



SMC6



6GF



TR8

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: до 84 м³/ч, напор до 452 м.

Перекачиваемая жидкость: чистая, не содержащая твердых частиц или абразивных материалов, химически нейтральная, со свойствами, подобными воде.

Количество запусков/час: см. сопряженный электродвигатель

Расход для охлаждения: см. сопряженный электродвигатель

Максимальное допустимое количество песка: 40 г/м³

Температура окружающей среды: 30 °C

Минимальный рекомендованный уровень на линии всаса: 1 м

Установка: горизонтальная или вертикальная

Насосы соответствуют требованиям Директивы 2009/125/ЕС (экодизайн – ErP)
МИЭ ≥ 0,40

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатые полусеверные погружные электронасосы для скважин диаметром 6" и более, способные достигать широкого диапазона расходов и напоров. Широко используются для подъема, распределения и нагнетания давления в промышленных водопроводных сетях, питания сосудов высокого давления и резервуаров, систем пожаротушения и оросительных систем. Используются для чистой, некоррозионной воды, не содержащей твердых частиц или абразивных веществ.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Чугунный корпус насоса с электрофорезной окраской и динамически сбалансированными рабочими колесами из микролитой нержавеющей стали марки AISI 304, сопряженными с валом на языке. Вал направляется соосными втулками и полностью защищен вкладышами.

Насос с обратным клапаном с низкой потерей давления.
Резьбовое нагнетательное отверстие.

Сочетание с электродвигателем 4", 6" или 8" в зависимости от требуемой гидравлической мощности:

4GG: герметичный погружной электродвигатель 4"

4OL: погружной электродвигатель в масляной ванне 4"

6GF: герметичный погружной электродвигатель 6"

TR6: восстанавливаемый погружной электродвигатель 6"

TR8: восстанавливаемый погружной электродвигатель 8"

См. листы технических данных для конкретной модели для получения информации об электротехнических характеристиках сопряженных электродвигателей и спецификациях на управление инвертором.

ПО ЗАПРОСУ

Электродвигатель из нержавеющей стали марки AISI 316 для использования с коррозионной водой.

Нестандартные соединения насоса/электродвигателя.

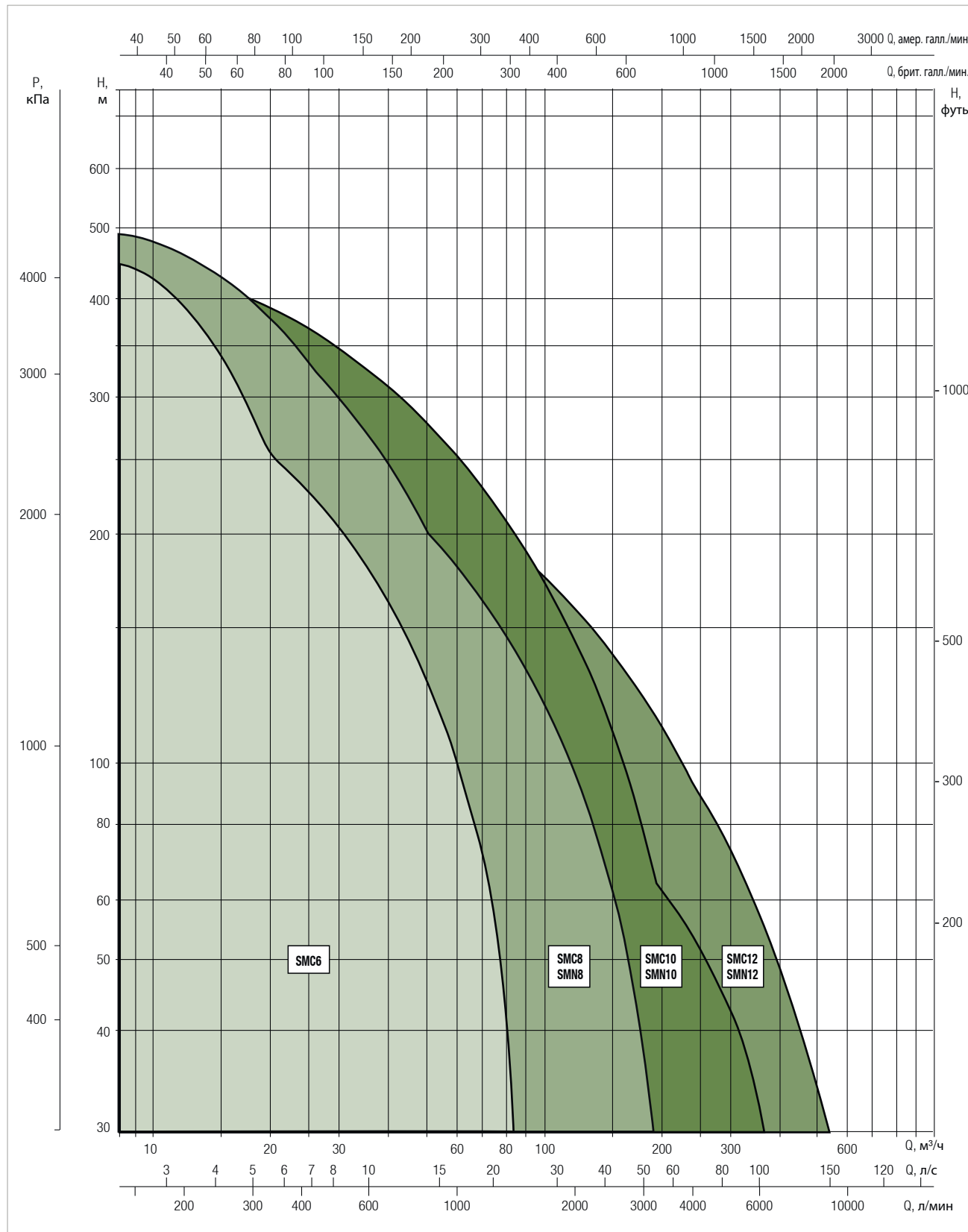
Вариант запуска «звезда-треугольник».

Модель электродвигателя для воды высокой температуры.

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

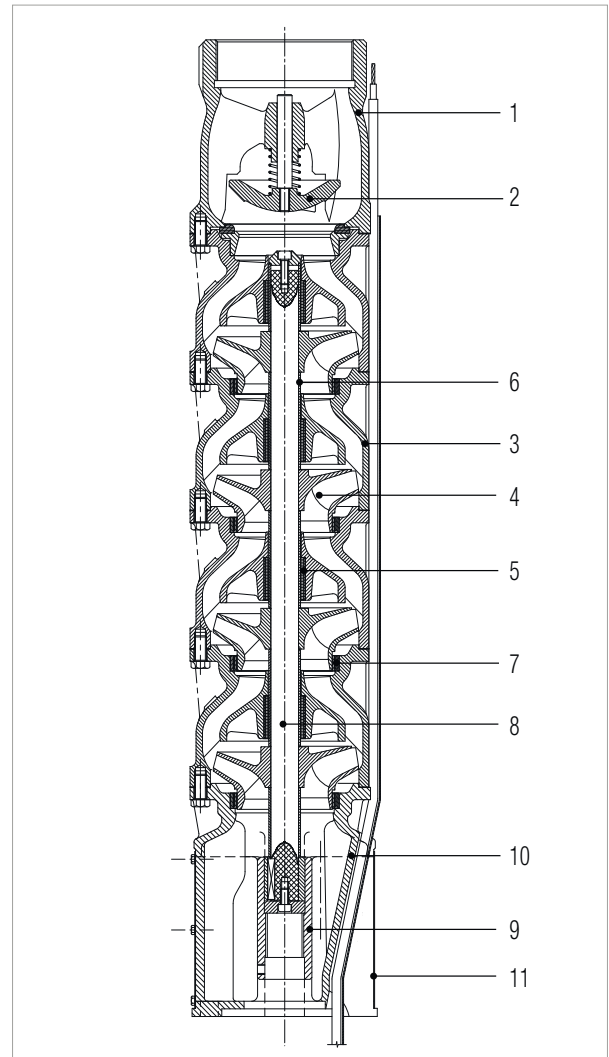
Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³.
 Погрешность кривых согласно ISO 9906.

ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА



МАТЕРИАЛЫ

№ П/П	КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	НАГНЕТАТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ
2	ОДНОСТОРОННИЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
3	ДИФFUЗОР	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304
5	НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПОДШИПНИК	РЕЗИНА
6	ВКЛАДЫШ	ХРОМИРОВАННАЯ ЛАТУНЬ
7	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	РЕЗИНА ДЛЯ SMC6 30
	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	СТАЛЬ ДЛЯ SMC6 45 И SMC6 60
8	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
9	ТРУБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
10	ВСАСЫВАЮЩИЙ КОРПУС	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ
11	РЕШЕТКА ФИЛЬТРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ



– Условные обозначения:

(пример)

SM C 6 30 / 4 E - 4 7

Полуосевой погружной насос

Конструкционный материал
 C = чугун + электрофорез
 N = нержавеющая сталь марки AISI 316

Диаметр (в дюймах) погружного насоса

Номинальный расход в точке оптимального КПД
 (м³/ч)

Количество ступеней

Форма рабочего колеса

Диаметр (в дюймах) электродвигателя

Номинальная мощность (в л. с.)

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 50 Гц, 2 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													СТАНДАРТНАЯ МУФТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
	P2 НОМИНАЛ.		Q = м ³ /ч	0	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	42	
	кВт	л. с.	Q = л/мин	0	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700	
30/4E-47	5,5	7,5	H (M)	66,5	63	62	60,5	59	57	54,5	51,5	47,5	42,5	36,5	23	4"
30/5E-610	7,5	10		83	79	77	75,5	73,5	71	68	64	59	53	45	28,5	6"
30/7G-612	9,2	12,5		113	107,5	105,5	102,5	99	95,5	90	84	76,5	67,5	56,5	32,5	6"
30/8E-615	11	15		133	126	123,5	120,5	117,5	113,5	108,5	102	94	84	71,5	45	6"
30/10F-617	13	17,5		161,5	150,5	148	144,5	140,5	136	129	120	109	96	79,5	49	6"
30/11E-620	15	20		182,5	171	167,5	164	159,5	154,5	147	137,5	125,5	111	93	58	6"
30/12E-625	18,5	25		199,5	186,5	183	178,5	174	168,5	160	149,5	136,5	121	101,5	63,5	6"
30/14E-625	18,5	25		232,5	217,5	213,5	208,5	203	196,5	187	174,5	159,5	141	118	73,5	6"
30/15E-630	22	30		249	233	228,5	223,5	217,5	210,5	200	187	170,5	151	126,5	79	6"
30/17F-630	22	30		274,5	256	251,5	245,5	239	230,5	219	204	185	162,5	135	82	6"
30/20F-635	26	35		322,5	304	297,5	290	282	272,5	259	240,5	217,5	189	155	92,5	6"
30/22E-640	30	40		361	339	332	325	318	306	291	271,5	246	215	177	106,5	6"
30/25F-650	37	50		403	380	372	362,5	352,5	340,5	323,5	301	271,5	236	193,5	115,5	6"
30/28F-650	37	50		451,5	425,5	416,5	405,5	394,5	381,5	362	337	304	264,5	216,5	129	6"

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

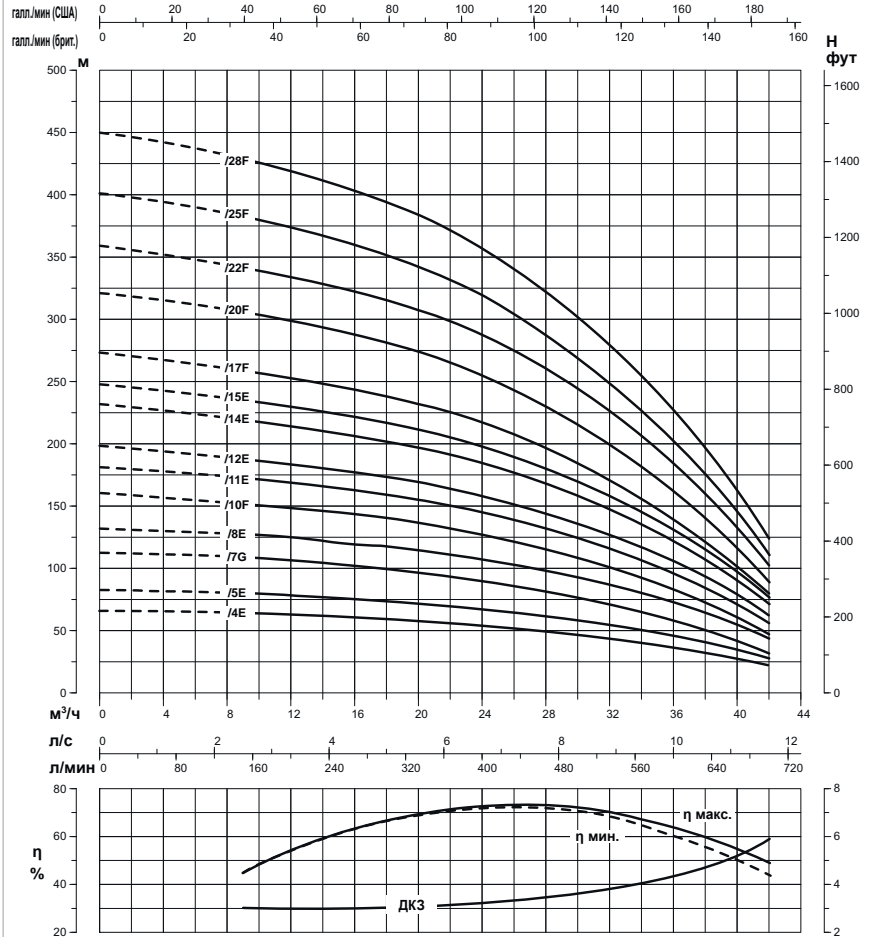
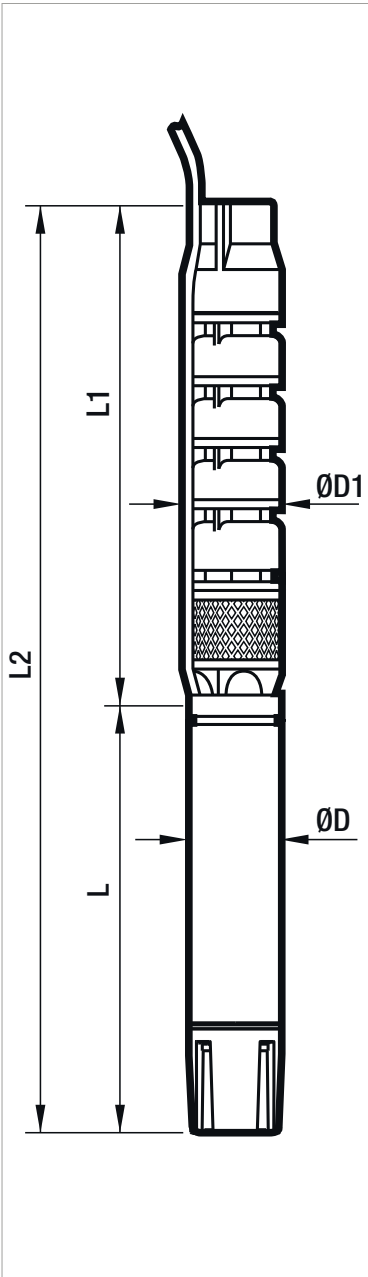
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЬ *	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			УПРАВЛЕНИЕ ИНВЕРТОРОМ	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА	L2 мм	L мм	L1 мм	D мм	D1 мм	DN Газовая резьба	ГИДРАВ- ЛИЧЕСКИЙ ВЕС кг	ВЕС ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ кг
		P2 НОМИНАЛ.		In А										
		кВт	л. с.											
30/4E-47	4GG	5,5	7,5	14	●	●	1318	684	634	94	150	2½"	28	27
	40L	5,5	7,5	13	●	●	1292	658					94	28
30/5E-610	6GF	7,5	10	18	●	●	1370	660	710	141	150	2½"	33	47
	TR6	7,5	10	18	○	●	1547	837					144	33
30/7G-612	6GF	9,2	12,5	22	●	●	1560	685	875	141	150	2½"	42	50
	TR6	9,2	12,5	21	○	●	1742	867					144	42
30/8E-615	6GF	11	15	25,5	●	●	1688	730	958	141	150	2½"	46	55
	TR6	11	15	25	○	●	1855	897					144	46
30/10F-617	6GF	15	20	33,4	●	●	1908	785	1123	141	150	2½"	55	60
	TR6	13	17,5	29	○	●	2050	927					144	55
30/11E-620	6GF	15	20	33,4	●	●	1990	785	1205	141	150	2½"	60	60
	TR6	15	20	32	○	●	2202	997					144	60
30/12E-625	6GF	18,5	25	41	●	●	2148	860	1288	141	150	2½"	65	68
	TR6	18,5	25	39	○	●	2345	1057					144	65
30/14E-625	6GF	18,5	25	41	●	●	2313	860	1453	141	150	2½"	74	68
	TR6	18,5	25	39	○	●	2510	1057					144	74
30/15E-630	6GF	22	30	47	●	●	2455	920	1535	141	150	2½"	78	74
	TR6	22	30	49	○	●	2622	1087					144	78
30/17F-630	6GF	22	30	47	●	●	2620	920	1700	141	150	2½"	88	74
	TR6	22	30	49	○	●	2787	1087					144	88
30/20F-635	6GF	30	40	61,5	●	●	2998	1050	1948	141	153	2½"	101	89
	TR6	26	35	58	○	●	3105	1157					144	101
30/22E-640	6GF	30	40	61,5	●	●	3163	1050	2113	141	153	2½"	110	89
	TR6	30	40	65	○	●	3325	1212					144	110
30/25F-650	6GF	37	50	79,3	●	●	3540	1180	2360	141	153	2½"	124	100
	TR6	37	50	80	○	●	3672	1312					144	124
30/28F-650	6GF	37	50	79,3	●	●	3788	1180	2608	141	153	2½"	138	100
	TR6	37	50	80	○	●	3920	1312					144	138

* ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4GG: герметичный в водяной ванне 4"
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 40L: в масляной ванне 4"
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 6GF: герметичный в водяной ванне 6"
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ TR: восстанавливаемый в водяной ванне 6" – 12".

●	Допустим.
○	Только модель PE2 + PA
▲	Свяжитесь с нашей торговой сетью

SMC6 30

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 6"



Эксплуатационные характеристики, 50 Гц, 2 полюса. Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906. Соответствие МИЭ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 50 Гц, 2 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													СТАНДАРТНАЯ МУФТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
	P2 НОМИНАЛ.		Q = м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	45	48	54	60	66	
	кВт	л. с.	Q = л/мин	0	200	300	400	500	600	700	750	800	900	1000	1100	
45/3H-45	4	5,5	H (M)	39	35,5	33,5	32	30,5	28,5	26	24,5	23	18,5	14	9	4"
45/4H-47	5,5	7,5		52	47,5	45	43	41	38,5	35	33	30,5	25,5	19	13	4"
45/5G-610	7,5	10		70	64	61,5	59,5	57	54	49,5	47	44	37,5	29,5	20	6"
45/6F-612	9,2	12,5		85,5	78,5	75	72,5	69,5	66	60,5	57,5	53,5	45	35	24,5	6"
45/7E-615	11	15		101	95,5	92	89	85	80	72,5	68,5	64	53,5	41,5	28,5	6"
45/8E-617	13	17,5		116	110	106,5	103	99	93	85	80,5	75	63	48	31,5	6"
45/10F-620	15	20		140,5	130	124,5	119,5	114,5	108	99	93,5	87,5	73,5	57	39,5	6"
45/11F-625	18,5	25		154,5	143	137	131,5	125,5	118,5	108,5	102,5	96	80,5	62,5	43,5	6"
45/12F-625	18,5	25		168,5	156	149	143,5	137	129,5	118,5	112	104,5	87,5	68	47	6"
45/13F-630	22	30		182,5	168,5	161,5	155,5	148,5	140	128	121	113	95	73,5	51	6"
45/14E-630	22	30		201,5	190,5	183,5	177	169	159	144,5	136	126,5	105,5	81,5	57	6"
45/17F-635	26	35		238,5	220,5	211	203	194	183	167,5	158	147,5	123,5	95,5	66	6"
45/20F-640	30	40		280,5	259,5	248,5	238,5	228	215	196,5	186	173,5	145,5	112	75	6"
45/22G-645	37	50		308	284,5	274	263	250	234	212,5	200,5	187	157	121	78,5	6"
45/24F-650	37	50		336,5	311	298	286	273,5	258	236	222,5	208	174	134,5	93	6"

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

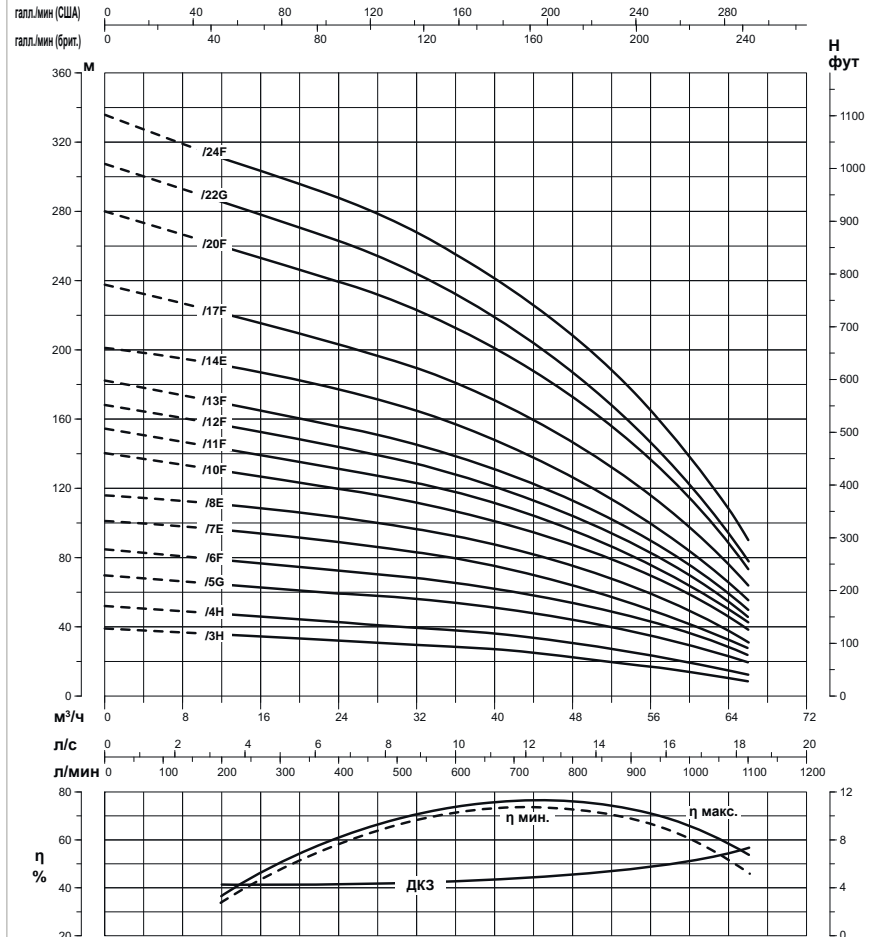
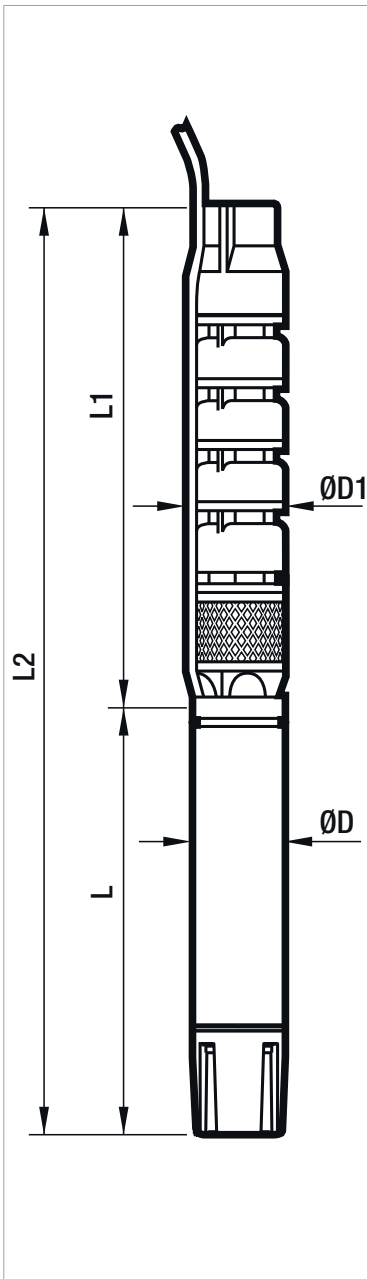
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЬ *	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			УПРАВЛЕНИЕ ИНВЕРТОРОМ	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА	L2 мм	L мм	L1 мм	D мм	D1 мм	DN Газовая резьба	ГИДРАВЛИ- ЧЕСКИЙ ВЕС кг	ВЕС ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ кг
		P2 НОМИНАЛ.		In А										
		кВт	л. с.											
45/3H-45	4GG	4	5,5	10	●	●	1278	614	664	94	149	3"	26	23
	40L	4	5,5	9,5	●	●	1252	588		94			26	17
45/4H-47	4GG	5,5	7,5	14	●	●	1318	684	773	94	149	3"	31	27
	40L	5,5	7,5	13	●	●	1292	658		94			31	24
45/5G-610	6GF	7,5	10	18	●	●	1548	660	888	141	150	3"	37	47
	TR6	7,5	10	18	○	●	1725	837		144			37	53
45/6F-612	6GF	9,2	12,5	22	●	●	1688	685	1003	141	150	3"	42	50
	TR6	9,2	12,5	21	○	●	1870	867		144			42	55
45/7E-615	6GF	11	15	25,5	●	●	1848	730	1118	141	150	3"	47	55
	TR6	11	15	25	○	●	2015	897		144			47	60
45/8E-617	6GF	15	20	33,4	●	●	2018	785	1233	141	150	3"	53	60
	TR6	13	17,5	29	○	●	2160	927		144			53	65
45/10F-620	6GF	15	20	33,5	●	●	2248	785	1463	141	150	3"	64	60
	TR6	15	20	32	○	●	2460	997		144			64	77
45/11F-625	6GF	18,5	25	41	●	●	2438	860	1578	141	150	3"	69	68
	TR6	18,5	25	39	○	●	2635	1057		144			69	83
45/12F-625	6GF	18,5	25	41	●	●	2553	860	1693	141	150	3"	74	68
	TR6	18,5	25	39	○	●	2750	1057		144			74	83
45/13F-630	6GF	22	30	47	●	●	2728	920	1808	141	153	3"	80	74
	TR6	22	30	49	○	●	2895	1087		144			80	95
45/14E-630	6GF	22	30	47	●	●	2843	920	1923	141	153	3"	85	74
	TR6	22	30	49	○	●	3010	1087		144			85	95
45/17F-635	6GF	30	40	61,5	●	●	3318	1050	2268	141	153	3"	101	89
	TR6	26	35	58	○	●	3425	1157		144			101	105
45/20F-640	6GF	30	40	61,5	●	●	3663	1050	2613	141	153	3"	117	89
	TR6	30	40	65	○	●	3825	1212		144			117	110
45/22G-645	6GF	37	50	79,3	●	●	4023	1180	2843	141	153	3"	128	100
	TR6	37	50	80	○	●	4155	1312		144			128	120
45/24F-650	6GF	37	50	79,3	●	●	4253	1180	3073	141	153	3"	139	100
	TR6	37	50	80	○	●	4385	1312		144			139	120

* ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4GG: герметичный в водяной ванне 4"
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 40L: в масляной ванне 4"
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 6GF: герметичный в водяной ванне 6"
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ TR: восстанавливаемый в водяной ванне 6" – 12".

●	Допустим.
○	Только модель PE2 + PA
▲	Свяжитесь с нашей торговой сетью

SMC6 45

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 6"



Эксплуатационные характеристики, 50 Гц, 2 полюса. Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906. Соответствие МИЭ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 50 Гц, 2 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ												СТАНДАРТНАЯ МУФТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	
	P2 НОМИНАЛ. кВт	л. с.	Q = м³/ч	0	18	30	36	42	48	54	60	66	72	78		84
			Q = л/мин	0	300	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300		1400
60/2G-45	4	5,5	H (M)	26,5	24,5	23,5	22,5	21,5	20	18,5	16	14	11	8	5	4"
60/3G-47	5,5	7,5		39,5	37	35,5	34	32,5	30,5	28	24,5	21	17	13	8	4"
60/4G-610	7,5	10		52	50,5	48,5	47	45	42	39	34,5	30	25	19,5	13	6"
60/5G-612	9,2	12,5		65	63	60,5	58,5	56	52,5	48,5	43	37	31	24	16	6"
60/6G-615	11	15		78	75,5	72,5	70	67,5	63	58	51,5	44,5	36,5	28	18,5	6"
60/7E-617	13	17,5		94,5	89	83,5	81	77,5	72,5	67	59,5	51	42	32	22,5	6"
60/8E-620	15	20		108	101,5	95,5	92,5	88,5	83	76,5	68	58,5	47,5	36,5	25,5	6"
60/9E-625	18,5	25		121,5	114	107,5	104	99,5	93	86	76	65,5	53,5	41	28	6"
60/10E-625	18,5	25		135	126,5	119,5	115,5	110,5	103,5	95,5	84,5	72,5	59	45	31	6"
60/11E-630	22	30		148	139,5	131,5	127	121,5	113,5	104,5	93	79,5	65	49,5	34	6"
60/12E-630	22	30		161,5	152	143	138,5	132,5	124	114	101	87	70,5	54	36,5	6"
60/14E-635	26	35		188,5	178,5	169,5	163,5	156,5	146	134	119,5	103,5	85,5	66,5	44,5	6"
60/16E-640	30	40		215,5	204	193,5	187	178,5	166,5	153	136,5	118	97,5	75,5	50,5	6"
60/18F-650	37	50		238	225	213,5	206	196,5	183	167	148,5	128	105	80	52,5	6"
60/20E-650	37	50		269,5	255	242	233,5	223	208	191,5	170	147	121,5	94	62,5	6"
60/24E-660	45	60		323,5	306	290	280	267,5	249,5	229,5	204	176,5	145,5	112	74,5	6"

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

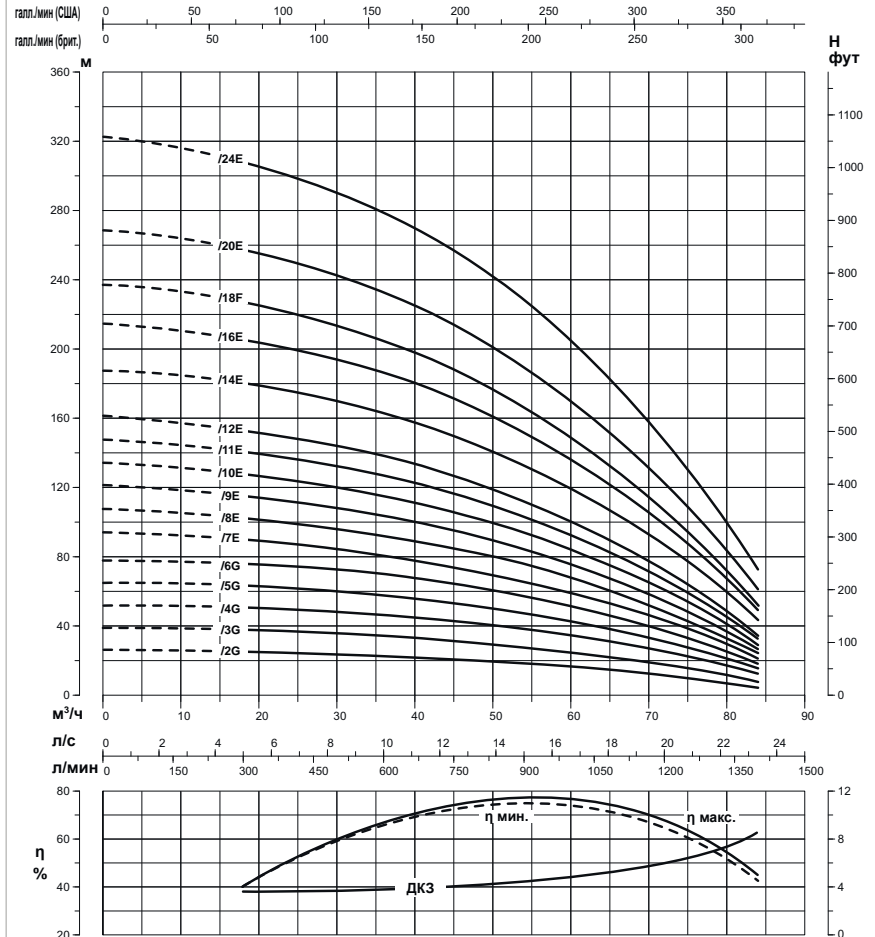
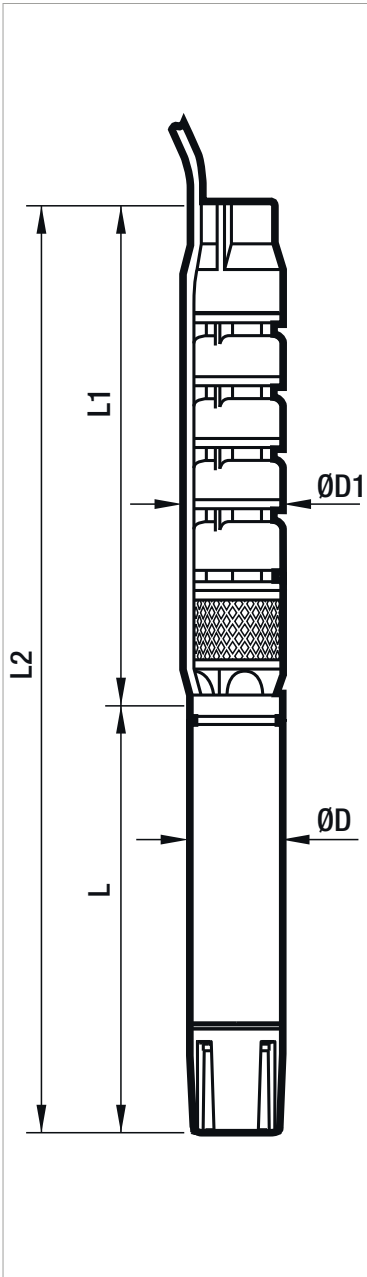
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЬ *	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			УПРАВЛЕНИЕ ИНВЕРТОРОМ	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА	L2 мм	L мм	L1 мм	D мм	D1 мм	DN Газовая резьба	ГИДРАВЛИ- ЧЕСКИЙ ВЕС кг	ВЕС ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ кг
		P2 НОМИНАЛ.		In А										
		кВт	л. с.											
60/2G-45	4GG	4	5,5	10	●	●	1278	614	549	94	149	3"	21	23
	40L	4	5,5	9,5	●	●	1252	588		94			21	17
60/3G-47	4GG	5,5	7,5	14	●	●	1318	684	664	94	149	3"	26	27
	40L	5,5	7,5	13	●	●	1292	658		94			26	24
60/4G-610	6GF	7,5	10	18	●	●	1433	660	773	141	150	3"	31	47
	TR6	7,5	10	18	○	●	1610	837		144			31	53
60/5G-612	6GF	9,2	12,5	22	●	●	1573	685	888	141	150	3"	37	50
	TR6	9,2	12,5	21	○	●	1755	867		144			37	55
60/6G-615	6GF	11	15	25,5	●	●	1733	730	1003	141	150	3"	42	55
	TR6	11	15	25	○	●	1900	897		144			42	60
60/7E-617	6GF	15	20	33,4	●	●	1903	785	1118	141	150	3"	47	60
	TR6	13	17,5	29	○	●	2045	927		144			47	65
60/8E-620	6GF	15	20	33,4	●	●	2018	785	1233	141	150	3"	53	60
	TR6	15	20	32	○	●	2230	997		144			53	77
60/9E-625	6GF	18,5	25	41	●	●	2208	860	1348	141	150	3"	58	68
	TR6	18,5	25	39	○	●	2405	1057		144			58	83
60/10E-625	6GF	18,5	25	41	●	●	2323	860	1463	141	150	3"	64	68
	TR6	18,5	25	39	○	●	2520	1057		144			64	83
60/11E-630	6GF	22	30	47	●	●	2498	920	1578	141	150	3"	69	74
	TR6	22	30	49	○	●	2665	1087		144			69	95
60/12E-630	6GF	22	30	47	●	●	2613	920	1693	141	150	3"	74	74
	TR6	22	30	49	○	●	2780	1087		144			74	95
60/14E-635	6GF	30	40	61,5	●	●	2973	1050	1923	141	153	3"	85	89
	TR6	26	35	58	○	●	3080	1157		144			85	105
60/16E-640	6GF	30	40	61,5	●	●	3203	1050	2153	141	153	3"	96	89
	TR6	30	40	65	○	●	3365	1212		144			96	110
60/18F-650	6GF	37	50	79,3	●	●	3563	1180	2383	141	153	3"	106	100
	TR6	37	50	80	○	●	3695	1312		144			106	120
60/20E-650	6GF	37	50	79,3	●	●	3793	1180	2613	141	153	3"	117	100
	TR6	37	50	80	○	●	3925	1312		144			117	120
60/24E-660	6GF	45	60	95	●	●	4433	1360	3073	141	153	3"	139	114
	TR6	45	60	96	○	●	4530	1457		144			139	135

* ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4GG: герметичный в водяной ванне 4"
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 40L: в масляной ванне 4"
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 6GF: герметичный в водяной ванне 6"
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ TR: восстанавливаемый в водяной ванне 6" – 12".

●	Допустим.
○	Только модель PE2 + PA
△	Свяжитесь с нашей торговой сетью

SMC6 60

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 6"



Эксплуатационные характеристики, 50 Гц, 2 полюса. Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906. Соответствие МИЭ