

# SMC10 – SMN10

## ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 10"



SMC10

SMN10

6GF

TR8

TR10

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** до 400 м<sup>3</sup>/ч, напор до 453 м.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, не содержащая твердых частиц или абразивных материалов, химически нейтральная, со свойствами, подобными воде.

**Количество запусков/час:** см. сопряженный электродвигатель { 7 }

**Расход для охлаждения:** см. сопряженный электродвигатель

**Максимальное допустимое количество песка:** 40 г/м<sup>3</sup>

**Температура окружающей среды:** 30 °C

**Минимальный рекомендованный уровень на линии всаса:** 2 м

**Установка:** горизонтальная или вертикальная

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатые полусеверные погружные электронасосы для скважин диаметром 10" и более, способные достигать широкого диапазона расходов и напоров.

Широко используются для подъема, распределения и нагнетания давления в промышленных водопроводных сетях, питания сосудов высокого давления и резервуаров, систем пожаротушения и оросительных систем.

Используются для чистой, некоррозионной воды, не содержащей твердых частиц или абразивных веществ.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

#### Модель SMC:

Чугунный корпус насоса с электрофорезной окраской и динамически сбалансированными рабочими колесами из микролитой нержавеющей стали марки AISI 304, сопряженными с валом на языке. Вал направляется соосными втулками и полностью защищен вкладышами.

Насос с обратным клапаном с низкой потерей давления.

Фланцевое нагнетательное отверстие и комплект с ответным фланцем, болтами и прокладками.

#### Модель SMN:

Корпус насоса и рабочие колеса из микролитой нержавеющей стали марки AISI 316. Динамически сбалансированные рабочие колеса на валу с язычком. Вал направляется соосными втулками и полностью защищен вкладышами.

Насос с обратным клапаном с низкой потерей давления.

Фланцевое нагнетательное отверстие и комплект с ответным фланцем, болтами и прокладками.

Сочетание с электродвигателями 6" или 8" в зависимости от требуемой гидравлической мощности. Поставляются в стандартном исполнении с чугунными опорами с электролизной окраской, а также в исполнении полностью из нержавеющей стали марки AISI 316.

6GF/6GX: герметичный погружной электродвигатель 6"

TR6: восстанавливаемый погружной электродвигатель 6"

TR8: восстанавливаемый погружной электродвигатель 8"

TR10: восстанавливаемый погружной электродвигатель 10"

См. листы технических данных для конкретной модели для получения информации об электротехнических характеристиках погружных электродвигателей и спецификациях на работу с инвертором.

### ПО ЗАПРОСУ

Электродвигатель из нержавеющей стали марки AISI 316 для использования с коррозионной водой.

Нестандартные соединения насоса/электродвигателя.

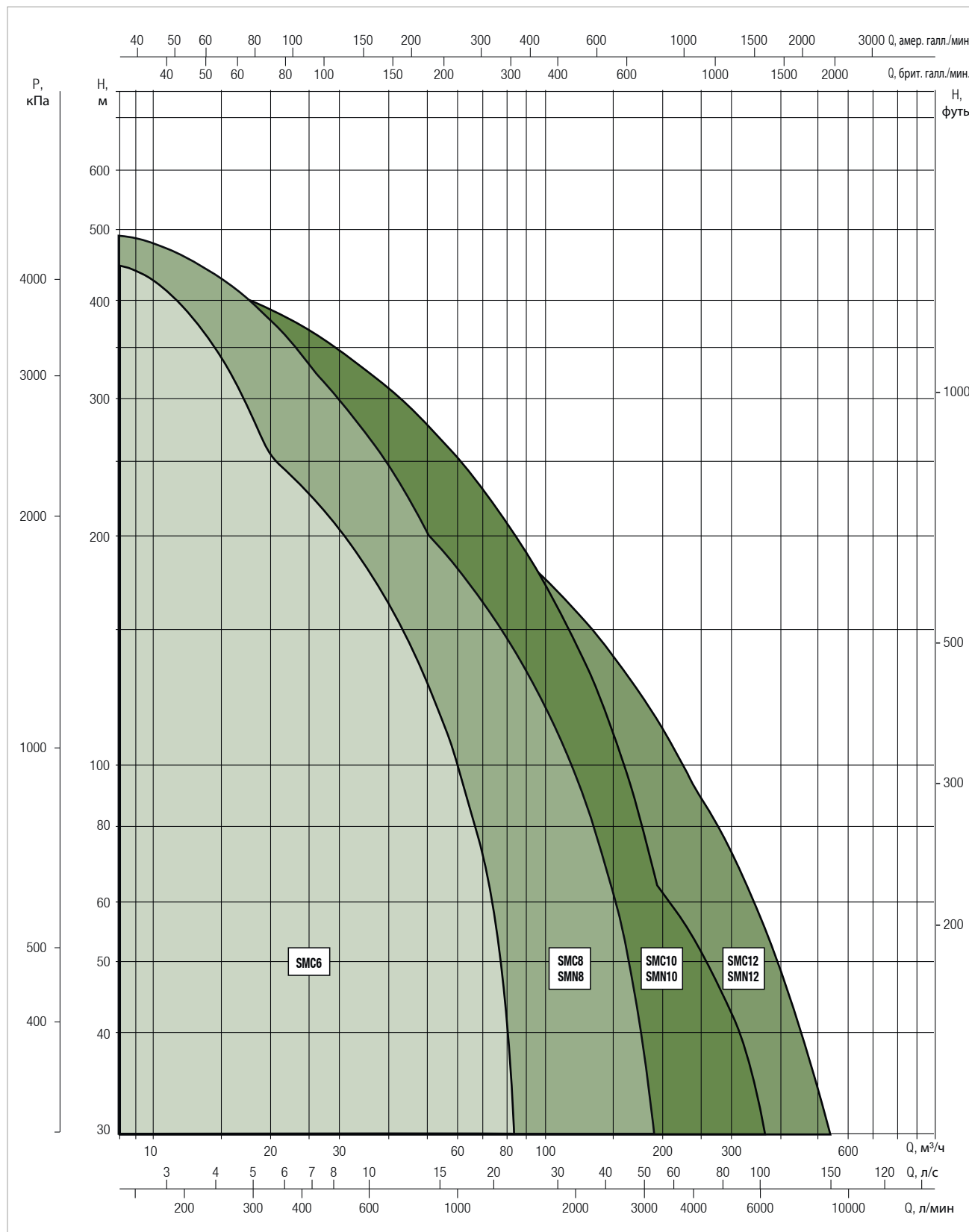
Вариант запуска «звезда-треугольник».

Модель электродвигателя для воды высокой температуры.

### РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>.  
 Погрешность кривых согласно ISO 9906.

### ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

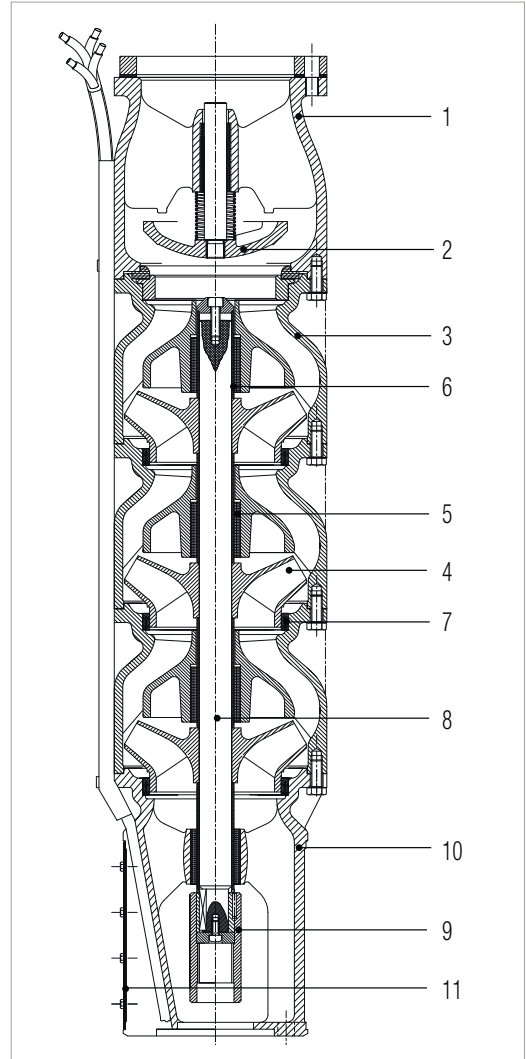


# SMC10 – SMN10

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 10”

## МАТЕРИАЛЫ

№ П/П	КОМПОНЕНТЫ	МАТЕРИАЛЫ – SMC	МАТЕРИАЛЫ – SMN
1	НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ КОРПУС	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
2	ОДНОСТОРОННИЙ КЛАПАН	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
3	ДИФFUЗОР	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
5	НАПРАВЛЯЮЩИЙ ПОД- ШИПНИК	РЕЗИНА	VITON
6	ВКЛАДЫШ	ХРОМИРОВАННАЯ ЛАТУНЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
7	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	РЕЗИНА	ПОЛИОКСИМЕТИЛЕН
8	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ДУПЛЕКСНАЯ НЕРЖАВЕЮ- ЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 329
9	ТРУБА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ДУПЛЕКСНАЯ НЕРЖАВЕЮ- ЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 329
10	ВСАСЫВАЮЩИЙ КОРПУС	ЧУГУН + ЭЛЕКТРОФОРЕЗ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316
11	РЕШЕТКА ФИЛЬТРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316



### – Условные обозначения:

(пример)

SM C 6 30 / 4 E - 4 7

Полуосевой погружной насос

Конструкционный материал  
C = чугун + электрофорез  
N = нержавеющая сталь марки AISI 316

Диаметр (в дюймах) погружного насоса

Номинальный расход в точке оптимального КПД  
(м³/ч)

Количество ступеней

Форма рабочего колеса

Диаметр (в дюймах) электродвигателя

Номинальная мощность (в л. с.)

# SMC10 200 – SMN10 200

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 10”

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 50 Гц, 2 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													СТАНДАРТНАЯ МУФТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ
	P2 НОМИНАЛ. кВт	л. с.	Q = м³ч	0	60	84	108	132	150	168	180	192	210	234	258	
			Q = л/мин	0	1000	1400	1800	2200	2500	2800	3000	3200	3500	3900	4300	
200/1M-615	11	15	H (M)	32	25,5	24	22	20,5	19	17,5	16,5	15	12,5	9		6”
200/1L-617	13	17,5		35,5	29	27	25,5	24	22,5	21	19,5	18	15,5	11,5	6,5	6”
200/1H-620	15	20		40	33	30,5	29	27	25,5	24	23	21,5	19	16	12	6”
200/1G-625	18,5	25		41	34	32	30	28	26,5	25	24	22,5	20	17	13	6”
200/1C-625	18,5	25		45	37	34,5	32,5	30,5	29	27,5	26	24,5	22	18,5	14	6”
200/1A-630	22	30		48	39	36,5	34,5	32,5	31,5	29,5	28,5	27	24	19,5	14	6”
200/2M-630	22	30		64	51,5	48	44,5	41	38,5	35,5	33	30	25,5	17,5		6”
200/2L-635	26	35		70,5	58,5	55	52	48,5	46	43	40,5	37,5	32,5	24	14,5	6”
200/2H-640	30	40		79,5	66	62	58,5	55	52	48,5	46	43	38	30	20,5	6”
200/2G-650	37	50		84	70,5	66,5	62,5	59	56	52,5	50	47	41,5	34	25	6”
200/2E-650	37	50		90	77	72	68	64	61	58	56	53	48	40,5	31	6”
200/2B-860	45	60		94,5	80	75,5	71,5	67,5	64,5	61	59	55,5	50,5	43	34,5	8”
200/3H-860	45	60		117	99	93,5	89	84	80	75,5	72	67,5	59,5	47,5	33	8”
200/3G-875	55	75		130	110	104	98,5	93	88,5	84	80	75,5	67,5	56	42	8”
200/3E-875	55	75		137	116,5	110	104,5	99	94,5	90	86,5	81,5	73,5	62,5	48,5	8”
200/3B-885	63	85		143	122	115,5	109,5	104	99,5	94,5	91,5	86,5	78,5	67,5	54	8”
200/4G-8100	75	100		168,5	142,5	134,5	128	121	115	108,5	104	97,5	86,5	70,5	51	8”
200/4D-8100	75	100		183,5	156	148	141	133,5	128	121,5	117	110,5	100	84	65,5	8”
200/5I-8100	75	100		200	169	159,5	151,5	142,5	135,5	127,5	121,5	113,5	100,5	80	56,5	8”
200/5F-8125	92	125		224	192	180,5	171,5	163	157	150	144,5	137	124	104	80	8”
200/6I-8125	92	125	241	204,5	193,5	184,5	174,5	166,5	156,5	149,5	140	124	99	69	8”	
200/6F-8150	110	150	269	230	216,5	205,5	195,5	188,5	180	173	164	149	124,5	96	8”	
200/7H-8150	110	150	283	241,5	227,5	216,5	205,5	197	186,5	178,5	167	147,5	118	83	8”	
200/7E-10180	132	180	319	271	256,5	244	231,5	222	211	203	192,5	174	148	116,5	10”	
200/8D-10200	147	200	366,5	314	295,5	281	267	256,5	245	236,5	224,5	203,5	172,5	135,5	10”	
200/9D-10230	170	230	412	353,5	332,5	316	300,5	288,5	275,5	266	252,5	229	194	152,5	10”	
200/10E-10260	190	260	453	388	365	347	330	317	302	291,5	276,5	250	211	165	10”	

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

# SMC10 200 – SMN10 200

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 10"

## ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЬ *	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			УПРАВЛЕНИЕ ИНВЕРТОРОМ	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА	L2 мм	L мм	L1 мм	D мм	D1 мм	DN	ВЕС SMC кг	ВЕС SMN кг	ВЕС ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ ** кг
		P2 НОМИНАЛ.		In А											
		кВт	л. с.												
200/1M-615	6GF	11	15	25,5	●	●	1417	730	687	141	247	6"	66	53	54,5
	TR6	11	15	25	○	●	1584	897		144			66	53	60
200/1L-617	6GF	15	20	33,4	●	●	1472	785	687	141	247	6"	66	53	60,4
	TR6	13	17,5	29	○	●	1614	927		144			66	53	65
200/1H-620	6GF	15	20	33,4	●	●	1472	785	687	141	247	6"	66	53	60,4
	TR6	15	20	32	○	●	1684	997		144			66	53	77
200/1G-625	6GF	18,5	25	41	●	●	1547	860	687	141	247	6"	66	53	68
	TR6	18,5	25	39	○	●	1744	1057		144			66	53	83
200/1C-625	6GF	18,5	25	41	●	●	1547	860	687	141	247	6"	66	53	68
	TR6	18,5	25	39	○	●	1744	1057		144			66	53	83
200/1A-630	6GF	22	30	47	●	●	1607	920	687	141	247	6"	66	53	74,2
	TR6	22	30	49	○	●	1774	1087		144			66	53	95
200/2M-630	6GF	22	30	47	●	●	1767	920	847	141	247	6"	92	76	74,2
	TR6	22	30	49	○	●	1934	1087		144			92	76	95
200/2L-635	6GF	30	40	61,5	●	●	1897	1050	847	141	247	6"	92	76	88,5
	TR6	26	35	58	○	●	2004	1157		144			92	76	105
200/2H-640	6GF	30	40	61,5	●	●	1897	1050	847	141	247	6"	92	76	88,5
	TR6	30	40	65	○	●	2059	1212		144			92	76	110
200/2G-650	6GF	37	50	79,3	●	●	2047	1180	867	141	249	6"	92	76	100
	TR6	37	50	80	○	●	2179	1312		144			92	76	120
200/2E-650	6GF	37	50	79,3	●	●	2047	1180	867	141	249	6"	92	76	100
	TR6	37	50	80	○	●	2179	1312		144			92	76	120
200/2B-860	TR8	45	60	92	○	●	2137	1270	867	192	249	6"	92	76	177
200/3H-860	TR8	45	60	92	○	●	2317	1270	1047	192	249	6"	118	98	177
200/3G-875	TR8	55	75	109	○	●	2397	1350	1047	192	249	6"	118	98	192
200/3E-875	TR8	55	75	109	○	●	2397	1350	1047	192	249	6"	118	98	192
200/3B-885	TR8	63	85	126	○	●	2537	1490	1047	192	249	6"	118	98	218
200/4G-8100	TR8	75	100	145	○	●	2817	1590	1227	192	249	6"	162	121	237
200/4D-8100	TR8	75	100	145	○	●	2817	1590	1227	192	249	6"	162	121	237
200/5I-8100	TR8	75	100	145	○	●	2997	1590	1407	192	249	6"	187	144	237
200/5F-8125	TR8	92	125	177	○	●	3413	1830	1583	192	249	6"	187	144	283
200/6I-8125	TR8	92	125	177	○	●	3585	1830	1755	192	249	6"	213	167	283
200/6F-8150	TR8	110	150	213	○	●	3731	2060	1671	192	249	6"	213	167	333
200/7H-8150	TR8	110	150	213	○	●	3911	2060	1851	192	249	6"	239	190	333
200/7E-10180	TR10	132	180	257	○	●	3721	1870	1851	237	249	6"	239	190	435
200/8D-10200	TR10	147	200	300	○	●	4101	2070	2031	237	249	6"	264	213	500
200/9D-10230	TR10	170	230	348	○	●	4431	2220	2211	237	249	6"	290	235	540
200/10E-10260	TR10	190	260	405	○	●	4791	2400	2391	237	249	6"	316	259	580

\* ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 6GF: герметичный в водяной ванне 6"  
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ TR: восстанавливаемый в водяной ванне 6" – 12".

\*\* Информацию о весе модели из нержавеющей стали марки AISI 316 см. на странице используемого электродвигателя или свяжитесь с нашей торговой сетью.

●	Допустим.
○	Только модель PE2 + PA
▲	Свяжитесь с нашей торговой сетью



# SMC10 320 – SMN10 320

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 10”

## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, 50 Гц, 2 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													СТАНДАРТНАЯ МУФТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	
	P2 НОМИНАЛ.		Q = м³/ч	0	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420		
	кВт	л. с.	Q = л/мин	0	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000		
320/10-630	22	30	H (M)	34	27,5	26,5	25,5	24,5	23,5	22	20	16,5	12,5			6”	
320/1M-635	26	35		36	29,5	28,5	27,5	27	26	25	22,5	19,5	16	12,5			6”
320/1F-640	30	40		40	32,5	31	30	29,5	28,5	27,5	26	23	19,5	15,5	10,5		6”
320/1D-650	37	50		43,5	34,5	33	32	31,5	31	30,5	29	26	22,5	18,5	14		6”
320/1B-650	37	50		46	37	35	34,5	33,5	33	32,5	31	28,5	25	21	16,5		6”
320/2P-860	45	60		62	52	50,5	49	47	44	40,5	35,5	29	22				8”
320/2N-860	45	60		67,5	57,5	55,5	53,5	51,5	49	45,5	41,5	36	29,5	22,5	14		8”
320/2M-875	55	75		71	61	59	57,5	55,5	53,5	50,5	46,5	41	34	27	19,5		8”
320/2H-875	55	75		72	64	61,5	60	58,5	56,5	54	50,5	45,5	38,5	31	21		8”
320/2D-885	63	85		77	67	65	63,5	62	60,5	58	54,5	49,5	43	35,5	27		8”
320/3I-8100	75	100		106	93,5	90,5	88	85,5	82	77,5	71,5	63	53,5	42,5	31,5		8”
320/3C-8125	92	125		117,5	104,5	102	99	96	94	91	86	79,5	70	57	41		8”
320/4G-8150	110	150		150	134,5	130	126,5	123	119	113,5	106,5	96,5	84,5	71	56		8”
320/4B-10180	132	180		162	147	142,5	138,5	135	130,5	125,5	118,5	108,5	96,5	84,5	69,5		10”
320/5L-10180	132	180		181	162	157	152,5	148	142,5	136	127	114,5	99	81,5	63		10”
320/5E-10200	150	200		196	177,5	172	167	162,5	157	150,5	141,5	129	114,5	98	79,5		10”
320/6G-10230	170	230		225	201,5	195,5	190	184,5	178	170	160	145	127	106	83,5		10”
320/7L-10260	190	260	253,5	227	219,5	213,5	207	199,5	190	178	160	138,5	114,5	88,5		10”	

# SMC10 320 – SMN10 320

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 10”

## ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЬ *	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			УПРАВЛЕНИЕ ИНВЕРТОРОМ	ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ УСТАНОВКА	L2 мм	L мм	L1 мм	D мм	D1 мм	DN	ВЕС SMC кг	ВЕС SMN кг	ВЕС ЭЛЕКТРО- ДВИГА- ТЕЛЯ ** кг
		P2 НОМИНАЛ.		In А											
		кВт	л. с.												
320/10-630	6GF	22	30	47	●	●	1623	920	703	141	247	6"	64,5	49	74
	TR6	22	30	49	○	●	1790	1087		144			64,5	49	95
320/1M-635	6GF	30	40	61,5	●	●	1753	1050	703	141	247	6"	64,5	49	89
	TR6	26	35	58	○	●	1860	1157		144			64,5	49	105
320/1F-640	6GF	30	40	61,5	●	●	1753	1050	703	141	247	6"	64,5	49	89
	TR6	30	40	65	○	●	1915	1212		144			64,5	49	110
320/1D-650	6GF	37	50	79,3	●	●	1883	1180	703	141	247	6"	64,5	49	100
	TR6	37	50	80	○	●	2015	1312		144			64,5	49	120
320/1B-650	6GF	37	50	79,3	●	●	1883	1180	703	141	249	6"	65,5	49	100
	TR6	37	50	80	○	●	2015	1312		144			65,5	49	120
320/2P-860	TR8	45	60	92	○	●	2168	1270	898	192	249	6"	91	68	177
320/2N-860	TR8	45	60	92	○	●	2168	1270	898	192	249	6"	91	68	177
320/2M-875	TR8	55	75	109	○	●	2248	1350	898	192	249	6"	91	68	192
320/2H-875	TR8	55	75	109	○	●	2248	1350	898	192	249	6"	91	68	192
320/2D-885	TR8	63	85	126	○	●	2388	1490	898	192	249	6"	91	68	218
320/3I-8100	TR8	75	100	145	○	●	2767	1590	1177	192	249	6"	116	88	237
320/3C-8125	TR8	92	125	177	○	●	3007	1830	1177	192	249	6"	116	88	283
320/4G-8150	TR8	110	150	213	○	●	3432	2060	1372	192	249	6"	160	117	333
320/4B-10180	TR10	132	180	257	○	●	3242	1870	1372	232	249	6"	160	117	435
320/5L-10180	TR10	132	180	257	○	●	3438	1870	1568	232	249	6"	185,5	137	435
320/5E-10200	TR10	150	200	300	○	●	3638	2070	1568	232	249	6"	185,5	137	500
320/6G-10230	TR10	170	230	348	○	●	3983	2220	1763	232	249	6"	211	157	540
320/7L-10260	TR10	190	260	405	○	●	4359	2400	1959	232	249	6"	236,5	177	580

\* ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 6GF: герметичный в водяной ванне 6"  
 ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ TR: восстанавливаемый в водяной ванне 6" – 12".

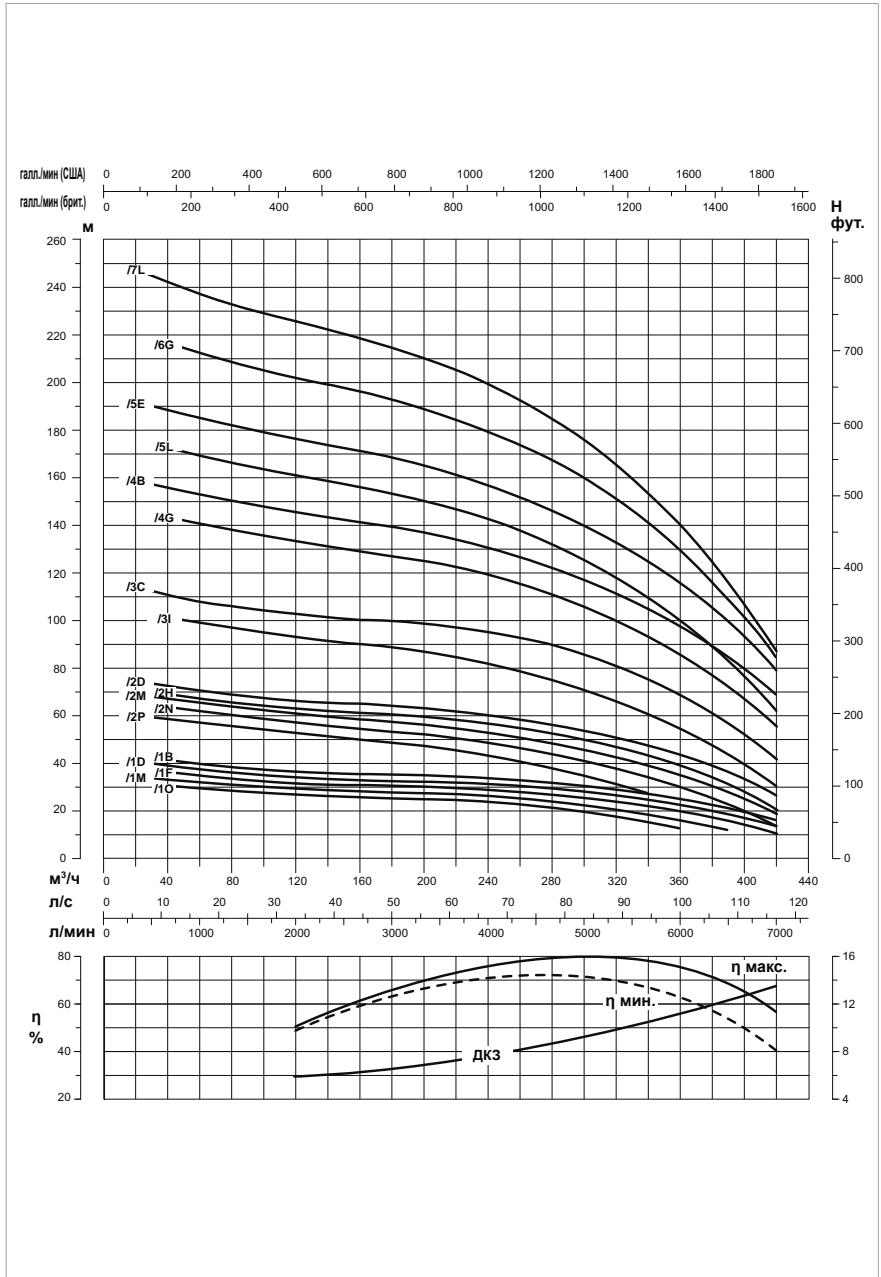
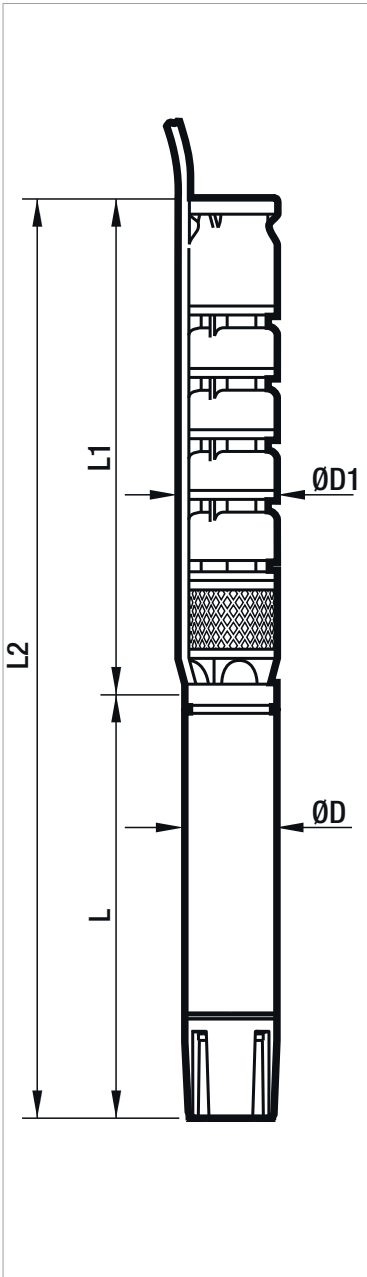
\*\* Информацию о весе модели из нержавеющей стали марки AISI 316 см. на странице используемого электродвигателя или свяжитесь с нашей торговой сетью.

●	Допустим.
○	Только модель PE2 + PA
⚠	Свяжитесь с нашей торговой сетью



# SMC10 320 – SMN10 320

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ 10"



Эксплуатационные характеристики, 50 Гц, 2 полюса. Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.