



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фланцевые соединения: 14".
Класс защиты: IP58 (IP68 по запросу).
Скорость охлаждающего потока: 0,5 м/с.
Допустимое отклонение напряжения питания: +6 %/-10 %.
Максимальное число запусков: ПВХ: 3/ч - PE2+PA: 5/ч.
Макс. рабочая глубина: 300 м
Макс. рабочая температура: 60 бар.
Работа в горизонтальном положении: 300 л. с. – 340 л. с.
Направление вращения: указывается в заказе.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Восстанавливаемый погружной асинхронный двух- или четырехполюсный электродвигатель 14" поставляется в стандартном исполнении с кожухом из нержавеющей стали марки AISI 316 и чугунными опорами. Узел шарикоподшипников и вкладыши охлаждаются и смазываются смесью воды и этиленгликоля. Ротор установлен на самоцентрирующемся узле шарикоподшипников производства Mitchell, выдерживающем значительные осевые нагрузки. Электродвигатель также поставляется в исполнении полностью из нержавеющей стали AISI 316.

Электродвигатель подходит для использования с частотно-регулируемым приводом (30 Гц – 50 Гц).

Электродвигатель оснащен одножильными кабелями длиной 8 м, подключенными напрямую к проводке, поставляется в конфигурации с прямым пуском от сети или с запуском «звезда – треугольник».

Кабели сертифицированы ACS, WRAS и KTW. Электрозащита обеспечивается пользователем.

Температурные датчики PT100 и резистор с положительным ТКС предоставляются по запросу.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Восстанавливаемый статор защищен кожухом из нержавеющей стали марки AISI 316.

В стандартном исполнении ротор обмотан проволокой, покрытой ПВХ. По запросу может быть поставлена версия с обмоткой PE2+PA, которая обеспечивает возможность использования электродвигателя в особых ситуациях, с частотно-регулируемым приводом.

Упорные подшипники типа Mitchell с накладками из стали, покрытой резиной, и зазорным стальным кольцом.

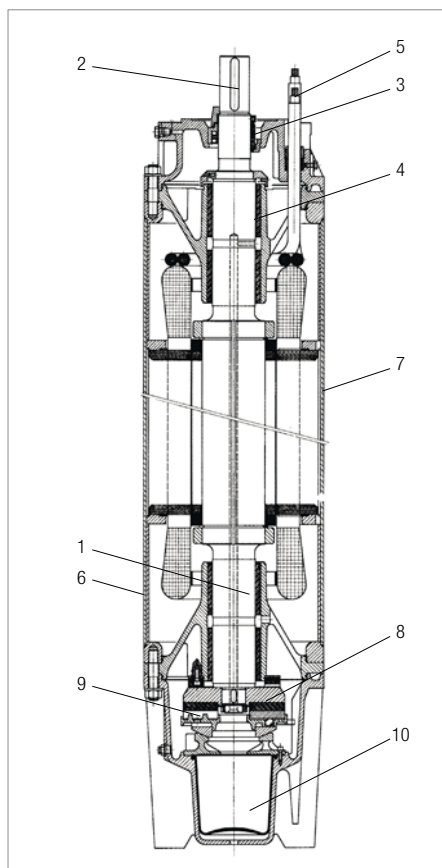
От 300 л. с. до 550 л. с.:
 70000 Н (однонаправленный)
 35000 Н (двунаправленный)
 Нагрузка обратной тяги: 15000 Н

Роторный вал из нержавеющей стали, удлинение вала со шпоночным соединением.

Ротор изготовлен с углеродистой стали для всех размеров.

В стандартном исполнении электродвигатель поставляется с механическим уплотнением. Механическое уплотнение из карбида кремния (углеродистый кремний/углеродистый кремний) поставляется по запросу.

Электродвигатель может быть оснащен манжетным уплотнением (IP68).



МАТЕРИАЛЫ

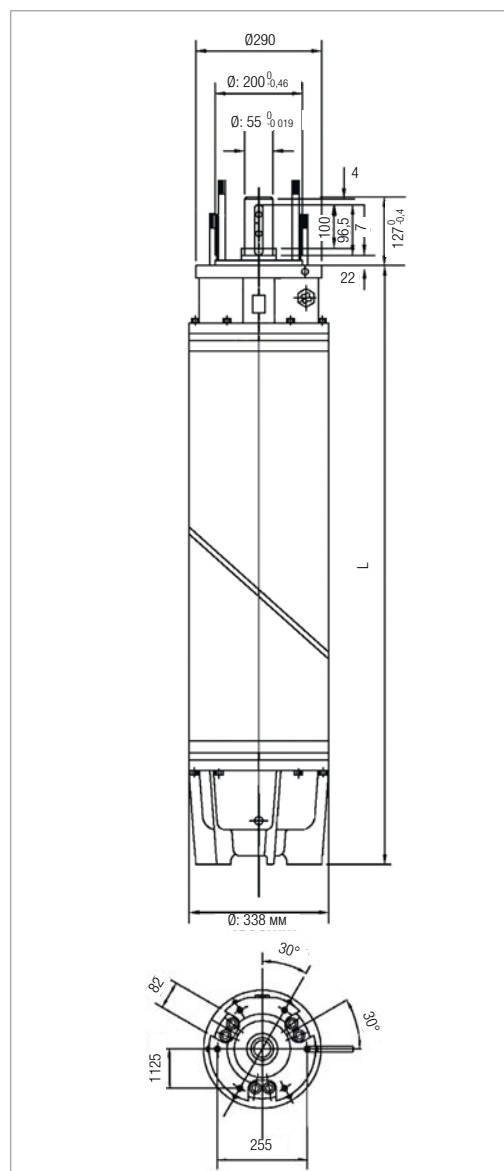
№ п/п	КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	МОДЕЛЬ 316 SS
1	ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
2	КОНЦЕВАЯ МУФТА ВАЛА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904
3	МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ	УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ
4	ВКЛАДЫШИ	СТАЛЬ/БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	СТАЛЬ/БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК
5	КАБЕЛЬ	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК
6	КОНСТРУКЦИОННЫЕ ДЕТАЛИ	ЧУГУН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
7	ГИЛЬЗА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
8	ЗАЗОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ	СТАЛЬ
9	ТЯГА	СТАЛЬ/БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	СТАЛЬ/БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК
10	МЕМБРАНА	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК
11	ВИНТЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316

ПАРАМЕТРЫ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 2 ПОЛЮСА

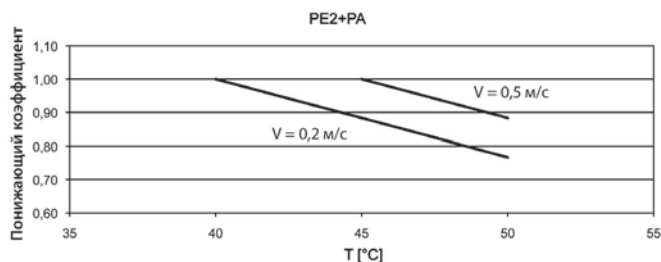
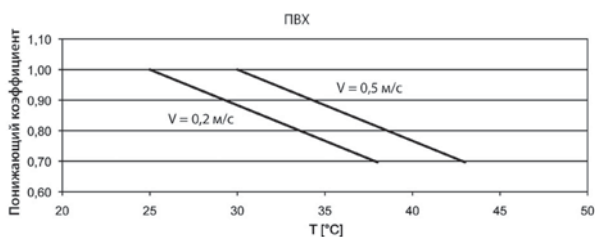
ТИП	P2		ДЛИНА мм	ВЕС кг	ОСЕВАЯ ТЯГА Н
	л. с.	кВт			
50 Гц	300	220	1760	663	70000
	340	250	1910	784	70000
	400	294	2020	845	70000
	450	330	2160	906	70000
	500	367	2320	1010	70000
	550	404	2460	1105	70000

ПАРАМЕТРЫ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 4 ПОЛЮСА

ТИП	P2		ДЛИНА мм	ВЕС кг	ОСЕВАЯ ТЯГА Н
	л. с.	кВт			
50 Гц	230	170	1910	776	70000
	260	190	2020	855	70000
	300	220	2160	950	70000
	350	257	2320	1065	70000
	400	300	2460	1108	70000



СНИЖЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ



Для TR14 220 кВт PE2+PA и 250 кВт PE2+PA 50 Гц и для всех моделей TR14 60 Гц максимальная температура жидкости на 10 °C ниже, чем указано в графике.

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 2 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	P2		СИЛОВОЙ ВХОД 50 Гц	I _n А	I _s /I _n	P1 Вт	N мин ⁻¹	Cos φ	η %	КАБЕЛЬ	
	л. с.	кВт								Ø мм ²	LC м
TR14 – 220 кВт – 380 В – Т	300	220	380	423	5,5	247191	2900	0,89	89	6x70 + 1x50	8
TR14 – 350 кВт – 380 В – Т	340	250	380	479	6	528090	2900	0,89	89	6x70 + 1x50	8
TR14 – 294 кВт – 380 В – Т	400	294	380	551	5,8	326667	2900	0,9	90	6x95 + 1x50	8
TR14 – 330 кВт – 380 В – Т	450	330	380	620	6	366667	2900	0,9	90	6x95 + 1x50	8
TR14 – 367 кВт – 380 В – Т	500	367	380	693	6,4	405525	2900	0,89	90,5	6x95 + 1x50	8
TR14 – 404 кВт – 380 В – Т	550	404	380	798	6,8	446409	2900	0,85	90,5	6x95 + 1x50	8

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 4 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	P2		СИЛОВОЙ ВХОД 50 Гц	I _n А	I _s /I _n	P1 Вт	N мин ⁻¹	Cos φ	η %	КАБЕЛЬ	
	л. с.	кВт								Ø мм ²	LC м
TR14 – 170 кВт – 380 В – Т	230	170	380	356	4	191011	1450	0,81	89	6x70 + 1x50	8
TR14 – 190 кВт – 380 В – Т	260	190	380	397	4,2	213483	1450	0,82	89	6x70 + 1x50	8
TR14 – 220 кВт – 380 В – Т	300	220	380	450	4,1	245810	1450	0,83	89,5	6x70 + 1x50	8
TR14 – 257 кВт – 380 В – Т	350	257	380	525	4	287151	1450	0,83	89,5	6x95 + 1x50	8
TR14 – 294 кВт – 380 В – Т	400	294	380	612	3,8	326667	1450	0,81	90	6x95 + 1x50	8

P2: номинальная мощность
 V: номинальное напряжение
 I_n: номинальный ток
 I_s/I_n: ток запуска/номинальный ток
 P1: потребляемая мощность

N: обороты в минуту – об/мин
 Cos φ: коэффициент мощности
 η: выход
 Ø: поперечное сечение кабеля
 LC: длина кабеля

