



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: от 0,4 до 2,4 м³/ч, напор — до 52 метров.

Перекачиваемая жидкость: чистая, не содержащая твердых частиц или абразивных материалов, невязкая, некристаллизованная, химически нейтральная, со свойствами, подобными воде.

Диапазон температур жидкости: от 0 °С до +35 °С.

Максимальная глубина погружения: 20 м.

Диаметр выходного отверстия: 1" газовая резьба.

Допустимое отклонение напряжения питания: +6 % / -10 %.

Максимальное число запусков: 20/ч.

Установка: в скважинах диам. 4 дюйма и более, резервуарах и цистернах, в вертикальном положении.

Специальные варианты исполнения, поставляемые по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Периферийный погружной насос с одним рабочим колесом (модели 75 и 100) или двумя рабочими колесами (модель 150) для скважин диаметром 4 дюйма, обеспечивающий высокий напор при ограниченной мощности. Подходит для установок подъема и распределения воды в бытовых системах водоснабжения или небольших сельскохозяйственных установках, для нагнетания в сосуды высокого давления и строительства.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса и опоры электродвигателя изготовлены из чугуна.

Латунное рабочее колесо.

Удлинение вала ротора и фильтр из нержавеющей стали.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Погружной асинхронный двухполюсный электродвигатель, изготовленный полностью из нержавеющей стали. Герметичная конструкция с внешним охлаждением перекачиваемой жидкостью. Герметичный статор из нержавеющей стали марки AISI 304L.

Короткозамкнутый ротор, работающий на шарикоподшипниках, повышенной производительности для лучшей надежности и долговечности.

Графитовое/алюмооксидное механическое уплотнение и манжетное уплотнение.

В случае однофазной конструкции пусковой конденсатор установлен в прочный электрически изолированный повышенной плотности корпус.

В случае трехфазной модели защиту от перегрузки обеспечивает пользователь.

Класс защиты: IP 68

Класс изоляции: F

Стандартное напряжение: однофазное 230 В / 50 Гц
трехфазное 400 В / 50 Гц

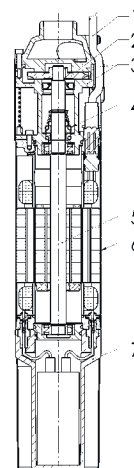
Кабель питания: Съемный кабель питания H07RN-F длиной 15 м.

Поставляется с нейлоновым канатом длиной 15 м.

МАТЕРИАЛЫ

№ п/п	КОМПОНЕНТ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КАБЕЛЬ	H07 RNF CEI 20-19
2	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ЛАТУНЬ PCuZn40Pb2 UNI 5705
3	ОПОРА	ЧУГУН G20 UNI 5007 (эпоксидное электропокрытие)
4	МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/ОКСИД АЛЮМИНИЯ
5	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 431 X17CrNi16 2 UNI 10088-3
6	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304L X2CrNi19 11 UNI 10088-3
7	ЕМКОСТНАЯ ГОЛОВКА	Норил 20 % оптиковолокно

* В контакте с жидкостью.

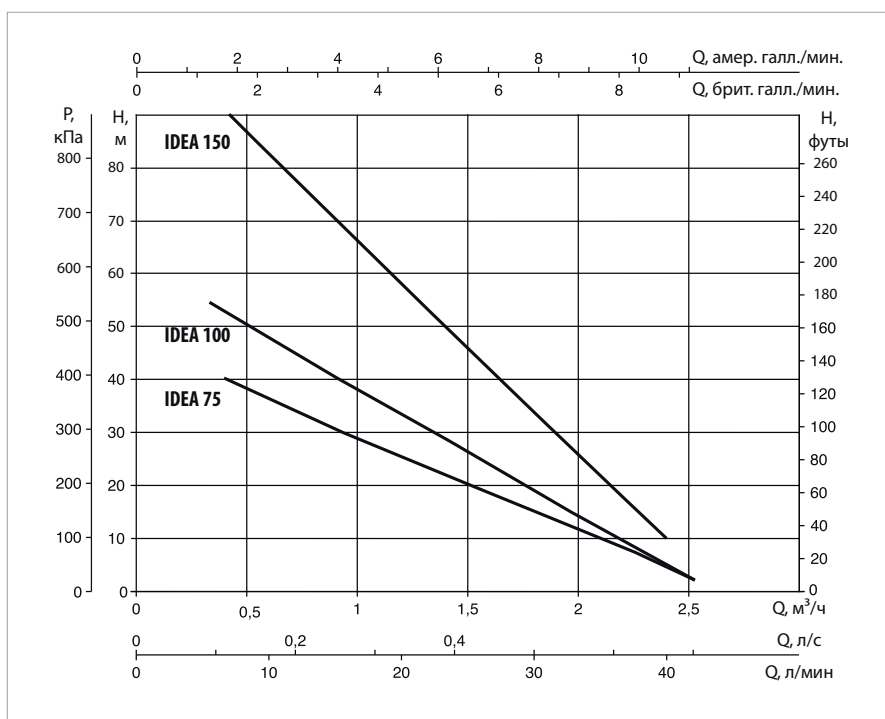
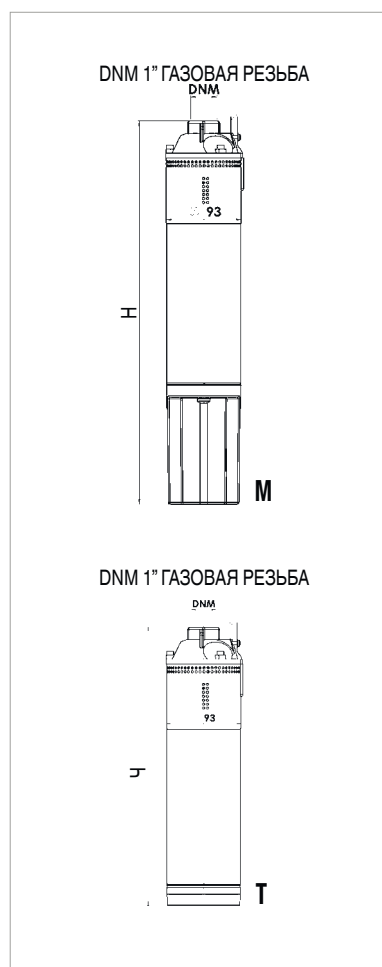


ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 50 Гц

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ								
	P2 НОМИНАЛ.		Q = м³/час	0,4	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4
	кВт	л. с.	Q = л/мин	7	10	15	20	25	30	35	40
IDEA 75 M	0,55	0,75	H (M)	39	37	32	27,6	22,5	17,6	12,2	6,8
IDEA 100 M	0,75	1		52	48,3	41,4	34,6	28	21,2	14,4	7,3
IDEA 150 M	1	1,5		90	81	70	60	48	35	22	10
IDEA 75 T	0,55	0,75		39	37	32	27,6	22,5	17,6	12,2	6,8
IDEA 100T	0,75	1		52	48,3	41,4	34,6	28	21,2	14,4	7,3
IDEA 150T	1	1,5		90	81	70	60	48	35	22	10

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							Ø мм	H мм	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ВЕС кг
	СИЛОВОЙ ВХОД 50 Гц	P1 МАКС. кВт	P2 НОМИНАЛ.		Вх А	КОНДЕНСАТОР				L/A	L/B	H	
			кВт	л. с.		мкФ	Ус						
IDEA 75 M	1x230 В ~	0,8	0,55	0,75	4	16	450	93	482	630	265	125	10,5
IDEA 100 M	1x230 В ~	1,1	0,75	1	4,7	20	450	93	512	630	265	125	12
IDEA 150 M	1x230 В ~	2,2	1	1,5	10,5	35	450	93	602	630	265	125	15
IDEA 75 T	3x400 В ~	0,65	0,55	0,75	1,5	-	-	93	353	420	310	118	10,2
IDEA 100T	3x400 В ~	1,1	0,75	1	2,3	-	-	93	383	420	310	118	11,7
IDEA 150T	3x400 В ~	2,5	1	1,5	4,3	-	-	93	475	630	265	125	14,6



Кривые производительности рассчитываются на основании значений коэффициента кинематической вязкости, равного 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.