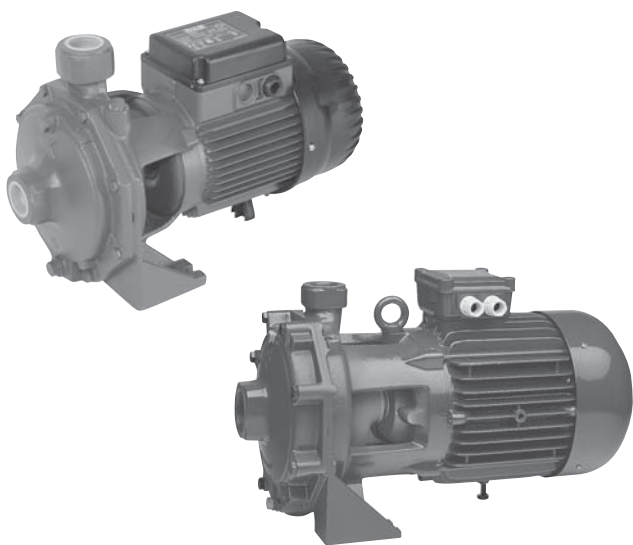


# К ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ

## ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ



ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ **IE3**  $\geq$  7,5 кВт

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:**

от 1,2 до 30 м<sup>3</sup>/ч при напоре до 97 метров.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, не агрессивная, не кристаллизующаяся и химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

**Диапазон температур жидкости:**

К 35/40, К 45/50,

К 35/100, К 40/100, К 55/100: от -10 °С до +50 °С

К 55/50, К 66/100, К 90/100

К 70/300, К 80/300, К 70/400, К 80/400: от -15 °С до +110 °С

**Максимальная температура окружающей среды:** +40°С

**Максимальное рабочее давление:**

К 35/40, К 35/100, К 40/100: 6 бар (600 кПа)

К 45/50, К 55/50: 8 бар (800 кПа)

К 55/100, К 66/100: 10 бар (1000 кПа)

К 90/100, К 70/300, К 80/300, К 70/400, К 80/400: 12 бар (1200 кПа)

**Степень защиты:**

IP 55, IP 44 для К 35/40, К 45/50, К 55/50, К 35/100, К 40/100

**Степень защиты на клеммной коробке:** IP 55

**Класс изоляции:** F**Стандартное напряжение:**

однофазное 220-240 В / 50 Гц

трёхфазное 230-400 В / 50 Гц до 4 кВт

включительно - 400 В  $\Delta$  50 Гц от 5,5 кВт

**Монтаж:** жестко, в горизонтальном или вертикальном положении при условии, что двигатель всегда расположен над насосом.

**Специальные варианты исполнения на заказ:** другие диапазоны напряжений и частот.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Двухступенчатый центробежный насос, предназначенный для построения установок поддержания давления в системах водоснабжения и заливки сосудов, работающих под давлением.

Подходит для спринклерных систем и других систем водоснабжения общего назначения.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса и суппорт двигателя изготовлены из чугуна.

Рабочее колесо из технополимера.

Торцевое уплотнение – графит/керамика.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ДВИГАТЕЛЯ

Закрытого типа, асинхронный, с наружной вентиляцией.

Ротор вращается в шариковых подшипниках, не требующих регулярной смазки, увеличенного размера, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы.

Стандартная встроенная термо-амперометрическая защита. В однофазном исполнении предусмотрен стационарно установленный конденсатор.

Для защиты трёхфазного двигателя рекомендуется использовать дистанционные перегрузочные выключатели согласно действующим местным нормативам.

Конструкция соответствует CEI 2-3.

Двигатели IE2 в стандартной версии от 0,75 кВт до 5,5 кВт - IE3  $\geq$  7,5 кВт.

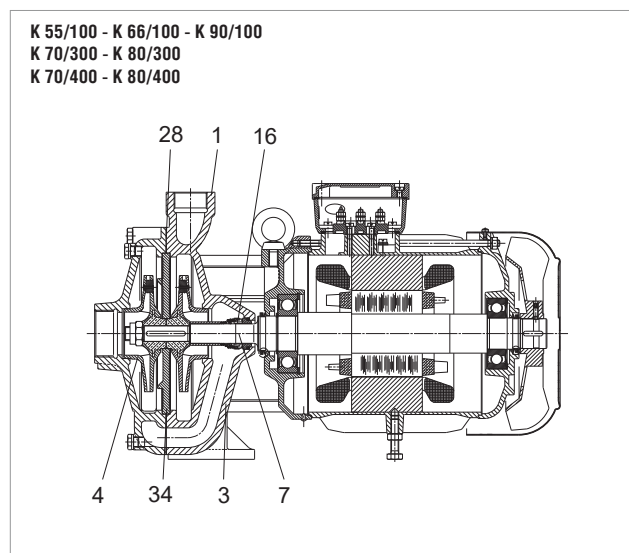
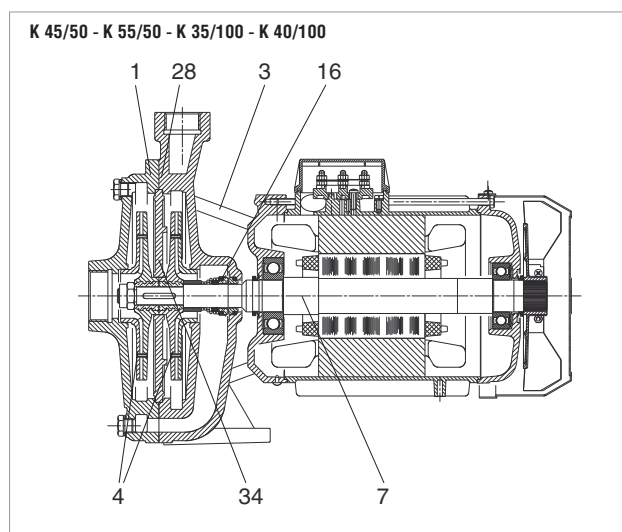
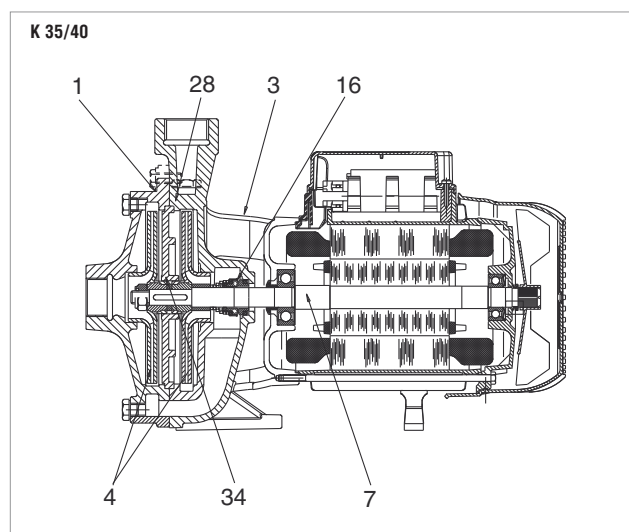
# К ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ

## ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ*	МАТЕРИАЛЫ	МОДЕЛИ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185	
3	СУППОРТ	ЧУГУН 200 UNI ISO 185	
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР А	К 35/40; К 45/50; К 35/100; К 40/100; К 55/100
		ТЕХНОПОЛИМЕР В	К 55/50; К 66/100; К 90/100; К 70/300; К 80/300; К 70/400; К 80/400
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12CRS13 UNI 6900/71	К 35/40
		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X10CRNIS 1089 UNI 6900/71	К 45/50; К 55/50; К 35/100; К 40/100; К 55/100; К66/100; К 90/100
		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 1810 UNI 6900/71	К 70/300; К 80/300; К 70/400; К 80/400
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КЕРАМИКА	
28	ПРОКЛАДКА	NBR КАУЧУК	К 35/40; К 45/50; К 55/50; К 55/100; К 35/100; К 40/100
		GUARNITAL	К 66/100; К 90/100; К 70/300; К 80/300; К 70/400; К 80/400
34	ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ДИСК	ЧУГУН 200 UNI ISO 185	К 35/40; К 45/50; К 55/50; К 55/100; К 66/100; К 90/100; К 70/300; К 70/400; К 80/300; К 80/400

\* Соприкасается с жидкостью



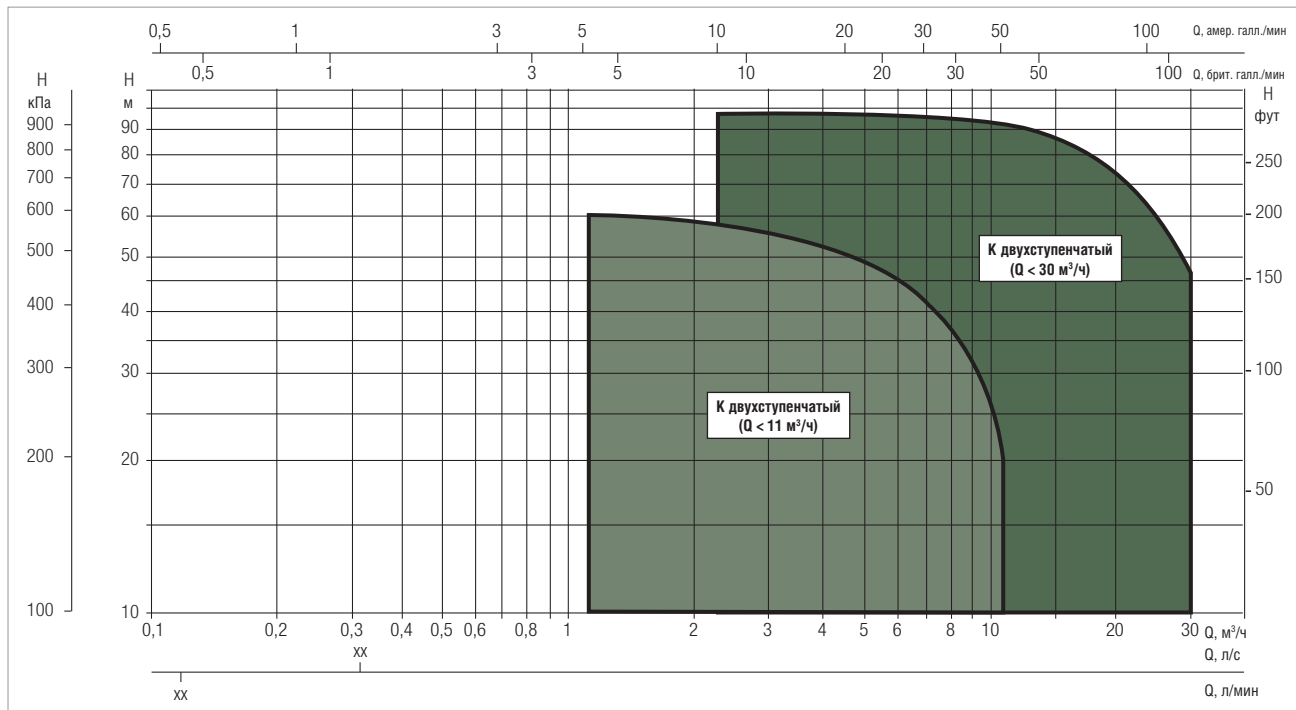
# К ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ

## ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

### ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

### ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ

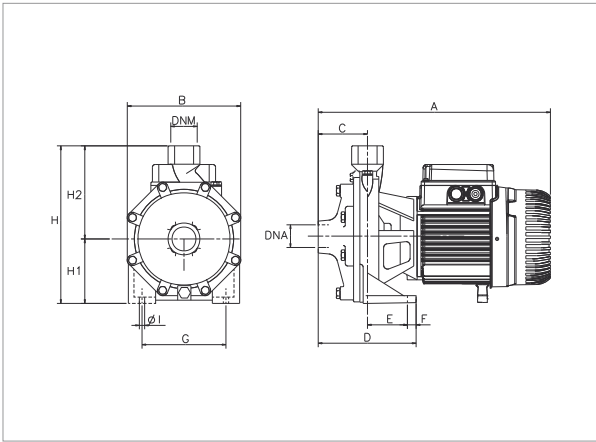


### ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ

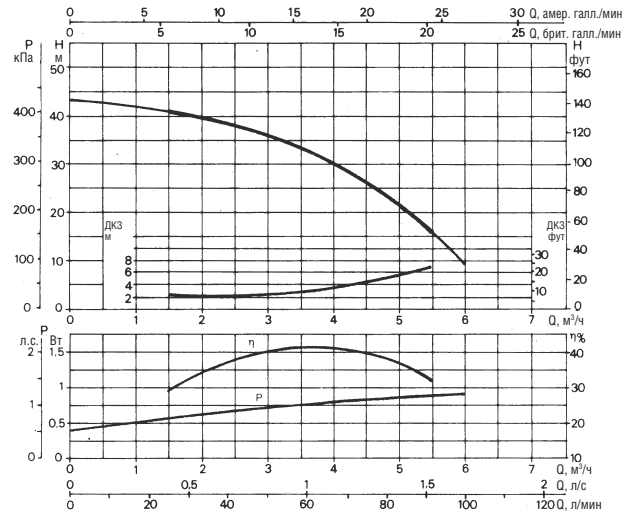
МОДЕЛЬ	Q=	0	1,2	1,8	2,4	3,6	4,8	6	7,2	9	9,6	10,8	12	15	18	24	30	
	Q=	0	20	30	40	60	80	100	120	150	160	180	200	250	300	400	500	
	л/МИН																	
К 35/40 М-Т	Н (м)	43,5	41,5	40	38	33	23,5											
К 45/50 М-Т		51	49	47,5	46	42	37	30										
К 55/50 М-Т		62	60	58	57	52	45	34										
К 35/100 М-Т		38,5			37,5	36,5	35	32	28,5	18,5	17,5							
К 40/100 М-Т		44			43,4	42,5	41	39	35,7	29	26	18,5						
К 55/100 Т		62			59,5	57	54,5	51	47	39	36							
К 66/100 Т		73			70	67,5	64	60,5	57	49	47							
К 90/100 Т		83,5			82	79,5	76,5	72,5	68	61	58							
К 70/300 Т		76						74	73	72	71,5	70	69	65	60,5	43,5		
К 80/300 Т		95						93	92,2	91	90,5	90	89,5	87	82	68		
К 70/400 Т		86								84	83,2	82,5	82	79	76	65	47	
К 80/400 Т		97									95	94,5	94	92	89	80	64	

## КЕ 35/40 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +50°С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

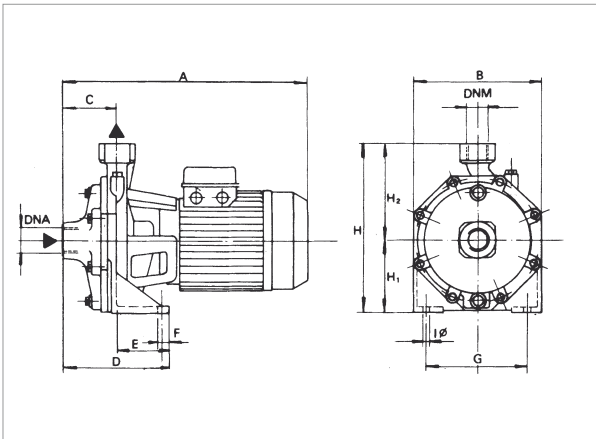


МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			In А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I st. А	об/мин п. 1/мин	КОНДЕНСАТОР	
		P1 МАКС кВт	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ кВт	Л.С.					мкФ	Vc
К 35/40 М	1x220-240 В ~	1,2	0,75	1	5,5	—	18,5	2800	20	450
К 35/40 Т	3x230-400 В ~	1,2	0,75	1	3,8-2,2	IE2	22,14-12,8	2850	—	—

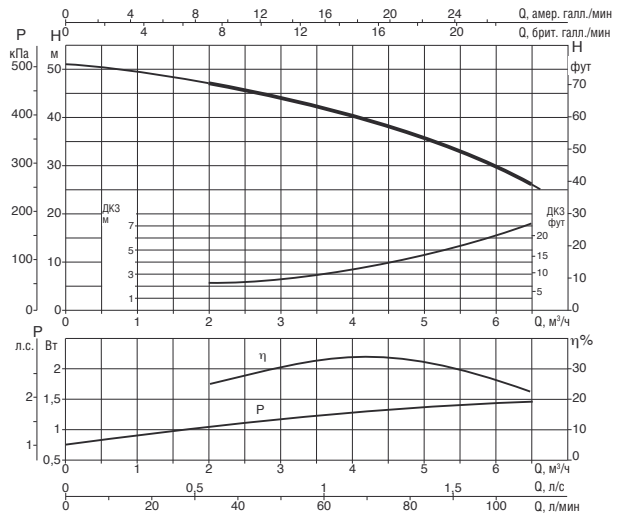
МОДЕЛЬ	А	В	С	D	E	F	G	ØI	H	H1	H2	DNa	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА кг
														L/A	L/B	H		
К 35/40	342	180	76	148	72	15	148	9,5	235	100	135	1" G	1" G	392	232	262	0,024	15,9

## КЕ 45/50 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +50°С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

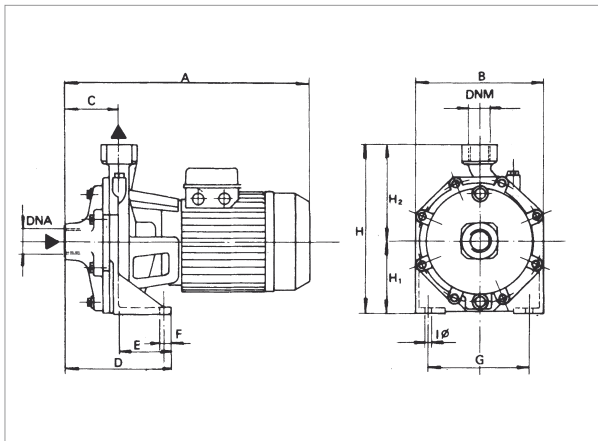


МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			In А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I st. А	об/мин п. 1/мин.	КОНДЕНСАТОР	
		P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ кВт	Л.С.					мкФ	Vc
К 45/50 М	1x220-240 В ~	1,86	1,1	1,5	8,3	—	29,2	2800	31,5	450
К 45/50 Т	3x230-400 В ~	1,96	1,1	1,5	7,2-4	IE2	31,1-18	2850	—	—

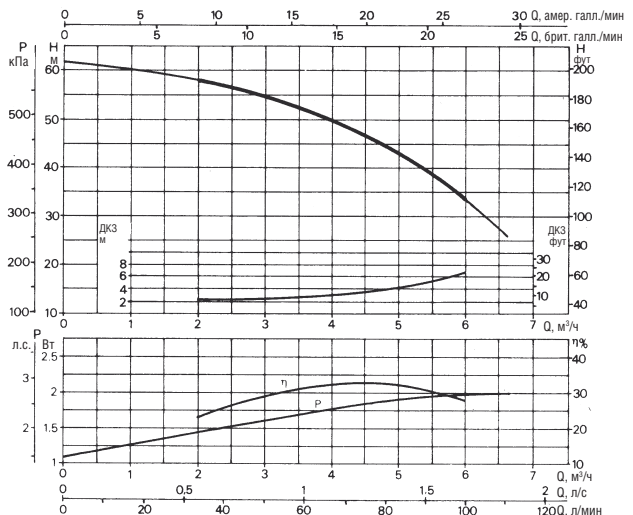
МОДЕЛЬ	А	В	С	D	E	F	G	ØI	H	H1	H2	DNa	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА кг
														L/A	L/B	H		
К 45/50	370	210	75	144	69	15	165	11,5	268	118	150	1 1/4" G	1" G	415	234	295	0,028	23,3

## KE 55/50 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +110°С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

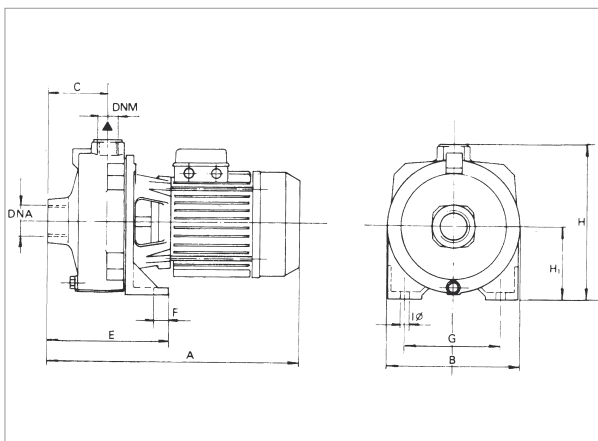


МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			In А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I st. А	об/мин п. 1/мин	КОНДЕНСАТОР	
		P1 МАКС кВт	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ кВт	Л.С.					мкФ	Vc
K 55/50 M	1x220-240 В ~	2,7	1,85	2,5	12,8	-	48	2850	40	450
K 55/50 T	3x230-400 В ~	2,5	1,85	2,5	8,4-4,8	IE2	37,6-21,7	2850	-	-

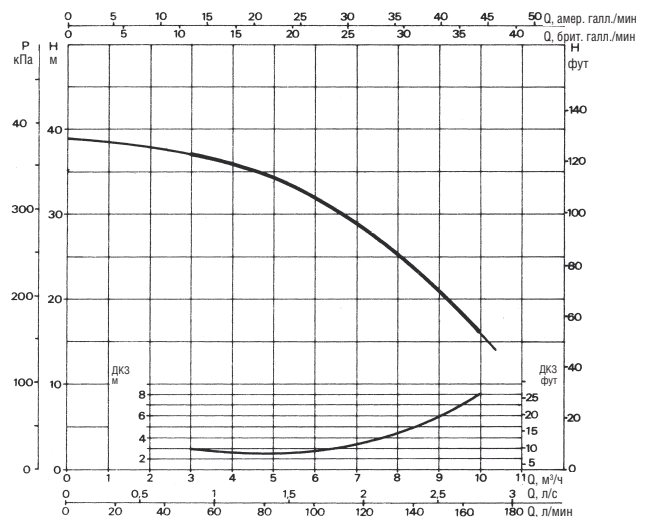
МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	ØI	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА кг
														L/A	L/B	H		
K 55/50	370	210	75	144	69	15	165	11,5	268	118	150	1 1/4" G	1" G	415	234	295	0,032	27,2

## KE 35/100 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +50°С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

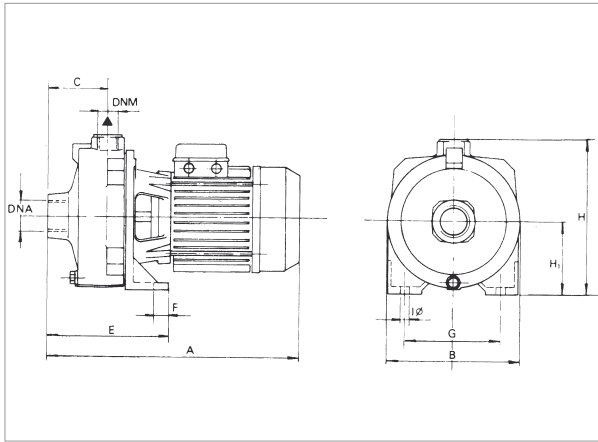


МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			In А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I st. А	об/мин п. 1/мин.	КОНДЕНСАТОР	
		P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ кВт	Л.С.					мкФ	Vc
K 35/100 M	1x220-240 V ~	1,56	1,1	1,5	7,1	-	33	2780	25	450
K 35/100 T	3x230-400 V ~	1,65	1,1	1,5	6,5-3,5	IE2	21	2850	-	-

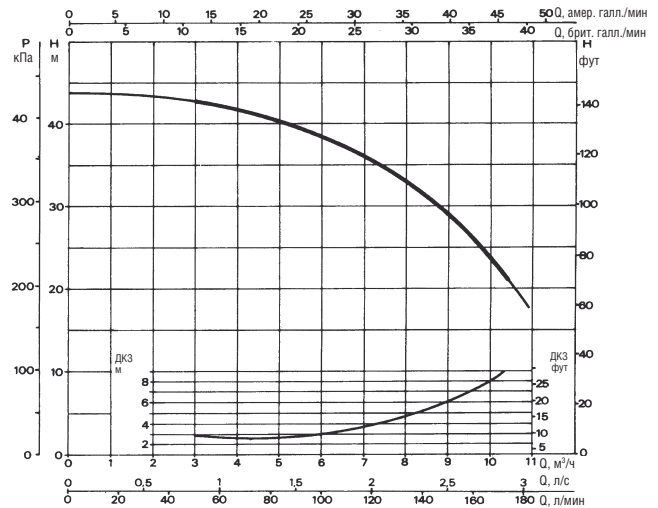
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	ØI	H	H1	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА кг
												L/A	L/B	H		
K 35/100	387	205	88	169	20	145	11	233	108	1 1/2" G	1" G	415	234	295	0,028	22

## KE 40/100 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до 50°С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

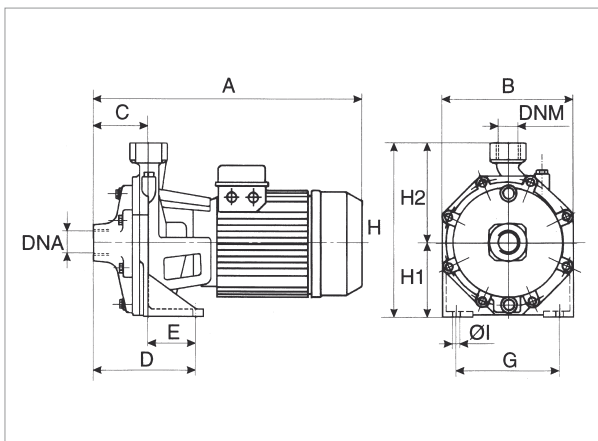


МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			In А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I st. А	об/мин п. 1/мин.	КОНДЕНСАТОР	
		P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ кВт	Л.С.					мкФ	Vc
K 40/100 M	1x220-240 V ~	2	1,85	2,5	9	-	45	2850	40	450
K 40/100 T	3x230-400 V ~	2	1,85	2,5	7-4	IE2	22	2850	-	-

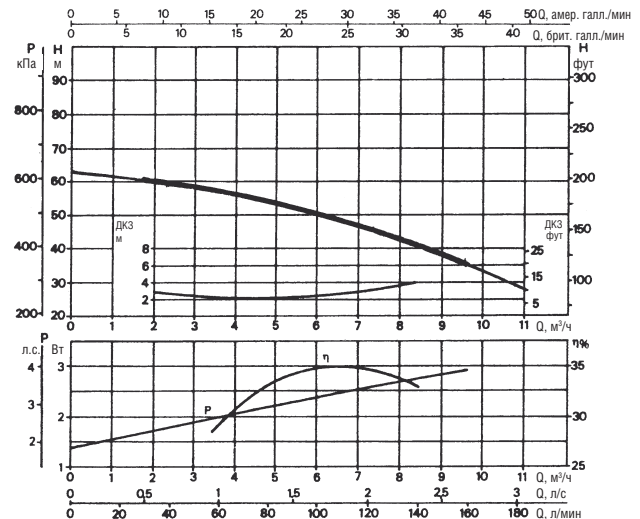
МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	ØI	H	H1	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА кг
													L/A	L/B	H		
K 40/100 M	461	205	88	179	20	20	145	11	233	108	1 1/2" G	1" G	510	234	285	0,034	25,9
K 40/100 T	387	205	88	179	20	20	145	11	233	108	1 1/2" G	1" G	415	234	295	0,028	22

## KE 55/100 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до 50°С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

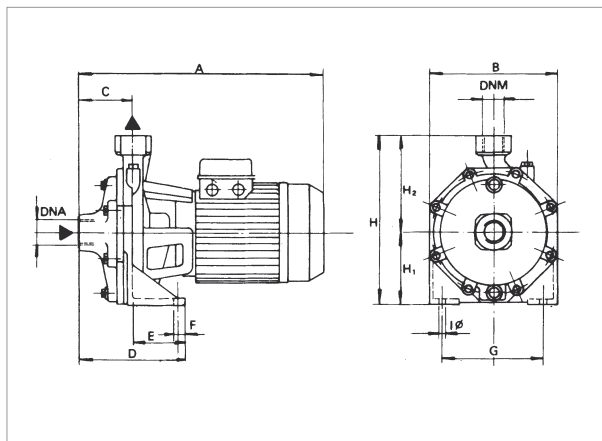


МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			In А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I st. А	об/мин п. 1/мин.
		P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ кВт	Л.С.				
K 55/100 T	3x230-400 V ~	3,9	2,2	3	11,6-6,7	IE2	67,5-39	2850

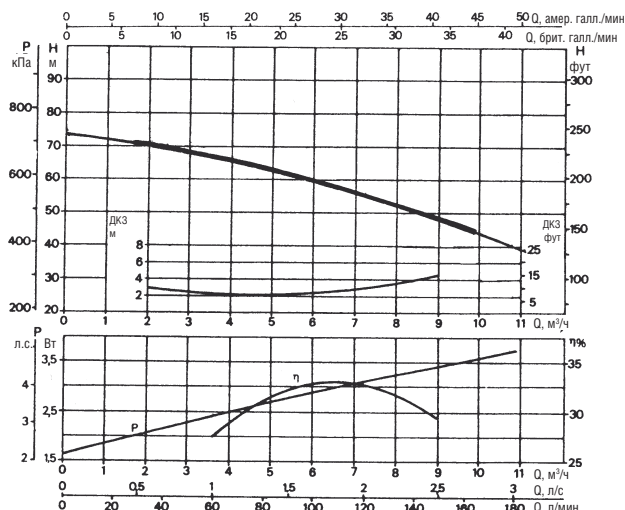
МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	ØI	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА кг
														L/A	L/B	H		
K 55/100	450	256	88	160	72	18	200	14	312,5	140	172,5	1 1/2" G	1" G	500	274	333	0,045	38,1

# KE 66/100 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +110°С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.



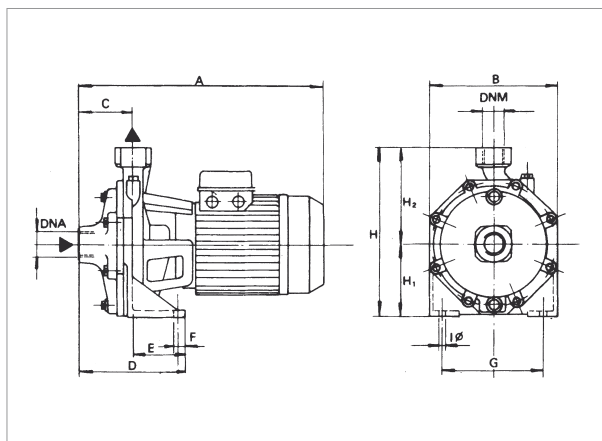
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		I <sub>n</sub> А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I st. А	об/мин п. 1/мин.
			кВт	Л.С.				
<b>К 66/100 Т</b>	3x230-400 V ~	4,7	3	4	14,6-8,4	IE2	103,8-60	2900

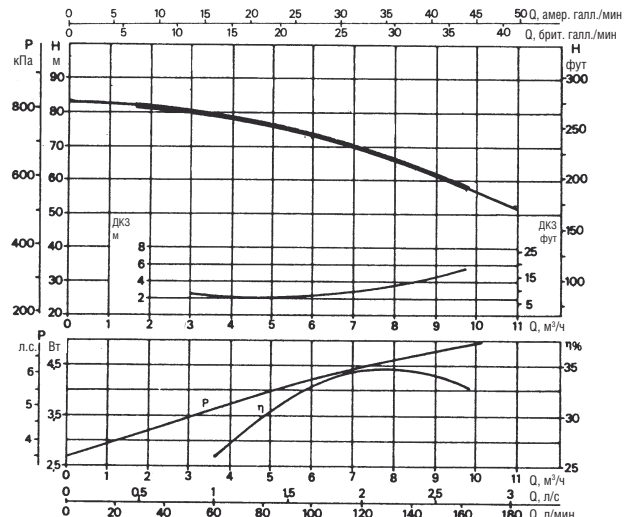
МОДЕЛЬ	А	В	С	D	E	F	G	ØI	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА КГ
														L/A	L/B	H		
<b>К 66/100</b>	450	256	88	160	72	18	200	14	312,5	140	172,5	1 1/2" G	1" G	500	274	333	0,045	40,7

# KE 90/100 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +110°С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.



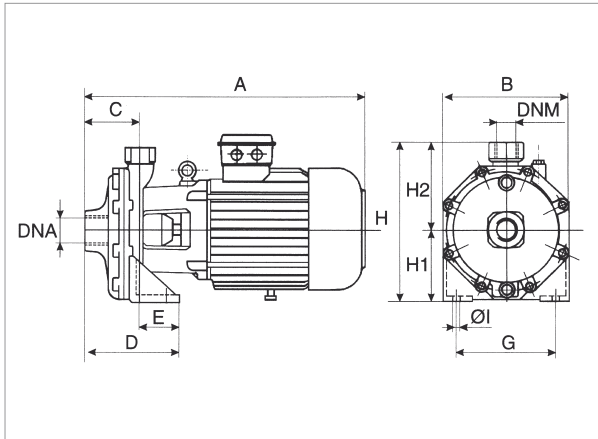
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		I <sub>n</sub> А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I st. А	об/мин п. 1/мин.
			кВт	Л.С.				
<b>К 90/100 Т</b>	3x230-400 V ~	5,4	4	5,5	16,5-9,5	IE2	103,8-60	2850

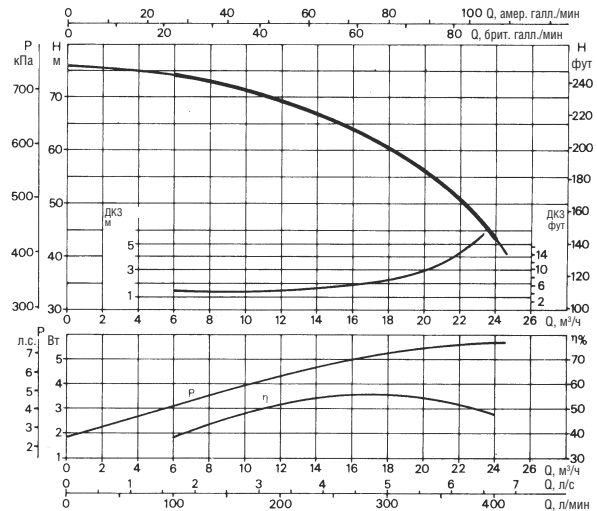
МОДЕЛЬ	А	В	С	D	E	F	G	ØI	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА КГ
														L/A	L/B	H		
<b>К 90/100</b>	450	256	88	160	72	18	200	14	312,5	140	172,5	1 1/2" G	1" G	500	274	333	0,045	44

## КЕ 70/300 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +110°С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.



МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			I <sub>n</sub> А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I st. А	об/мин п. 1/мин.
			P2 НОМИНАЛЬНЫЙ						
			кВт	Л.С.					
К 70/300 Т	3 x 230-400 В ~ <sup>1</sup>	7,1	5,5	7,5	12,9	IE2	77,9	2900	

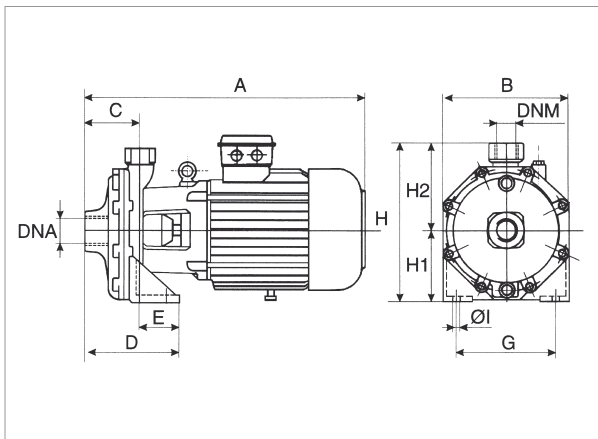
  

МОДЕЛЬ	А	В	С	D	E	F	G	ØI	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА кг
														L/A	L/B	H		
К 70/300	595	270	122	182	60	20	210	14	340	160	180	2" G	1 1/4" G	680	330	470	0,106	72

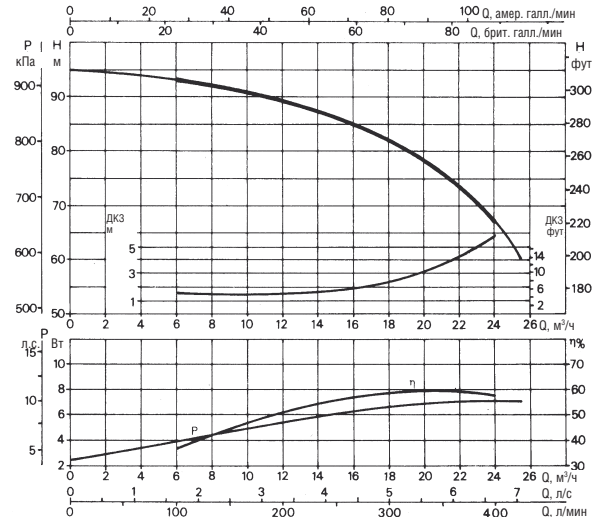
<sup>1</sup> возможен пуск по схеме «звезда» (Δ)

## КЕ 80/300 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +110°С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.



МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			I <sub>n</sub> А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I st. А	об/мин п. 1/мин.
			P2 НОМИНАЛЬНЫЙ						
			кВт	Л.С.					
К 80/300 Т	3 x 230-400 В ~ <sup>1</sup>	9,10	7,5	10	15,20	IE3	112	2910	

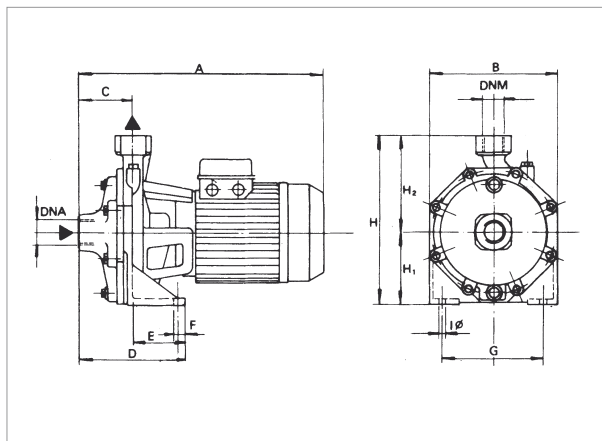
МОДЕЛЬ	А	В	С	D	E	F	G	ØI	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА кг
														L/A	L/B	H		
К 80/300	595	270	122	182	60	20	210	14	340	160	180	2" G	1 1/4" G	680	330	470	0,106	78,5

<sup>1</sup> возможен пуск по схеме «звезда» (Δ)

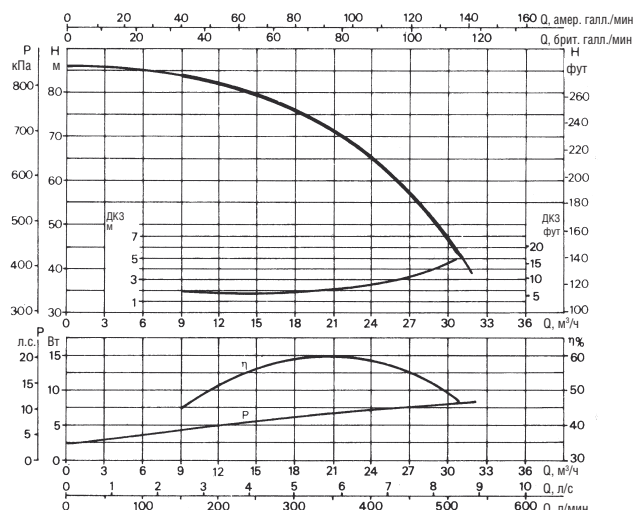


# KE 70/400 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +110 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.



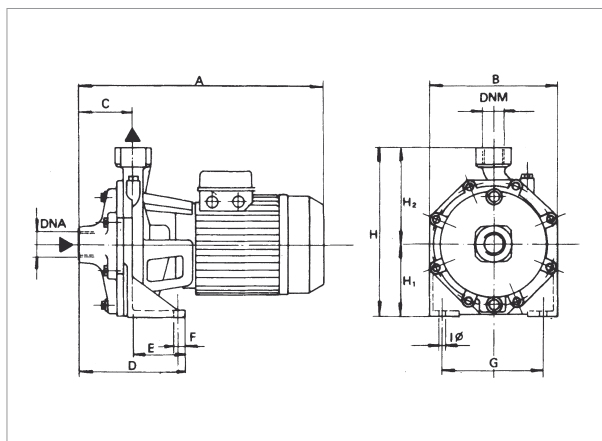
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			I <sub>n</sub> А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I <sub>st</sub> А	об/мин п. 1/мин.
			P2 НОМИНАЛЬНЫЙ						
			кВт	Л.С.					
К 70/400 Т	3 x 230-400 В ~ <sup>1</sup>	9,20	9,2	12,5	15,50	IE3	135	2930	

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	ØI	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА кг
														L/A	L/B	H		
К 70/400	635	270	122	182	60	20	210	14	340	160	180	2" G	1 1/4" G	680	330	470	0,106	74

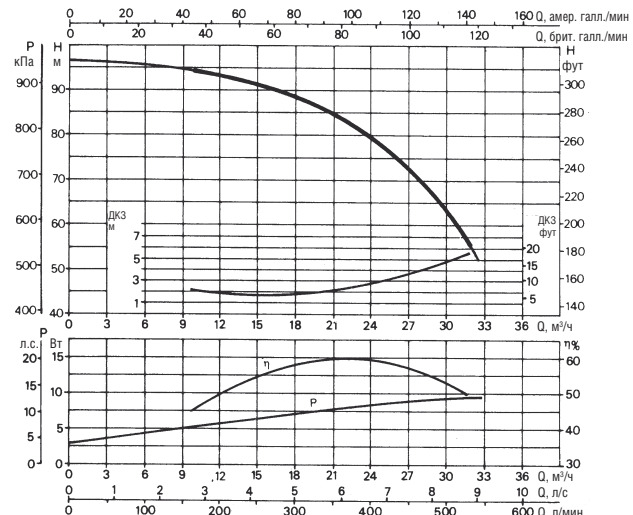
<sup>1</sup> возможен пуск по схеме «звезда» (Δ)

# KE 80/400 - ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ БЫТОВЫХ, ГРАЖДАНСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +110 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.



МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКС. кВт	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			I <sub>n</sub> А	ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	I <sub>st</sub> А	об/мин п. 1/мин.
			P2 НОМИНАЛЬНЫЙ						
			кВт	Л.С.					
К 80/400 Т	3 x 230-400 В ~ <sup>1</sup>	10,80	11	15	18,50	IE3	193	2940	

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	ØI	H	H1	H2	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м <sup>3</sup> )	МАССА кг
														L/A	L/B	H		
К 80/400	635	270	122	182	60	20	210	14	340	160	180	2" G	1 1/4" G	680	330	470	0,106	78

<sup>1</sup> возможен пуск по схеме «звезда» (Δ)