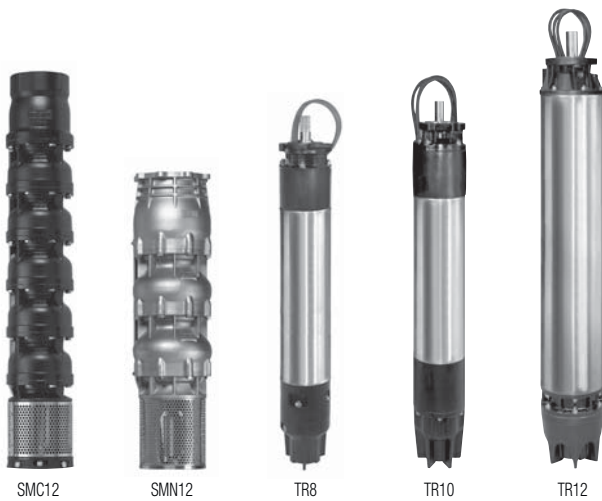


# SMC12 – SMN12

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 12”



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** до 540 м<sup>3</sup>/ч, напор до 320 м.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, не содержащая твердых частиц или абразивных материалов, химически нейтральная, со свойствами, подобными воде.

**Количество запусков/час:** см. сопряженный электродвигатель

**Расход для охлаждения:** см. сопряженный электродвигатель

**Максимальное допустимое количество песка:** 40 г/м<sup>3</sup>

**Температура окружающей среды:** 30 °С

**Минимальный рекомендованный уровень на линии всаса:** 2,5 мм

**Установка:** горизонтальная или вертикальная

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатые полусеверные погружные электронасосы для скважин диаметром 12” и более, способные достигать широкого диапазона расходов и напоров.

Широко используются для подъема, распределения и нагнетания давления в промышленных водопроводных сетях, питания сосудов высокого давления и резервуаров, систем пожаротушения и оросительных систем.

Используются для чистой, некоррозионной воды, не содержащей твердых частиц или абразивных веществ.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

### Модель SMC:

чугунный корпус насоса с электрофорезной окраской и динамически сбалансированными рабочими колесами из микролитой нержавеющей стали марки AISI 304, сопряженными с валом на языке. Вал направляется соосными втулками и полностью защищен вкладышами.

Насос с обратным клапаном с низкой потерей давления.

Фланцевое нагнетательное отверстие и комплект с ответным фланцем, болтами и прокладками.

### Модель SMN:

Корпус насоса и рабочие колеса из микролитой нержавеющей стали марки AISI 316. Динамически сбалансированные рабочие колеса на валу с язычком. Вал направляется соосными втулками и полностью защищен вкладышами.

Насос с обратным клапаном с низкой потерей давления.

Фланцевое нагнетательное отверстие и комплект с ответным фланцем, болтами и прокладками.

Сочетание с электродвигателями 6” или 8” в зависимости от требуемой гидравлической мощности. Поставляются в стандартном исполнении с чугунными опорами с электролизной окраской, а также в исполнении полностью из нержавеющей стали марки AISI 316.

6GF/6GX: герметичный погружной электродвигатель 6”

TR6: восстанавливаемый погружной электродвигатель 6”

TR8: восстанавливаемый погружной электродвигатель 8”

TR10: восстанавливаемый погружной электродвигатель 10”

TR12: восстанавливаемый погружной электродвигатель 12”

См. листы технических данных для конкретной модели для получения информации об электротехнических характеристиках погружных электродвигателей и спецификациях на работу с инвертором.

## ПО ЗАПРОСУ

Электродвигатель из нержавеющей стали марки AISI 316 для использования с коррозионной водой.

Нестандартные соединения насоса/электродвигателя.

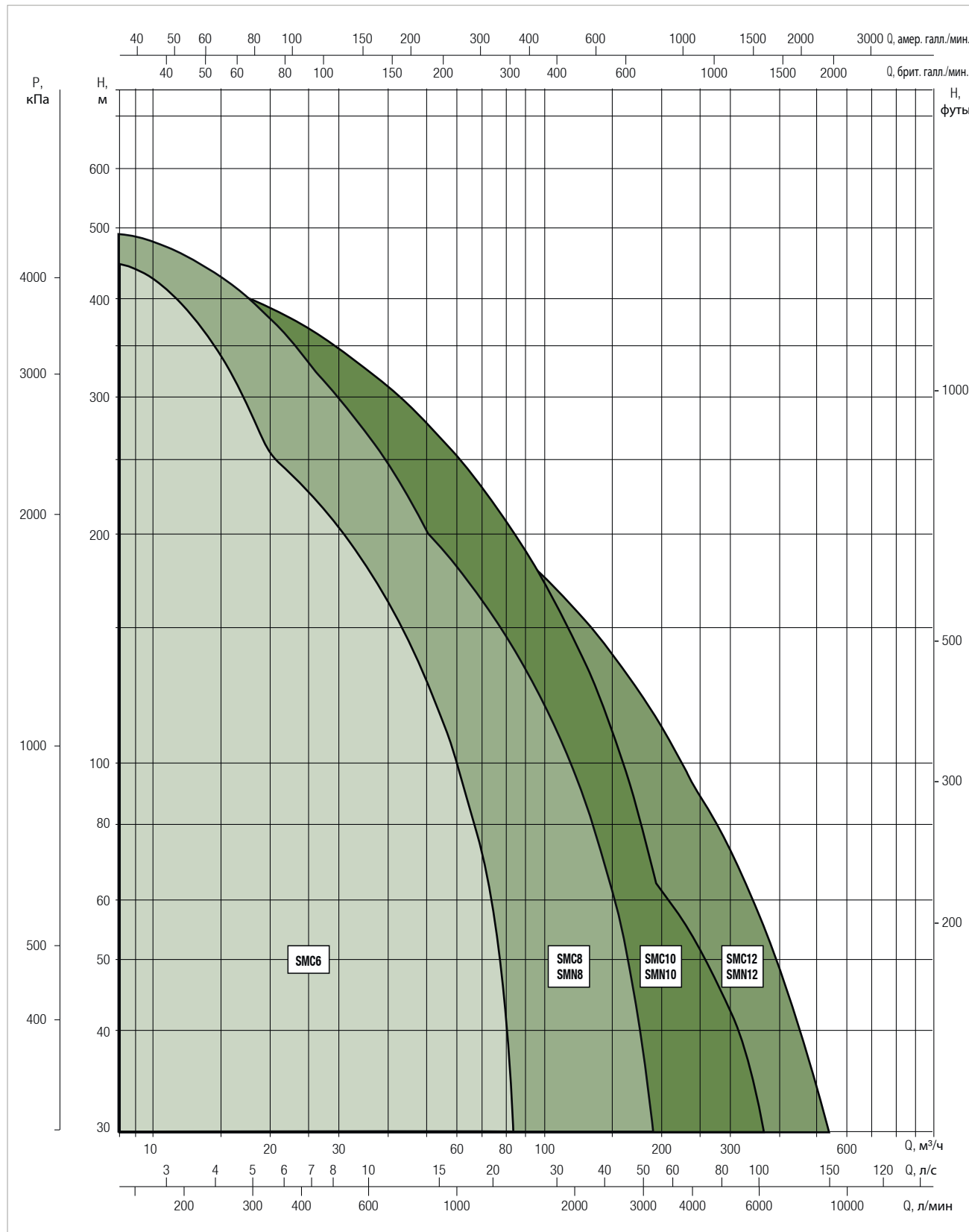
Вариант запуска «звезда-треугольник».

Модель электродвигателя для воды высокой температуры.

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>.  
 Погрешность кривых согласно ISO 9906.

### ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

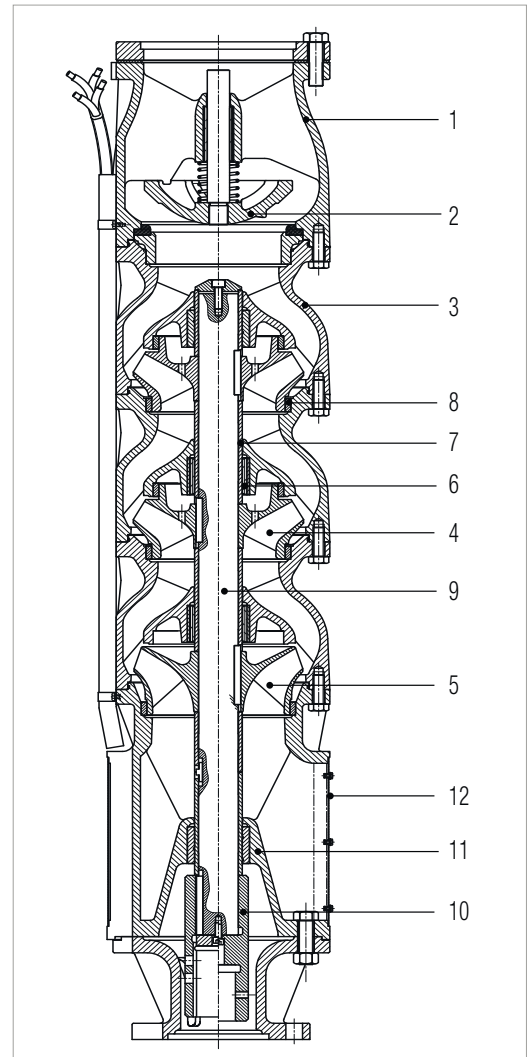


# SMC12 – SMN12

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 12”

## МАТЕРИАЛЫ

№ П/П	КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛЫ – SMC	МАТЕРИАЛЫ – SMN
1	НАГРЕТАТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
2	ОДНОСТОРОННИЙ КЛАПАН	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
3	ДИФФУЗОР	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
5	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО НА ВСАСЕ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
6	НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПОД- ШИПНИК	РЕЗИНА	VITON
7	ВКЛАДЫШ	БРОНЗА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
8	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	БРОНЗА	ПОЛИОКСИМЕТИЛЕН
9	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ДУБЛЕКСНАЯ НЕРЖАВЕЮ- ЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 329
10	ТРУБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ДУБЛЕКСНАЯ НЕРЖАВЕЮ- ЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 329
11	ВСАСЫВАЮЩИЙ КОРПУС	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
12	РЕШЕТКА ФИЛЬТРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316



ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

### – Условные обозначения:

(пример)

SM C 6 30 / 4 E - 4 7

Полуосевой погружной насос

Конструкционный материал

C = чугун + электрофорез

N = нержавеющая сталь марки AISI 316

Диаметр (в дюймах) погружного насоса

Номинальный расход в точке оптимального КПД  
(м³/ч)

Количество ступеней

Форма рабочего колеса

Диаметр (в дюймах) электродвигателя

Номинальная мощность (в л. с.)

# SMC12 360 – SMN12 360

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 12”

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 50 Гц, 2 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													СТАНДАРТНАЯ МУФТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	
	P2 НОМИНАЛ.		Q = м³/ч	0	180	210	240	270	285	300	315	330	360	390	420		450
	кВт	л. с.	Q = л/мин	0	3000	3500	4000	4500	4750	5000	5250	5500	6000	6500	7000		7500
360/1A-860	45	60	H (м)	55,5	46	44,5	43	41,5	40,5	39,5	38	36,5	33,5	29,5	25	20	8”
360/1B-875	55	75		63	51	49,5	48	46,5	46	45	44	42,5	39	35,5	31	26	8”
360/1C-8100	75	100		65,5	54,5	53,5	52	50,5	49,5	49	48	46,5	44	40,5	37	33	8”
360/2A-8100	75	100		100,5	85	82,5	79	75	72,5	69,5	66,5	62,5	53,5	43,5	33		8”
360/2B-8125	92	125		117,5	97,5	95	92	88,5	86,5	84	81	77,5	68,5	58,5	47		8”
360/2C-8150	110	150		130,5	107,5	105	102,5	99,5	98	96,5	94,5	91,5	85,5	77,5	68,5	57,5	8”
360/3A-10180	132	180		168,5	139	134	129,5	125	122	119,5	116,5	112	101,5	86,5	65		10”
360/3B-10200	150	200		185	153,5	149	144	139,5	137	134	131	127	117,5	104,5	87	61,5	10”
360/4A-10260	190	260		224,5	193	188	182,5	176	171,5	167	162	155,5	140	122,5	102		10”
360/5A-12300	220	300		295,5	237,5	230	221,5	213,5	207,5	201,5	193	183,5	163,5	138	105		12”
360/5B-12340	250	340		319,5	259	252	244,5	236	231	224,5	217,5	208	187,5	166,5	137,5	100	12”

## ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ *	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			УПРАВЛЕНИЕ ИНВЕРТОРОМ	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА	L2 мм	L мм	L1 мм	D мм	D1 мм	DN	ВЕС SMC кг	ВЕС SMN кг	ВЕС ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ** кг
		P2 НОМИНАЛ.		In А											
		кВт	л. с.												
360/1A-860	TR8	45	60	92	○	●	2169	1270	899	192	298	7”	136	99	177
360/1B-875	TR8	55	75	109	○	●	2249	1350	899	192	298	7”	136	99	192
360/1C-8100	TR8	75	100	145	○	●	2489	1590	899	192	298	7”	136	99	237
360/2A-8100	TR8	75	100	145	○	●	2689	1590	1099	192	298	7”	174	129	237
360/2B-8125	TR8	92	125	177	○	●	2929	1830	1099	192	298	7”	174	129	283
360/2C-8150	TR8	110	150	213	○	●	3184	2060	1124	192	298	7”	178	129	333
360/3A-10180	TR10	132	180	257	○	●	3194	1870	1324	232	298	7”	217	158	435
360/3B-10200	TR10	150	200	300	○	●	3394	2070	1324	232	298	7”	217	158	500
360/4A-10260	TR10	190	260	405	○	●	3924	2400	1524	232	298	7”	255	188	580
360/5A-12300	TR12	220	300	424	○	△	3834	2110	1724	286	298	7”	294	217	700
360/5B-12340	TR12	250	340	481	○	△	4004	2280	1724	286	298	7”	294	217	775

\* ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 6GF: герметичный в водяной ванне 6”

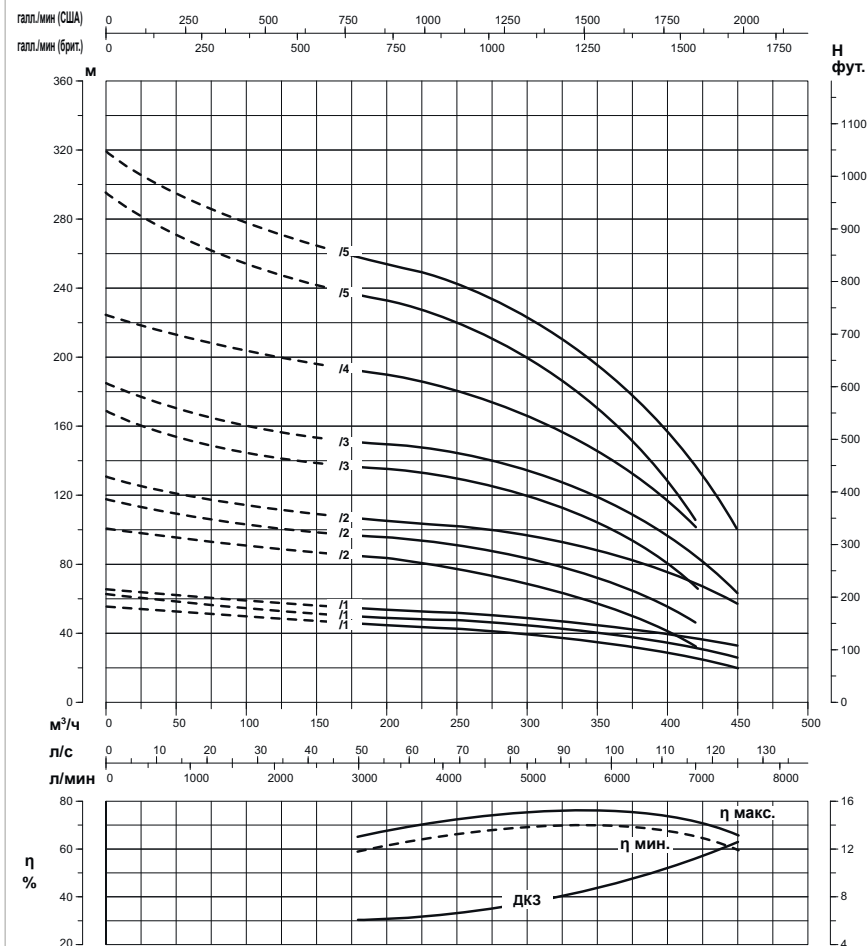
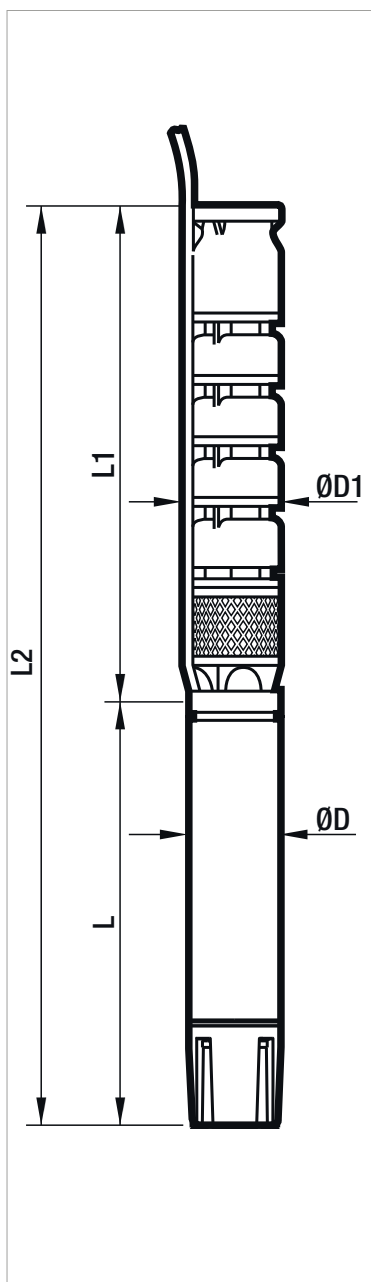
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ TR: восстанавливаемый в водяной ванне 6” – 12”.

\*\* Информацию о весе модели из нержавеющей стали марки AISI 316 см. на странице используемого электродвигателя или свяжитесь с нашей торговой сетью.

●	Допустим.
○	Только модель PE2 + PA
△	Свяжитесь с нашей торговой сетью

# SMC12 360 – SMN12 360

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 12”



Эксплуатационные характеристики, 50 Гц, 2 полюса. Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

# SMC12 420 – SMN12 420

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 12”

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 50 Гц, 2 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ														СТАНДАРТНАЯ МУФТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
	P2 НОМИНАЛ.		Q = м³/ч	0	210	240	270	300	330	360	390	420	450	480	510	540	
	кВт	л. с.	Q = л/мин	0	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	
420/1A-860	45	60	Н (М)	52	39,5	38	36,5	35	34	32,5	30,5	28,5	26	22,5	19	14	8”
420/1B-875	55	75		58,5	44,5	43	41,5	40	39	38	36,5	35	32,5	30	26,5	22	8”
420/2A-8125	92	125		101,5	80,5	78	75,5	73	70,5	67,5	64,5	60,5	56	51,5	46	40,5	8”
420/2B-8150	110	150		114,5	90,5	88	85,5	83	80,5	77,5	74,5	71	66	61	54	46	8”
420/3A-10180	132	180		134	111	107,5	104	100,5	96,5	92,5	88	82	75,5	68	59,5	50,5	10”
420/3B-10200	150	200		156,5	124	120,5	117	114	110	106,5	102,5	97	90,5	83,5	75,5	66,5	10”
420/4A-10260	190	260		196	154	149,5	145	140,5	135,5	130	124	116,5	107,5	97	85,5	72	10”
420/4B-12300	220	300		221	173,5	169	165	161	156,5	152	147	139,5	131	121,5	110,5	96	12”
420/5A-12340	250	340		260,5	204	198	192,5	187	182	176,5	170,5	162	152	139	121,5	100	12”

## ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЬ *	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			УПРАВЛЕНИЕ ИНВЕРТОРОМ	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА	L2 ММ	L ММ	L1 ММ	D ММ	D1 ММ	DN	ВЕС SMC КГ	ВЕС SMN КГ	ВЕС ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ ** КГ
		P2 НОМИНАЛ.		In А											
		кВт	л. с.												
420/1A-860	TR8	45	60	92	○	●	2169	1270	899	192	298	7”	134	96	177
420/1B-875	TR8	55	75	109	○	●	2249	1350	899	192	298	7”	134	96	192
420/2A-8125	TR8	92	125	177	○	●	2929	1830	1099	192	298	7”	170	123	283
420/2B-8150	TR8	110	150	213	○	●	3184	2060	1124	192	298	7”	174	123	333
420/3A-10180	TR10	132	180	257	○	●	3194	1870	1324	237	298	7”	211	149	435
420/3B-10200	TR10	150	200	300	○	●	3394	2070	1324	237	298	7”	211	149	500
420/4A-10260	TR10	190	260	405	○	●	3924	2400	1524	237	298	7”	247	176	580
420/4B-12300	TR12	220	300	424	○	△	3634	2110	1524	286	298	7”	247	176	700
420/5A-12340	TR12	250	340	481	○	△	4004	2280	1724	286	298	7”	284	203	775

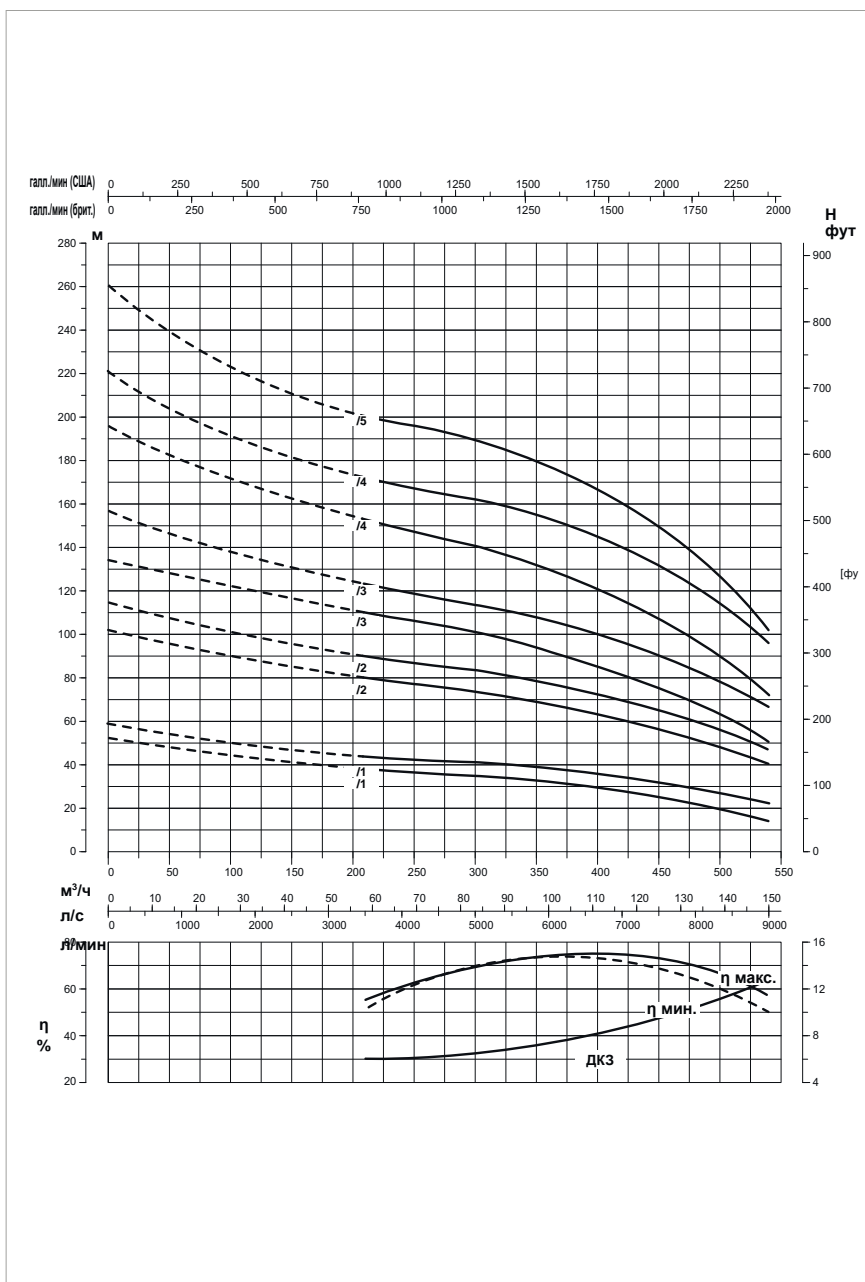
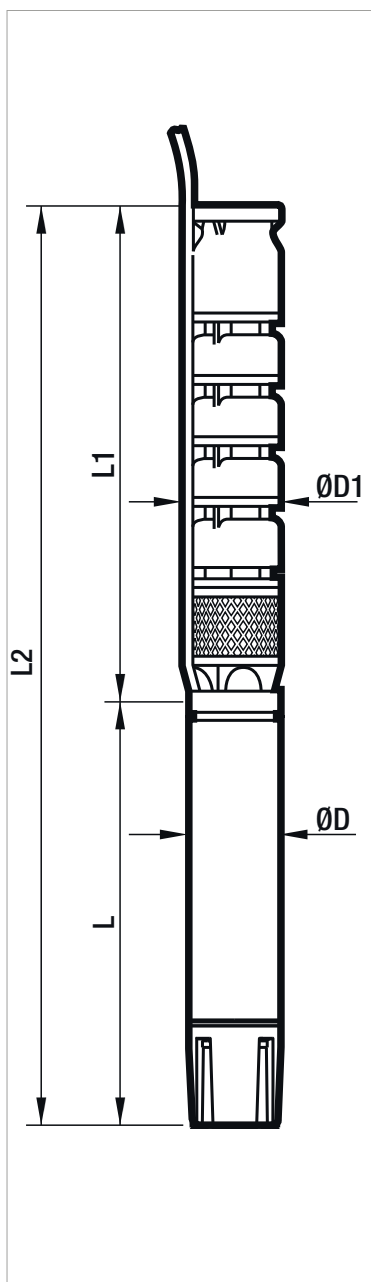
\* ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 66F: герметичный в водяной ванне 6”  
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ TR: восстанавливаемый в водяной ванне 6” – 12”.

\*\* Информацию о весе модели из нержавеющей стали марки AISI 316 см. на странице используемого электродвигателя или свяжитесь с нашей торговой сетью.

●	Допустим.
○	Только модель PE2 + PA
△	Свяжитесь с нашей торговой сетью

# SMC12 420

## ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 12"



Эксплуатационные характеристики, 50 Гц, 2 полюса. Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.