



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фланцевые соединения: 12".

Класс защиты: IP58 (IP68 по запросу).

Скорость охлаждающего потока: 0,5 м/с.

Допустимое отклонение напряжения питания: +6 %/-10 %.

Максимальное число запусков: 5/ч.

Макс. рабочая глубина: 300 м

Макс. рабочая температура: 60 бар.

Работа в горизонтальном положении: 180 л. с. – 260 л. с.

Направление вращения: указывается в заказе; стандартная модель вращается против часовой стрелки.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Восстанавливаемый погружной асинхронный двух- или четырехполюсный электродвигатель 12" поставляется в стандартном исполнении с кожухом из нержавеющей стали марки AISI 316 и чугунными опорами. Узел шарикоподшипников и вкладыши охлаждаются и смазываются смесью воды и этиленгликоля. Ротор установлен на самоцентрирующемся узле шарикоподшипников производства Mitchell, выдерживающем значительные осевые нагрузки. Также электродвигатель поставляется полностью из нержавеющей стали марки AISI 316 и AISI 904. Также имеется модель для использования с частотно-регулируемым приводом (30 Гц – 50/60 Гц). Электродвигатель оснащен одножильными кабелями длиной 8 м, подключенными напрямую к проводке, поставляется в конфигурации с прямым пуском от сети или с запуском «звезда – треугольник». Кабели сертифицированы ACS, WRAS и KTW. Электрозащита обеспечивается пользователем.

По запросу: Температурные датчики PT100 и резистор с положительным ТКС, кабели различной длины, различного напряжения питания, специальные концевые муфты вала.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Восстанавливаемый статор защищен кожухом из нержавеющей стали марки AISI 316. В стандартном исполнении ротор обмотан проволокой, покрытой ПВХ (PE2+PA для 300 л. с. и 340 л. с.). По запросу может быть поставлена версия с обмоткой PE2+PA, которая обеспечивает возможность использования электродвигателя в особых ситуациях, с частотно-регулируемым приводом.

Упорные подшипники типа Mitchell с накладками из стали, покрытой резиной, и зазорным стальным кольцом.

От 200 л. с. до 340 л. с.:

70000 Н (однонаправленный)

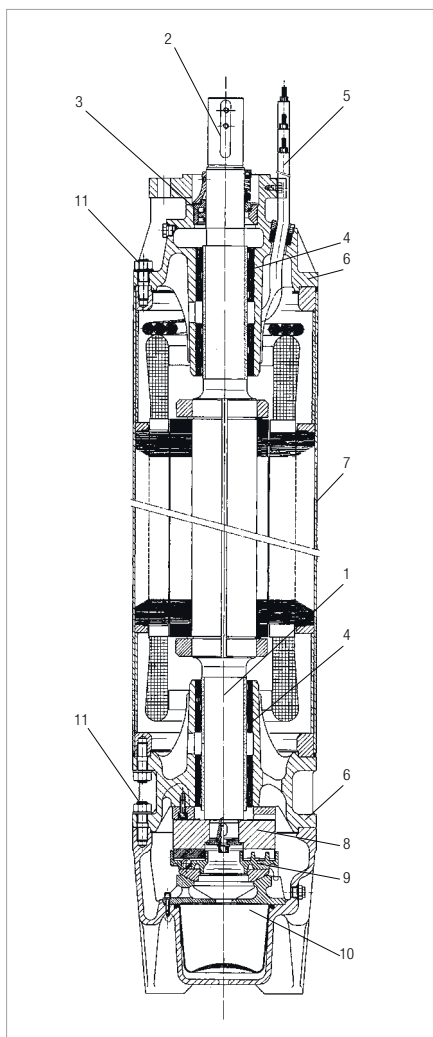
35000 Н (двунаправленный)

Нагрузка обратной тяги: 15000 Н

Роторный вал из нержавеющей стали, удлинение вала со шпоночным соединением. Ротор изготовлен с углеродистой стали для всех размеров.

В стандартном исполнении электродвигатель поставляется с механическим уплотнением. Механическое уплотнение из карбида кремния (углеродистый кремний/углеродистый кремний) поставляется по запросу. Электродвигатель может быть оснащен манжетным уплотнением (IP68).

МАТЕРИАЛЫ



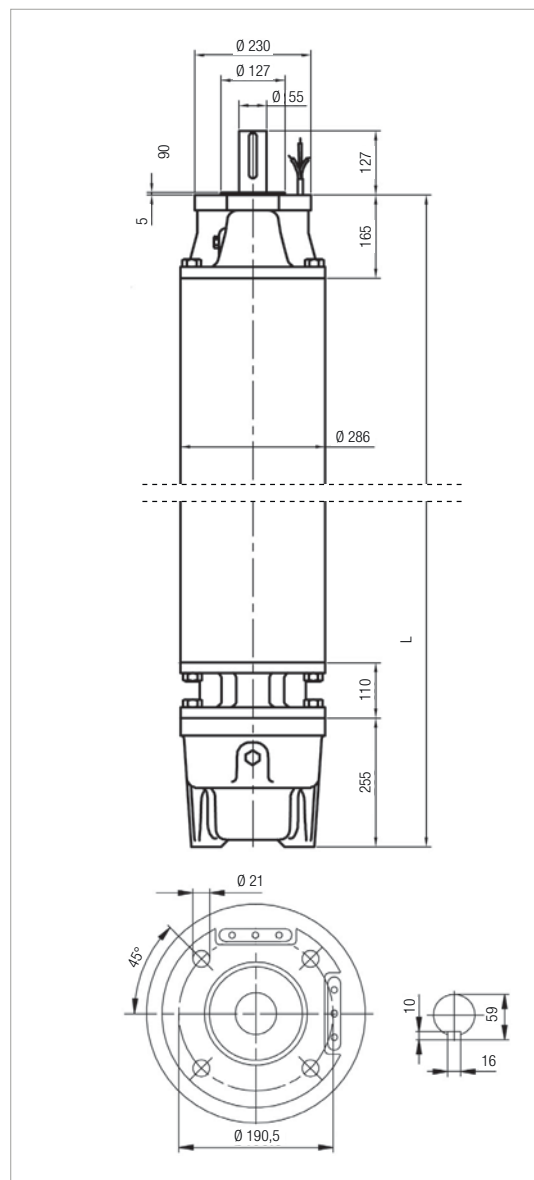
№ п/п	КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	МОДЕЛЬ 316 SS	МОДЕЛЬ 904 SS
1	ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
2	КОНЦЕВАЯ МУФТА ВАЛА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904
3	МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ	КЕРАМИКА/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ	УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ	УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ
4	ВКЛАДЫШИ	СТАЛЬ/БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	СТАЛЬ/БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	СТАЛЬ/БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК
5	КАБЕЛЬ	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК
6	КОНСТРУКЦИОННЫЕ ДЕТАЛИ	ЧУГУН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904
7	ГИЛЬЗА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904
8	ЗАЗОРНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ	СТАЛЬ	СТАЛЬ
9	ТЯГА	СТАЛЬ/БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	СТАЛЬ/БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК	СТАЛЬ/БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНЫЙ КАУЧУК
10	МЕМБРАНА	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК
11	ВИНТЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904

ПАРАМЕТРЫ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 2 ПОЛЮСА

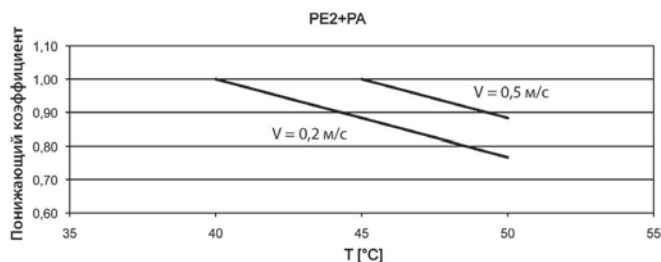
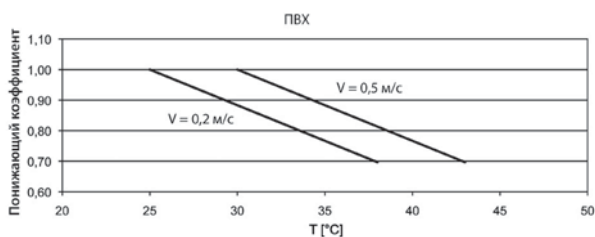
ТИП	P2		ДЛИНА мм	ВЕС кг	ОСЕВАЯ ТЯГА Н
	л. с.	кВт			
50 Гц	180	132	1700	510	70000
	200	147	1790	565	70000
	230	170	1880	605	70000
	260	190	1980	650	70000
	300	220	2110	700	70000
	340	250	2280	775	70000
	400	300	2280	775	70000

ПАРАМЕТРЫ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 4 ПОЛЮСА

ТИП	P2		ДЛИНА мм	ВЕС кг	ОСЕВАЯ ТЯГА Н
	л. с.	кВт			
50 Гц	100	75	1660	515	70000
	125	92	1790	565	70000
	150	110	1880	605	70000
	180	132	2110	700	70000
	200	147	2210	750	70000



СНИЖЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ



Для TR12 220 кВт PE2+PA и 250 кВт PE2+PA 50 Гц и для всех моделей TR12 60 Гц максимальная температура жидкости на 10 °C ниже указанной на графике. Для TR12 300 кВт PE2+PA максимальная температура жидкости составляет 25°C.

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 2 ПОЛЮСА – ПРЯМОЙ ПУСК ОТ СЕТИ

МОДЕЛЬ	P2		СИЛОВОЙ ВХОД 50 Гц	I _n А	I _s /I _n	P1 Вт	N мин ⁻¹	Cos φ	η %	КАБЕЛЬ	
	л. с.	кВт								Ø мм ²	LC м
TR12 – 132 кВт – 400 В – Т	180	132	400	266	5,0	150700	2930	0,82	88	3x70+1x50	8
TR12 – 147 кВт – 400 В – Т	200	147	400	290	6,2	167045	2930	0,83	88	3x70+1x50	8
TR12 – 170 кВт – 400 В – Т	230	170	400	329	6,1	193182	2920	0,85	88	3x70+1x50	8
TR12 – 190 кВт – 400 В – Т	260	190	400	371	6,2	215909	2930	0,84	88	3x70+1x50	8
TR12 – 220 кВт – 400 В – Т	300	220	400	424	6,1	250000	2920	0,85	88	3x70+1x50	8
TR12 – 250 кВт – 400 В – Т	340	250	400	481	5,9	284091	2920	0,85	88	3x70+1x50	8
TR12 – 300 кВт – 400 В – Т	400	300	400	575	6	341000	2905	0,87	88	3x70+1x50	8

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 4 ПОЛЮСА – ПРЯМОЙ ПУСК ОТ СЕТИ

МОДЕЛЬ	P2		СИЛОВОЙ ВХОД 50 Гц	I _n А	I _s /I _n	P1 Вт	N мин ⁻¹	Cos φ	η %	КАБЕЛЬ	
	л. с.	кВт								Ø мм ²	LC м
TR12 – 75 кВт – 380 В – Т	100	75	380	147	6,5	85227	1450	0,86	88	3x70+1x50	8
TR12 – 92 кВт – 380 В – Т	125	92	380	182	6,5	103371	1450	0,87	89	3x70+1x50	8
TR12 – 110 кВт – 380 В – Т	150	110	380	214	5,8	123596	1450	0,88	89	3x70+1x50	8
TR12 – 132 кВт – 380 В – Т	180	132	380	256	5,8	148315	1450	0,88	89	3x70+1x50	8
TR12 – 147 кВт – 380 В – Т	200	147	380	285	5,9	165169	1450	0,88	89	3x70+1x50	8

P2: номинальная мощность
V: номинальное напряжение
I_n: номинальный ток
I_s/I_n: ток запуска/номинальный ток
P1: потребляемая мощность

N: обороты в минуту – об/мин
Cos φ: коэффициент мощности
η: выход
Ø: поперечное сечение кабеля
LC: длина кабеля