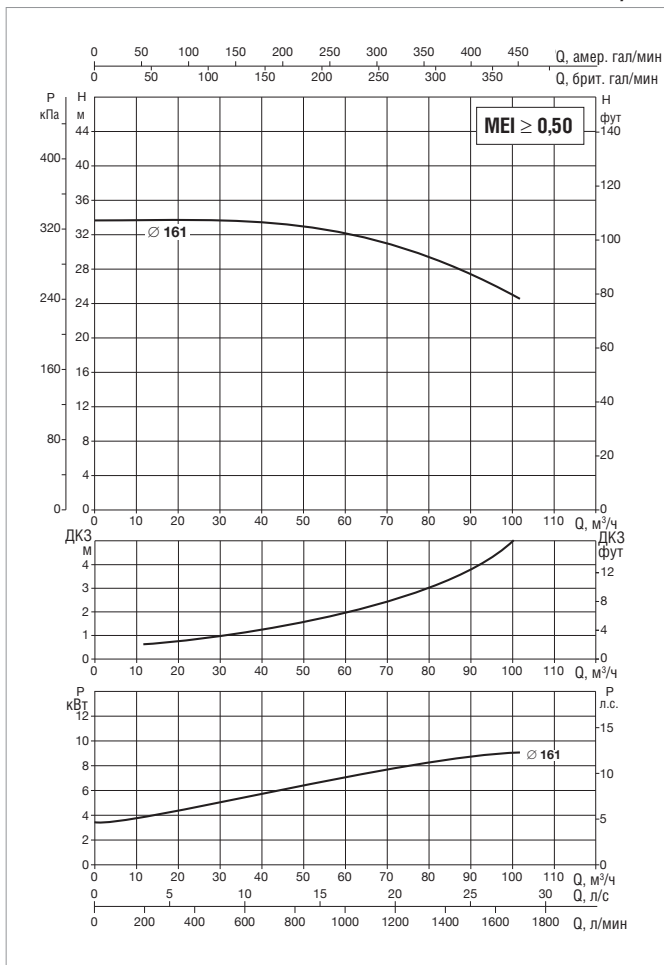
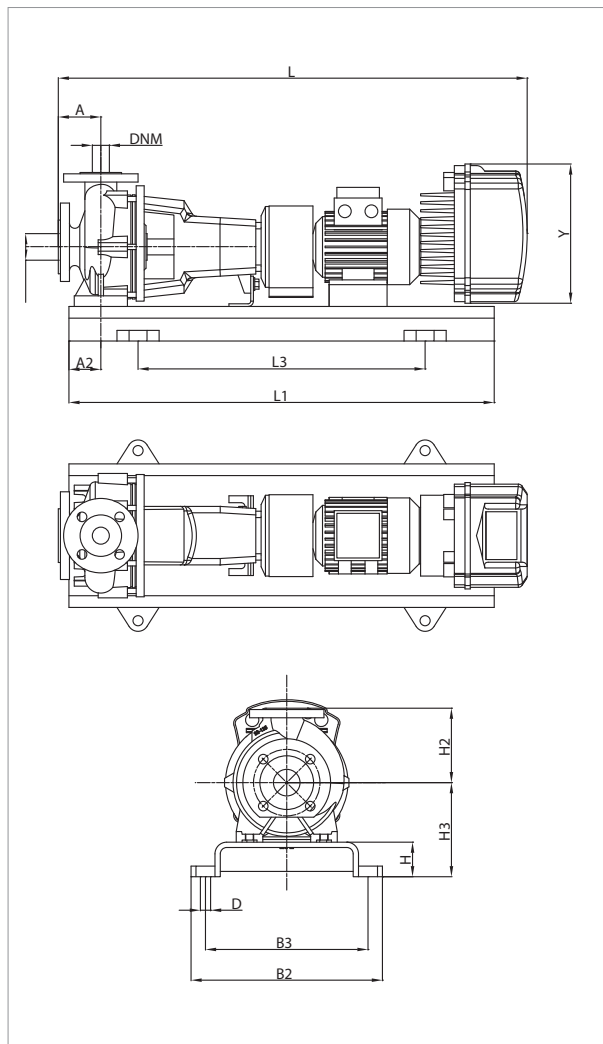
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-160/145/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -В	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-160/145/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	100	60	180	80	240

KDNE 50-160 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

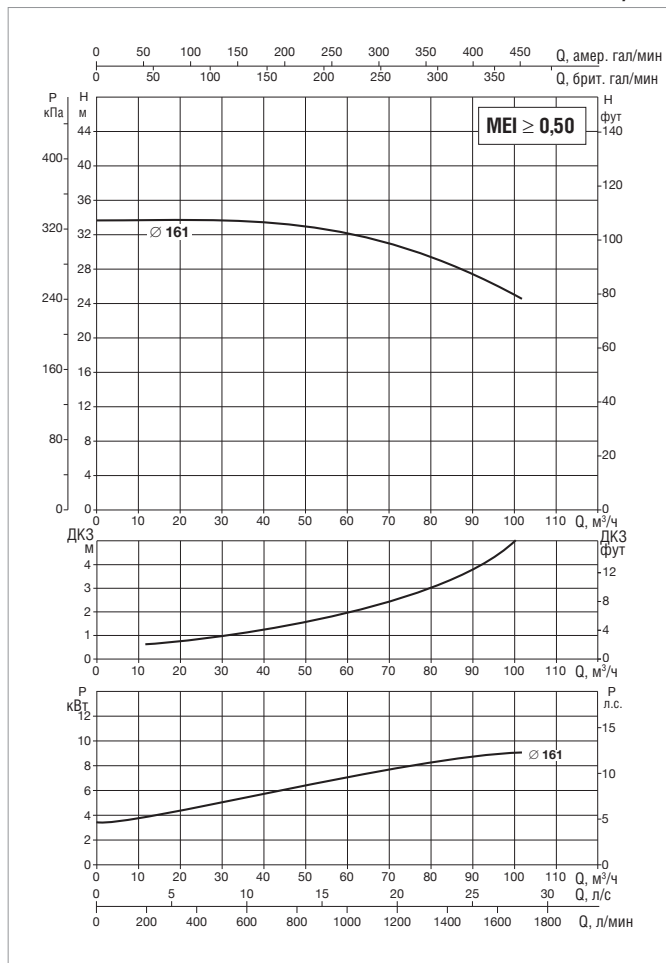
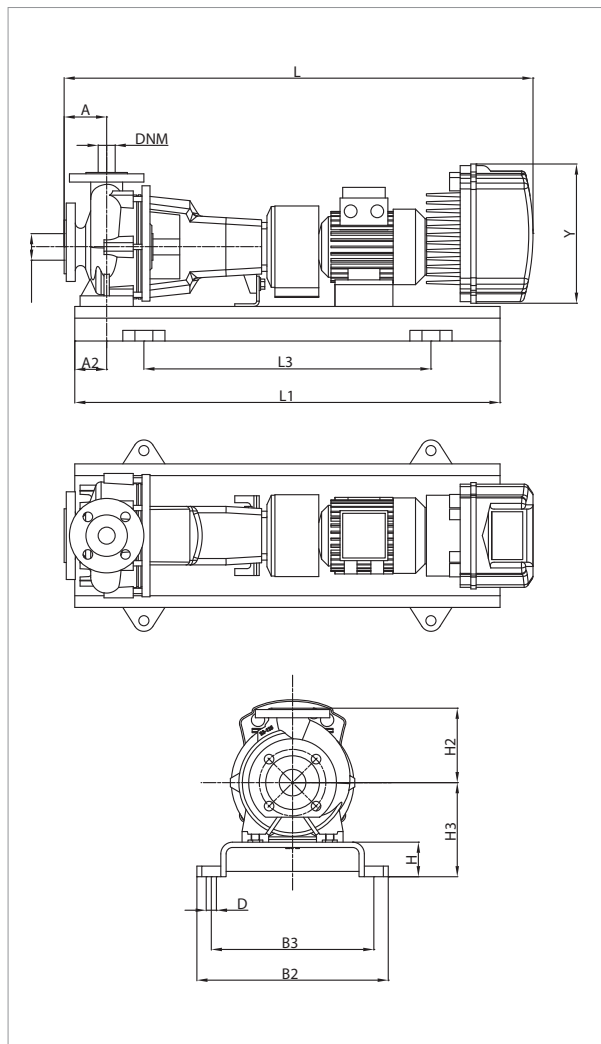
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-160/161/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-160/161/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	180	80	240

KDNE 50-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-160/161/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -В	11	15	25,5

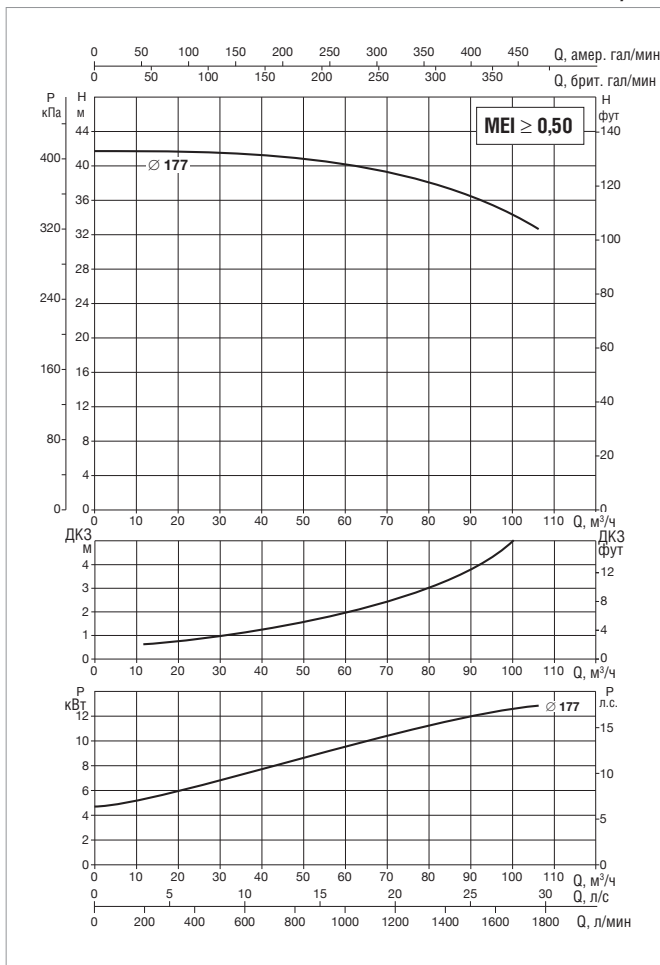
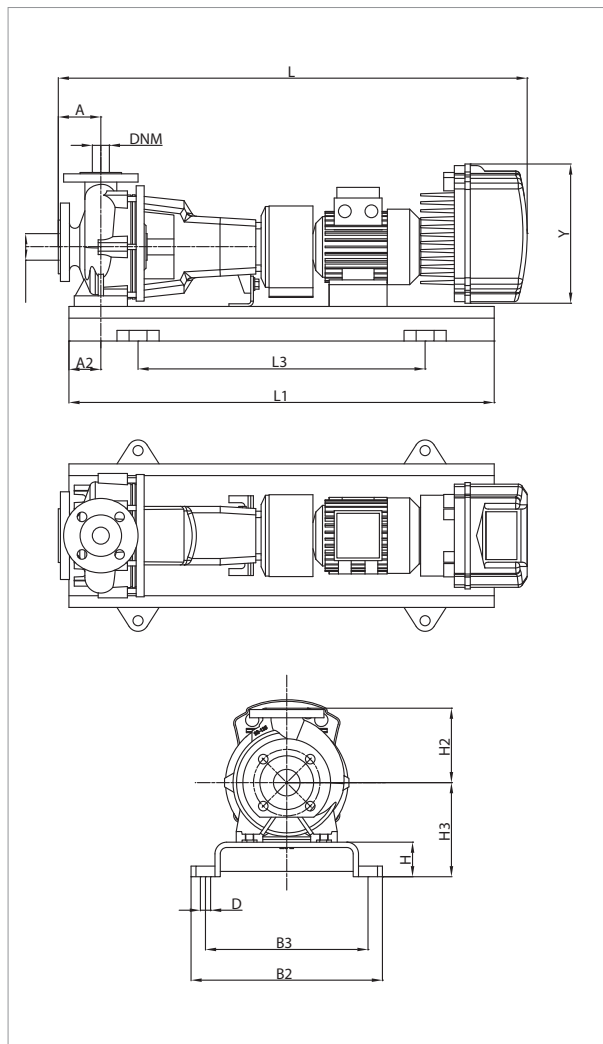
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-160/161/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	180	80	240

KDNE 50-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-160/177/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	34,0

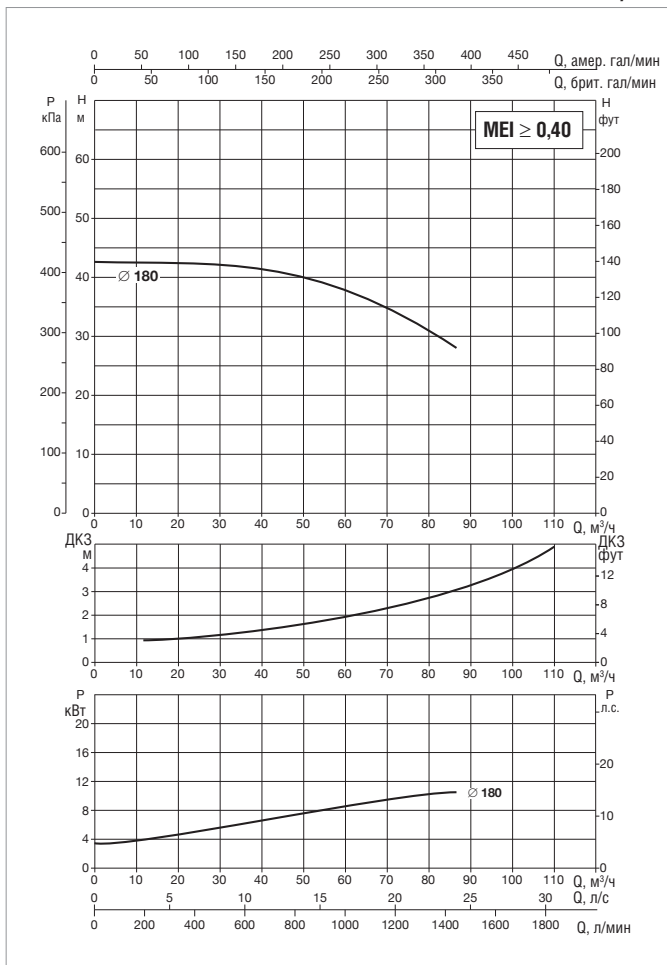
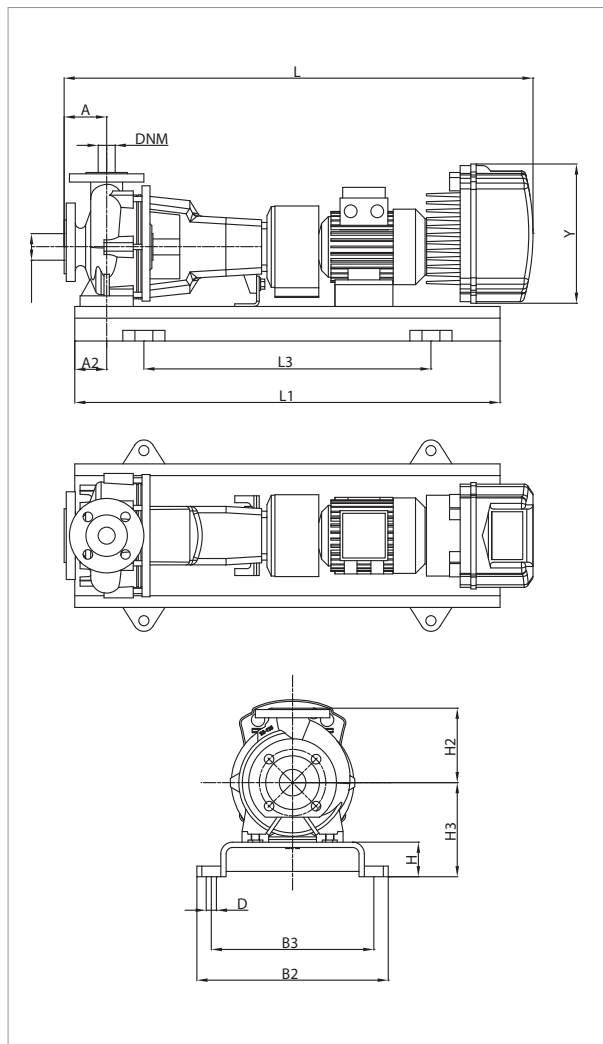
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 50-160/177/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	60	180	80	240

KDNE 50-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

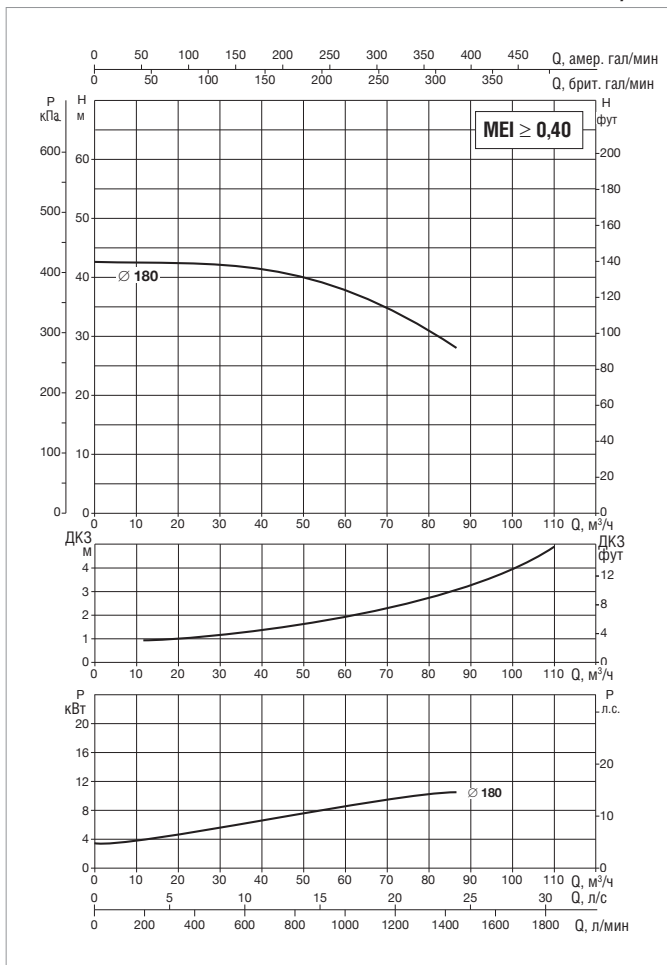
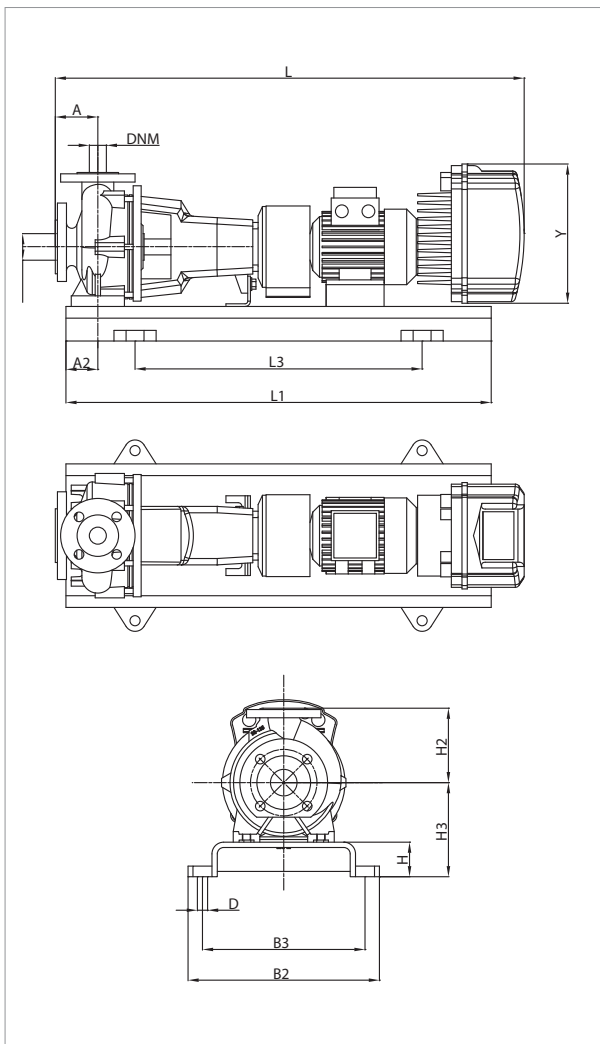
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-200/180/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 50-200/180/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	200	80	240	1120	740	490	440	24	426	65	50	1339	199	1439	204

KDNE 50-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-200/180/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	25,5

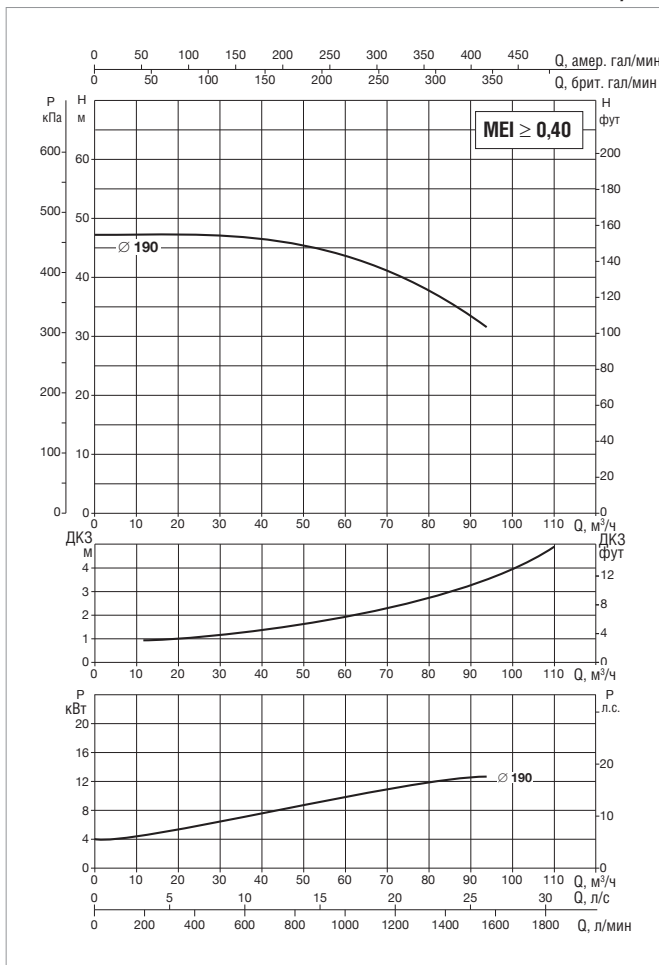
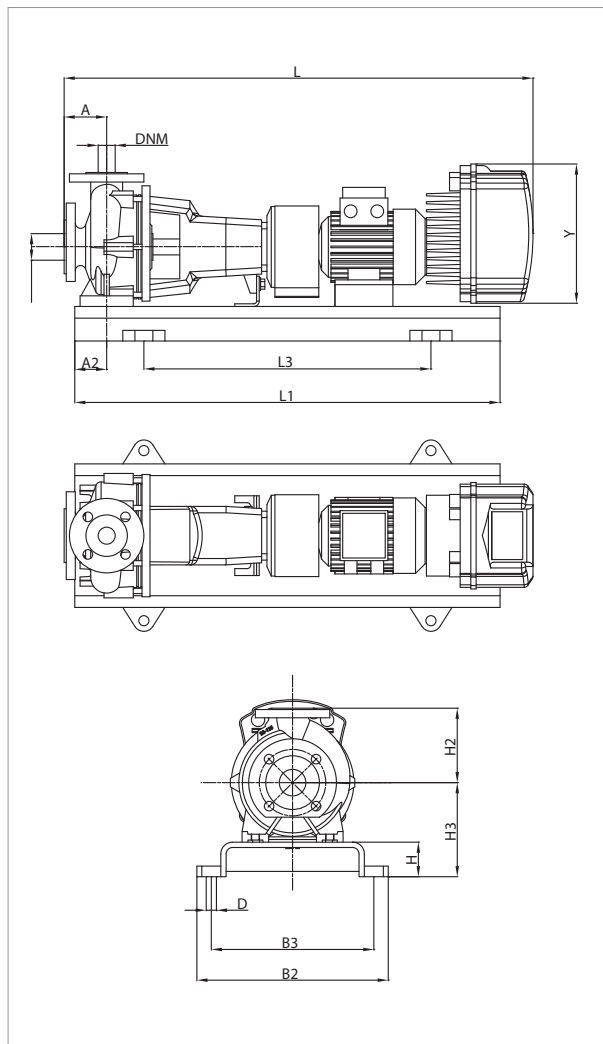
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-200/180/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	200	80	240

KDNE 50-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

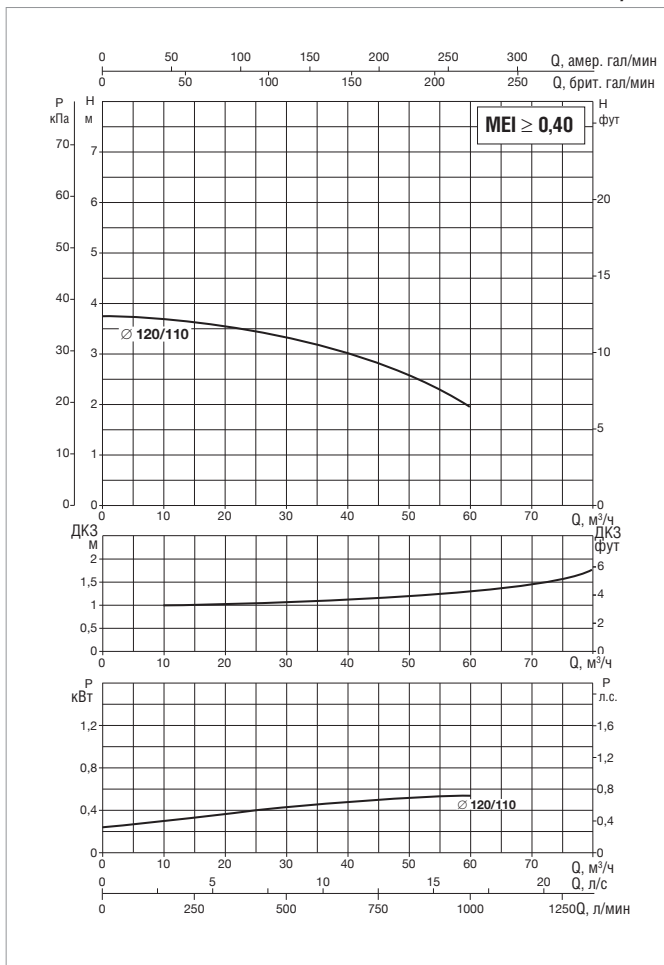
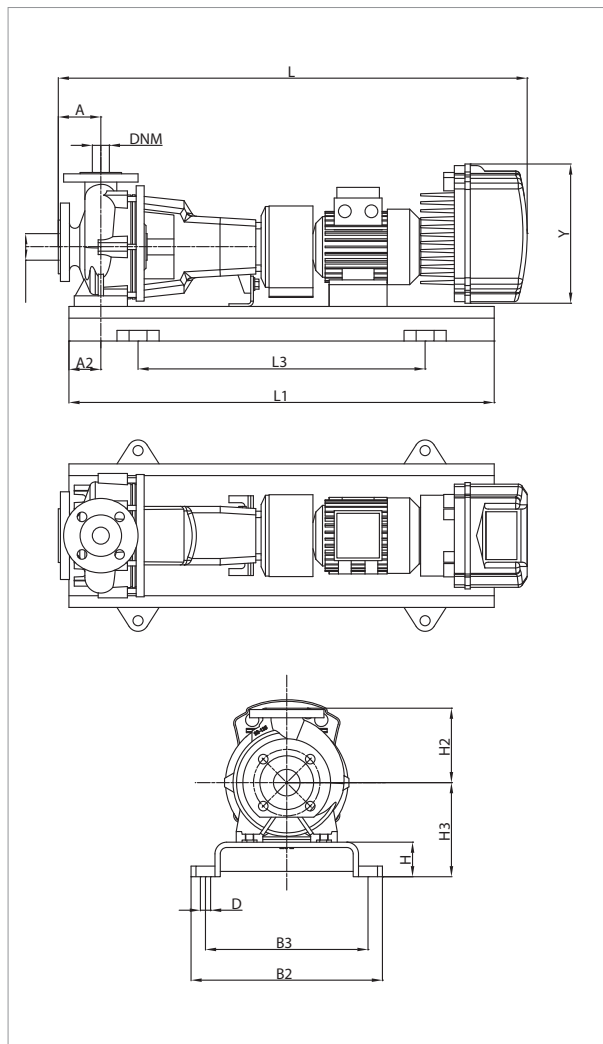
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	34,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	60	200	80	240	1120	740	490	440	24	426	65	50	1339	293	1439	298

KDNE 65-125 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-125/120-110/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,1

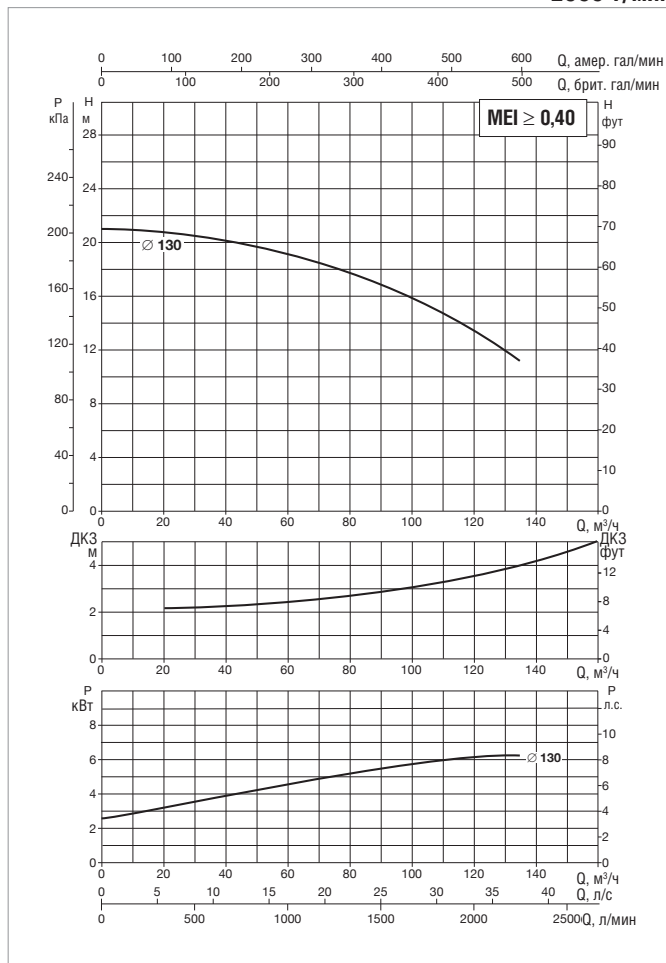
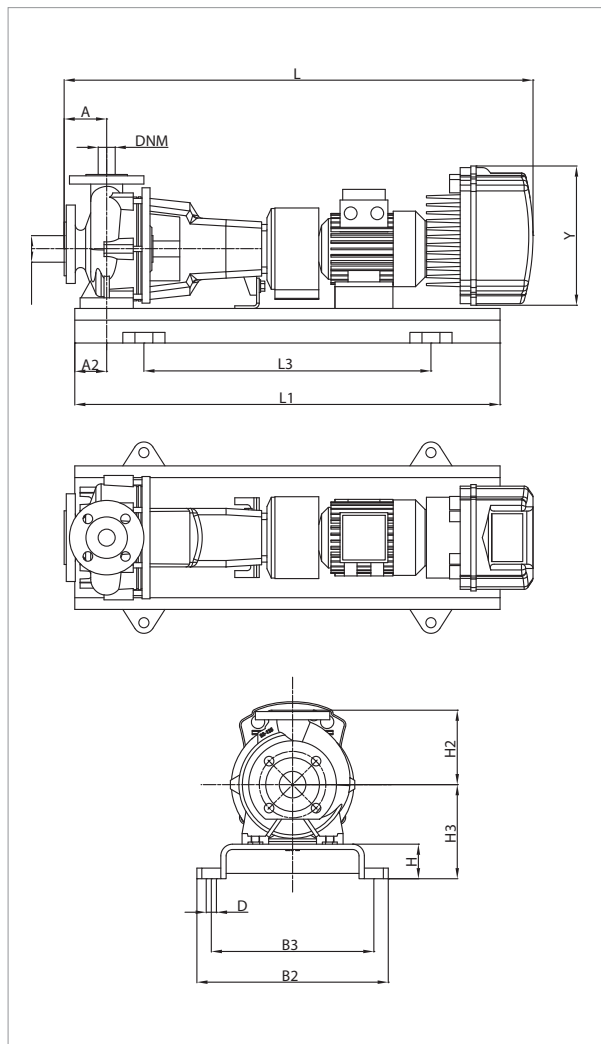
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-125/120-110/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C	100	60	180	80	240

KDNE 65-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

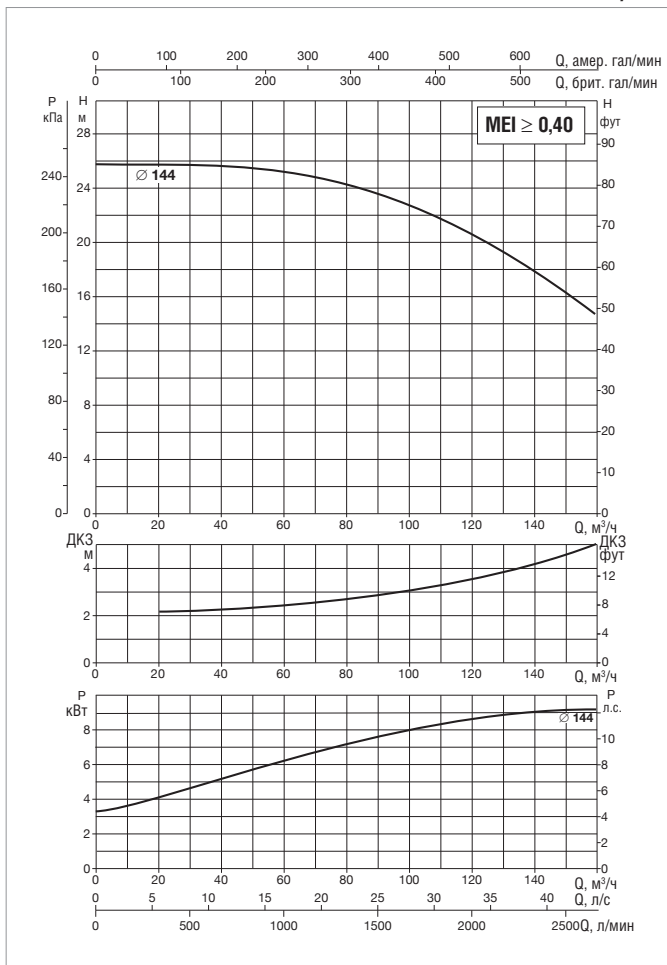
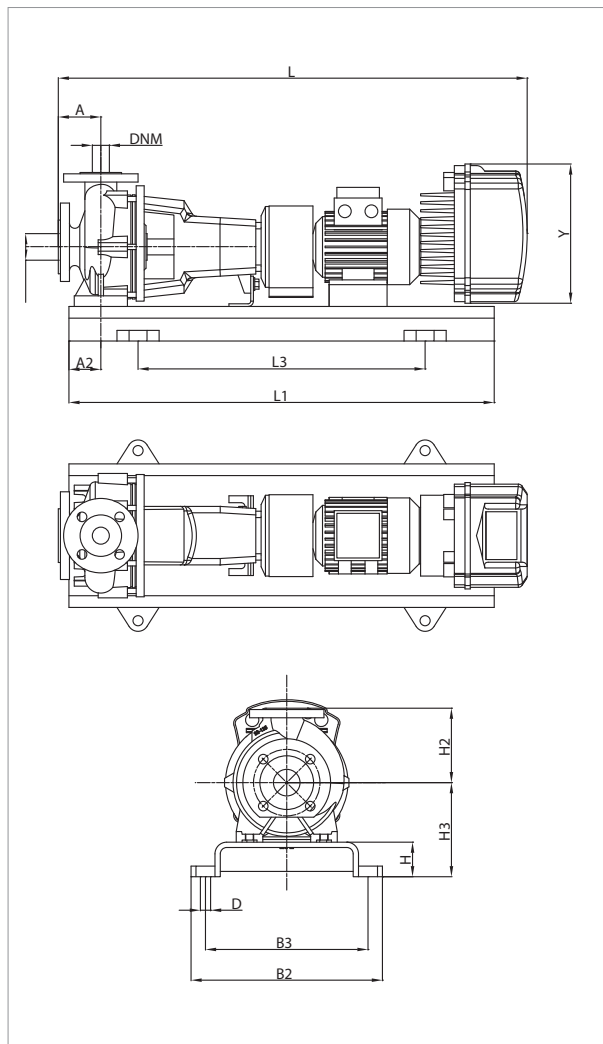
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -В	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	100	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	426	80	65	1229	159	1329	164

KDNE 65-125 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

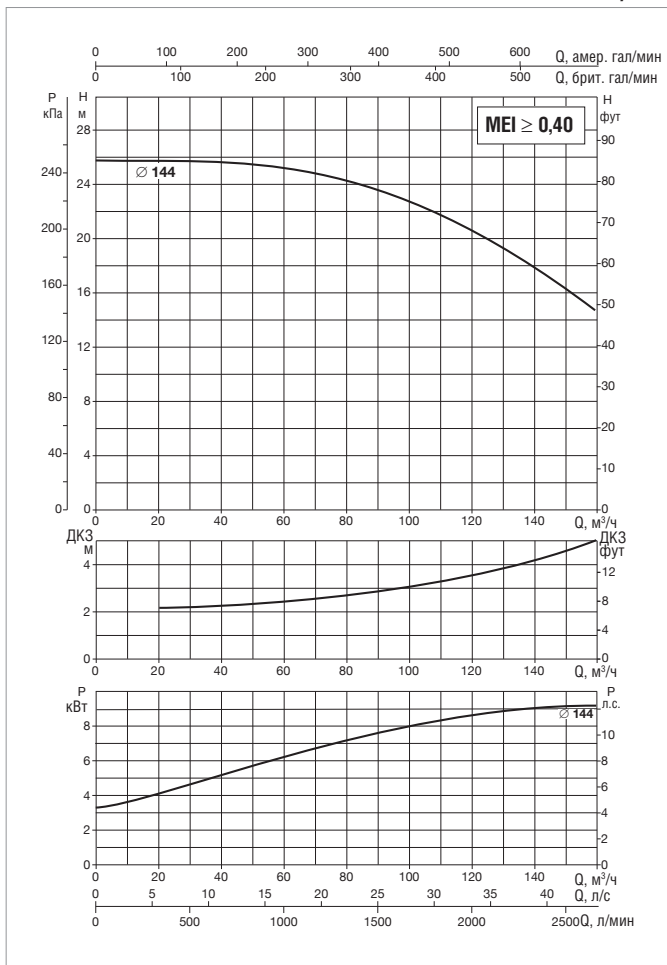
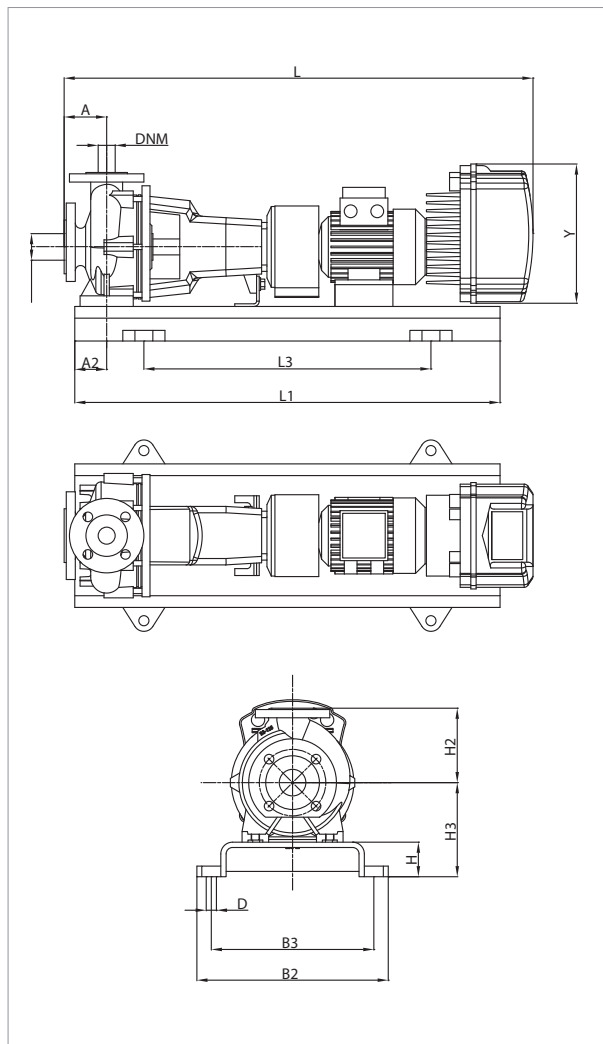
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	180	80	240

KDNE 65-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости =1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	25,5

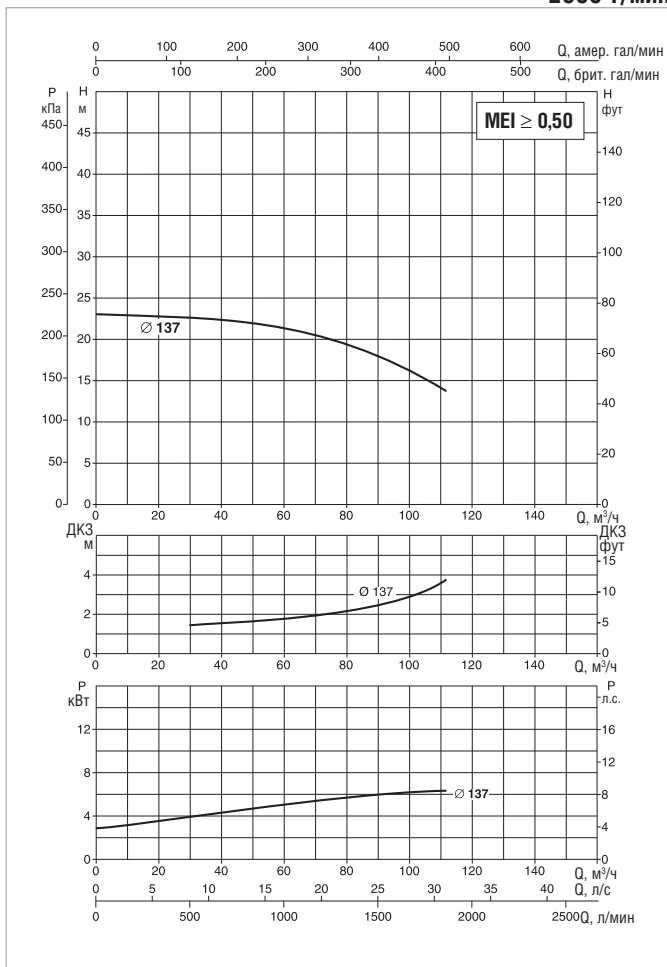
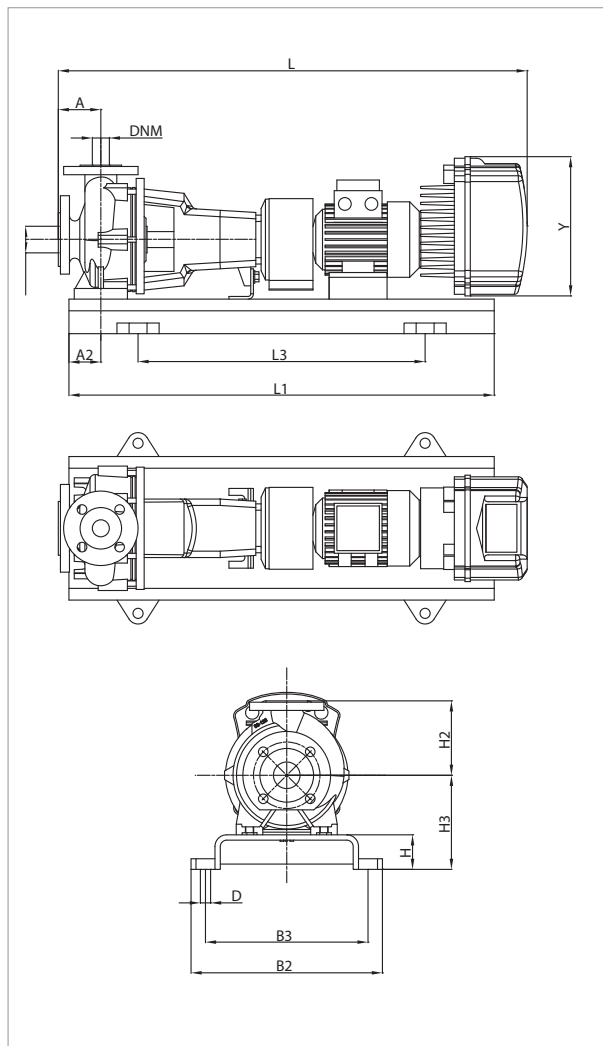
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	180	80	240

KDNE 65-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

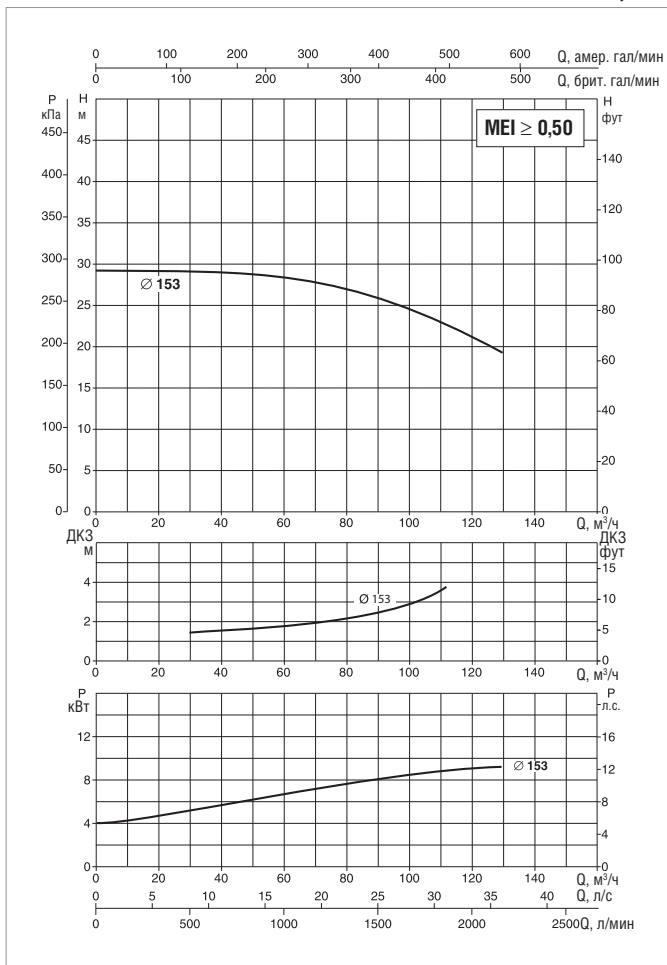
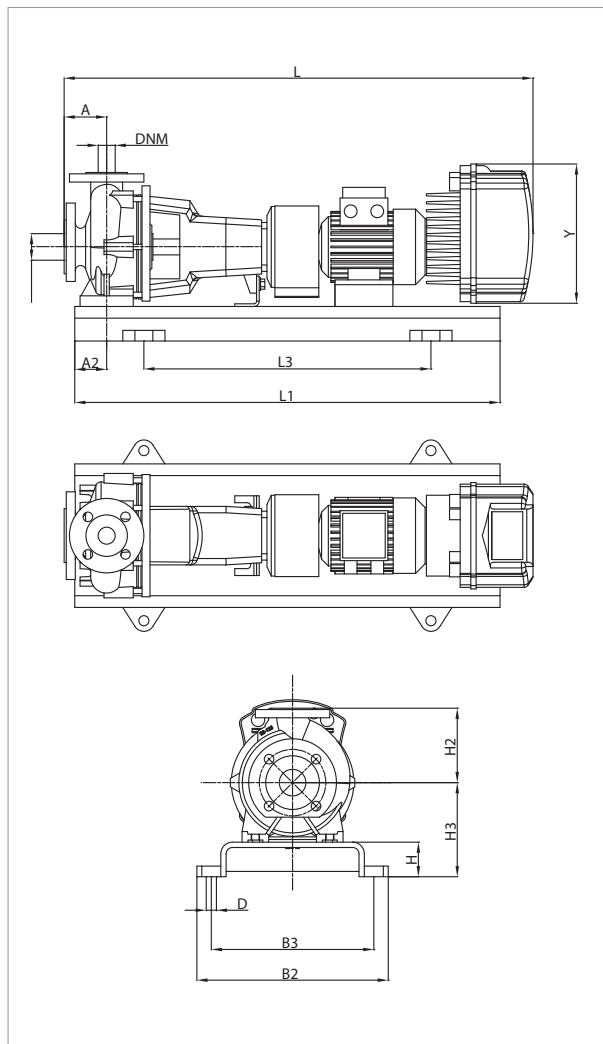
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	100	60	200	80	240

KDNE 65-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

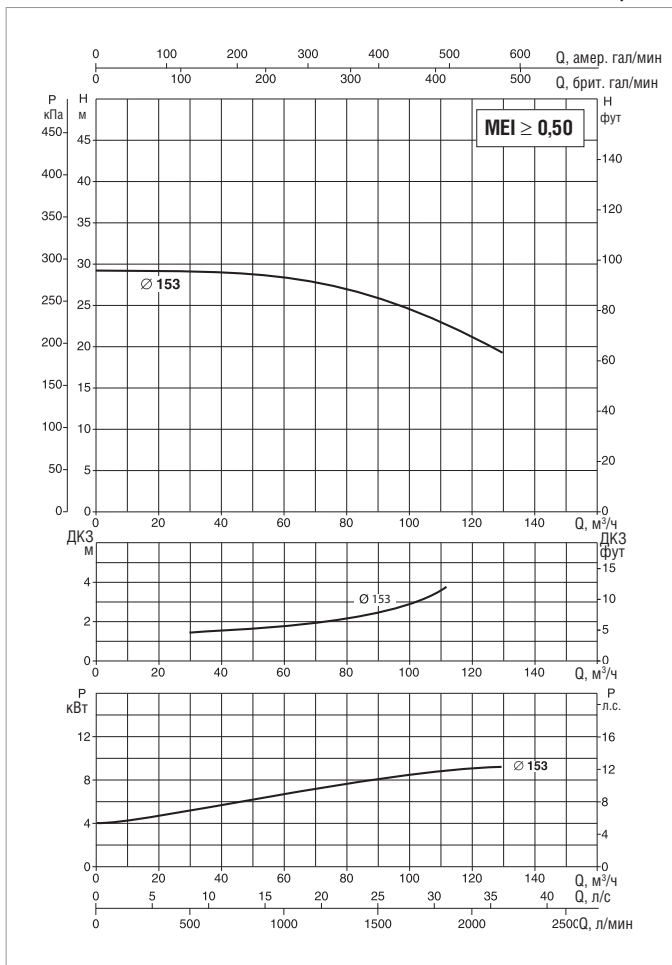
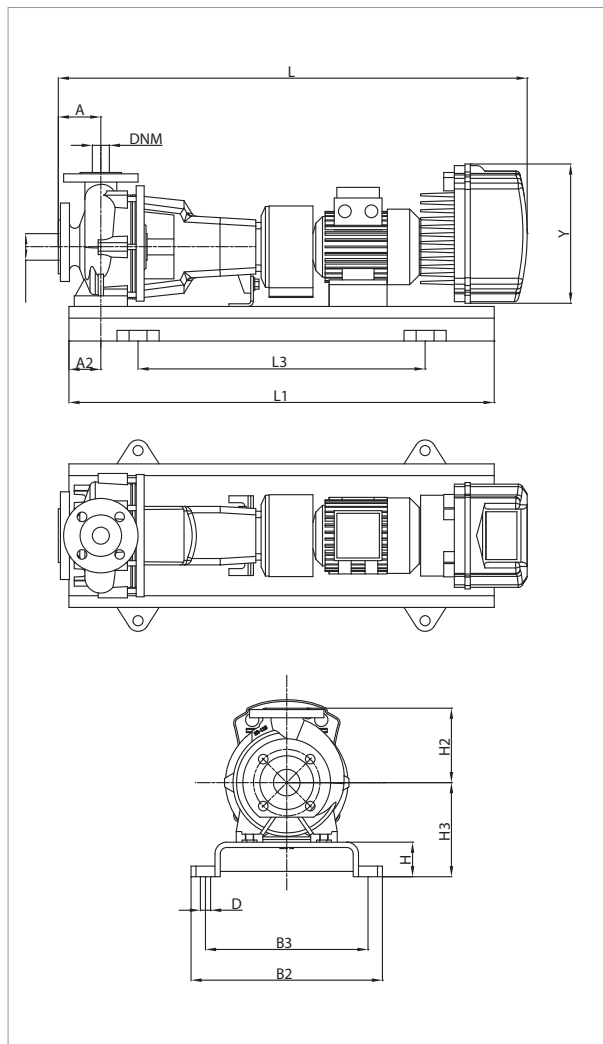
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		I _n А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	200	80	240

KDNE 65-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C
 = 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	25,5

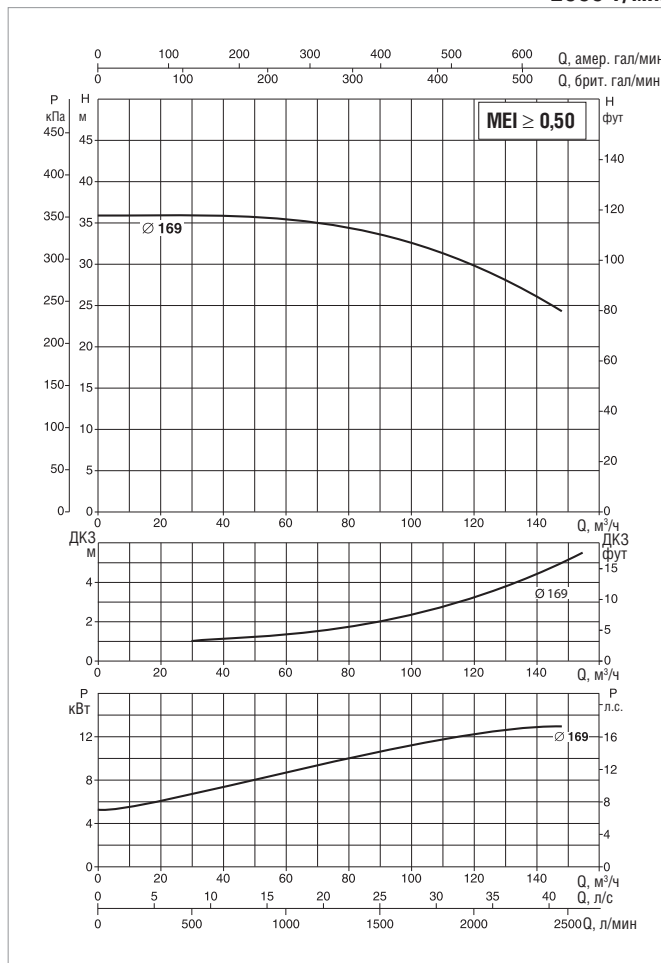
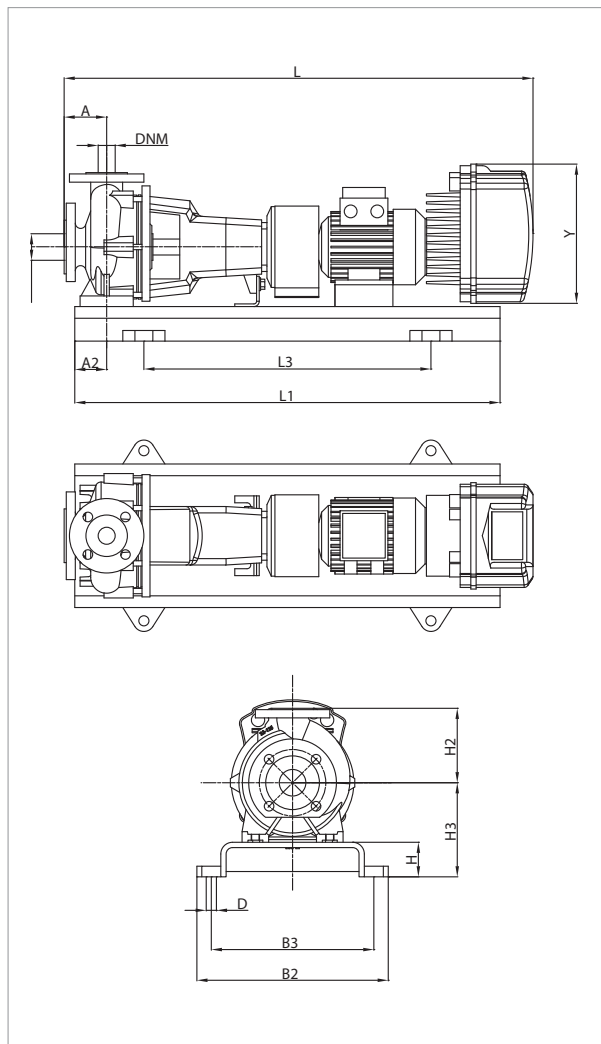
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	200	80	240

KDNE 65-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	34,0

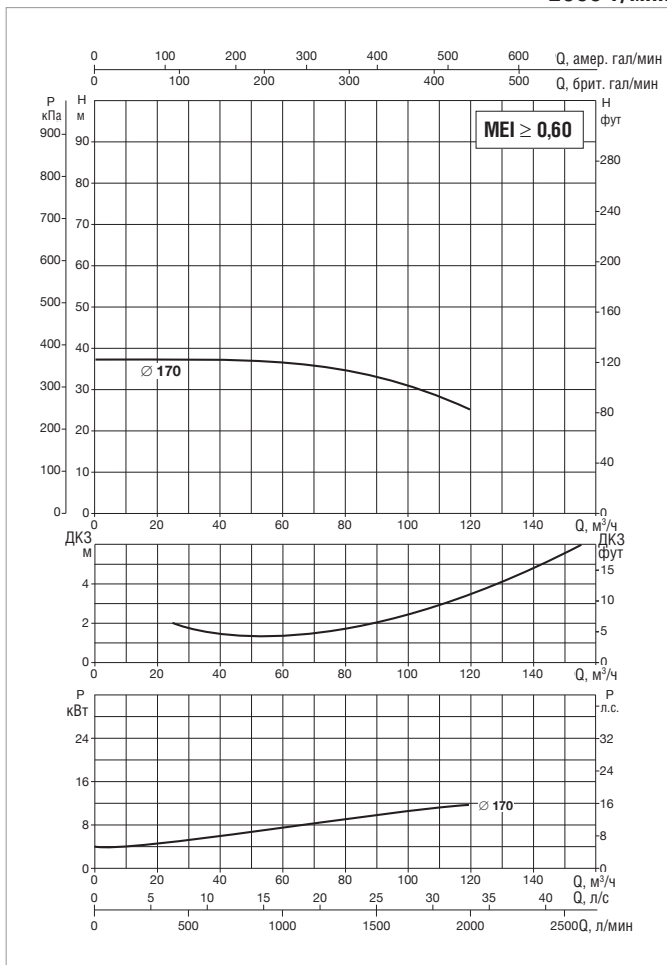
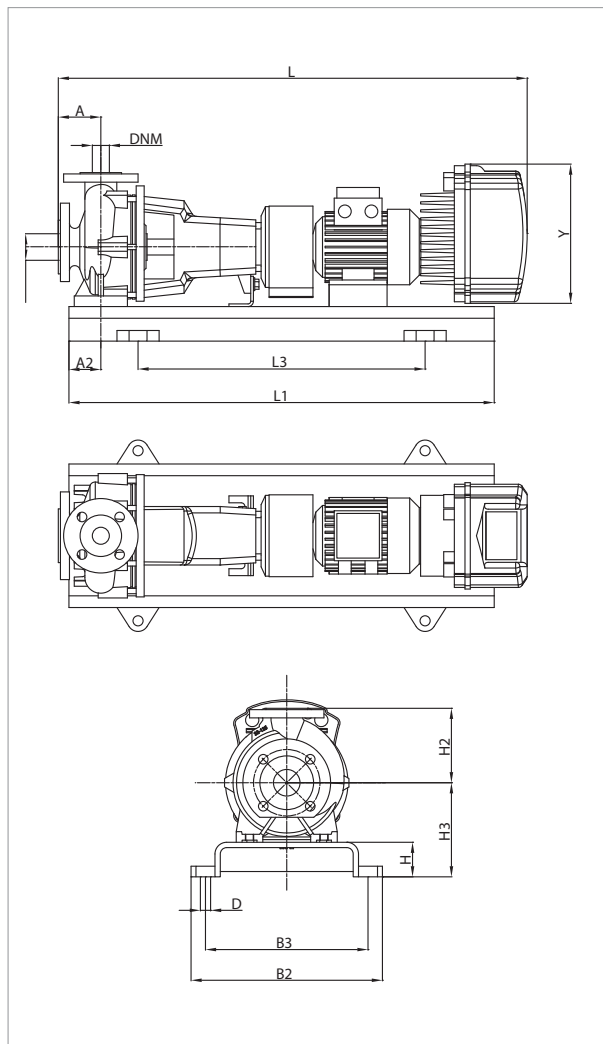
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	60	200	80	240

KDNE 65-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-200/170/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	34,0

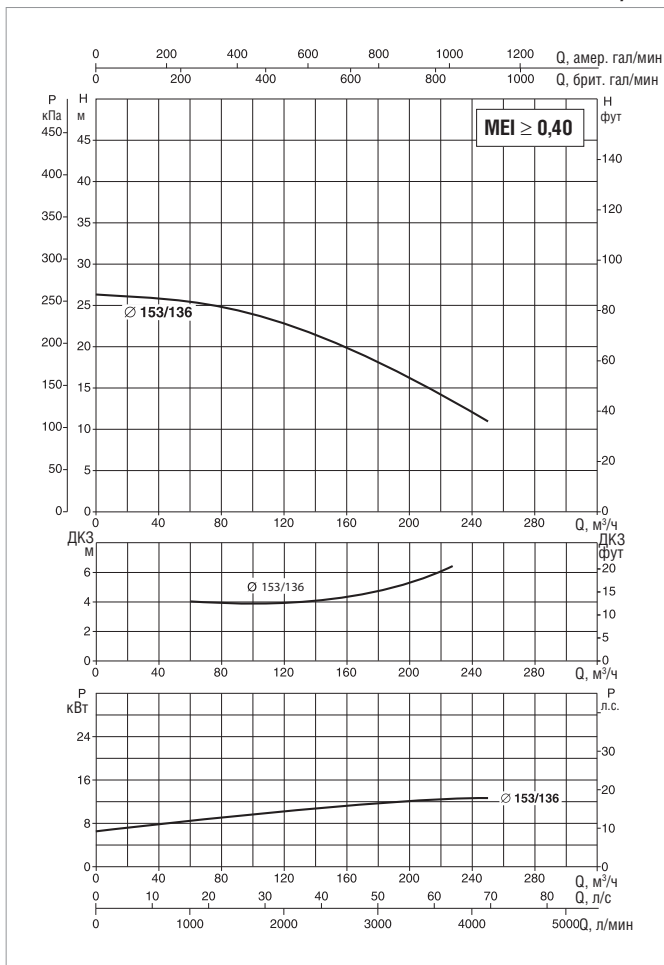
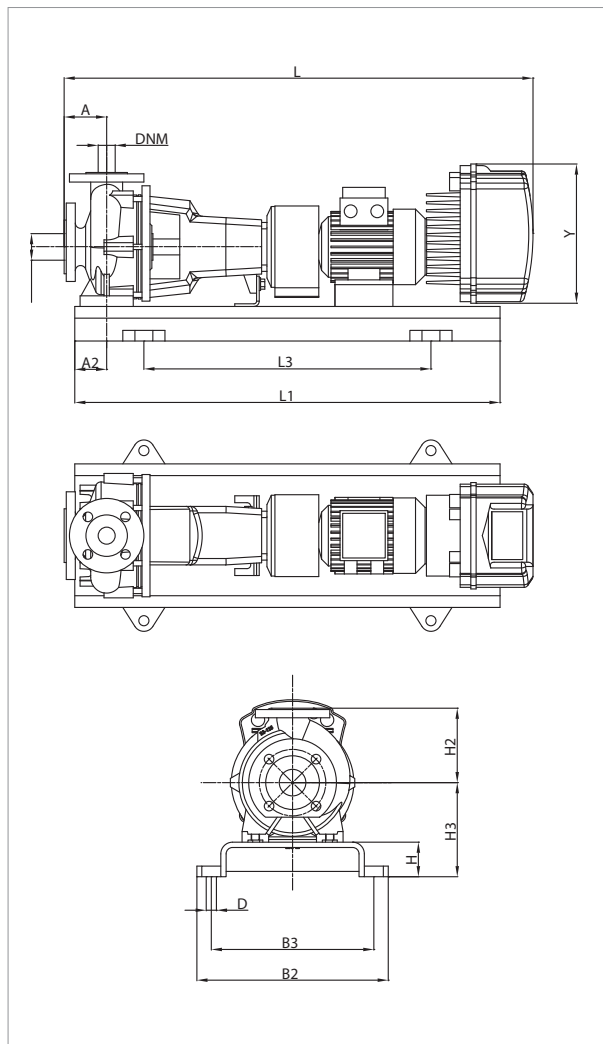
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-200/170/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	75	225	80	260

KDNE 80-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-160/153-136/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	34,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 80-160/153-136/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	75	225	80	260

МОДЕЛИ KVCE

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 1 до 12 м³/ч при напоре до 110 метров.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, некристаллизующаяся и химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

Диапазон температур жидкости:

от 0 °С до +35 °С для бытового применения (стандарты безопасности EN 60335-2-41).

от 0 °С до +40 °С для применения в других целях.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 12 бар (1200 кПа).

Монтаж: стационарно, в вертикальном положении.

ПРИМЕНЕНИЕ

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы подходят для установки в средних и крупных системах водоснабжения. Рекомендуются для применения в установках повышения давления, системах питания котлов, системах циркуляции горячей и холодной воды, системах пожаротушения и моющих системах, системах питьевого водоснабжения и заливки сосудов, работающих под давлением, в системах орошения и полива, а также в системах очистки воды.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ

Стабильность рабочего давления – **Высокая экономия энергии** (до 60 %) – Снижение ударных воздействий – Не требует много места – Сокращение объема технического обслуживания – Пониженный износ насоса – Не требуется сильная коррекция коэффициента мощности – Пониженный расход воды – Встроенные системы защиты.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Всасывающая и напорная камеры из технополимера со встроенными всасывающим и напорным штуцерами с резьбовой металлической вставкой.

Рабочие колеса, корпуса диффузоров и диффузоры выполнены из технополимера и полностью защищены от коррозии.

Внутренний цилиндр насоса, регулировочные кольца и диск уплотнения изготовлены из нержавеющей стали AISI 304. Приводной конец вала из нержавеющей стали AISI 303 снабжен графито-керамическим торцевым уплотнением.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Вал с ротором вращаются в шариковых подшипниках, не требующих регулярной смазки, увеличенного размера, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы.

Конструкция соответствует CEI 2-3.

Управляется инвертором MCE.

Степень защиты: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное однофазное напряжение: 1x230 В / 50-60 Гц

Специальное исполнение по заказу: трехфазный 3x400 В / 50 Гц или трехфазный 3x460 В / 60 Гц

Стандартное трехфазное напряжение: 3x400 В / 50 Гц

Специальное исполнение по заказу: 3x460 В / 60 Гц

МОДЕЛИ KVCE

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P

ИНВЕРТОР MCE/P

MCE-P

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР MCE/P

Инвертор непрерывно регулирует частоту вращения электрического насоса, поддерживая постоянное давление, независимо от изменений расхода.

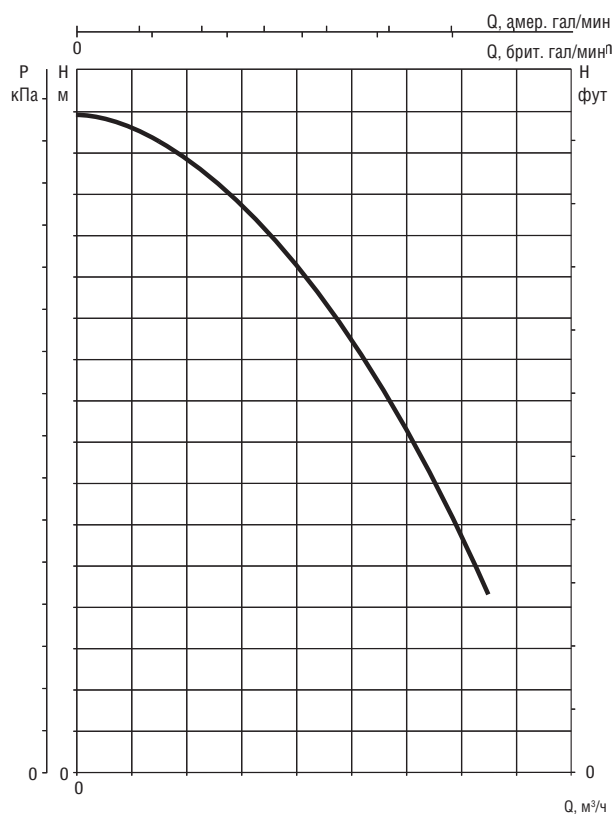
После достижения первым насосом максимальной частоты вращения последовательно включаются другие электрические насосы с регулируемой частотой вращения. Благодаря такому регулированию происходит компенсация колебаний давления в системе.

В каждом рабочем цикле можно переключать осуществление повторного пуска на другой насос, обеспечивая, таким образом, равномерное использование всех электрических насосов.

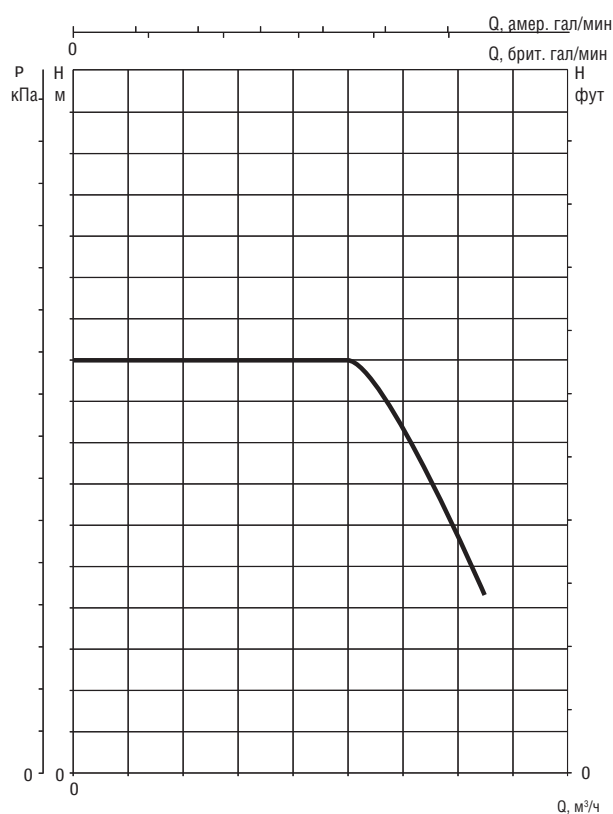
Можно задать время работы каждого отдельного насоса, осуществляя переключение на другой насос по истечении заданной уставки времени.

Давление «SP» можно регулировать при помощи кнопок «+» и «-», расположенных на инверторе MCE/P (как правило, все насосы настроены на один уровень давления). С помощью нового инвертора MCE/P достаточно установить параметры на одном устройстве, после чего они будут автоматически распространены на остальные насосы системы.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ БЕЗ ИНВЕРТОРА



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ИНВЕРТОРОМ

Инвертор способен поддерживать постоянное давление даже при изменении расхода.

Рабочее давление можно регулировать.

Правильная уставка давления располагается между 1/3 и 2/3 величины максимального напора электрического насоса. Таким образом обеспечивается высокий КПД насоса наряду с максимальной экономичностью.

Кроме этого, инвертор MCE/P не блокирует работу насоса, если необходимое давление не достигнуто, но расход присутствует. Это предотвращает перерывы в работе в случае высоких расходов.

Дополнительная информация приведена в техническом приложении.

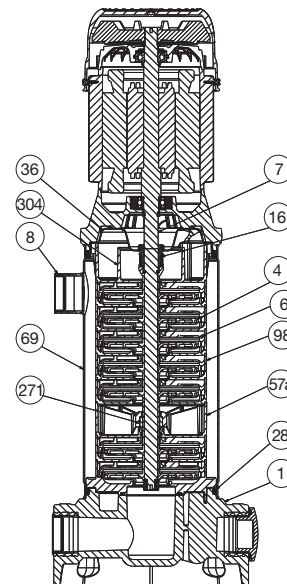
МОДЕЛИ KVCE

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P

МАТЕРИАЛЫ

№	Узлы*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ТЕХНОПОЛИМЕР А
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР В
6	ДИФFUЗОР	ТЕХНОПОЛИМЕР В
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X10 CrNi S 1089 UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	КАРБИД КРЕМНИЯ/СИЛИКОН
28	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК
36	ДИСК ФИКСАЦИИ УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CrNi 1810 UNI 6900/71
57a	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ СТУПЕНЬ	ТЕХНОПОЛИМЕР В
69	ВНУТРЕННИЙ ЦИЛИНДР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CrNi 1810 UNI 6900/71
98	КОРПУС ДИФFUЗОРА	ТЕХНОПОЛИМЕР В
271	ЦЕНТРИРУЮЩИЙ ВКЛАДЫШ	БРОНЗА В14
304	КОНВЕЙЕР	ТЕХНОПОЛИМЕР В
8	DNM (стандартное исполнение только для модели KVCSX)	

* Соприкасается с жидкостью



НАПРАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАЮЩЕГО И НАПОРНОГО ШТУЦЕРОВ В МОДЕЛИ KVCSX

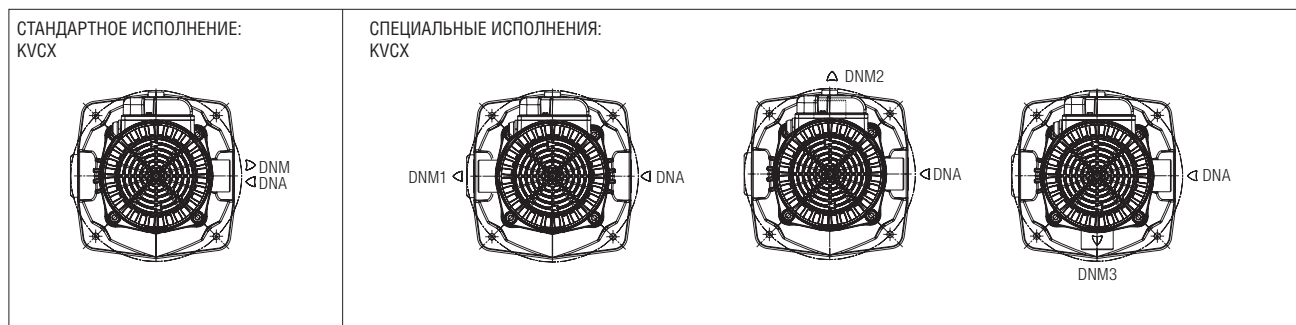


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KVCE 30

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,3
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	55
KVCE 35-30 М МСЕ11/Р	Н (м)	45,6	43,2	39,1	34,1	28,2	20,2	15,6
KVCE 45-30 М МСЕ11/Р		56,6	53,5	48,4	42,0	34,6	24,5	19,0
KVCE 50-30 М МСЕ11/Р		69,8	66,2	59,9	52,2	43,1	30,9	23,9
KVCE 60-30 М МСЕ11/Р		82,0	77,0	70,0	61,0	49,5	35,5	27,5
KVCE 70-30 М МСЕ11/Р		95,0	90,0	81,5	71,0	58,7	42,0	32,5

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KVCE 50

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,3	3,9	4,8
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	55	65	80
KVCE 30-50 М МСЕ11/Р	Н (м)	41,1	40,3	39,0	37,3	34,7	31,6	29,7	25,3	17,1
KVCE 40-50 М МСЕ11/Р		54,9	53,7	52,0	49,7	46,3	42,1	39,6	33,7	22,9
KVCE 55-50 М МСЕ11/Р		68,6	67,1	65,0	62,1	57,9	52,7	49,5	42,1	28,6
KVCE 65-50 М МСЕ15/Р		82,3	80,6	78,0	74,6	69,4	63,2	59,4	50,6	34,3
KVCE 75-50 М МСЕ15/Р		96,0	94,0	91,0	87,0	81,0	73,8	69,3	59,0	40,0

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KVCE 80

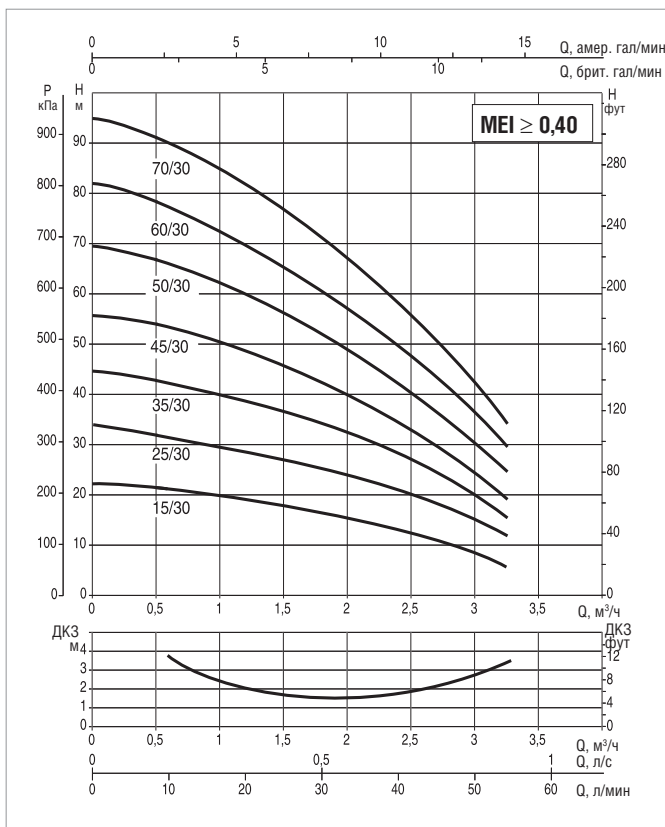
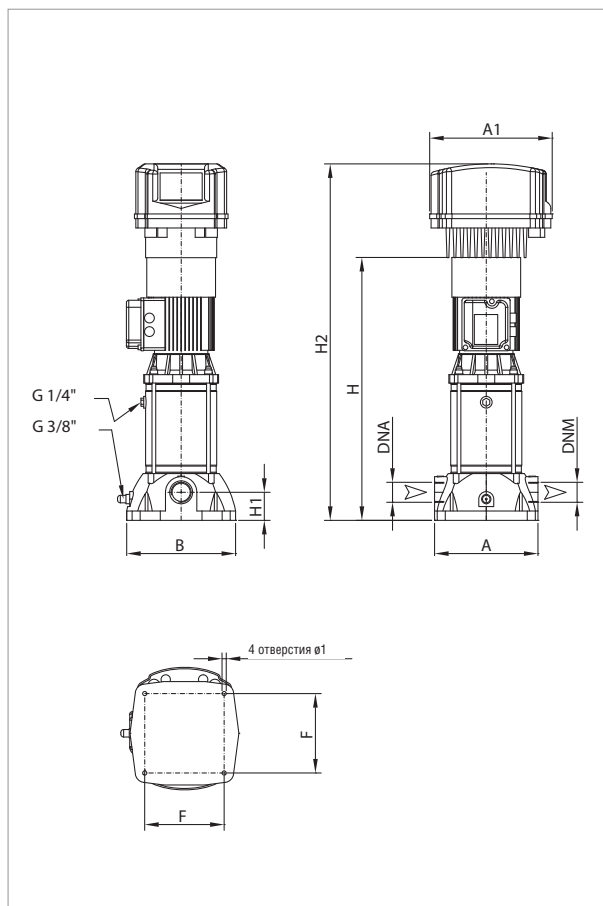
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,3	3,9	4,8	5,4	6	7,2
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	55	65	80	90	100	120
KVCE 30-80 М МСЕ11/Р	Н (м)	46,6	45,8	44,6	43,4	41,8	39,5	38,0	35,2	29,8	25,5	21,0	11,0
KVCE 40-80 М МСЕ11/Р		58,8	57,9	56,5	55,0	53,1	50,3	48,5	45,0	38,4	33,1	27,6	15,1
KVCE 45-80 М МСЕ15/Р		71,3	70,2	68,7	66,9	64,7	61,4	59,4	55,3	47,5	41,4	34,9	19,9
KVCE 55-80 М МСЕ15/Р		84,0	82,8	81,2	79,2	76,6	72,9	70,7	66,0	57,1	50,3	42,8	25,5
KVCE 65-80 М МСЕ22/Р		97,0	95,7	94,0	91,8	88,9	84,7	82,5	77,2	67,3	59,9	51,5	32,0

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KVCE 120

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,3	3,9	4,8	5,4	6	7,2	8,4	9,6	10,8	12
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	55	65	80	90	100	120	140	160	180	200
KVCE 35-120 М МСЕ15/Р	Н (м)	46,2	46,1	45,7	45,3	44,8	44,0	43,7	42,7	40,9	39,3	37,4	33,7	29,4	24,2	18,0	11,0
KVCE 45-120 М МСЕ22/Р		62,4	62,0	61,4	60,8	60,1	59,1	58,6	57,5	55,3	53,4	51,4	46,2	40,6	34,0	26,3	17,0
KVCE 60-120 Т МСЕ30/Р		78,0	77,5	76,7	75,9	75,1	73,9	73,3	71,5	68,3	65,9	63,2	58,0	51,0	43,4	35,0	24,5
KVCE 70-120 Т МСЕ30/Р		95,0	94,3	93,4	92,5	91,4	89,8	88,9	86,8	83,2	80,5	77,9	71,7	63,9	54,7	44,0	31,0
KVCE 85-120 Т МСЕ30/Р		112,7	111,6	110,3	109,0	107,6	105,7	104,5	101,9	97,5	94,1	89,9	81,6	72,1	61,2	48,9	34,0

KVCE 30 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С для бытового применения – от 0 °С до +40 °С для применения в других целях



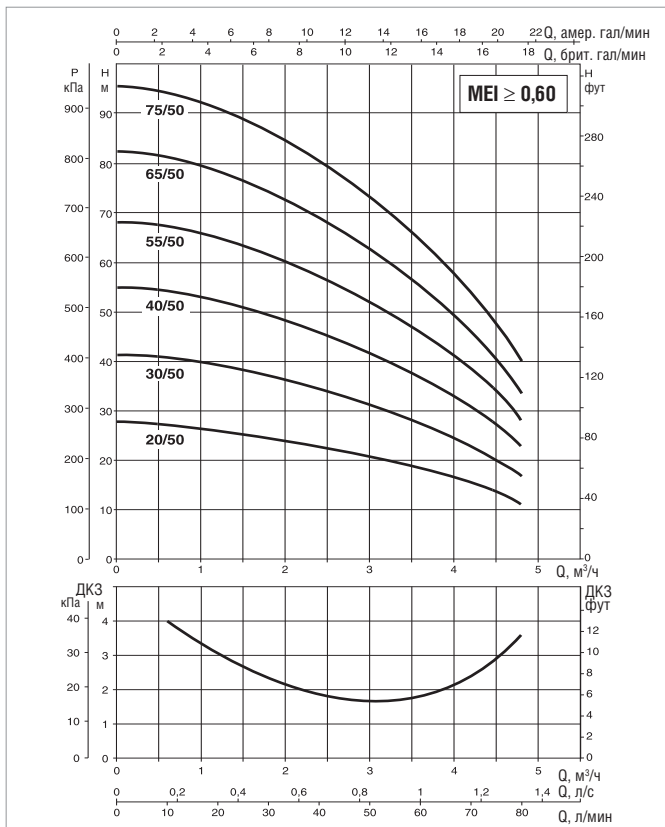
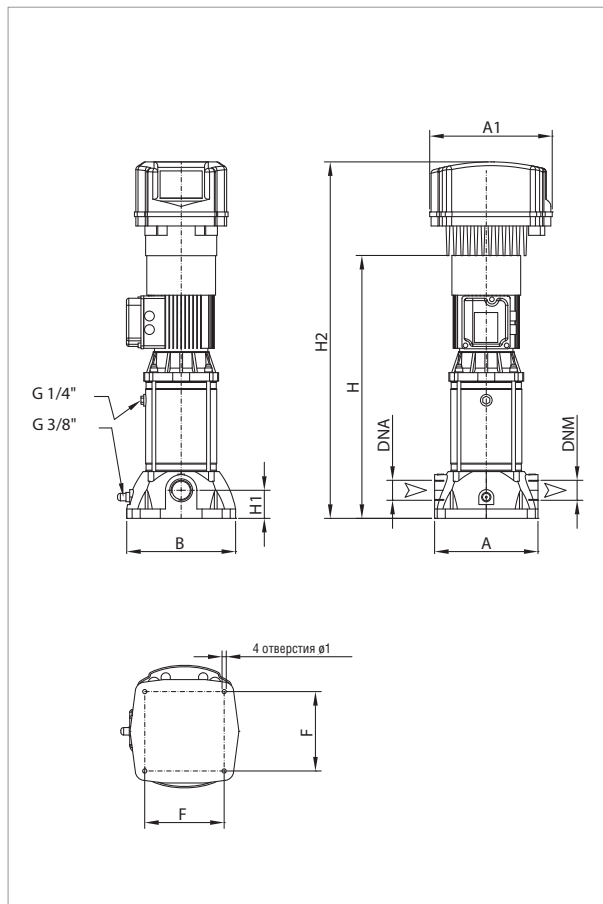
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ КОЛЕС	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
			кВт	Л.С.		
KVCE 35-30 M MCE11/P	4	1 x 230 В	0,45	0,6	6,63	2822
KVCE 45-30 M MCE11/P	5	1 x 230 В	0,55	0,75	7,71	2788
KVCE 50-30 M MCE11/P	6	1 x 230 В	0,75	1,0	8,36	2858
KVCE 60-30 M MCE11/P	7	1 x 230 В	0,8	1,1	9,19	2842
KVCE 70-30 M MCE11/P	8	1 x 230 В	1,0	1,36	10,2	2850

МОДЕЛЬ	A	B	F	H	H1	H2	ØI	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС кг
										L/A	L/B	H		
KVCE 35-30 M MCE11/P	221	235	170	562	60	762	9	1¼"	1¼"	300	360	856	0,092	19,6
KVCE 45-30 M MCE11/P	221	235	170	562	60	762	9	1¼"	1¼"	300	360	856	0,092	19,6
KVCE 50-30 M MCE11/P	221	235	170	655	60	855	9	1¼"	1¼"	300	360	935	0,101	20,9
KVCE 60-30 M MCE11/P	221	235	170	655	60	855	9	1¼"	1¼"	300	360	935	0,101	20,9
KVCE 70-30 M MCE11/P	221	235	170	682	60	882	9	1¼"	1¼"	300	360	976	0,105	22,7

KVCE 50 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С для бытового применения – от 0 °С до +40 °С для применения в других целях



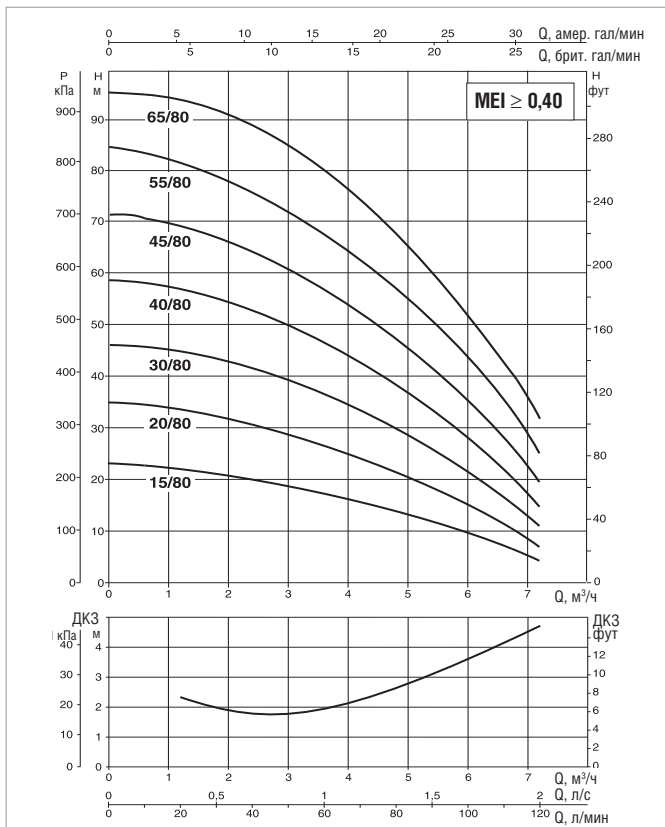
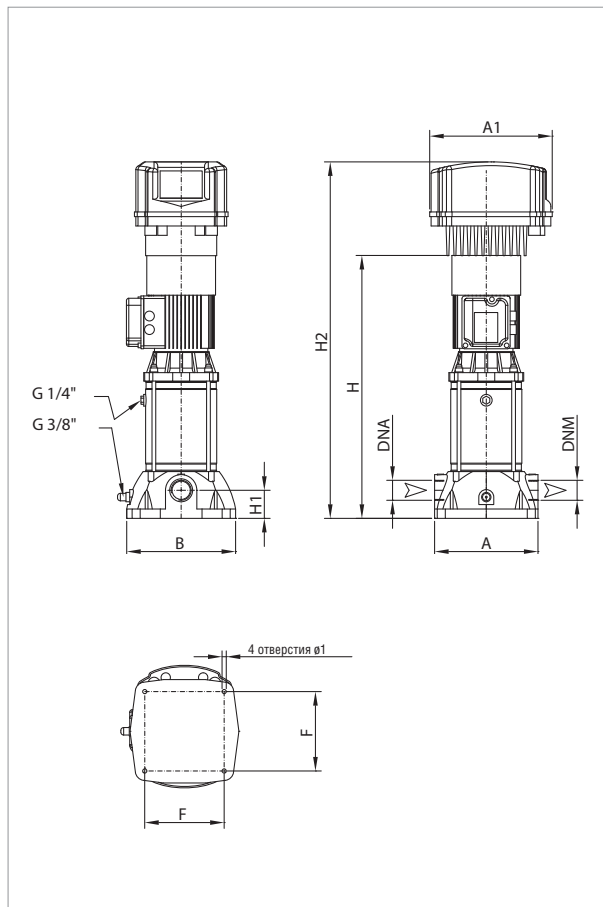
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ КОЛЕС	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		In A	об/мин
			Р2 НОМИНАЛЬНАЯ кВт	Л.С.		
KVCE 30-50 M MCE11/P	3	1 x 230 В	0,55	0,75	8,51	2714
KVCE 40-50 M MCE11/P	4	1 x 230 В	0,8	1,1	10,2	2816
KVCE 55-50 M MCE11/P	5	1 x 230 В	1,0	1,4	12	2795
KVCE 65-50 M MCE15/P	6	1 x 230 В	1,1	1,5	14,6	2870
KVCE 75-50 M MCE15/P	7	1 x 230 В	1,5	2,0	16,6	2847

МОДЕЛЬ	A	B	F	H	H1	H2	ØI	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС кг
										L/A	L/B	H		
KVCE 30-50 M MCE11/P	221	235	170	506	60	706	9	1¼"	1¼"	300	360	800	0,086	19,1
KVCE 40-50 M MCE11/P	221	235	170	562	60	762	9	1¼"	1¼"	300	360	856	0,092	22,4
KVCE 55-50 M MCE11/P	221	235	170	562	60	762	9	1¼"	1¼"	300	360	856	0,092	22,4
KVCE 65-50 M MCE15/P	221	235	170	655	60	855	9	1¼"	1¼"	300	360	935	0,101	26,4
KVCE 75-50 M MCE15/P	221	235	170	655	60	855	9	1¼"	1¼"	300	360	935	0,101	26,4

KVCE 80 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С для бытового применения – от 0 °С до +40 °С для применения в других целях



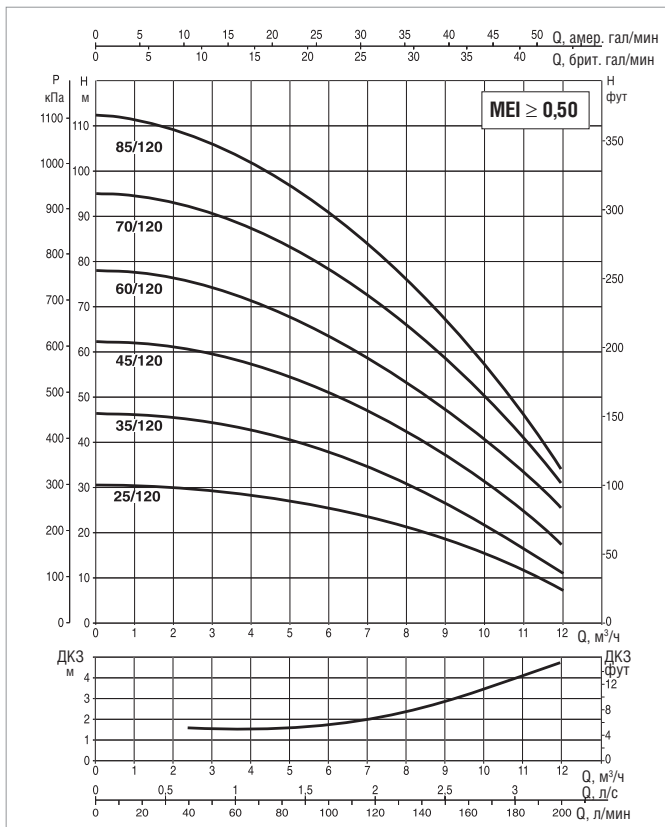
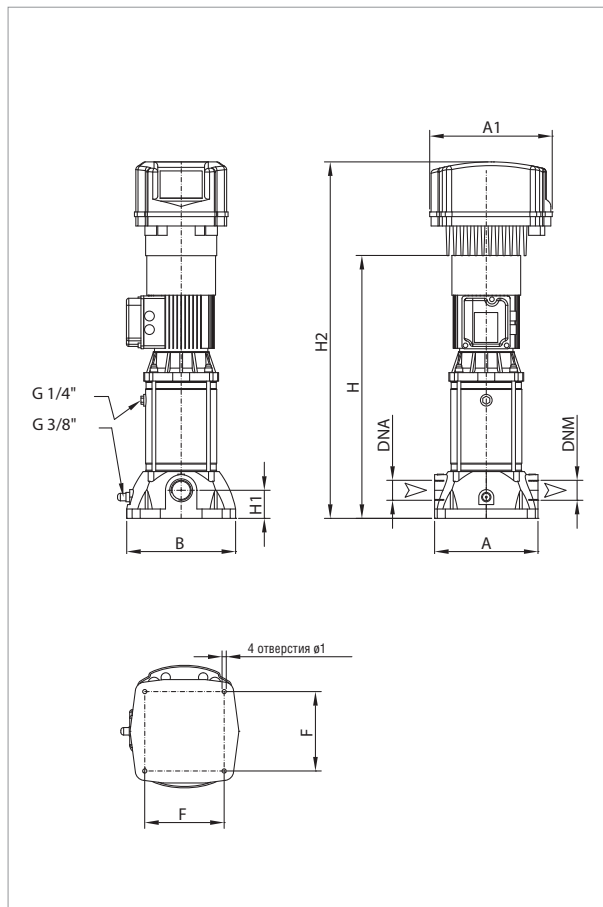
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ КОЛЕС	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		In A	об/мин
			Р2 НОМИНАЛЬНАЯ кВт	Л.С.		
KVCE 30-80 M MCE11/P	4	1 x 230 В	0,8	1,1	9,99	2827
KVCE 40-80 M MCE11/P	5	1 x 230 В	1,0	1,36	11,7	2805
KVCE 45-80 M MCE15/P	6	1 x 230 В	1,1	1,5	14,2	2880
KVCE 55-80 M MCE15/P	7	1 x 230 В	1,5	2,0	16	2851
KVCE 65-80 M MCE22/P	8	1 x 230 В	2,2	3,0	18	2852

МОДЕЛЬ	A	B	F	H	H1	H2	ØI	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС кг
										L/A	L/B	H		
KVCE 30-80 M MCE11/P	221	235	170	562	60	762	9	1¼"	1¼"	300	360	856	0,092	22,4
KVCE 40-80 M MCE11/P	221	235	170	562	60	762	9	1¼"	1¼"	300	360	856	0,092	22,4
KVCE 45-80 M MCE15/P	221	235	170	655	60	855	9	1¼"	1¼"	300	360	935	0,101	26,4
KVCE 55-80 M MCE15/P	221	235	170	655	60	855	9	1¼"	1¼"	300	360	935	0,101	26,4
KVCE 65-80 M MCE22/P	221	235	170	680	60	880	9	1¼"	1¼"	300	360	960	0,104	27,4

KVCE 120 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С для бытового применения – от 0 °С до +40 °С для применения в других целях



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	КОЛИЧЕСТВО РАБОЧИХ КОЛЕС	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		In A	об/мин
			Р2 НОМИНАЛЬНАЯ кВт	Л.С.		
KVCE 35-120 М МСЕ15/Р	3	1 x 230 В	1,1	1,5	16	2857
KVCE 45-120 М МСЕ22/Р	4	1 x 230 В	1,84	2,5	19,5	2835
KVCE 60-120 Т МСЕ30/Р	5	3 x 400 В	2,2	3,0	6,91	2765
KVCE 70-120 Т МСЕ30/Р	6	3 x 400 В	2,2	3,0	8,26	2794
KVCE 85-120 Т МСЕ30/Р	7	3 x 400 В	2,2	3,0	9,18	2755

МОДЕЛЬ	A	B	F	H	H1	H2	ØI	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС кг
										L/A	L/B	H		
KVCE 35-120 М МСЕ15/Р	221	235	170	505	60	705	9	1¼"	1¼"	300	360	785	0,085	23,8
KVCE 45-120 М МСЕ22/Р	221	235	170	635	60	835	9	1¼"	1¼"	300	360	915	0,099	29,0
KVCE 60-120 Т МСЕ30/Р	221	235	170	635	60	835	9	1¼"	1¼"	300	360	915	0,099	27,1
KVCE 70-120 Т МСЕ30/Р	221	235	170	730	60	930	9	1¼"	1¼"	300	360	1010	0,109	30,8
KVCE 85-120 Т МСЕ30/Р	221	235	170	730	60	930	9	1¼"	1¼"	300	360	1010	0,109	30,8

МОДЕЛИ КВЕ 3-6-10

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

1,8 - 13,5 м³/ч при напоре до 158 метров.

Диапазон температур жидкости:

от 0 °С - +35 °С для бытового применения,

от -15 °С - +80 °С для применения в других целях.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, не агрессивная, некристаллизующаяся и химически нейтральная.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 18 бар (1800 кПа).

Стандартное напряжение:

однофазное 1x230 В / 50/60 Гц.

трехфазное 3x400 В / 50 Гц.

Степень защиты: IP 55

Класс изоляции: F.

Монтаж: стационарно, в вертикальном положении.

ПРИМЕНЕНИЕ

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы подходят для установки в средних и крупных системах водоснабжения. Рекомендуются для применения в установках повышения давления, системах питания котлов, системах циркуляции горячей и холодной воды, системах пожаротушения и моющих системах, системах питьевого водоснабжения и заливки сосудов, работающих под давлением, в системах орошения и полива, а также в системах очистки воды.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ

Стабильность рабочего давления – **Высокая экономия энергии** (до 60 %) – Снижение ударных воздействий – Не требуется много места – Сокращение объема технического обслуживания – Пониженный износ насоса – Не требуется сильная коррекция коэффициента мощности – Пониженный расход воды – Встроенные системы защиты.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Всасывающая и напорная камеры из чугуна имеют противокоррозийное покрытие. Рабочие колеса, корпуса диффузоров и диффузоры выполнены из технополимера. Внутренний цилиндр насоса и регулировочные кольца изготовлены из нержавеющей стали AISI 304. Вал насоса выполнен из нержавеющей стали AISI 416. Скользящий вкладыш изготовлен из нержавеющей стали AISI 316.

Бронзовые направляющие скользящего вкладыша выполнены самосмазывающимися перекачиваемой жидкостью. Торцевое уплотнение - графит/керамика. Для соединения вала электродвигателя с валом насоса используется жесткая муфта. В стандартном исполнении предусмотрены резьбовые ответные фланцы.

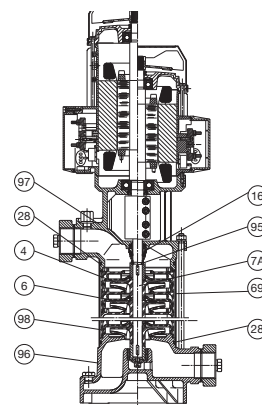
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Вал с ротором вращаются в шариковых подшипниках, не требующих регулярной смазки, увеличенного размера, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы. Конструкция соответствует CEI 2-3. Управляется инвертором МСЕ. Класс изоляции: F. Стандартное однофазное напряжение: 1x230 В / 50-60 Гц. Специальное исполнение по заказу: трехфазный 3x400 В / 50 Гц или трехфазный 3x460 В / 60 Гц. Стандартное трехфазное напряжение: 3x400 В / 50 Гц. Специальное исполнение по заказу: 3x460 В / 60 Гц.

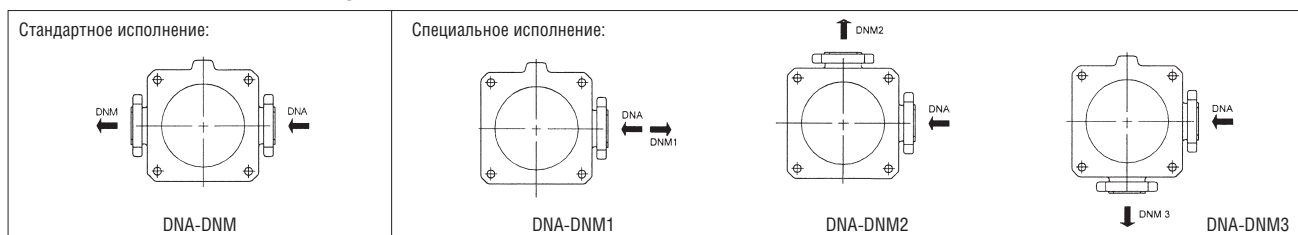
МАТЕРИАЛЫ

№	Узлы*	МАТЕРИАЛЫ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР В
6	ДИФУЗОР	ТЕХНОПОЛИМЕР В
7A	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 CrS 13 UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОЙ КАУЧУК
69	ВНУТРЕННИЙ ЦИЛИНДР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CrNi 1810 UNI 6900/71
95	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОЙ КАУЧУК
96	ВСАСЫВАЮЩИЙ КОРПУС	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
97	НАПОРНАЯ КАМЕРА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
98	КОРПУС ДИФФУЗОРА	ТЕХНОПОЛИМЕР В

* Соприкасается с жидкостью



НАПРАВЛЕНИЕ ВСАСЫВАЮЩЕГО И НАПОРНОГО ПАТРУБКОВ:



МОДЕЛИ KVE 3-6-10

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P

ИНВЕРТОР MCE/P

MCE-P

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР MCE/P

Инвертор непрерывно регулирует частоту вращения электрического насоса, поддерживая постоянное давление, независимо от изменений расхода.

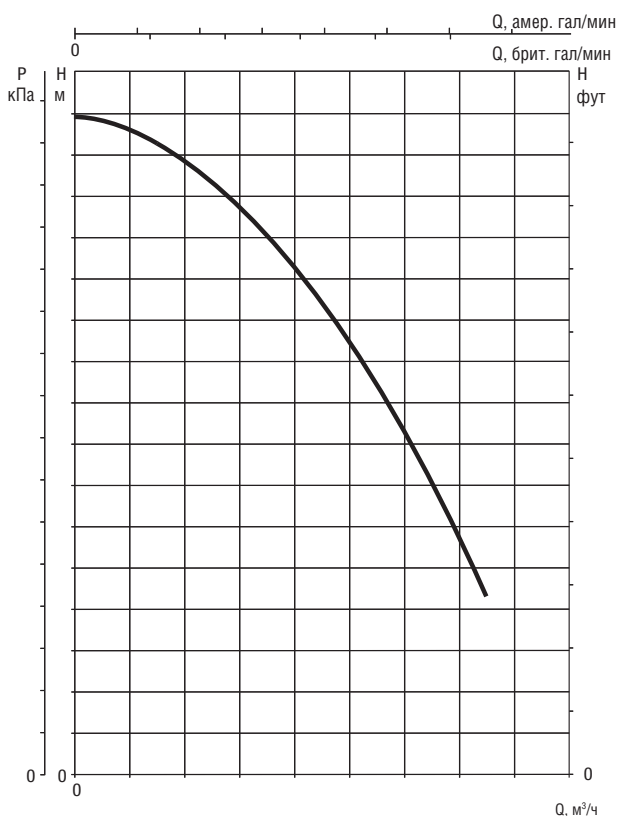
После достижения первым насосом максимальной скорости вращения последовательно включаются другие электрические насосы с регулируемой частотой вращения. Благодаря такому регулированию происходит компенсация колебаний давления в системе.

В каждом рабочем цикле можно переключать осуществление повторного пуска на другой насос, обеспечивая, таким образом, равномерное использование всех электрических насосов.

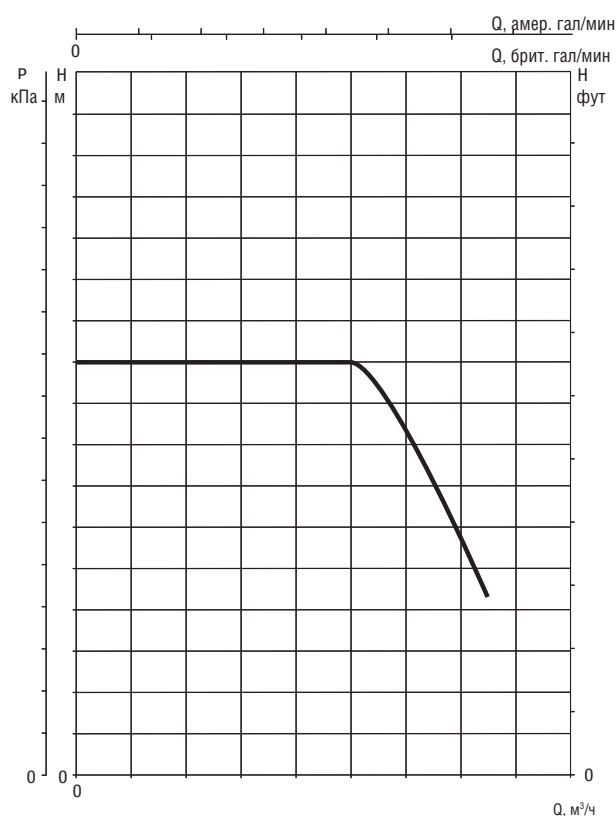
Можно задать время работы каждого отдельного насоса, осуществляя переключение на другой насос по истечении заданной уставки времени.

Давление «SP» можно регулировать при помощи кнопок «+» и «-», расположенных на инверторе MCE/P (как правило, все насосы настроены на один уровень давления). С помощью нового инвертора MCE/P достаточно установить параметры на одном устройстве, после чего они будут автоматически распространены на остальные насосы системы.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ БЕЗ ИНВЕРТОРА



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ИНВЕРТОРОМ

Инвертор способен поддерживать постоянное давление даже при изменении расхода.

Рабочее давление можно регулировать.

Правильная уставка давления должна располагаться между 1/3 и 2/3 величины максимального напора электрического насоса. Таким образом обеспечивается высокий КПД насоса наряду с максимальной экономичностью.

Кроме этого, инвертор MCE/P не блокирует работу насоса, если необходимое давление не достигнуто, но расход присутствует. Это предотвращает перерывы в работе в случае высоких расходов.

Дополнительная информация приведена в техническом приложении.

МОДЕЛИ KVE 3-6-10

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KVE 3

МОДЕЛЬ	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Q = м³/ч	0	1,8	3,6	5,4	7,2
	кВт	Л.С.	Q = л/мин	0	30	60	90	120
KVE 3/10 M MCE15/P	1,1	1,5	H (м)	88	77	63,5	45,7	21
KVE 3/12 M MCE15/P	1,5	2		105,6	92,4	76,2	54,8	25,2
KVE 3/15 M MCE22/P	1,85	2,5		132	115,5	95,3	68,6	31,5
KVE 3/18 T MCE30/P	2,2	3		158,4	138,6	114,3	82,3	37,8

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KVE 6

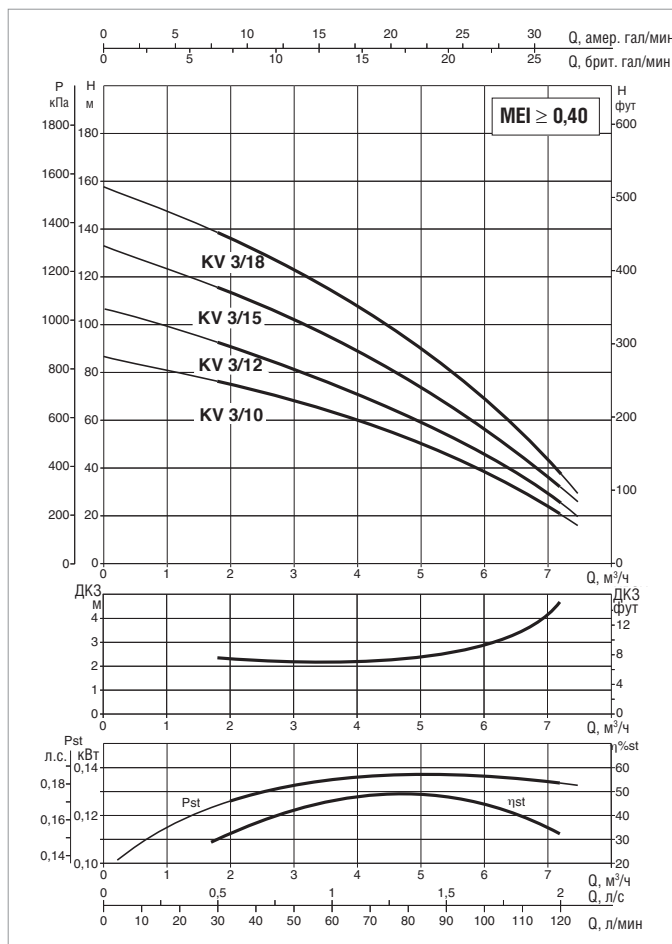
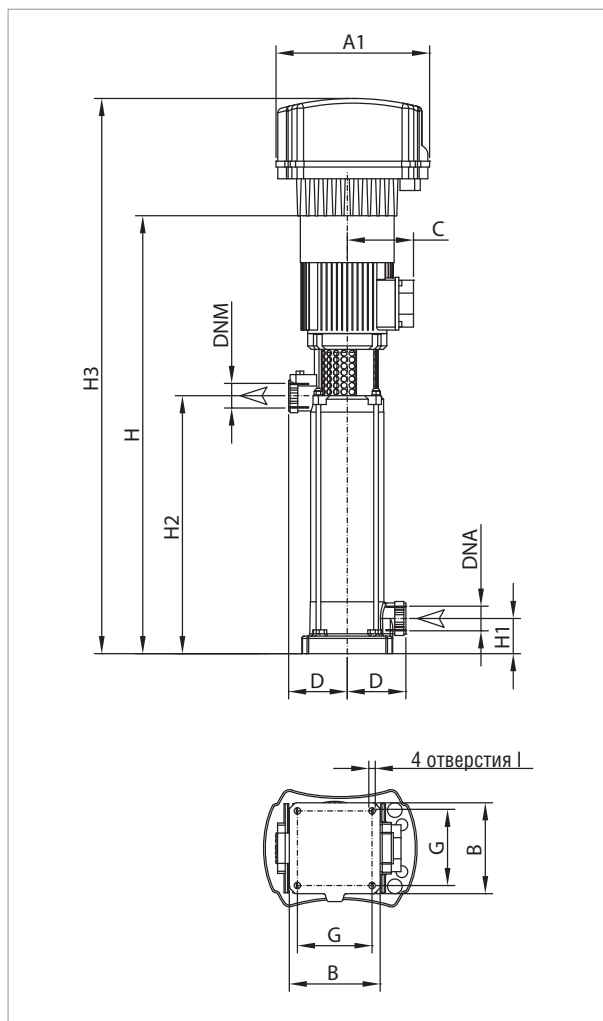
МОДЕЛЬ	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Q = м³/ч	0	1,8	3,6	5,4	7,2	8,4	10,2	12
	кВт	Л.С.	Q = л/мин	0	30	60	90	120	140	170	200
KVE 6/7 M MCE11/P	1,1	1,5	H (м)	62,3	57,8	51,5	42,5	29,5	18,6		
KVE 6/9 M MCE15/P	1,5	2		80,1	74,3	66,2	54,6	38	23,9	16,4	12,0
KVE 6/11 M MCE15/P	1,84	2,5		97,9	90,8	81	66,8	46,4	29,2	24,2	18,0
KVE 6/15 T MCE30/P	2,2	3		133,5	123,8	110,4	91,1	63,3	39,8	34,0	26,3

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KVE 10

МОДЕЛЬ	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Q = м³/ч	0	1,8	3,6	5,4	7,2	8,4	10,2	12	13,8
	кВт	Л.С.	Q = л/мин	0	30	60	90	120	140	170	200	230
KVE 10/4 M MCE11/P	1,1	1,5	H (м)	38,2	37,4	36,2	34,4	32	29,7	25,5	20	12,6
KVE 10/5 M MCE15/P	1,5	2		47,8	46,8	45,2	43	40	37,2	31,9	25	15,8
KVE 10/6 M MCE22/P	1,84	2,5		57,3	56,1	54,2	51,6	48	44,6	38,2	30	18,9
KVE 10/8 T MCE30/P	2,2	3		76,4	74,8	72,3	68,8	64	59,4	51	40	25,2

KVE 3 - ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С для бытового применения от -15 °С до +80 °С для применения в других целях
 Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



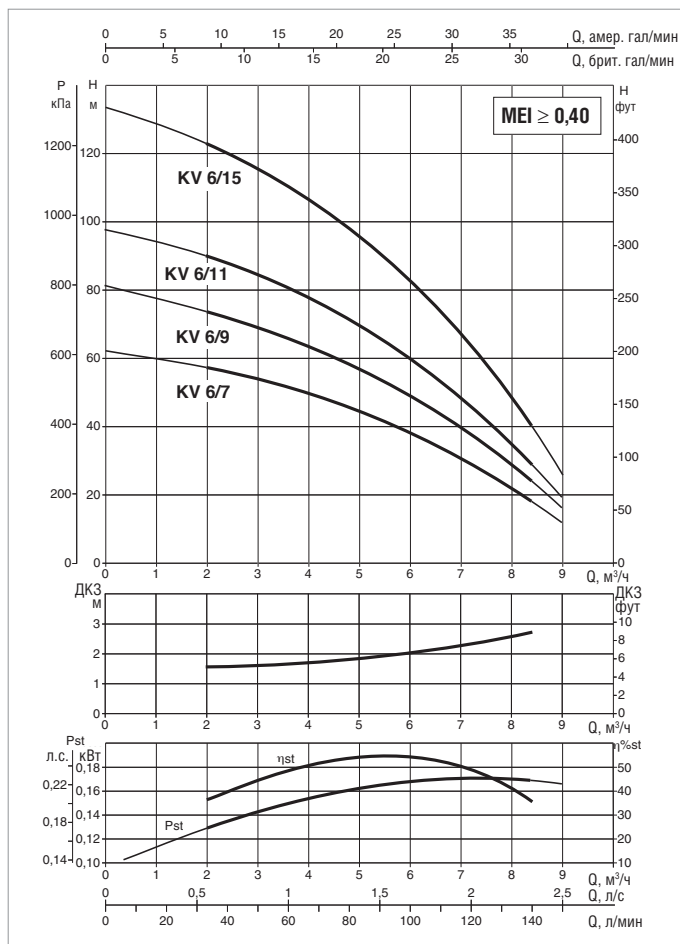
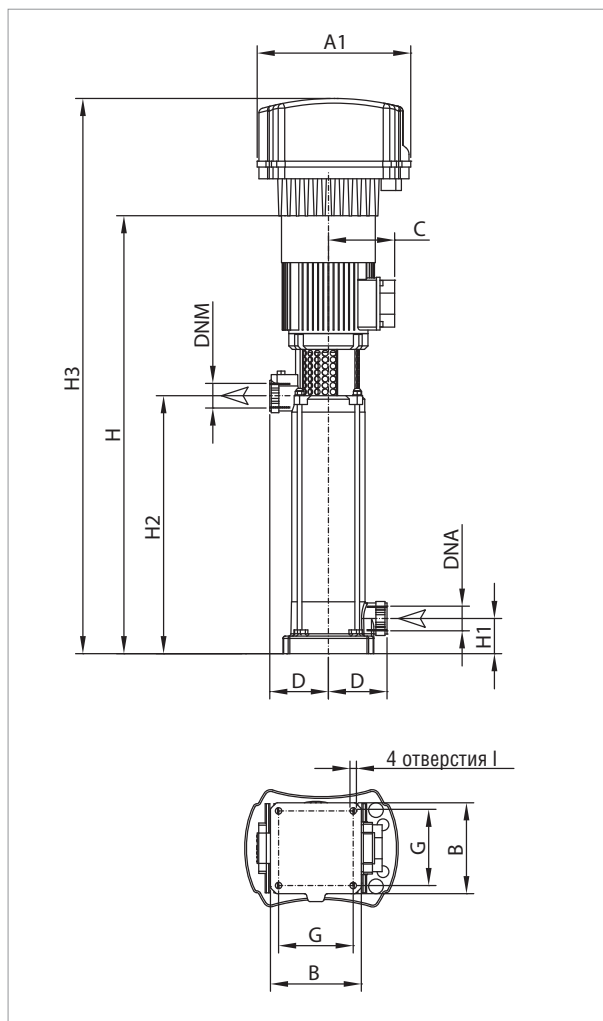
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	Л.С.		
KVE 3/10 M MCE15/P	1 x 230 В	1,1	1,5	13,5	2890
KVE 3/12 M MCE15/P	1 x 230 В	1,5	2	15,4	2851
KVE 3/15 M MCE22/P	1 x 230 В	1,85	2,5	18,2	84
KVE 3/18 T MCE30/P	3 x 400 В	2,2	3	7,06	2854

МОДЕЛЬ	A1	B	C	D	G	I	H	H1	H2	H3	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
													L/A	L/B	H		
KVE 3/10 M MCE15/P	262	155	140	100	127	11	779	60	472	979	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	30,7
KVE 3/12 M MCE15/P	262	155	160	100	127	11	843	60	536	1043	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	32,4
KVE 3/15 M MCE22/P	262	155	160	100	127	11	1013	60	632	1213	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	36,3
KVE 3/18 T MCE30/P	262	155	160	100	127	11	1109	60	728	1304	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	40,2

KVE 6 - ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С для бытового применения от -15 °С до +80 °С для применения в других целях
 Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



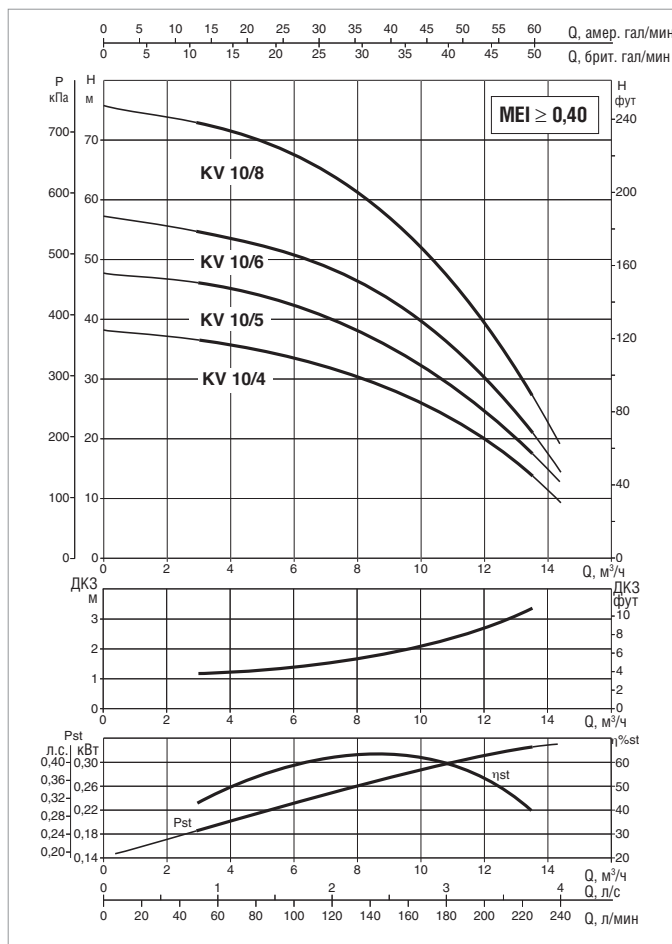
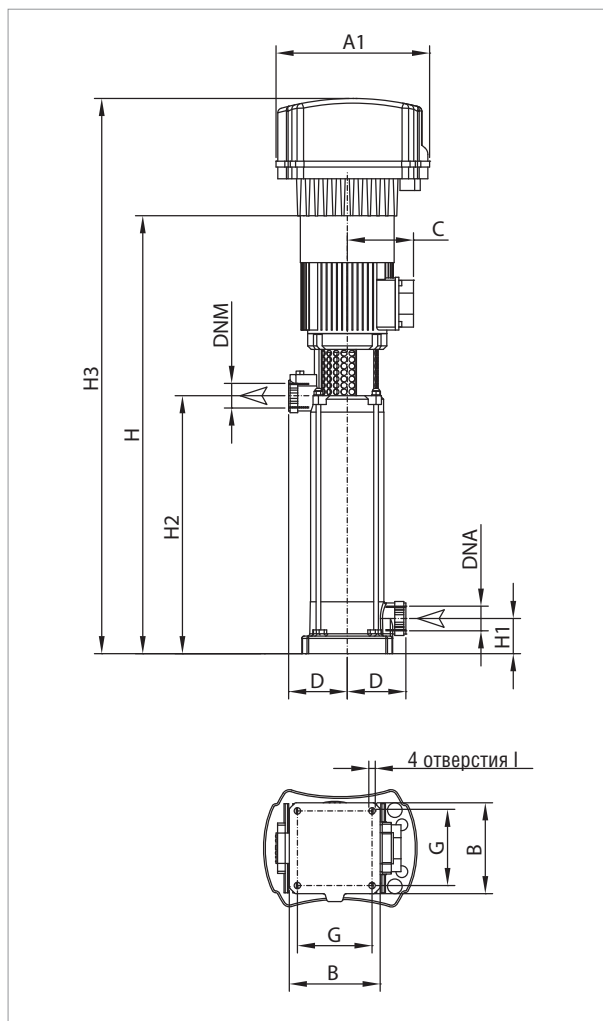
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	Л.С.		
KVE 6/7 М МСЕ11/Р	1 x 230 В	1,1	1,5	12,7	2890
KVE 6/9 М МСЕ15/Р	1 x 230 В	1,5	2	15,5	2856
KVE 6/11 М МСЕ15/Р	1 x 230 В	1,84	2,5	17,8	2825
KVE 6/15 Т МСЕ30/Р	3 x 400 В	2,2	3	7,41	2832

МОДЕЛЬ	A1	B	C	D	G	I	H	H1	H2	H3	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м ³	ВЕС кг
													L/A	L/B	H		
KVE 6/7 М МСЕ11/Р	262	155	140	100	127	11	683	60	376	883	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	29,6
KVE 6/9 М МСЕ15/Р	262	155	160	100	127	11	747	60	440	947	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	31,2
KVE 6/11 М МСЕ15/Р	262	155	160	100	127	11	885	60	504	1085	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	32,1
KVE 6/15 Т МСЕ30/Р	262	155	160	100	127	11	1013	60	632	1213	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	38,9

KVE 10 - ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С для бытового применения от -15 °С до +80 °С для применения в других целях
 Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A	об/мин
		кВт	Л.С.		
KVE 10/4 M MCE11/P	1 x 230 В	1,1	1,5	1,3	2853
KVE 10/5 M MCE15/P	1 x 230 В	1,5	2	17,3	2827
KVE 10/6 M MCE22/P	1 x 230 В	1,84	2,5	20,2	2813
KVE 10/8 T MCE30/P	3 x 400 В	2,2	3	8,01	2810

МОДЕЛЬ	A1	B	C	D	G	I	H	H1	H2	H3	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
													L/A	L/B	H		
KVE 10/4 M MCE11/P	262	155	140	100	127	11	587	60	280	787	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	27,5
KVE 10/5 M MCE15/P	262	155	160	100	127	11	619	60	312	819	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	29
KVE 10/6 M MCE22/P	262	155	160	100	127	11	725	60	344	925	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	32,3
KVE 10/8 T MCE30/P	262	155	160	100	127	11	789	60	408	989	1 1/4"	1 1/4"	1350	255	310	0,107	34,5

МОДЕЛИ NKVE 10-15-20-32-45-65-95

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

4 – 118 м³/ч при напоре до 231 метра.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, некристаллизующаяся и химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

Диапазон температур перекачиваемой жидкости:

от -15 °С до +80 °С.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление:

25 бар (2500 кПа) NKV 10-15-20-65-95

32 бар (3200 кПа) NKV 32-45

Монтаж: стационарно, в вертикальном положении.

Специальное исполнение по заказу:

исполнение 60 Гц.

Полностью выполнено из нержавеющей стали.

ПРИМЕНЕНИЕ

Вертикальные многоступенчатые центробежные насосы подходят для установки в средних и крупных системах водоснабжения. Рекомендуются для применения в установках повышения давления, системах питания котлов, системах циркуляции горячей и холодной воды, системах пожаротушения и мощных системах, системах питьевого водоснабжения и заливки сосудов, работающих под давлением, в системах орошения и полива, а также в системах очистки воды.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ

Стабильность рабочего давления – **Высокая экономия энергии** (до 60 %) – Снижение ударных воздействий – Не требуется много места – Сокращение объема технического обслуживания – Пониженный износ насоса – Не требуется сильная коррекция коэффициента мощности – Пониженный расход воды – Встроенные системы защиты.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

NKV 10-15-20

Все детали, контактирующие с жидкостью, устойчивы к коррозии.

Внутренний корпус насоса изготовлен из нержавеющей стали Microcast AISI 304, диффузор – из термопластика ULTEM, вал насоса – из стали AISI 431, рабочие колеса – из микролитой стали, втулка – из стали AISI 304

На чугунный наружный корпус насоса нанесено катафорезное покрытие. Суппорт выполнен из чугуна. Предусмотрено не требующее технического обслуживания патронное торцевое уплотнение из силикона, которое снимается без демонтажа двигателя мощностью от 5,5 кВт. Жесткая муфта между двигателем и насосом.

NKV 32-45-65-95

Рабочие колеса изготовлены из нержавеющей стали AISI 304, что обеспечивает длительный срок службы и высокие рабочие характеристики. Вал насоса выполнен из нержавеющей стали AISI 431. На чугунный корпус насоса и диск уплотнения нанесено катафорезное покрытие. Графитовая втулка корпуса ступени обеспечивает износоустойчивость при работе без жидкости. На суппорт двигателя установлены шариковые подшипники увеличенного размера, что обеспечивает длительный срок службы и отменяет необходимость осевой регулировки. Для обеспечения постоянных рабочих характеристик установлено подвижное регулировочное кольцо из ПТФЭ, сертифицированное WRAS. Предусмотрено торцевое уплотнение из карбида кремния и графита, которое снимается без демонтажа двигателя мощностью от 5,5 кВт. Жесткая муфта между двигателем и насосом. На заказ имеется специальное исполнение, полностью изготовленное из нержавеющей стали.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ДВИГАТЕЛЯ

Вал с ротором вращаются в шариковых подшипниках, не требующих регулярной смазки, увеличенного размера, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы.

Конструкция соответствует CEI 2-3.

Управляется инвертором MCE.

Степень защиты: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное однофазное напряжение: 1x230 В / 50-60 Гц

Специальное исполнение по заказу: трехфазный 3x400 В / 50 Гц или трехфазный 3x460 В / 60 Гц

Стандартное трехфазное напряжение: 3x400 В / 50 Гц

Специальное исполнение по заказу: 3x460 В / 60 Гц

МОДЕЛИ NKVE 10-15-20-32-45-65-95

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P

ИНВЕРТОР MCE/P

MCE-P

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР MCE/P

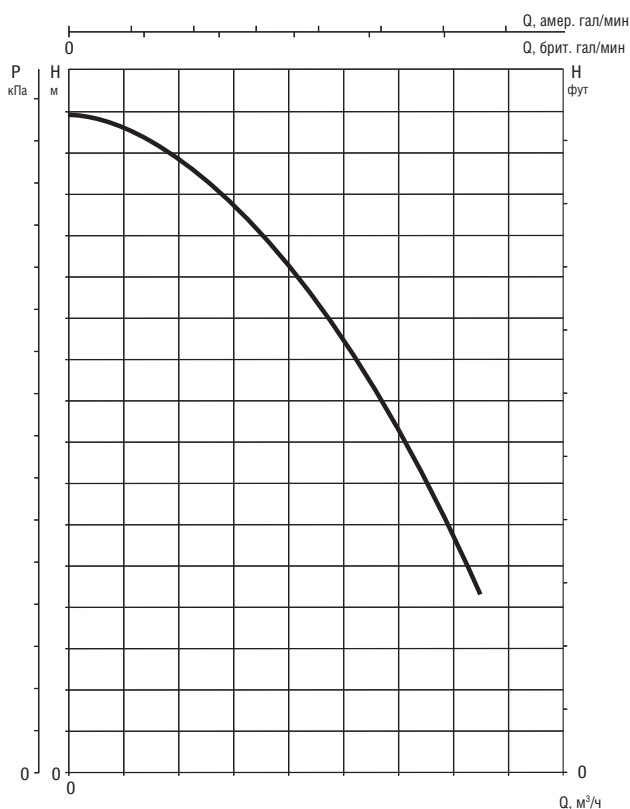
Инвертор непрерывно регулирует частоту вращения электрического насоса, поддерживая постоянное давление, независимо от изменений расхода.

После достижения первым насосом максимальной скорости вращения последовательно включаются другие электрические насосы также с регулируемой частотой вращения. Благодаря такому регулированию происходит компенсация колебаний давления в системе. В каждом рабочем цикле можно переключать осуществление повторного пуска на другой насос, обеспечивая, таким образом, равномерное использование всех электрических насосов.

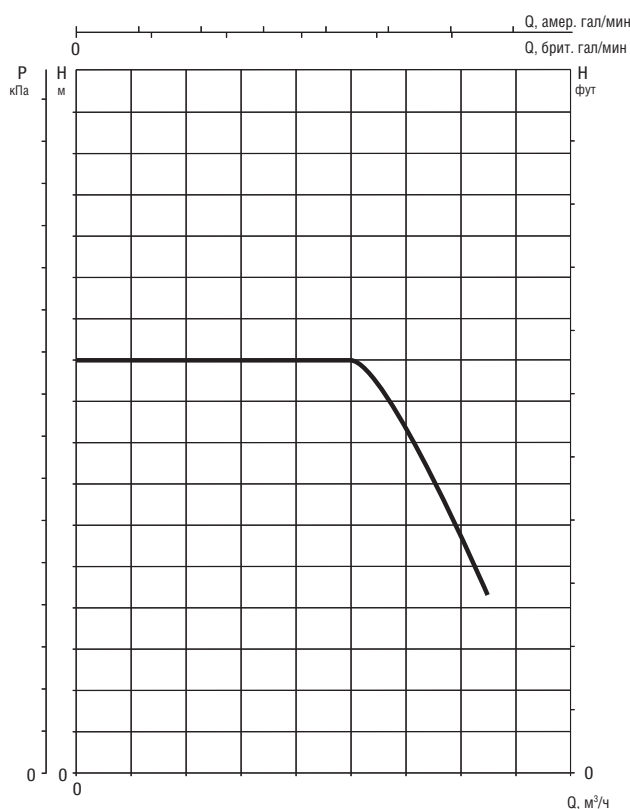
Можно задать время работы каждого отдельного насоса, осуществляя переключение на другой насос по истечении заданной уставки времени.

Давление «SP» можно регулировать при помощи кнопок «+» и «-», расположенных на инверторе MCE/P (как правило, все насосы настроены на один уровень давления). С помощью нового инвертора MCE/P достаточно установить параметры на одном устройстве, после чего они будут автоматически распространены на остальные насосы системы.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ БЕЗ ИНВЕРТОРА



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ИНВЕРТОРОМ

Инвертор способен поддерживать постоянное давление даже при изменении расхода.

Рабочее давление можно регулировать.

Правильная уставка давления должна располагаться между 1/3 и 2/3 величины максимального напора электрического насоса. Таким образом обеспечивается высокий КПД насоса наряду с максимальной экономичностью.

Кроме этого, инвертор MCE/P не блокирует работу насоса, если необходимое давление не достигнуто, но расход присутствует. Это предотвращает перерывы в работе в случае высоких расходов.

Дополнительная информация приведена в техническом приложении.

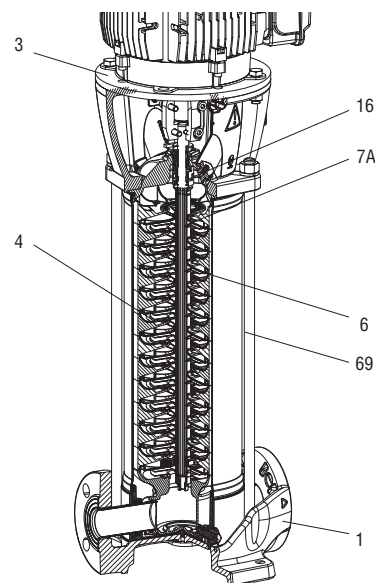
МОДЕЛИ NKVE 10-15-20-32-45-65-95

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P

МАТЕРИАЛЫ NKV 10-15-20

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ *
1	НАРУЖНЫЙ КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН С КАТАФОРЕЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
	ВНУТРЕННИЙ КОРПУС НАСОСА *	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
3	СУППОРТ	ЧУГУН С КАТАФОРЕЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО *	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
6	ДИФФУЗОР *	ТЕХНОПОЛИМЕР «ULTEM»
7A	ВАЛ НАСОСА *	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 431
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ *	ПАТРОН ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ/ ГРАФИТА/ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВОГО КАУЧУКА
69	НАРУЖНЫЙ ЦИЛИНДР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304

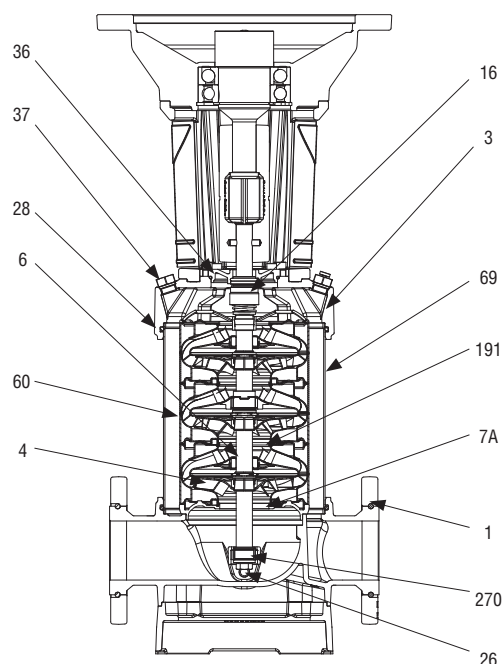
* Соприкасается с жидкостью



МАТЕРИАЛЫ NKV 32-45-65-95

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ *
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН С КАТАФОРЕЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
3	ФЛАНЕЦ	ЧУГУН С КАТАФОРЕЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
6	КОРПУС НАСОСА И ДИФФУЗОР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
7A	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 431
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	КАРБИД КРЕМНИЯ, ГРАФИТ, ЭТИЛЕН- ПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК
26	КОЛПАЧОК НАПОРНОГО ОТВЕРСТИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
28	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК
36	КОЛЬЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 316
37	ЗАЛИВНОЙ КОЛПАЧОК	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
60	ВТУЛКА ПРОМЕЖУТОЧНОГО ПОДШИПНИКА	ГРАФИТ
69	НАРУЖНЫЙ ЦИЛИНДР	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
191	ПОДВИЖНОЕ РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЬЦО	ПТФЭ
270	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ВТУЛКА	КАРБИД ВОЛЬФРАМА

* Соприкасается с жидкостью



МОДЕЛИ NKVE 10-15-20-32-45-65-95

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – NKVE 10

МОДЕЛЬ	Q =	0	4	8	10	12
	м³/ч					
	Q =	0	66	132	167	200
	л/мин					
NKVE 10/2 M MCE11/P	H (м)	20,2	20	18,3	15,8	12,5
NKVE 10/3 M MCE11/P		30,3	31	27,5	23,6	18,8
NKVE 10/4 M MCE11/P		40,4	41	36,7	31,5	25,1
NKVE 10/5 M MCE15/P		50,5	51	45,8	39,4	31,3
NKVE 10/6 M MCE15/P		60,5	61	55,0	47,3	37,6
NKVE 10/7 T MCE30/P		70,6	72	64,2	55,1	43,8
NKVE 10/8 T MCE30/P		80,7	82	73,3	63,0	50,1
NKVE 10/9 T MCE30/P		90,8	92	82,5	70,9	56,4
NKVE 10/10 T MCE30/P		100,9	102	91,7	78,8	62,6
NKVE 10/12 T MCE55/P		121,1	123	110,0	94,5	75,2
NKVE 10/14 T MCE55/P		141,3	143	128,3	110,3	87,7
NKVE 10/16 T MCE55/P		161,5	164	146,7	126,0	100,2
NKVE 10/18 T MCE55/P		181,6	184	165,0	141,8	112,7
NKVE 10/20 T MCE55/P		201,8	205	183,3	157,5	125,3
NKVE 10/22 T MCE110/P		222	225	202	173,3	137,8

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – NKVE 15

МОДЕЛЬ	Q =	0	4	8	10	12	14	16	18	20	22	24
	м³/ч											
	Q =	0	66	132	167	200	233	264	300	334	367	400
	л/мин											
NKVE 15/2 M MCE15/P	H (м)	27,2	26,7	26	26,1	25,5	24,5	23,2	21,6	19,8	17,4	14,6
NKVE 15/3 T MCE30/P		40,8	40,0	40	39,1	38,3	36,8	34,8	32,5	29,7	26,1	21,9
NKVE 15/4 T MCE30/P		54,4	53,4	53	52,1	51,0	49,0	46,4	43,3	39,6	34,8	29,2
NKVE 15/5 T MCE55/P		68,0	66,7	66	65,2	63,8	61,3	58,1	54,1	49,5	43,5	36,5
NKVE 15/6 T MCE55/P		81,6	80,1	79	78,2	76,5	73,6	69,7	64,9	59,4	52,2	43,8
NKVE 15/7 T MCE55/P		95,2	93,4	92	91,2	89,3	85,8	81,3	75,8	69,3	60,9	51,1
NKVE 15/8 T MCE55/P		108,8	106,8	106	104,3	102,0	98,1	92,9	86,6	79,2	69,6	58,4
NKVE 15/9 T MCE55/P		122,4	120,1	119	117,3	114,8	110,3	104,5	97,4	89,1	78,4	65,7
NKVE 15/10 T MCE110/P		136,0	133,5	132	130,4	127,5	122,6	116,1	108,2	99,0	87,1	73,0
NKVE 15/12 T MCE110/P		163,2	160,2	158	156,4	153,0	147,1	139,3	129,9	118,8	104,5	87,6
NKVE 15/14 T MCE110/P		190,4	186,9	185	182,5	178,5	171,6	162,6	151,5	138,6	121,9	102,2
NKVE 15/16 T MCE110/P		217,6	213,6	211	208,6	204,0	196,1	185,8	173,2	158,4	139,3	116,8
NKVE 15/17 T MCE150/P		231,2	226,9	225	221,6	216,7	208,4	197,4	184	168,3	148	124,1

МОДЕЛИ НКВЕ 10-15-20-32-45-65-95

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКВЕ 20

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	4	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	29
	Q = л/мин	0	66	132	167	200	233	264	300	334	367	400	433	483
NKVE 20/2 M MCE15/P	Н (м)	29,3	28,8	28,8	28,6	28	27,6	26,9	25,9	24,6	22,9	21,2	19,1	15,8
NKVE 20/3 T MCE30/P		43,9	43,2	43,1	42,9	42	41,5	40,4	38,8	36,9	34,4	31,8	28,7	23,6
NKVE 20/4 T MCE55/P		58,6	57,6	57,5	57,2	56	55,3	53,8	51,8	49,2	45,9	42,4	38,2	31,5
NKVE 20/5 T MCE55/P		73,2	71,9	71,9	71,5	71	69,1	67,3	64,7	61,5	57,4	52,9	47,8	39,4
NKVE 20/6 T MCE55/P		87,9	86,3	86,3	85,8	85	82,9	80,7	77,7	73,8	68,8	63,5	57,4	47,3
NKVE 20/7 T MCE55/P		102,5	100,7	100,6	100,1	99	96,8	94,2	90,6	86,1	80,3	74,1	66,9	55,2
NKVE 20/8 T MCE110/P		117,2	115,1	115,0	114,4	113	110,6	107,6	103,6	98,4	91,8	84,7	76,5	63,1
NKVE 20/9 T MCE110/P		131,8	129,5	129,4	128,8	127	124,4	121,1	116,5	110,8	103,2	95,3	86,0	70,9
NKVE 20/10 T MCE110/P		146,5	143,9	143,8	143,1	141	138,2	134,5	129,5	123,1	114,7	105,9	95,6	78,8
NKVE 20/12 T MCE110/P		175,8	172,7	172,5	171,7	169	165,9	161,4	155,4	147,7	137,6	127,1	114,7	94,6
NKVE 20/14 T MCE150/P		205,1	201,4	201,3	200,3	198	193,5	188,3	181,3	172,3	160,6	148,2	133,8	110,4

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКВЕ 32

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	15	18	22	25	30	35	40	45
	Q = л/мин	0	250	300	367	417	500	583	667	750
NKVE 32/2 T MCE 55/P	Н (м)	48,5	43,5	42,5	41	39,5	36,5	33,5	29	23,5
NKVE 32/3-2 T MCE 55/P		60	54,5	53	50,5	48	44	38	31,5	23,5
NKVE 32/3 T MCE 110/P		73	65	63,5	61	59	55	50	43,5	35,5
NKVE 32/4 T MCE 110/P		98	88	86	83	80,5	75	69	60	49,5
NKVE 32/5-2 T MCE 110/P		109,5	99,5	97	93	89,5	83	74	63	49,5
NKVE 32/5 T MCE 150/P		122,5	109,5	107	103,5	100	93,5	85,5	75	61,5
NKVE 32/6 T MCE 150/P		146,5	131	128	123,5	119,5	111,5	102	89	73
NKVE 32/7-2 T MCE 150/P		158	142,5	139	133,5	128,5	119	107	91,5	72,5

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКВЕ 45

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	15	18	22	25	30	35	40	45	54	60	65	70
	Q = л/мин	0	250	300	367	417	500	583	667	750	900	1000	1083	1166
NKVE 45/2-2 T MCE 55/P	Н (м)	38,5	37,5	37	36,5	35,5	34,5	33	31	28,5	23	18,5	14,5	10
NKVE 45/2 T MCE 110/P		48,5	47,5	47	46	45,5	44	43	41,5	39	34	30,5	26,5	23
NKVE 45/3 T MCE 110/P		73,5	72	71	70	69	67	65,5	63	60	52,5	47	41	34
NKVE 45/4 T MCE 150/P		97,5	96	94,5	93	91,5	89	86,5	84	79,5	69,5	62	54,5	45

МОДЕЛИ НКВЕ 10-15-20-32-45-65-95

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКВЕ 65

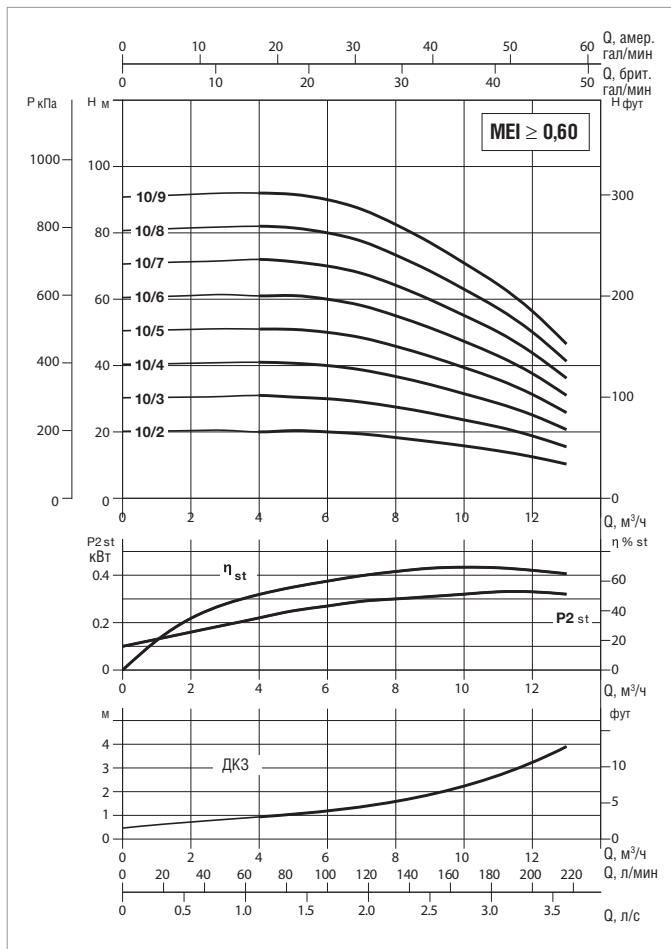
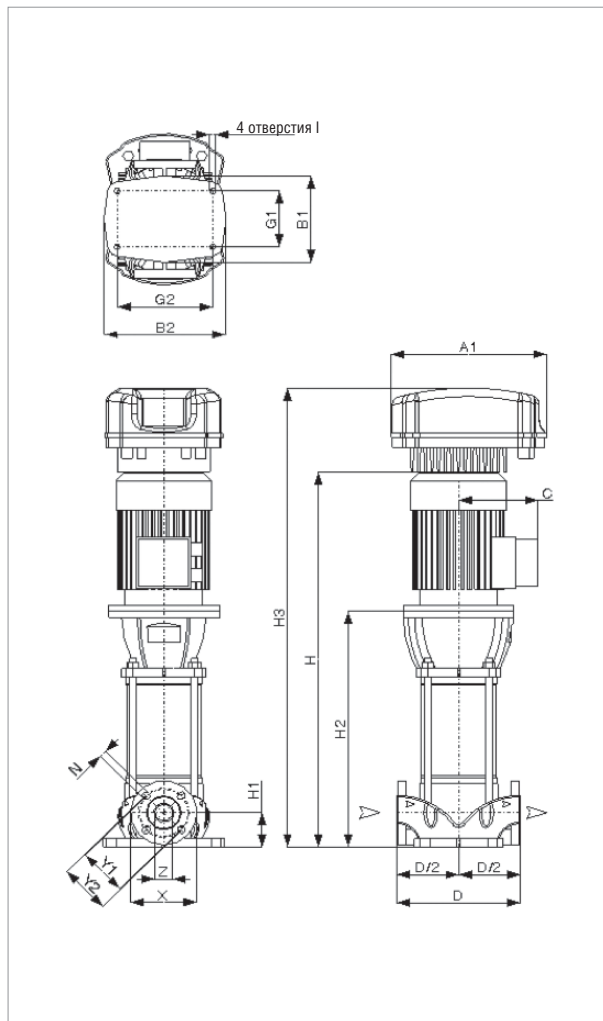
МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	30	36	42	45	54	60	72	78	85
	Q = л/мин	0	500	600	700	750	900	1000	1200	1300	1417
НКВЕ 65/2-2 Т МСЕ 110/Р	Н (м)	39	37,5	36,5	35,5	35	33	31	25	22	17,5
НКВЕ 65/2 Т МСЕ 110/Р		56,5	51	49,5	48,5	48	46	45	41	38,5	34,5
НКВЕ 65/3-2 Т МСЕ 150/Р		67,5	63,5	62	60,5	59,5	56,5	54	46,5	42	35,5

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – НКВЕ 95

МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	45	54	60	72	78	85	96	108	118
	Q = л/мин	0	750	900	1000	1200	1300	1417	1600	1800	1967
НКВЕ 95/2-2 Т МСЕ 110/Р	Н (м)	44,5	43	42	41	38,5	36,5	34	28,5	21,5	15
НКВЕ 95/2 Т МСЕ 150/Р		62	55,5	53	51,5	49	47,5	45	41	35	28,5

NKVE 10 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 13 м³/ч



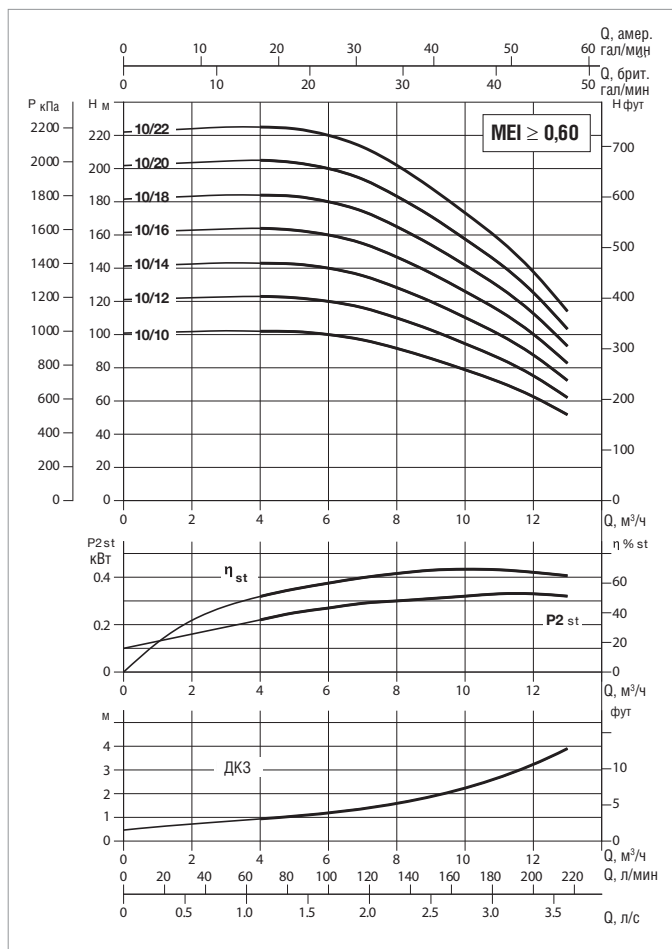
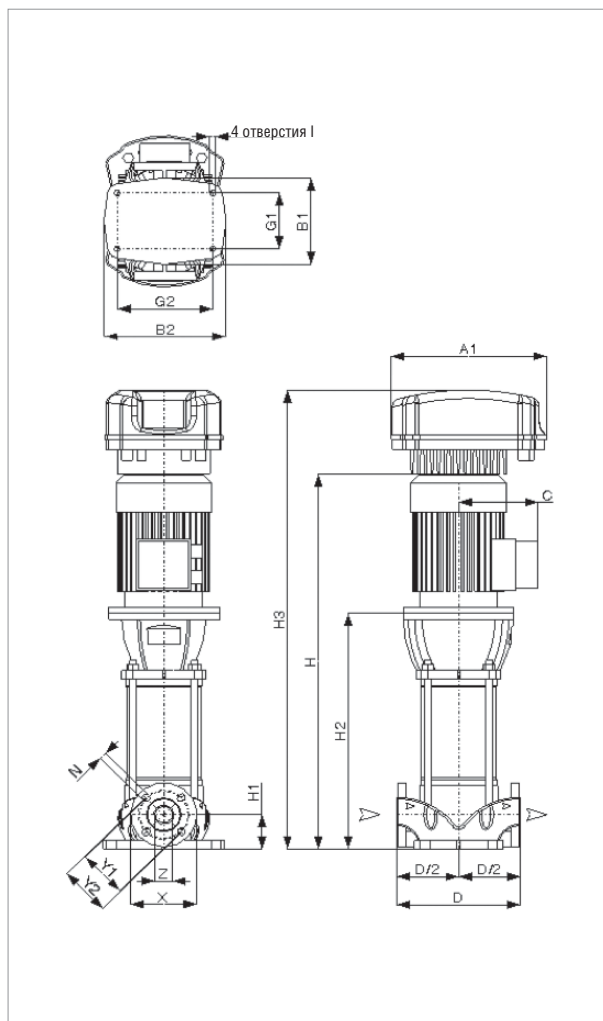
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		I _n А	об/мин
		кВт	Л.С.		
NKVE 10/2 M MCE11/P	1 x 230 В ~	0,8	1	7,17	2896
NKVE 10/3 M MCE11/P	1 x 230 В ~	1,1	2	9,92	2888
NKVE 10/4 M MCE11/P	1 x 230 В ~	1,5	2	12,74	2904
NKVE 10/5 M MCE15/P	1 x 230 В ~	2,2	3	15,30	2911
NKVE 10/6 M MCE15/P	1 x 230 В ~	2,2	3	17,51	2890
NKVE 10/7 T MCE30/P	3 x 400 В ~	3,0	4	6,06	2922
NKVE 10/8 T MCE30/P	3 x 400 В ~	3,0	4	6,54	2906
NKVE 10/9 T MCE30/P	3 x 400 В ~	3,0	4	7,13	2886

МОДЕЛЬ	A1	B1	B2	G1	G2	ØI	C	D	D/2	H	H1	H2	H3	DNA=DNM (Ду 40)					РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ М3	ВЕС КГ
														X	Y1	Y2	Z	N	L/A	L/B	H		
NKVE 10/2 M MCE11/P	262	201	274	130	215	13,5	140	280	140	623,2	80	368,2	823,2	150	110	115	40	17,5	800	400	400	0,128	47,8
NKVE 10/3 M MCE11/P	262	201	274	130	215	13,5	140	280	140	656,2	80	401,2	856,2	150	110	115	40	17,5	960	400	370	0,142	49,3
NKVE 10/4 M MCE11/P	262	201	274	130	215	13,5	160	280	140	704,2	80	434,2	904,2	150	110	115	40	17,5	960	400	370	0,142	54,2
NKVE 10/5 M MCE15/P	262	201	274	130	215	13,5	160	280	140	762,2	80	467,2	962,2	150	110	115	40	17,5	1150	500	400	0,230	59,0
NKVE 10/6 M MCE15/P	262	201	274	130	215	13,5	160	280	140	795,2	80	500,2	995,2	150	110	115	40	17,5	1150	500	400	0,230	59,9
NKVE 10/7 T MCE30/P	352	201	274	130	215	13,5	180	280	140	875,2	80	550,2	1075,2	150	110	115	40	17,5	1150	500	400	0,230	73,3
NKVE 10/8 T MCE30/P	352	201	274	130	215	13,5	180	280	140	908,2	80	583,2	1108,2	150	110	115	40	17,5	1150	500	400	0,230	74,2
NKVE 10/9 T MCE30/P	352	201	274	130	215	13,5	180	280	140	941,2	80	616,2	1141,2	150	110	115	40	17,5	1360	500	530	0,360	75,1

NKVE 10 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 13 м³/ч



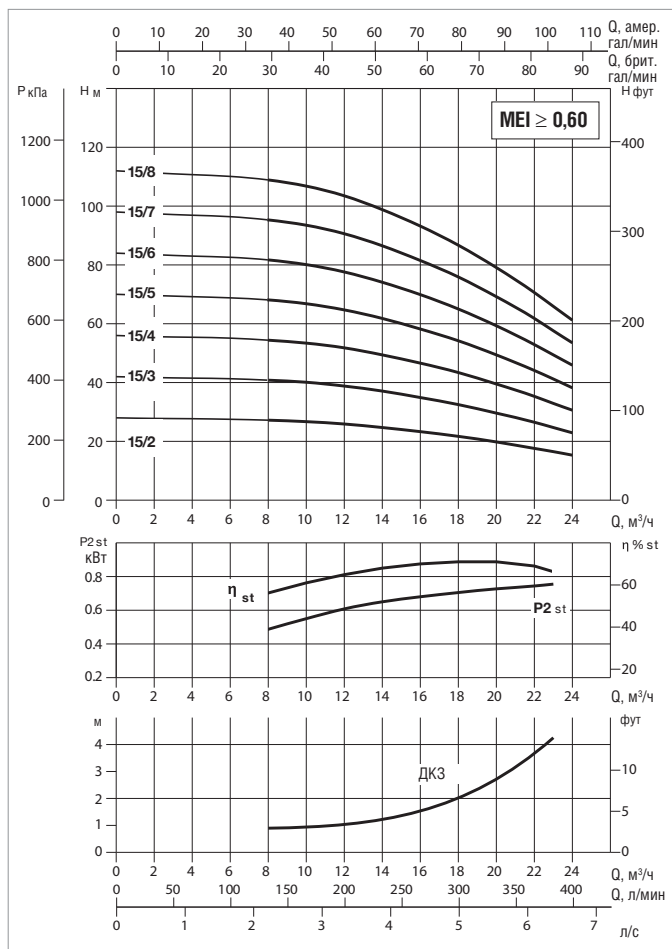
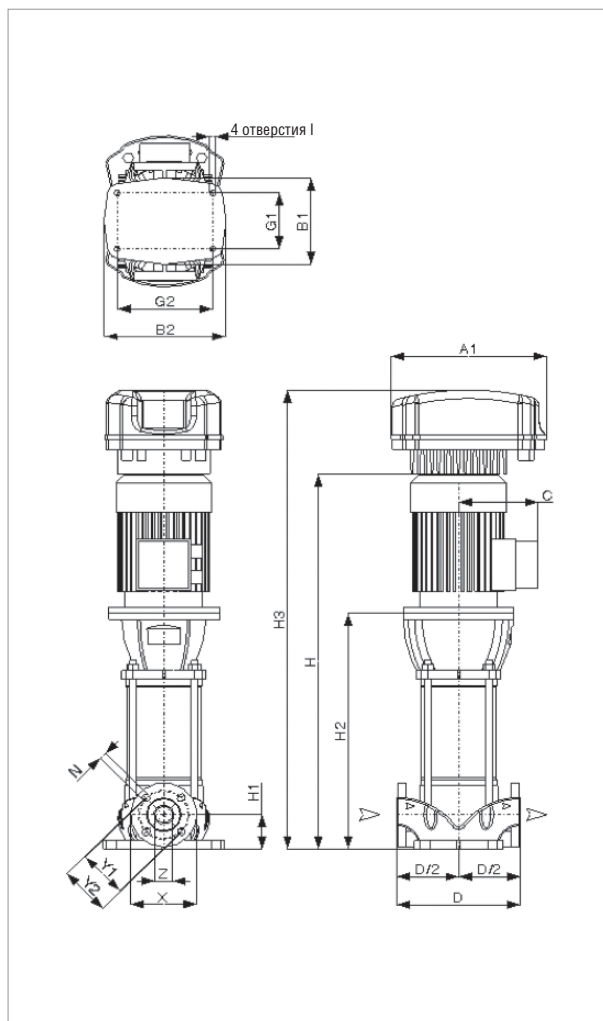
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А	об/мин
		кВт	Л.С.		
NKVE 10/10 T MCE30/P	3 x 400 В ~	4,0	6	8,66	2929
NKVE 10/12 T MCE55/P	3 x 400 В ~	4,0	6	10,08	2911
NKVE 10/14 T MCE55/P	3 x 400 В ~	5,5	8	11,78	2923
NKVE 10/16 T MCE55/P	3 x 400 В ~	5,5	8	13,17	2909
NKVE 10/18 T MCE55/P	3 x 400 В ~	7,5	10	14,72	2922
NKVE 10/20 T MCE55/P	3 x 400 В ~	7,5	10	16,05	2912
NKVE 10/22 T MCE110/P	3 x 400 В ~	7,5	10	17,29	2902

МОДЕЛЬ	A1	B1	B2	G1	G2	ØI	C	D	D/2	H	H1	H2	H3	DNA=DNM (Ду 40)					РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
														X	Y1	Y2	Z	N	L/A	L/B	H		
NKVE 10/10 T MCE30/P	352	201	274	130	215	13,5	190	280	140	989,2	80	649,2	1189,2	150	110	115	40	17,5	1360	500	530	0,360	84,9
NKVE 10/12 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	190	280	140	1055,2	80	715,2	1255,2	150	110	115	40	17,5	1360	500	530	0,360	86,5
NKVE 10/14 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	280	140	1250,6	80	860,6	1450,6	150	110	115	40	17,5	1650	500	580	0,479	115,1
NKVE 10/16 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	280	140	1316,6	80	926,6	1516,6	150	110	115	40	17,5	1650	500	580	0,479	116,8
NKVE 10/18 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	280	140	1382,6	80	992,6	1632,6	150	110	115	40	17,5	50	500	580	0,537	129,6
NKVE 10/20 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	280	140	1448,6	80	1058,6	1698,6	150	110	115	40	17,5	50	500	580	0,537	131,2
NKVE 10/22 T MCE110/P	425	201	341	130	215	13,5	210	280	140	1514,6	80	1124,6	1764,6	150	110	115	40	17,5	50	500	580	0,537	132,9

NKVE 15 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 24 м³/ч



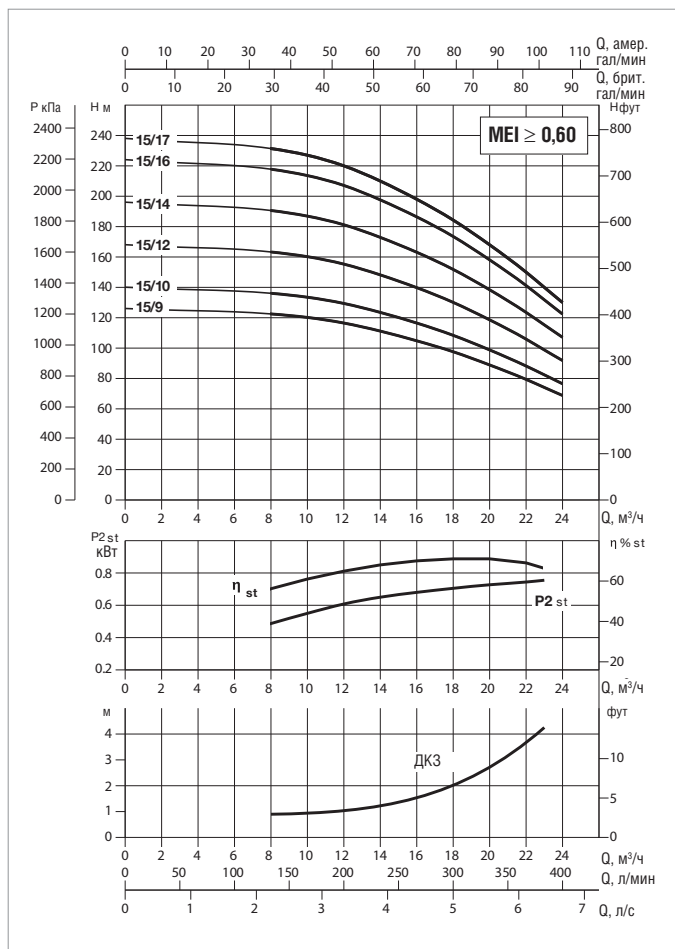
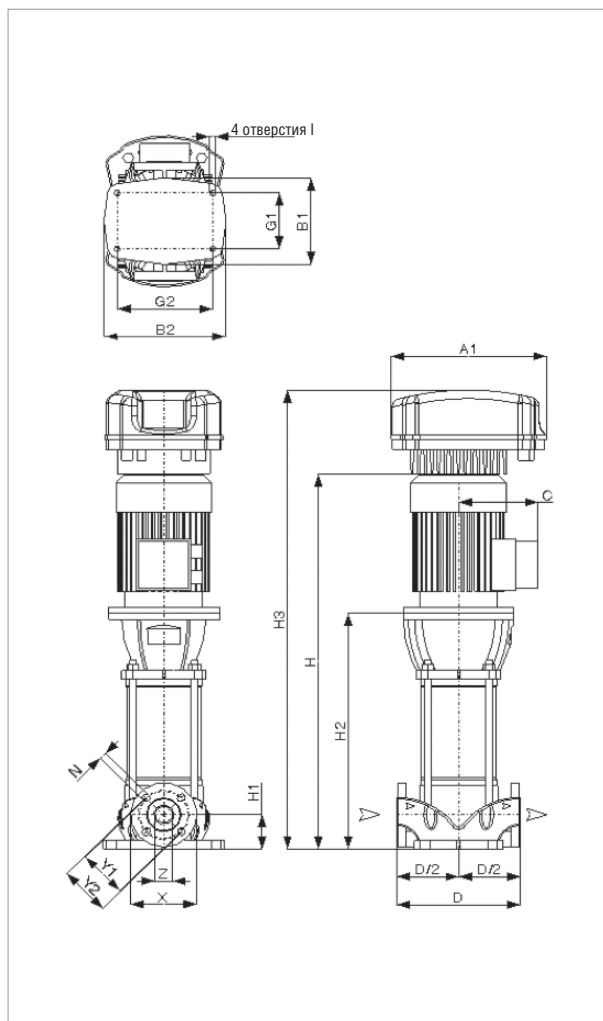
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А	об/мин
		кВт	Л.С.		
NKVE 15/2 M MCE15/P	1 x 230 В ~	2,2	3	14,49	2919
NKVE 15/3 T MCE30/P	3 x 400 В ~	3,0	4	6,06	2922
NKVE 15/4 T MCE30/P	3 x 400 В ~	4,0	6	7,95	2 938
NKVE 15/5 T MCE55/P	3 x 400 В ~	4,0	6	9,77	2915
NKVE 15/6 T MCE55/P	3 x 400 В ~	5,5	8	10,97	2932
NKVE 15/7 T MCE55/P	3 x 400 В ~	5,5	8	12,84	2912
NKVE 15/8 T MCE55/P	3 x 400 В ~	7,5	10	14,74	2922

МОДЕЛЬ	A1	B1	B2	G1	G2	ØI	C	D	D/2	H	H1	H2	H3	DNA=DNM (Ду 40)					РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
														X	Y1	Y2	Z	N	L/A	L/B	H		
NKVE 15/2 M MCE15/P	262	201	274	130	215	13,5	160	300	150	717,9	90	422,9	917,9	165	125	-	67	18	960	400	370	0,142	59,1
NKVE 15/3 T MCE30/P	352	201	274	130	215	13,5	180	300	150	814,4	90	489,4	1014,4	165	125	-	67	18	1150	500	400	0,230	72,5
NKVE 15/4 T MCE30/P	352	201	274	130	215	13,5	190	300	150	878,9	90	538,9	1078,9	165	125	-	67	18	1150	500	400	0,230	82,7
NKVE 15/5 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	190	300	150	928,4	90	588,4	1128,4	165	125	-	67	18	1360	500	530	0,360	84,0
NKVE 15/6 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	300	150	1107,3	90	717,3	1307,3	165	125	-	67	18	1360	500	530	0,360	112,2
NKVE 15/7 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	300	150	1156,8	90	766,8	1356,8	165	125	-	67	18	1650	500	580	0,479	113,4
NKVE 15/8 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	300	150	1206,3	90	816,3	1456,3	165	125	-	67	18	1650	500	580	0,479	125,7

NKVE 15 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 24 м³/ч



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

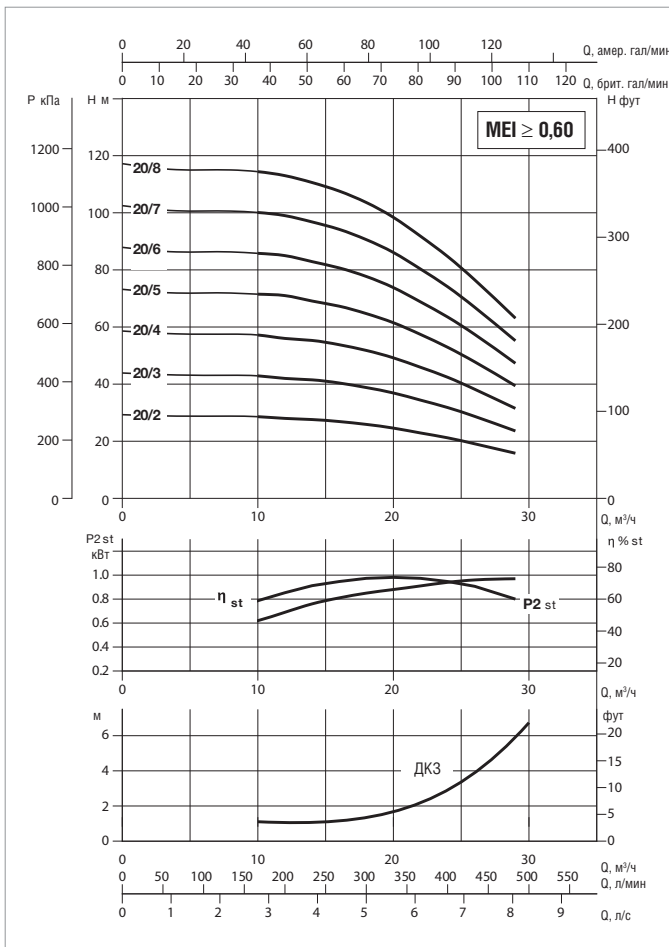
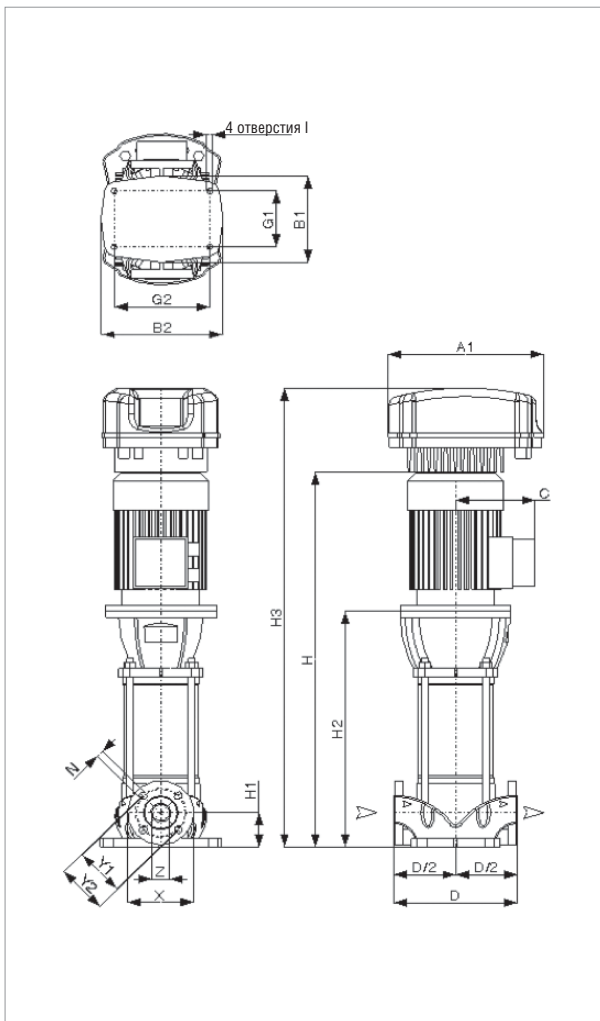
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А	об/мин
		кВт	Л.С.		
NKVE 15/9 T MCE55/P	3 x 400 В ~	7,5	10	16,30	2910
NKVE 15/10 T MCE110/P	3 x 400 В ~	11,0	15	18,82	2952
NKVE 15/12 T MCE110/P	3 x 400 В ~	11,0	15	21,94	2 941
NKVE 15/14 T MCE110/P	3 x 400 В ~	11,0	15	25,04	2931
NKVE 15/16 T MCE110/P	3 x 400 В ~	15,0	20	29,13	2 953
NKVE 15/17 T MCE150/P	3 x 400 В ~	15,0	20	30,54	2949

МОДЕЛЬ	A1	B1	B2	G1	G2	ØI	C	D	D/2	H	H1	H2	H3	DNA=DNM (Ду 40)					РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ М3	ВЕС КГ
														X	Y1	Y2	Z	N	L/A	L/B	H		
NKVE 15/9 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	300	150	1255,8	90	865,8	1505,8	165	125	-	67	18	1650	500	580	0,479	127,0
NKVE 15/10 T MCE110/P	425	201	341	130	215	13,5	248	300	150	1449,5	90	944,5	1699,5	165	125	-	67	18	50	500	580	0,537	183,2
NKVE 15/12 T MCE110/P	425	201	341	130	215	13,5	248	300	150	1548,5	90	1043,5	1798,5	165	125	-	67	18	50	500	580	0,537	185,7
NKVE 15/14 T MCE110/P	425	201	341	130	215	13,5	248	300	150	1647,5	90	42,5	1897,5	165	125	-	67	18	2050	500	580	0,595	188,2
NKVE 15/16 T MCE110/P	425	201	341	130	215	13,5	248	300	150	1746,5	90	1241,5	1996,5	165	125	-	67	18	2050	500	580	0,595	198,7
NKVE 15/17 T MCE150/P	425	201	341	130	215	13,5	248	300	150	1796	90	1291	2046	165	125	-	67	18	2050	500	580	0,595	199,9



NKVE 20 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/P ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 29 м³/ч



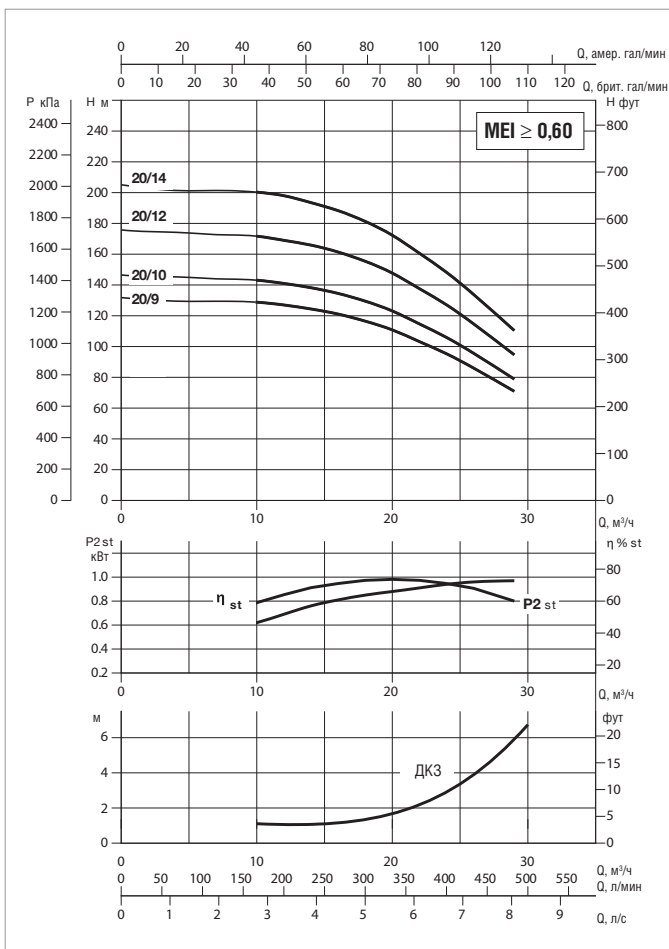
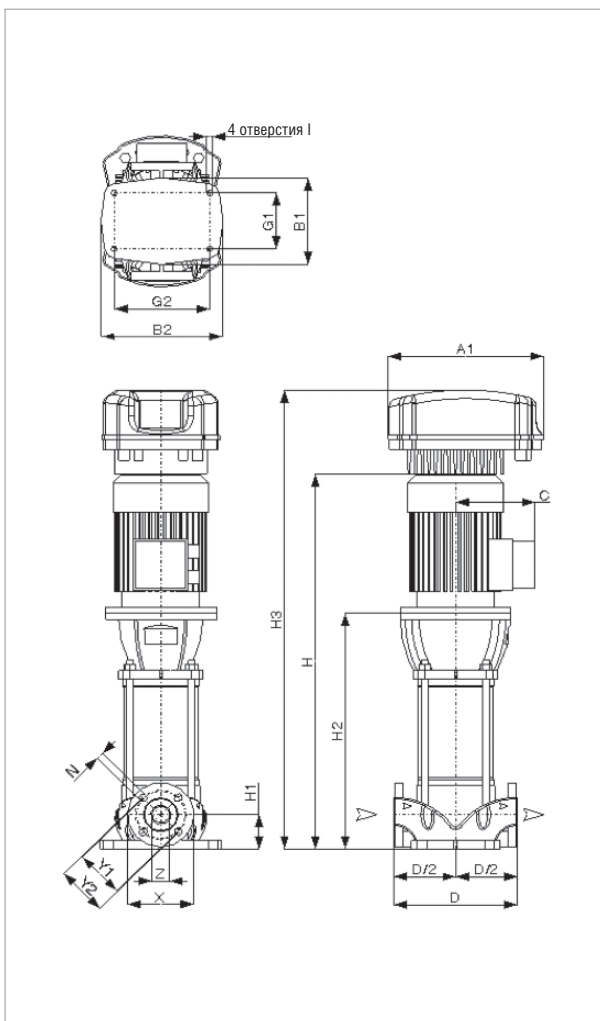
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А	об/мин
		кВт	Л.С.		
NKVE 20/2 M MCE15/P	1 x 230 В ~	2,2	3	17,58	2889
NKVE 20/3 T MCE30/P	3 x 400 В ~	4,0	6	7,81	2940
NKVE 20/4 T MCE55/P	3 x 400 В ~	5,5	8	10,26	2939
NKVE 20/5 T MCE55/P	3 x 400 В ~	5,5	8	11,68	2 924
NKVE 20/6 T MCE55/P	3 x 400 В ~	7,5	10	14,38	2925
NKVE 20/7 T MCE55/P	3 x 400 В ~	7,5	10	16,07	2911
NKVE 20/8 T MCE110/P	3 x 400 В ~	11,0	15	19,13	2951

МОДЕЛЬ	A1	B1	B2	G1	G2	ØI	C	D	D/2	H	H1	H2	H3	DNA=DNM (Ду 40)				РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг	
														X	Y1	Y2	Z	N	L/A	L/B			H
NKVE 20/2 M MCE15/P	262	201	274	130	215	13,5	160	300	150	717,9	90	422,9	917,9	165	125	-	67	18	960	400	370	0,142	49,4
NKVE 20/3 T MCE30/P	352	201	274	130	215	13,5	190	300	150	829,4	90	489,4	1029,4	165	125	-	67	18	1150	500	400	0,230	67,8
NKVE 20/4 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	300	150	1008,3	90	618,3	1208,3	165	125	-	67	18	1360	500	530	0,360	81,8
NKVE 20/5 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	300	150	1057,8	90	667,8	1257,8	165	125	-	67	18	1360	500	530	0,360	83,8
NKVE 20/6 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	300	150	1107,3	90	717,3	1357,3	165	125	-	67	18	1650	500	580	0,479	95,9
NKVE 20/7 T MCE55/P	352	201	274	130	215	13,5	210	300	150	1156,8	90	766,8	1406,8	165	125	-	67	18	1650	500	580	0,479	96,9
NKVE 20/8 T MCE110/P	425	201	341	130	215	13,5	248	300	150	1350,5	90	845,5	1600,5	165	125	-	67	18	1650	500	580	0,479	128,9

NKVE 20 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/P ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 29 м³/ч



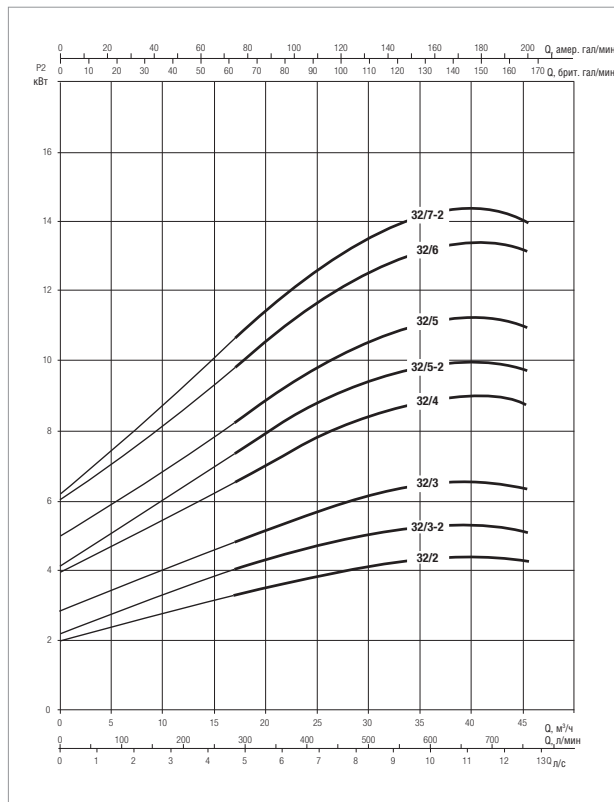
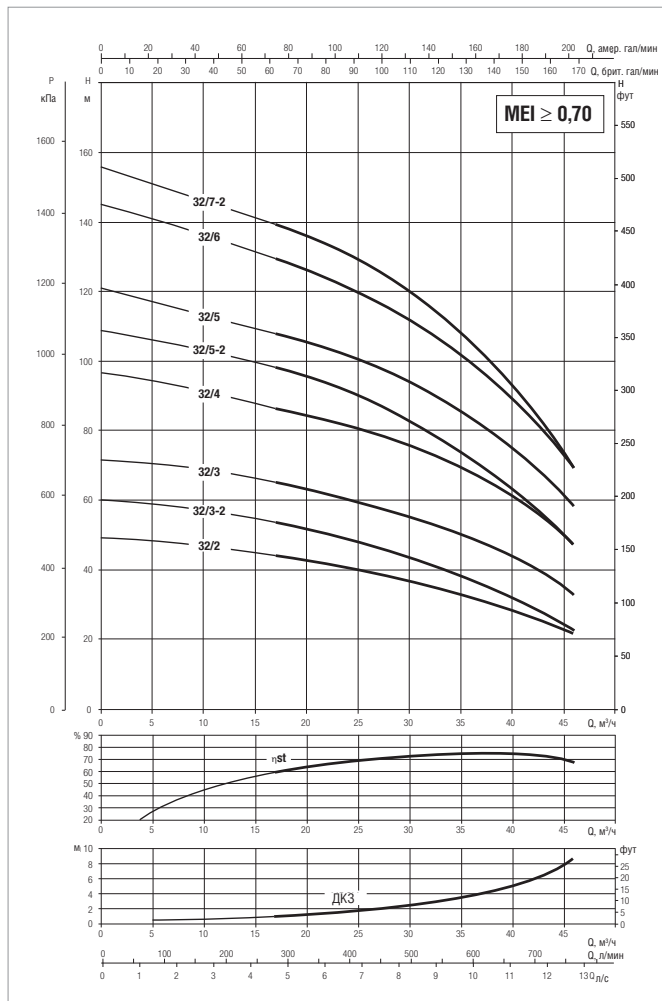
Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А	об/мин
		кВт	Л.С.		
NKVE 20/9 T MCE110/P	3 x 400 В ~	11,0	15	20,74	2945
NKVE 20/10 T MCE110/P	3 x 400 В ~	11,0	15	23,26	2937
NKVE 20/12 T MCE110/P	3 x 400 В ~	15,0	20	27,87	2956
NKVE 20/14 T MCE150/P	3 x 400 В ~	15,0	20	31,97	2945

МОДЕЛЬ	A1	B1	B2	G1	G2	ØI	C	D	D/2	H	H1	H2	H3	DNA=DNM (Ду 40)					РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
														X	Y1	Y2	Z	N	L/A	L/B	H		
NKVE 20/9 T MCE110/P	425	201	341	130	215	13,5	248	300	150	1400	90	895	1650	165	125	-	67	18	50	500	580	0,537	129,9
NKVE 20/10 T MCE110/P	425	201	341	130	215	13,5	248	300	150	1449,5	90	944,5	1699,5	165	125	-	67	18	50	500	580	0,537	140,9
NKVE 20/12 T MCE110/P	425	201	341	130	215	13,5	248	300	150	1548,5	90	1043,5	1798,5	165	125	-	67	18	50	500	580	0,537	153,9
NKVE 20/14 T MCE150/P	425	201	341	130	215	13,5	248	300	150	1647,5	90	42,5	1897,5	165	125	-	67	18	2050	500	580	0,595	155,9

NKVE 32 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 46 м³/ч

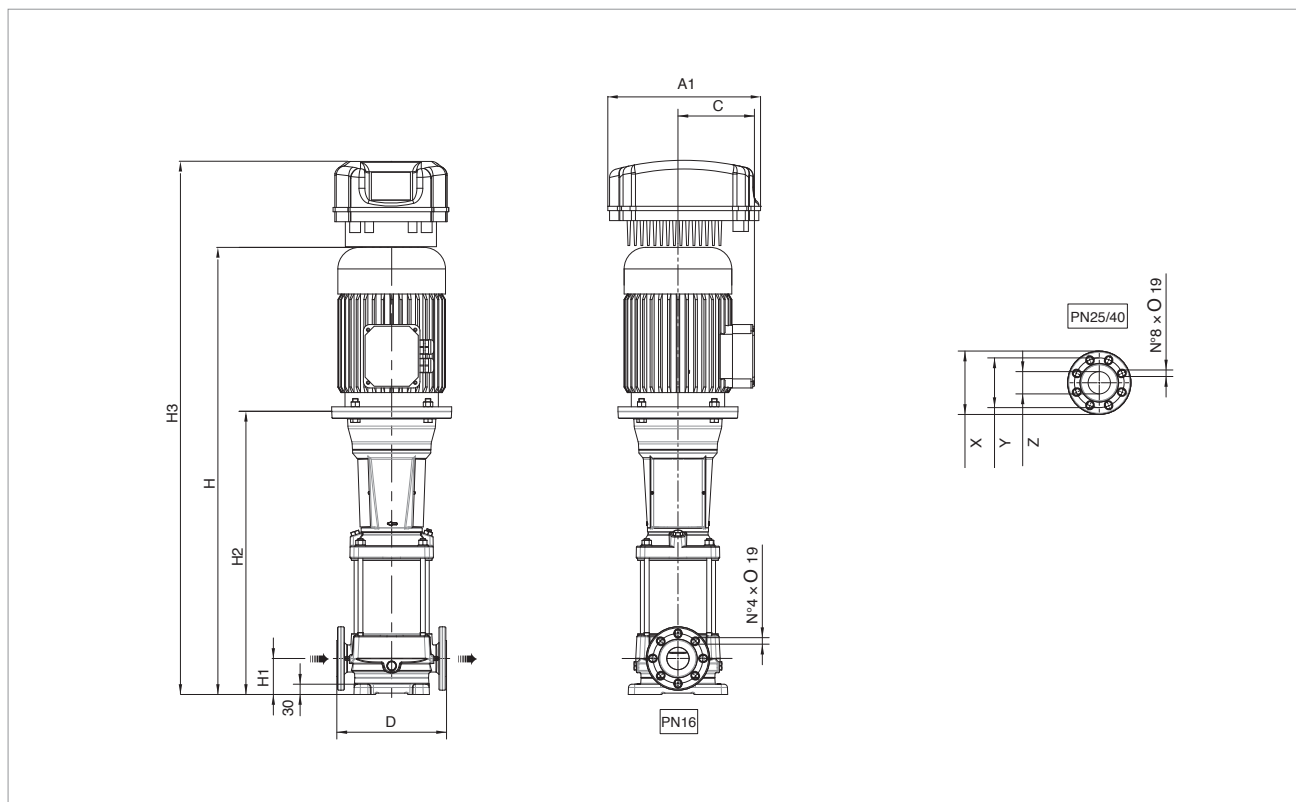


Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А	об/мин
		кВт	Л.С.		
NKVE 32/2 Т МСЕ 55/Р	3 x 400 В ~	5,5	7,5	13,1	2889
NKVE 32/3-2 Т МСЕ 55/Р	3 x 400 В ~	5,5	7,5	13,1	2940
NKVE 32/3 Т МСЕ 110/Р	3 x 400 В ~	7,5	10	17,6	2939
NKVE 32/4 Т МСЕ 110/Р	3 x 400 В ~	11	15	25,5	2 924
NKVE 32/5-2 Т МСЕ 110/Р	3 x 400 В ~	11	15	25,5	2925
NKVE 32/5 Т МСЕ 150/Р	3 x 400 В ~	15	20	34	2911
NKVE 32/6 Т МСЕ 150/Р	3 x 400 В ~	15	20	34	2951
NKVE 32/7-2 Т МСЕ 150/Р	3 x 400 В ~	15	20	34	2945

NKVE 32 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/P ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

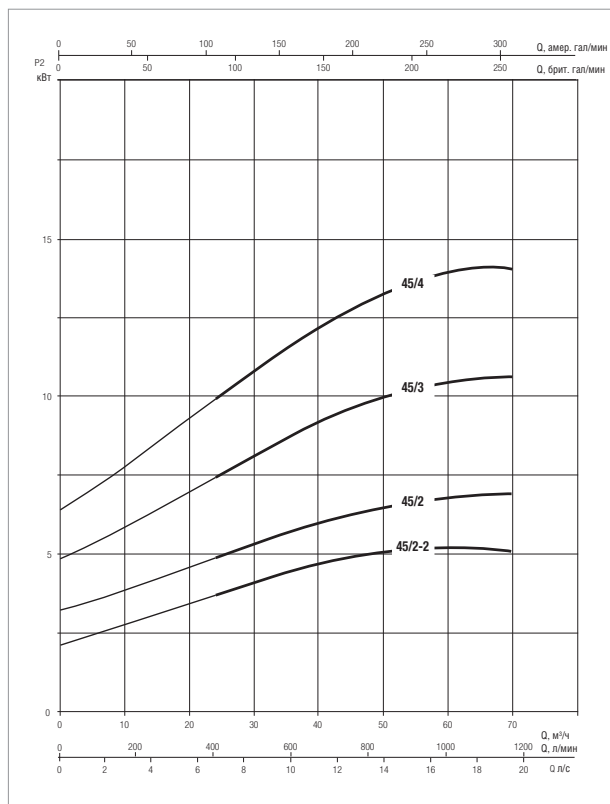
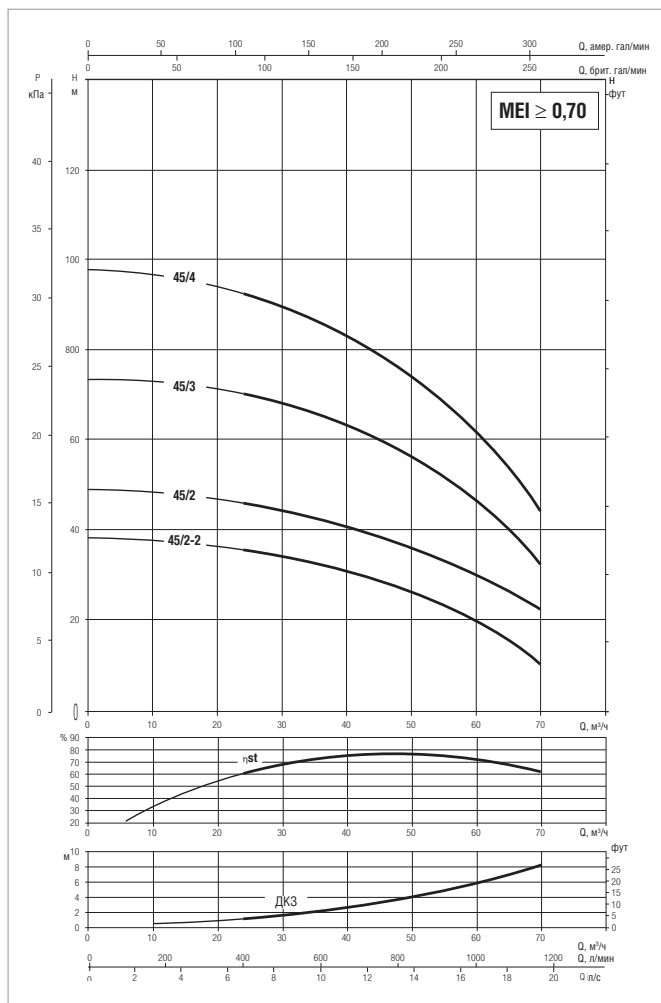
Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 46 м³/ч



МОДЕЛЬ	КОЛ-ВО СТУПЕНЕЙ	A1	C	D	H	H1	H2	H3	DNA = DNM (Ду 65)			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ М3	ВЕС КГ
									X	Y	Z	L/A	L/B	H		
NKVE 32/2 T MCE 55/P	2	352	161	320	1115	105	724	1311	185	145	65	1820	500	630	0,58	148
NKVE 32/3-2 T MCE 55/P	3	352	161	320	1196	105	806	1392	185	145	65	1820	500	630	0,58	152
NKVE 32/3 T MCE 110/P	3	425	161	320	1196	105	806	1440	185	145	65	1820	500	630	0,58	163
NKVE 32/4 T MCE 110/P	4	425	198	320	1413	105	908	1657	185	145	65	1820	500	630	0,58	218
NKVE 32/5-2 T MCE 110/P	5	425	198	320	1495	105	990	1739	185	145	65	1820	500	630	0,58	222
NKVE 32/5 T MCE 150/P	5	425	198	320	1495	105	990	1739	185	145	65	1820	500	630	0,58	236
NKVE 32/6 T MCE 150/P	6	425	198	320	1577	105	1072	1821	185	145	65	2520	500	750	0,95	240
NKVE 32/7-2 T MCE 150/P	7	425	198	320	1659	105	1154	1903	185	145	65	2520	500	750	0,95	244

NKVE 45 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 70 м³/ч

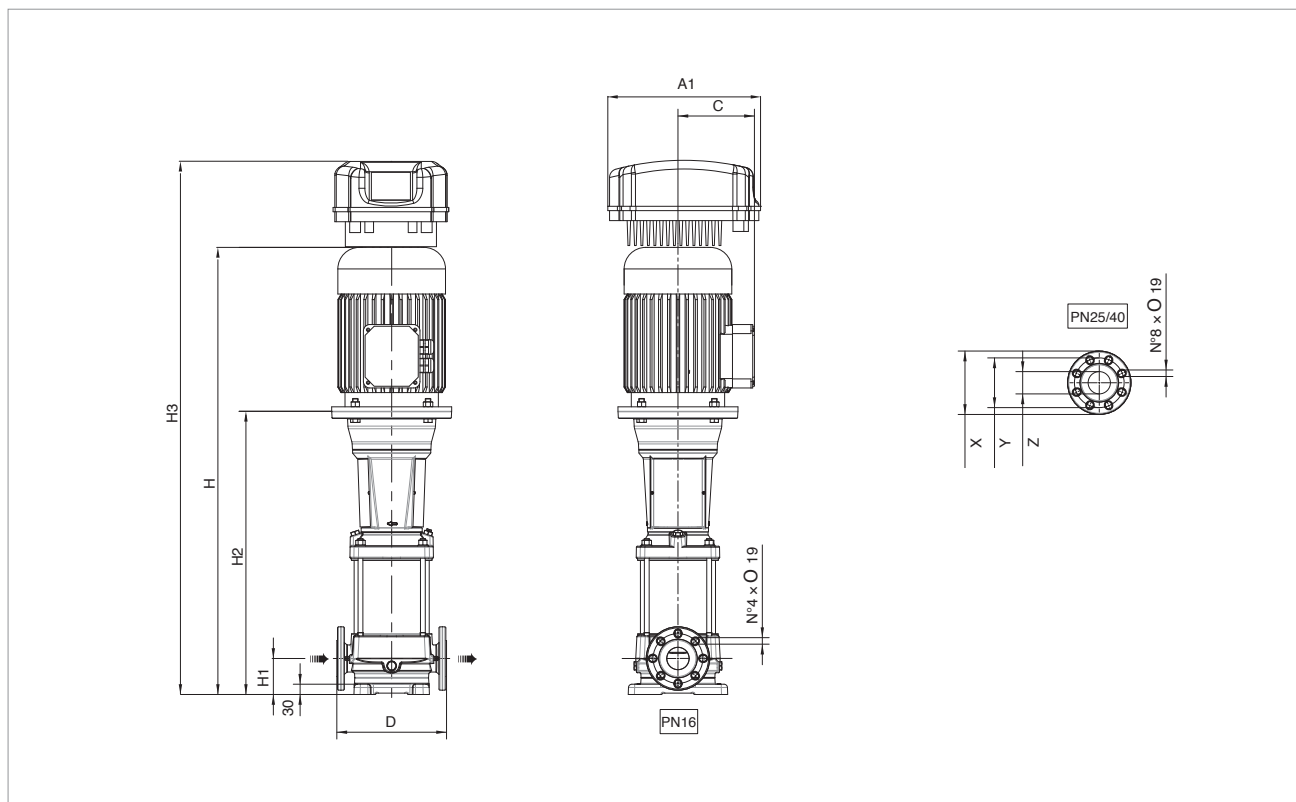


Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		I _n А	об/мин
		кВт	Л.С.		
NKVE 45/2-2 Т МСЕ 55/Р	3 x 400 В ~	5,5	7,5	13,1	2980
NKVE 45/2 Т МСЕ 110/Р	3 x 400 В ~	7,5	10	17,6	2980
NKVE 45/3 Т МСЕ 110/Р	3 x 400 В ~	11	15	25,5	2980
NKVE 45/4 Т МСЕ 150/Р	3 x 400 В ~	15	20	34	2980

NKVE 45 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

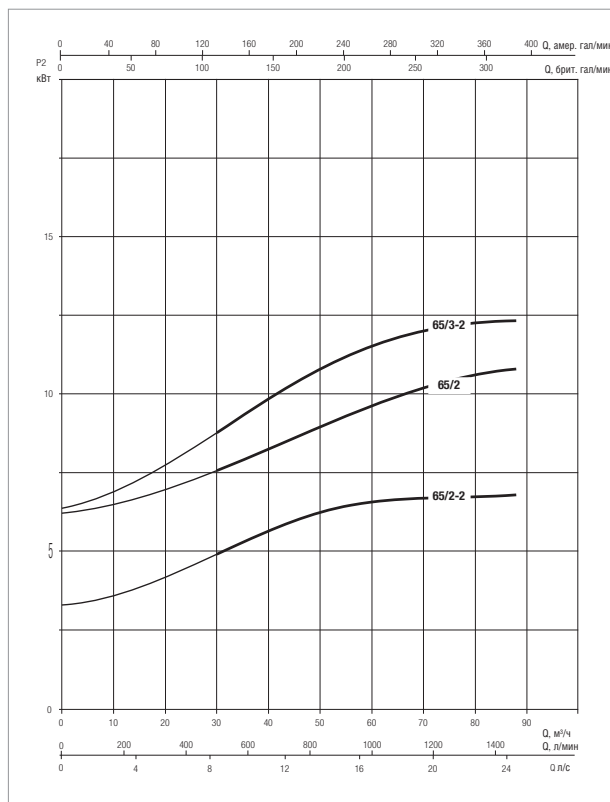
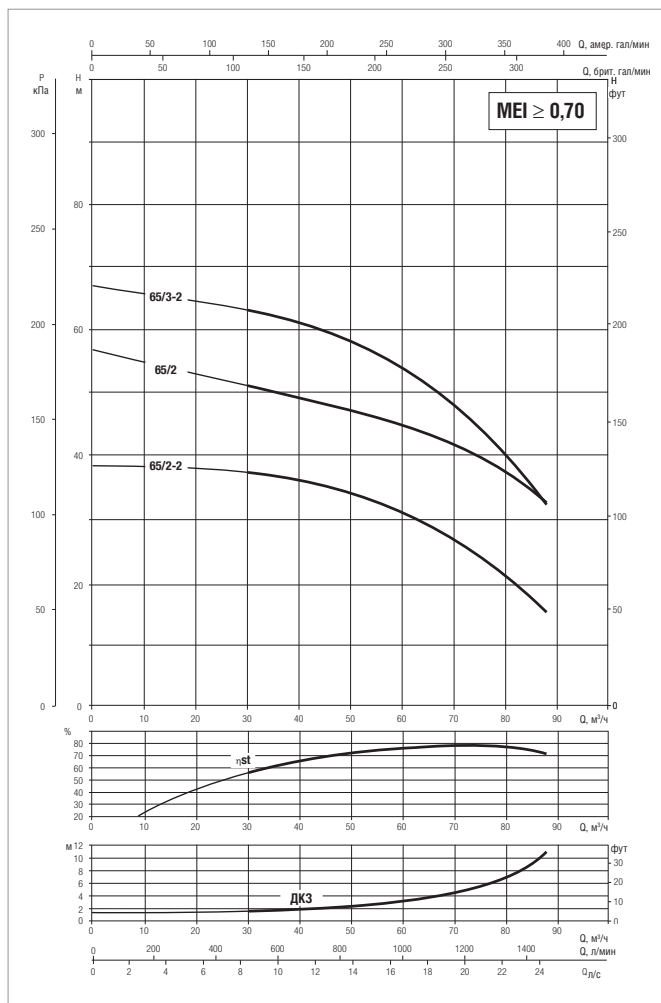
Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 70 м³/ч



МОДЕЛЬ	КОЛ-ВО СТУПЕНЕЙ	A1	C	D	H	H1	H2	H3	DNA = DNM (Ду 65)			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ М3	ВЕС КГ
									X	Y	Z	L/A	L/B	H		
NKVE 45/2-2 T MCE 55/P	2	352	161	365	1149	140	759	1345	200	160	80	1820	500	630	0,58	154
NKVE 45/2 T MCE 110/P	2	425	161	365	1149	140	759	1393	200	160	80	1820	500	630	0,58	165
NKVE 45/3 T MCE 110/P	3	425	198	365	1366	140	861	1610	200	160	80	1820	500	630	0,58	220
NKVE 45/4 T MCE 150/P	4	425	198	365	1448	140	943	1692	200	160	80	1820	500	630	0,58	238

NKVE 65 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 88 м³/ч

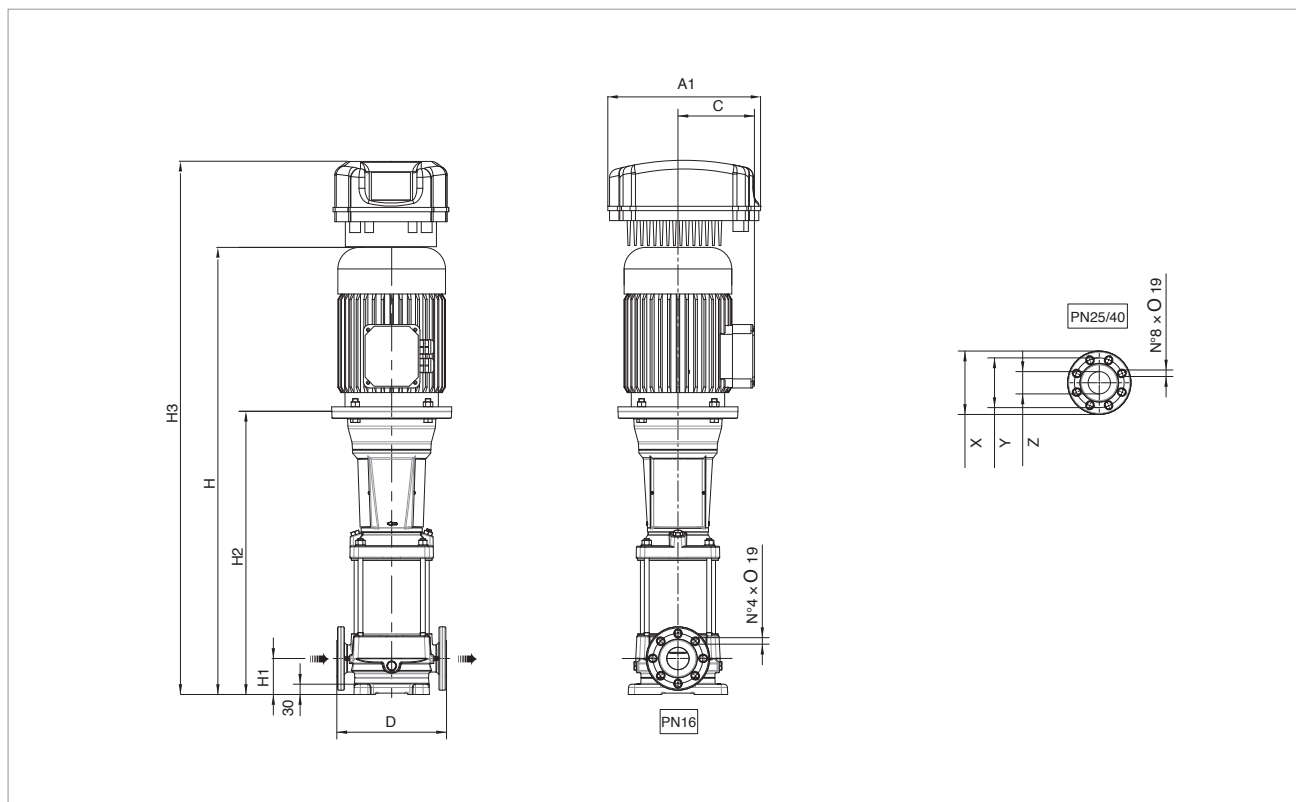


Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А	об/мин
		кВт	Л.С.		
NKVE 65/2-2 T MCE 110/P	3 x 400 В ~	7,5	10	17,6	2900
NKVE 65/2 T MCE 110/P	3 x 400 В ~	11	15	25,5	2930
NKVE 65/3-2 T MCE 150/P	3 x 400 В ~	15	20	34	2940

NKVE 65 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ MCE/P ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

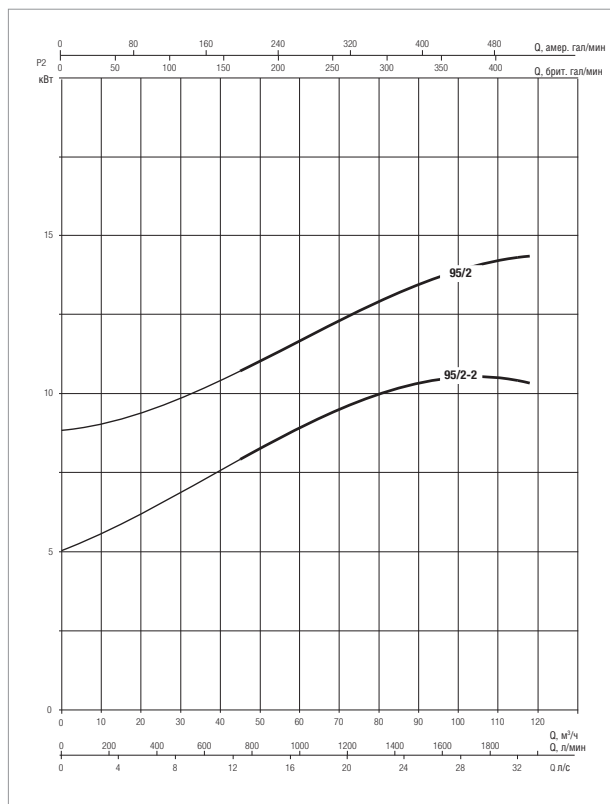
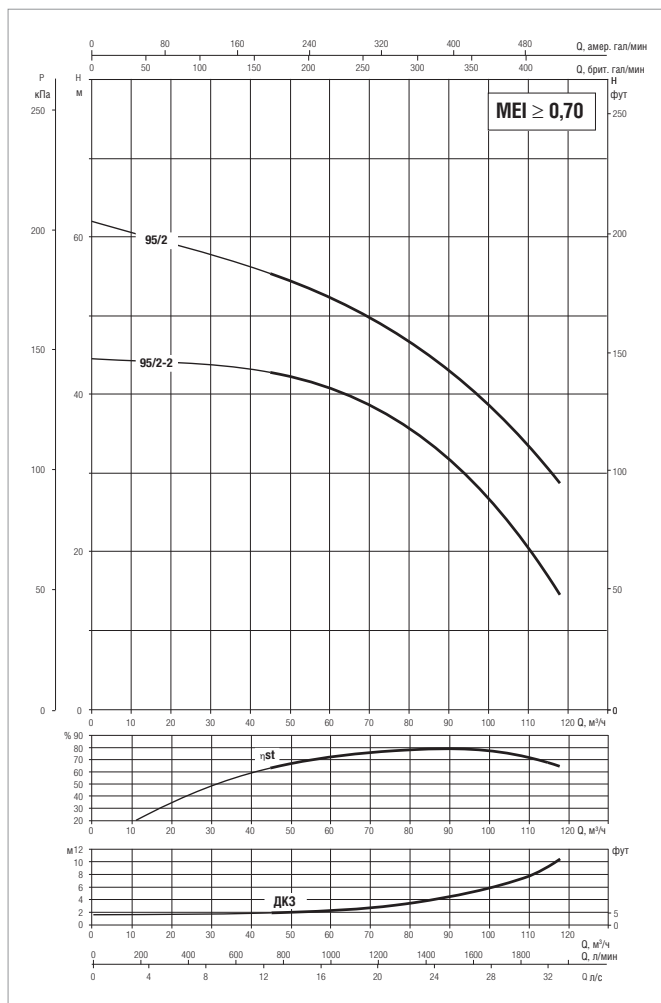
Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 88 м³/ч



МОДЕЛЬ	КОЛ-ВО СТУПЕНЕЙ	A1	C	D	H	H1	H2	H3	DNA = DNM (Ду 100)			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ М3	ВЕС КГ
									X	Y	Z	L/A	L/B	H		
NKVE 65/2-2 T MCE 110/P	2	425	161	365	1266,2	140	829,2	1484,2	230	180	100	1820	500	630	0,58	169,5
NKVE 65/2 T MCE 110/P	2	425	198	365	1354,2	140	849,2	1619,2	230	180	100	1820	500	630	0,58	220,5
NKVE 65/3-2 T MCE 150/P	3	425	198	365	1446,3	140	941,3	1711,3	230	180	100	1820	500	630	0,58	239

NKVE 95 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУБЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 118 м³/ч

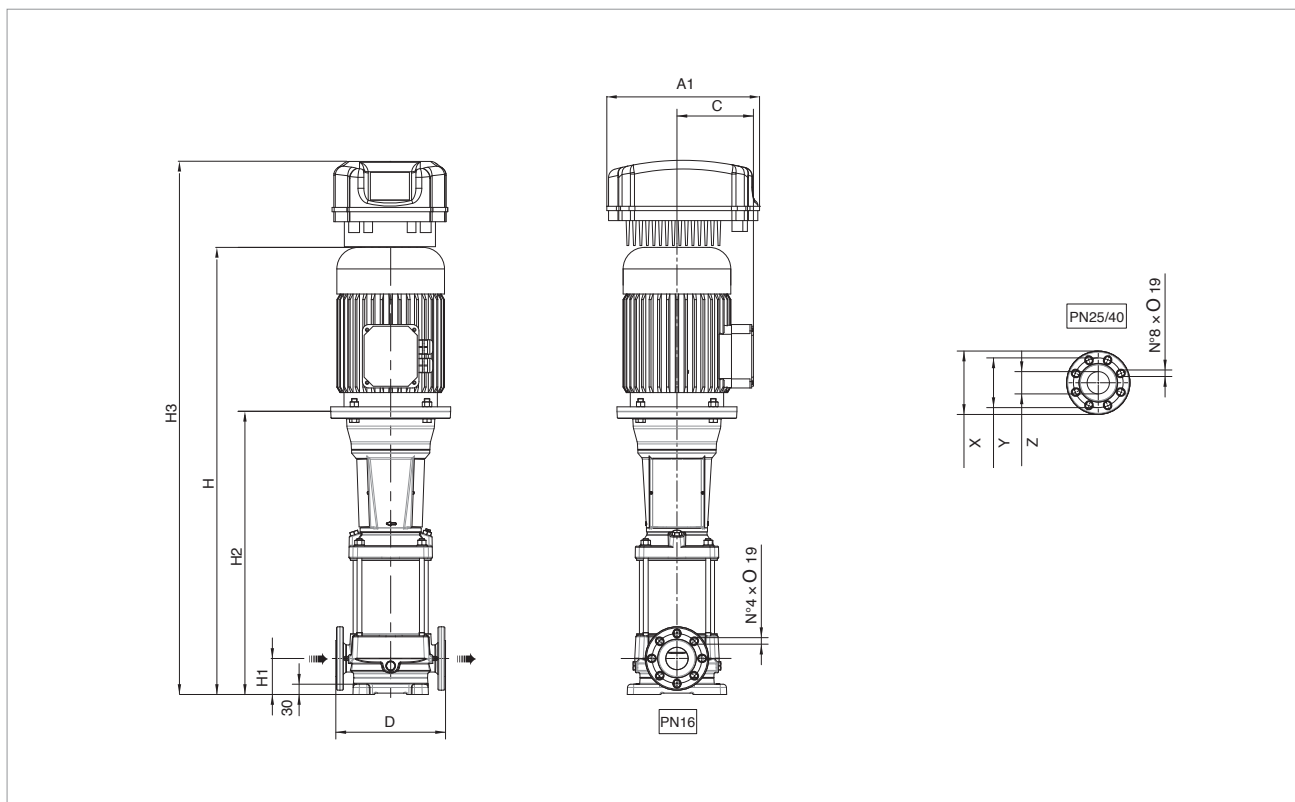


Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³.
Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А	об/мин
		кВт	Л.С.		
NKV 95/2-2 Т	3 x 400 В ~	11	15	25,5	2930
NKV 95/2 Т	3 x 400 В ~	15	20	34	2940

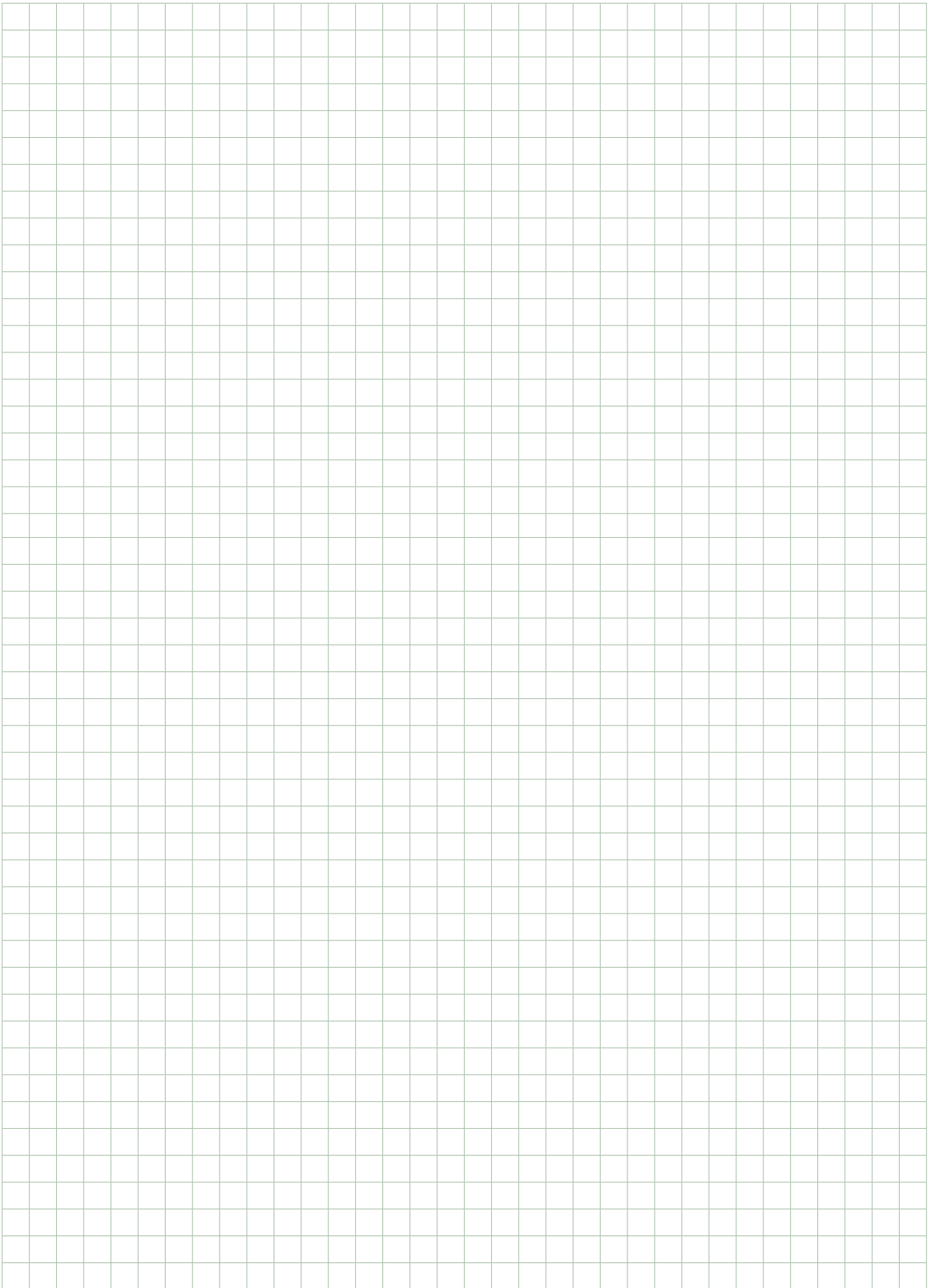
NKVE 95 – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ МНОГООРУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ИНВЕРТОРОМ МСЕ/Р ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от 15 °С до +80 °С – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С – Макс. расход: 118 м³/ч



МОДЕЛЬ	КОЛ-ВО СТУПЕНЕЙ	A1	C	D	H	H1	H2	H3	DNA = DNM (Ду 100)			РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ М ³	ВЕС КГ
									X	Y	Z	L/A	L/B	H		
NKV 95/2-2 T	2	425	198	380	1354,2	140	849,2	1619,2	230	180	100	1820	500	630	0,58	221
NKV 95/2 T	3	425	198	380	1354,2	140	849,2	1619,2	230	180	100	1820	500	630	0,58	235

ЗАМЕТКИ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КПД

СТАНДАРТ EU 547/2012 - MEI

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Показатель MEI (минимальный показатель КПД) был введен с целью определения порогового значения производительности, которое применяется для всех водяных насосов, реализуемых на рынке. Показатель MEI учитывает размер насоса, его быстроходность и частоту вращения.

Стандарт применяется к центробежным насосам, используемым для перекачивания чистой воды и относящимся к следующим категориям:

- Насосы с осевым входом и суппортом (ESOB)
- Горизонтальные моноблочные насосы с осевым входом (ESCC)
- Моноблочные ин-лайн насосы с осевым входом (ESCCI)
- Многоступенчатые вертикальные насосы (MS-V)
- Многоступенчатые погружные насосы (MSS)

MEI является безразмерным показателем гидравлической производительности и показателем правильности выбора размера насоса с учетом производительности.

Чем выше значение MEI, тем лучше подобран размер насоса с учетом производительности, и тем ниже годовое потребление электроэнергии, связанное с использованием насоса. Теоретически верхнее предельное значение MEI ничем не сдерживается и зависит только от физических и технологических ограничений.

Минимальный показатель КПД (MEI) зависит от максимального диаметра рабочего колеса. Многоступенчатые вертикальные водяные насосы должны проходить испытания в 3-ступенчатом исполнении.

За исходное значение для водяных насосов с повышенным КПД принимается $MEI \geq 0,70$.

КПД насоса с обточенным рабочим колесом, как правило, ниже КПД насоса с полноразмерным рабочим колесом. Обтачивание рабочего колеса адаптирует насос к постоянной рабочей точке, что приводит к снижению потребления электроэнергии.

Работа данного водяного насоса с переменными рабочими точками может быть более эффективной и экономичной при условии использования, например, двигателя с регулируемой частотой вращения, который подстраивает работу насоса под требования системы.

Информацию о КПД конкретных насосов можно найти на сайте: www.dabpumps.com. Также можно связаться с местными торговыми представительствами.

Графики КПД при $MEI=0,7$ и $MEI=0,4$ для различных типов насосов приведены на сайте: www.europump.org/efficiencycharts

МОДЕЛЬ НАСОСА	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	MEI
KE 55/200 T	Полноразмерное	$\geq 0,70$
KE 36/200 T	Обточенное	
KE 40/200 T	Обточенное	
KE 50/400 T	Полноразмерное	$\geq 0,50$
KE 40/400 T	Обточенное	
KE 50/800 T	Полноразмерное	$\geq 0,60$
KE 30/800 T	Обточенное	
KE 40/800 T	Обточенное	
KE 35/1200 T	Полноразмерное	$\geq 0,60$
KE 25/1200 T	Обточенное	

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КПД

СТАНДАРТ EU 547/2012 – MEI

МОДЕЛЬ НАСОСА	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	MEI
NKM-GE 32-125.1/140 T 0,25	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 32-125.1/140 T 2,2	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 32-125.1/140 T 2,2	Обточенное	
NKP-GE 32-125.1/125 T 1,5	Обточенное	
NKM-GE 32-160.1/169 T 0,37	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 32-160.1/177	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 32-160.1/155 T 2,2	Обточенное	
NKP-GE 32-160.1/166 T 3	Обточенное	
NKM-GE 32-200.1/200 T 0,55	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 32-200.1/205 T 5,5	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 32-200.1/188 T 4	Обточенное	
NKM-GE 32-125/142 T 0,37	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 32-125/142 T 3	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 32-125/110 T 1,1	Обточенное	
NKP-GE 32-125/120 T 1,5	Обточенное	
NKP-GE 32-125/130 T 2,2	Обточенное	
NKM-GE 32-160/169 T 0,55	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 32-160/177 T 5,5	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 32-160/151 T 3	Обточенное	
NKP-GE 32-160/163 T 4	Обточенное	
NKM-GE 32-200/219 T 1,1	Полноразмерное	≥ 0,60
NKP-GE 32-200/210 T 7,5	Полноразмерное	≥ 0,50
NKP-GE 32-200/190 T 5,5	Обточенное	
NKM-GE 40-125/142 T 0,55	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 40-125/139 1 A T 4	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 40-125/107 7 A T 1.5	Обточенное	
NKP-GE 40-125/120 5 A T 2.2	Обточенное	
NKP-GE 40-125/130 3 A T 3	Обточенное	
NKM-GE 40-160/166 T 0,75	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 40-160/172 T 7,5	Полноразмерное	≥ 0,50
NKP-GE 40-160/158 T 5,5	Обточенное	
NKM-GE 40-200/219 T 1,5	Полноразмерное	≥ 0,60
NKP-GE 40-200/210 T 11	Полноразмерное	≥ 0,40
NKM-GE 40-250/260 T 3	Полноразмерное	≥ 0,60
NKM-GE 40-250/245 T 2,2	Обточенное	
NKP-GE 40-250/230 T 15	Обточенное	≥ 0,50
NKM-GE 50-125/141 T 0,75	Полноразмерное	≥ 0,40

МОДЕЛЬ НАСОСА	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	MEI
NKP-GE 50-125/144 T 7,5	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 50-125/115 T 3	Обточенное	
NKP-GE 50-125/125 T 4	Обточенное	
NKP-GE 50-125/135 T 5,5	Обточенное	≥ 0,60
NKM-GE 50-160/177 T 1,5	Полноразмерное	
NKP-GE 50-160/169 T 11	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 50-160/153 T 7,5	Обточенное	
NKM-GE 50-200/219 T 3	Полноразмерное	≥ 0,60
NKP-GE 50-200/200 T 15	Обточенное	≥ 0,50
NKM-GE 50-250/263 T 4	Полноразмерное	≥ 0,60
NKM-GE 65-125/144 T 1,1	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 65-125/137 T 7,5	Полноразмерное	≥ 0,40
NKP-GE 65-125/127 T 5,5	Обточенное	
NKM-GE 65-160/177 T 2,2	Полноразмерное	≥ 0,60
NKM-GE 65-160/153 T 1,1	Обточенное	
NKP-GE 65-160/173 T 15	Полноразмерное	≥ 0,50
NKP-GE 65-160/157 T 11	Обточенное	
NKM-GE 65-200/210 T 3	Обточенное	≥ 0,60
NKP-GE 65-200/219 T 30	Полноразмерное	≥ 0,70
NKM-GE 65-250/263 T 5,5	Полноразмерное	≥ 0,50
NKM-GE 65-315/309 T 11	Полноразмерное	≥ 0,40
NKM-GE 65-315/279 T 7,5	Обточенное	
NKM-GE 80-160/177 T 3	Полноразмерное	≥ 0,40
NKM-GE 80-160/163 T 2,2	Обточенное	
NKP-GE 80-160/147-127 T 11	Обточенное	≥ 0,40
NKP-GE 80-160/153 T 15	Обточенное	
NKM-GE 80-200/222 T 5,5	Полноразмерное	≥ 0,40
NKM-GE 80-250/270 T 11	Полноразмерное	≥ 0,40
NKM-GE 80-250/240 T 7,5	Обточенное	
NKM-GE 80-315/305 T 15	Обточенное	≥ 0,50
NKM-GE 100-200/214 T 7,5	Полноразмерное	≥ 0,40
NKM-GE 100-200/200 T 5,5	Обточенное	
NKM-GE 100-250/270 T 15	Полноразмерное	≥ 0,40
NKM-GE 100-250/250 T 11	Обточенное	
NKM-GE 125-250/243 T 15	Обточенное	≥ 0,40
NKM-GE 150-200/218 T 11	–	не применяется

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КПД

СТАНДАРТ EU 547/2012 – MEI

МОДЕЛЬ НАСОСА	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	MEI
KDNE 32-125.1/140 4P	Полноразмерное	≥ 0,40
KDNE 32-125.1/140 2P	Полноразмерное	≥ 0,40
KDNE 32-125.1/110 2P	Обточенное	
KDNE 32-125.1/130 2P	Обточенное	
KDNE 32-160.1/177 4P	Полноразмерное	≥ 0,40
KDNE 32-160.1/177 2P	Полноразмерное	≥ 0,40
KDNE 32-160.1/137 2P	Обточенное	
KDNE 32-160.1/145 2P	Обточенное	
KDNE 32-160.1/153 2P	Обточенное	≥ 0,50
KDNE 32-200.1/207 4P	Полноразмерное	
KDNE 32-200.1/207 2P	Полноразмерное	
KDNE 32-200.1/170 2P	Обточенное	≥ 0,40
KDNE 32-200.1/190 2P	Обточенное	≥ 0,50
KDNE 32-125/142 4P	Полноразмерное	
KDNE 32-125/142 2P	Полноразмерное	
KDNE 32-125/125 2P	Обточенное	≥ 0,40
KDNE 32-125/130 2P	Обточенное	≥ 0,40
KDNE 32-160/177 4P	Полноразмерное	
KDNE 32-160/177 2P	Полноразмерное	
KDNE 32-160/145 2P	Обточенное	≥ 0,40
KDNE 32-160/161 2P	Обточенное	≥ 0,60
KDNE 32-200/219 4P	Полноразмерное	
KDNE 32-200/200 4P	Обточенное	
KDNE 32-200/219 2P	Полноразмерное	≥ 0,60
KDNE 32-200/180 2P	Обточенное	
KDNE 32-200/200 2P	Обточенное	
KDNE 32-200/210 2P	Обточенное	≥ 0,40
KDNE 40-125/142 4P	Полноразмерное	
KDNE 40-125/142 2P	Полноразмерное	
KDNE 40-125/120 2P	Обточенное	≥ 0,40
KDNE 40-160/177 4P	Полноразмерное	≥ 0,40
KDNE 40-160/161 4P	Обточенное	
KDNE 40-160/177 2P	Полноразмерное	
KDNE 40-160/145 2P	Обточенное	≥ 0,50
KDNE 40-160/161 2P	Обточенное	≥ 0,60
KDNE 40-200/219 4P	Полноразмерное	
KDNE 40-200/180 4P	Обточенное	
KDNE 40-200/200 4P	Обточенное	≥ 0,50
KDNE 40-200/219 2P	Полноразмерное	
KDNE 40-200/180 2P	Обточенное	
KDNE 40-200/200 2P	Обточенное	

МОДЕЛЬ НАСОСА	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	MEI
KDNE 40-250/260 4P	Полноразмерное	≥ 0,40
KDNE 40-250/230 4P	Обточенное	
KDNE 40-250/240 4P	Обточенное	
KDNE 40-250/250 4P	Обточенное	
KDNE 40-250/220 2P	Обточенное	≥ 0,40
KDNE 50-125/144 4P	Полноразмерное	≥ 0,40
KDNE 50-125/139 4P	Обточенное	
KDNE 50-125/144 2P	Полноразмерное	≥ 0,40
KDNE 50-125/125 2P	Обточенное	
KDNE 50-125/139 2P	Обточенное	
KDNE 50-160/177 4P	Полноразмерное	≥ 0,60
KDNE 50-160/137 4P	Обточенное	
KDNE 50-160/153 4P	Обточенное	
KDNE 50-160/169 4P	Обточенное	≥ 0,50
KDNE 50-160/177 2P	Полноразмерное	
KDNE 50-160/145 2P	Обточенное	
KDNE 50-160/161 2P	Обточенное	≥ 0,60
KDNE 50-200/219 4P	Полноразмерное	
KDNE 50-200/170 4P	Обточенное	
KDNE 50-200/190 4P	Обточенное	
KDNE 50-200/210 4P	Обточенное	≥ 0,40
KDNE 50-200/180 2P	Обточенное	
KDNE 50-200/190 2P	Обточенное	
KDNE 50-250/263 4P	Полноразмерное	≥ 0,60
KDNE 50-250/220 4P	Обточенное	≥ 0,40
KDNE 65-125/144 4P	Полноразмерное	
KDNE 65-125/130 4P	Обточенное	
KDNE 65-125/144 2P	Полноразмерное	≥ 0,40
KDNE 65-125/120 2P	Обточенное	
KDNE 65-125/130 2P	Обточенное	
KDNE 65-160/177 4P	Полноразмерное	≥ 0,60
KDNE 65-160/137 4P	Обточенное	
KDNE 65-160/153 4P	Обточенное	
KDNE 65-160/169 4P	Обточенное	

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КПД

СТАНДАРТ EU 547/2012 – MEI

МОДЕЛЬ НАСОСА	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	MEI
KDNE 65-160/137 2P	Обточенное	$\geq 0,50$
KDNE 65-160/153 2P	Обточенное	
KDNE 65-160/169 2P	Обточенное	
KDNE 65-200/219 4P	Полноразмерное	$\geq 0,60$
KDNE 65-200/180 4P	Обточенное	
KDNE 65-200/190 4P	Обточенное	
KDNE 65-200/170 2P	Обточенное	$\geq 0,60$
KDNE 65-250/263 4P	Полноразмерное	$\geq 0,50$
KDNE 65-250/240 4P	Обточенное	
KDNE 65-315/320 4P	Полноразмерное	$\geq 0,50$
KDNE 65-315/260 4P	Обточенное	
KDNE 65-315/290 4P	Обточенное	
KDNE 80-160/177 4P	Полноразмерное	$\geq 0,50$
KDNE 80-160/153 4P	Обточенное	
KDNE 80-160/161 4P	Обточенное	
KDNE 80-160/153-136 2P	Обточенное	$\geq 0,40$
KDNE 80-200/222 4P	Полноразмерное	$\geq 0,50$
KDNE 80-200/170 4P	Обточенное	
KDNE 80-200/200 4P	Обточенное	
KDNE 80-250/270 4P	Полноразмерное	$\geq 0,40$
KDNE 80-250/230 4P	Обточенное	
KDNE 80-250/260 4P	Обточенное	
KDNE 80-315/290 4P	Обточенное	$\geq 0,40$
KDNE 100-200/219 4P	Полноразмерное	$\geq 0,40$
KDNE 100-200/180 4P	Обточенное	
KDNE 100-200/200 4P	Обточенное	
KDNE 100-250/240 4P	Обточенное	$\geq 0,40$
KDNE 100-250/260 4P	Обточенное	
KDNE 100-315/275 4P	Обточенное	$\geq 0,40$
KDNE 125-250/230 4P	Обточенное	$\geq 0,40$
KDNE 150-200/218-182 4P	Обточенное	не применяется
KDNE 150-200/224 4P	Обточенное	

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КПД

СТАНДАРТ EU 547/2012 – MEI

МОДЕЛЬ НАСОСА	КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ	MEI	η PL	η BEP	η OL
KVCE 35/30 M	4	$\geq 0,40$	35,95	38,50	37,99
KVCE 45/30 M	5		34,29	36,35	36,08
KVCE 50/30 M	6		29,03	30,86	30,56
KVCE 60/30 M	7		28,82	30,95	30,56
KVCE 70/30 M	8		35,16	37,89	37,32
KVCE 30/50 M	3	$\geq 0,60$	40,75	43,10	42,76
KVCE 40/50 M	4		40,73	43,34	42,91
KVCE 55/50 M	5		38,90	41,70	41,20
KVCE 65/50 M	6		37,53	39,21	38,75
KVCE 75/50 M	7		36,39	38,91	38,35
KVCE 30/80 M	4	$\geq 0,40$	44,06	46,30	45,84
KVCE 40/80 M	5		43,43	46,97	46,80
KVCE 45/80 M	6		41,91	43,96	43,57
KVCE 55/80 M	7		41,05	43,00	42,63
KVCE 35/120 M	3	$\geq 0,50$	49,31	51,00	50,76
KVCE 45/120 M	4		47,59	49,50	48,96
KVCE 60/120 T	5		47,81	49,44	48,97
KVCE 70/120 T	6		47,58	49,00	48,61
KVCE 85/120 T	7		49,23	50,84	50,20

МОДЕЛЬ НАСОСА	КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ	MEI	η PL	η BEP	η OL
KVE 3/10 M	10	$\geq 0,40$	47,83	52,40	51,69
KVE 3/12 M	12		49,22	53,67	52,94
KVE 3/15 M	15		46,57	50,40	49,75
KVE 3/18 T	18		48,11	41,91	51,17
KVE 6/7 M	7	$\geq 0,40$	50,28	54,00	53,47
KVE 6/9 M	9		50,52	55,10	54,34
KVE 6/11 M	11		49,10	52,67	52,16
KVE 6/15 T	15		51,09	55,20	54,44
KVE 10/4 M	4	$\geq 0,40$	53,89	55,88	55,60
KVE 10/5 M	5		54,72	57,27	56,81
KVE 10/6 M	6		57,77	60,20	59,48
KVE 10/8 T	8		57,41	60,77	60,59

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КПД

СТАНДАРТ EU 547/2012 – MEI

МОДЕЛЬ НАСОСА	КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ	MEI	η PL	η BEP	η OL
NKVE 10/3	3	$\geq 0,60$	63,39	66,41	65,77
NKVE 10/2	2		64,88	67,70	67,39
NKVE 10/4	4		63,30	65,89	65,29
NKVE 10/5	5		65,48	69,58	68,81
NKVE 10/6	6		66,55	68,40	67,76
NKVE 10/7	7		66,11	68,52	67,86
NKVE 10/8	8		64,66	67,13	66,08
NKVE 10/9	9		66,77	68,94	68,26
NKVE 10/10	10		66,44	69,13	68,43
NKVE 10/12	12		65,97	68,88	67,71
NKVE 10/14	14		63,80	66,29	65,51
NKVE 10/16	16		62,88	65,32	64,69
NKVE 10/18	18		64,39	66,91	66,19
NKVE 10/20	20		64,45	66,82	66,19
NKVE 10/22	22		65,23	67,61	66,72

МОДЕЛЬ НАСОСА	КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ	MEI	η PL	η BEP	η OL
NKVE 15/3	3	$\geq 0,60$	68,74	72,03	71,26
NKVE 15/2	2		67,43	71,35	70,68
NKVE 15/4	4		70,15	72,54	71,91
NKVE 15/5	5		70,40	74,23	73,48
NKVE 15/6	6		70,19	73,29	72,46
NKVE 15/7	7		69,81	73,65	72,91
NKVE 15/8	8		68,06	71,49	70,86
NKVE 15/9	9		69,77	73,07	72,30
NKVE 15/10	10		66,95	70,35	69,67
NKVE 15/12	12		70,09	74,28	73,55
NKVE 15/14	14		69,44	72,75	72,00
NKVE 15/16	16		70,90	74,76	74,01
NKVE 15/17	17		70,55	74,26	73,35

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КПД

СТАНДАРТ EU 547/2012 - MEI

МОДЕЛЬ НАСОСА	КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ	MEI	η PL	η BEP	η OL
NKVE 20/3	3	$\geq 0,60$	70,47	71,40	70,59
NKVE 20/2	2		67,45	73,36	72,50
NKVE 20/4	4		66,24	69,74	69,33
NKVE 20/5	5		72,31	74,50	73,90
NKVE 20/6	6		70,37	73,40	72,90
NKVE 20/7	7		70,13	74,04	73,38
NKVE 20/8	8		69,63	72,06	71,60
NKVE 20/9	9		71,68	74,41	73,68
NKVE 20/10	10		70,44	73,42	72,96
NKVE 20/12	12		71,47	74,11	73,45
NKVE 20/14	14		71,33	75,51	74,86

МОДЕЛЬ НАСОСА	КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ	MEI	η PL	η BEP	η OL
NKVE 32/3	3	$\geq 0,70$	70,08	74,12	73,16
NKVE 32/2	2		70,08	74,12	73,16
NKVE 32/3	3		67,38	71,10	70,20
NKVE 32/4	4		70,08	74,12	73,16
NKVE 32/5	5		68,40	72,20	71,44
NKVE 32/5	5		70,08	74,12	73,16
NKVE 32/6	6		70,08	74,12	73,16
NKVE 32/7	7		68,82	72,70	72,04

МОДЕЛЬ НАСОСА	КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ	MEI	η PL	η BEP	η OL
NKVE 45/3	3	$\geq 0,70$	73,47	76,37	75,25
NKVE 45/2-2	2		69,13	71,65	70,46
NKVE 45/2	2		73,47	76,37	75,25
NKVE 45/4	4		73,47	76,37	75,25

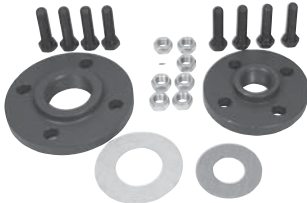
МОДЕЛЬ НАСОСА	КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ	MEI	η PL	η BEP	η OL
NKVE 65/2-2	2	$\geq 0,70$	70,92	77,97	77,08
NKVE 65/2	2		73,71	78,96	77,11
NKVE 65/3-2	3		72,27	77,22	76,17

МОДЕЛЬ НАСОСА	КОЛИЧЕСТВО СТУПЕНЕЙ	MEI	η PL	η BEP	η OL
NKVE 95/2-2	2	$\geq 0,70$	72,37	78,87	77,79
NKVE 95/2	2		74,38	79,43	77,94

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

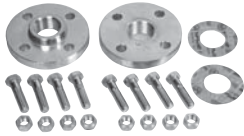
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ


ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

КОМПЛЕКТ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	МОДЕЛЬ	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ И ПРОКЛАДКИ	РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	Py	NKM-GE – NKP-GE	KDNE
 <p>DN 32</p>	DN 32	1 x DN 32 + 1 x DN 50	Резьбовое соединение	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 40	1 x DN 40 + 1 x DN 65	Резьбовое соединение	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 50	1 x DN 50 + 1 x DN 65	Резьбовое соединение	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 65	1 x DN 65 + 1 x DN 80	Резьбовое соединение	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 32	1 x DN 32 + 1 x DN 50	Под сварку	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 40	1 x DN 40 + 1 x DN 65	Под сварку	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 50	1 x DN 50 + 1 x DN 65	Под сварку	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 50/1	1 x DN 50 + 1 x DN 80	Под сварку	СТАЛЬ	16		•
	DN 65	1 x DN 65 + 1 x DN 80	Под сварку	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 65/1	1 x DN 65 + 1 x DN 100	Под сварку	СТАЛЬ	16		•
	DN 80	1 x DN 80 + 1 x DN 100	Под сварку	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 80/1	1 x DN 80 + 1 x DN 125	Под сварку	СТАЛЬ	16		•
	DN 100	1 x DN 100 + 1 x DN 125	Под сварку	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 125	1 x DN 125 + 1 x DN 150	Под сварку	СТАЛЬ	16	•	•
	DN 150	1 x DN 150 + 1 x DN 200	Под сварку	СТАЛЬ	16 (10 x DN 200)	•	•
	DN 200	1 x DN 200 + 1 x DN 250	Под сварку	СТАЛЬ	16 (10 x DN 200)		•
	DN 250/1	1 x DN 250 + 1 x DN 300	Под сварку	СТАЛЬ	16		•
DN 300	1 x DN 300 + 1 x DN 350	Под сварку	СТАЛЬ	16		•	
DN 350	1 x DN 350 + 1 x DN 400	Под сварку	СТАЛЬ	16		•	

В состав комплекта входят всасывающий и напорный ответные фланцы с прокладками, винтами и болтами с учетом размера соответствующего насоса.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ – ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

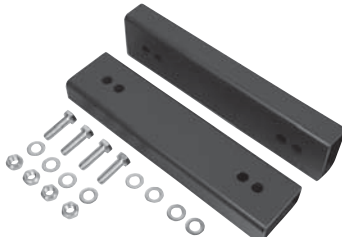
КОМПЛЕКТ ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ	МОДЕЛЬ	ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ И ПРОКЛАДКИ	РЕЗЬБОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	Py	NKVE 10-15-20	NKVE 32 - 45	NKVE 65- 95
 <p>DN 40</p>	DN 40	2 x DN 40	Резьбовое соединение	СТАЛЬ	40	•		
	DN 50	2 x DN 50	Резьбовое соединение	СТАЛЬ	40	•		
	DN 65	2 x DN 65	Резьбовое соединение	СТАЛЬ	40		•	
	DN 80	2 x DN 80	Резьбовое соединение	СТАЛЬ	40		•	•
	DN 100	2 x DN 100	Резьбовое соединение	СТАЛЬ	25			•

ШТУЦЕРЫ	МОДЕЛЬ	KVCE
	MT 1 1/4" PORTS	•

Штуцеры заказываются отдельно, по одному для всасывающей и напорной частей.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

КОМПЛЕКТ ПРОСТАВОК	МОДЕЛЬ	ДЛЯ МОДЕЛИ НАСОСА	P2 кВт	РАЗМЕРЫ А x В x Н мм	NKM-GE 4-полюсный	NKM-GE 2-полюсный
 <p>KIT SPESSORI nr 5</p>	KIT SPESSORI nr 1	NKM-GE 65-315/309/11/4	11	90 x 335 x 65	•	
	KIT SPESSORI nr 5	NKM-GE 80-250/270/11/4	11	80 x 290 x 40	•	
	KIT SPESSORI nr 2	NKM-GE 80-315/305/15/4	15	90 x 335 x 90	•	
	KIT SPESSORI nr 3	NKM-GE 80-315/320/18.5/4	18,5	100 x 320 x 70	•	
		NKM-GE 80-315/334/22/4	22			
	KIT SPESSORI nr 1	NKM-GE 100-250/250/11/4	11	90 x 335 x 65	•	
		NKM-GE 100-250/270/15/4	15			
	KIT SPESSORI nr 3	NKM-GE 100-315/300/18.5/4	18,5	100 x 320 x 70	•	
		NKM-GE 100-315/316/22/4	22			
	KIT SPESSORI nr 2	NKM-GE 125-250/243/15/4	15	90 x 335 x 90	•	
	KIT SPESSORI nr 3	NKM-GE 125-250/256/18.5/4	18,5	100 x 320 x 70	•	
		NKM-GE 125-250/266/22/4	22			
	KIT SPESSORI nr 4	NKM-GE 150-200/218/11/4	11	80 x 290 x 120	•	
	KIT SPESSORI nr 6	NKP-GE 32-125/142/3/2	3	50 x 100 x 20		•
		NKP-GE 32-160/177/5.5/2	5,5			
		NKP-GE 40-125/130/3/2	3			
		NKP-GE 40-125/139/4/2	4			
		NKP-GE 40-160/158/5.5/2	5,5			
		NKP-GE 40-160/172/7.5/2	7,5			
	KIT SPESSORI nr 7	NKP-GE 40-200/210/11/2	11	70 x 332 x 20		•
		NKP-GE 40-250/230/15/2	15			
		NKP-GE 40-250/245/18.5/2	18,5			
	KIT SPESSORI nr 6	NKP-GE 50-125/135/5.5/2	5,5	50 x 100 x 20		•
		NKP-GE 50-125/144/7.5/2	7,5			
	KIT SPESSORI nr 7	NKP-GE 50-160/169/11/2	11	70 x 332 x 20		•
		NKP-GE 50-200/200/15/2	15			
		NKP-GE 50-200/210/18.5/2	18,5			
		NKP-GE 65-160/157/11/2	11			
NKP-GE 65-160/173/15/2		15				
NKP-GE 65-200/190/18.5/2		18,5				
NKP-GE 80-160/147-127/11/2		11				
NKP-GE 80-160/153/15/2		15				
NKP-GE 80-160/163/18.5/2		18,5				
KIT SPESSORI nr 8	NKP-GE 80-200/190/30/2	30	70 x 125 x 20		•	

Поставляется по заказу, не входит в комплект насоса. Применяется для установки насоса в горизонтальном положении, чтобы компенсировать разницу высот осей насоса и двигателя.

В состав комплекта входят две проставки с размерами А (ширина), В (длина) и Н (высота), значения которых приведены в таблице.

Проставки с размером Н более 20 мм комплектуются винтами, гайками и шайбами, необходимыми для крепления насоса и двигателя к проставке.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В ТЕОРИИ НАСОСОВ

Ниже приведен перечень основных терминов, применяемых в теории насосов, а также приведено их значение. Знание этих терминов необходимо для описания работы гидравлических насосов. Все значения указаны в технических единицах. Их аналоги в британских или международных единицах измерения приведены в соответствующей таблице.

НАПОР

Под напором понимается высота, разность уровней, перепад. Например, если расход насоса составляет Q литров в секунду, а напор 30 метров, это значит, что он способен поднимать Q литров жидкости на высоту 30 метров каждую секунду (таким образом, получается перепад 30 метров). Для любого конкретного насоса напор определяется особенностями его конструкции, такими как наружный диаметр рабочего колеса и частота вращения, и не зависит от перекачиваемой жидкости. Это означает, что за секунду насос может поднять на высоту 30 метров Q литров воды, бензина, нефти и т.п.; в этих трех случаях отличаться будет только требуемая мощность двигателя.

ПЛОТНОСТЬ ЖИДКОСТИ ИЛИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

Плотность жидкости или рабочей среды называется масса жидкости/рабочей среды на единицу объема. Плотность, как правило, измеряется в кг/дм³ или кг/л, при этом 1 дм³ равен 1 литру.

ДАВЛЕНИЕ

Давление означает вес на единицу площади (например, кг/см²), и его нельзя путать с напором. В случае с жидкостями давление, которое жидкость оказывает на поверхность, является произведением напора (высоты столба) жидкости и ее плотности. По этой причине столб воздуха высотой в несколько километров оказывает на земную поверхность давление на уровне моря около 1 кг/см² (примерно равно 1 атмосфере). Если бы это был столб воды, а не воздуха, давление было бы примерно в 700-800 раз больше, потому что вода имеет плотность примерно в 700-800 раз больше плотности воздуха.

Принимая во внимание, что столб воды высотой 10 метров оказывает давление примерно 1 кг/см², если установить манометр на подаче насоса, можно измерить следующие значения повышения давления:

- а) для бензина (плотность 0,7 кг/дм³) = $00,7 \times 0,001 \times 30 \times 100 = 2,1 \text{ кг/см}^2$
- б) для воды (плотность 1,0 кг/дм³) = $00,1 \times 0,001 \times 30 \times 100 = 3,0 \text{ кг/см}^2$
- в) для ртути (плотность 13,6 кг/дм³) = $13,6 \times 0,001 \times 30 \times 100 = 40,8 \text{ кг/см}^2$

РАСХОД

Под расходом понимается количество жидкости или рабочей среды, проходящее в какой-либо точке, например через напорный патрубок насоса или через поперечное сечение трубы, за определенную единицу времени.

Расход может измеряться в литрах в минуту (л/мин), литрах в секунду (л/с), кубических метрах в час (м³/ч) и т.д.

Необходимо отметить, что существует полная аналогия между потоком воды в трубе и электрическим током в проводе. Достаточно вспомнить, что гидравлический напор эквивалентен электрическому потенциалу или напряжению, а гидравлический расход аналогичен электрическому току или амперам в электротехнике. Даже характер изменения этих параметров одинаков. Точно так же, как тонкий провод создает больше ограничений для электрического тока, чем толстый провод, труба малого сечения создает более сильное сопротивление потоку жидкости, чем труба большего сечения. Точно так же, как для прохождения электрического тока в проводе необходима разница потенциалов, для создания расхода жидкости или рабочей среды в трубе необходим определенный напор.

Жидкость никогда не будет перемещаться между двумя точками в абсолютно горизонтальной трубе, если напор жидкости в этих точках одинаков. Это объясняется тем, что, аналогично кабелю, оказывающему определенное сопротивление электрическому току (электрическое сопротивление), труба также оказывает определенное сопротивление прохождению жидкости, величина которого зависит от качества трубы (материала, формы, наличия накипи) и ее сечения, а также от скорости течения жидкости в трубе. Такое сопротивление называется потерей напора.

ПОТЕРИ НАПОРА

Потери напора – часть напора жидкости, которая теряется при протекании через трубу, клапан, фильтр и т.д. Эти потери не восполняются, поскольку являются потерями из-за трения. Возвращаясь к аналогии между электрическими и гидравлическими явлениями, подобно потерям в кабеле, которые увеличиваются пропорционально увеличению тока, потери напора жидкости увеличиваются пропорционально повышению скорости жидкости. Это означает, что чем сильнее ограничение расхода из-за накипи в трубах, загрязненных фильтров, частично закрытых клапанов и т.д., тем больше будут потери напора.

НАСОС

Насос – это агрегат, который применяется для создания определенного напора жидкости, проходящей через него. Напор может быть использован для подъема жидкости на большую высоту для создания потока в трубе или даже на открытом воздухе с тем чтобы жидкость преодолела некоторое расстояние. Характеристиками насоса являются:

- а) **расход** (количество жидкости, перекачиваемое через насос в единицу времени);
- б) **напор** (высота, на которую способен поднять жидкость насос).

Исходя из существующего соотношения расхода и напора, можно выделить несколько групп насосов:

- а) насосы с малым расходом и высоким напором (поршневые насосы, роторные насосы, небольшие центробежные насосы);
- б) насосы со средним расходом и напором (центробежные насосы в целом);
- в) насосы с большим расходом и малым напором (диагонально-центробежные насосы, осевые насосы).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Рабочее колесо центробежных, диагонально-центробежных и осевых насосов совершает вращательное движение, частота вращения измеряется в оборотах в минуту (об/мин). Для этих насосов при работе на одной определенной частоте вращения каждому значению расхода соответствует только одно значение напора. Это значит, что для увеличения или уменьшения производительности насосов данных типов необходимо соответствующим образом изменить частоту вращения. В действительности, на перекачивание жидкости через насос затрачивается энергия, пропорциональная напору и скорости течения самой жидкости. Эта энергия, создаваемая в единицу времени, называется передаваемая мощность.

ПЕРЕДАВАЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Передаваемая мощность – это мощность, отдаваемая насосом жидкости. Значение передаваемой мощности зависит от трех факторов: расхода, напора и плотности перекачиваемой жидкости. Чем выше значения этих трех факторов, тем большую мощность передает насос. Например, насос, который перекачивает бензин, совершает меньшую работу, чем если бы он перекачивал фосфорную кислоту, поскольку плотность этих двух жидкостей разная.

Для перекачивания жидкости насос приводится в действие двигателем. В подавляющем большинстве случаев это либо электродвигатель, либо двигатель внутреннего сгорания. Электродвигатели потребляют электрическую мощность, тогда как двигатели внутреннего сгорания работают на нефтепродуктах. Мощность, которая требуется для работы насоса, называется поглощаемой мощностью.

РАСЧЕТ ПЕРЕДАВАЕМОЙ МОЩНОСТИ

Передаваемая мощность, как правило, выражается в кВт или л.с. и зависит от:

Q = расхода

H = напора в метрах столба жидкости

γ = плотности жидкости

Передаваемая мощность (P3) рассчитывается по одной из следующих формул:

$$P3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (л/с)} \times H \text{ (м)}}{75} \text{ в л.с.}$$

$$P3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (м}^3\text{/ч)} \times H \text{ (м)}}{270} \text{ в л.с.}$$

$$P3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (л/с)} \times H \text{ (м)}}{102} \text{ в кВт}$$

$$P3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (л/мин)} \times H \text{ (м)}}{4500} \text{ в л.с.}$$

$$P3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (м}^3\text{/ч)} \times H \text{ (м)}}{367} \text{ в кВт}$$

$$P3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (л/мин)} \times H \text{ (м)}}{6120} \text{ в кВт}$$

ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Поглощаемая мощность – это мощность, которую насос поглощает от двигателя для сообщения жидкости вышеупомянутой передаваемой мощности. Не вся поглощаемая мощность превращается в передаваемую, так как часть мощности теряется на трении, а другая, более крупная, часть затрачивается на преодоление гидравлического сопротивления внутри самого насоса. Из этого следует, что передаваемая мощность всегда меньше поглощаемой, а соотношение между этими двумя мощностями есть число, которое всегда меньше единицы. Это число называется коэффициентом полезного действия (КПД).

КПД

Коэффициент полезного действия (КПД) определяется путем деления передаваемой мощности на поглощаемую и, как правило, выражается в процентах. Например, КПД насоса 75% означает, что только 75% поглощаемой мощности преобразуется в передаваемую мощность, а остальные 25% теряются на трении. Таким образом, чем выше КПД насоса, тем меньшая часть поглощаемой мощности теряется. Если принять во внимание взаимосвязь между стоимостью энергии и поглощаемой мощностью, важность КПД сразу станет очевидной. Если сравнить два насоса с одинаковой передаваемой мощностью 1 л.с., но с КПД 50% у одного насоса и 60% у другого, можно увидеть, что первому насосу потребуется 2 л.с., чтобы передать 1 л.с., при этом второму насосу потребуется только 1,67 л.с. для достижения такого же результата. Это означает, что КПД насоса лучше любого другого параметра отражает качество насоса и относительную экономичность с точки зрения эксплуатационных затрат.

РАСЧЕТЫ КПД

P1: мощность, поглощаемая электродвигателем, в кВт (как правило, измеряется ваттметром).

P2: мощность, передаваемая электродвигателем, в кВт. Измеряется на тормозе (как правило, это мощность поглощаемая насосом).

P3: мощность, передаваемая насосом, в кВт.

$$\text{КПД двигателя } \eta = \frac{P_2}{P_1}$$

$$\text{КПД двигателя } \eta = \frac{P_3}{P_2}$$

$$\text{КПД двигателя } \eta = \frac{P_3}{P_1}$$

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

НАПОР НАСОСА И ЕГО ИЗМЕРЕНИЕ

Напор насоса – это всегда дифференциальный напор или напор, создаваемый самим насосом. Как правило, он выражается в метрах. Чтобы определить напор поверхностного насоса, необходимо в процессе его работы измерить значение напора непосредственно на всасывании и подаче насоса, при этом показания должны сниматься на одном уровне, который называется плоскостью отсчета. В зависимости от установки возможны два варианта:

- 1) значение напора на всасывании отрицательное (т.е. манометр показывает значение ниже нуля): в этом случае уровень забираемой жидкости находится ниже уровня всасывающего патрубка;
- 2) значение напора на всасывании положительное (т.е. манометр показывает значение выше нуля): в этом случае уровень забираемой жидкости находится выше уровня всасывающего патрубка (работа под залив).

В первом случае напор насоса получается путем сложения двух показаний, тогда как во втором случае он получается путем вычитания значения напора на всасывании из значения напора на подаче.

В заключение, необходимо убедиться, что показания на всасывании и подаче были получены из отверстий одинакового диаметра, чтобы исключить их искажение вследствие разницы скоростей жидкости в точках измерения. Любая коррекция производится путем расчета динамического напора или той части напора, которая связана со скоростью жидкости, т.е. той части напора, которой обладает жидкость на контрольном сечении, с учетом того, что жидкость движется. Динамический напор H_d , выражаемый в метрах, рассчитывается по следующей формуле:

$$H_d = \frac{v^2}{2g}$$

где: v = скорость жидкости в точке измерения, в м/с
 g = ускорение свободного падения (9,81), в м/с²;
 $2g = 2 \times 9,81 = 19,62$ м/с².

Коррекция напора осуществляется путем получения разности динамического напора на подаче и динамического напора на всасывании. Из этого очевидно, что, если показания перед насосом и после него были сняты на патрубках одинакового диаметра и, следовательно, при одинаковой скорости течения жидкости, коррекция будет равна нулю.

Чтобы определить напор погружного осевого насоса, достаточно в процессе эксплуатации измерить напор на напорном патрубке. В этом случае напор насоса получается путем сложения полученного показания с динамическим напором (всегда на напорном патрубке) и с разностью уровня свободной поверхности забираемой жидкости и показанием манометра.

ИЗМЕНЕНИЕ НАПОРА НАСОСА ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ

Производительность насоса прямо зависит от частоты вращения насоса, выраженной в об/мин (n). При условии отсутствия кавитации можно использовать закон подобия, который выражается следующим образом:

$$Q_x = Q \times \frac{n_x}{n}$$

$$H_x = H \times \left(\frac{n_x}{n}\right)^2$$

$$P_{2-x} = P_2 \times \left(\frac{n_x}{n}\right)^3$$

Например, при увеличении числа оборотов (n_x) в два раза получаем:

Q_x = расход увеличивается в два раза

H_x = напор увеличивается в 4 раза

P_{2-x} = поглощаемая мощность увеличивается в 8 раз

$Q - H - P_2$ - это значения при скорости n

$Q_x - H_x - P_{2-x}$ - это значения при скорости n_x .

ПРАКТИЧЕСКИЕ ПРИМЕРЫ ПО РАСЧЕТУ ДКЗ

ДКЗ (NPSH) означает допустимый кавитационный запас насоса.

Физический смысл этого выражения означает абсолютное давление, которое должно иметься на всасывающем патрубке насоса, чтобы при перекачивании жидкости не возникла кавитация.

Это явление может появиться, когда абсолютное давление падает до значения, при котором внутри жидкости могут появиться пузырьки пара, что вызывает снижение напора насоса.

Поэтому ДКЗ также можно рассматривать, как давление, необходимое для компенсации потерь нагрузки в тракте между всасывающим патрубком и точкой с наименьшим давлением на рабочем колесе.

Все это доказывает, насколько важно проверять, что в насосе отсутствует кавитация, поскольку помимо создания повышенного шума, аналогичного ударам по металлической поверхности, кавитация также быстро разрушает рабочее колесо.

Существует специальная формула, которая связывает необходимое насосу значение ДКЗ с условиями в системе и типом жидкости, позволяя рассчитать необходимое минимальное давление на всасывании и, следовательно, определить высоту установки насоса относительно уровня свободной поверхности перекачиваемой жидкости.

Общая формула расчета ДКЗ выглядит следующим образом:

$$ДКЗ = Z1 + \left(\frac{p1+pb-pv}{\gamma} \times 10 \right) - Нг$$

$$Z1 = ДКЗ - \left(\frac{p1+pb-pv}{\gamma} \times 10 \right) + Нг$$

где:

Z1 = разница уровней (в метрах) между осью насоса и свободной поверхностью перекачиваемой жидкости;

p1 = возможное давление (в кг/см²) на поверхности жидкости в резервуаре, из которого откачивается жидкость. Если жидкость откачивается из открытого резервуара, и поверхность жидкости контактирует с воздухом, то p1 будет равно 0;

pb = атмосферное давление (в кг/см²) в месте установки насоса;

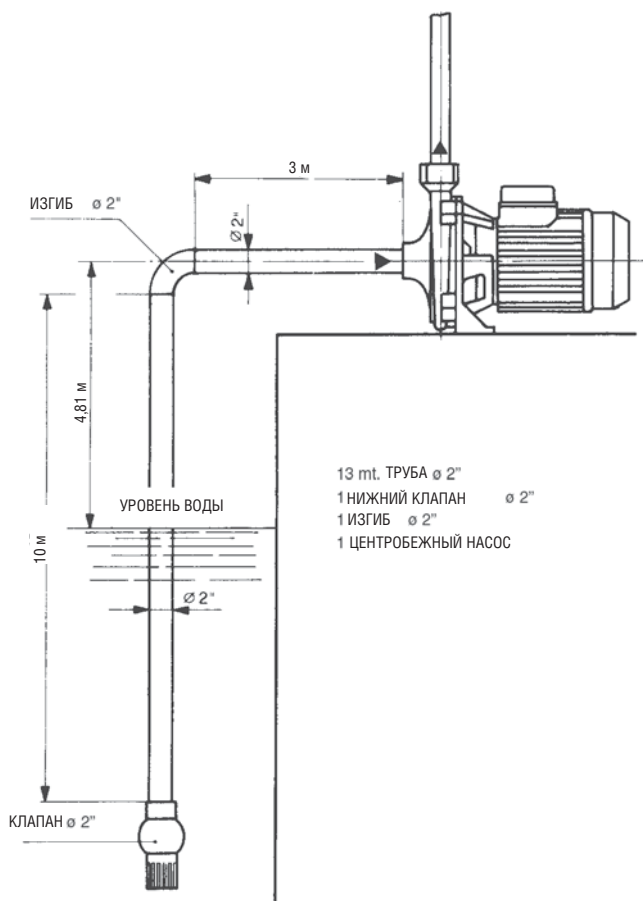
pv = давление паров жидкости (в кг/см²) при данной температуре перекачиваемой жидкости;

γ = плотность перекачиваемой жидкости (в кг/дм³) при данной температуре;

10 = переводной коэффициент для используемых единиц измерения;

Нг = потери напора (в метрах) во всасывающем трубопроводе.

Рассмотрим практический пример системы (см. рисунок ниже) с центробежным насосом, где необходимо обеспечить расход Q = 235 л/мин для четырех различных условий.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

РАСЧЕТ ПОТЕРЬ НАПОРА НА ВСАСЫВАНИИ (NR)

Расход	: Q = 235 л/мин =	0,00392 м ³ /с
Площадь поперечного сечения трубы	: S = 19,6 см ² =	0,00196 м ²
Скорость воды в трубе	: V = Q/S	$\frac{0,00392}{0,00196} = 2$ м/с

Потери напора (см. табл. 1 и 2):

- нижний клапан 2" = 0,610 м

- Изгиб (допустим $\frac{d}{R} = 1$) = 0,058 м

- Всасывающий трубопровод (10 м + 3 м) = 1,370 м

- Общие потери на всасывании = 2,040 м

Рассмотрим четыре различных варианта, не учитывая потери напора Нг и принимая во внимание, что ДКЗ насоса равен 3,25 м при данном расходе. Атмосферное давление p_b можно взять из графика, давление пара p_v и плотность можно найти в табл. 3.

1^й вариант: установка на уровне моря, температура воды 20 °С.

$$3,25 = Z_1 + \left(\frac{1,033 - 0,0238}{0,9982} \times 10 \right) - 2,04$$
$$Z_1 = 3,25 - \left(\frac{1,033 - 0,0238}{0,9982} \times 10 \right) + 2,04 = - 4,82$$

Это означает, что насос при данном расходе может откачивать воду температурой 20 °С с глубины не более 4,82 м. Необходимо отметить, что при расходе более 235 л/мин по мере увеличения значения ДКЗ насоса и потерь напора во всасывании максимальная глубина всасывания будет меньше 4,82 м. Противоположная ситуация наблюдается при расходах ниже 235 л/мин. Из этого следует, что для восстановления штатного режима работы насоса зачастую достаточно частично перекрыть клапан на подаче насоса и снизить расход.

2^й вариант: установка на уровне моря, температура воды 60 °С.

$$3,25 = Z_1 + \left(\frac{1,033 - 0,2031}{0,9831} \times 10 \right) - 2,04$$
$$Z_1 = 3,25 - \left(\frac{1,033 - 0,2031}{0,9831} \times 10 \right) + 2,04 = - 3,15$$

Это означает, что насос при данном расходе может откачивать воду температурой 60 °С с глубины не более 3,15 м.

3^й вариант: установка на уровне моря, температура воды 90 °С.

$$3,25 = Z_1 + \left(\frac{1,033 - 0,7149}{0,9653} \times 10 \right) - 2,04$$
$$Z_1 = 3,25 - \left(\frac{1,033 - 0,7149}{0,9653} \times 10 \right) + 2,04 = - 1,99$$

Это означает, что уровень свободной поверхности воды температурой 90 °С при данном расходе должен находиться на 1,99 м выше оси насоса.

4^й вариант: установка на высоте 1500 м над уровнем моря, температура воды 50 °С.

$$3,25 = Z_1 + \left(\frac{0,860 - 0,1258}{0,9880} \times 10 \right) - 2,04$$
$$Z_1 = 3,25 - \left(\frac{0,860 - 0,1258}{0,9880} \times 10 \right) + 2,04 = - 2,14$$

Это означает, что насос, установленный на высоте 1500 м над уровнем моря, при данном расходе может откачивать воду температурой 50 °С с глубины не более 2,14 м.

Примечание: рекомендуется всегда добавлять запас (0,5 м для холодной воды), чтобы избежать погрешностей и непредвиденных колебаний расчетных параметров. Этот запас особо важен для жидкостей, температура которых близка к точке кипения, так как даже небольшие изменения температуры могут привести к существенным изменениям условий работы. Например, в 3-м варианте, если температура воды достигнет 95 °С вместо расчетных 90 °С, необходимая высота столба жидкости на всасывании насоса уже не будет равняться 1,99 м, а увеличится с 1,99 до 3,51 м.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАСОСОВ

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
P_1 : МОЩНОСТЬ, ПОГЛОЩАЕМАЯ ДВИГАТЕЛЕМ, кВт.
P_2 : МОЩНОСТЬ, ПЕРЕДАВАЕМАЯ ДВИГАТЕЛЕМ, кВт ИЛИ л.с.
V (В) ~ = НАПРЯЖЕНИЕ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА В СЕТИ.
Hz (Гц) = ЧАСТОТА ПЕРЕМЕННОГО НАПРЯЖЕНИЯ СЕТИ, ВЫРАЖЕННАЯ В ЦИКЛАХ В СЕКУНДУ.
I = ТОК, ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ДВИГАТЕЛЕМ, А.
$\cos\varphi$ = КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ.
$n^{1/min}$ = ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ В ОБ/МИН.
η = КОЭФФИЦИЕНТ ПОЛЕЗНОГО ДЕЙСТВИЯ (ОТНОШЕНИЕ МЕЖДУ РАЗВИВАЕМОЙ И ПОГЛОЩАЕМОЙ МОЩНОСТЬЮ P_2/P_1).
p = ЧИСЛО ПОЛЮСОВ ДВИГАТЕЛЯ.
C_n = НОМИНАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ДВИГАТЕЛЯ.

ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ НА ХОЛОСТОМ ХОДУ

Частота вращения на холостом ходу одно- или трехфазного асинхронного двигателя рассчитывается по формуле:

$$n^{1/min} = \frac{120 \times \text{Hz}}{p}$$

Частота вращения на холостом ходу $n^{1/min}$

ЧАСТОТА Гц	2 ПОЛЮСА	4 ПОЛЮСА
50	3000	1500
60	3600	1800

Частота вращения при полной нагрузке на 2 – 7 % ниже частоты вращения на холостом ходу (сдвиг 2 – 7 %).

ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК

Однофазный: $I = \frac{1000 \times P_2 \text{ (кВт)}}{V \times \cos\varphi \times \eta}$ или: $I = \frac{736 \times P_2 \text{ (л.с.)}}{V \times \cos\varphi \times \eta}$

Трехфазный: $I = \frac{1000 \times P_2 \text{ (кВт)}}{V \times \cos\varphi \times \eta}$ или: $I = \frac{736 \times P_2 \text{ (л.с.)}}{V \times \cos\varphi \times \eta}$

ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Однофазный: $P_1 \text{ (кВт)} = \frac{V \times I \times \cos\varphi}{1000}$

Трехфазный: $P_1 \text{ (кВт)} = \frac{1,73 \times V \times I \times \cos\varphi}{1000}$

МОЩНОСТЬ, ПЕРЕДАВАЕМАЯ НА ОСИ ДВИГАТЕЛЯ

Однофазный: $P_2 \text{ (кВт)} = \frac{V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{1000}$ или: $P_2 \text{ (л.с.)} = \frac{V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{736}$

Трехфазный: $P_2 \text{ (кВт)} = \frac{1,73 \times V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{1000}$ или: $P_2 \text{ (л.с.)} = \frac{1,73 \times V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{736}$

КПД

$$\eta = \frac{P_2 \text{ (кВт)}}{P_1 \text{ (кВт)}}$$

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ

$$\text{Однофазный: } \cos\varphi = \frac{P_2 (\text{кВт}) \times 1000}{V \times I \times \eta}$$

$$\text{или: } \cos\varphi = \frac{P_1 (\text{кВт}) \times 1000}{V \times I}$$

$$\text{Трёхфазный: } \cos\varphi = \frac{P_2 (\text{кВт}) \times 1000}{1,73 \times V \times I \times \eta}$$

$$\text{или: } \cos\varphi = \frac{P_1 (\text{кВт}) \times 1000}{1,73 \times V \times I}$$

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$C_n = \frac{P_2 (\text{кВт}) \times 1000}{1,027 \times n^{1/\text{мин}}} \text{ в кгм}$$

$$C_n = \frac{P_2 (\text{л.с.}) \times 736}{1,027 \times n^{1/\text{мин}}} \text{ в кгм}$$

$$C_n = \frac{702 \times \text{л.с.}}{n^{1/\text{мин}}} \text{ в деканьютон-метрах}$$

ОТНОШЕНИЕ МЕЖДУ КВТ И Л.С.

$$1 \text{ л.с.} = 0,736 \text{ кВт}$$

$$1 \text{ кВт} = 1,36 \text{ л.с.}$$

$$\frac{\text{л.с.}}{1,36} = \text{кВт}$$

$$\text{кВт} \times 1,36 = \text{л.с.}$$

ПУСКОВОЙ ТОК (ISP)

Пусковой ток (при включении) двигателя в 4 – 8 раз больше номинального тока, в зависимости от мощности двигателя.

$$I_{sp} = I_n \times 4 \div 8$$

ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНДЕНСАТОРОВ

Примерный ток, потребляемый конденсатором, рассчитывается по формуле:

$$I = \frac{6,28 \times F \times C \times V}{1\,000\,000}$$

Где:

I = ток в амперах, потребляемый конденсатором.

F = частота подаваемого напряжения в Гц.

C = емкость конденсатора в мкФ.

V = подаваемое напряжение.

Пример:

Ток, потребляемый конденсатором емкостью 14 мкФ, подключенным к входу питания 220 В – 50 Гц:

$$I = \frac{6,28 \times 50 \times 14 \times 220}{1\,000\,000} = 0,96 \text{ А}$$

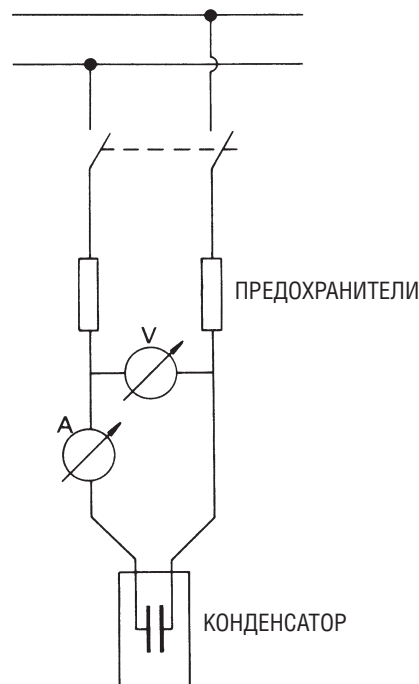
Примерная емкость конденсатора определяется по формуле:

$$C = \frac{I}{6,28 \times F \times V} \times 1\,000\,000$$

Пример:

Емкость конденсатора, поглощающего ток 1,4 ампера, подключенного к входу питания 220 В – 50 Гц:

$$C = \frac{1,4}{6,28 \times 50 \times 220} \times 1\,000\,000 = 20,2 \text{ мкФ}$$



ПУСК ДВИГАТЕЛЯ ПО СХЕМЕ «ЗВЕЗДА/ТРЕУГОЛЬНИК»

Электродвигатель со штатным соединением «треугольником» подключается к сети по схеме «звезда». Ток и пусковой момент снижаются на 1/3 по сравнению со значениями при подключении по схеме «треугольник».

ЗАЩИТА

Рекомендуется подключать электродвигатели к сети при помощи соответствующих трехфазных термомангнитных автоматических выключателей или, как-минимум, автоматических выключателей, соответствующих действующим местным требованиям.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ПОТЕРИ НАПОРА

в сантиметрах водяного столба на каждый метр прямого отрезка трубы

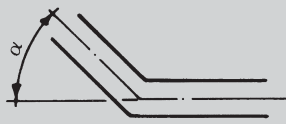
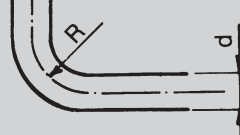
V	Q h	ДИАМЕТР ТРУБЫ В мм																	
		20	25	30	40	50	65	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500
0,5	Q	9,4	14,7	21,2	37,7	59,0	115	151	235	369	530	723	940	1480	2120	2880	3770	4780	5890
	h	2,4	1,9	1,5	1,0	0,8	0,56	0,46	0,36	0,28	0,23	0,19	0,16	0,13	0,105	0,089	0,076	0,067	0,06
0,6	Q	11,3	17,7	25,4	45,3	70,7	138	181	282	442	636	887	1130	1770	2540	3460	4520	5730	7060
	h	3,3	2,6	2,1	1,5	1,12	0,78	0,65	0,5	0,39	0,32	0,27	0,23	0,18	0,15	0,12	0,11	0,096	0,086
0,7	Q	13,2	20,6	29,7	52,9	82,5	161	211	329	516	742	1010	1315	2070	2960	4040	5270	6690	8250
	h	4,4	3,4	2,7	1,9	1,5	1,0	0,86	0,67	0,52	0,43	0,36	0,31	0,24	0,2	0,17	0,15	0,13	0,12
0,8	Q	15,05	23,6	33,9	60,4	94,5	184	241	377	590	848	1155	1500	2360	3390	4620	6030	7650	9420
	h	5,6	4,3	3,4	2,5	1,9	1,3	1,1	0,86	0,67	0,55	0,46	0,4	0,31	0,26	0,22	0,19	0,17	0,15
0,9	Q	16,95	26,5	38,2	68,0	106,0	207	272	423	664	955	1300	1700	2660	3810	5200	6780	8600	10600
	h	6,9	5,3	4,3	3,0	2,4	1,7	1,4	1,1	0,84	0,69	0,58	0,5	0,39	0,32	0,27	0,24	0,21	0,19
1,0	Q	18,8	29,5	42,4	75,5	117,7	230	302	471	737	1060	1445	1880	2950	4230	5770	7530	9650	11770
	h	8,3	6,4	5,1	3,7	2,9	2,1	1,7	1,3	1,0	0,84	0,71	0,61	0,48	0,4	0,34	0,29	0,26	0,23
1,1	Q	20,7	32,4	46,6	83,0	129,5	252	332	518	81	1165	1585	2070	3250	4650	6350	8290	10500	12950
	h	9,9	7,6	6,2	4,4	3,4	2,4	2,0	1,6	1,2	1,0	0,85	0,74	0,58	0,48	0,4	0,35	0,31	0,28
1,2	Q	22,6	35,4	50,9	90,6	141,0	276	362	565	885	1272	1730	2260	3550	5080	6930	9040	11450	14140
	h	11,7	9,0	7,2	5,2	4,0	2,9	2,4	1,9	1,5	1,2	1,0	0,87	0,69	0,56	0,48	0,42	0,37	0,32
1,3	Q	24,5	38,3	55,0	98,0	153,0	299	392	612	960	1378	1875	2450	3840	5500	7500	9800	12400	15320
	h	13,5	10,4	8,4	6,0	4,7	3,3	2,8	2,2	1,71	1,4	1,15	1,0	0,8	0,66	0,56	0,49	0,43	0,38
1,4	Q	26,35	41,3	59,3	105,5	165,0	302	422	660	1032	1473	2020	2635	4140	5920	8090	10530	13370	16500
	h	15,4	11,9	9,6	6,9	5,4	3,8	3,2	2,5	2,0	1,6	1,3	1,17	0,92	0,76	0,64	0,56	0,5	0,44
1,5	Q	28,25	44,2	63,6	113,0	176,5	345	452	707	1106	1590	2165	2825	4430	6350	8660	11300	14320	17680
	h	17,4	13,5	10,9	7,8	6,1	4,4	3,6	2,8	2,25	1,82	1,5	1,34	1,05	0,87	0,74	0,64	0,57	0,51
1,6	Q	30,1	47,1	67,8	121,0	188,5	368	483	753	1180	1690	2310	3010	4730	6770	9240	12055	15350	18850
	h	19,6	15,3	12,4	8,9	6,9	4,9	4,1	3,2	2,55	2,05	1,7	1,53	1,18	0,99	0,84	0,72	0,64	0,58
1,7	Q	32,0	50,1	72,0	128,0	200,0	392	513	800	1253	1802	2455	3200	5020	7190	9820	12800	16230	20030
	h	21,9	17,2	13,9	10,0	7,8	5,4	4,6	3,6	2,85	2,3	1,95	1,7	1,33	1,11	0,94	0,81	0,73	0,65
1,8	Q	33,9	53,0	76,3	136,0	212,0	415	543	848	1327	1905	2600	3390	5320	7610	10380	13550	17200	21200
	h	24,2	19,1	15,4	11,1	8,7	6,0	5,1	4,0	3,15	2,6	2,2	1,9	1,48	1,24	1,05	0,91	0,81	0,73
1,9	Q	35,8	56,0	80,5	143,5	224,0	438	573	895	1400	2015	2740	3580	5610	8040	10960	14300	18150	22400
	h	26,8	21,0	17,0	12,3	9,6	6,8	5,6	4,4	3,45	2,85	2,45	2,1	1,64	1,38	1,17	1,01	0,9	0,81
2,0	Q	37,7	59,0	84,8	151,0	235,5	461	603	943	1475	2120	2885	3765	5910	8460	11540	15060	19100	23570
	h	29,6	23,0	18,6	13,4	10,5	7,5	6,2	4,9	3,8	3,17	2,7	2,33	1	1,52	1,3	1,12	0,99	0,89
2,1	Q	39,5	62,0	89,0	158,5	247,5	484	633	990	1548	225	3030	3955	6200	8890	12100	15810	20050	24750
	h	32,2	25,1	20,4	14,8	11,5	8,2	6,8	5,4	4,2	3,5	2,95	2,55	2,0	1,68	1,43	1,22	1,08	0,98
2,2	Q	41,5	64,9	93,2	176,0	259,0	507	663	1036	1620	2330	3175	4145	6500	9300	12700	16570	21000	25930
	h	35,0	27,3	22,3	16,2	12,5	9,1	7,4	5,9	4,6	3,85	3,25	2,8	2,2	1,85	1,56	1,34	1,18	1,08
2,3	Q	43,3	67,9	97,5	173,5	271,0	530	694	1082	1690	2440	3320	4330	6800	9730	13270	17310	21950	27100
	h	38,0	29,7	24,2	17,7	13,6	9,8	8,1	6,4	5,0	4,15	3,5	3,05	2,4	2,03	1,7	1,46	1,28	1,18
2,4	Q	45,2	70,8	101,5	181,0	282,5	553	724	1130	1770	2545	3460	4520	7090	10140	13850	18090	22900	28300
	h	42,1	32,1	26,2	19,1	14,7	10,6	8,8	6,9	5,45	4,55	3,8	3,3	2,62	2,21	1,85	1,58	1,38	1,28
2,5	Q	47,1	73,7	105,8	189,0	294,5	576	755	1178	1843	2650	3610	4710	7390	10570	14420	18820	23880	29450
	h	45,0	34,7	28,3	20,5	16,0	11,4	9,6	7,5	5,9	4,9	4,1	3,58	2,84	2,4	2,0	1,7	1,5	1,4
2,6	Q	49,0	76,6	110,0	196,0	306,0	599	785	1225	1915	2755	3755	4900	7680	11000	15000	19590	24820	30630
	h	48,3	37,3	30,4	22,2	17,2	12,3	10,4	8,1	6,35	5,25	4,4	3,85	3,07	2,59	2,17	1,84	1,62	1,51
2,7	Q	50,9	79,6	114,3	204,0	318,0	622	815	1271	1990	2860	3900	5090	7980	111410	15590	20340	25800	31820
	h	51,7	40,0	32,5	23,8	18,5	13,2	11,2	8,7	6,85	5,65	4,75	4,15	3,3	2,78	2,34	1,98	1,74	1,62
2,8	Q	52,7	82,6	118,5	211,5	330,0	645	845	1320	2060	2970	4040	5280	8270	11830	16160	21090	26730	33000
	h	55,2	42,5	34,8	25,5	19,9	14,0	12,0	9,3	7,35	6,05	5,10	4,45	3,56	2,98	2,51	2,13	1,88	1,74
2,9	Q	54,6	85,5	123,0	219,0	342,0	668	875	1365	2140	3075	4190	5460	8560	12250	16730	21480	27700	34200
	h	58,7	45,1	37,1	27,1	21,3	15,2	12,8	10,0	7,85	6,45	5,5	4,75	3,82	3,18	2,7	2,3	2,03	1,87
3,0	Q	56,5	88,5	127,0	226,5	354,0	691	905	1414	2210	3180	4330	5650	8850	12690	17310	22600	28650	35350
	h	62,9	47,9	39,6	28,8	22,6	16,3	13,6	10,7	8,4	6,9	5,9	5,1	4,1	3,4	2,9	2,5	2,2	2,0

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ПОТЕРИ НАПОРА

в см водяного столба в изгибах, задвижках и нижних клапанах

СКОРОСТЬ ВОДЫ В м/с	ОСТРОУГОЛЬНЫЕ ИЗГИБЫ					ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ИЗГИБЫ					ЗАДВИЖКА	НИЖНИЙ КЛАПАН	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН	ПОТЕРИ НАПОРА НА ВЫХОДЕ ИЗ НАПОРНЫХ ТРУБ V2:2G
														
	$\alpha = 30^\circ$	$\alpha = 40^\circ$	$\alpha = 60^\circ$	$\alpha = 80^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\frac{d}{R} = 0,4$	$\frac{d}{R} = 0,6$	$\frac{d}{R} = 0,8$	$\frac{d}{R} = 1$	$\frac{d}{R} = 1,5$				
0,10	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,07	0,08	0,01	0,0155	0,027	0,03	30	30	0,05
0,15	0,06	0,73	0,1	0,14	0,17	0,016	0,019	0,024	0,033	0,06	0,033	31	31	0,12
0,2	0,11	0,13	0,18	0,26	0,31	0,028	0,033	0,04	0,059	0,11	0,058	31	31	0,21
0,25	0,17	0,21	0,28	0,4	0,48	0,044	0,052	0,063	0,091	0,17	0,09	31	31	0,32
0,3	0,25	0,3	0,41	0,6	0,7	0,063	0,074	0,09	0,13	0,25	0,13	31	31	0,46
0,35	0,33	0,4	0,54	0,8	0,93	0,085	0,10	0,12	0,18	0,33	0,18	31	31	0,62
0,4	0,43	0,52	0,71	1,0	1,2	0,11	0,13	0,16	0,23	0,43	0,23	32	31	0,82
0,5	0,67	0,81	1,1	1,6	1,9	0,18	0,21	0,26	0,37	0,67	0,37	33	32	1,27
0,6	0,97	1,2	1,6	2,3	2,8	0,25	0,29	0,36	0,52	0,97	0,52	34	32	1,84
0,7	1,35	1,65	2,2	3,2	3,9	0,34	0,40	0,48	0,70	1,35	0,7	35	32	2,5
0,8	1,7	2,1	2,8	4,0	4,8	0,45	0,53	0,64	0,93	1,7	0,95	36	33	3,3
0,9	2,2	2,7	6	5,2	6,2	0,57	0,67	0,82	1,18	2,2	1,2	37	34	4,2
1,0	2,7	3,3	4,5	6,4	7,6	0,7	0,82	1,0	1,45	2,7	1,45	38	35	5,1
1,5	6,0	7,3	10,0	14,0	17,0	1,6	1,9	2,3	3,3	6,0	3,3	47	40	11,5
2,0	11,0	14,0	18,0	26,0	31,0	2,8	3,3	4,0	5,8	11,0	5,8	61	48	20,4
2,5	17,0	21,0	28,0	40,0	48,0	4,4	5,2	6,3	9,1	17,0	9,1	78	58	32,0
3,0	25,0	30,0	41,0	60,0	70,0	6,3	7,4	9,0	13,0	25,0	13,0	100	71	46,0
3,5	33,0	40,0	55,0	78,0	93,0	8,5	10,0	12,0	18,0	33,0	18,0	123	85	62,0
4,0	43,0	52,0	70,0	100,0	120,0	11,0	13,0	16,0	23,0	42,0	23,0	150	100	82,0
4,5	55,0	67,0	90,0	130,0	160,0	14,0	21,0	26,0	37,0	55,0	37,0	190	120	103,0
5,0	67,0	82,0	110,0	160,0	190,0	18,0	29,0	36,0	52,0	67,0	52,0	220	140	127,0

Q = расход в л/мин

v = скорость воды в м/с

d = диаметр труб в метрах

h = потери напора в см водяного столба на каждый метр длины трубы рассчитываются по формуле Ланга:

$$h = \lambda \times \frac{100}{d} \times \frac{v^2}{2g} \quad \lambda = 0,02 + \frac{0,0018}{\sqrt{v \times d}}$$

Потери напора в изгибах обусловлены только сужением потока жидкости при изменении направления движения (поэтому кривые должны рассчитываться с учетом всей длины трубопровода); потери напора в задвижках определялись опытным путем.

Потери напора в задвижках и прямоугольных изгибах эквивалентны потерям в прямом трубопроводе длиной 5 м, при этом потери в обратных клапанах эквивалентны потерям в 15-метровом трубопроводе.

Значения указаны для труб с совершенно гладкой внутренней поверхностью. В случае загрязненных или ржавых труб необходимо сделать соответствующие поправки.

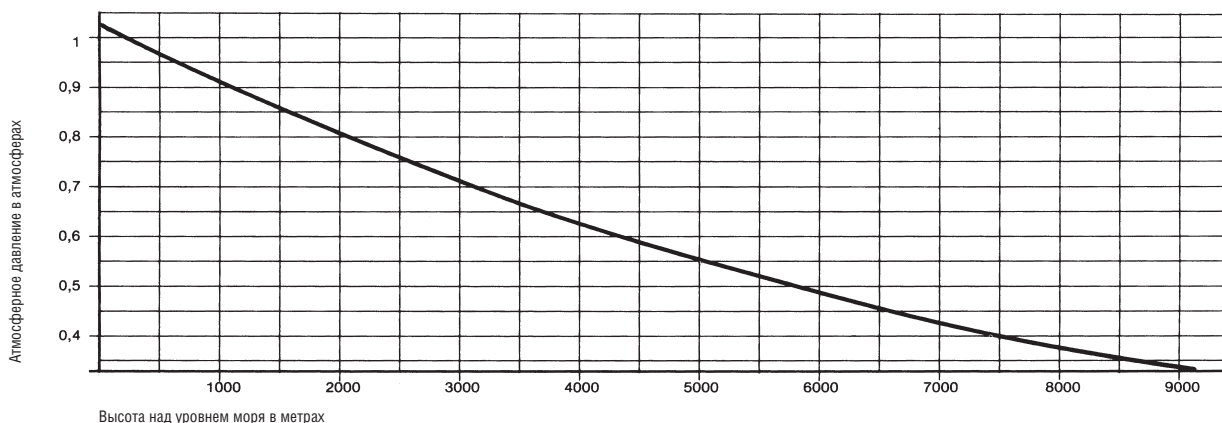
ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ПАРОВ И ПЛОТНОСТИ ВОДЫ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

t °C	pv кг/см ²	γ кг/дм ³	t °C	pv кг/см ²	γ кг/дм ³	t °C	pv кг/см ²	γ кг/дм ³	t °C	pv кг/см ²	γ кг/дм ³
00	0,0062	0,9998	41	0,793	0,9917	082	0,5234	0,9705	170	008,076	0,8973
01	0,0067	0,9999	42	0,836	0,9913	083	0,5447	0,9698	175	009,101	0,8920
02	0,0072	0,9999	43	0,0881	0,9909	084	0,5667	0,9693	180	010,225	0,8869
03	0,0077	1,0000	44	0,0928	0,9905	085	0,5897	0,9687	185	011,456	0,8814
04	0,0083	1,0000	45	0,0977	0,9900	086	0,6129	0,9680	190	012,800	0,8760
05	0,0089	1,0000	46	0,1028	0,9898	087	0,6372	0,9673	195	014,265	0,8703
06	0,0095	0,9999	47	0,1082	0,9883	088	0,6623	0,9667	200	015,857	0,8646
07	0,0102	0,9999	48	0,1138	0,9889	089	0,6882	0,9659	205	017,858	0,8587
08	0,0109	0,9998	49	0,1197	0,9885	090	0,7149	0,9653	210	019,456	0,8528
09	0,0117	0,9997	50	0,1258	0,9880	091	0,7425	0,9646	215	021,477	0,8465
10	0,0125	0,9996	51	0,1322	0,9876	092	0,7710	0,9640	220	023,659	0,8403
11	0,0134	0,9995	52	0,1388	0,9871	093	0,8004	0,9632	225	026,007	0,8339
12	0,0143	0,9994	53	0,1457	0,9866	094	0,8307	0,9625	230	028,531	0,8272
13	0,0153	0,9993	54	0,1530	0,9861	095	0,8619	0,9619	235	031,239	0,8206
14	0,0163	0,9992	55	0,1605	0,9857	096	0,8942	0,9611	240	034,140	0,8136
15	0,0174	0,9990	56	0,1683	0,9852	097	0,9271	0,9604	245	037,244	0,8064
16	0,0185	0,9989	57	0,1765	0,9847	098	0,9616	0,9596	250	040,560	0,7992
17	0,0197	0,9987	58	0,1850	0,9842	099	0,9969	0,9590	255	044,100	0,7918
18	0,0210	0,9985	59	0,1939	0,9836	100	1,0032	0,9583	260	047,870	0,7840
19	0,0224	0,9984	60	0,2031	0,9831	102	1,1092	0,9568	265	051,880	0,7759
20	0,0238	0,9982	61	0,2127	0,9826	104	1,1898	0,9554	270	056,140	0,7678
21	0,0253	0,9979	62	0,2227	0,9821	106	1,2751	0,9540	275	060,660	0,7593
22	0,0269	0,9977	63	0,2330	0,9816	108	1,3654	0,9525	280	065,460	0,7506
23	0,0286	0,9974	64	0,2438	0,9810	110	1,4609	0,9510	285	070,540	0,7416
24	0,0304	0,9972	65	0,2550	0,9804	112	1,5618	0,9495	290	075,920	0,7323
25	0,0323	0,9970	66	0,2666	0,9800	114	1,6684	0,9479	286	081,600	0,7227
26	0,0343	0,9966	67	0,2787	0,9794	116	1,7809	0,9464	300	087,610	0,7214
27	0,0363	0,9964	68	0,2912	0,9788	118	1,8995	0,9448	305	093,950	0,7017
28	0,0385	0,9961	69	0,3042	0,9782	120	2,0245	0,9431	310	100,640	0,6906
29	0,0408	0,9957	70	0,3177	0,9777	122	2,1561	0,9414	315	107,690	0,6793
30	0,0432	0,9955	71	0,3317	0,9771	124	2,2947	0,9398	320	115,130	0,6671
31	0,0458	0,9952	72	0,3463	0,9765	126	2,4404	0,9381	325	122,950	0,6540
32	0,0485	0,9949	73	0,3613	0,9759	128	2,5935	0,9365	330	131,180	0,6402
33	0,0513	0,9946	74	0,3869	0,9754	130	2,7544	0,9348	335	139,850	0,6257
34	0,0542	0,9942	75	0,3931	0,9748	135	3,1920	0,9305	340	148,960	0,6093
35	0,0573	0,9939	76	0,4098	0,9742	140	3,6850	0,9260	345	157,540	0,5910
36	0,0606	0,9934	77	0,4274	0,9737	145	4,2370	0,9216	350	168,630	0,5724
37	0,0640	0,9932	78	0,4451	0,9730	150	4,8540	0,9169	355	179,240	0,5512
38	0,0675	0,9928	79	0,4637	0,9724	155	5,5400	0,9121	360	190,420	0,5243
39	0,0713	0,9925	80	0,4829	0,9718	160	6,3020	0,9073	365	202,210	0,4926
40	0,0752	0,9921	81	0,5028	0,9712	165	7,1460	0,9023	370	214,680	0,4484

АТМОСФЕРНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА РАЗЛИЧНЫХ ВЫСОТАХ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

РАСХОД ВОДЫ В ШТУЦЕРАХ И ПОЖАРНЫХ ШЛАНГАХ В л/с В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ ПЕРЕД ШТУЦЕРОМ В МЕТРАХ ВОДЯНОГО СТОЛБА (М.В.СТ).

Ø ШТУЦЕРА В мм	ДАВЛЕНИЕ В м.в.ст												
	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
1	0,0068	0,0083	0,0096	0,0107	0,0118	0,0127	0,0136	0,0144	0,0152	0,0159	0,0167	0,0174	0,018
2	0,273	0,0334	0,0386	0,0432	0,0473	0,0511	0,0546	0,0579	0,0611	0,064	0,0668	0,696	0,0722
3	0,614	0,0751	0,0868	0,097	0,1063	0,1148	0,1228	0,13	0,137	0,144	0,15	0,156	0,162
4	0,109	0,133	0,154	0,175	0,189	0,204	0,218	0,231	0,244	0,255	0,267	0,278	0,288
5	1,171	0,209	0,242	0,271	0,296	0,32	0,342	0,363	0,383	0,401	0,419	0,4336	0,453
6	0,246	0,301	0,348	0,389	0,426	0,455	0,492	0,522	0,55	0,577	0,603	0,627	0,652
7	0,334	0,408	0,472	0,527	0,578	0,625	0,667	0,708	0,747	0,783	0,817	0,851	0,883
8	0,436	0,534	0,616	0,689	0,755	0,815	0,871	0,925	0,975	1,022	1,067	1,11	1,152
9	0,553	0,677	0,782	0,875	0,958	1,035	1,107	1,172	1,236	1,297	1,355	1,41	1,461
10	0,684	0,836	0,966	1,08	1,183	1,27	1,368	1,448	1,523	1,6	1,672	1,742	1,808
11	0,83	1,017	1,173	1,313	1,439	1,555	1,66	1,76	1,855	1,99	2,03	2,117	2,196
12	0,982	1,2	1,387	1,55	1,7	1,87	1,964	2,08	2,19	2,3	2,4	2,5	2,59
13	1,154	1,412	1,63	1,825	2,0	2,16	2,31	2,45	2,58	2,7	2,83	2,94	3,05
14	1,337	1,635	1,89	2,113	2,313	2,5	2,67	2,834	2,99	3,135	3,27	3,41	2,538
15	1,535	1,88	2,17	2,417	2,66	2,87	3,07	3,25	3,43	3,6	3,76	3,91	4,06
16	1,742	2,132	2,464	2,757	3,0	3,26	3,486	3,7	3,9	4,08	4,27	4,45	4,62
17	1,97	2,413	2,787	3,119	3,417	3,686	3,947	4,18	4,41	4,62	4,83	58,025	5,21
18	2,21	2,703	3,125	3,499	3,83	4,13	4,42	4,68	4,94	5,18	5,42	5,64	5,85
20	2,73	3,34	3,86	4,32	4,73	5,11	5,46	5,78	6,11	6,4	6,78	6,96	7,23
22	3,298	4,04	4,66	5,22	5,72	6,17	6,75	7,0	7,48	7,74	8,07	8,4	8,8
25	4,265	5,22	6,02	6,74	7,38	7,87	8,52	9,04	9,53	9,99	10,42	10,85	11,25
26	4,6	5,64	6,5	7,27	7,97	8,61	9,2	9,76	10,28	10,69	11,27	11,71	12,16
28	5,36	6,56	7,56	8,46	9,28	10,2	10,7	11,36	11,9	12,55	13,12	13,64	14,09
32	6,97	8,55	9,85	11,02	12,08	13,05	13,93	14,8	15,6	16,7	17,2	17,79	18,44
35	8,358	10,23	11,8	13,2	14,45	15,6	16,7	17,7	18,68	19,59	20,43	21,26	22,09
45	13,8	16,9	19,5	21,82	23,9	25,84	27,6	29,3	30,9	32,39	33,8	35,2	26,5
55	20,3	25,2	28,5	32,6	35,7	38,6	41,2	44,0	46,1	48,3	50,5	52,6	54,5
65	28,5	34,8	40,2	45,0	49,3	53,4	56,9	60,5	63,6	66,6	69,7	72,6	75,4
75	38,3	46,9	54,2	60,6	66,4	71,7	76,6	81,4	85,6	90,0	93,9	97,7	101,4
85	49,4	60,5	69,7	77,0	85,5	92,4	98,7	104,7	110,3	115,7	121,0	125,0	130,5
95	61,5	75,4	87,0	97,4	106,5	115,2	123,0	130,5	137,6	143,3	150,8	1570,0	162,8

Ø ШТУЦЕРА В мм	ДАВЛЕНИЕ В м.в.ст												
	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28
1	0,0068	0,0083	0,0096	0,0107	0,0118	0,0127	0,0136	0,0144	0,0152	0,0159	0,0167	0,0174	0,018
2	0,273	0,0334	0,0386	0,0432	0,0473	0,0511	0,0546	0,0579	0,0611	0,064	0,0668	0,696	0,0722
3	0,614	0,0751	0,0868	0,097	0,1063	0,1148	0,1228	0,13	0,137	0,144	0,15	0,156	0,162
4	0,109	0,133	0,154	0,175	0,189	0,204	0,218	0,231	0,244	0,255	0,267	0,278	0,288
5	1,171	0,209	0,242	0,271	0,296	0,32	0,342	0,363	0,383	0,401	0,419	0,4336	0,453
6	0,246	0,301	0,348	0,389	0,426	0,455	0,492	0,522	0,55	0,577	0,603	0,627	0,652
7	0,334	0,408	0,472	0,527	0,578	0,625	0,667	0,708	0,747	0,783	0,817	0,851	0,883
8	0,436	0,534	0,616	0,689	0,755	0,815	0,871	0,925	0,975	1,022	1,067	1,11	1,152
9	0,553	0,677	0,782	0,875	0,958	1,035	1,107	1,172	1,236	1,297	1,355	1,41	1,461
10	0,684	0,836	0,966	1,08	1,183	1,27	1,368	1,448	1,523	1,6	1,672	1,742	1,808
11	0,83	1,017	1,173	1,313	1,439	1,555	1,66	1,76	1,855	1,99	2,03	2,117	2,196
12	0,982	1,2	1,387	1,55	1,7	1,87	1,964	2,08	2,19	2,3	2,4	2,5	2,59
13	1,154	1,412	1,63	1,825	2,0	2,16	2,31	2,45	2,58	2,7	2,83	2,94	3,05
14	1,337	1,635	1,89	2,113	2,313	2,5	2,67	2,834	2,99	3,135	3,27	3,41	2,538
15	1,535	1,88	2,17	2,417	2,66	2,87	3,07	3,25	3,43	3,6	3,76	3,91	4,06
16	1,742	2,132	2,464	2,757	3,0	3,26	3,486	3,7	3,9	4,08	4,27	4,45	4,62
17	1,97	2,413	2,787	3,119	3,417	3,686	3,947	4,18	4,41	4,62	4,83	58,025	5,21
18	2,21	2,703	3,125	3,499	3,83	4,13	4,42	4,68	4,94	5,18	5,42	5,64	5,85
20	2,73	3,34	3,86	4,32	4,73	5,11	5,46	5,78	6,11	6,4	6,78	6,96	7,23
22	3,298	4,04	4,66	5,22	5,72	6,17	6,75	7,0	7,48	7,74	8,07	8,4	8,8
25	4,265	5,22	6,02	6,74	7,38	7,87	8,52	9,04	9,53	9,99	10,42	10,85	11,25
26	4,6	5,64	6,5	7,27	7,97	8,61	9,2	9,76	10,28	10,69	11,27	11,71	12,16
28	5,36	6,56	7,56	8,46	9,28	10,2	10,7	11,36	11,9	12,55	13,12	13,64	14,09
32	6,97	8,55	9,85	11,02	12,08	13,05	13,93	14,8	15,6	16,7	17,2	17,79	18,44
35	8,358	10,23	11,8	13,2	14,45	15,6	16,7	17,7	18,68	19,59	20,43	21,26	22,09
45	13,8	16,9	19,5	21,82	23,9	25,84	27,6	29,3	30,9	32,39	33,8	35,2	26,5
55	20,3	25,2	28,5	32,6	35,7	38,6	41,2	44,0	46,1	48,3	50,5	52,6	54,5
65	28,5	34,8	40,2	45,0	49,3	53,4	56,9	60,5	63,6	66,6	69,7	72,6	75,4
75	38,3	46,9	54,2	60,6	66,4	71,7	76,6	81,4	85,6	90,0	93,9	97,7	101,4
85	49,4	60,5	69,7	77,0	85,5	92,4	98,7	104,7	110,3	115,7	121,0	125,0	130,5
95	61,5	75,4	87,0	97,4	106,5	115,2	123,0	130,5	137,6	143,3	150,8	1570,0	162,8

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКА	СИСТЕМА ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПЕРЕВОД		
				СИСТЕМА	МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА (СИ)	БРИТАНСКАЯ СИСТЕМА
ДЛИНА	Техническая и международная	метр дециметр сантиметр миллиметр	м дм см мм	1 дм = 0,1 м 1 см = 0,01 м 1 мм = 0,001 м		1 м = 3,28 фута 1 дм = 3,937 дюйма 1 см = 0,3937 дюйма
	Британская	дюйм фут ярд	1", дюйм 1', фут ярд	1" = 25,4 мм 1' фут = 0,3048 м 1 ярд = 0,9144 м		1 фут = 12" 1 ярд = 3 фута м = 26"
ПЛОЩАДЬ	Техническая и международная	метры квадратные сантиметры квадратные миллиметры квадратные	м ² см ² мм ²	1 см ² = 0,0001 м ² 1 мм ² = 0,01 см ²		1 м ² = 1,196 кв. ярда 1 м ² = 10,764 кв. фута 1 см ² = 0,155 кв. дюйма
	Британская	квадратные дюймы квадратные футы квадратные ярды	кв. дюйм кв. фут кв. ярд	1 кв. дюйм = 6,45 см ² 1 кв. фут = 0,0929 м ² 1 кв. ярд = 0,836 м ²		1 кв. фут = 144 кв. дюйма 1 кв. ярд = 1 296 кв. дюймов 1 кв. ярд = 9 кв. футов
ОБЪЕМ	Техническая и международная	метры кубические дециметры кубические сантиметры кубические литры	м ³ см ³ мм ³ л	1 м ³ = 1000 дм ³ 1 см ³ = 0,001 м ³ = 1,000 см ³ 1 мм ³ = 0,001 дм ³ 1 л = дм ³		1 дм ³ = 0,22 брит. галлона 1 дм ³ = 0,264 амер. галлона 1 дм ³ = 61,0 куб. дюйма
	Британская	кубический дюйм кубический фут британские галлоны американские галлоны	куб. дюйм куб. фут брит. галлон амер. галлон	1 куб. дюйм = 16,39 см ³ 1 куб. фут = 28,34 м ³ 1 брит. галлон = 4,546 м ³ 1 амер. галлон = 3,785 дм ³		1 брит. галлон = 1,201 амер. галлона 1 амер. галлон = 0,833 брит. галлона
ТЕМПЕРАТУРА	Техническая и международная	градусы Цельсия градусы Кельвина	°C °K	°C = °K - 273 °K = °C + 273		°C = 5/9 x (°F - 32) °K = 5/9 x (°F - 32) + 273
	Британская	градусы Фаренгейта	°F	°F = 9/5 x °C + 32		-
		температура замерзания воды при атмосферном давлении: температура кипения воды при атмосферном давлении:		000 °C = 273 °K = 032 °F 100 °C = 373 °K = 212 °F		
ВЕС И СИЛА	Техническая	килограмм	кг	-	1 кг = 9,81 Н	1 кг = 2,203 фунта
	Международная	ньютон	Н	1 Н = 0,102 кг	-	1 Н = 0,22546 фунта
	Британская	фунт	фунт	1 фунт = 0,454 кг	1 фунт = 4,452 Н	-
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС	Техническая	килограмм на дециметр кубический	кг/дм ³	-	1 кг/дм ³ = 9,807 Н/дм ³	1 кг/дм ³ = 62,46 фунта/куб. фут
	Международная	ньютон на дециметр кубический	Н/дм ³	1 Н/дм ³ = 0,102 кг/дм ³	-	1 Н/дм ³ = 6,36 фунта/куб. фут
	Британская	фунт на кубический фут	фунт/дм ³	1 фунт/куб. фут = 0,01600 кг/дм ³	1 фунт/куб. фут = 0,160 Н/дм ³	-
ДАВЛЕНИЕ	Техническая	атмосферы	кг/см ²	-	1 кг/см ² = 98,067 кПа 1 кг/см ² = 0,9807 бар	1 кг/см ² = 14,22 фунт/кв.дюйм
	Международная	паскаль килопаскаль бар	Па кПа бар	1 кПа = 0,0102 кг/см ² 1 бар = 1,02 кг/см ²	1 кПа = 1 000 Па 1 бар = 100 000 Па	1 кПа = 0,145 фунт/кв.дюйм 1 бар = 14,50 фунт/кв.дюйм
	Британская	фунты на квадратный дюйм	фунт/кв.дюйм	1 фунт/кв.дюйм = 0,0703 кг/см ²	1 фунт/кв.дюйм = 0,06895 бар 1 фунт/кв.дюйм = 6,894 кПа	-
РАСХОД	Техническая	литры в минуту литры в секунду метры кубические в час	л/мин л/с м ³ /ч	1 л/мин = 0,0167 л/с 1 л/с = 3,6 м ³ /ч 1 м ³ /ч = 16,667 л/мин	1 л/с = 0,001 м ³ /с	1 л/мин = 0,22 брит. галлона в мин 1 л/мин = 0,264 амер. галлона в мин 1 м ³ /ч = 3,666 брит. галлона в мин 1 м ³ /ч = 4,403 амер. галлона в мин
	Международная	метры кубические в секунду	м ³ /с	1 м ³ /с = 1 000 л/с 1 м ³ /с = 3 600 м ³ /ч	-	1 м ³ /с = 13,198 брит. галлона в мин 1 м ³ /с = 15,852 амер. галлона в мин
	Британская	британские галлоны в минуту американские галлоны в минуту	брит. галлоны в мин амер. галлоны в мин	1 брит. галлон в мин = 4,546 л/мин 1 брит. галлон в мин = 0,273 м ³ /ч 1 амер. галлон в мин = 3,785 л/мин 1 амер. галлон в мин = 0,227 м ³ /ч	-	1 брит. галлон в мин = 1,201 амер. галлона в мин 1 амер. галлон в мин = 0,833 брит. галлона в мин
МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ	Техническая	килограмм метр	кгм	-	1 кгм = 9,807 Нм	1 кгм = 7,233 футо-фунта
	Международная	ньютон метр	Нм	1 Нм = 0,102 кгм	-	1 Нм = 0,7376 футо-фунта
	Британская	футо-фунт	футо-фунт	1 футо-фунт = 0,138 кгм	1 футо-фунт = 1,358 Нм	-
РАБОТА И ЭНЕРГИЯ	Техническая	килограмм метр паровая лошадиная сила в час	кгм пар. л.с.-ч	-	1 кгм = 9,807 Дж 1 пар. л.с.-ч = 0,736 кВт-ч	1 кгм = 7,233 футо-фунта 1 Нм = 0,986 л.с.-ч
	Международная	джоуль киловатт в час	Дж кВт-ч	1 Дж = 0,102 кгм кВт-ч = 1,36 пар. л.с.-ч	-	1 Нм = 0,7376 футо-фунта 1 Нм = 0,7376 футо-фунта
	Британская	футо-фунт лошадиная сила в час	футо-фунт л.с.-ч	1 футо-фунт = 0,138 кгм 1 л.с.-ч = 1,014 пар. л.с.-ч	1 футо-фунт = 0,358 Нм 1 л.с.-ч = 0,746 кВт-ч	-
МОЩНОСТЬ	Техническая	лошадиная сила	л.с.	1 л.с. = 0,736 кВт	1 л.с. = 736 Вт	-
	Международная	ватт киловатт	Вт кВт	1 Вт = 0,00136 л.с. 1 кВт = 1,36 л.с.	1 кВт = 1 000 Вт	-
КИНЕТИЧЕСКАЯ ВЯЗКОСТЬ	Техническая	стокс сантисктокс	1 Ст 1 сСт	1 Ст = 1 см ² /с 1 сСт = 0,01 Ст	1 Ст = 0,0001 м ² /с	1 Ст = 0,0001 фут ² /с
	Международная	м ² /с	м ² /с	1 м ² /с = 10 000 Ст	1 м ² /с = 10 000 см ² /с	1 м ² /с = 10,764 фут ² /с
	Британская	квадратные футы в секунду	фут ² /с	1 фут ² /с = 929 Ст	1 фут ² /с = 0,0929 м ² /с	-

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

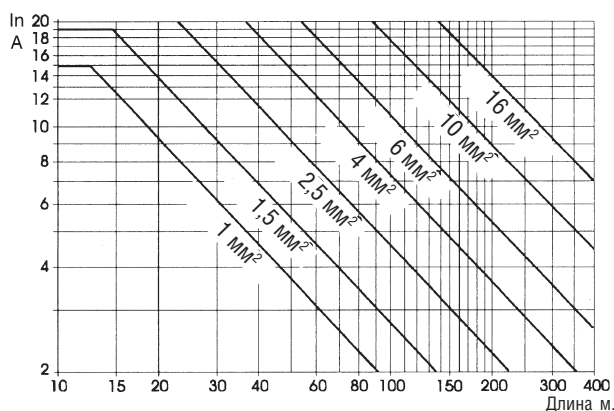
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ СТАНДАРТОВ НА МАТЕРИАЛЫ

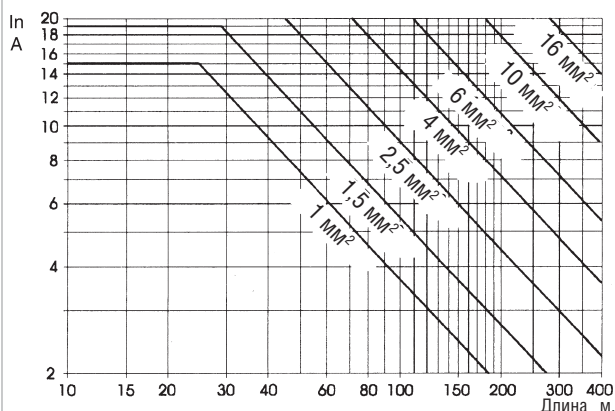
МАТЕРИАЛ	UNI		DIN		ISO	AISI	ASTM
СТАЛЬ	X 30Cr13	UNI 6900/71	X 30Cr13	DIN 17440	–	AISI 420B	–
	X 12CrS13	UNI 6900/71	X 12CrS13	DIN 17440	–	AISI 416	–
	X 20Cr13	UNI 6900/71	X 20Cr13	DIN 17440	–	AISI 420A	S 42000 A 276
	X 10CrNiS1809	UNI 6900/71	X 10CrNiS1809	DIN 17440	XIII-17 ISO 683/XIII	AISI 303	S 30300 A 276
	X 5CrNi 1810	UNI 6900/71	X 5CrNi 1810	DIN 17440	XIII-11 ISO 683/XIII	AISI 304	S 30400 A 276
	X 10CrS17	UNI 6900/71	X 10CrS17	DIN 17440	XIII-84 ISO 683/XIII	AISI 430F	–
ЧУГУН	G 20	UNI ISO 185	GG 20	DIN 1691	Марка 20 ISO R 185	–	Класс 25 A 48
	G 25	UNI ISO 185	GG 25	DIN 1691	Марка 20 ISO R 185	–	Класс 35 A 48
ЛАТУНЬ	G CuZn38Al 1Fe 1Mni	UNI 6138/68	–	–	–	–	B 30 C 86550
	P CuZn40 Pb2	UNI 5705	P CuZn40 Pb2	DIN 17660	–	–	C 37740
БРОНЗА	G CuSn12	UNI 7013/72	G CuSn12	DIN 17006	CuSn 12 ISO 1338	–	B 205 C 90700

ДИАГРАММА ВЫБОРА СИЛОВОГО КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ДЛИНЫ

Напряжение 1 x 230 В~ прямой пуск
Разброс напряжения 3%
Температура окружающей среды 30 °C



Напряжение 3 x 400 В~ прямой пуск
Разброс напряжения 3%
Температура окружающей среды 30 °C



РАСШИФРОВКА ОБОЗНАЧЕНИЙ НА ТАБЛИЧКЕ НАСОСА

N.	ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	-
Q	РАСХОД	м³/ч
H	НАПОР	м
H max	МАКСИМАЛЬНЫЙ НАПОР	м
H min	МИНИМАЛЬНЫЙ НАПОР	м
–	ОБОРОТЫ В МИНУТУ	1/мин
–	ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	кВт
–	НОМИНАЛЬНАЯ РАЗВИВАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	л.с.
–	НАПРЯЖЕНИЕ	В ~
–	ЧАСТОТА	Гц
–	ТОК	А
–	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ (IEC)	IP
I.C.L.	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	мкФ В
–	ЕМКОСТЬ И НАПРЯЖЕНИЕ КОНДЕНСАТОРА	мкФ В
∇_m	МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ПОГРУЖЕНИЯ	м
LWA	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ

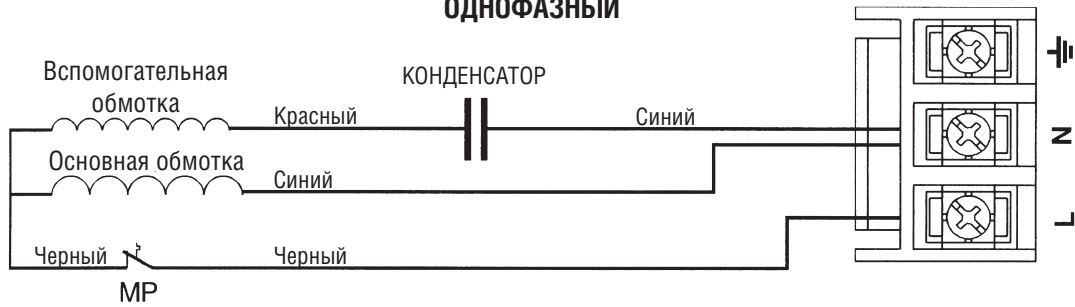
DAB WATER TECHNOLOGY					
DAB PUMPS S.p.A. Via Marco Polo, 14 35035 Mestrino (PD) - Italy					
N.		TF		S1	
Q	м³/h	H	м	HP	
Hmax	м	Hmin	м	I.C.L. F	kW ass.
1/min	IP	Hz	µF	V~	MADE IN ITALY

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

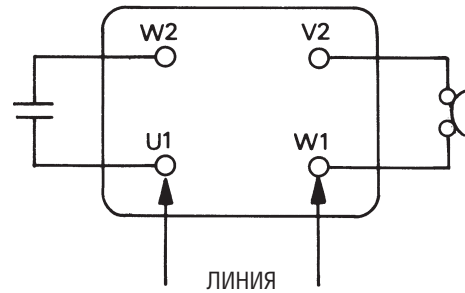
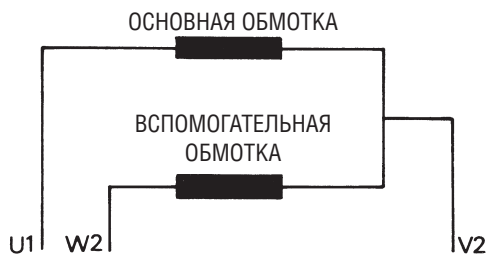
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

ПРИНЦИПАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДВИГАТЕЛЕЙ

ОДНОФАЗНЫЙ



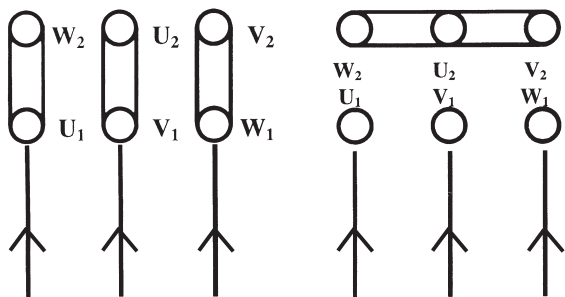
Тепловая защита от перегрузки, встроенная в обмотку – МЕС 63-71 М



Тепловая защита от перегрузки, встроенная в клеммную коробку – МЕС 80 М

ТРЕХФАЗНЫЙ

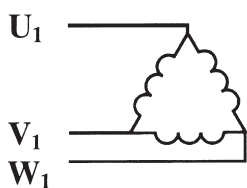
3 ~ 230/400 В



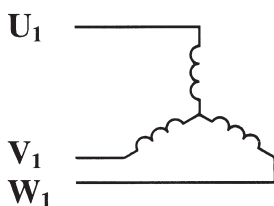
Входное питание
230 В

400 В

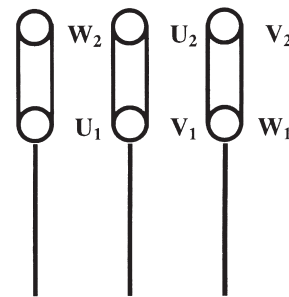
СОЕДИНЕНИЯ
ТРЕУГОЛЬНИКОМ



СОЕДИНЕНИЕ ЗВЕЗДОЙ

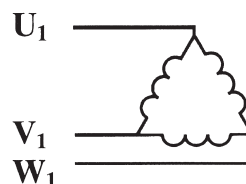


3 ~ 400 Δ В



Входное питание

СОЕДИНЕНИЕ
ТРЕУГОЛЬНИКОМ



Вращение по часовой стрелке (вид со стороны вентилятора)

4 – Электрическое подключение входов и выходов

МСЕ/С имеет 2 цифровых входа, один аналоговый вход и 2 цифровых выхода, что обеспечивает возможность соединения с более сложными системами.

4.1 – Цифровые входы

Цифровые входы имеют следующие обозначения на 18-контактной клеммной колодке:

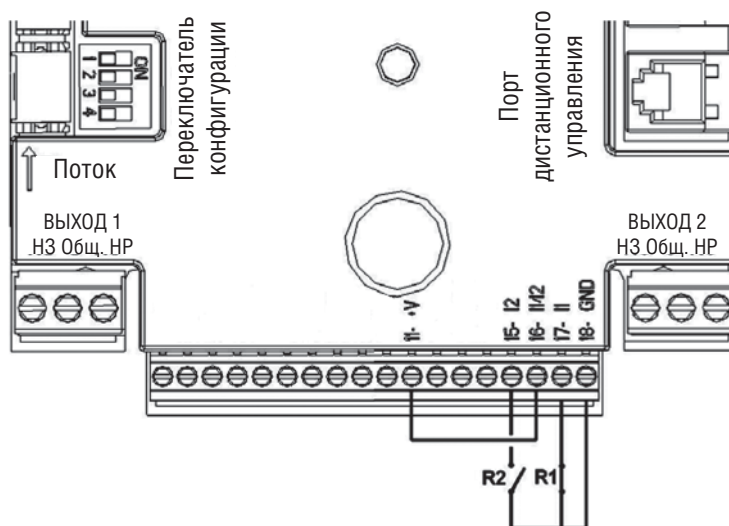
- 11 – V+
- 15 – I2
- 16 – I1/I2
- 17 – I1
- 18 – GND (ЗАЗЕМЛЕНИЕ)

Активация входов возможна как постоянным, так и переменным током. Ниже приведены электрические характеристики входов.

Электротехнические характеристики входов		
	Входы по пост. току [В]	Входы по перем. току [Вскз]
Минимальное напряжение включения [В]	8	6
Максимальное напряжение включения [В]	2	1,5
Максимально допустимое напряжение [В]	36	36
Потребляемый ток при 12 В [мА]	3,3	3,3
Макс. допустимое сечение кабеля [мм ²]	2,13	
<i>Примечание: входы могут активироваться подачей напряжения любой полярности (положительного или отрицательного относительно их собственного обратного провода).</i>		

* о наличии данной функции в конкретных моделях можно узнавать в отделе по работе с клиентами .

На примере ниже показано подключение сухого контакта с использованием внутреннего напряжения для активации входа.



Пример подключения цифрового входа

При наличии напряжения вместо сухого контакта его также можно использовать для активации входов: просто не используйте клеммы +V и GND, а подключайте источник напряжения к нужному входу, учитывая его параметры, описанные выше.

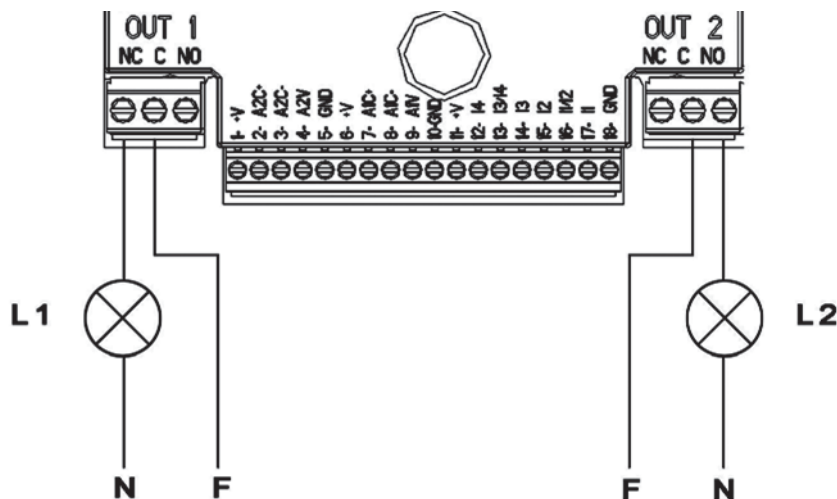
Функции, связанные с цифровыми входами	
I1	Пуск / Останов: при активации входа 1 с пульта управления появляется возможность дистанционного управления включением и выключением насоса.
I2	Экономия: при активации входа 2 с пульта управления появляется возможность дистанционного включения функции снижения уставки.

R1	R2	Состояние системы
Разомкнут	Разомкнут	Насос выключен ВЫКЛ
Разомкнут	Замкнут	Насос выключен ВЫКЛ
Разомкнут	Разомкнут	Насос работает с АВТОМАТИЧЕСКОЙ уставкой, заданной пользователем
Разомкнут	Замкнут	Насос работает со сниженной ЭКОНОМИЧНОЙ уставкой

4.2 Выходы:

Подключение выходов, перечисленных ниже, производится к 3-контактным клеммным колодкам, обозначенным **OUT1** и **OUT2** с указанием типа контакта соединительной клеммы (**NC** = нормально замкнутый, **C** = общий, **NO** = нормально разомкнутый).

Характеристики выходных контактов	
Тип контакта	NO, NC, COM
Макс. выдерживаемое напряжение [В]	250
Макс. выдерживаемый ток [А]	5 для резистивной нагрузки 2,5 для индуктивной нагрузки
Макс. допустимое сечение кабеля [мм ²]	3,80



Примеры выходов

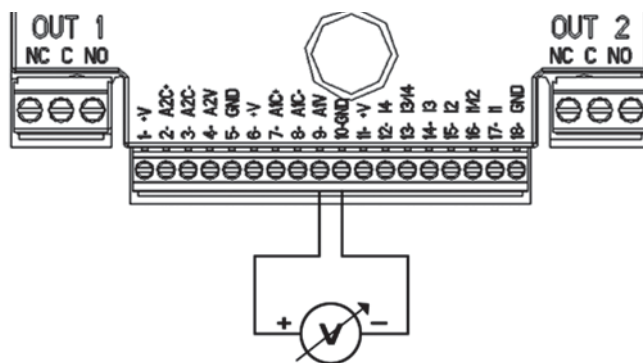
На показанном примере лампа L1 загорится, когда в системе сработает сигнализация, и погаснет при отсутствии отказов, тогда как лампа L2 загорится во время работы насоса и погаснет при его выключении.

Функции, связанные с выходами	
OUT1	Наличие / отсутствие аварийных сигналов в системе
OUT2	Насос работает / насос выключен

4.3 – Аналоговый вход для Режимы регулирования по кривой постоянных значений при помощи внешнего аналогового сигнала

Аналоговый вход 0-10 В имеет следующее обозначение на 18-контактной клеммной колодке:

- A1V (клемма 9): положительный контакт
- GND (клемма 10): отрицательный контакт



Пример подключения аналогового входа

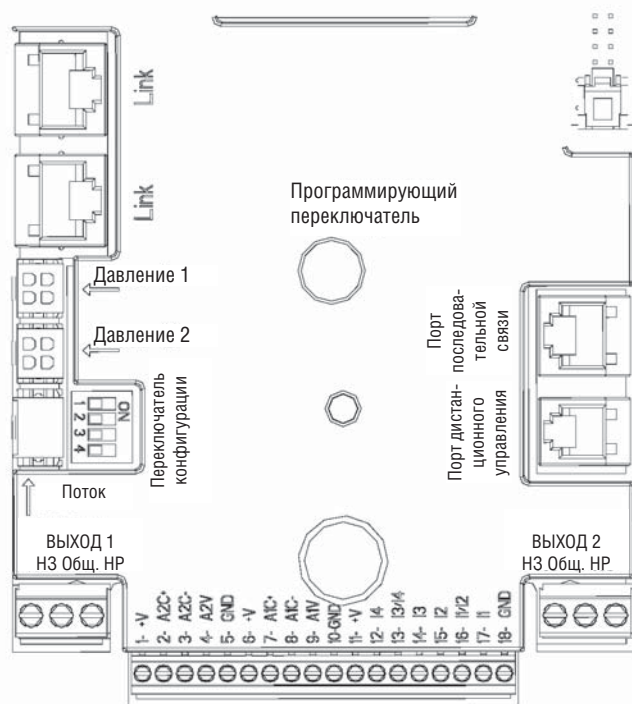
Функцией, связанной с аналоговым входом 0-10 В, является корректировка частоты вращения насоса пропорционально подаваемому напряжению 0-10 В.

5 – Функция спаренной работы

Предусмотрена возможность создания насосной группы, состоящей максимум из двух насосов. Для этого необходимо подключить гидравлическую систему насосов к общему всасывающему и напорному коллекторам. Для спаренных циркуляционных насосов эта операция не требуется.

Также необходимо соединить 2 инвертора MCE/C при помощи соответствующего соединительного кабеля, связывающего оба инвертора при помощи одного из двух разъемов с обозначением **Link**.

Для правильной работы спаренной системы необходимо, чтобы все внешние соединения входных клеммных колодок двух инверторов MCE/C были запараллелены с соблюдением нумерации отдельных клемм (например, клемма 17 инвертора MCE-22/C-1 должна быть соединена с клеммой 17 инвертора MCE-22/C-2 и т.д.).



5.1 – Настройка в программе

При использовании спаренной системы на странице 7.0 меню можно установить один из трех имеющихся режимов спаренной работы:



②/① Alternatе every 24 hours (Смена каждые 24 часа): 2 инвертора меняются местами при осуществлении функций регулирования с интервалом 24 часа. При отказе одного из инверторов второй полностью берет управление на себя.

②+① Simultaneous (Одновременная работа): 2 инвертора работают одновременно, с одинаковой частотой вращения. Данный режим полезен, когда требуется обеспечить расход, который не может быть реализован только одним насосом.

②+① Main/Backup (Основной/Резервный): Регулировка всегда производится одним и тем же инвертором (Основным); второй инвертор (Резервный) включается в работу только при отказе Основного.

При подключении соединительного кабеля для спаренной работы системы автоматически настраиваются как отдельные, работающие полностью независимо друг от друга.

6 – Схема подключения к однофазной сети (до MCE-22/C)

6.1 – Подключение к сети питания

Подключение однофазной сети питания к инвертору MCE-22/C должно производиться при помощи 3-жильного кабеля (фаза + нейтраль + заземление). Входные клеммы снабжены маркировкой LINE LN и стрелкой, направленной к клемме; см. рис. 1.

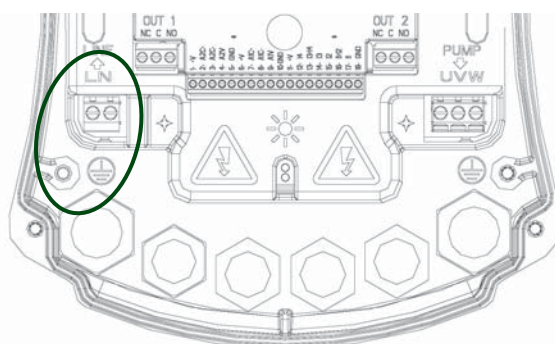


Рисунок 1. Электрические соединения

Минимальное сечение входного и выходного кабелей должно быть таким, чтобы обеспечивалась правильная затяжка кабельных вводов, тогда как максимальное сечение для клемм не должно превышать 4 мм².

Ток, потребляемый электрическим насосом, как правило, указан на паспортной табличке двигателя.

Максимальный входной ток инвертора MCE-22/C можно примерно рассчитать как двукратное значение максимального тока, потребляемого насосом. Несмотря на то, что инвертор MCE-22/C уже снабжен встроенными защитами, рекомендуется установить терромагнитный автоматический выключатель соответствующего размера.

6.2 – Схема подключения к трехфазной сети (MCE-30/C и MCE-55/C)

6.3 – Подключение к сети питания

Подключение трехфазной сети питания к инверторам MCE-30/C и MCE-55/C должно производиться при помощи 4-жильного кабеля (3 фазы + заземление). Входные клеммы снабжены маркировкой LINE RST и стрелкой, направленной к клемме; см. рис. 2.

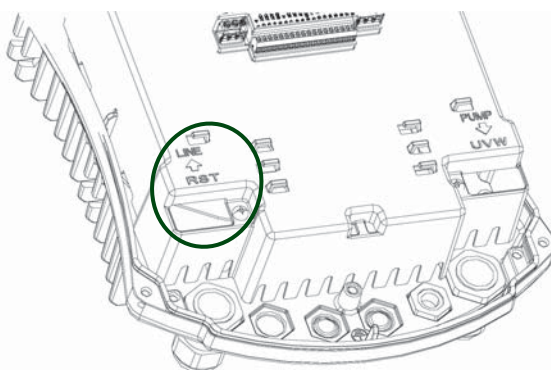


Рисунок 2. Электрические соединения

Максимальное сечение кабеля, допускаемое входными и выходными клеммами, составляет 6 мм².

Наружный диаметр входных и выходных кабелей, допускаемый при правильной затяжке кабельных вводов, должен находиться в диапазоне от минимум 11 мм² до максимум 17 мм².

Ток, потребляемый электрическим насосом, как правило, указан на паспортной табличке двигателя.

Как правило, входной ток инвертора MCE-55/C примерно рассчитывается (с необходимым запасом прочности) как значение, на 1/8 превышающее величину тока, потребляемого насосом. Несмотря на то, что MCE-55/C уже снабжен встроенными защитами, рекомендуется установить соответствующий терромагнитный автоматический выключатель.

6.4 – Схема подключения к трехфазной сети (MCE-110/C и MCE-150/C)

6.5 – Подключение к сети питания

Подключение трехфазной сети питания к инверторам MCE-110/C и MCE-150/C должно производиться при помощи 4-жильного кабеля (3 фазы + заземление). Входные клеммы снабжены маркировкой LINE RST и стрелкой, направленной к клемме; см. рис. 3.

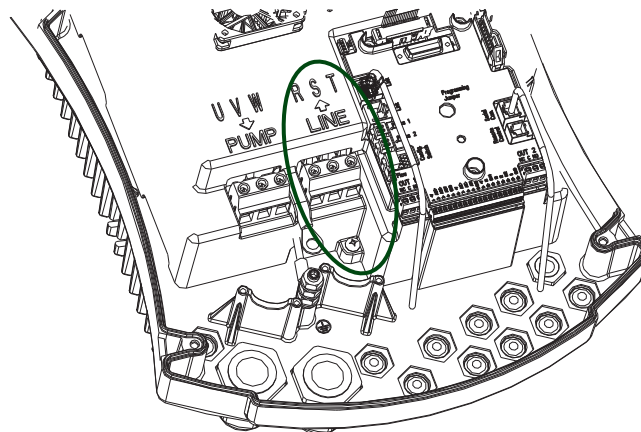
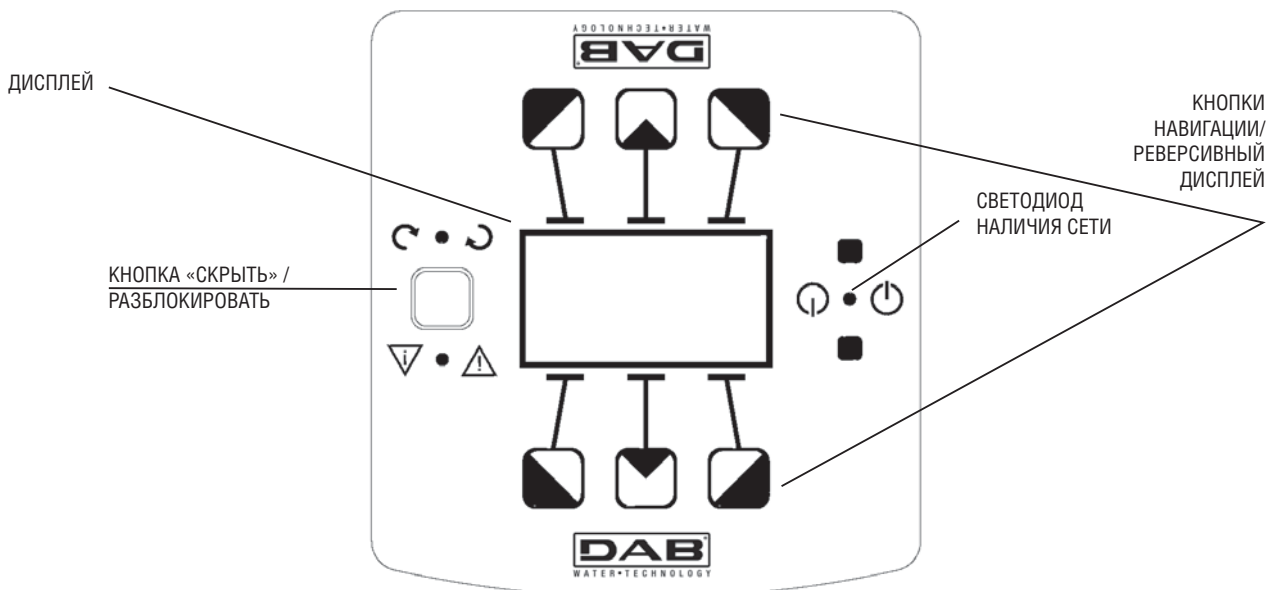


Рисунок 3. Электрические соединения

Минимальное сечение входного и выходного кабелей должно составлять 6 мм², для того чтобы обеспечить правильную затяжку кабельных вводов, тогда как максимальное сечение для клемм не должно превышать 16 мм².

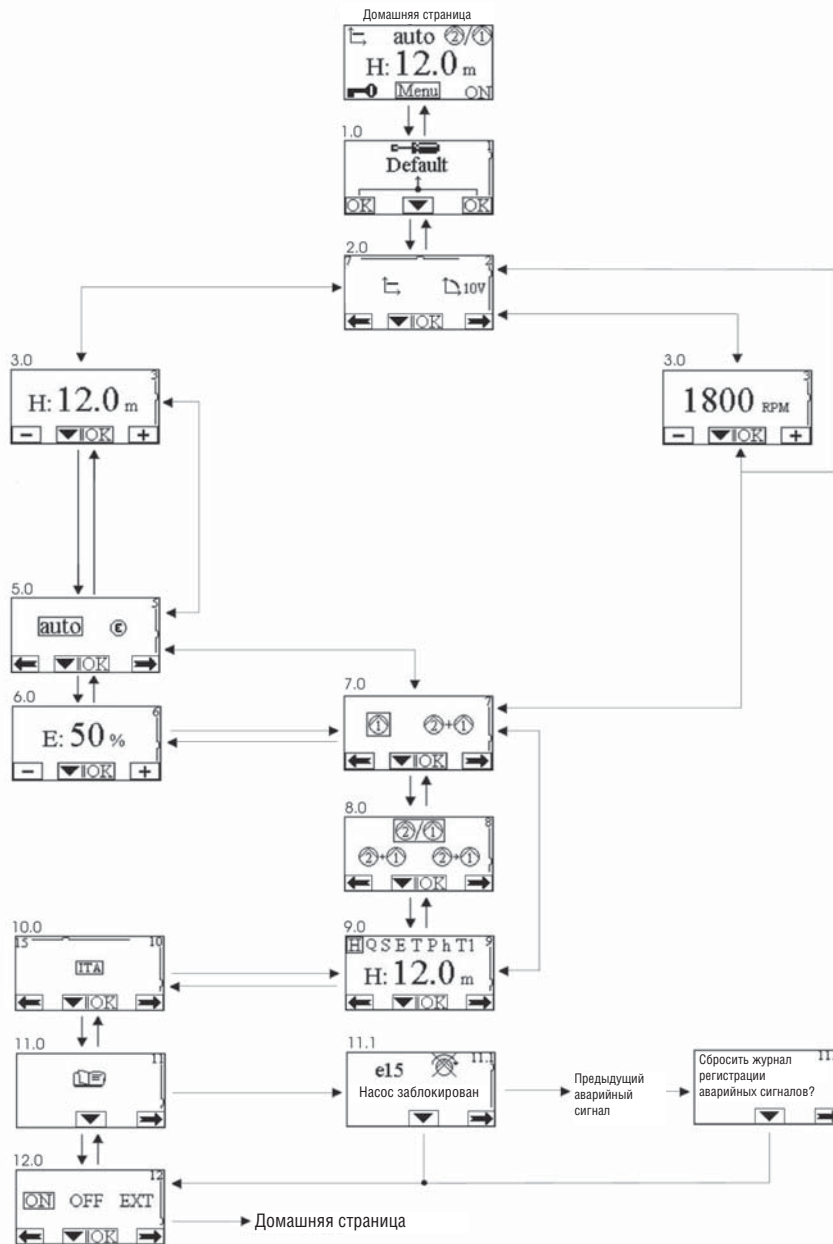
Входной ток МСЕ-110/С и МСЕ-150/С можно оценить (с необходимым запасом прочности) в виде значения, превышающего на 1/8 величину тока, потребляемого насосом. Несмотря на то, что инверторы МСЕ-110/С и МСЕ-150/С уже снабжены встроенными защитами, рекомендуется установить терромагнитный автоматический выключатель соответствующего размера.

7 - Описание пульта управления



8 – МЕНЮ НАСТРОЙКИ ИНВЕРТОРА МСЕ/С

Настройки производятся путем перехода с одной страницы меню конфигурации циркуляционного насоса на другую.



ОПИСАНИЕ ОТОБРАЖАЕМЫХ ИЗМЕРЕНИЙ

Обозначение	Описание
H S E P h	Индикация параметров
H	Напор в метрах
S	Частота вращения в оборотах/минуту (об/мин)
E	Аналоговый вход 0-10 В
P	Мощность в кВт
h	Наработка в часах

РЕЖИМЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ

Обозначение	Описание
	Δp-с регулирование (постоянное давление)
	Регулирование сервопривода с установкой скорости на дисплее.
	Регулирование сервопривода с установкой скорости от дистанционного сигнала 0-10 В.

СОСТОЯНИЕ ЦИРКУЛЯЦИОННОГО НАСОСА

Обозначение	Описание
	Один циркуляционный насос или циркуляционный насос №1
	Циркуляционный насос №2
	Попеременно два циркуляционных насоса
	Основной / резервный циркуляционные насосы (переключение каждые 24 часа)
	Одновременная работа двух циркуляционных насосов
ON	Циркуляционный насос включен
OFF	Циркуляционный насос выключен
EXT	Циркуляционный насос, управляемый дистанционным сигналом (клеммы 1-2)

РЕЖИМ РАБОТЫ

Обозначение	Описание
auto	Автоматический режим работы
	Экономичный режим работы

9 – Заводские настройки

Параметр	Значение
Режим регулирования	Индикация параметров
Hs (уставка перепада давления)	50 % от максимального напора насоса (см. заводские параметры инвертора)
Fs (уставка частоты)	90 % от номинальной частоты вращения насоса
Режимы работы	auto
Процент снижения уставки	50 %
Режимы спаренной работы	= Смена каждые 24 часа
Команда пуска насоса	EXT (по удаленному сигналу на входе I1)

10 – Типы аварийных сигналов и их описание)

Код аварийного сигнала	Обозначение аварийного сигнала	Описание аварийного сигнала
e0 – e16; e21		Внутренняя ошибка
e17 – e19		Короткое замыкание
e20		Ошибка по напряжению
e22 – e30		Ошибка по напряжению
e31		Ошибка протокола
e32 – e35		Превышение температуры
e37		Низкое напряжение
e38		Высокое напряжение
e39 – e40		Перегрузка по току
e43; e44; e45; e54		Датчик давления
e46		Насос отсоединен

ОШИБКИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

Ошибка		
Индикация на дисплее	Описание	Устранение
E0 – E16	Внутренняя ошибка	<ul style="list-style-type: none"> - Отключить напряжение от инвертора MCE - Подождать 5 минут и снова подключить инвертор MCE к сети питания. - Если ошибка не исчезла, заменить инвертор MCE.
E37	Низкое напряжение питания (LP)	<ul style="list-style-type: none"> - Отключить напряжение от инвертора MCE - Подождать 5 минут и снова подключить инвертор MCE к сети питания. - Проверить правильность напряжения питания. При необходимости отрегулировать его в соответствии с информацией на паспортной табличке.
E38	Высокое напряжение питания (HP)	<ul style="list-style-type: none"> - Отключить напряжение от инвертора MCE - Подождать 5 минут и снова подключить инвертор MCE к сети питания. - Проверить правильность напряжения питания. При необходимости отрегулировать его в соответствии с информацией на паспортной табличке.
E32-E35	Критический перегрев электронных узлов	<ul style="list-style-type: none"> - Отключить напряжение от инвертора MCE - По истечении 5 минут снять инвертор MCE с насоса и очистить кожух двигателя. - Очистить радиатор.
E43-E45; E54	Отсутствие сигнала датчика	<ul style="list-style-type: none"> - Проверить подключение датчика. - Заменить датчик, если он неисправен.
E39-E40	Защита от перегрузки по току	<ul style="list-style-type: none"> - Проверить свободу хода циркуляционного насоса. - Убедиться, что концентрация антифриза не превышает максимальной величины в 30 %.
E21-E30	Ошибка по напряжению	<ul style="list-style-type: none"> - Отключить напряжение от инвертора MCE. - Подождать 5 минут и снова подключить инвертор MCE к сети питания. - Проверить правильность напряжения питания. При необходимости отрегулировать его в соответствии с информацией на паспортной табличке.
E31	Связь при спаренной работе отсутствует	<ul style="list-style-type: none"> - Убедиться, что кабель связи не поврежден. - Убедиться, что на оба циркуляционных насоса подается питание.

ЭКОНОМИЯ ЭНЕРГИИ

Уменьшение частоты вращения двигателя даже на одну минуту может привести к существенной экономии электроэнергии, поскольку потребляемая электродвигателем мощность пропорциональна числу оборотов в кубе.

Например, если насосу, подключенному к сети питания и работающему с частотой около 2950 об/мин, задать уставку частоты 40 Гц, он будет вращаться со скоростью примерно на 20 % меньше (примерно 2360 об/мин). Это даст экономию потребляемой мощности в 40 %. Снижение частоты вращения двигателя существенно продлевает срок службы насоса, поскольку он подвергается меньшим нагрузкам.

Изменение производительности насоса при изменении частоты вращения

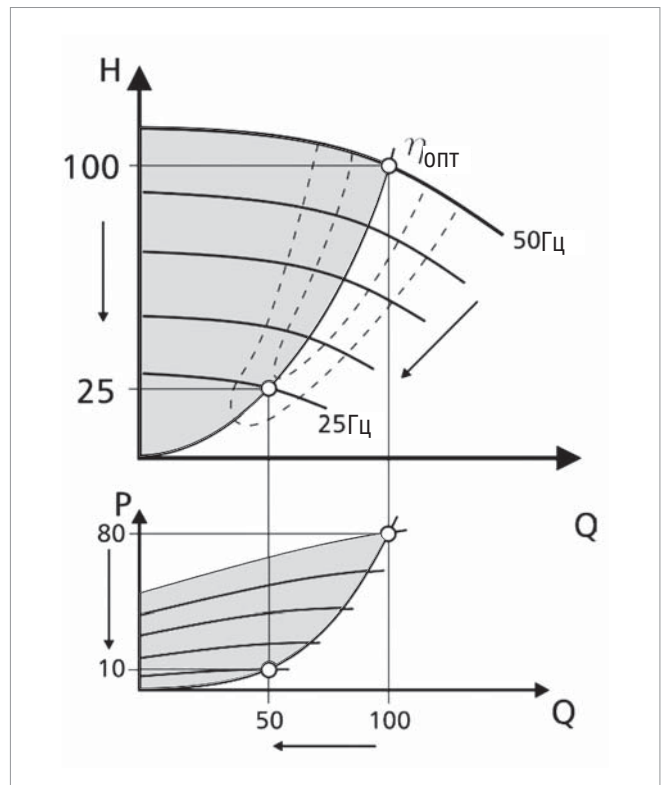
Число оборотов "n" насоса оказывает существенное влияние на производительность самого насоса.

Изменение расхода пропорционально изменению числа оборотов.

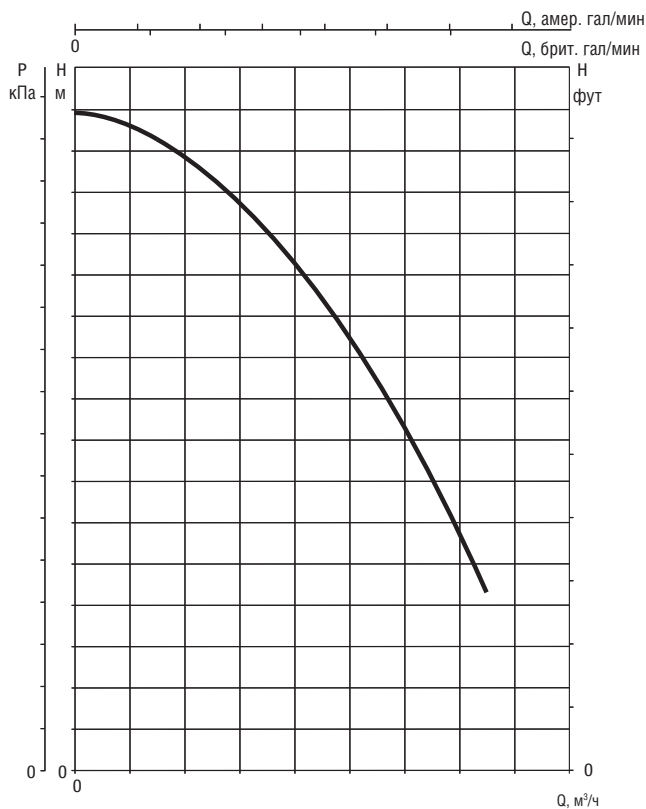
Изменение давления подчиняется квадратичному закону в зависимости от изменения числа оборотов.

Мощность подчиняется кубическому закону в зависимости от изменения числа оборотов.

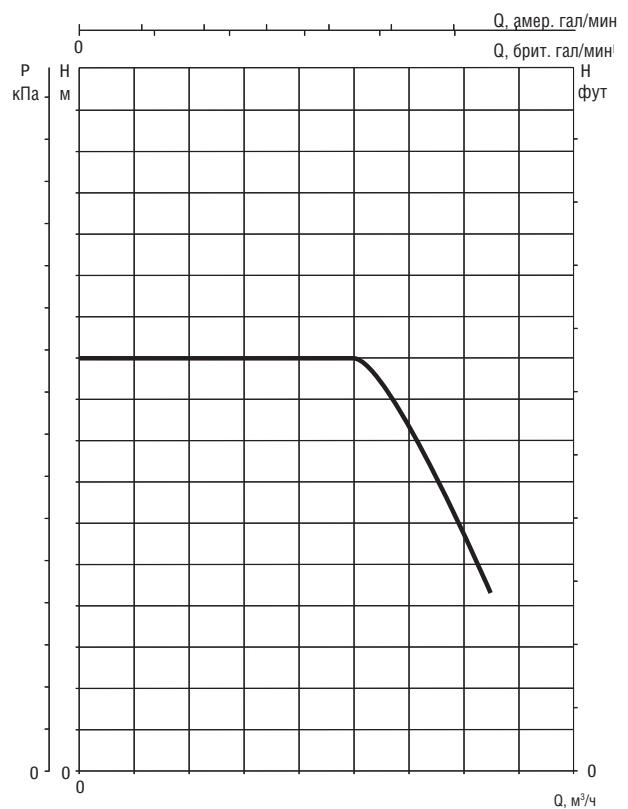
Небольшие изменения числа оборотов приводят к существенному изменению мощности с соответствующей экономией электроэнергии.



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ БЕЗ ИНВЕРТОРА



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ИНВЕРТОРОМ

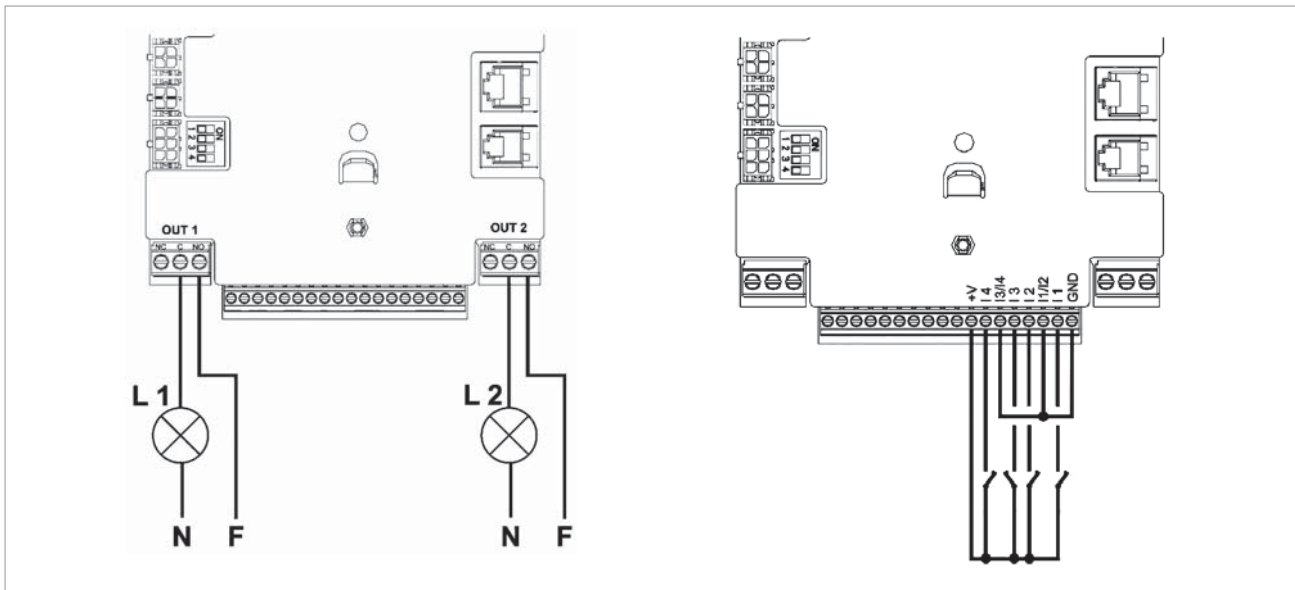


ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, ОТОБРАЖАЕМЫЕ НА ИНДИКАТОРЕ MCE/P

Рабочая частота насоса (Гц)
 Мгновенное значение давления (бар)
 Состояние насоса (SB = холостой ход, GO = работа)
 Обозначение приоритета насосов [1], [2], [3]...

ВОЗМОЖНЫЕ ВХОДНЫЕ-ВЫХОДНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Системы MCE/P имеют 4 входа и 2 выхода (на каждый инвертор MCE/P) для обеспечения возможности соединения с более сложными установками и дистанционного управления некоторыми параметрами состояния (блокировка / работа).
 Путем правильного подключения цифровых входов можно реализовать некоторые функции, обеспечить блокировку из-за отсутствия воды в течение заданного времени, задать вторую уставку, подать сигнал на дистанционное отключение насоса.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ОПТРОЭЛЕКТРОННЫХ ВХОДНЫХ КОНТАКТОВ

Соединения перечисленных ниже входов указано для 18-контактной клеммной колодки J5, нумерация начинается слева с контакта 1. На клеммной колодке нанесено обозначение входов.

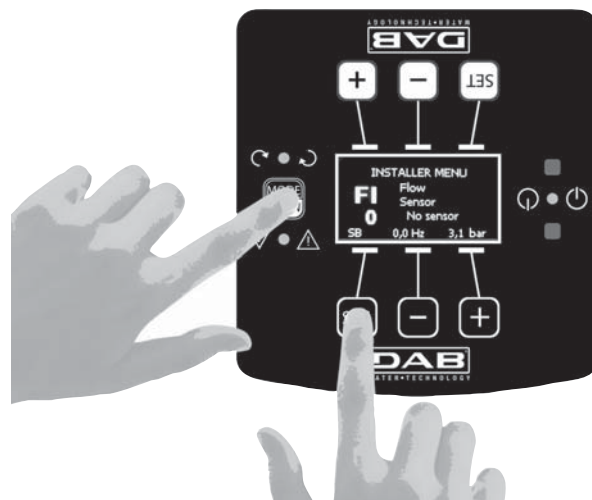
- I 1: контакты 16 и 17
- I 2: контакты 15 и 16
- I 3: контакты 13 и 14
- I 4: контакты 12 и 13

Активация входов возможна как постоянным, так и переменным током.

КЛАВИАТУРА И ДИСПЛЕЙ

ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

	Кнопка MODE (режим) используется для перехода к следующему пункту текущего меню. При длительном нажатии более 1 секунды осуществляется возврат к предыдущему пункту текущего меню.
	Кнопка SET (установить) используется для выхода из текущего меню.
	Уменьшение текущего параметра (если он может быть изменен).
	Увеличение текущего параметра (если он может быть изменен).



ПРЯМОЙ ДОСТУП ПРИ ПОМОЩИ КОМБИНАЦИИ КЛАВИШ

НАЗВАНИЕ МЕНЮ	КЛАВИШИ ПРЯМОГО ДОСТУПА	ВРЕМЯ НАЖАТИЯ КЛАВИШ
User (Пользователь)		После отпускания кнопки
Monitor (Устройство контроля)	 	2 с
Set-point (Уставка)	 	2 с
Manual (Ручной режим)	  	5 с
Installer (Установка)	  	5 с
Technical support (Техническая поддержка)	  	5 с
Factory value reset (Сброс на заводские настройки)	 	2 с после включения устройства
Reset (Сброс)	   	2 с

СООБЩЕНИЯ ОБ ОШИБКАХ И СОСТОЯНИИ НА ГЛАВНОЙ СТРАНИЦЕ

СООБЩЕНИЯ ОБ ОШИБКАХ И СОСТОЯНИИ, ОТОБРАЖАЕМЫЕ НА ПЕРВОЙ СТРАНИЦЕ	
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ
GO	Электрический насос включен
SB	Холостой ход электрического насоса (выкл.)
BL	Блокировка вследствие отсутствия воды
LP	Блокировка вследствие низкого входного напряжения
л.с.	Блокировка вследствие высокого входного напряжения
EC	Блокировка вследствие неправильного задания номинального тока
OC	Блокировка вследствие перегрузки по току двигателя насоса
OF	Блокировка вследствие перегрузки по току в выходных цепях
SC	Блокировка вследствие короткого замыкания в выходной цепи
OT	Блокировка вследствие перегрева силовой цепи
OV	Блокировка вследствие перегрева платы
BP	Блокировка вследствие отказа датчика давления
NC	Насос отсоединен
F1	Плавающая функция Состояние / Аварийный сигнал
F3	Функция отключения системы Состояние / Аварийный сигнал
F4	Функция сигнала низкого давления Состояние/ Аварийный сигнал
P1	Рабочее состояние при вспомогательном давлении 1
P2	Рабочее состояние при вспомогательном давлении 2
P3	Рабочее состояние при вспомогательном давлении 3
P4	Рабочее состояние при вспомогательном давлении 4
Значок связи с номером	Рабочее состояние связи нескольких инверторов с указанием адреса
Значок связи с E	Состояние ошибки связи нескольких инверторов
E1...E16	Внутренняя ошибка 0...16
EE	Запись и чтение из памяти заводских настроек
Low voltage WARN	Предупреждение об отсутствии входного напряжения

СТРУКТУРА МЕНЮ

КРАТКОЕ МЕНЮ (ВИДИМОЕ)			РАСШИРЕННОЕ МЕНЮ (ПРЯМОЙ ДОСТУП ИЛИ ПАРОЛЬ)			
Главное меню	Меню пользователя (mode)	Меню контроля (set-минус)	Меню уставок (mode-set)	Меню ручной работы (set-плюс-минус)	Меню настройки (mode-set-минус)	Меню техн. поддержки (mode-set-плюс)
ГЛАВНОЕ МЕНЮ (Главная страница)	FR Частота вращения	VF -	SP Уставка давления	FP Частота в ручном режиме работы	RC Номинальный ток	TB Время блокировки при отсутствии воды
Выбор меню	VP Давление	TE Температура радиатора	P1 Вспомогательное давление 1	VP Давление	RT Направление вращения	T1 Время отключения при достижении низкого давления
	C1 Ток в фазах насоса	BT Температура платы	P2 Вспомогательное давление 2	C1 Ток в фазах насоса	FN Номинальная частота	T2 Время задержки отключения
	PO Мощность, передаваемая насосу	FF Журнал отказов и предупреждений	P3 Вспомогательное давление 3	PO Мощность, передаваемая насосу	OD (*) Тип системы	GP Пропорциональный коэффициент усиления
	SM Устройство контроля системы	CT Контраст	P4 Вспомогательное давление 4	RT Направление вращения	RP Снижение давления для повторного пуска	GI Интегральный коэффициент усиления
	VE Информация об оборудовании и ПО	LA Язык		VF Индикация расхода	AD Адрес	FS Максимальная частота
		HO Наработка в часах			PR Датчик давления	FL Минимальная частота
					MS Система измерения	NA Активные инверторы
					FZ Частота при нулевом расходе	NC Максимальное число одновременно работающих инверторов
					FT Минимальное пороговое значение расхода	IC Конфигурация инвертора
					SO Минимальное пороговое значение защиты от работы всухую	ET Макс. время смены
					MP Минимальное давление работы всухую	AE Антифриз
						I1 Функция входа 1
						I2 Функция входа 2
						I3 Функция входа 3
						I4 Функция входа 4
						O1 Функция выхода 1
						O2 Функция выхода 2
						RF Сброс аварийного и предупреждающего сигнала

(*) с расширительными баками или без них

КОНФИГУРАЦИЯ УСТАВОК



Находясь в главном меню одновременно нажать MODE и SET, до появления параметра SP (уставка). Использовать кнопки «+» и «-» для задания желаемого значения уставки, подтвердить выбор нажатием клавиши «SET» и вернуться в главное меню.

Примечание: основные параметры устанавливаются на заводе DAB Pumps.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Возможные причины	Решения
На дисплее отображается EC	Не установлен ток (RC) насоса.	Установить параметр RC (см. п. 6.5.1).
На дисплее отображается VL	<ol style="list-style-type: none"> 1) Нет воды 2) Насос не заполнен 3) Датчик расхода отключен. 4) Слишком высокое значение уставки насоса 5) Неправильное направление вращения. 6) Неправильно установлен ток насоса RC (*). 7) Слишком низкая максимальная частота (*). 8) Неправильный параметр SO. 9) Неправильное значение параметра минимального давления MP. 	<ol style="list-style-type: none"> 1-2) Заполнить насос и убедиться в отсутствии воздуха в трубах. Убедиться в том, что всасывающие фильтры не засорены. Убедиться в том, что трубы насоса у инвертора не повреждены и не имеют сильных протечек. 3) Убедиться в правильном подключении датчика расхода. 4) Снизить значение уставки или использовать насос, соответствующий требованиям системы. 5) Проверить направление вращения (см. п. 6.5.2). 6) Правильно установить ток насоса RC (*)(см. п. 6.5.1). 7) По возможности увеличить FS или снизить RC (*)(см. п. 6.6.6). 8) Установить правильное значение SO (см. п. 6.5.14). 9) Установить правильное значение MP (см. п. 6.5.15).
На дисплее отображается BPx	<ol style="list-style-type: none"> 1) Датчик расхода отключен. 2) Датчик давления неисправен. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Проверить подключение кабеля датчика давления. BP1 означает, что датчик подключен к Press 1, BP2 – к Press 2, BP3 – к J5. 2) Заменить датчик давления.
На дисплее отображается OF	<ol style="list-style-type: none"> 1) Чрезмерный ток на входе. 2) Насос заблокирован. 3) Сильное потребление тока насосом при пуске. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Проверить тип соединения, «звездой» или «треугольником». Проверить, что двигатель не потребляет ток, превышающий максимальный ток, который может передаваться инвертором. Убедиться в том, что все фазы двигателя подключены. 2) Убедиться в том, что рабочее колесо или двигатель не заблокированы, и отсутствуют помехи в виде посторонних предметов. Проверить подключение фаз двигателя. 3) Уменьшить параметр ускорения AC (см. п. 6.6.11).
На дисплее отображается OC	<ol style="list-style-type: none"> 1) Неправильная настройка тока насоса (RC). 2) Чрезмерный ток на входе. 3) Насос заблокирован. 4) Неправильное направление вращения. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Задать параметру RC значение тока в соответствии с типом соединения, «звездой» или «треугольником», указанное на паспортной табличке двигателя (см. п. 6.5.1). 2) Убедиться в том, что все фазы двигателя подключены. 3) Убедиться в том, что рабочее колесо или двигатель не заблокированы, и отсутствуют помехи в виде посторонних предметов. 4) Проверить направление вращения (см. п. 6.5.2).
На дисплее отображается LP	<ol style="list-style-type: none"> 1) Низкое входное напряжение. 2) Сильный перепад напряжения в линии. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Убедиться в правильном напряжении питания. 2) Проверить сечение кабелей питания (см. п. 2.2.1).
Регулируемое давление превышает SP	Слишком высокая уставка FL.	Снизить минимальную рабочую частоту FL (если электродвигатель это допускает).
На дисплее отображается SC	Межфазное короткое замыкание.	Убедиться в исправной работе двигателя и правильном его подключении.
Насос не останавливается	<ol style="list-style-type: none"> 1) Пороговое значение минимального расхода FT установлено слишком низким. 2) Минимальная частота отключения FZ установлена слишком низкой (*). 3) Краткое время наблюдения (*). 4) Неустойчивое регулирование давления (*). 5) Неправильное применение (*). 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Установить более высокое значение FT. 2) Установить более высокое значение FZ. 3) Дождаться завершения процедуры самодиагностики (*) или выполнить процедуру быстрой диагностики (см. п. 6.5.9.1.1). 4) Исправить GI и GP(*) (см. п. 6.6.4 и 6.6.5). 5) Убедиться в том, что система соответствует условиям применения без датчика расхода (*) (см. п. 6.5.9.1). Если применение считается правильным, выполнить сброс MODE SET + – для повторного расчета условий без датчика расхода.
Нежелательные остановки насоса	<ol style="list-style-type: none"> 1) Краткое время наблюдения (*). 2) Установлено слишком высокое значение минимальной частоты FL (*). 3) Установлено слишком высокое значение минимальной частоты отключения FZ (*). 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Дождаться завершения процедуры самодиагностики (*) или выполнить процедуру быстрой диагностики (см. п. 6.5.9.1.1). 2) По возможности снизить значение FL (*). 3) Снизить значение FZ.
Система с несколькими инверторами не включается	Ток RC не установлен в одном или нескольких инверторах.	Проверить установку тока RC в каждом инверторе.
На дисплее отображается: Press + to propagate this configuration (Нажмите + для распространения данной конфигурации)	Один или несколько инверторов имеют несоответствующие параметры.	Нажать + на инверторе, в отношении которого есть уверенность, что его параметры конфигурации самые последние и правильные.
Отсутствует распространение параметров в системе с несколькими инверторами	<ol style="list-style-type: none"> 1) Разные пароли. 2) Имеются конфигурации, распространение которых невозможно. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Войти в меню каждого отдельного инвертора и установить на них одинаковый пароль или убрать его вообще. См. раздел 6.6.16. 2) Изменить конфигурацию для того, чтобы ее можно было распространить на другие инверторы. Конфигурации с FI=0 и FZ=0 не подлежат распространению. См. раздел 4.2.2.2.

(*) Звездочка обозначает эксплуатацию без датчика расхода.



Подбор оборудования он-лайн

