

EOPLUS / EOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: расход от 2 до 75,6 м³/ч, напор до 18 м.
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С.
Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (макс. содержание гликоля 30%).
Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа).
Стандартное фланцевое соединение: DN 32, DN 40, DN 50, DN 65, PN 6 / PN 10 / PN 16 (4 отверстия), DN 80 и DN 100, PN 6 (4 отверстия).
Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С.
Мин. давление на всасе: значения представлены в специальных таблицах.
Специальное исполнение по запросу: DN 80, DN 100 PN 10 / PN 16 (8 отверстий).
Аксессуары: ответные фланцы PN 10 DN 32 - DN 40 - DN 50 - DN 65 PN 6 DN 80 - DN 100.
Электромагнитная совместимость: Циркуляционный насос EOPLUS соответствует стандарту EN 61800-3, категория C2.
Электромагнитное излучение: возможность установки в жилых зданиях.
Кондуктивное излучение: возможность установки в жилых зданиях.



в соответствии с Европейской директивой
ErP 2009/125/EC (ранее EuP) 2015 года

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционные насосы EVOPLUS с электронным регулированием предназначены для систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха в жилых и промышленных зданиях.

Поставляются модели в сдвоенном исполнении с фланцевым соединением.

Возможность управления внешним сигналом 0-10 В или ШИМ-сигналом и соединение с системами управления ModBus (LonBus с соответствующим дополнительным коммуникационным модулем).

Поставляются модели в одинарном исполнении для систем рециркуляции ГВС (версия SAN) с фланцевым соединением DN 32, DN 40, DN 50 и DN 65.

ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ ОТОПЛЕНИЯ

Необходимость отопления различных объектов существенно различается в дневное и ночное время в зависимости от температуры воздуха и степени заполненности помещения объекта. Следует добавить потребности условий эксплуатации, открытость и закрытость различных участков сети в комплексных системах. Насосы с мокрым ротором и электронным регулированием обеспечивают постоянный и достаточный уровень расхода в системе отопления, имеют низкий уровень шума, обеспечивают высокий уровень комфорта наряду со значительным снижением эксплуатационных расходов.

ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА

В отличие от обычных насосов с электронным регулированием, циркуляционные насосы EVOPLUS могут использоваться в системах кондиционирования воздуха, где температура перекачиваемой жидкости ниже комнатной температуры. При таких условиях может проявляться тенденция к образованию конденсата на внешней поверхности циркуляционного насоса, который не влияет на работу электронных и механических компонентов. Устройство спроектировано и подобрано по размеру таким образом, что позволяет конденсату стекать вниз по корпусу, минуя блок частотного управления насоса..

ПРИМЕНЕНИЕ В СИСТЕМАХ РЕЦИРКУЦИИ ГВС

Версия SAN с бронзовым корпусом насоса была разработана специально для систем рециркуляции ГВС. В режиме работы при постоянной температуре жидкости в системе рециркуляции, управление происходит без необходимости использования термостатических клапанов, что значительно повышает комфорт при использовании.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Синхронный электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из чугуна или бронзы в зависимости от модели. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Корпус гидравлической части, выполненный в виде спирали, обеспечивает высокий гидравлический КПД благодаря высокоточной конструкции и гладким внутренним поверхностям. Присоединительные патрубки расположены ин-лайн. Для насосов в одинарном исполнении в стандартный комплект поставки входит изолирующий кожух, позволяющий избежать охлаждения перекачиваемой жидкости и образования конденсата на корпусе гидравлики насоса. Для насосов в сдвоенном исполнении термоизоляция корпуса должна быть произведена эксплуатирующей организацией. Термоизоляция корпуса гидравлической части не должна закрывать дренажные отверстия на корпусе во избежание выхода насоса из строя. Циркуляционные насосы EVOPLUS и EVOPLUS SAN подключаются к питающей электросети при помощи специального быстросъемного коннектора, который входит в стандартный комплект поставки. Рабочее колесо из технополимера, вал двигателя из нержавеющей стали вращается на втулках из оксида алюминия, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора из нержавеющей стали. Керамический упорный подшипник, уплотнительные кольца - EPDM. Гильза статора из композитного материала с волокнами графита. Ротор с постоянными магнитами. В сдвоенных моделях в корпусе гидравлической части встроен обратный клапан для предотвращения перетока жидкости во время работы одного из насосов; фланец-заглушка поставляется в стандартной комплектации насосов сдвоенной модели для демонтажа одного из насосов при проведении сервисного обслуживания.

Стандартное исполнение корпуса насоса - PN 16. DN 80 и DN 100 PN 16 (8 отверстий) доступны по запросу.

Степень защиты: IP X4D.

Класс изоляции: F.

Напряжение питания: 1 x 220-240 В~ 50/60 Гц.

Уровень шума: ≤ 45 дБ (А).

Соответствие европейским стандартам: EN 61800-3 – EN 60335-1 – EN 60335-2-51.

EOPLUS / EOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

КОНСТРУКТИВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ EOPLUS (ЭЛЕКТРОННОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ)*

Циркуляционные насосы EOPLUS управляются при помощи новейшего поколения NPT технологии и устройства IGBT, обеспечивая высокую производительность. Доступные функции:

- Синусоидальная ШИМ модуляция
- Высокая несущая частота для устранения шумов от платы управления
- 2 специальных 32-разрядных процессора:

один для управления двигателем

один для пользовательского интерфейса, позволяющий выполнять следующие функции:

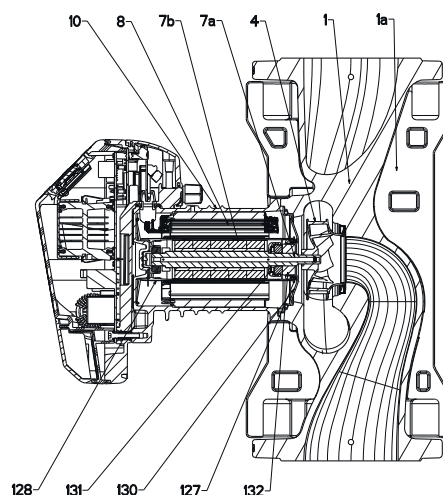
- дистанционный пуск и останов насоса
- переход в экономичный режим
- дистанционное управление аналоговым сигналом 0-10 В
- дистанционное управление импульсным ШИМ-сигналом
- дистанционное управление аналоговым сигналом 4-20 мА
- управление по сигналу с датчика температуры ΔT
- подключение к устройствам управления системы ModBus. (LonBus с соответствующим с дополнительным коммуникационным модулем).
- Оптимизированный алгоритм "пространственных векторов"
- Наличие/отсутствие аварийных сигналов системы
- Уведомление о рабочем состоянии насоса

* Входы доступны только в случае активации необходимой функции.

Интуитивно понятный и функциональный пользовательский интерфейс позволяет пользователю легко выполнить настройку. Информация отображается на OLED дисплее, расположенном на панели управления, 4 кнопки для навигации по меню настроек, встроенное каскадное меню на основе новейших тенденций мобильных технологий, а также широкий спектр функций подтверждают, что циркуляционные насосы EOPLUS являются новейшей инновационной продукцией.

МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185 - CTF БРОНЗА (версия SAN)
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
7B	РОТОР	КОЖУХ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
8	СТАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	КОМПОЗИТНЫЙ МАТЕРИАЛ С ВОЛОКНАМИ ГРАФИТА
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
132	ВТУЛКИ	ОКСИД АЛЮМИНИЯ



- Маркировка: (пример)

Циркуляционный насос с электронным регулированием

— **EOPLUS B 120 / 250 . 40 SAN M**

B = одинарный циркуляционный насос
D = двоярный циркуляционный насос

Максимальный напор (дм)

Межосевое расстояние (мм)

(DN) номинальный диаметр фланцевых соединений

SAN = версия для рециркуляции ГВС

M = однофазный источник питания

EVOPLUS / EVOPLUS SAN

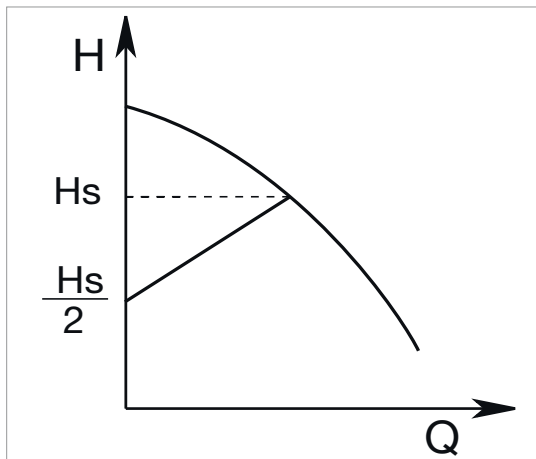
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Пользователи могут получить доступ ко всем перечисленным ниже функциям во время настройки. Изменение параметров защищено и может производиться только квалифицированными пользователями. Заводская настройка EVOPLUS соответствует режиму управления по кривой с пропорциональным перепадом давления, обеспечивающей максимальную эффективность.

1 - Режим регулирования с пропорциональным перепадом давления $\Delta P-v$

В режиме регулирования $\Delta P-v$ с переменным расходом величина напора изменяется по линейному закону от H_s до $H_s/2$.



Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

а. Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами и:

- напором более 4 метров;
- очень длинным контуром гидравлической системы;
- клапанами с широким рабочим диапазоном;
- регуляторами перепада давления;
- высокими потерями давления в отдельных ветках системы с высоким расходом;
- низким дифференциальным давлением.

б. Центральные системы отопления "Теплый пол" с термостатическими клапанами и высокими потерями давления в контуре котла.

в. Системы отопления с насосами первичного контура и высокими потерями давления.

Пример установки уставки с $\Delta P-v$

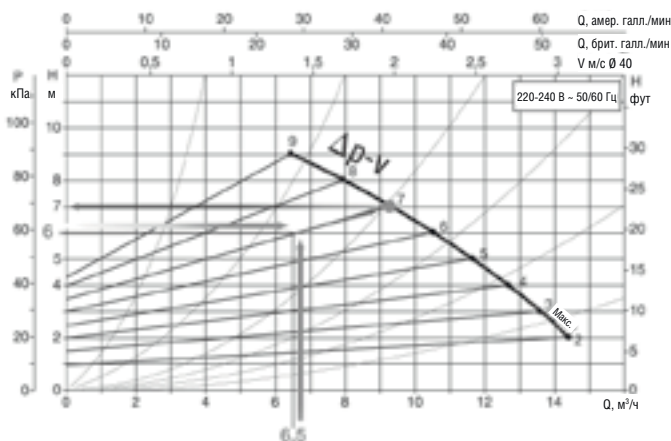
Требуется наличие следующей рабочей точки:

$$Q = 6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$$

$$H = 6 \text{ м}$$

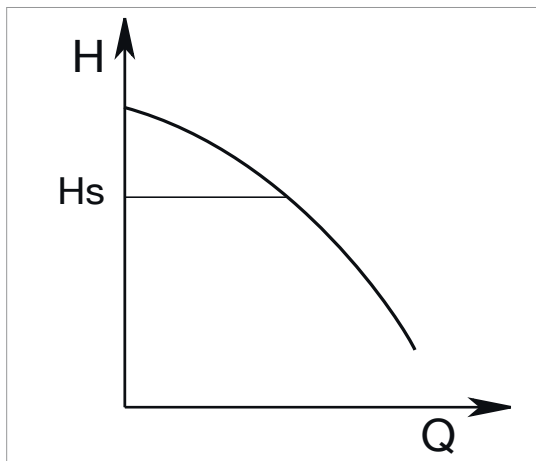
ПРОЦЕДУРА:

1. На графике найдите нужную рабочую точку, затем найдите ближайшую к ней кривую EVOPLUS (в данном случае точка расположена точно на кривой)
2. Двигайтесь по кривой вверх до пересечения с предельной кривой циркуляционного насоса.
3. Значение напора в этой предельной точке является значением уставки напора, которую необходимо ввести для получения желаемой рабочей точки.



2 - Режим регулирования с постоянным перепадом давления $\Delta P-c$

В режиме регулирования $\Delta P-c$ поддерживается постоянный перепад давления в системе в заданном значении H_s в независимости от изменения расхода.



Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

а. Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами и:

- напором ниже 2 метров;
- естественной циркуляцией;
- низкими потерями давления в отдельных ветках системы с высоким расходом;
- высоким перепадом температуры (центральное отопление).

б. Системы отопления "Теплый пол" с термостатическими клапанами и

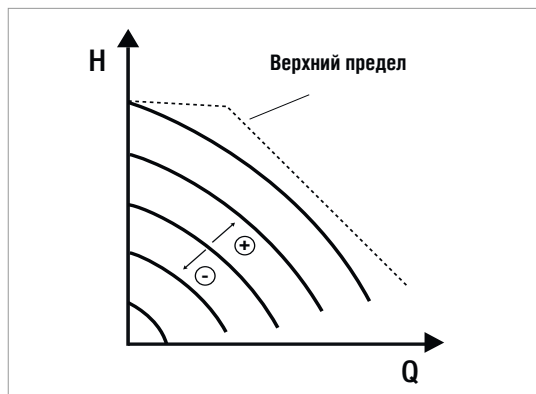
в. Однотрубные системы отопления с термостатическими клапанами и регулирующими клапанами

г. Системы отопления с насосами первичного контура и низкими потерями давления

EVOPPLUS / EVOPPLUS SAN

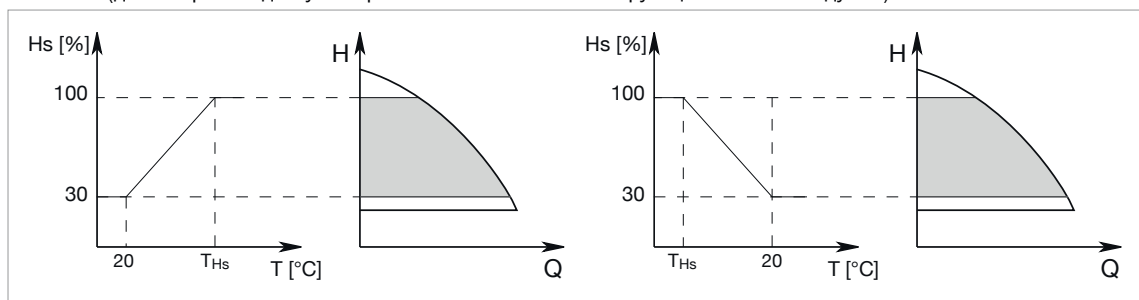
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

3 - Режимы регулирования с постоянной скоростью вращения



В данном режиме циркуляционный насос работает по кривой гидравлической характеристики с постоянной скоростью вращения. Выбор рабочей кривой производится путём установки частоты вращения при помощи процентного коэффициента. 100 % значение показывает верхнюю предельную кривую. На фактическую частоту вращения могут влиять ограничения перепада давления и мощности выбранной модели циркуляционного насоса. Настроить частоту вращения можно при помощи дисплея или при помощи внешнего сигнала 0-10 В или ШИМ, используя дополнительный многофункциональный модуль.

4 - Режим регулирования с пропорциональным перепадом давления в зависимости от температуры перекачиваемой жидкости (данный режим доступен при использовании с многофункциональным модулем)

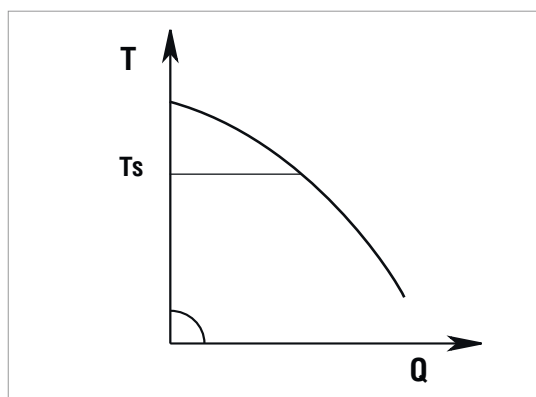


Уставка напора циркуляционного насоса изменяется в зависимости от температуры жидкости. Диапазон регулирования производится в пределах от 0 °C до 100 °C.

Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

- а. - системы с переменным расходом (двухтрубные системы центрального отопления), в которых дальнейшее снижение производительности циркуляционного насоса обеспечивается в соответствии со снижением температуры циркулирующей жидкости в случае снижения отопительной нагрузки.
- б. - системы с постоянным расходом (однотрубные системы центрального отопления и системы центрального отопления "Теплый пол"), где производительность циркуляционного насоса подвергается регулировке только путём активации функции влияния температуры. Настройка производится на панели управления EVOPPLUS.

5 - Режим регулирования с постоянным перепадом давления в зависимости от температуры перекачиваемой жидкости ΔT -с (данный режим доступен при использовании с многофункциональным модулем)*



Режим регулирования ΔT -с поддерживает постоянную температуру перекачиваемой жидкости, изменяя расход в соответствии с устанавливаемым значением T_s .

Данный режим регулирования рекомендуется использовать в следующих системах:

- Системы отопления "Теплый пол".
- Системы отопления с насосами первичного контура.
- Системы с циркуляционными насосами и теплообменником.
- Системы отопления с солнечными панелями и накопительной емкостью.
- Системы подогрева бассейнов с солнечными панелями.

* Регулировка во время установки.

ЭКОНОМИЧНЫЙ РЕЖИМ

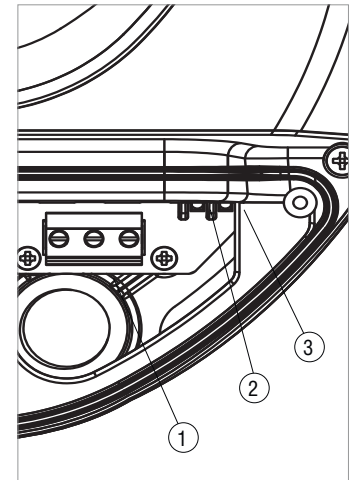
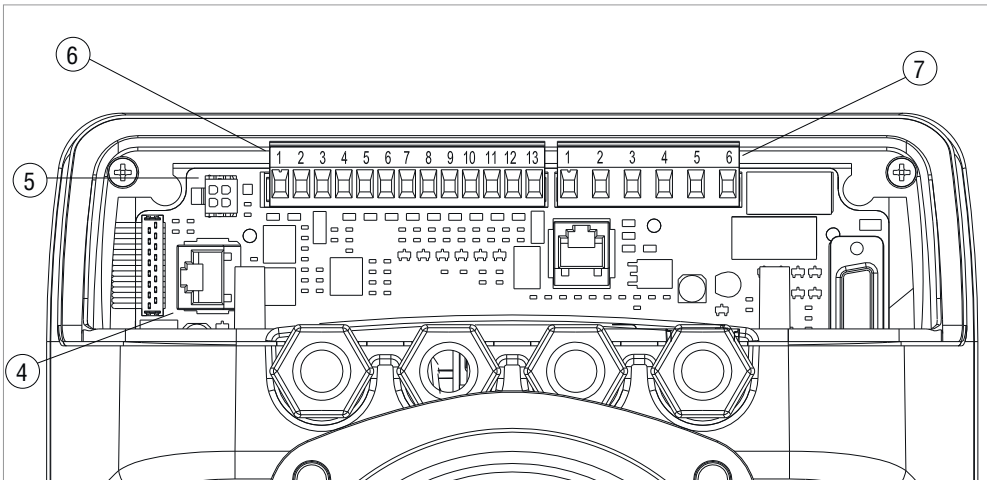
Функция экономичного режима активируется на панели управления, при этом задается значение параметра снижения частоты (f.rid), максимальное настраиваемое значение – не более 50%. Во всех ранее перечисленных режимах регулирования значение Hs необходимо изменить на $H_s \times f.rid$.

EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

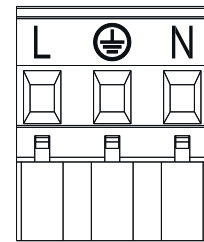
ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ
С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



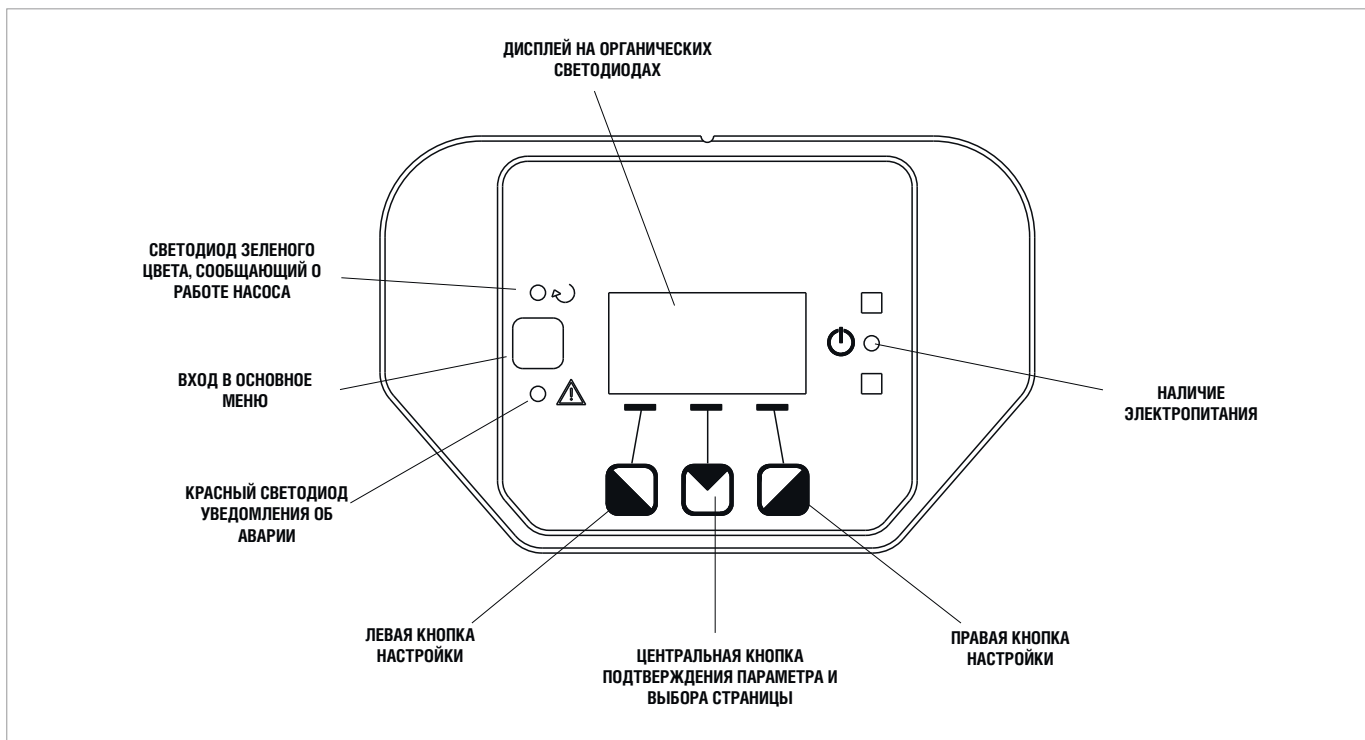
1	Съёмная клеммная колодка для подключения электропитания: 1x220-240 В, 50/60 Гц
2	Дополнительный светодиод
3	Светодиод высокого напряжения
4	Соединение сдвоенных циркуляционных насосов
5	Коннектор для соединения датчика давления и температуры на циркуляционном насосе (стандартная комплектация)
6	Съёмная 13-полюсная клеммная колодка для подключения сигналов дистанционного управления и подключения к устройствам системы управления MODBUS
7	Съёмная 6-полюсная клеммная колодка для подключения сигналов о наличии/отсутствии аварийных сигналов в системе и уведомление о рабочем состоянии насоса

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ



Съёмная клеммная колодка электропитания

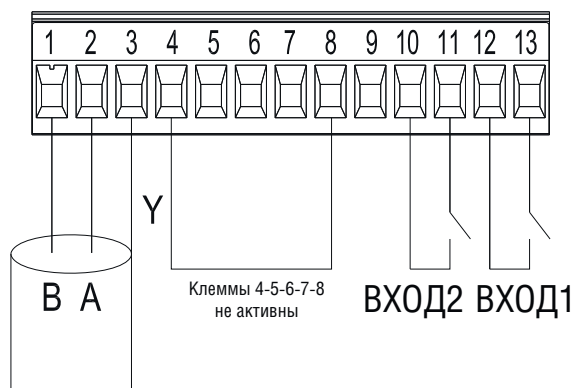
ИНТЕРФЕЙС ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



EVOPPLUS / EVOPPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

Релейные, аналоговые и ШИМ входы

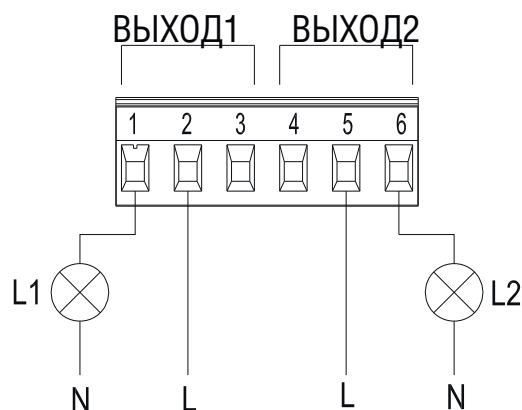


Вход	Клемма №	Тип контакта	Соответствующая функция
ВХОД1	12	Сухой контакт	EXT: При активации на панели управления появляется возможность управлять включением и выключением насоса дистанционно.
	13		
ВХОД2	10	Сухой контакт	EcoPump: При активации на панели управления появляется возможность переходить в экономичный режим работы дистанционно.
	11		

Если функции **EXT** и **EcoPump** активированы на панели управления, насос будет работать по нижеследующему алгоритму:

ВХОД1	ВХОД2	Статус системы
Разомкнут	Разомкнут	Насос не работает
Разомкнут	Замкнут	Насос не работает
Замкнут	Разомкнут	Насос работает, настройка рабочего давления производится пользователем
Замкнут	Замкнут	Насос работает, рабочее давление поддерживается в зависимости от величины параметра f.rid, установленного пользователем

Релейные выходы



Контакт между клеммами 1 и 2 замыкается при наличии аварийного состояния насоса и размыкается при его отсутствии.
Контакт между клеммами 5 и 6 замыкается, когда насос работает и размыкается, когда насос остановлен.

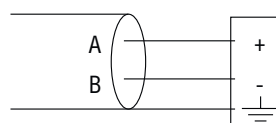
MODBUS

Многofункциональный модуль обеспечивает последовательную связь по интерфейсу RS-485. Связь устанавливается в соответствии со спецификациями для MODBUS.

При помощи MODBUS можно дистанционно устанавливать рабочие параметры циркуляционного насоса, в том числе необходимый перепад давления, режим регулирования и др. Циркуляционный насос может предоставлять важную информацию о работе системы.

Клеммы Modbus	Клемма №	Наименование
A	2	Неинвертирующая линия (+)
B	1	Инвертирующая линия (+)
Y	3	Земля

LONBUS



Соединение Шлюз/ Evoplus

Используя специальные модули, циркуляционный насос может быть подключен в сеть LonWorks. Появляется возможность изменять рабочие параметры циркуляционного насоса, считывая и внося изменения в регистры согласно руководству по работе с протоколом Modbus ("Modbus Protocol instruction manual"), доступному по ссылке: <http://www.dabpumps.it/evoplus>.

АНАЛОГОВЫЙ И ШИМ ВХОД

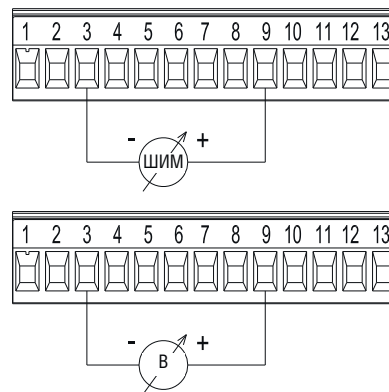


Схема соединений для дистанционных сигналов управления 0-10 В и ШИМ. 2 сигнала делят между собой одни и те же клеммы клеммной колодки, являясь взаимоисключающими.

ВЫХОД	КЛЕММА №	ТИП КОНТАКТА	СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ФУНКЦИЯ
ВЫХОД1	1	NC	Наличие/отсутствие аварийных сигналов системы
	2	COM	
	3	NO	
ВЫХОД2	4	NC	Насос работает/Насос остановлен
	5	COM	
	6	NO	

Клеммы расположены на 6-ти полюсной съёмной клеммной колодке, где обозначен тип контакта (NC = Normally Closed (нормально замкнутый), COM = Common (общий), NO = Normally Open (нормально разомкнутый)).

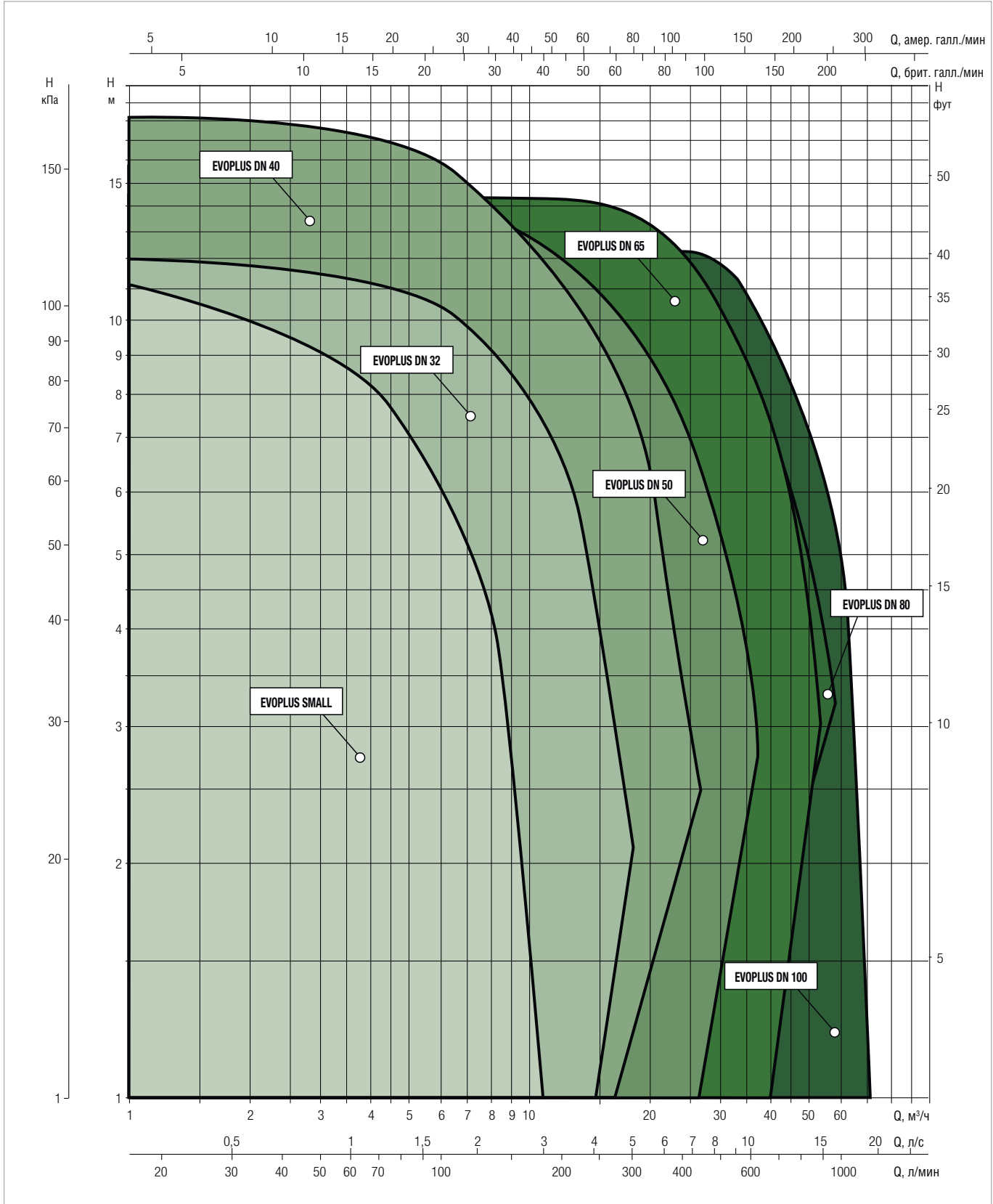
ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЫХОДНЫХ КОНТАКТОВ

Макс. напряжение [В]	250
Макс. ток [А]	5 - при резистивной нагрузке 2,5 - при индуктивной нагрузке
Макс. допустимое сечение кабеля [мм ²]	1,5

ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ



EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOPLUS

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72	
	Q=л/мин	0	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200	
EVOPLUS B 120/220.32 M	H (M)	12,1	11,5	10,7	9,5	7,9	6,3	4,7	2,2							
EVOPLUS B 40/220.40 M		4	3,6	3,1	2,5	1,7										
EVOPLUS B 60/220.40 M		6		5,9	5,1	4,1	3	2								
EVOPLUS B 80/220.40 M		8		7,9	7,4	6,1	5	3,7	2							
EVOPLUS B 100/220.40 M		10			9,7	8,3	7	5,5	3,5							
EVOPLUS B 120/250.40 M		12				11,5	10,1	8,7	7,3	5,2						
EVOPLUS B 150/250.40 M		15				14,5	12,8	11,3	9,7	7,5	3,8					
EVOPLUS B 180/250.40 M		18		16,2	14,6	13	11,2	9,6	7,4	3,9						
EVOPLUS B 40/240.50 M		4		3,9	3,6	3,1	2,6	2,1	1,4							
EVOPLUS B 60/240.50 M		6				5,4	4,7	4	3,2	1,6						
EVOPLUS B 80/240.50 M		8			7,4	6,6	5,9	5,2	4,2	2,6						
EVOPLUS B 100/280.50 M		10			9,4	8,4	7,5	6,7	5,5	3,6	2					
EVOPLUS B 120/280.50 M		12				11	9,9	9	8,2	6,9	4,8	3				
EVOPLUS B 150/280.50 M		15,3				12,4	11,5	10,6	9,6	8,3	6,2	4,2				
EVOPLUS B 180/280.50 M		17,1				14	13	12	11,1	9,7	7,4	5,2	3,1			
EVOPLUS B 40/340.65 M		4			4	3,8	3,4	3	2,4	1,4						
EVOPLUS B 60/340.65 M		6				6	5,9	5,4	4,7	3,7	2,2					
EVOPLUS B 80/340.65 M		8				7,8	7,4	6,8	5,9	4,6	3,5	2				
EVOPLUS B 100/340.65 M		10,1				9,8	9,1	8,4	7,6	6,1	4,7	3,1				
EVOPLUS B 120/340.65 M		12					11,5	10,8	10	9	7,4	5,9	4,6	2,8		
EVOPLUS B 150/340.65 M		15,2						14,9	14,7	14	12,1	10,3	8,5	6,9		
EVOPLUS B 40/360.80 M		4							4	3,1	2,2	1,4				
EVOPLUS B 60/360.80 M		6							6	5,2	4	3	2			
EVOPLUS B 80/360.80 M		8							8	6,7	5,4	4,2	3,2			
EVOPLUS B 100/360.80 M		10								9,7	8,3	6,7	5,4	3		
EVOPLUS B 120/360.80 M		12,1									11,6	9,9	8,3	6,8	4,1	
EVOPLUS B 40/450.100 M		4										3,9	3	2		
EVOPLUS B 60/450.100 M		6										5,7	4,7	3,6	1,3	
EVOPLUS B 80/450.100 M		8										8	7,2	5,7	3,4	
EVOPLUS B 100/450.100 M		10,1											10,1	9,2	7,6	4,9
EVOPLUS B 120/450.100 M		12,2												11,8	10,4	8,7
EVOPLUS B 40/360.80 M		4	4	3,1	2,2	1,4										
EVOPLUS B 60/360.80 M		6	6	5,2	4	3	2									
EVOPLUS B 80/360.80 M		8	8	6,7	5,4	4,2	3,2									
EVOPLUS B 100/360.80 M		10		9,7	8,3	6,7	5,4	3								
EVOPLUS B 120/360.80 M		12,1		11,6	9,9	8,3	6,8	4,1								
EVOPLUS B 40/450.100 M		4			3,9	3	2									
EVOPLUS B 60/450.100 M		6			5,7	4,7	3,6	1,3								
EVOPLUS B 80/450.100 M		8			8	7,2	5,7	3,4								
EVOPLUS B 100/450.100 M		10,1				10,1	9,2	7,6	4,9	0,7						
EVOPLUS B 120/450.100 M		12,2				11,8	10,4	8,7	5,9	1,5						

EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOPLUS

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72	
	Q=л/мин	0	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200	
EVOPLUS D 120/220.32 M	H (M)	12,1	11,5	10,7	9,5	7,9	6,3	4,7	2,2							
EVOPLUS D 40/220.40 M		4	3,6	3,1	2,5	1,7										
EVOPLUS D 60/220.40 M		6		5,9	5,1	4,1	3	2								
EVOPLUS D 80/220.40 M		8		7,9	7,4	6,1	5	3,7	2							
EVOPLUS D 100/220.40 M		10			9,7	8,3	7	5,5	3,5							
EVOPLUS D 120/250.40 M		12			11,5	10,1	8,7	7,3	5,2							
EVOPLUS D 150/250.40 M		15			14,5	12,8	11,3	9,7	7,5	3,8						
EVOPLUS D 180/250.40 M		18		16,2	14,6	13	11,2	9,6	7,4	3,9						
EVOPLUS D 40/240.50 M		4		3,9	3,6	3,1	2,6	2,1	1,4							
EVOPLUS D 60/240.50 M		6				5,4	4,7	4	3,2	1,6						
EVOPLUS D 80/240.50 M		8			7,4	6,6	5,9	5,2	4,2	2,6						
EVOPLUS D 100/280.50 M		10			9,4	8,4	7,5	6,7	5,5	3,6	2					
EVOPLUS D 120/280.50 M		12			11	9,9	9	8,2	6,9	4,8	3					
EVOPLUS D 150/280.50 M		15,3			12,4	11,5	10,6	9,6	8,3	6,2	4,2					
EVOPLUS D 180/280.50 M		17,1			14	13	12	11,1	9,7	7,4	5,2	3,1				
EVOPLUS D 40/340.65 M		4			4	3,8	3,4	3	2,4	1,4						
EVOPLUS D 60/340.65 M		6				6	5,9	5,4	4,7	3,7	2,2					
EVOPLUS D 80/340.65 M		8				7,8	7,4	6,8	5,9	4,6	3,5	2				
EVOPLUS D 100/340.65 M		10,1				9,8	9,1	8,4	7,6	6,1	4,7	3,1				
EVOPLUS D 120/340.65 M		12				11,5	10,8	10	9	7,4	5,9	4,6	2,8			
EVOPLUS D 150/340.65 M		15,2	14,9	14,7	14	12,1	10,3	8,5	6,9							
EVOPLUS D 40/360.80 M		4			4	3,1	2,2	1,4								
EVOPLUS D 60/360.80 M		6			6	5,2	4	3	2							
EVOPLUS D 80/360.80 M		8			8	6,7	5,4	4,2	3,2							
EVOPLUS D 100/360.80 M		10				9,7	8,3	6,7	5,4	3						
EVOPLUS D 120/360.80 M		12,1				11,6	9,9	8,3	6,8	4,1						
EVOPLUS D 40/450.100 M		4					3,9	3	2							
EVOPLUS D 60/450.100 M		6					5,7	4,7	3,6	1,3						
EVOPLUS D 80/450.100 M		8					8	7,2	5,7	3,4						
EVOPLUS D 100/450.100 M		10,1					10,1	9,2	7,6	4,9	0,7					
EVOPLUS D 120/450.100 M		12,2					11,8	10,4	8,7	5,9	1,5					
EVOPLUS D 40/360.80 M		4	4	3,1	2,2	1,4										
EVOPLUS D 60/360.80 M		6	6	5,2	4	3	2									
EVOPLUS D 80/360.80 M		8	8	6,7	5,4	4,2	3,2									
EVOPLUS D 100/360.80 M		10		9,7	8,3	6,7	5,4	3								
EVOPLUS D 120/360.80 M		12,1		11,6	9,9	8,3	6,8	4,1								
EVOPLUS D 40/450.100 M		4			3,9	3	2									
EVOPLUS D 60/450.100 M		6			5,7	4,7	3,6	1,3								
EVOPLUS D 80/450.100 M		8			8	7,2	5,7	3,4								
EVOPLUS D 100/450.100 M		10,1			10,1	9,2	7,6	4,9	0,7							
EVOPLUS D 120/450.100 M		12,2			11,8	10,4	8,7	5,9	1,5							

EVOPLUS / EVOPLUS SAN

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

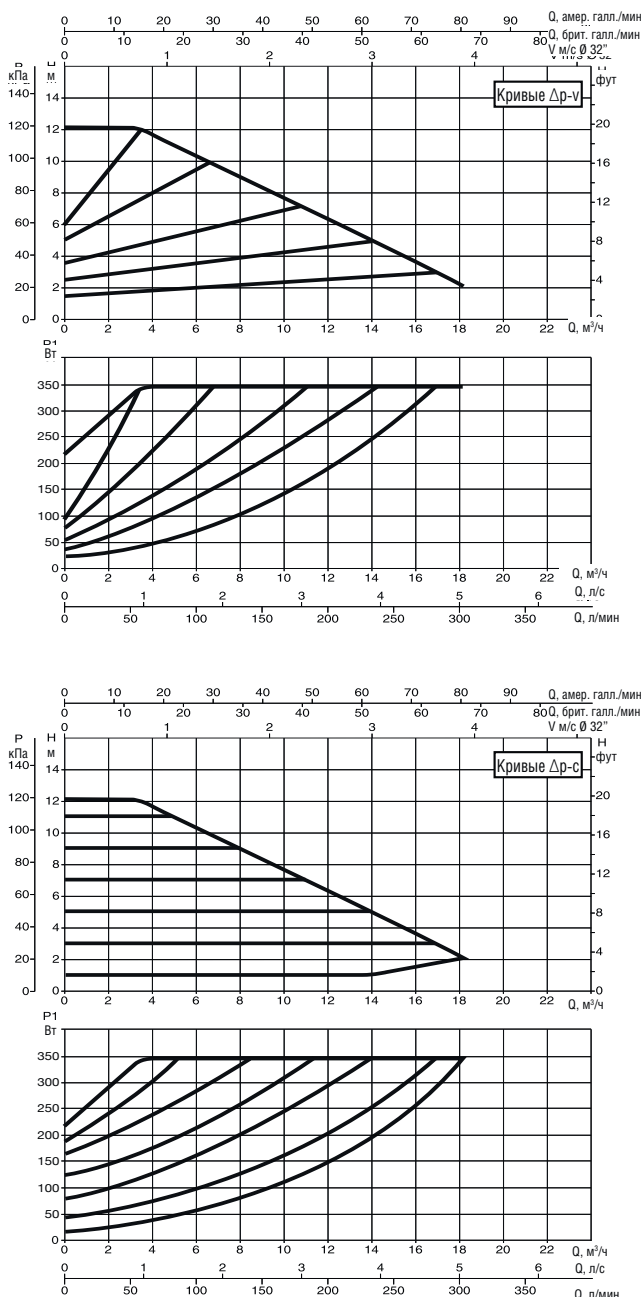
ТАБЛИЦА ПОДБОРА - EVOPLUS SAN

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	4,2	5,4	7,2	9,6	12	14,4	18	24	30	36	42	54	72	
	Q=л/мин	0	70	90	120	160	200	240	300	400	500	600	700	900	1200	
EVOPLUS B 120/220.32 SAN M	H (м)	12,1	11,5	10,7	9,5	7,9	6,3	4,7	2,2							
EVOPLUS B 120/250.40 SAN M		12			11,5	10,1	8,7	7,3	5,2							
EVOPLUS B 150/250.40 SAN M		15			14,5	12,8	11,3	9,7	7,5	3,8						
EVOPLUS B 180/250.40 SAN M		18		16,2	14,6	13	11,2	9,6	7,4	3,9						
EVOPLUS B 100/280.50 SAN M		10			9,4	8,4	7,5	6,7	5,5	3,6	2					
EVOPLUS B 120/280.50 SAN M		12			11	9,9	9	8,2	6,9	4,8	3					
EVOPLUS B 150/280.50 SAN M		15,3			12,4	11,5	10,6	9,6	8,3	6,2	4,2					
EVOPLUS B 180/280.50 SAN M		17,1			14	13	12	11,1	9,7	7,4	5,2	3,1				
EVOPLUS B 40/340.65 SAN M		4			4	3,8	3,4	3	2,4	1,4						
EVOPLUS B 60/340.65 SAN M		6				6	5,9	5,4	4,7	3,7	2,2					
EVOPLUS B 80/340.65 SAN M		8				7,8	7,4	6,8	5,9	4,6	3,5	2				
EVOPLUS B 100/340.65 SAN M		10,1				9,8	9,1	8,4	7,6	6,1	4,7	3,1				
EVOPLUS B 120/340.65 SAN M		12				11,5	10,8	10	9	7,4	5,9	4,6	2,8			
EVOPLUS B 150/340.65 SAN M		15,2					14,9	14,7	14	12,1	10,3	8,5	6,9			

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

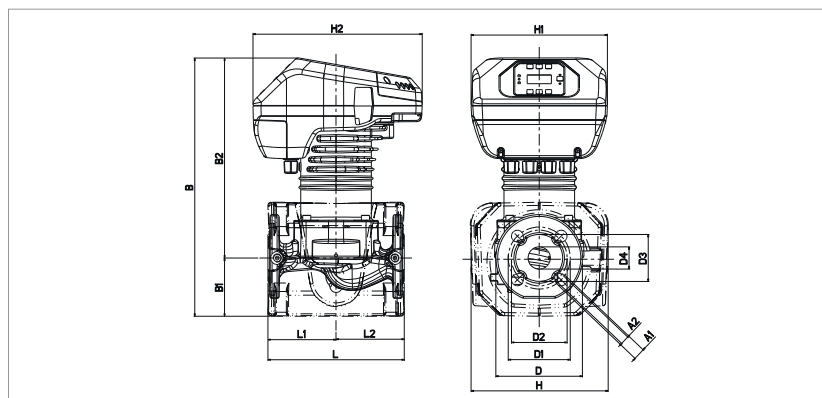
EVOPUS B 120/220.32 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВое РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 120/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	340	1,7	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	24

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



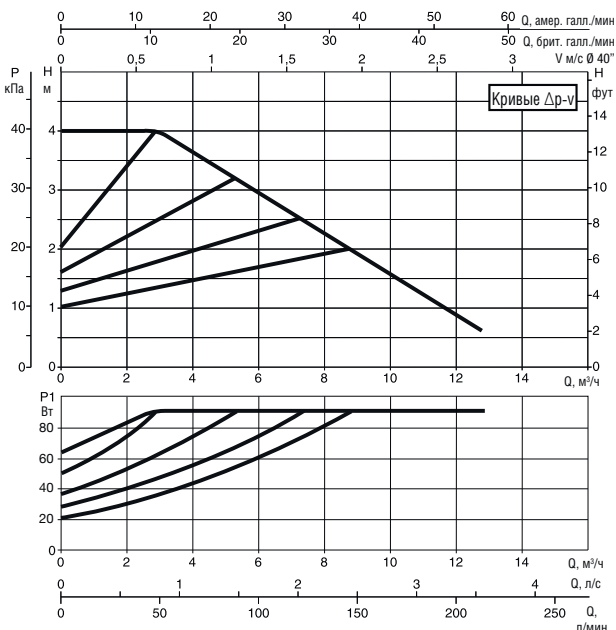
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	417	94	323

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
140	100	90	76	36	222	220	273

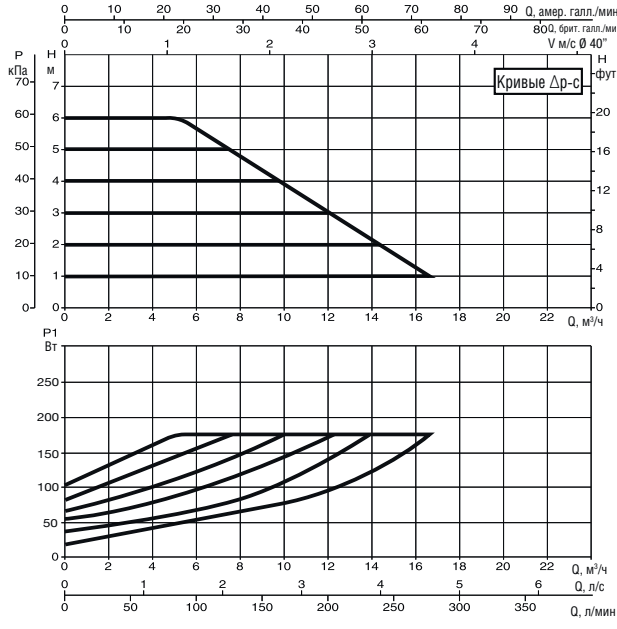
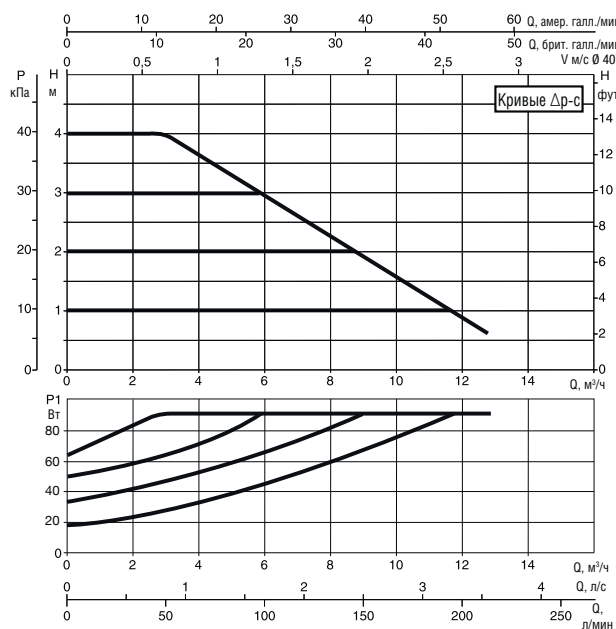
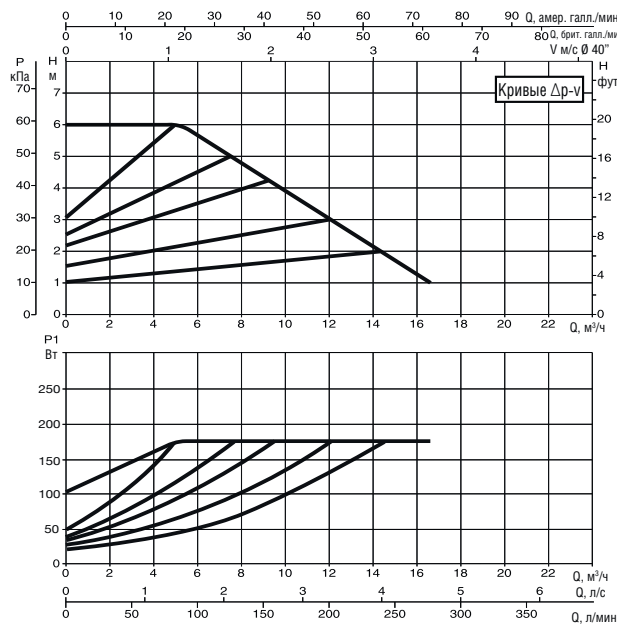
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 40/220.40 M



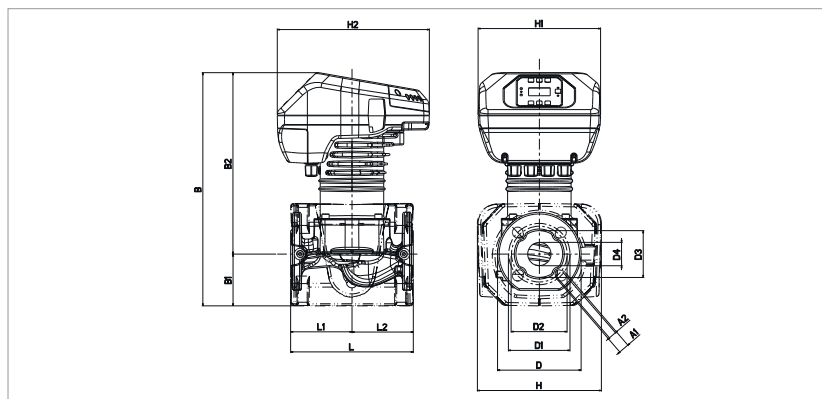
EVOPUS B 60/220.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS B 40/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	90	0,7	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	20,8
EVOPUS B 60/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	175	1	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	20,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



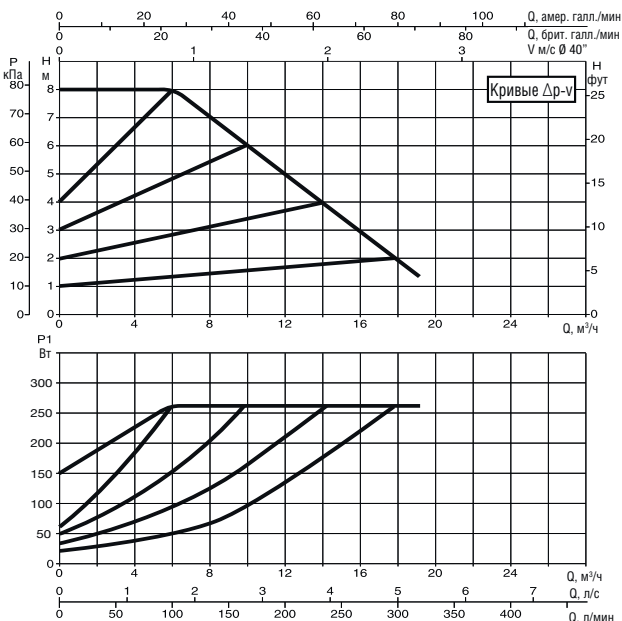
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	222	220	273

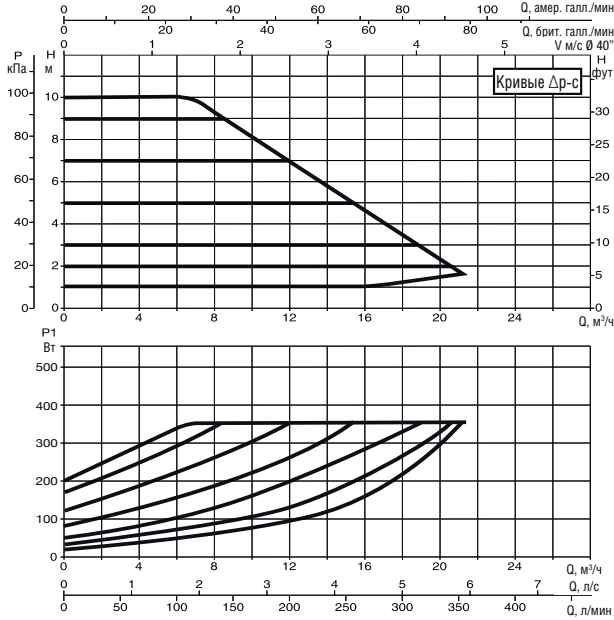
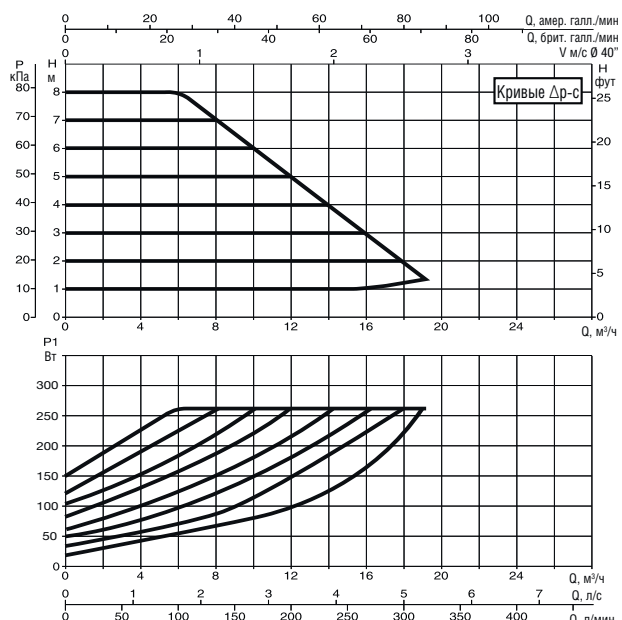
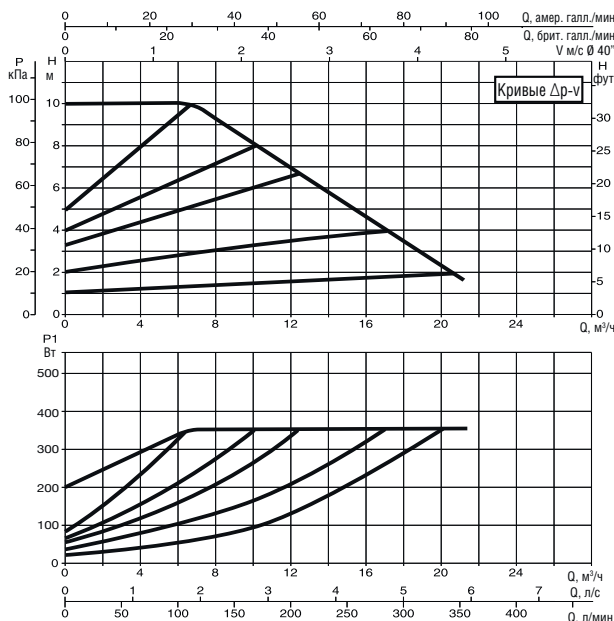
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 80/220.40 M



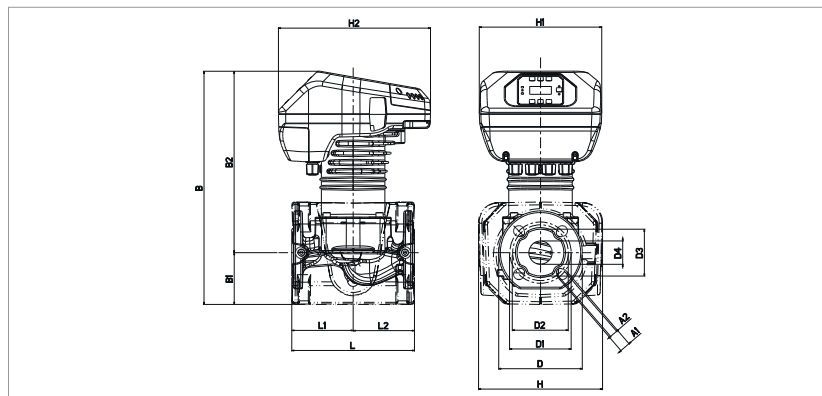
EVOPUS B 100/220.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	20,8
EVOPUS B 100/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	350	1,75	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



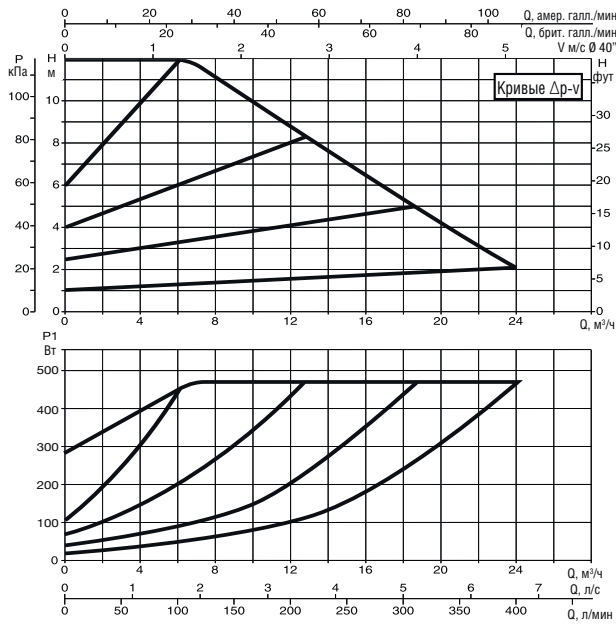
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	222	220	273

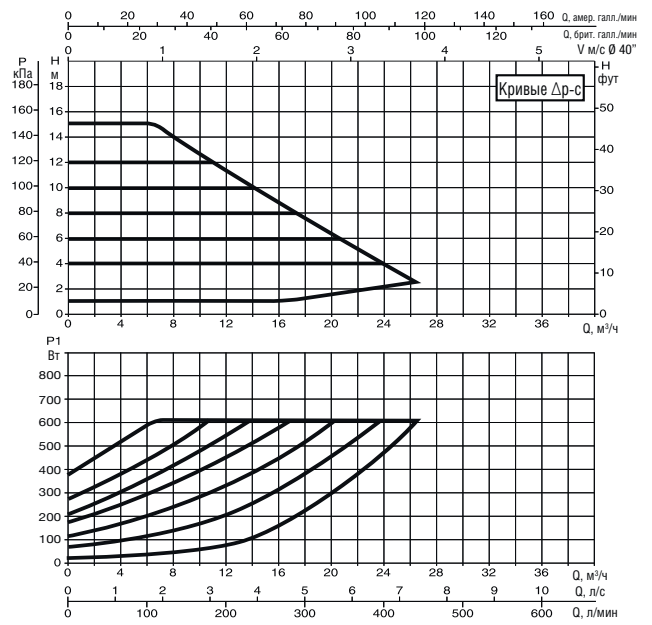
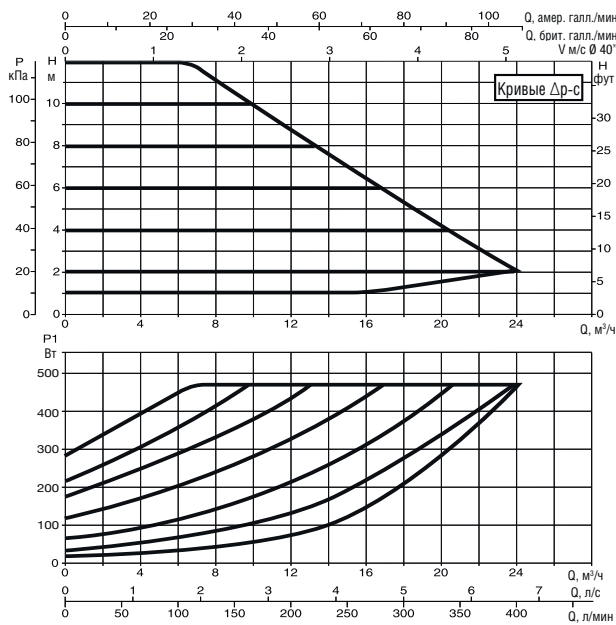
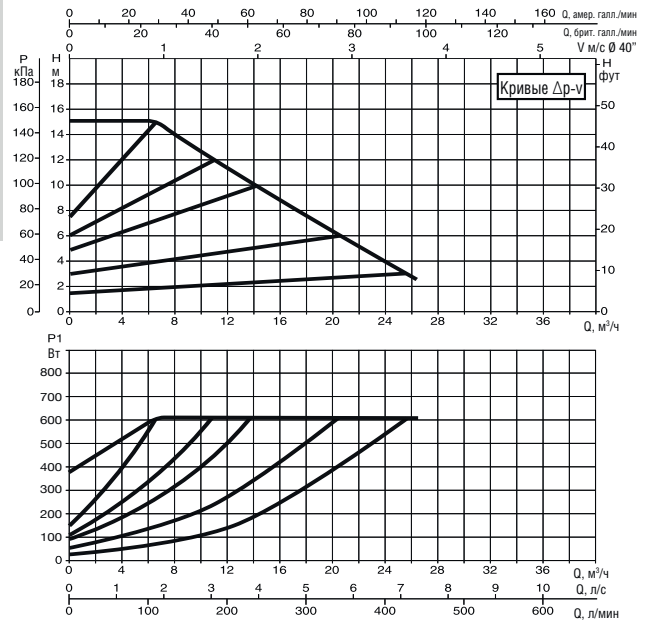
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 120/250.40 M



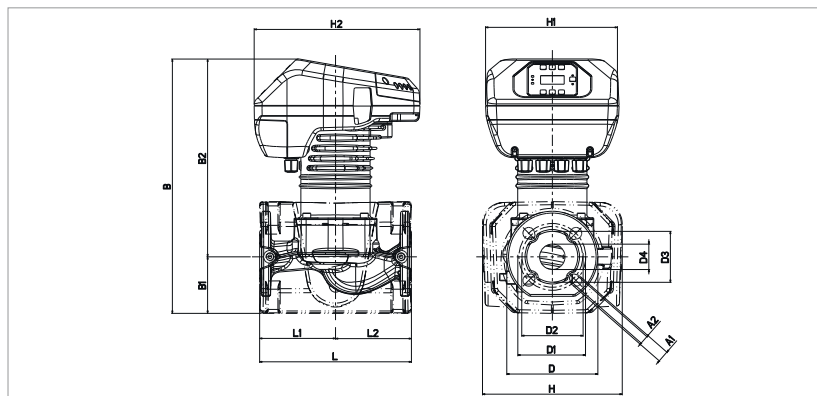
EVOPUS B 150/250.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS B 120/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20
EVOPUS B 150/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



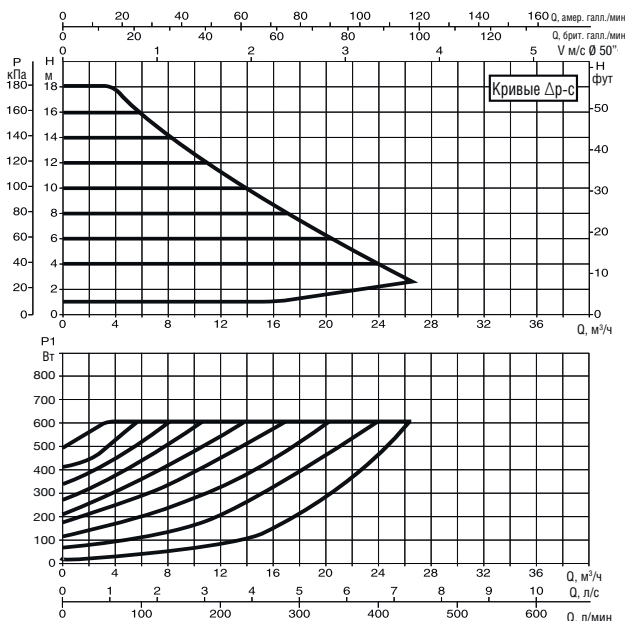
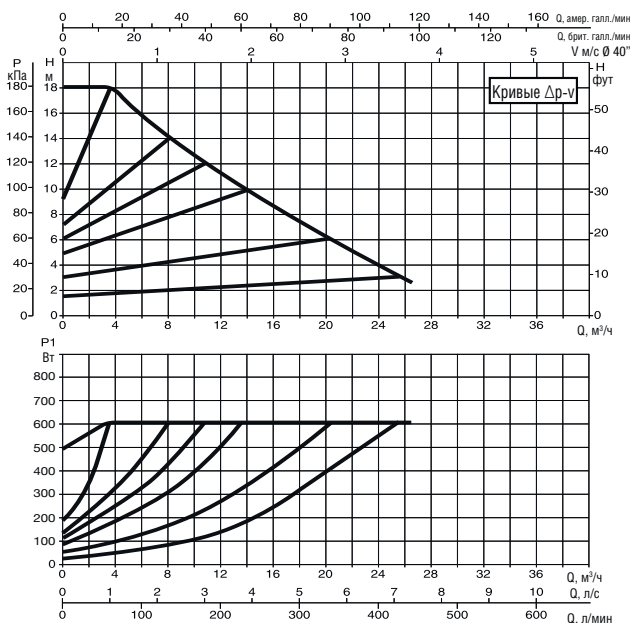
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	230	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

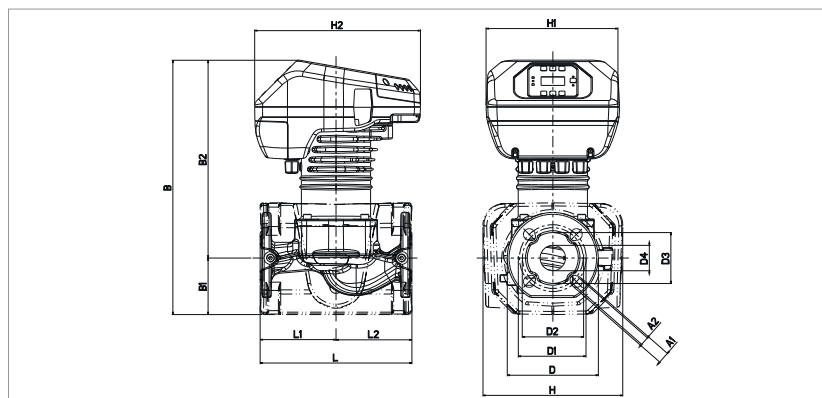
EVOPUS B 180/250.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 180/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	20

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



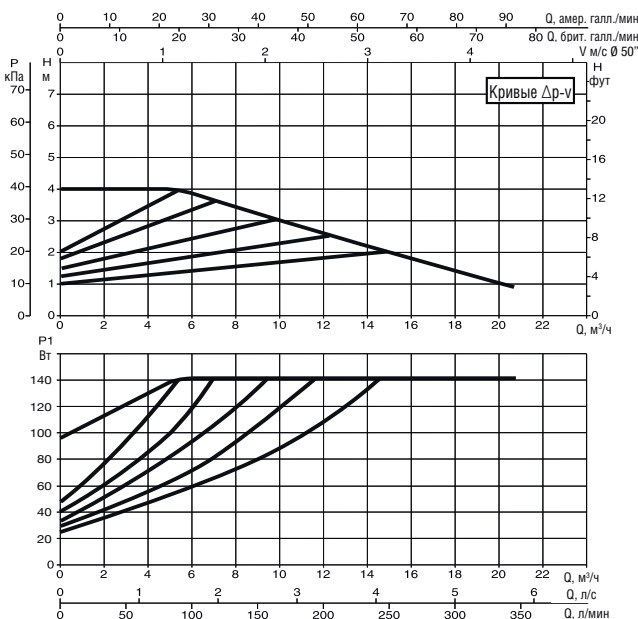
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	230	220	273

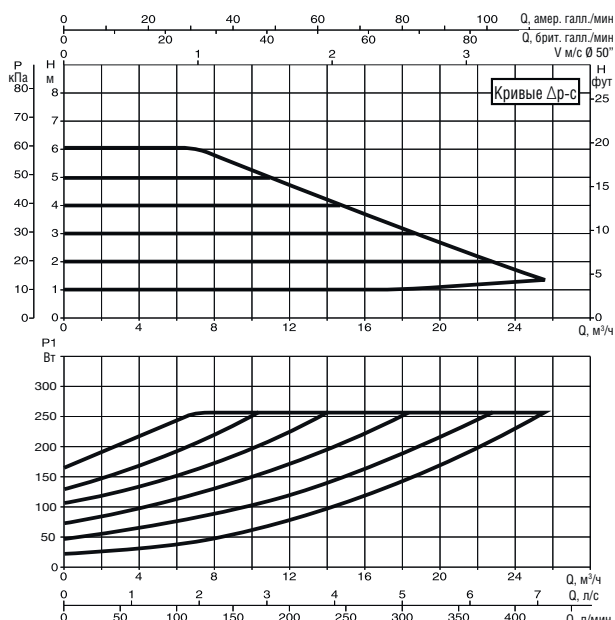
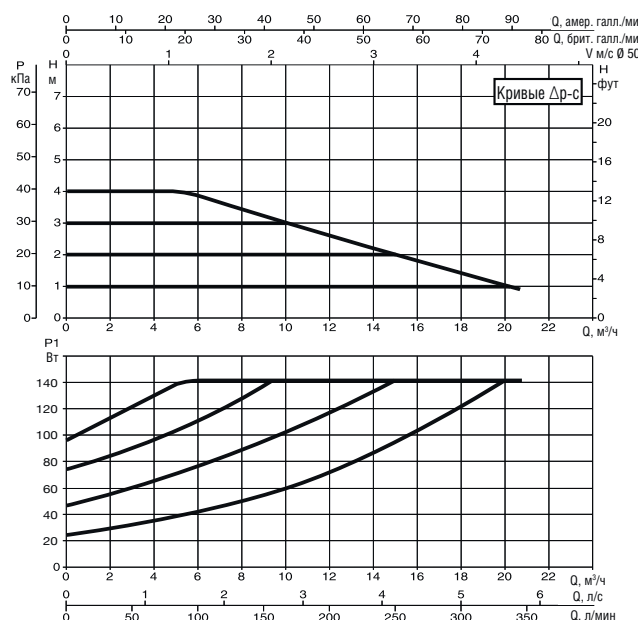
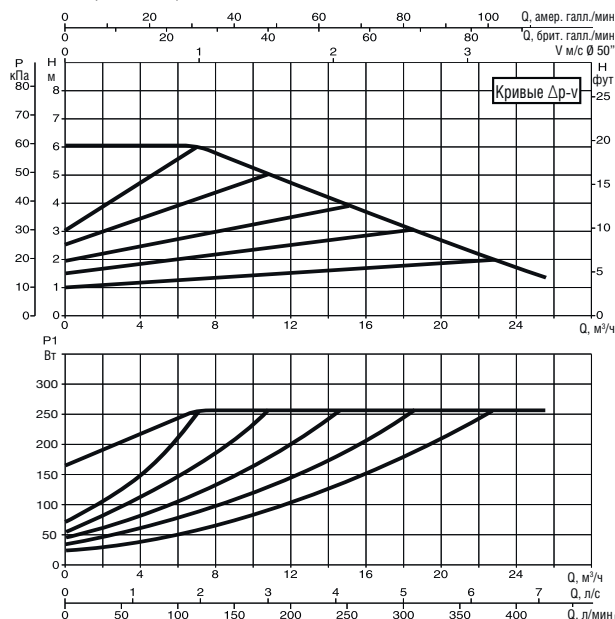
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 40/240.50 M



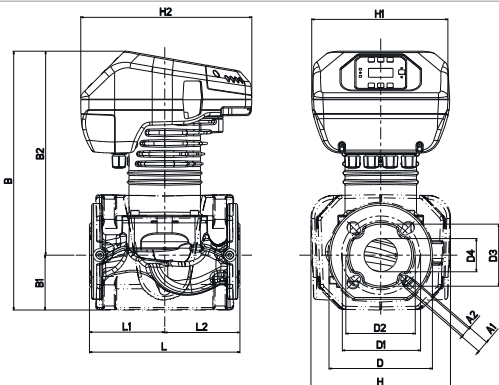
EVOPUS B 60/240.50 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	I _n А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS B 40/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	140	0,87	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	21,4
EVOPUS B 60/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	21,4

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



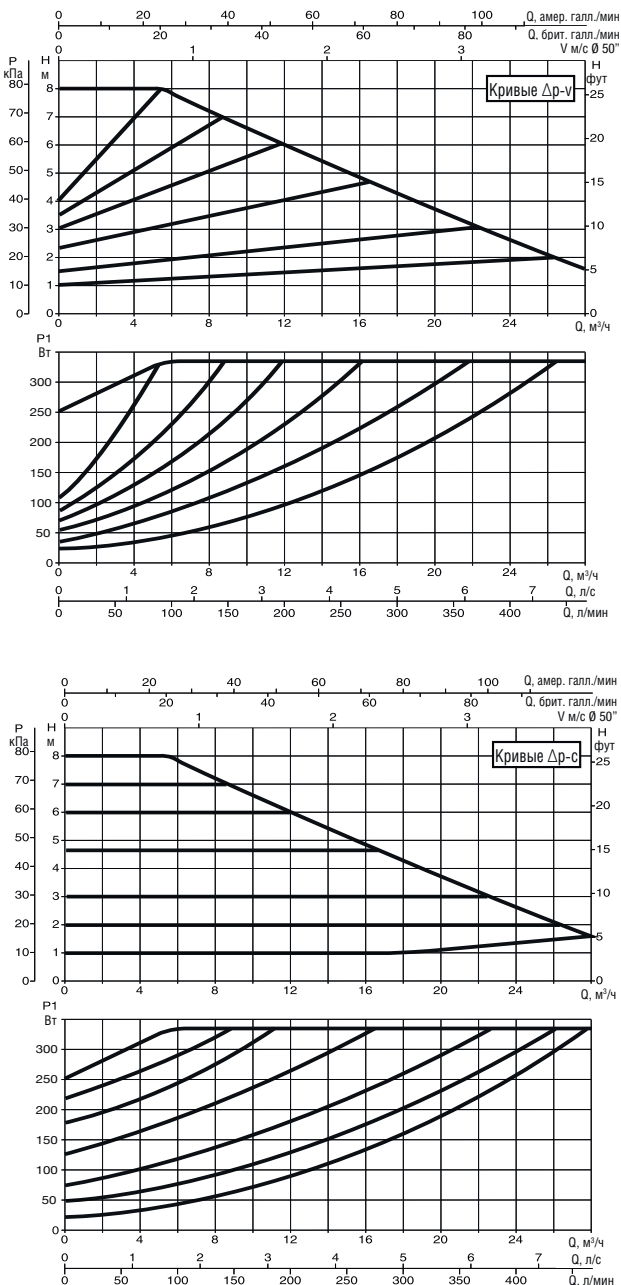
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
240	120	120	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	222	220	273

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

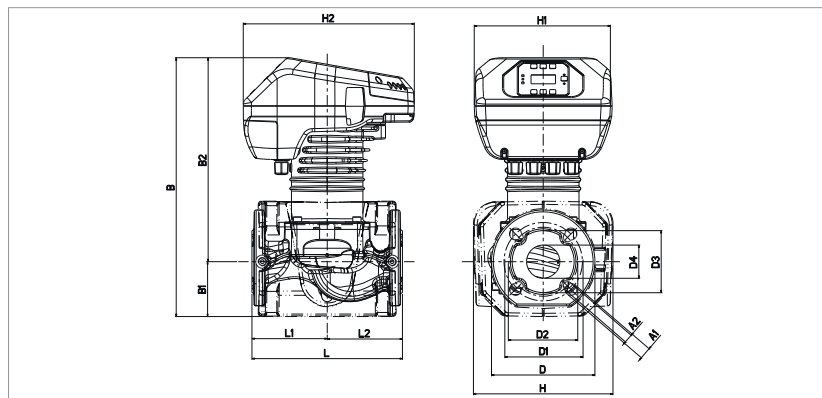
EVOPLUS B 80/240.50 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	I _n А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS B 80/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	330	0,87	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	21,4

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

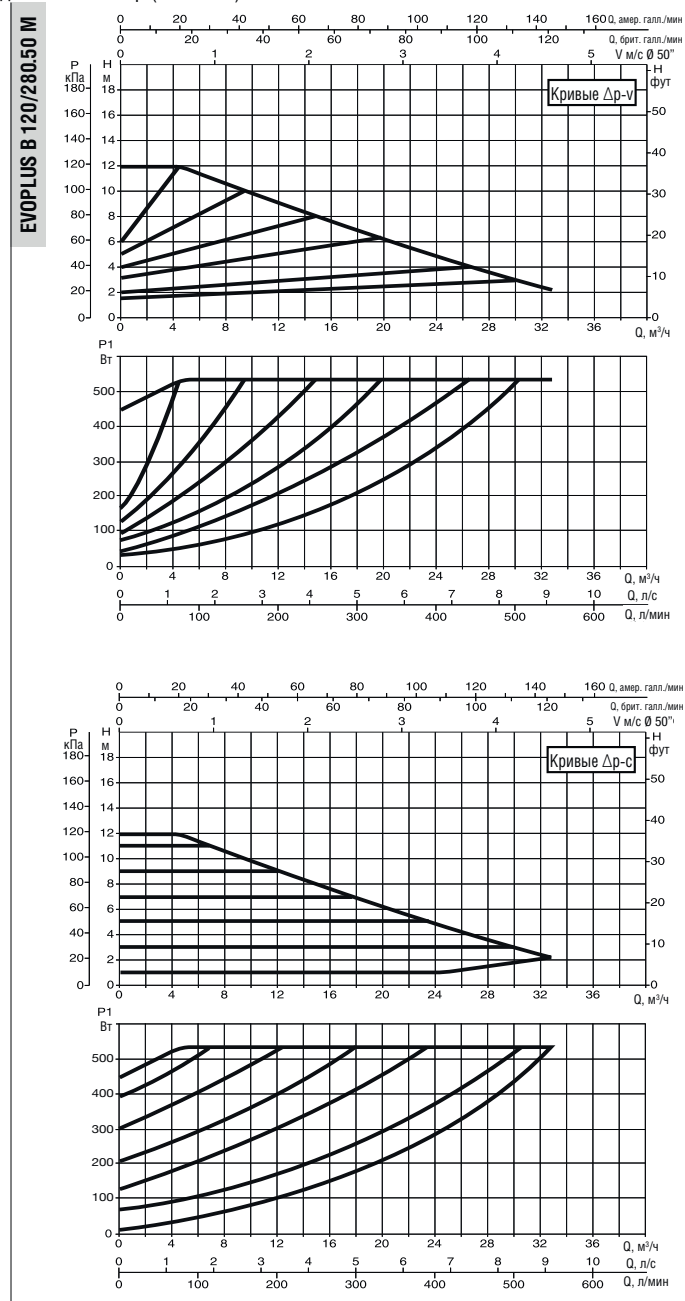
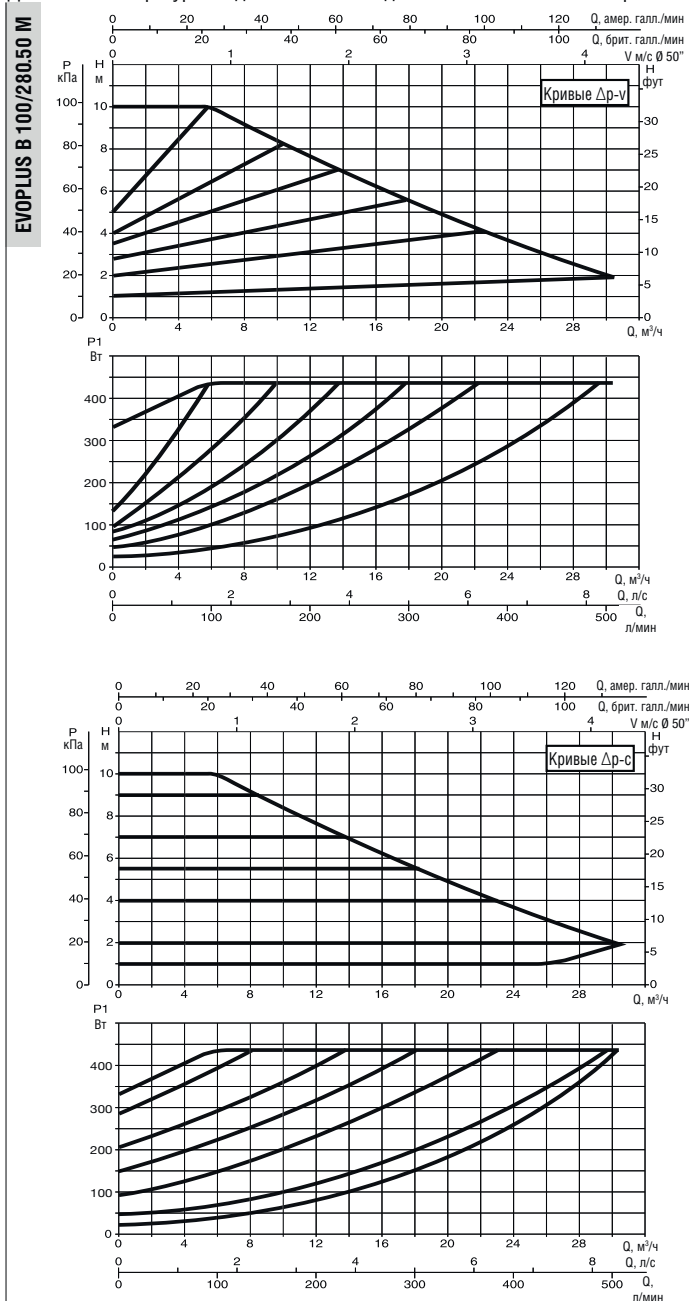


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
240	120	120	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	222	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

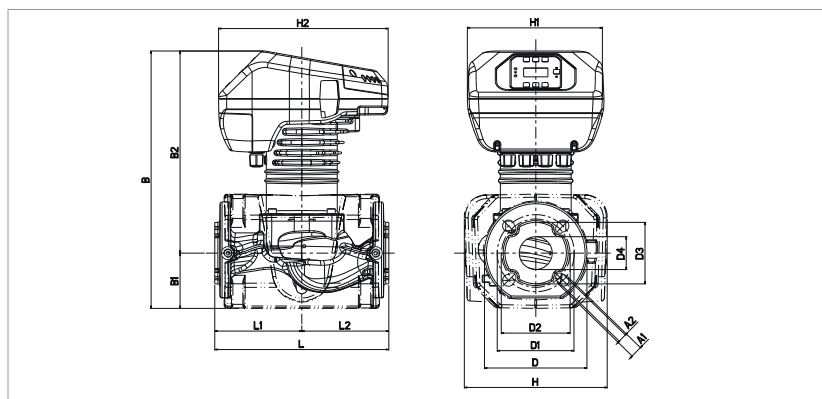
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS B 100/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	430	2,1	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	22
EVOPUS B 120/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	21,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



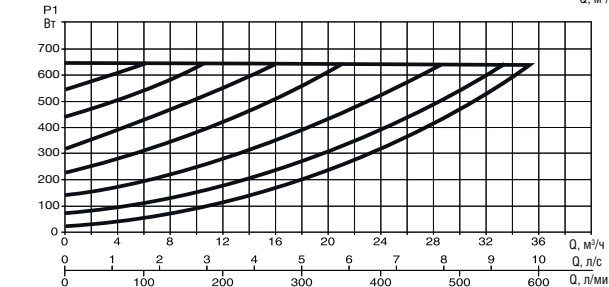
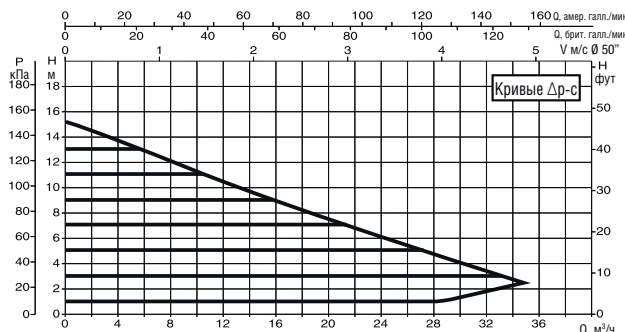
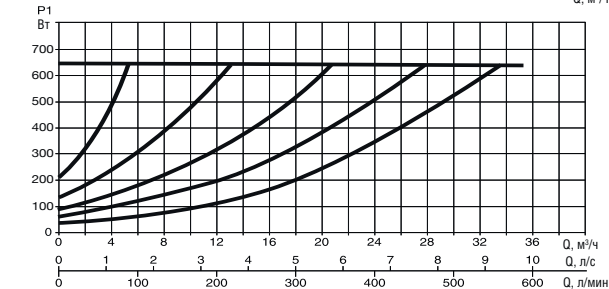
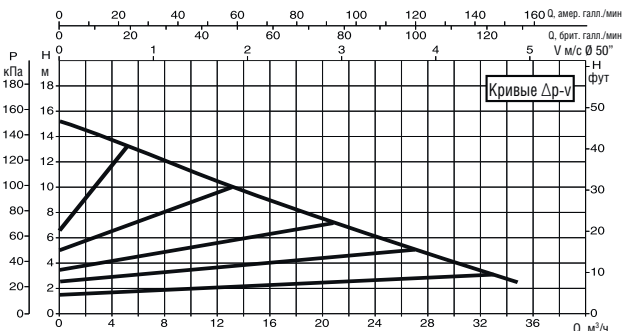
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
280	140	140	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	230	220	273

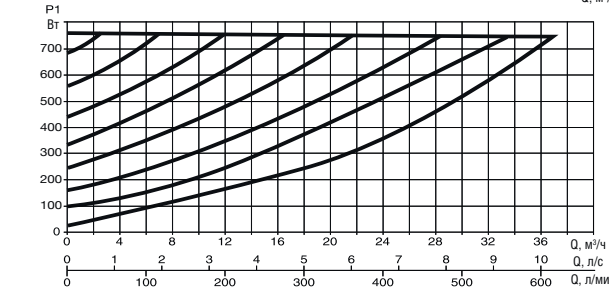
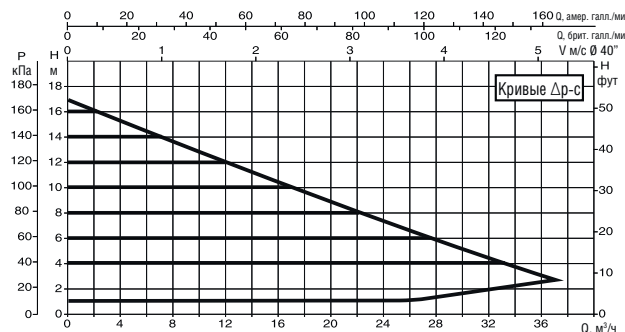
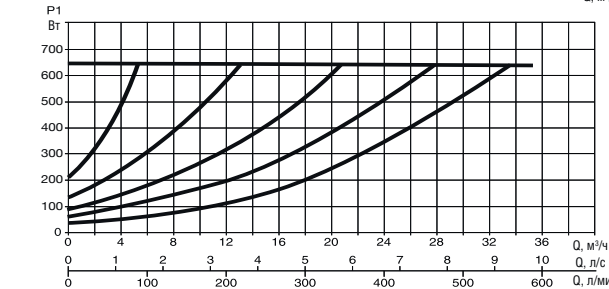
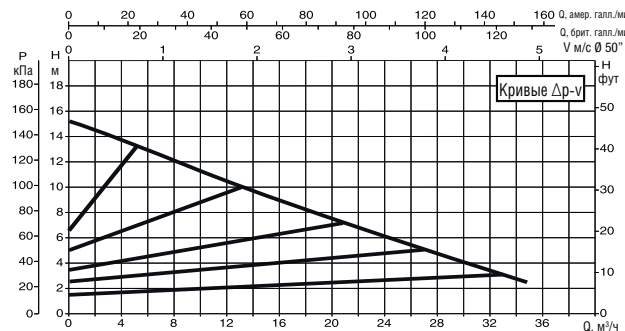
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 150/280.50 M



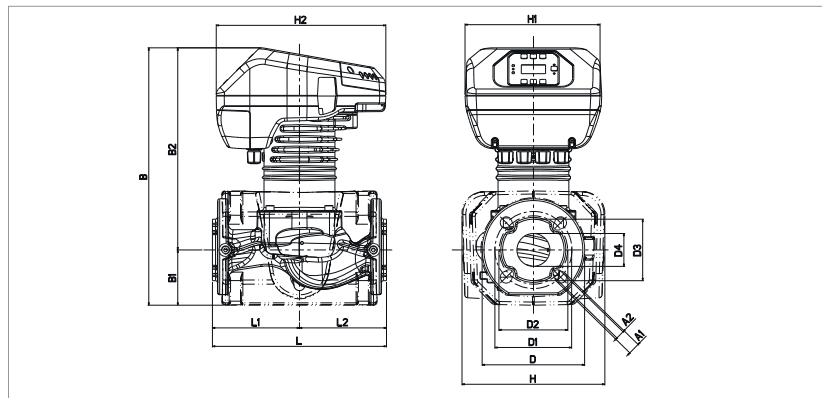
EVOPUS B 180/280.50 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 150/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	640	3	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	22,8
EVOPUS B 180/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	750	3,45	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	22,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



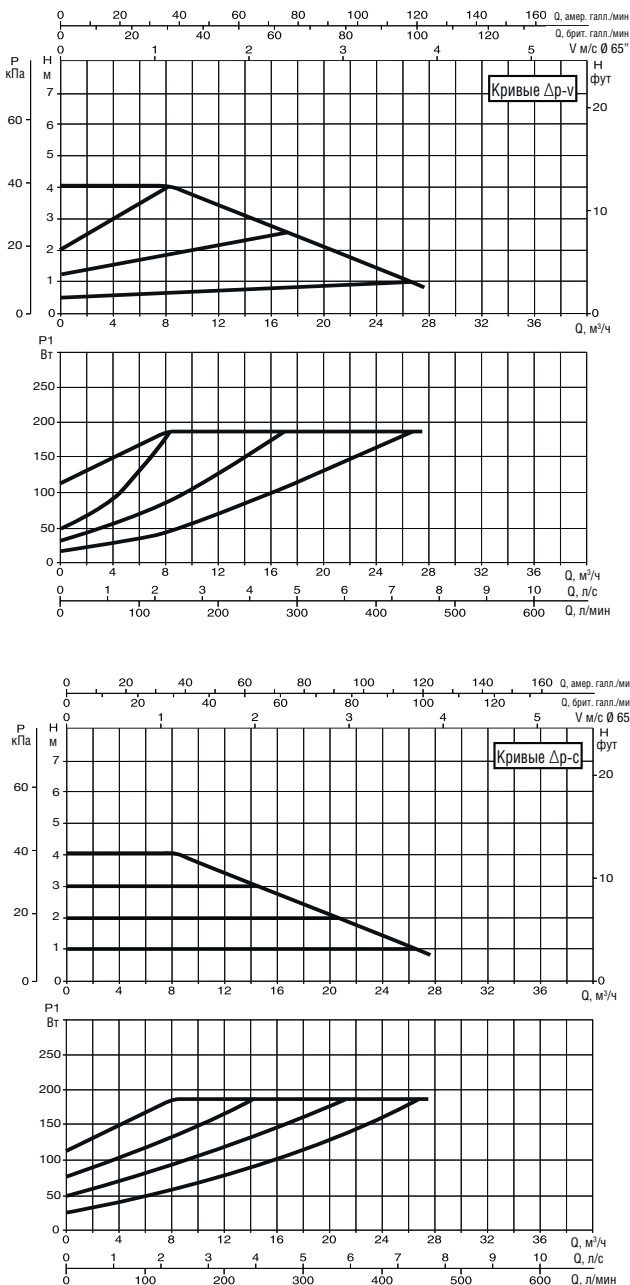
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
280	140	140	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	230	220	273

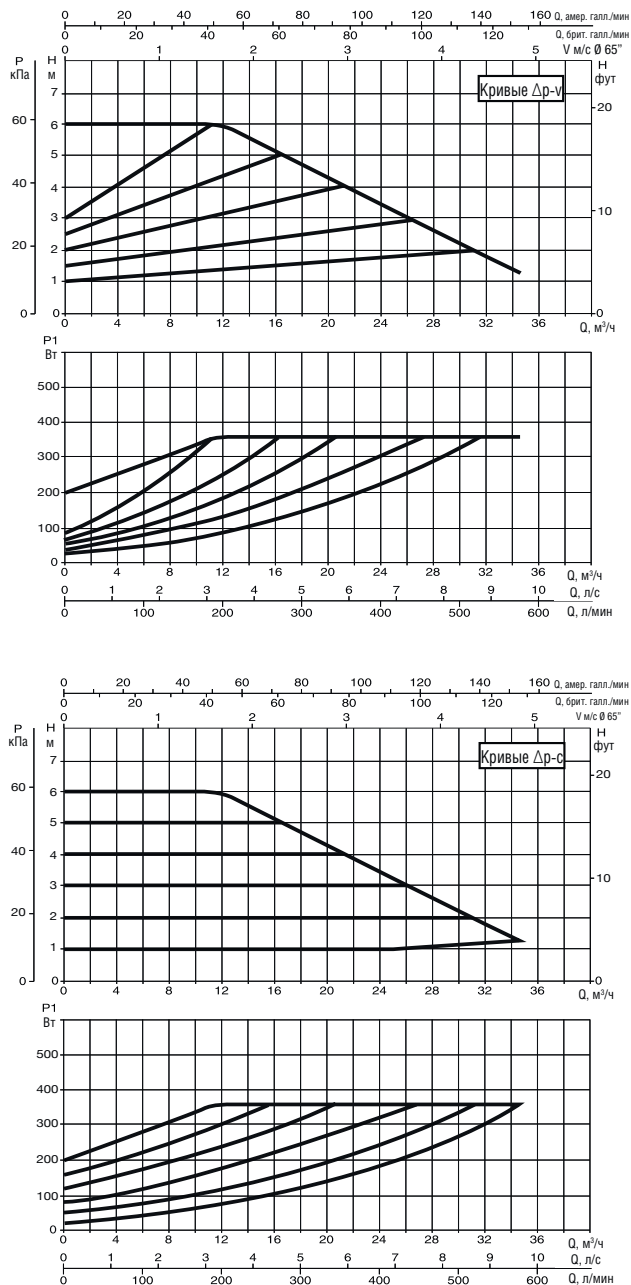
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 40/340.65 M



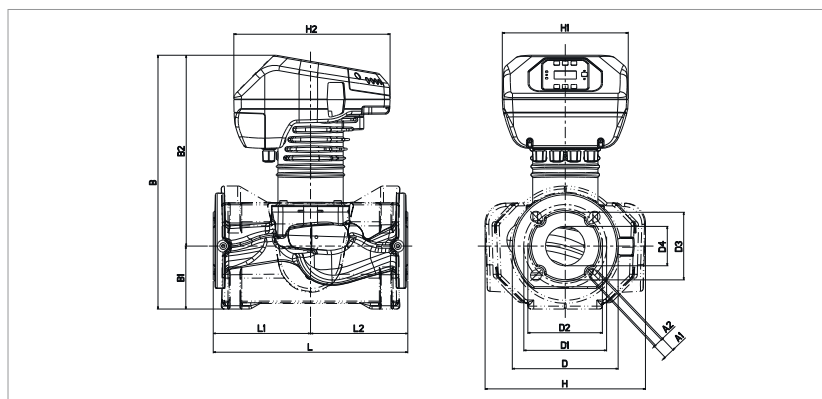
EVOPUS B 60/340.65 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS B 40/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	190	1,1	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	23,8
EVOPUS B 60/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	355	1,8	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	23,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



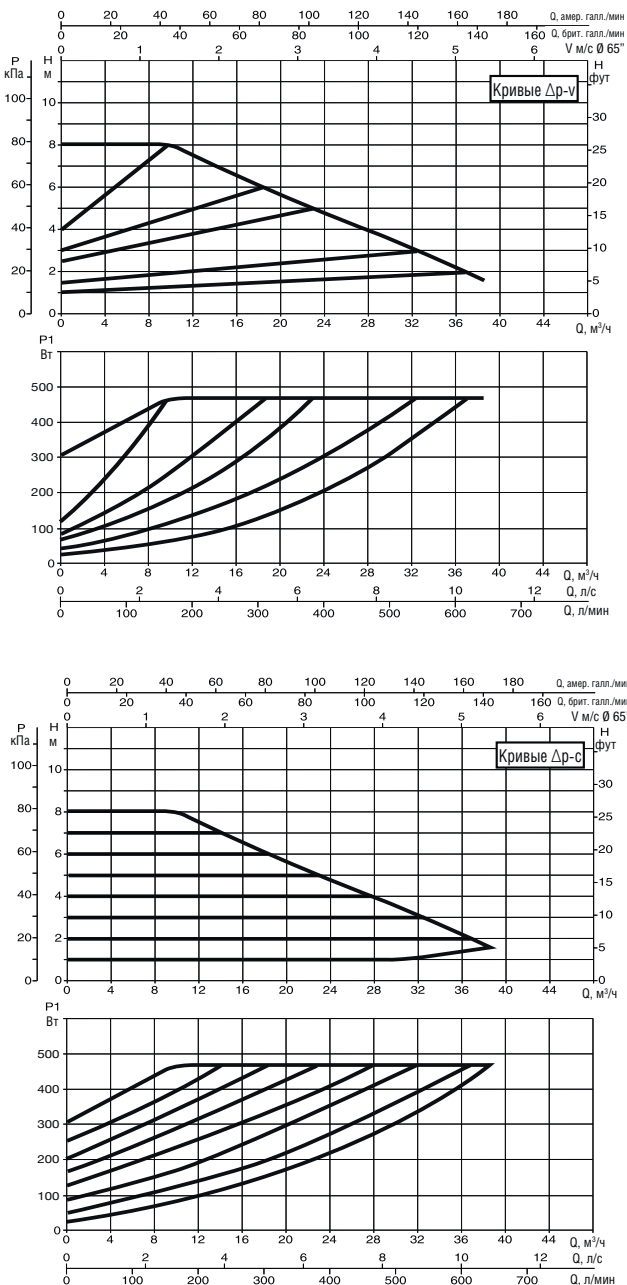
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

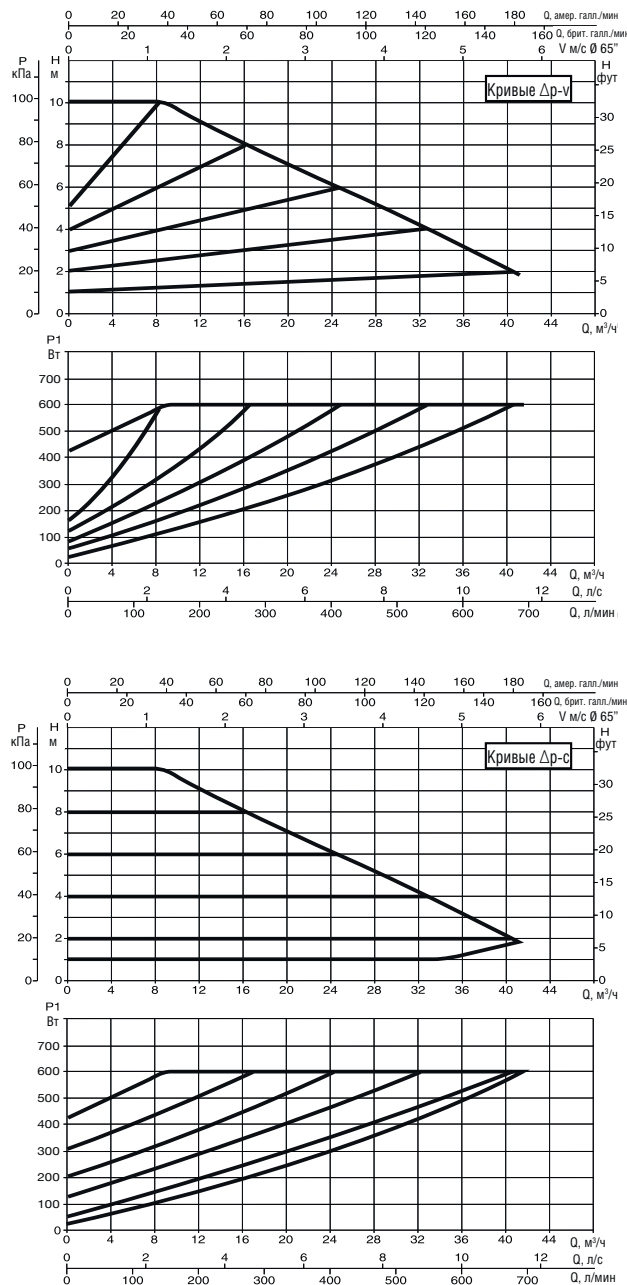
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 80/340.65 M



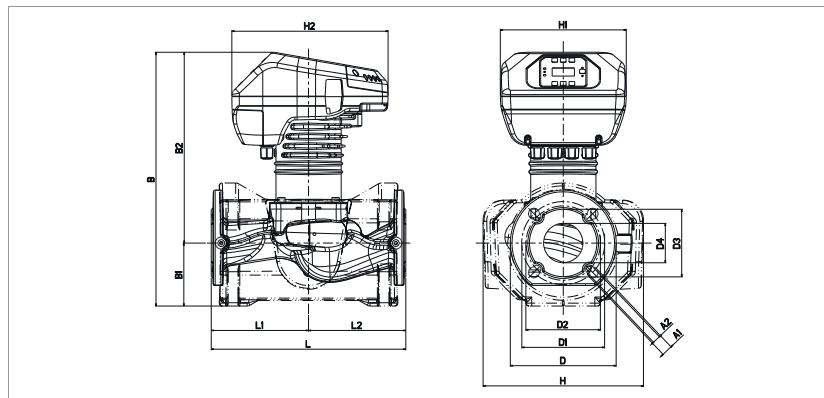
EVOPUS B 100/340.65 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	24,6
EVOPUS B 100/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	590	2,8	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	25

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



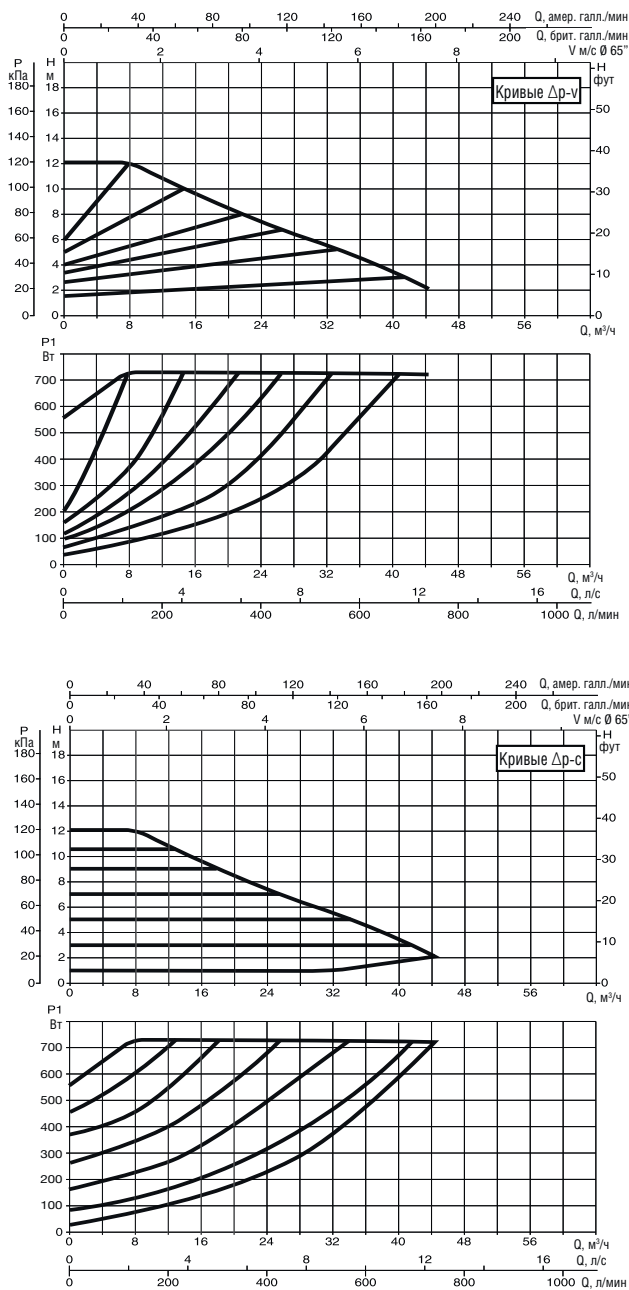
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

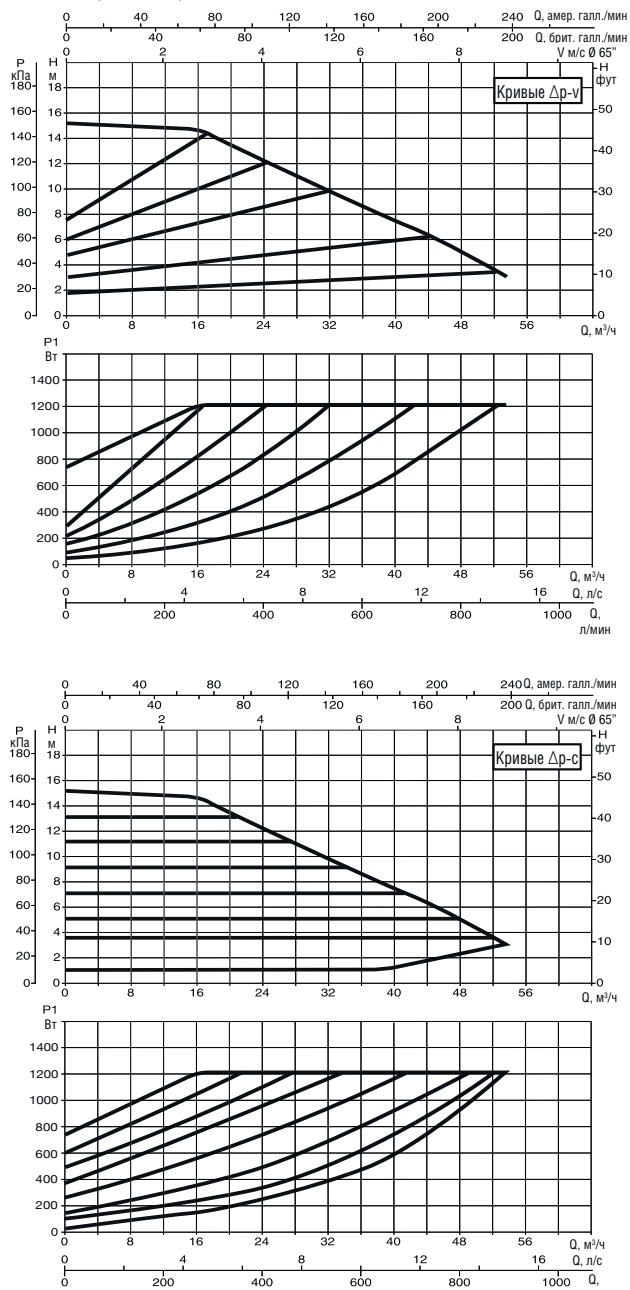
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 120/340.65 M



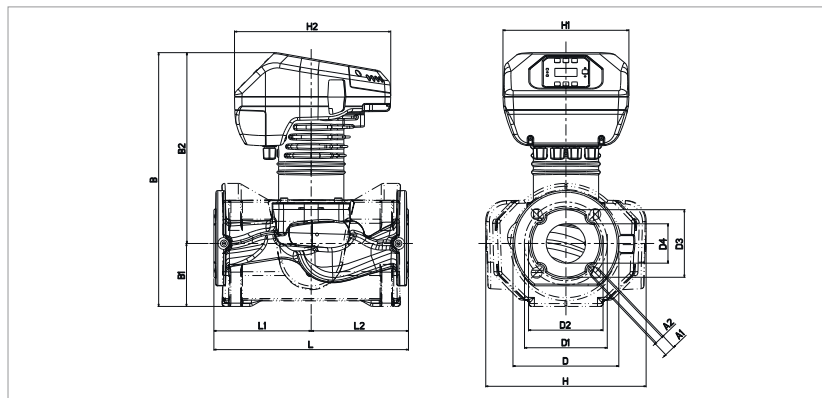
EVOPUS B 150/340.65 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							γ°	90°	100°	
EVOPUS B 120/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	730	3,45	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	24,6
EVOPUS B 150/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	1210	5,5	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	27

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



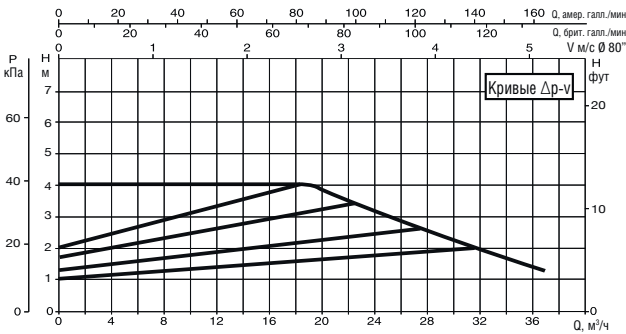
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

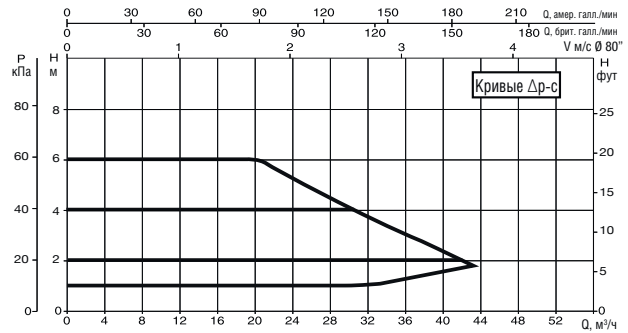
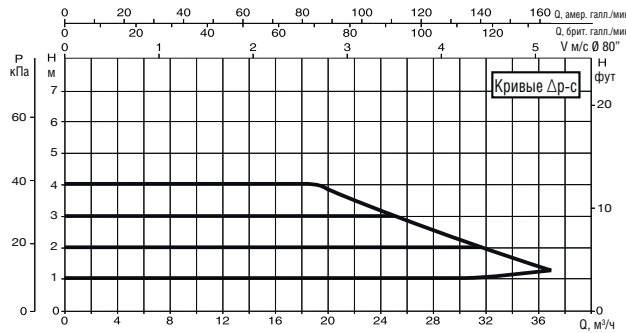
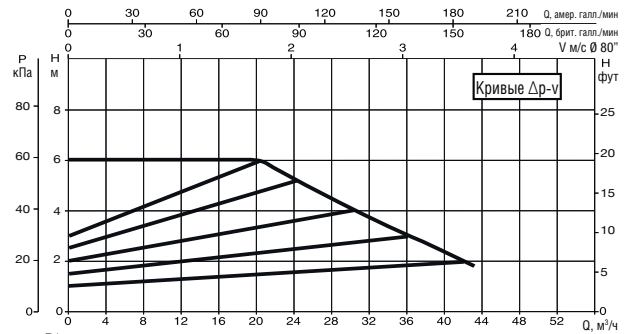
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS B 40/360.80 M



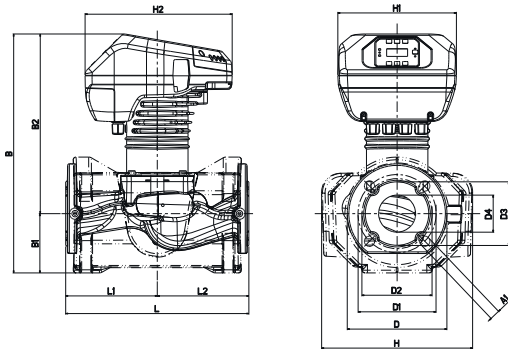
EVOPLUS B 60/360.80 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОЕВЫЕ РАССТОЯНИЯ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС КГ
							t°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	330	1,65	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	30,2
EVOPLUS B 60/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	535	2,5	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	30,2

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



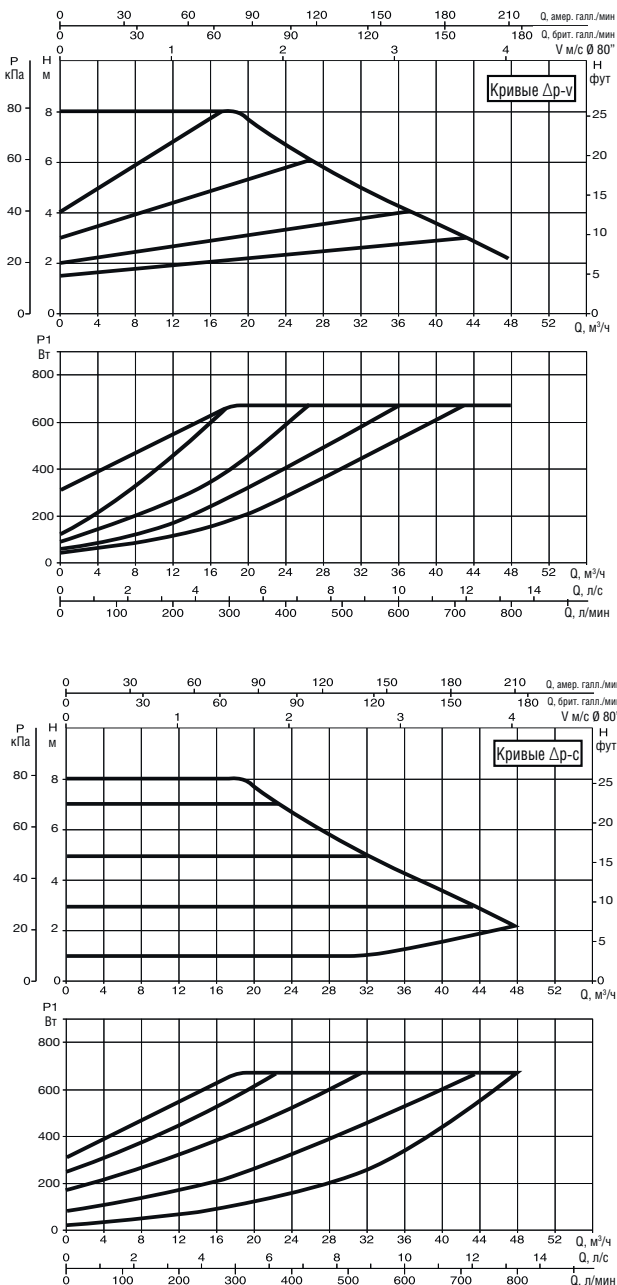
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
360	180	180	19	446	106	340	200

D1	D3	D4	H	H1	H2
160	132	80	279	220	273

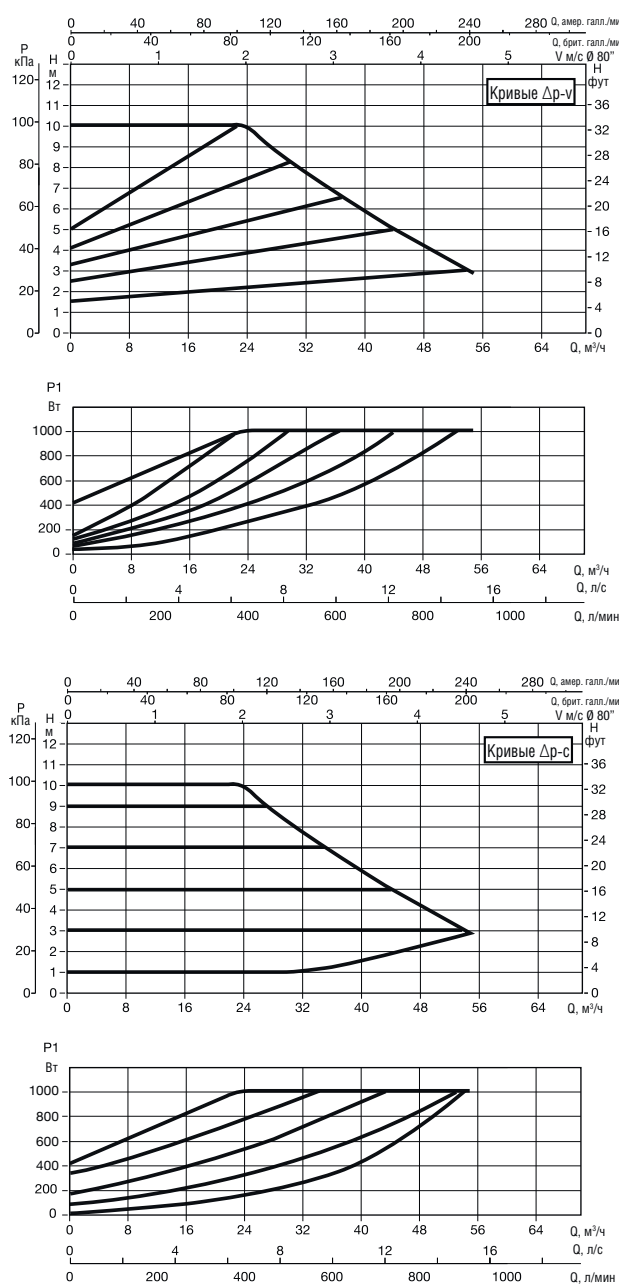
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 80/360.80 M



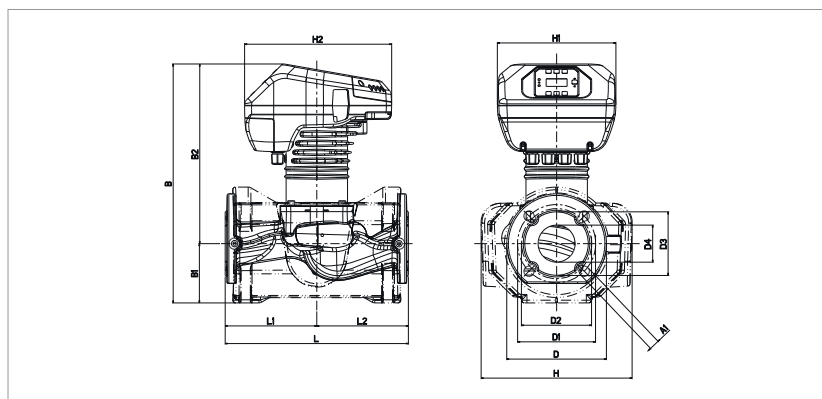
EVOPUS B 100/360.80 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS B 80/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	670	3	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	32
EVOPUS B 100/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1005	4,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	32,2

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



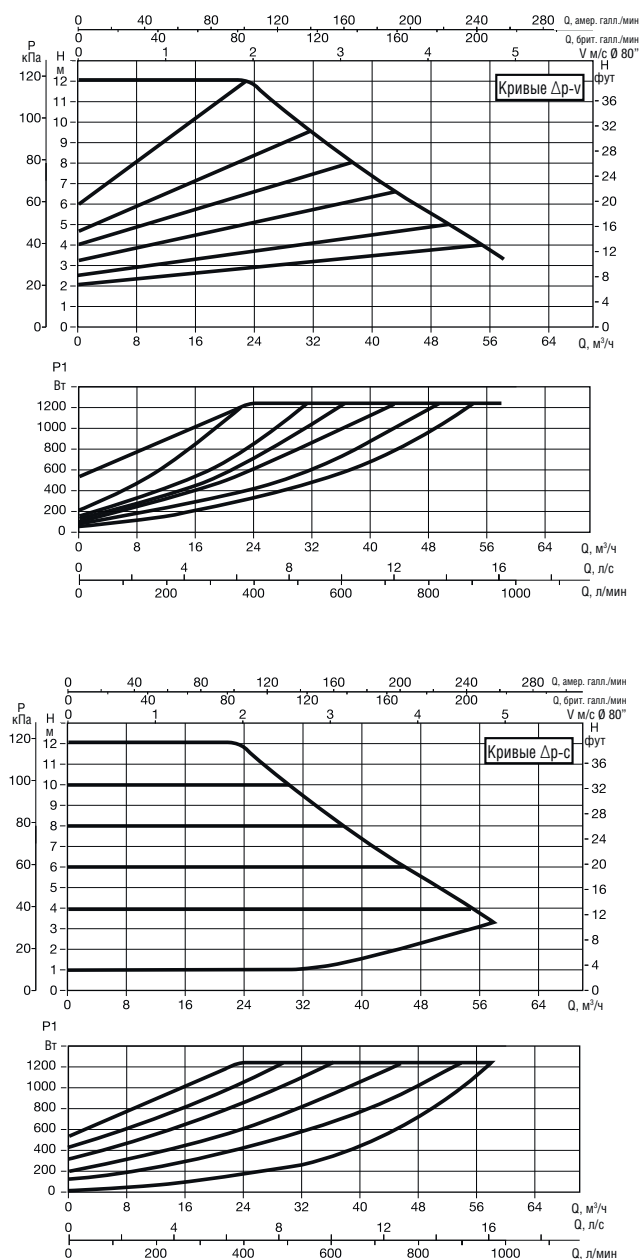
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
360	180	180	19	446	106	340	200

D1	D3	D4	H	H1	H2
160	132	80	279	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

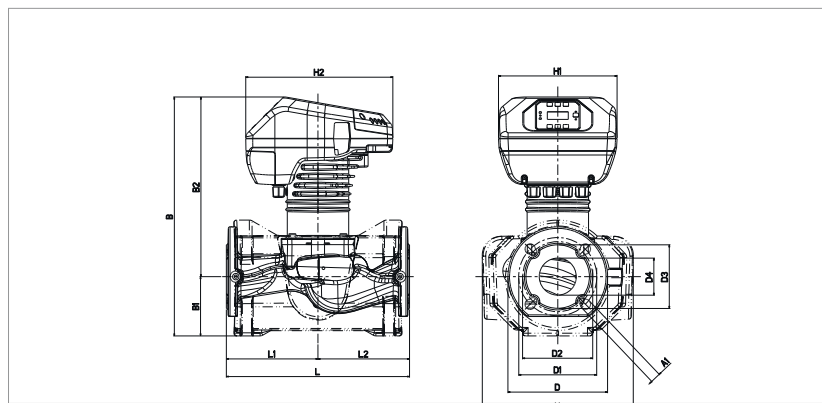
EVOPUS B 120/360.80 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 120/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1235	5,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	32,2

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



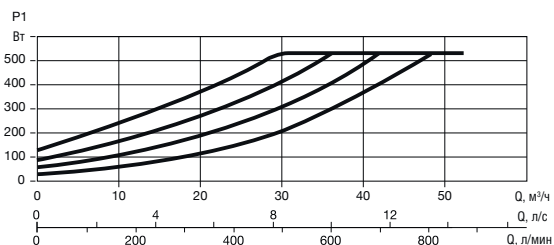
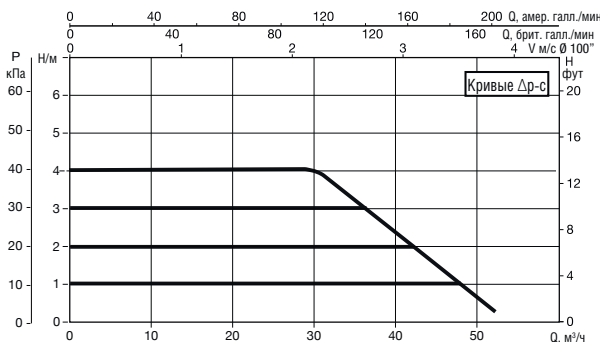
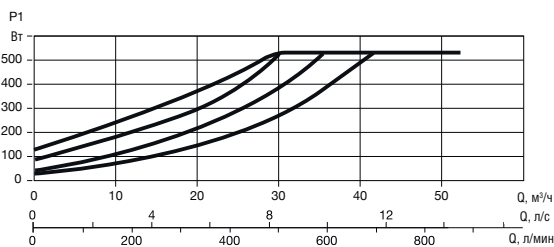
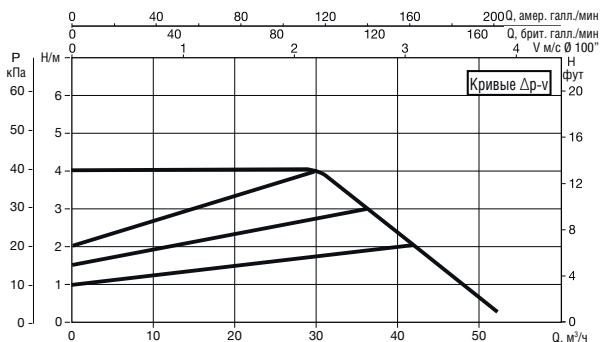
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
360	180	180	19	446	106	340	200

D1	D3	D4	H	H1	H2
160	132	80	279	220	273

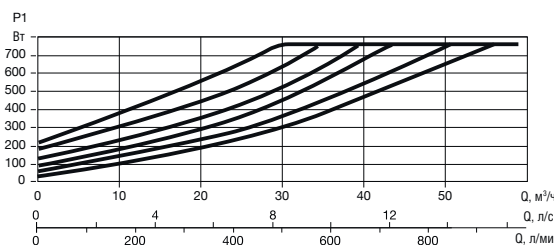
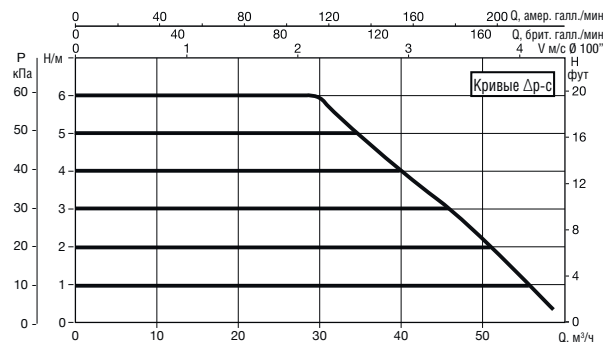
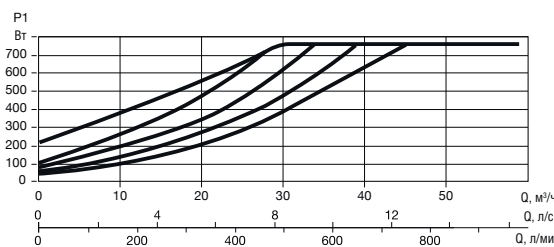
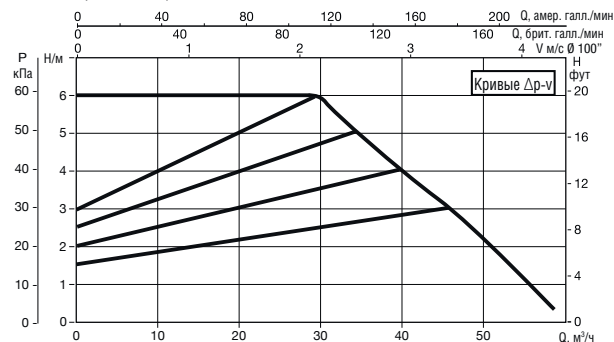
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS B 40/450,100 M



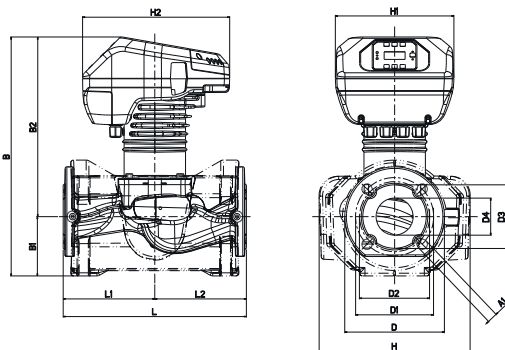
EVOPUS B 60/450,100 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS B 40/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	37,5
EVOPUS B 60/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	760	3,5	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	37,5

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
450	225	225	19	463	110	353	220

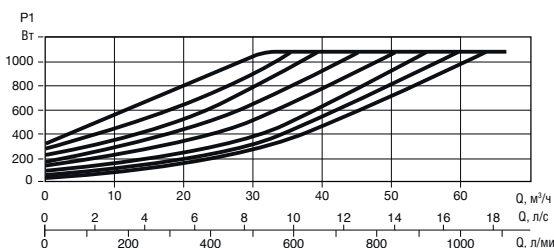
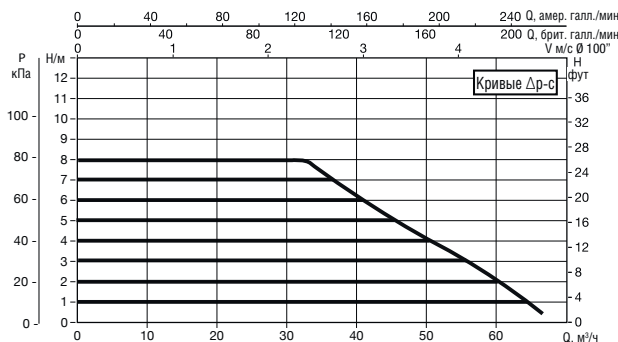
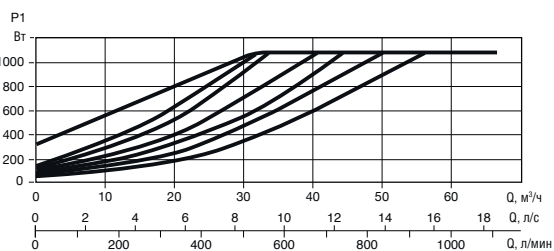
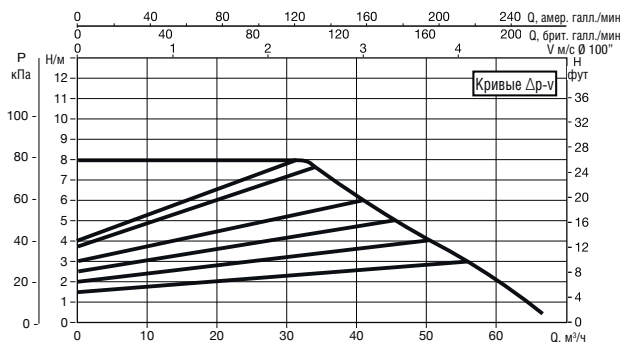
D1	D3	D4	H	H1	H2
180	156	105	292	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

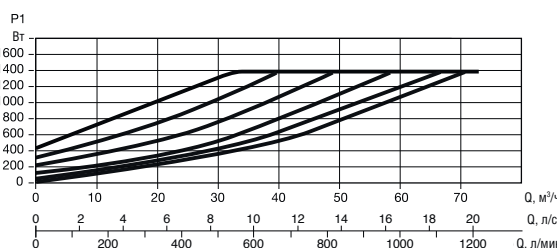
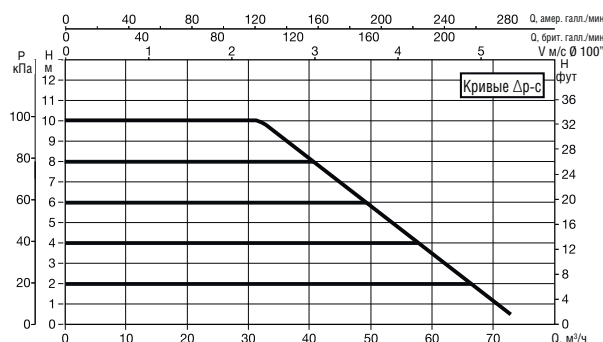
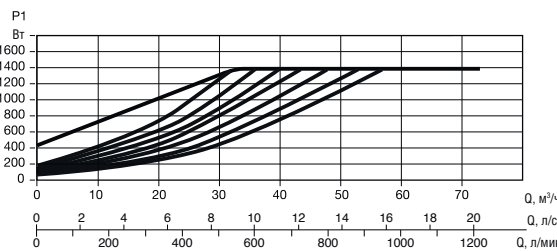
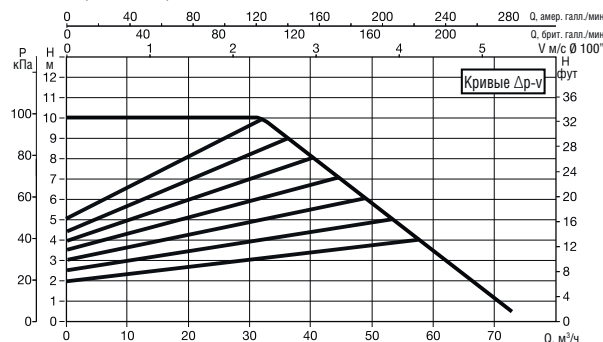
Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С МОКРЫМ РОТОРОМ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ

EVOPUS B 80/450,100 M



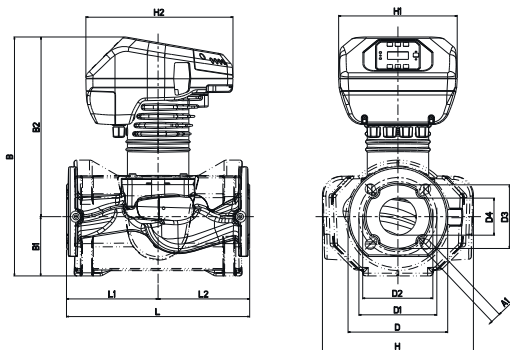
EVOPUS B 100/450,100 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1080	4,8	EEI ≤ 0,18	м вод. ст.	20	25	36,6
EVOPUS B 100/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1380	6	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	36,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



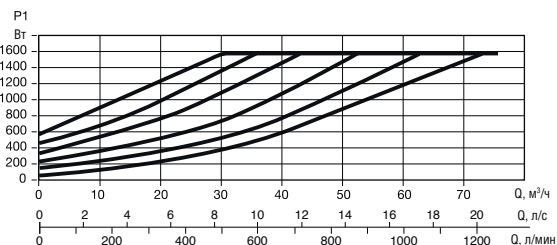
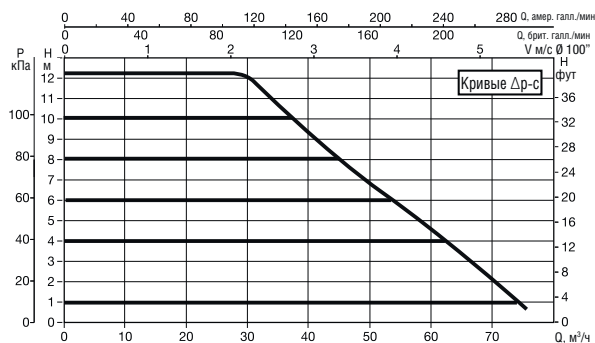
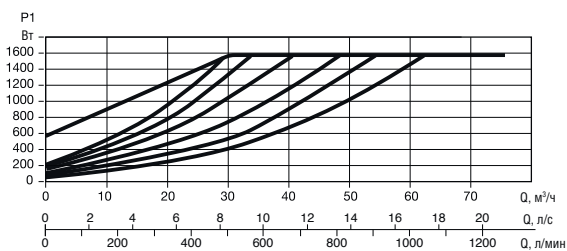
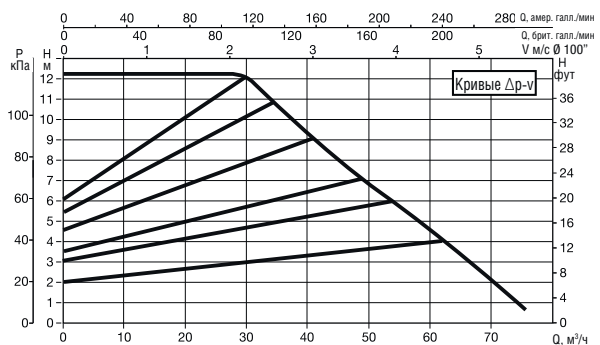
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
450	225	225	19	463	110	353	220

D1	D3	D4	H	H1	H2
180	156	105	292	220	273

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

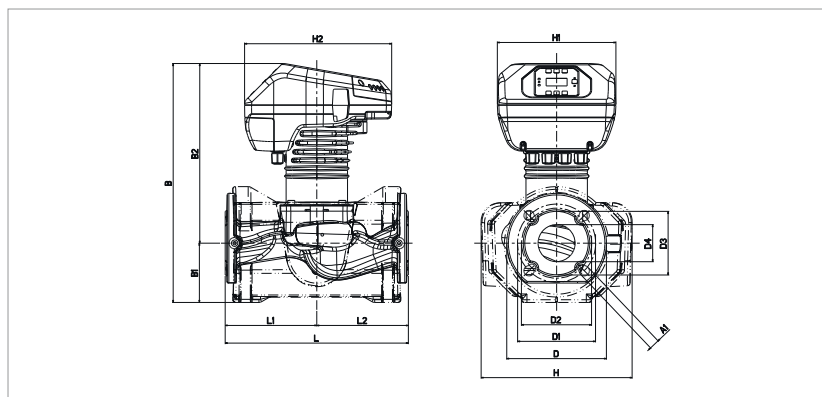
EVOPUS B 120/450.100 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS B 120/450.100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1560	7	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	36,3

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



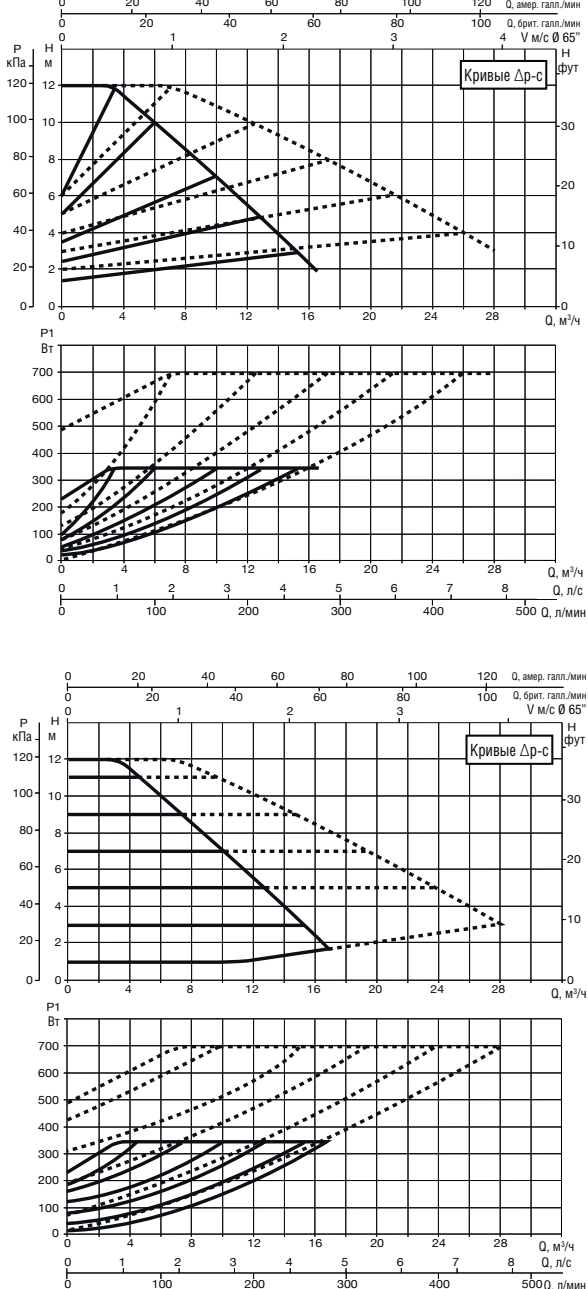
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D
450	225	225	19	463	110	353	220

D1	D3	D4	H	H1	H2
180	156	105	292	220	273

EVOPPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

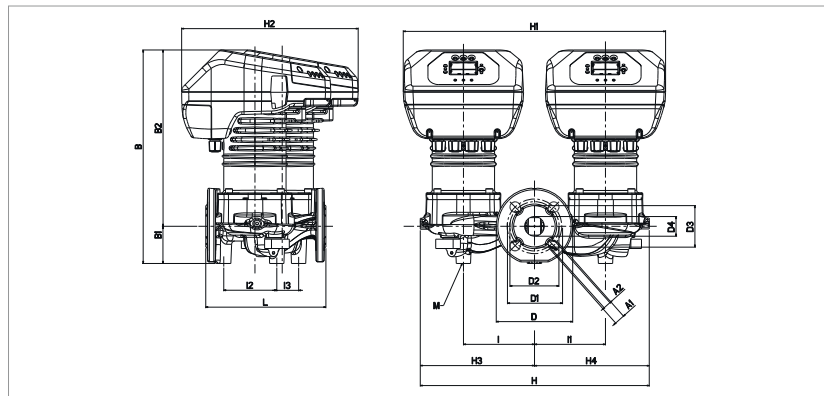
EVOPPLUS D 120/220.32 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPPLUS D 120/220.32 M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	340	1,7	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	36,2

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



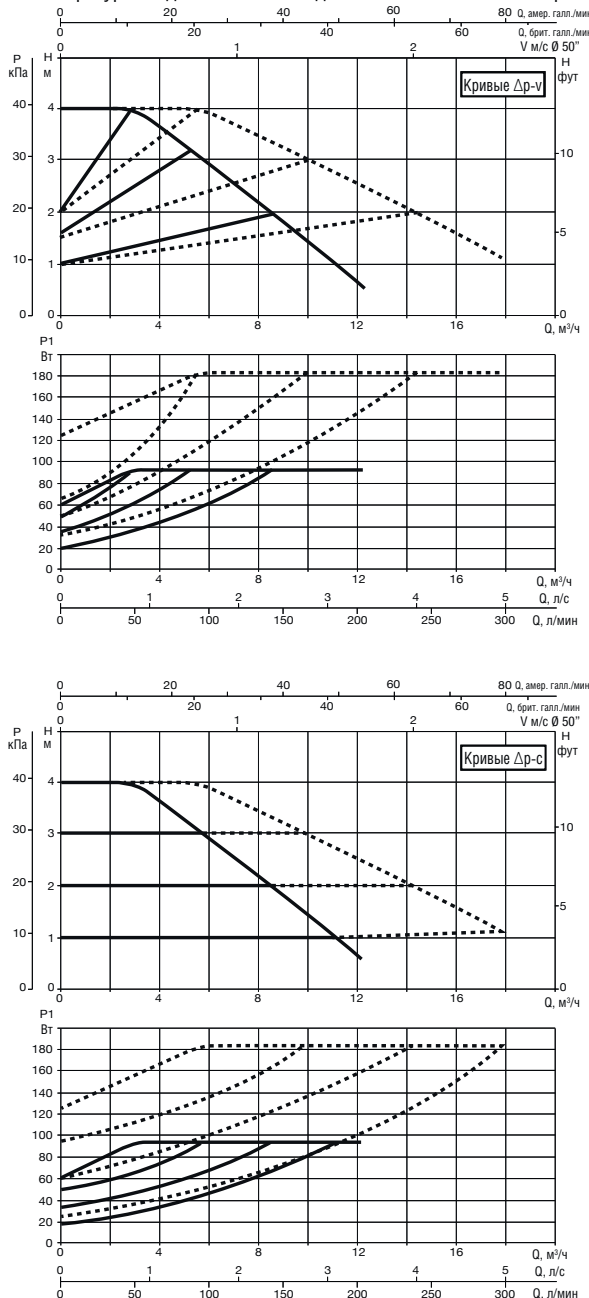
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
220	19	14	391	68	323	140	100	90	76	36

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	97	40	M12	419	480	323	209	210

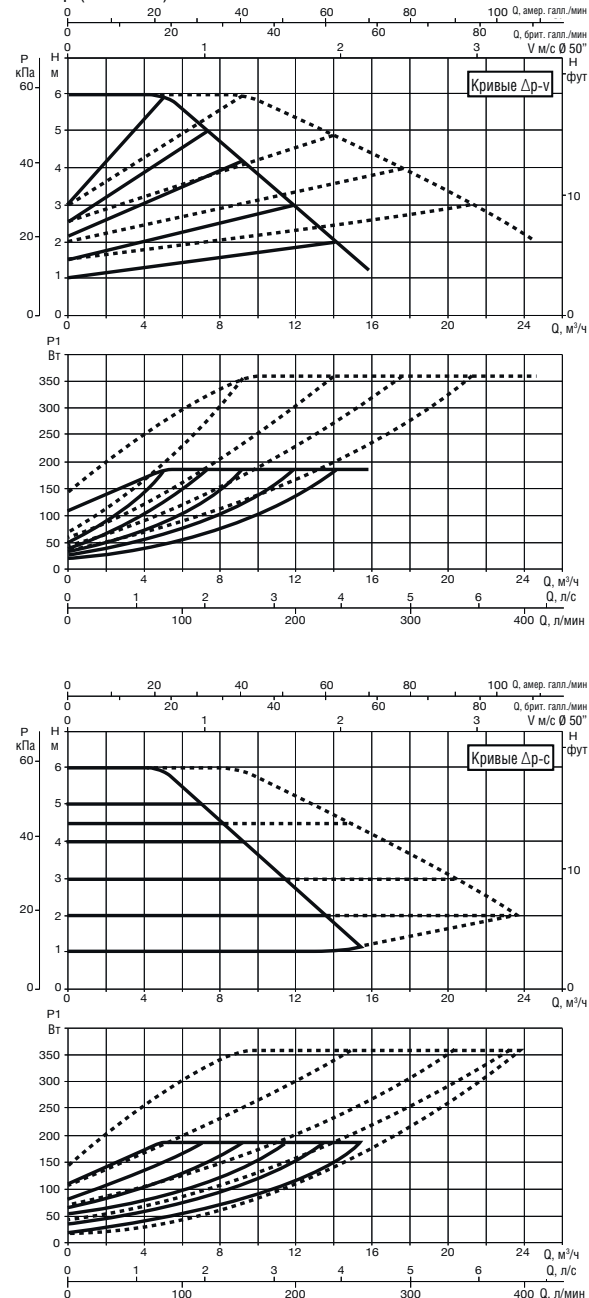
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 40/220.40 M



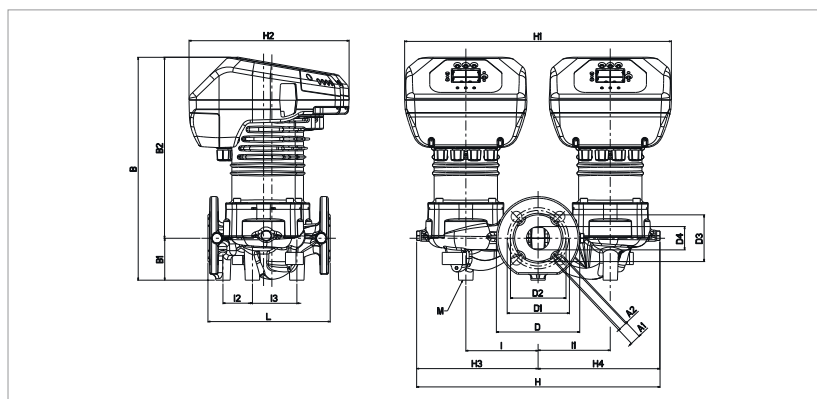
EVOPUS D 60/220.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS D 40/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	90	0,7	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6
EVOPUS D 60/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	175	1	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



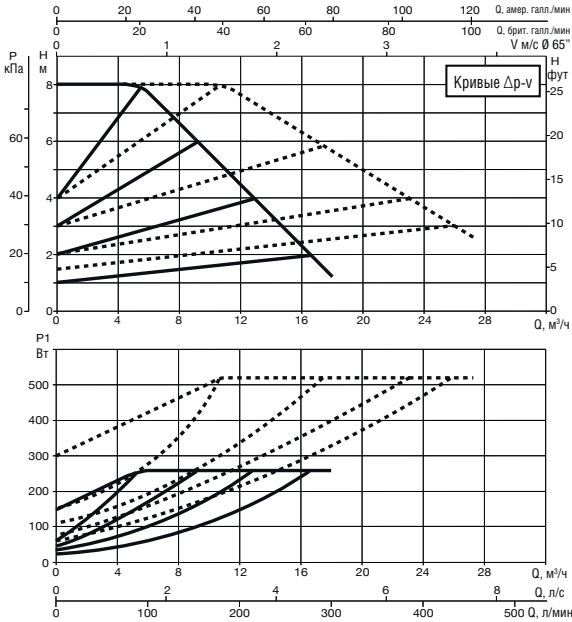
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
220	19	14	436	75	361	150	110	100	84	42

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	53	80	M12	438	480	288	219	218

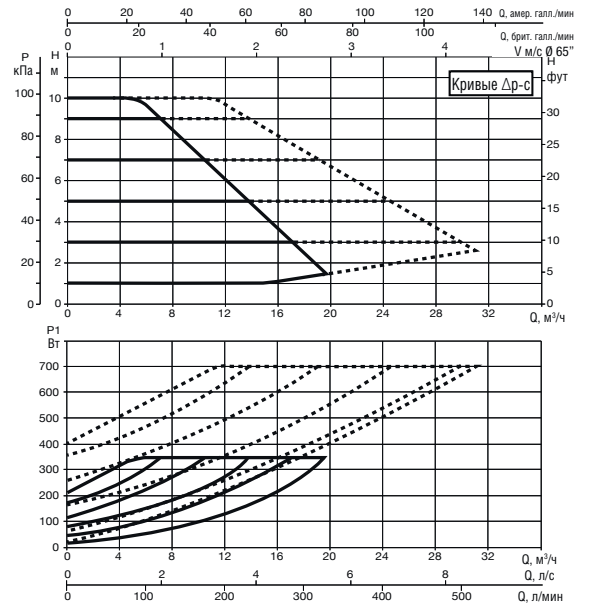
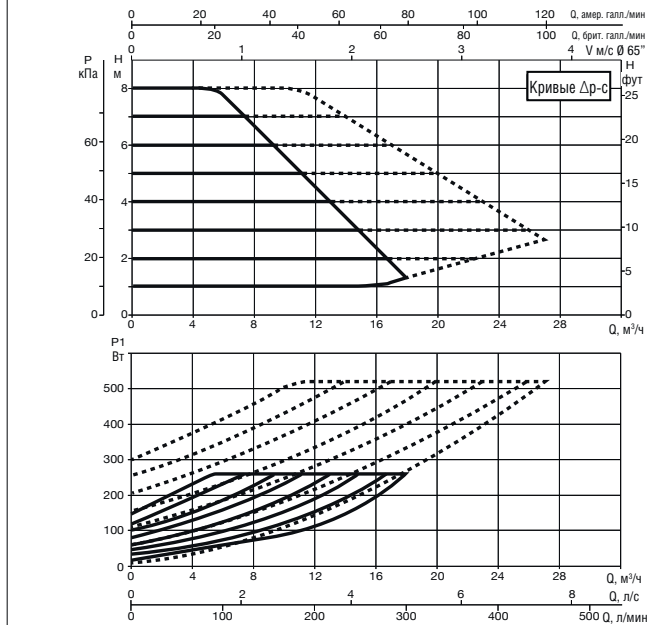
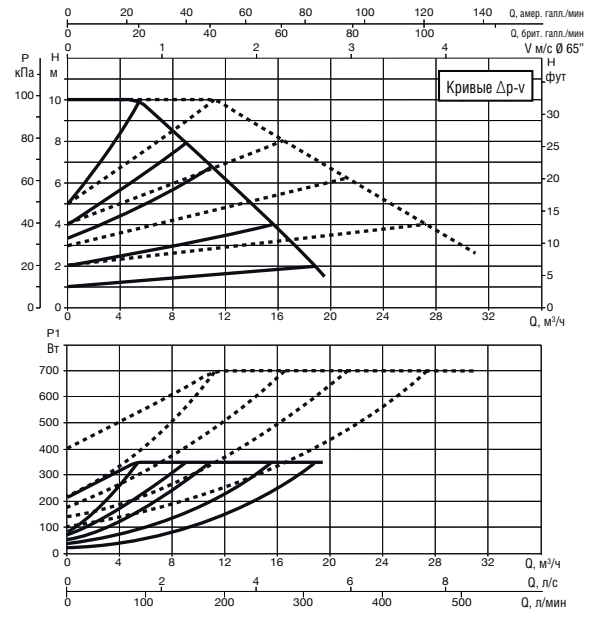
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 80/220.40 M



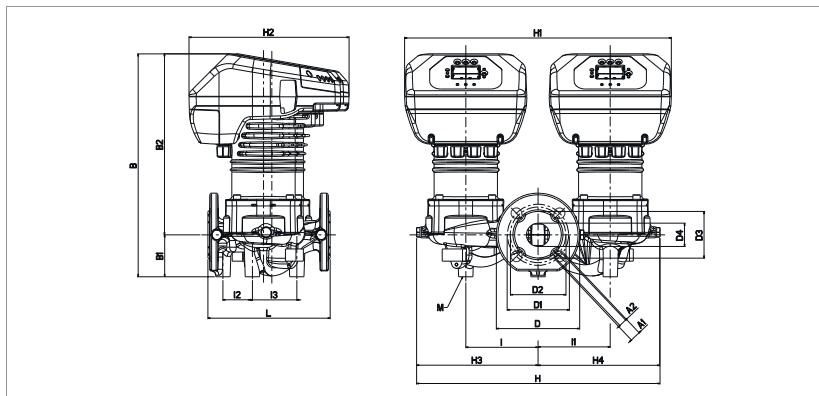
EVOPUS D 100/220.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 80/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6
EVOPUS D 100/220.40 M	220	DN 40 PN 10	220/240 В	350	1,75	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,6

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



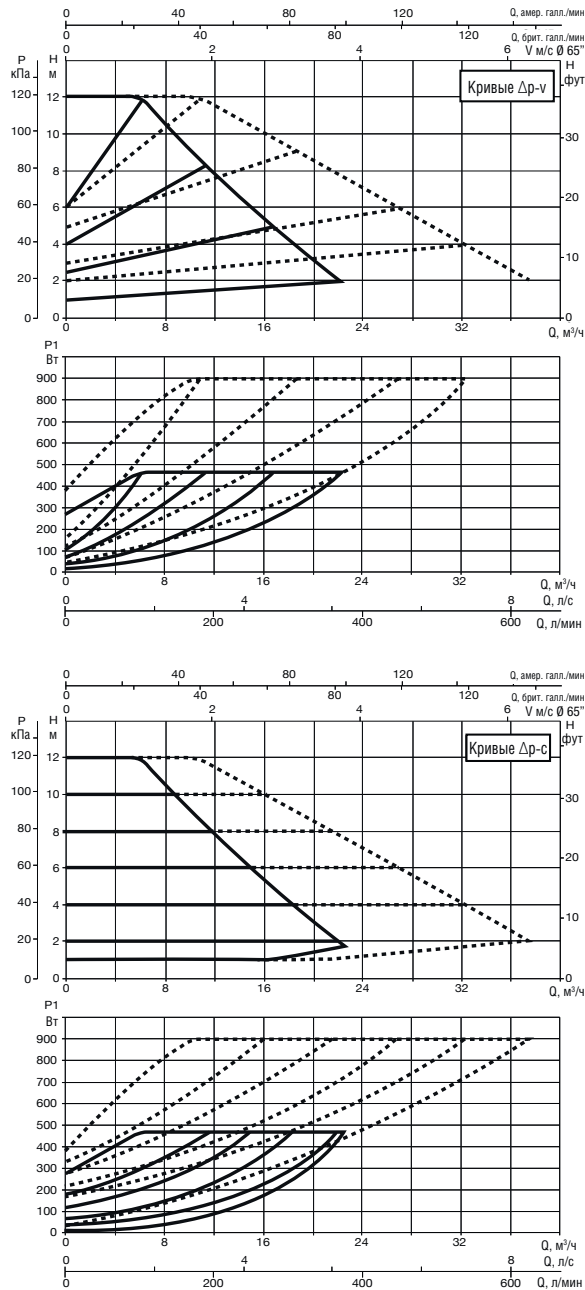
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
220	19	14	436	75	361	150	110	100	84	42

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	53	80	M12	438	480	288	219	218

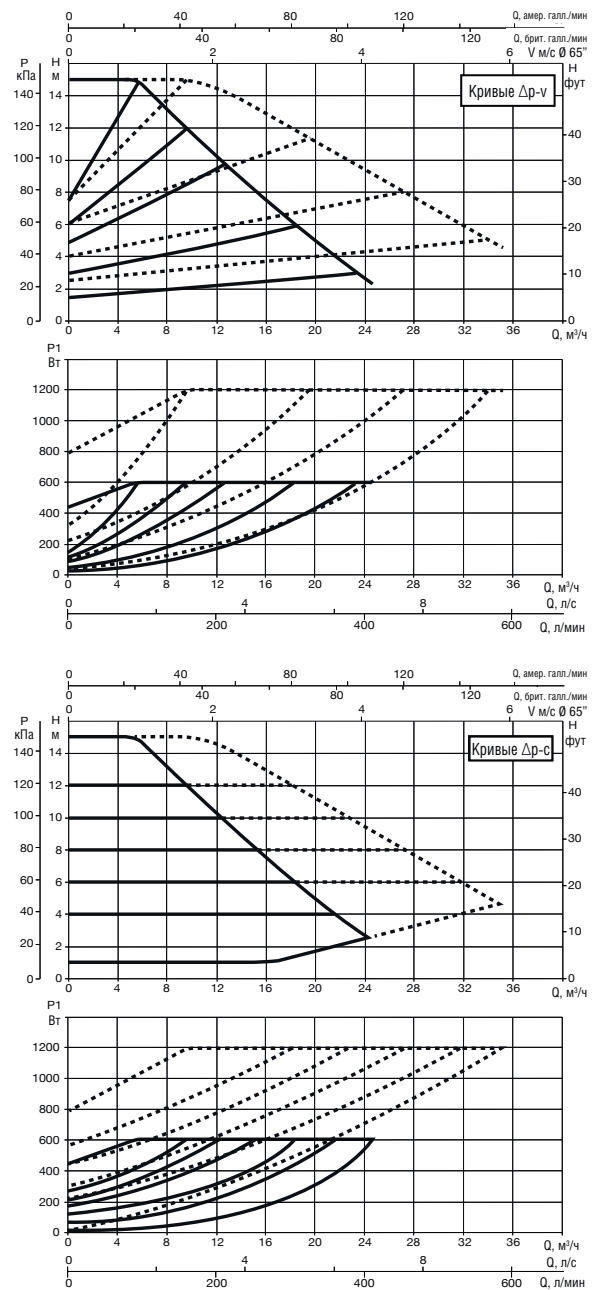
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 120/250.40 M



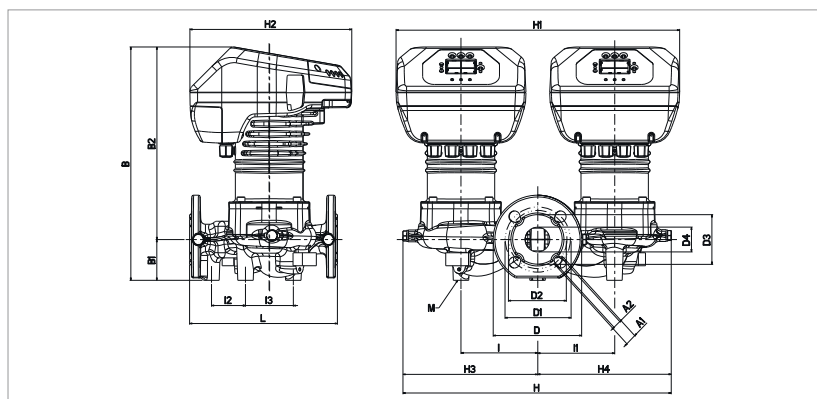
EVOPUS D 150/250.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS D 120/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,8
EVOPUS D 150/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



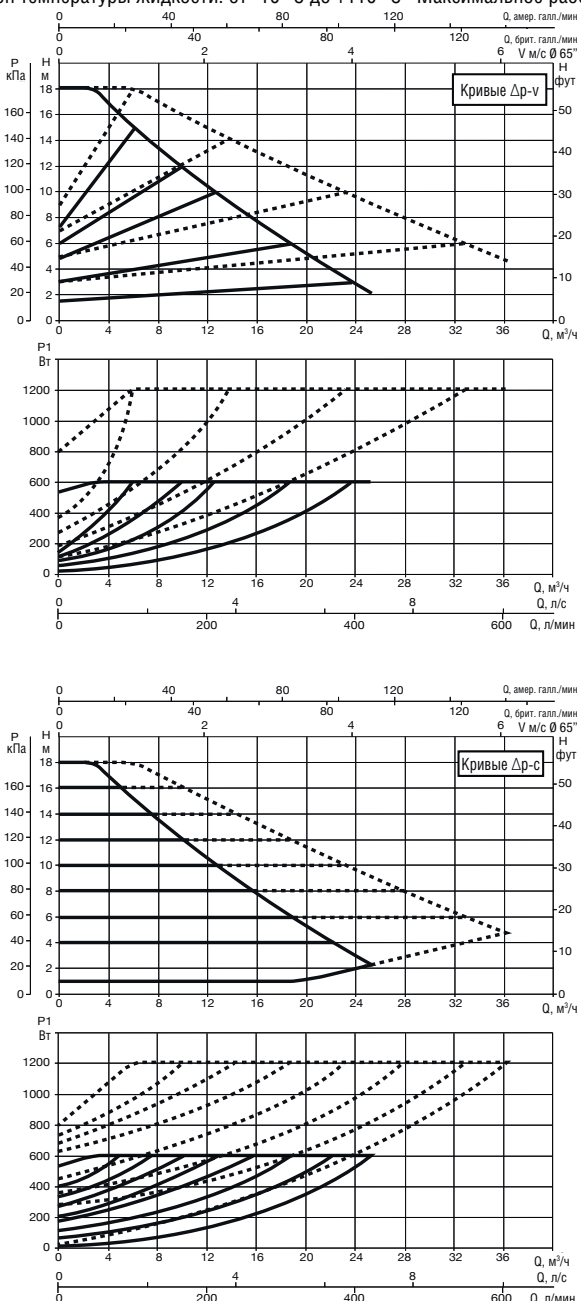
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
250	19	14	395	69	326	150	110	100	84	42

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	58	81	M12	454	480	274	228	226

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

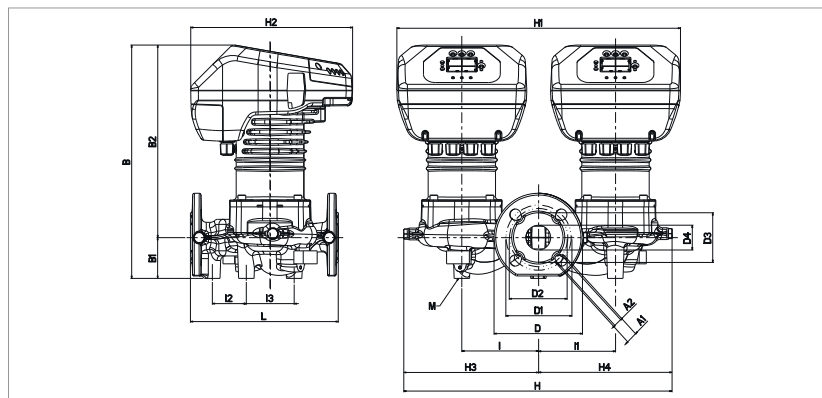
EVOPLUS D 180/250.40 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 180/250.40 M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	38,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



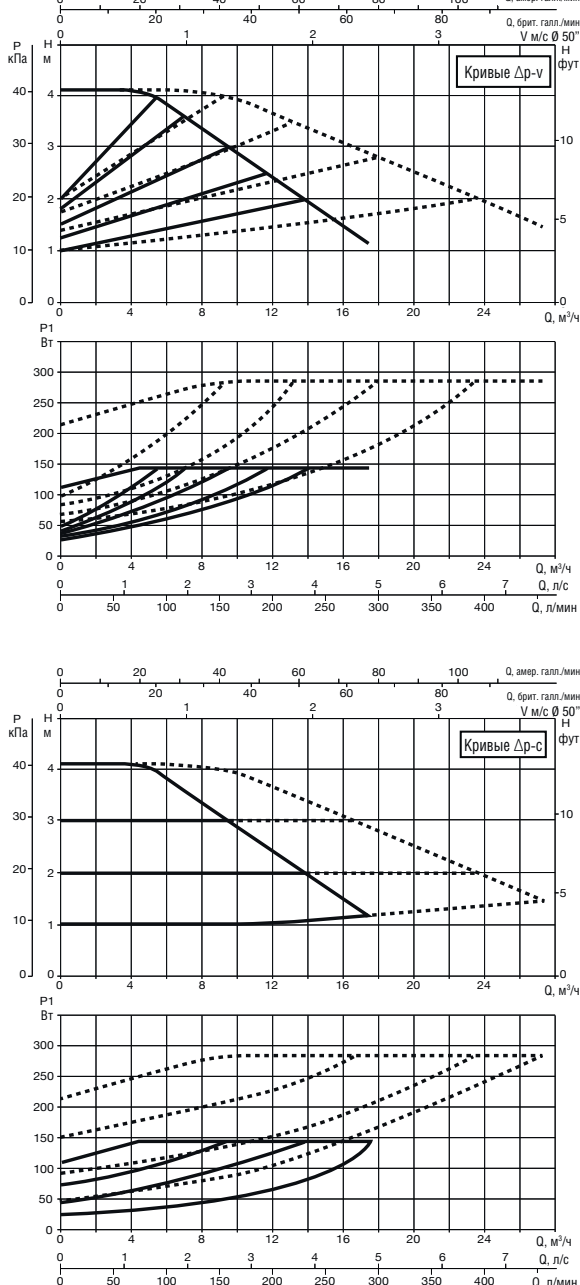
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
250	19	14	395	69	326	150	110	100	84	42

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	58	81	M12	454	480	274	228	226

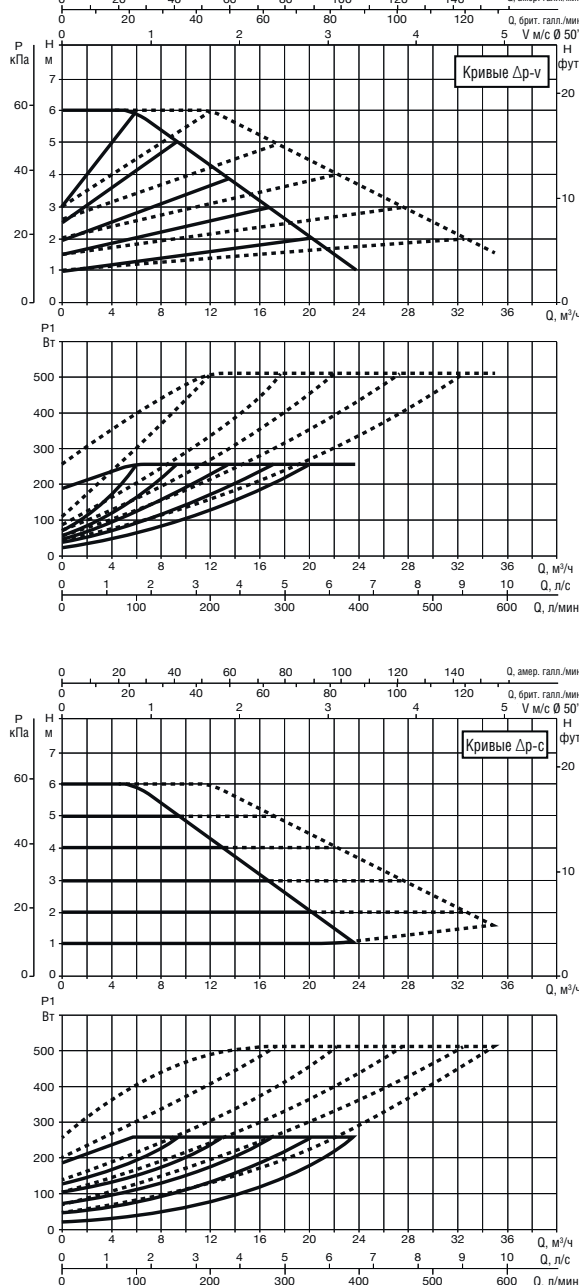
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 40/240.50 M



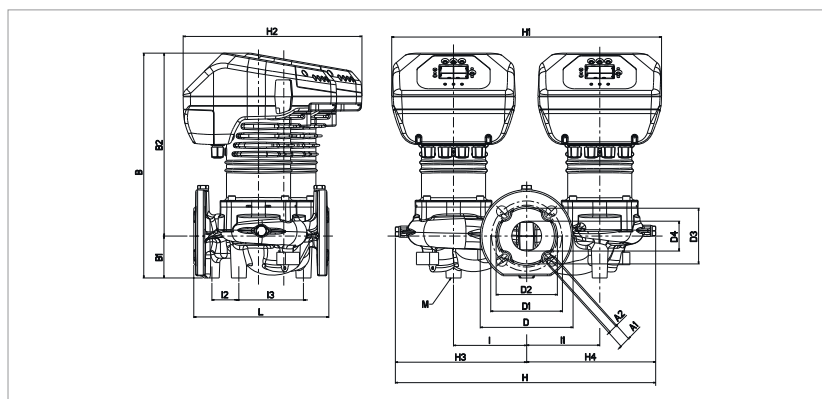
EVOPUS D 60/240.50 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 40/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	140	0,87	EEI ≤ 0,23	м вод. ст.	20	25	40
EVOPUS D 60/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	260	1,35	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	40

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



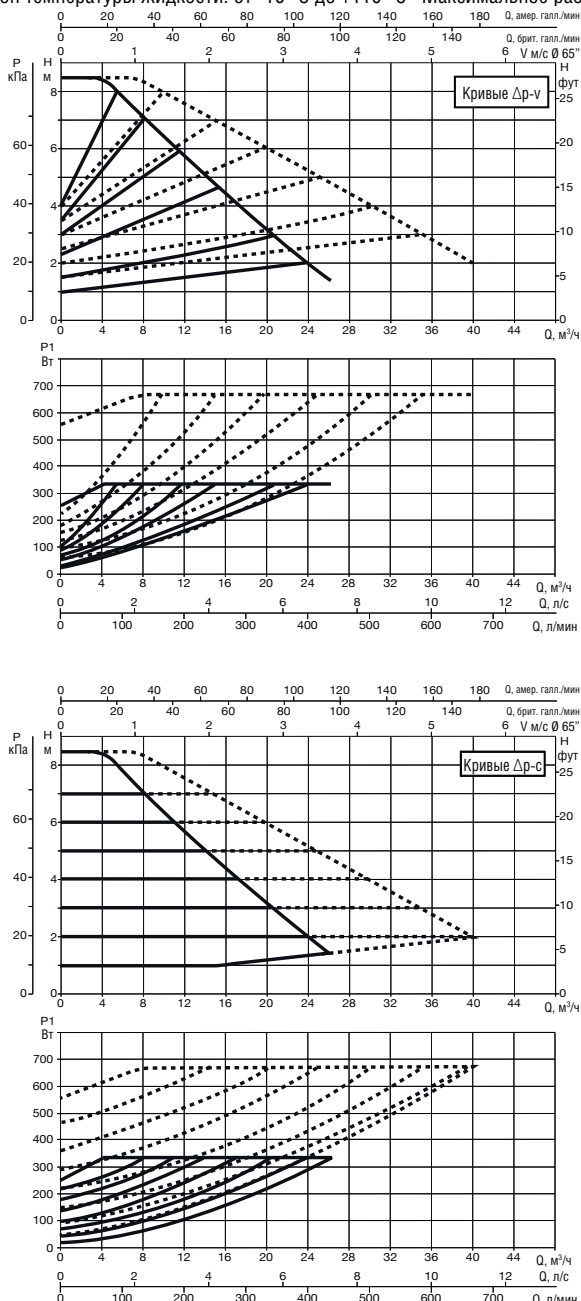
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
240	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	48	115	M12	463	480	318	233	230

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

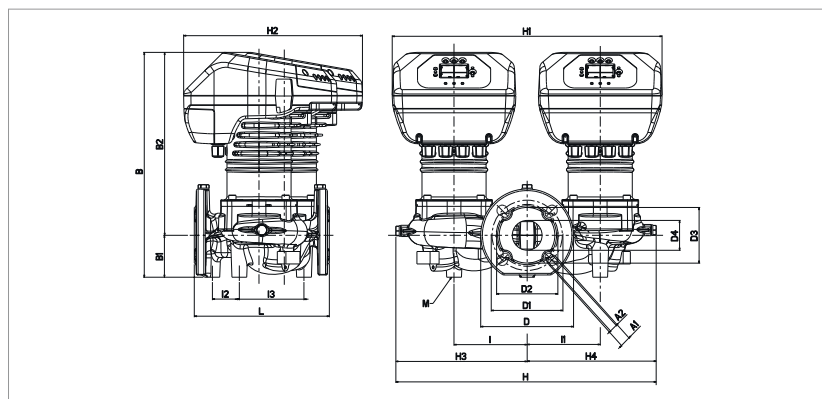
EVOPLUS D 80/240.50 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 80/240.50 M	240	DN 50 PN 10	220/240 В	330	1,7	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	40

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



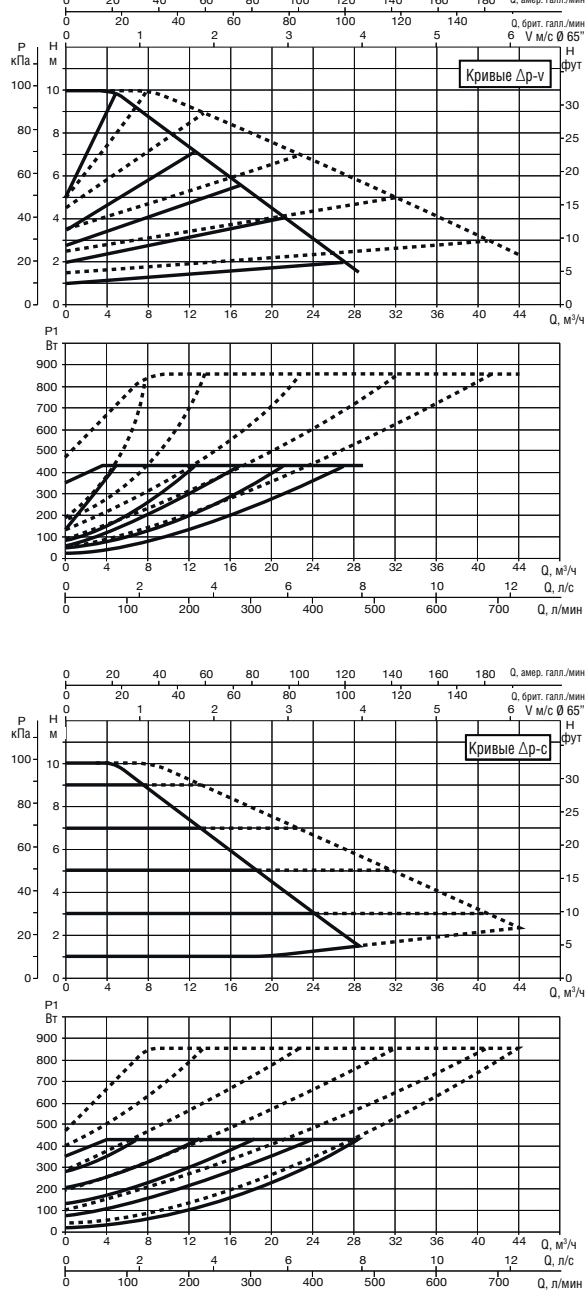
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
240	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	48	115	M12	463	480	318	233	230

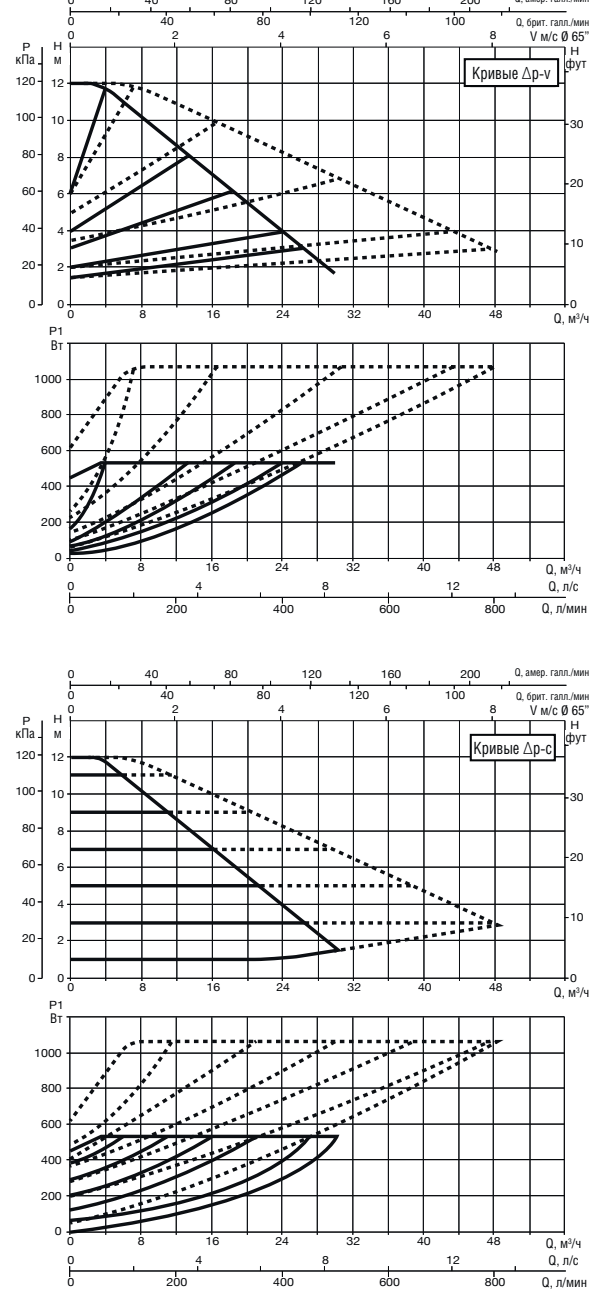
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS D 100/280.50 M



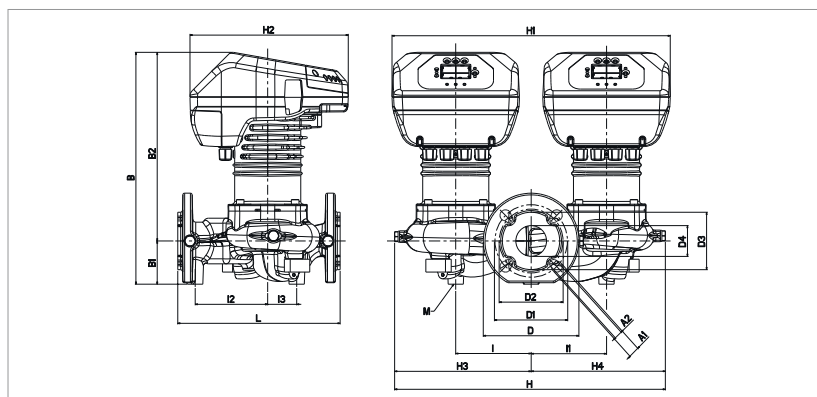
EVOPLUS D 120/280.50 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPLUS D 100/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	430	2,1	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	39,4
EVOPLUS D 120/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,22	м вод. ст.	20	25	39,6

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

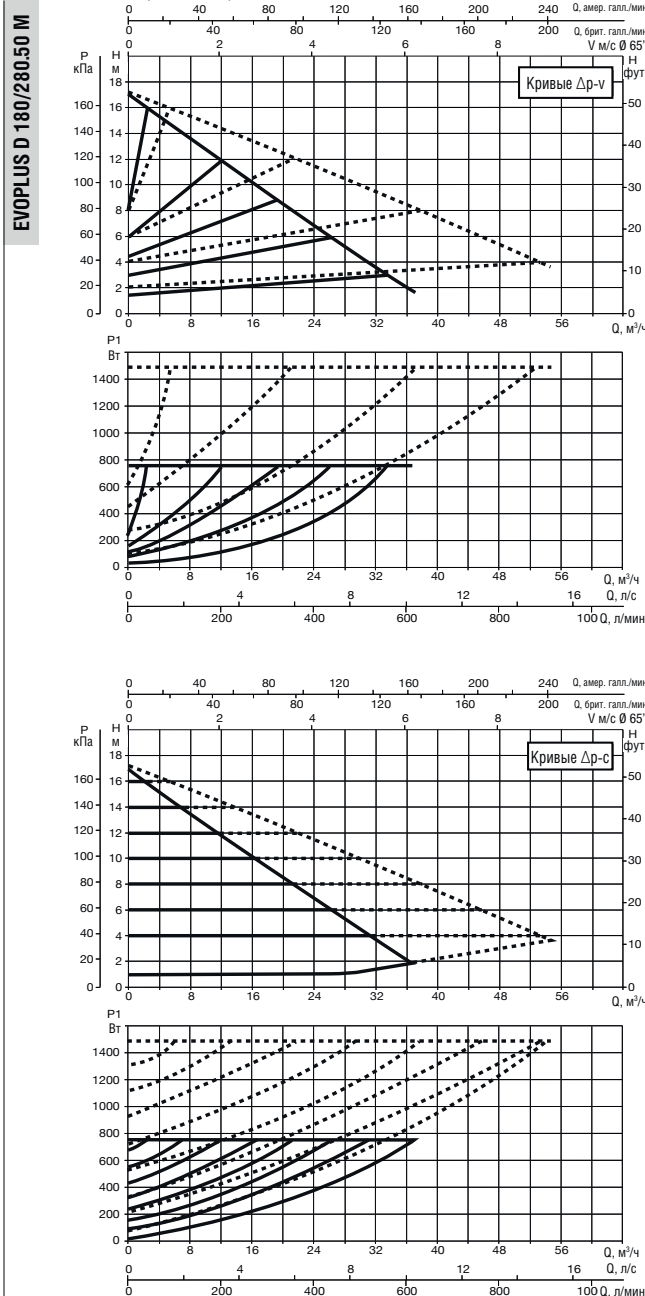
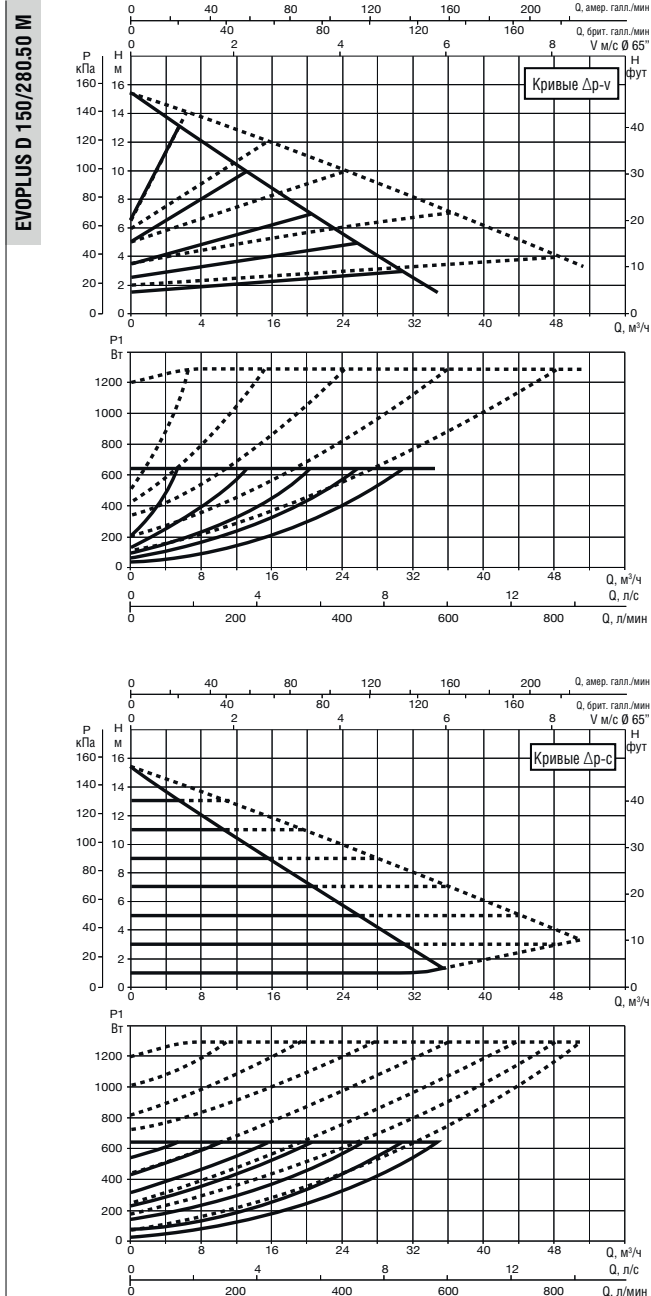


L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
280	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	125	50	M12	467	480	273	235	232

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

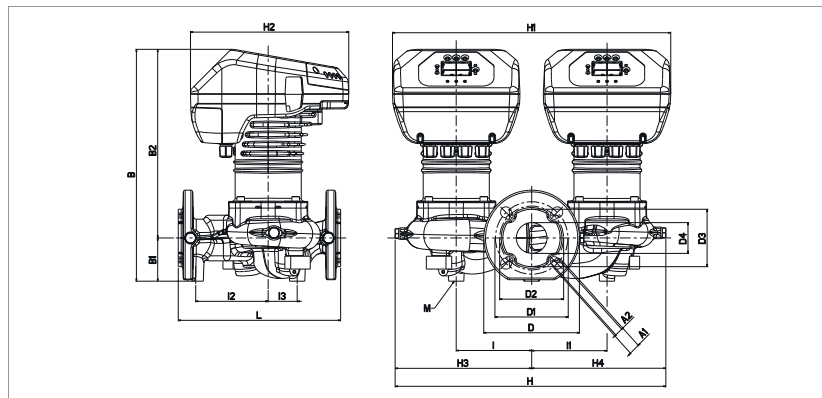
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 150/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	640	3	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	41,6
EVOPUS D 180/280.50 M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	750	3,45	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	41,6

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



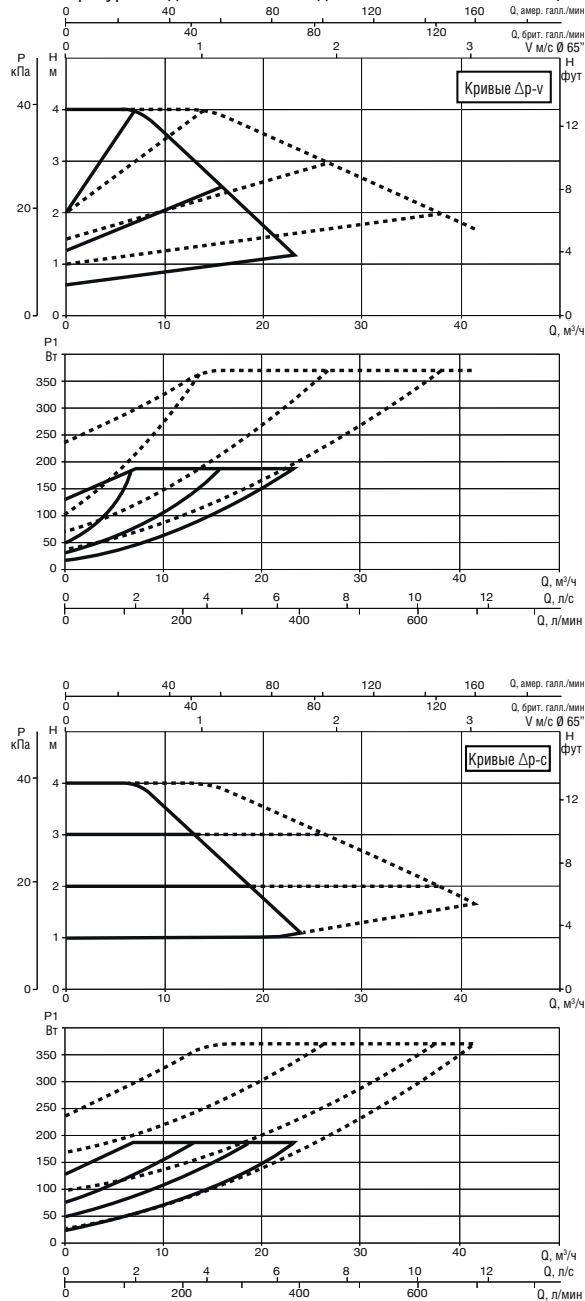
L	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4
280	19	14	400	75	325	165	125	110	99	53

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	125	50	M12	467	480	273	235	232

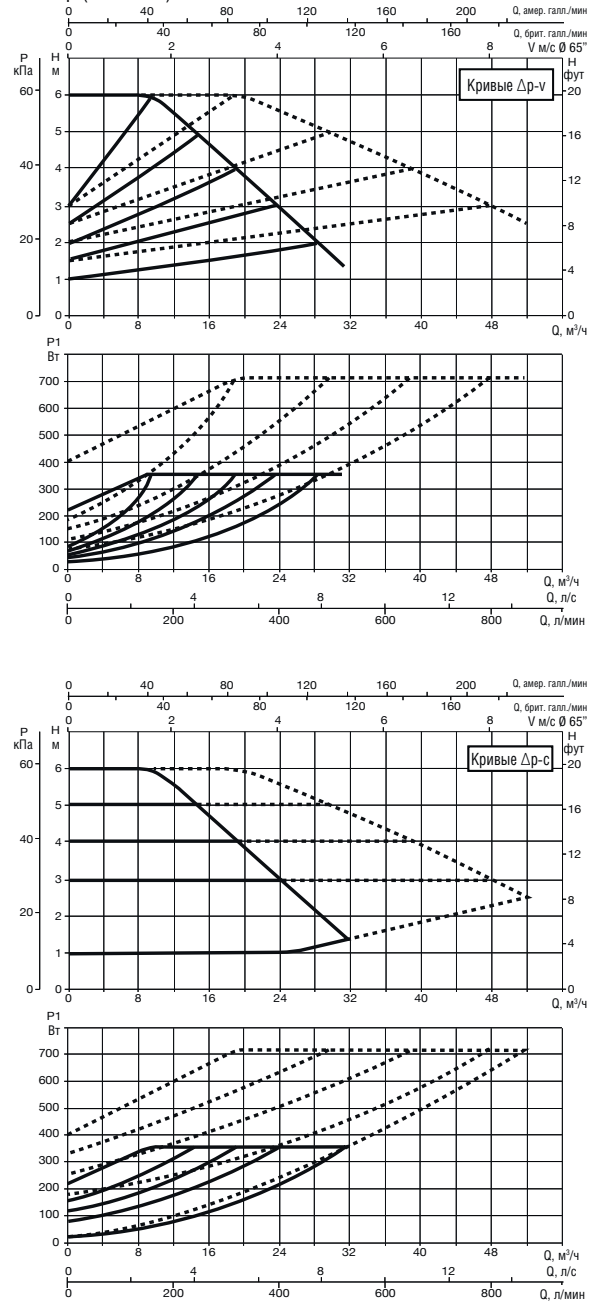
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 40/340.65 M



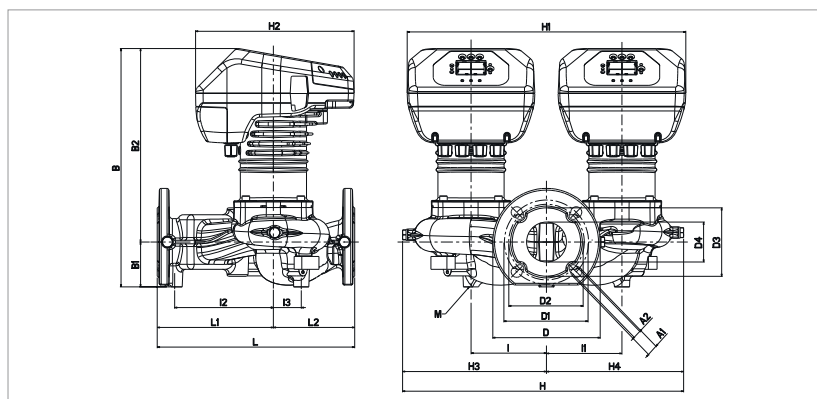
EVOPUS D 60/340.65 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							ι°	90°	100°	
EVOPUS D 40/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	190	1,1	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	43,4
EVOPUS D 60/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	355	1,8	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	43,4

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



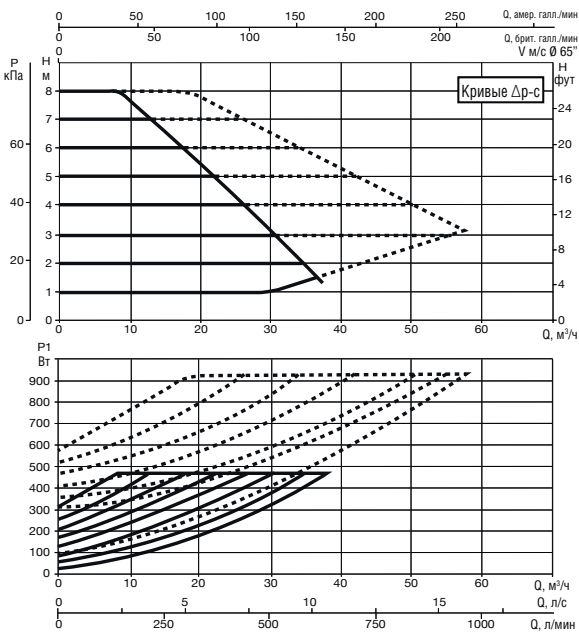
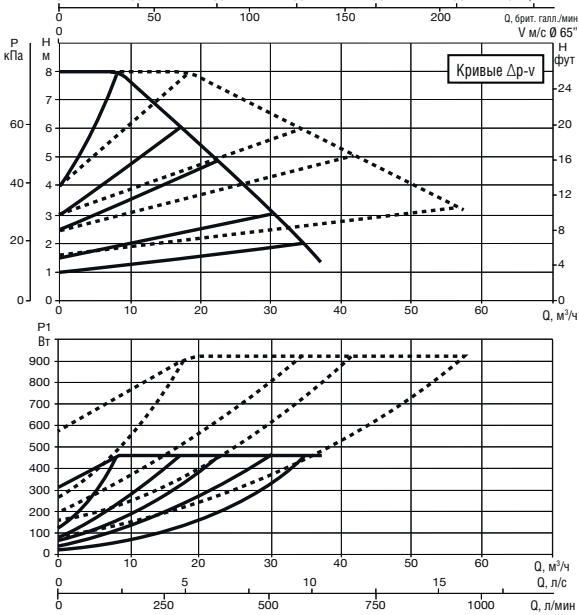
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3
340	200	140	19	14	411	77	334	185	145	130	118

D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
69	130	130	170	48	M12	484	480	273	248	236

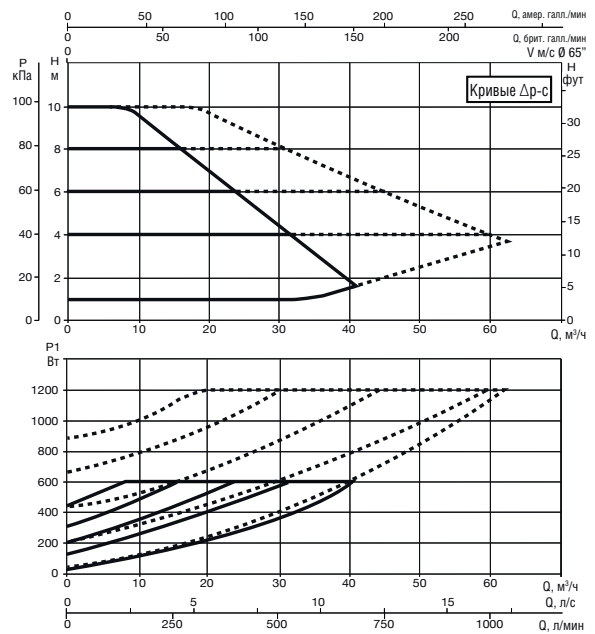
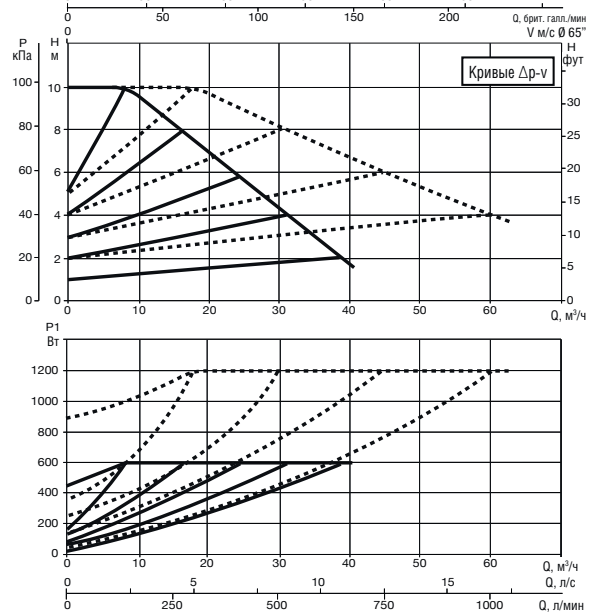
EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS D 80/340.65 M



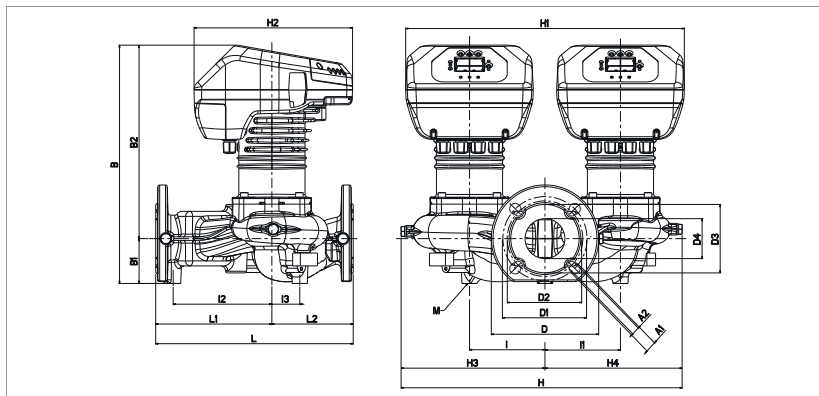
EVOPLUS D 100/340.65 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 80/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	465	2,2	EEI ≤ 0,21	м вод. ст.	20	25	43,4
EVOPLUS D 100/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	590	2,8	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	44,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

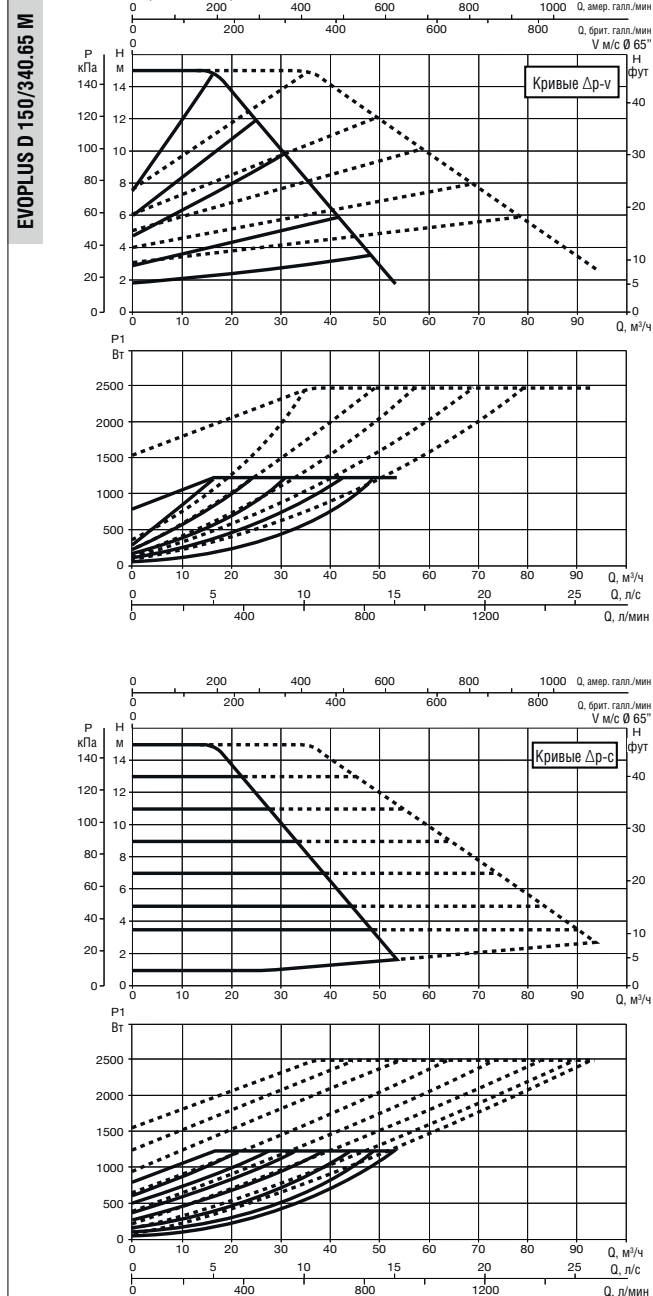
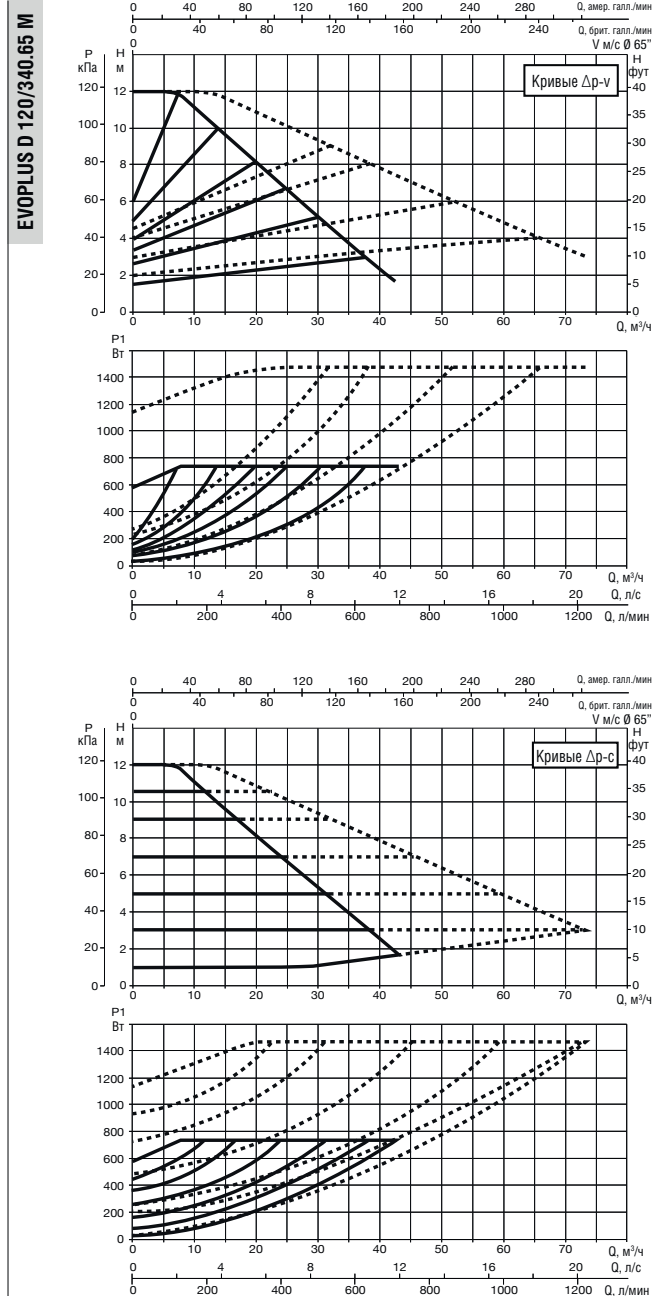


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3
340	200	140	19	14	411	77	334	185	145	130	118

D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
69	130	130	170	48	M12	484	480	273	248	236

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

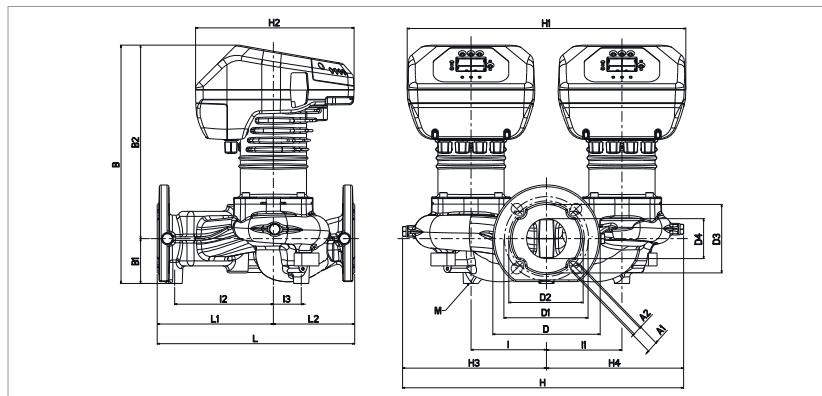
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 120/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	730	3,45	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	45
EVOPLUS D 150/340.65 M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	1210	5,5	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	49,4

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



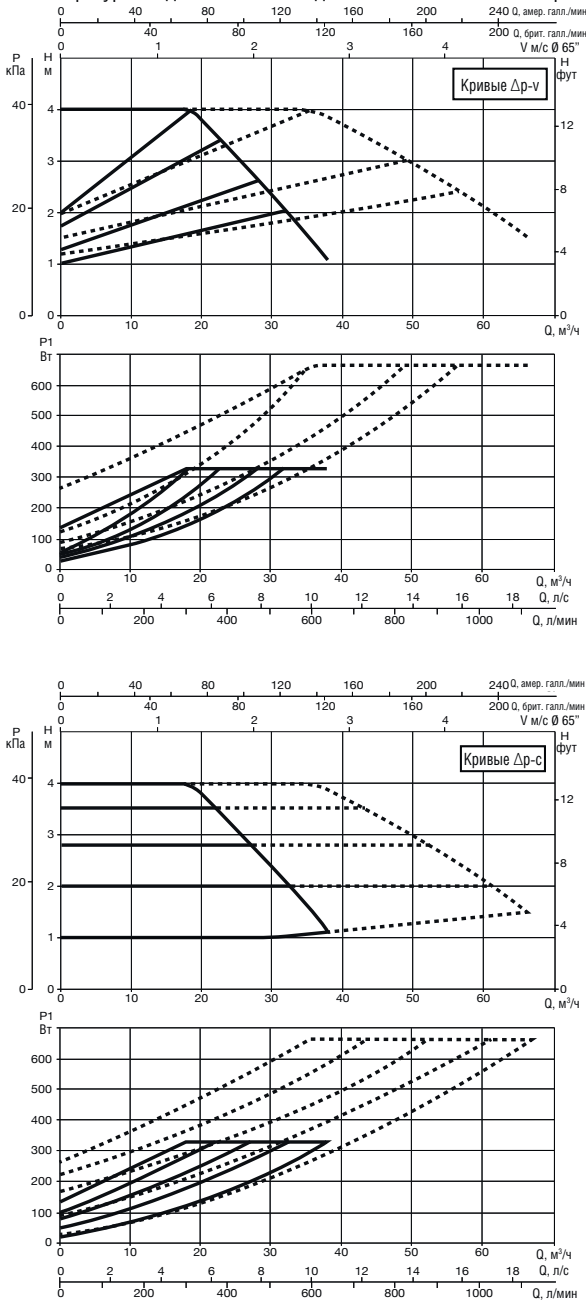
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2	D	D1	D2	D3
340	200	140	19	14	411	77	334	185	145	130	118

D4	I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
69	130	130	170	48	M12	484	480	273	248	236

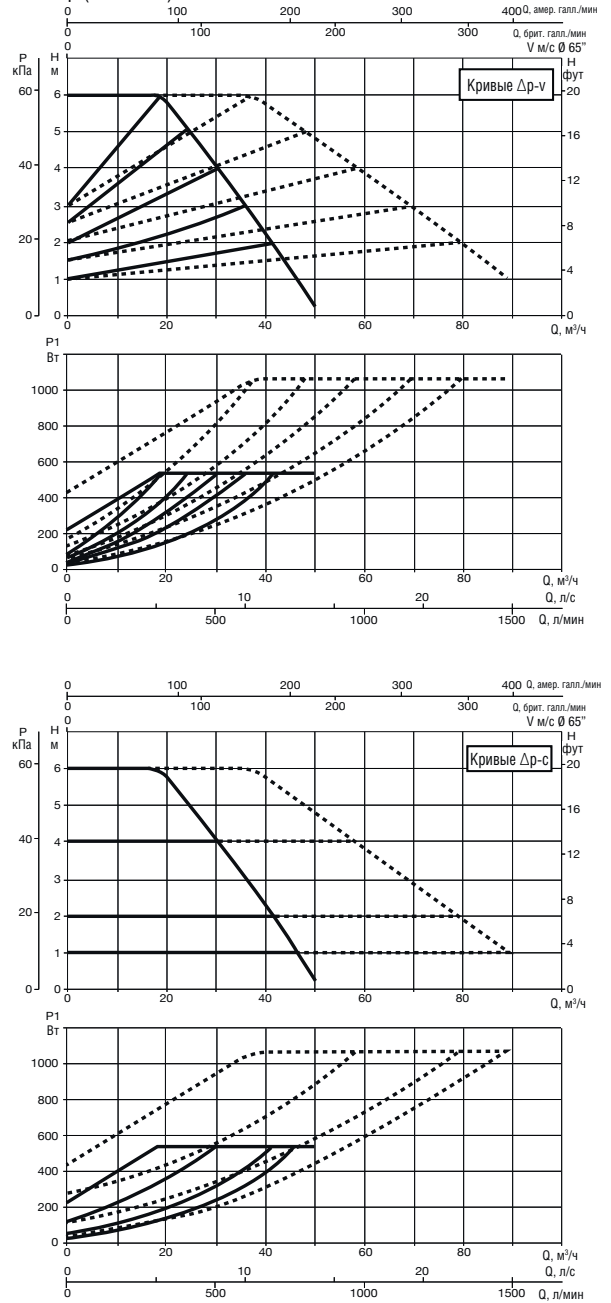
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 40/360.80 M



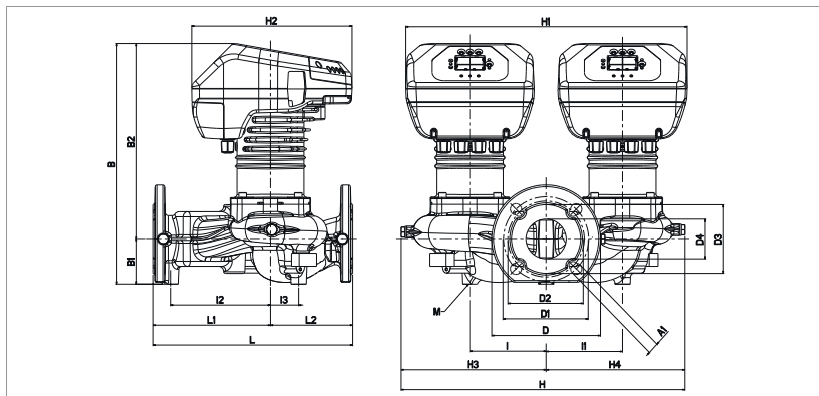
EVOPUS D 60/360.80 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 40/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	330	1,65	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	52
EVOPUS D 60/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	535	2,5	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	52

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



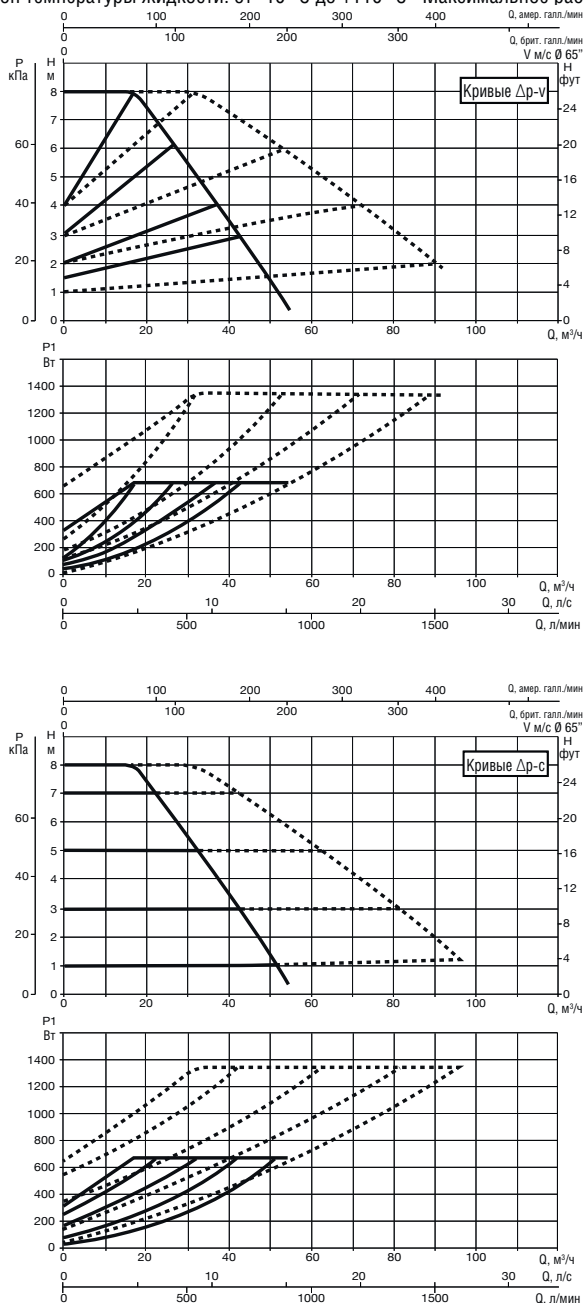
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
360	200	160	19	437	96	341	200	160	132	80

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	160	58	M12	515	480	273	262	253

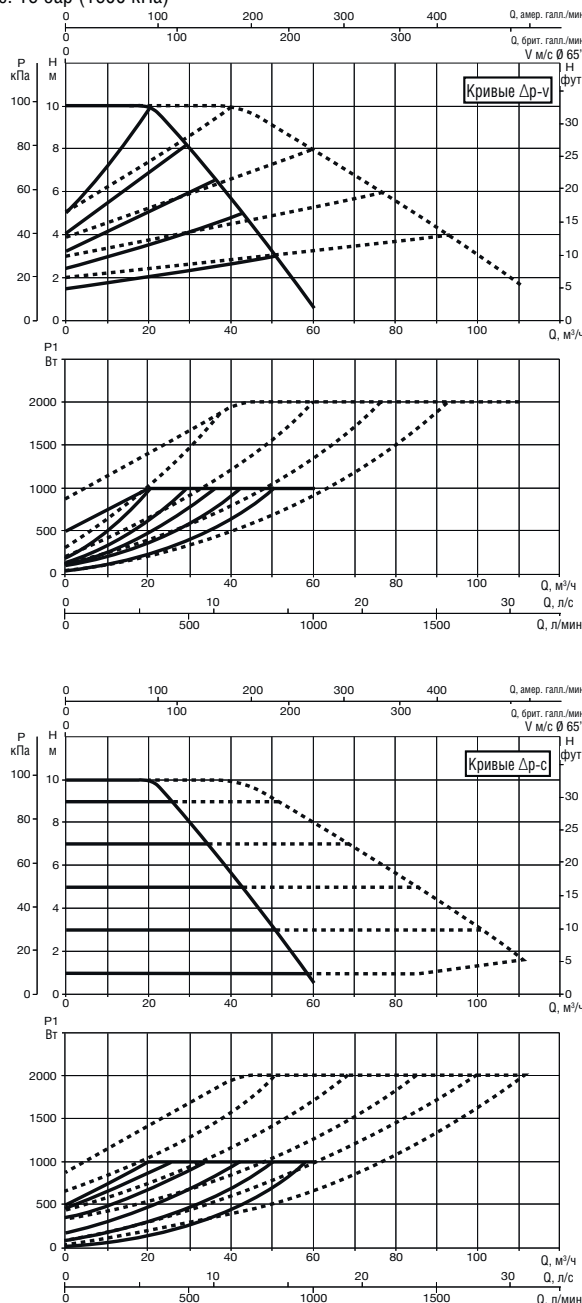
EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPUS D 80/360.80 M



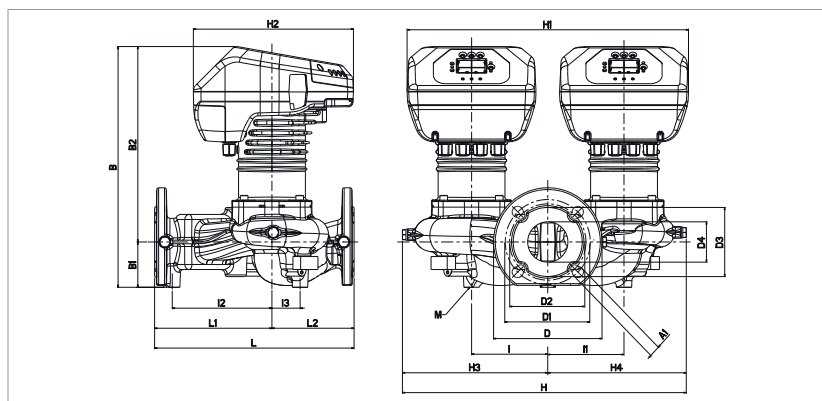
EVOPUS D 100/360.80 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							1°	90°	100°	
EVOPUS D 80/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	670	3	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	57
EVOPUS D 100/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1005	4,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	56

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



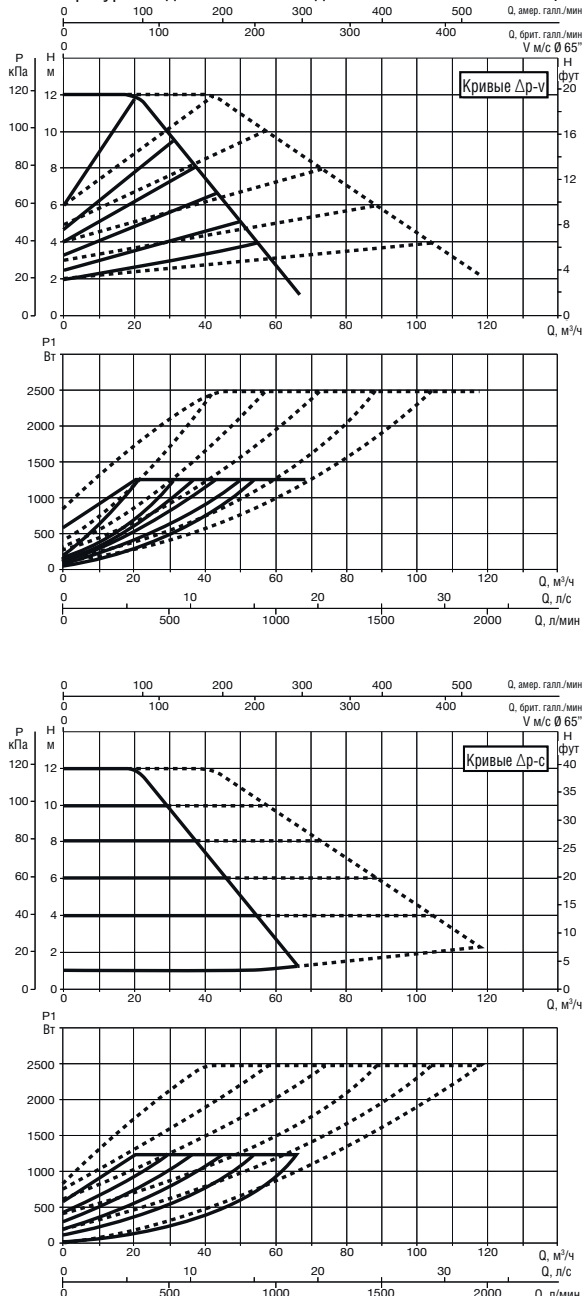
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
360	200	160	19	437	96	341	200	160	132	80

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	160	58	M12	515	480	273	262	253

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

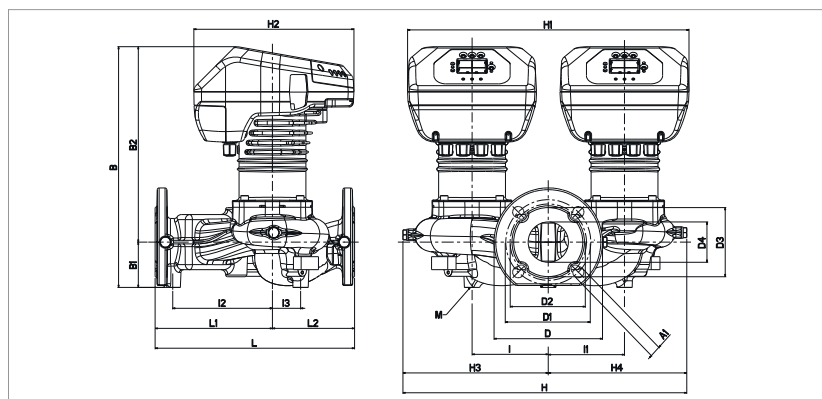
EVOPUS D 120/360.80 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPUS D 120/360.80 M	360	DN 80 PN 16	220/240 В	1235	5,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	56,4

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

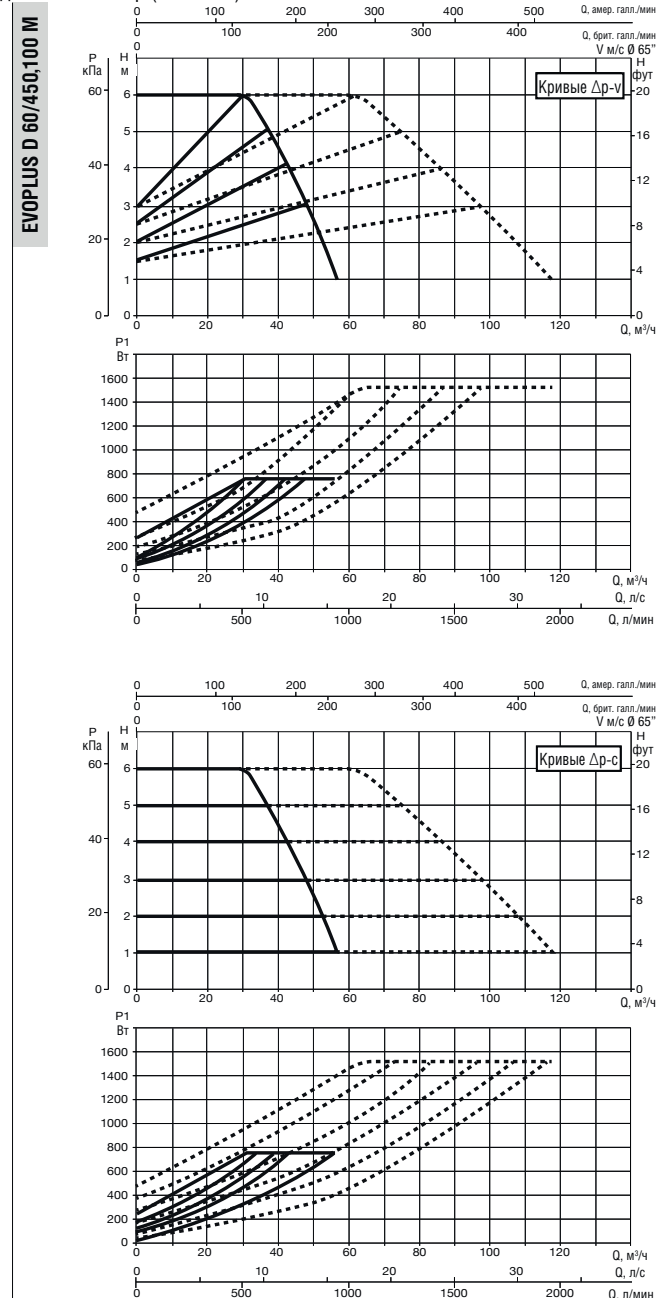
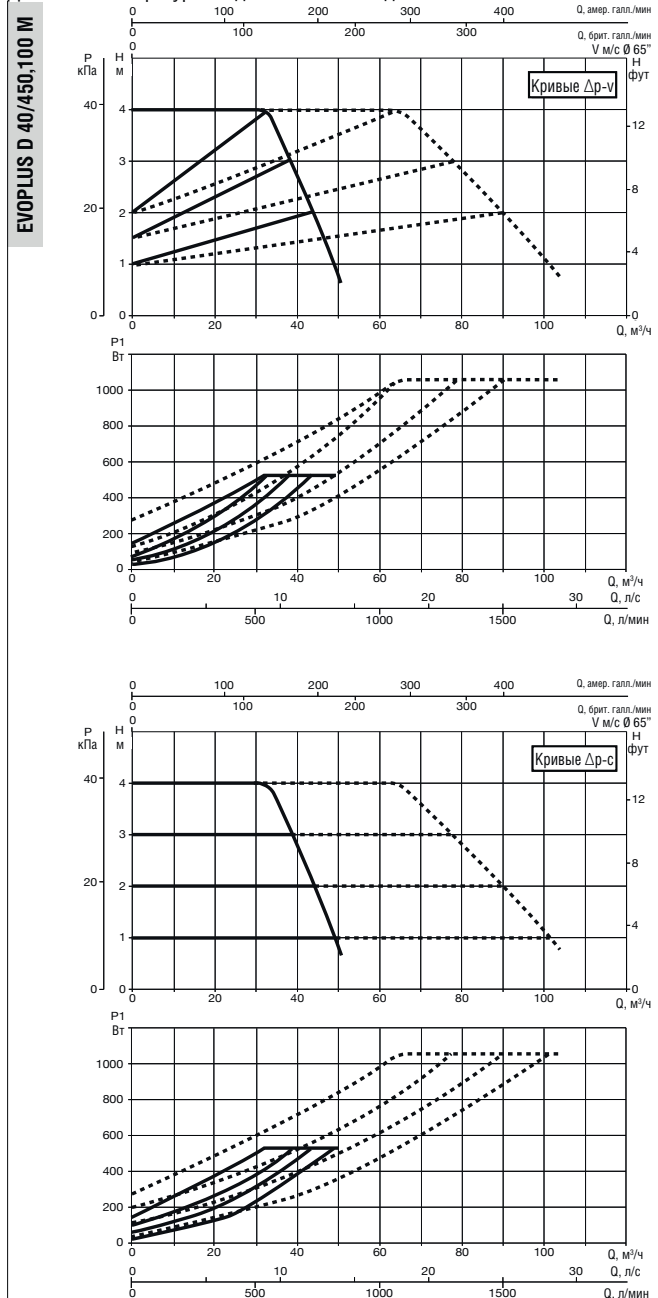


L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
360	200	160	19	437	96	341	200	160	132	80

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
130	130	160	58	M12	515	480	273	262	253

EVOPUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

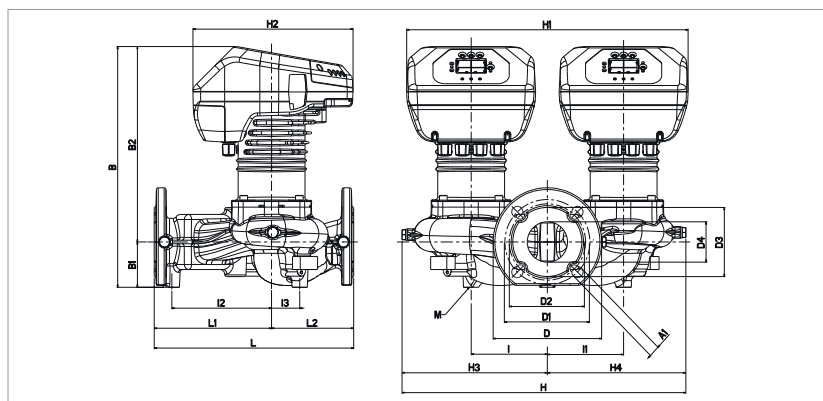
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС КГ
							ι°	90°	100°	
EVOPUS D 40/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	530	2,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	67,8
EVOPUS D 60/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	760	3,5	EEI ≤ 0,19	м вод. ст.	20	25	67,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

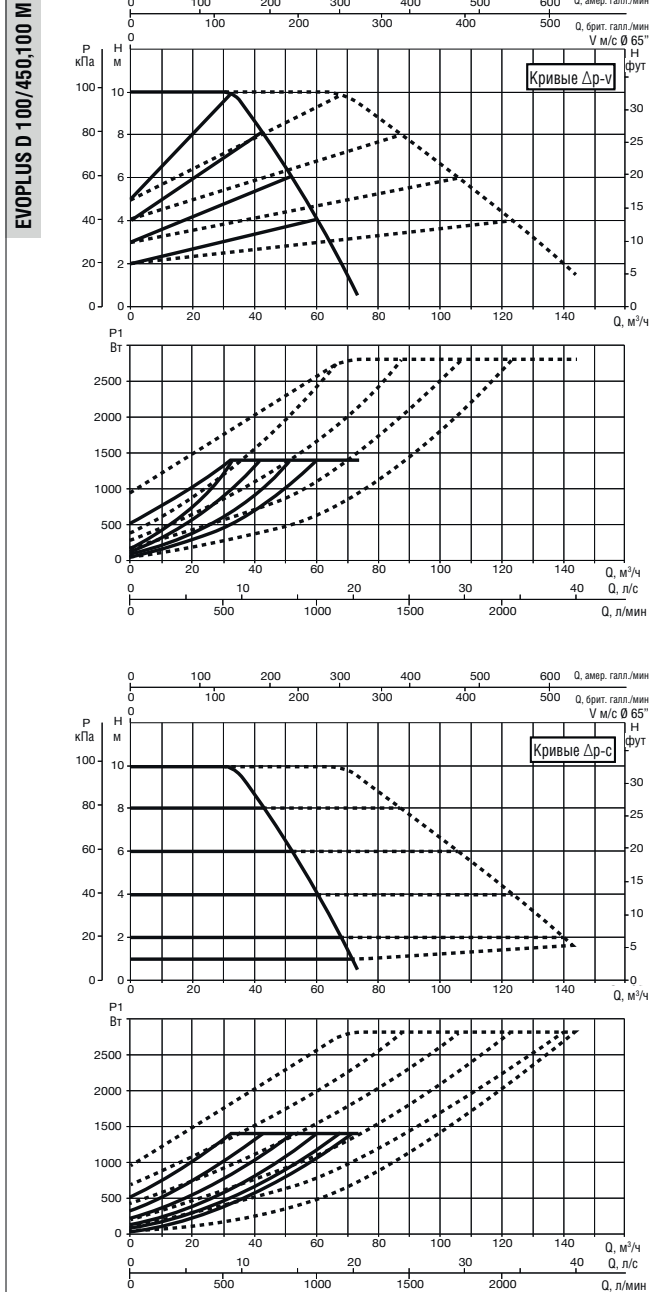
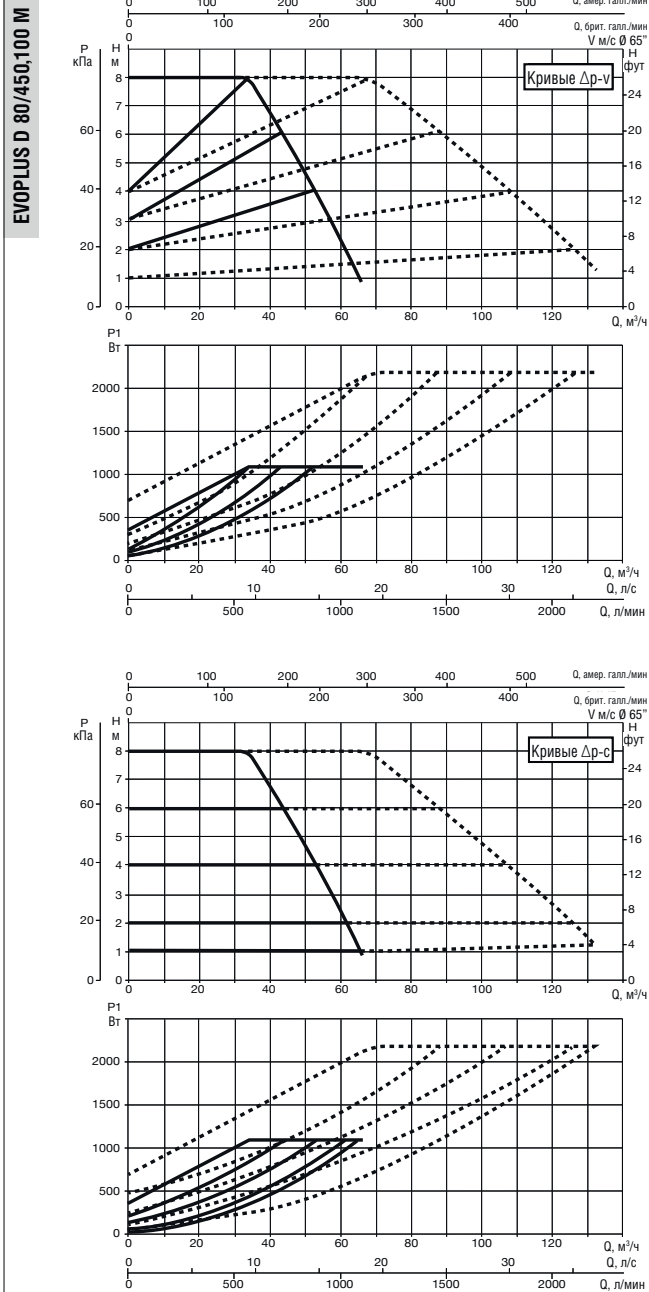


L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
450	260	190	19	456	103	353	220	180	156	105

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
135	135	200	43	12	517	490	273	265	252

EVOPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

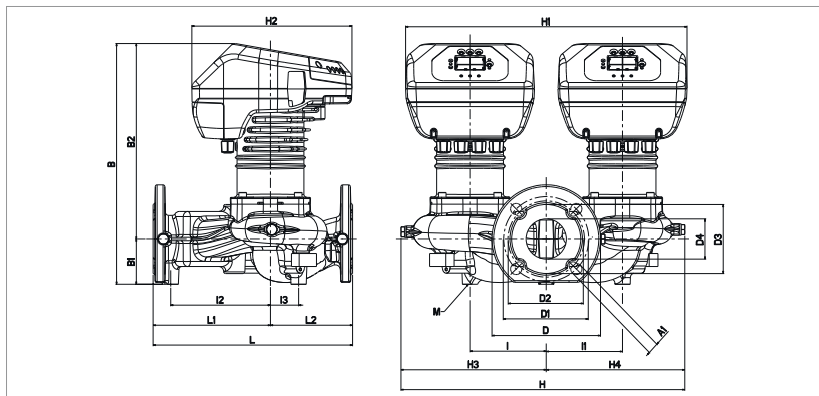
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPLUS D 80/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1080	4,8	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	68
EVOPLUS D 100/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1380	6	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	68

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.



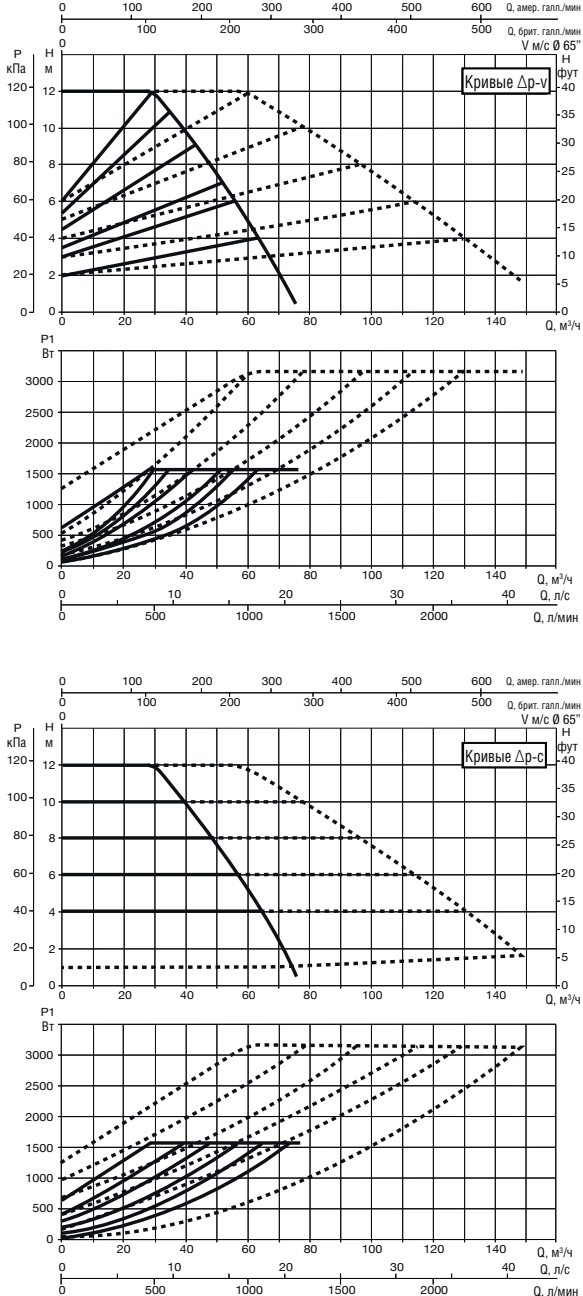
L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
450	260	190	19	456	103	353	220	180	156	105

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
135	135	200	43	12	517	490	273	265	252

EVOPPLUS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ PN 16

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

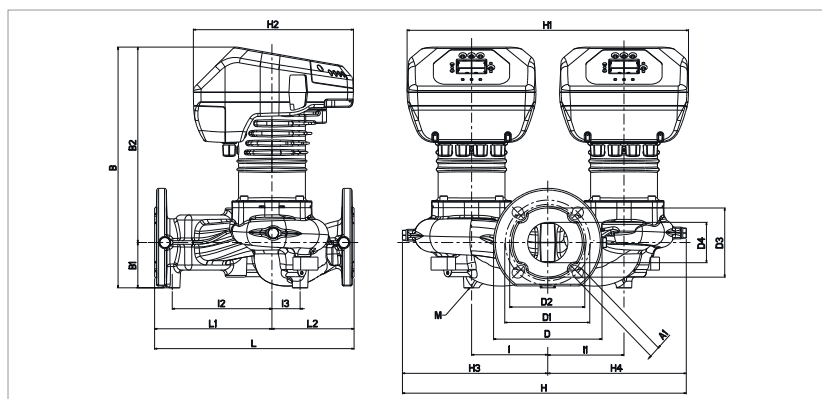
EVOPPLUS D 120/450,100 M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	EEI*	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
							t°	90°	100°	
EVOPPLUS D 120/450,100 M	450	DN 100 PN 16	220/240 В	1560	7	EEI ≤ 0,20	м вод. ст.	20	25	67,8

Параметр для более эффективных циркуляционных насосов с мокрым ротором EEI ≤ 0,20.

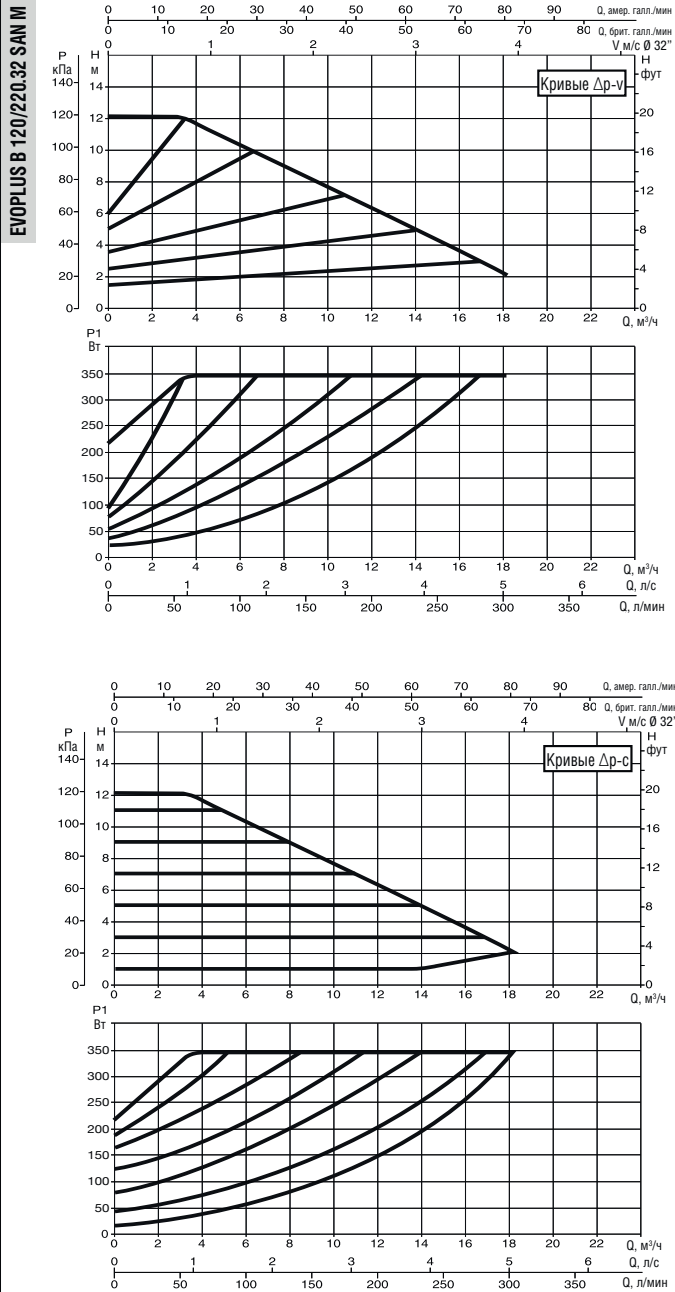


L	L1	L2	A1	B	B1	B2	D	D1	D3	D4
450	260	190	19	456	103	353	220	180	156	105

I	I1	I2	I3	M	H	H1	H2	H3	H4
135	135	200	43	12	517	490	273	265	252

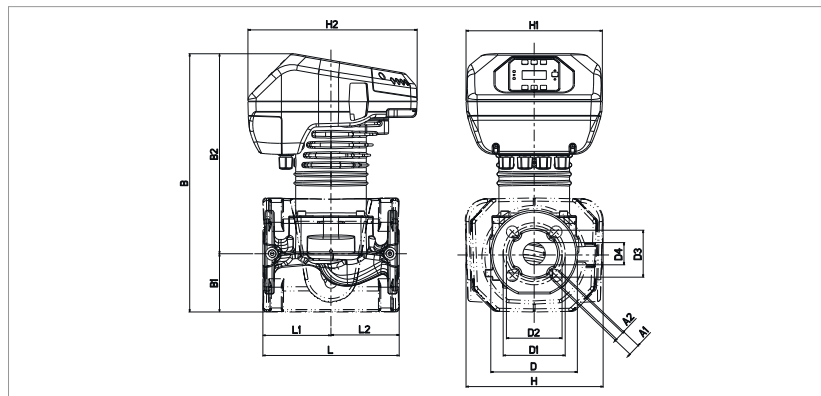
EVOPUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСОСЕВООЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPUS B 120/220.32 SAN M	220	DN 32 PN 6	220/240 В	340	1,7	м вод. ст.	20	25	24

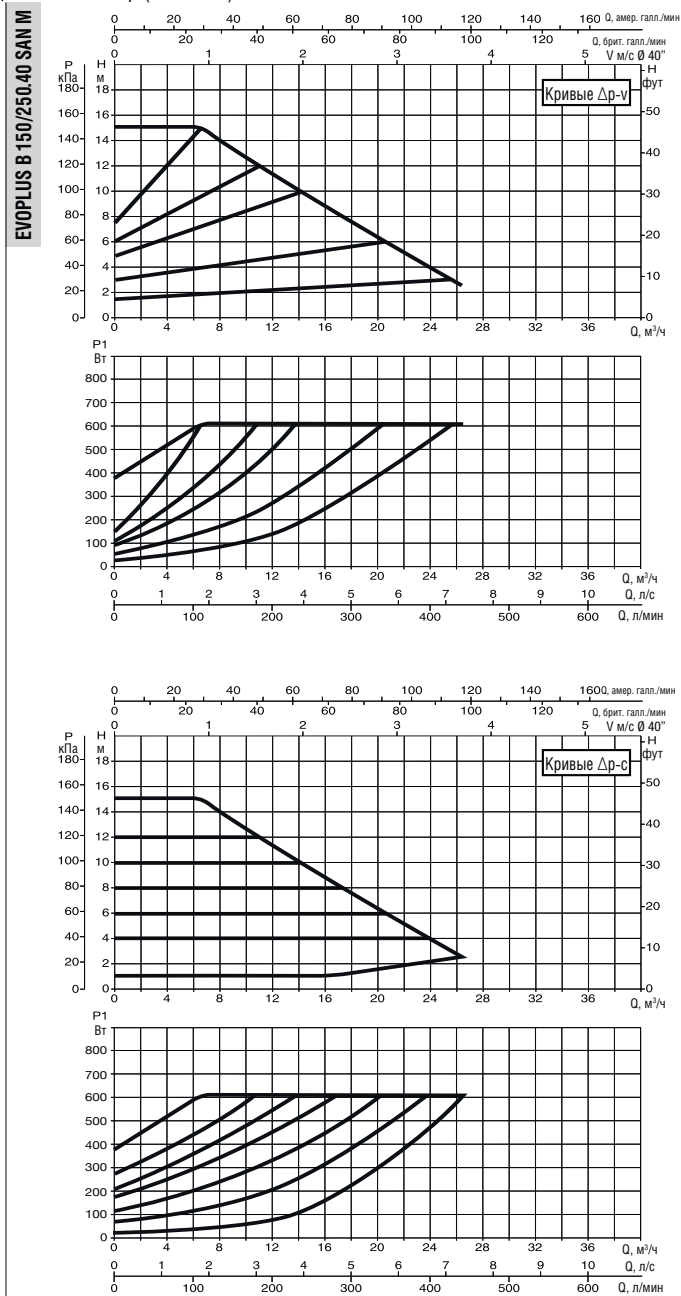
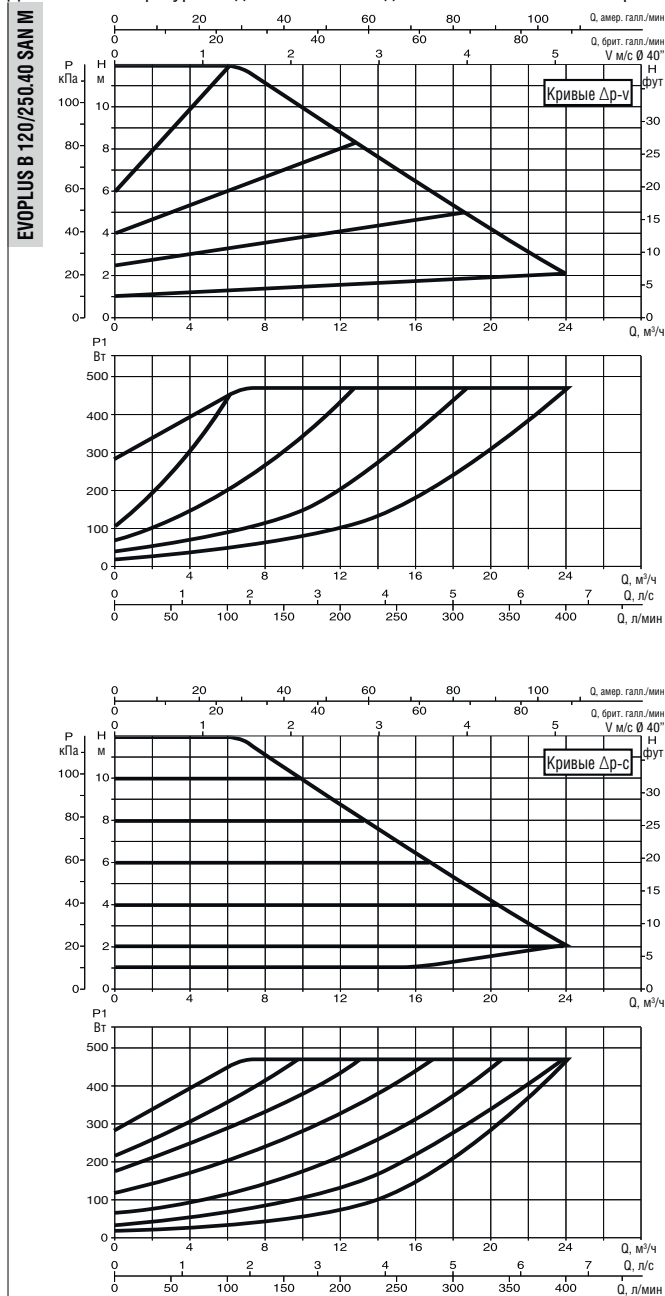


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
220	110	110	19	14	417	94	323

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
140	100	90	76	36	222	220	273

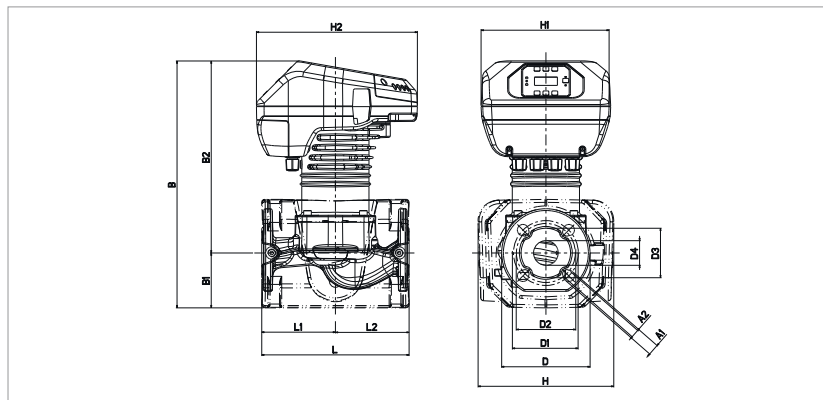
EVOPUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВООЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPUS B 120/250.40 SAN M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	465	2,2	м вод. ст.	20	25	22
EVOPUS B 150/250.40 SAN M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	м вод. ст.	20	25	20



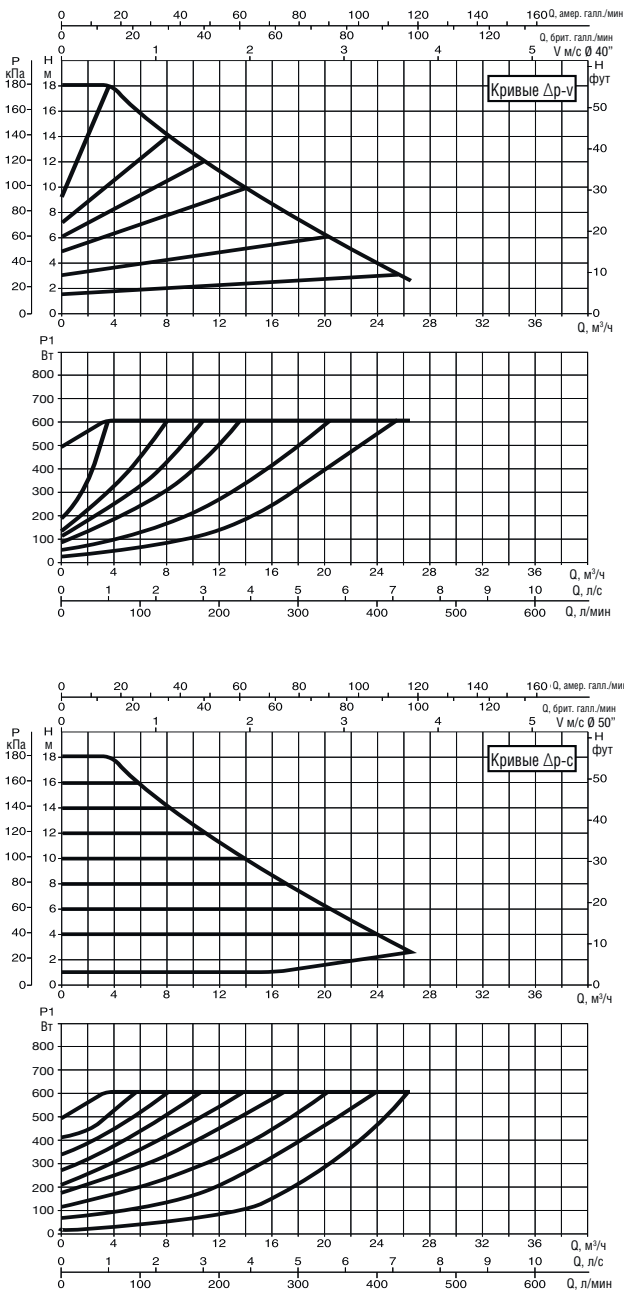
L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	230	220	273

EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

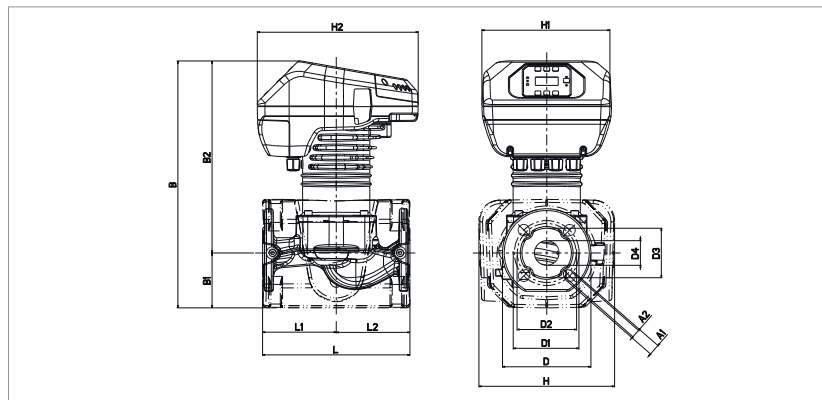
Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)

EVOPLUS B 180/250.40 SAN M



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 180/250.40 SAN M	250	DN 40 PN 10	220/240 В	610	2,9	м вод. ст.	20	25	20

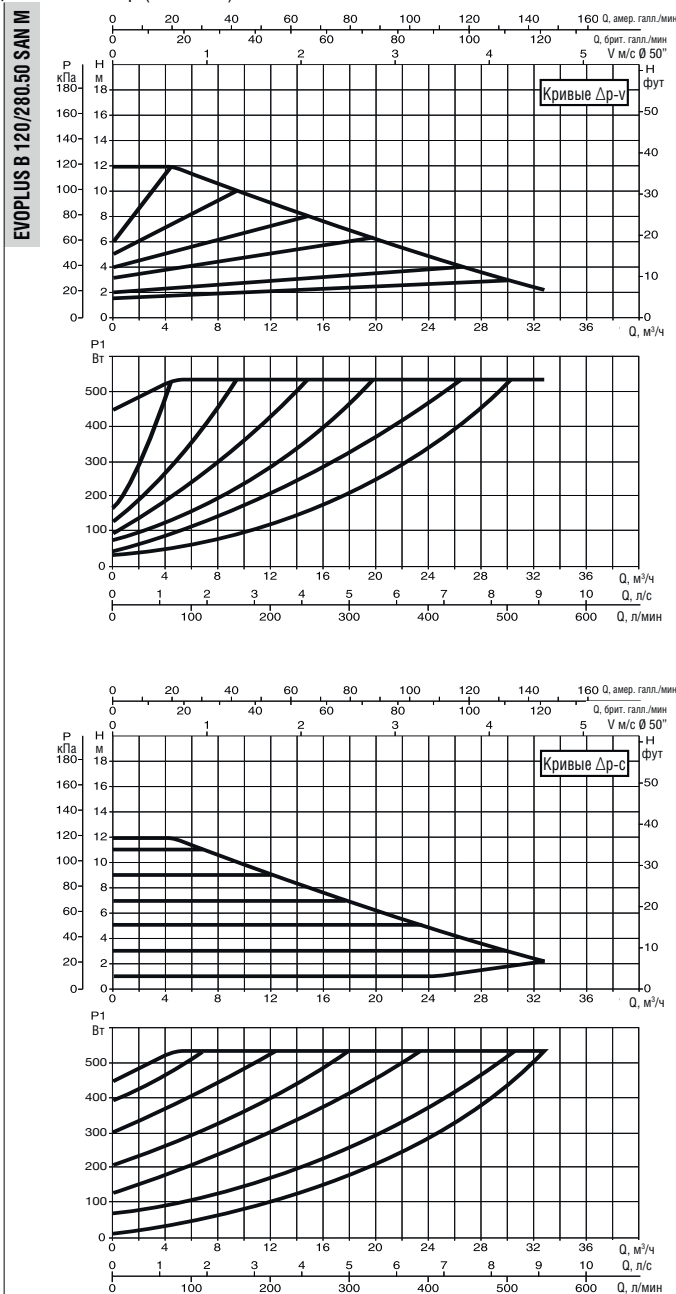
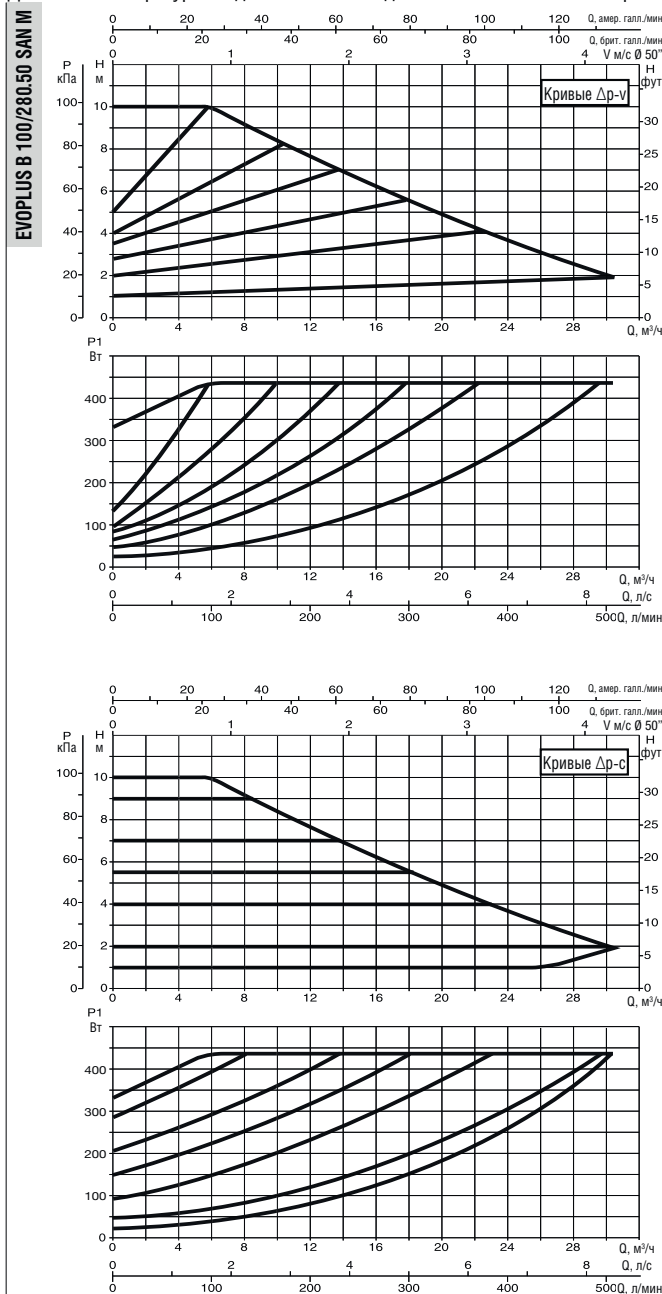


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
250	125	125	19	14	419	93	326

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
150	110	100	84	42	230	220	273

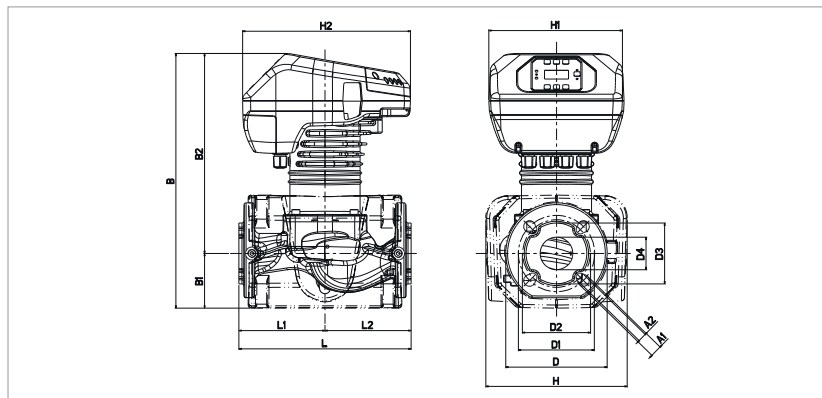
EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ ММ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 100/280.50 SAN M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	430	2,1	м вод. ст.	20	25	22
EVOPLUS B 120/280.50 SAN M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	530	2,5	м вод. ст.	20	25	21,8

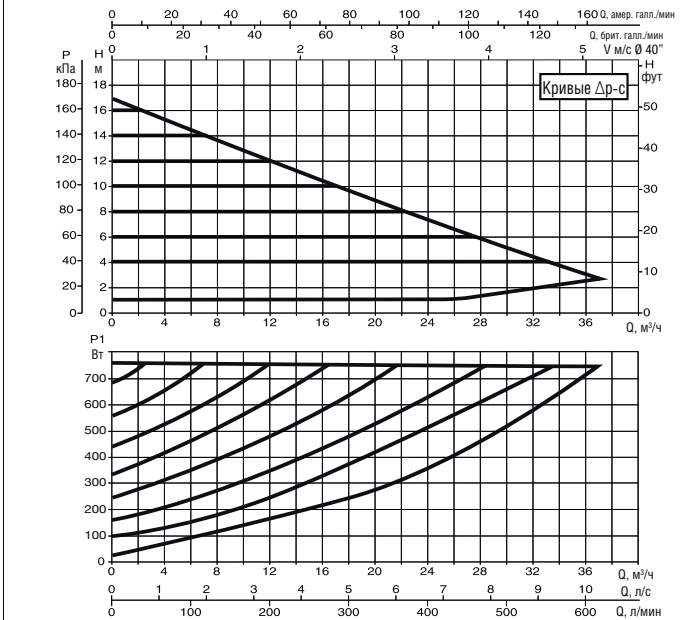
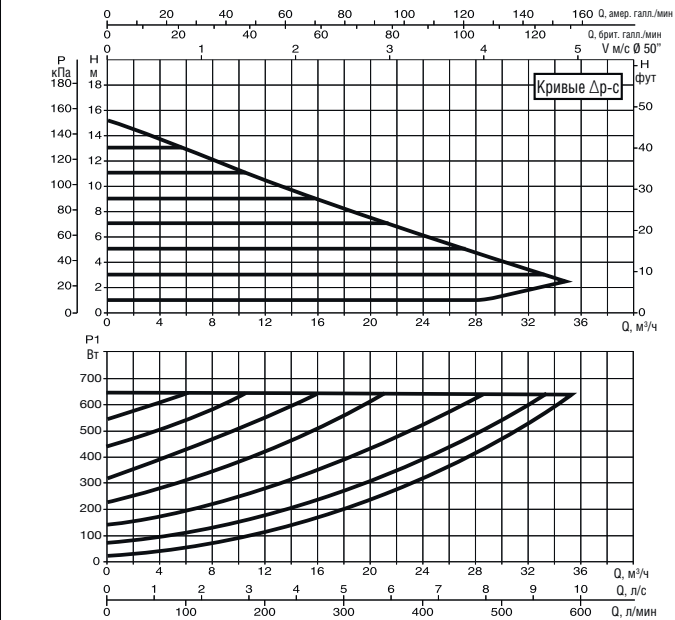
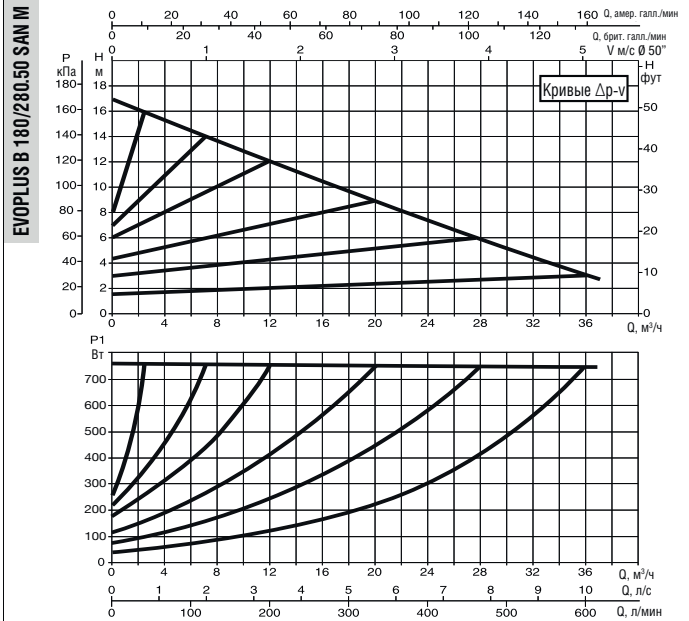
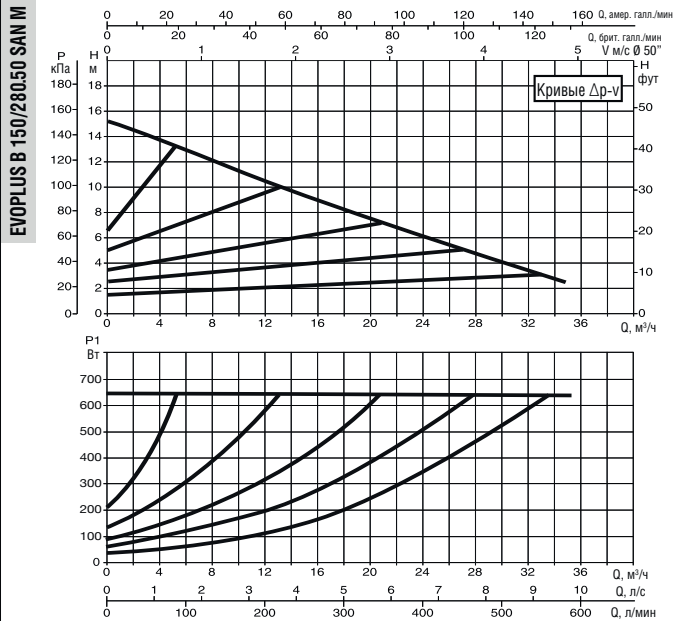


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
280	140	140	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	230	220	273

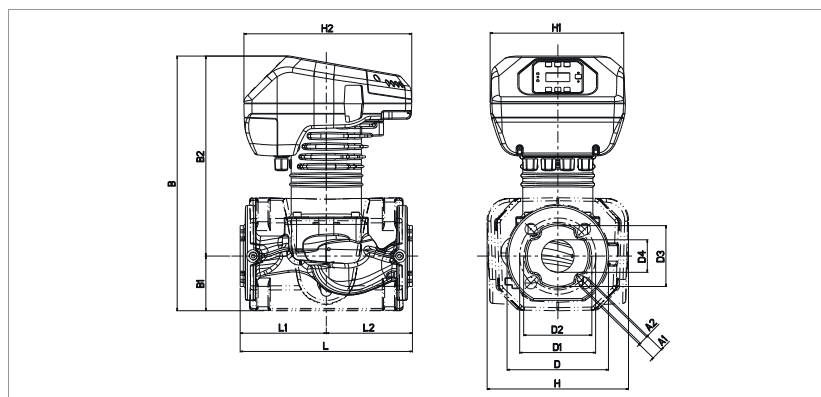
EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 150/280.50 SAN M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	640	3	м вод. ст.	20	25	22,8
EVOPLUS B 180/280.50 SAN M	280	DN 50 PN 10	220/240 В	750	3,45	м вод. ст.	20	25	22,8

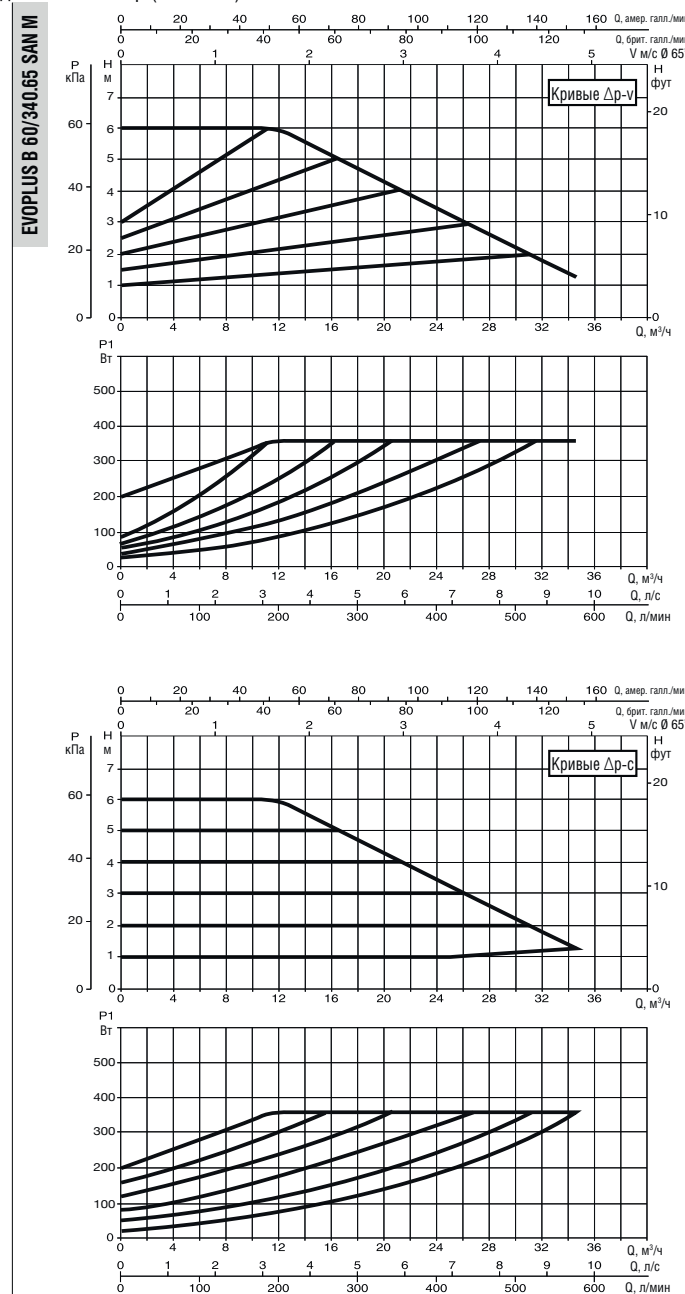
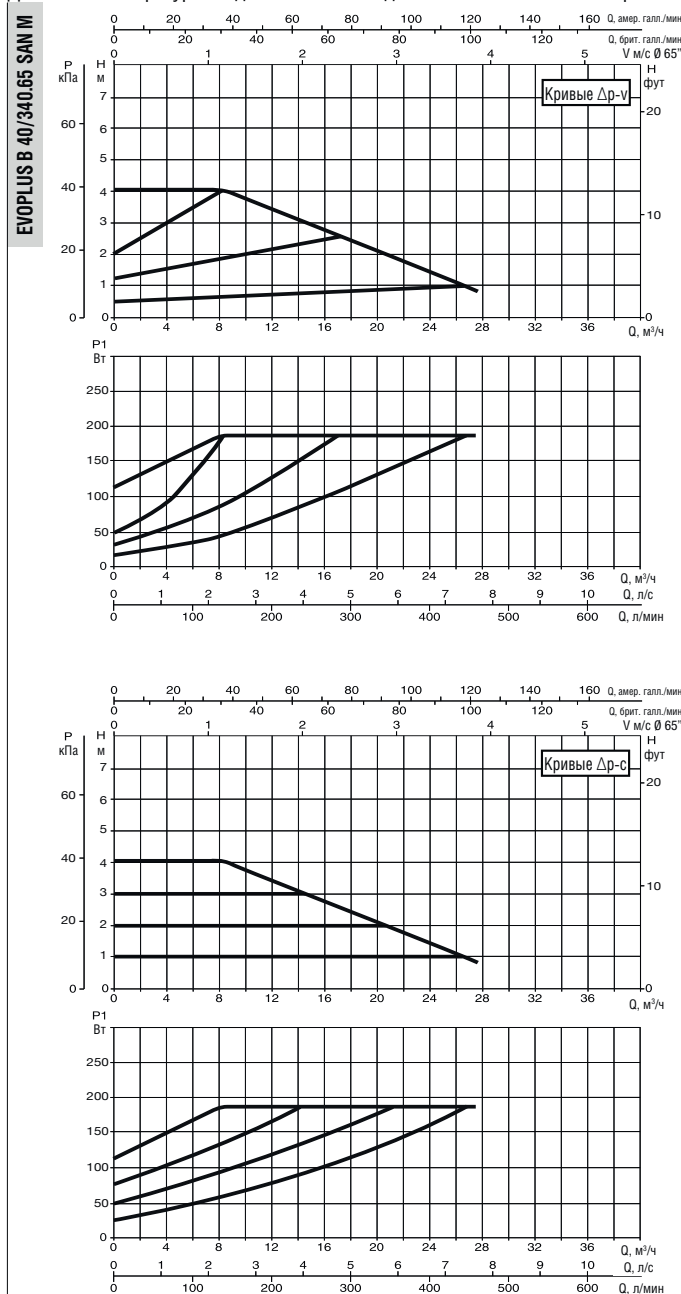


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
280	140	140	19	14	413	87	325

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
165	125	110	99	53	230	220	273

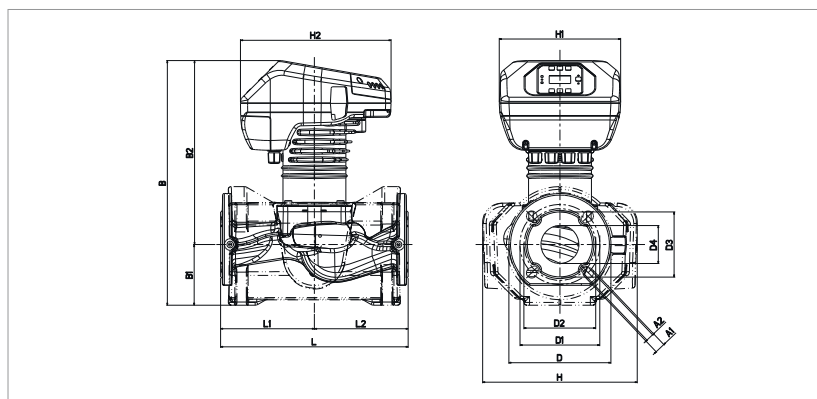
EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 40/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	190	1,1	м вод. ст.	20	25	27
EVOPLUS B 60/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	355	1,8	м вод. ст.	20	25	27,2

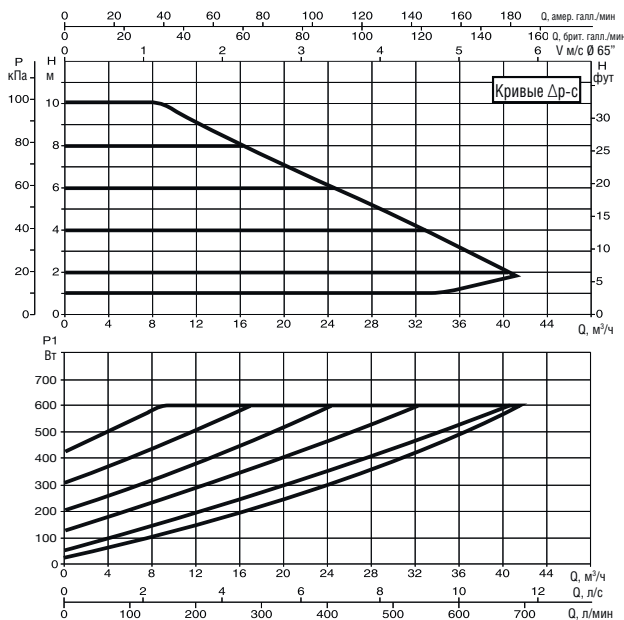
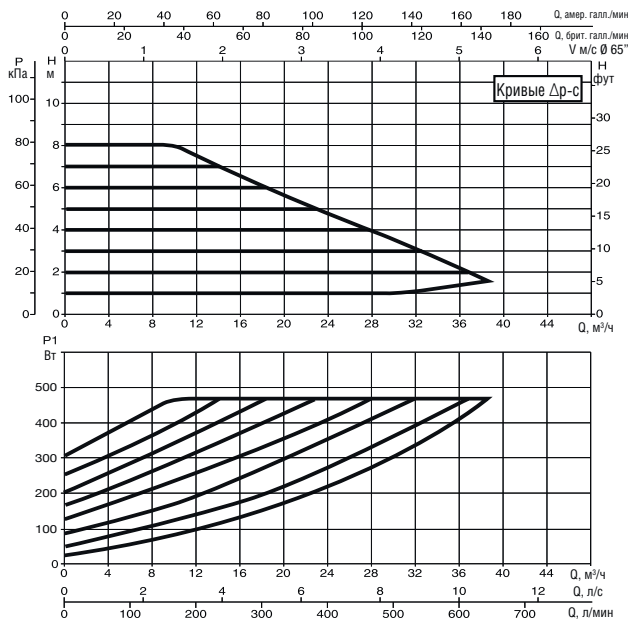
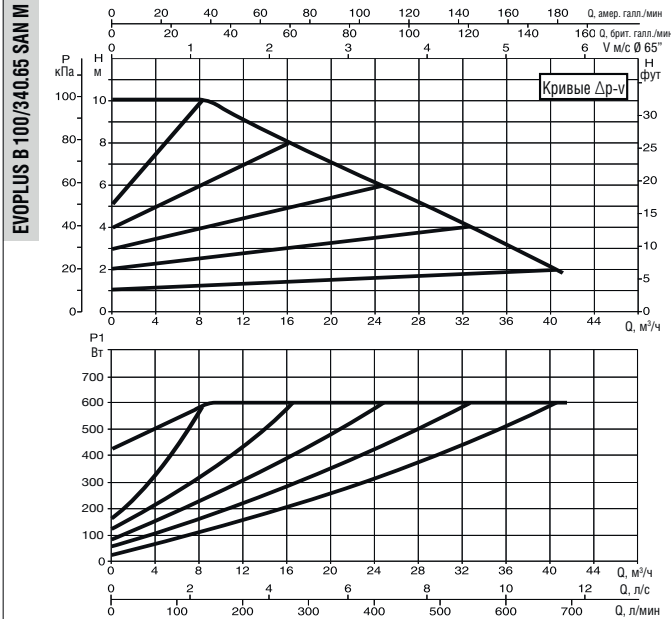
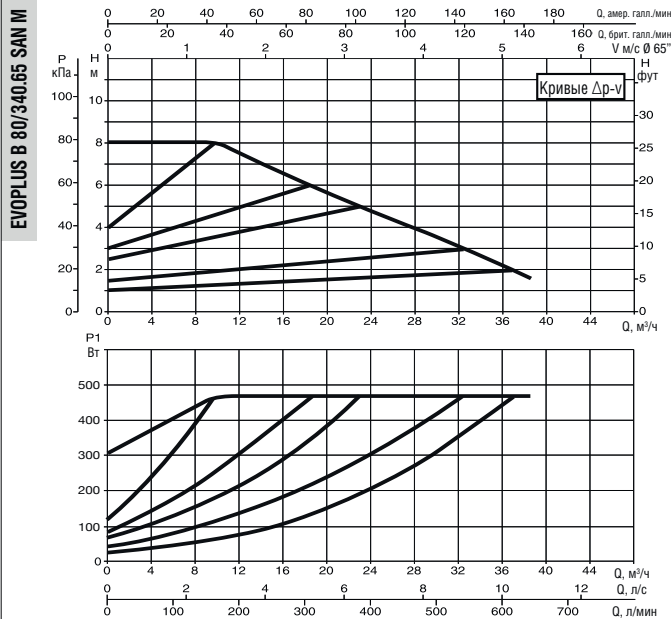


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

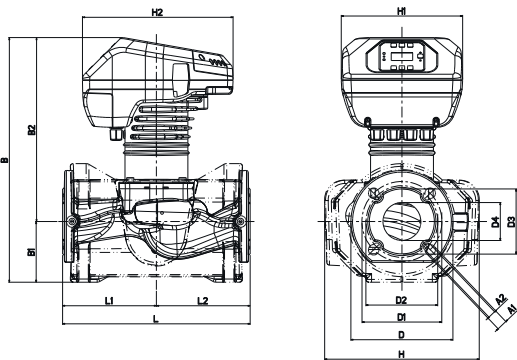
EVOPUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °C до +110 °C Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPUS B 80/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	465	2,2	м вод. ст.	20	25	27,8
EVOPUS B 100/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	590	2,8	м вод. ст.	20	25	28

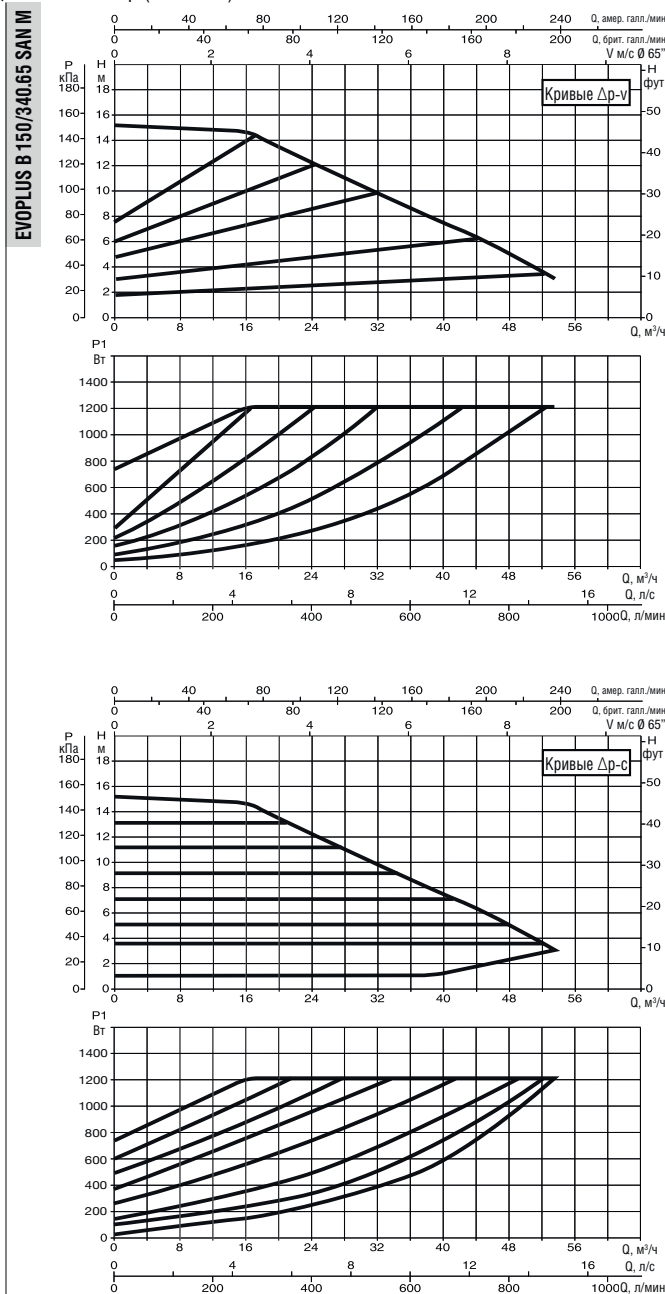
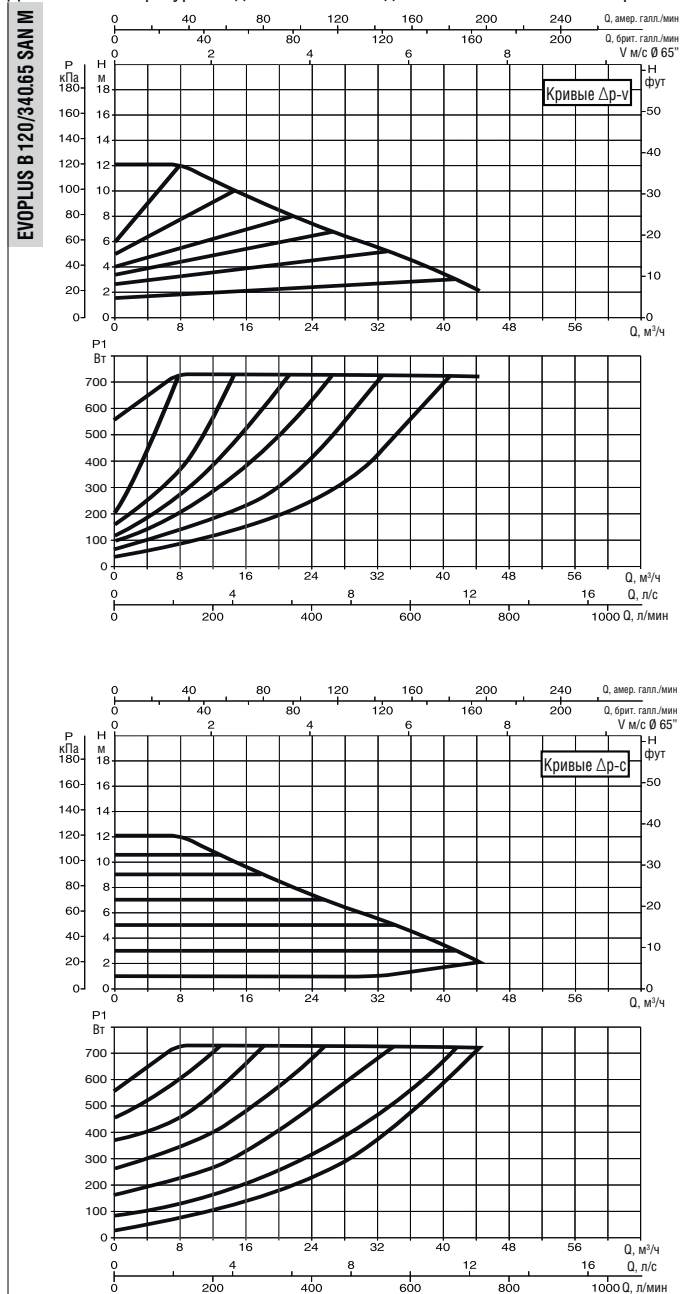


L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273

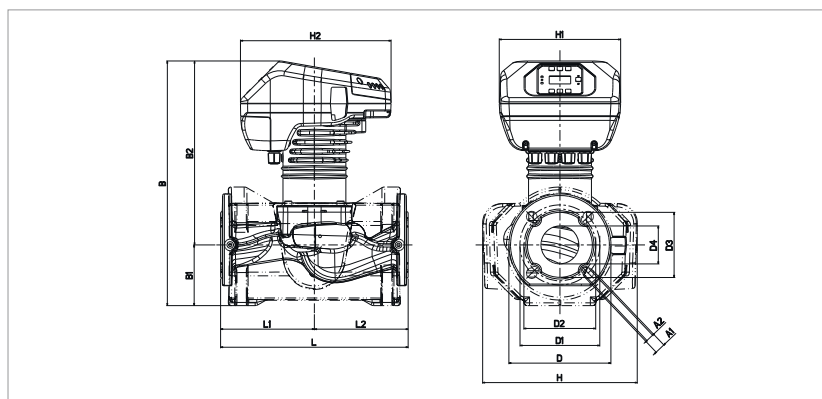
EVOPLUS SAN - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 16 бар (1600 кПа)



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906. Графики гидравлических характеристик в режиме постоянной скорости вращения доступны в DNA.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50/60 Гц	P1 МАКС. Вт	In А	МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ			ВЕС кг
						t°	90°	100°	
EVOPLUS B 120/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	730	3,45	м вод. ст.	20	25	28,2
EVOPLUS B 150/340.65 SAN M	340	DN 65 PN 10	220/240 В	1210	5,5	м вод. ст.	20	25	30



L	L1	L2	A1	A2	B	B1	B2
340	170	170	19	14	443	110	333

D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
185	145	130	118	69	280	220	273