

DIG 1100-1500-1800-2200

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

6-54 м³/час, напор – до 20 м.

Перекачиваемая жидкость: дождевые воды, сточные воды, воды с содержанием песка со строительных площадок, воды с общим содержанием абразивных частиц.**Свободное прохождение твердых частиц:** 6 мм.**Диапазон температур рабочей жидкости:** 0 °С ... +35 °С**Максимальная глубина погружения:** 20 м (при наличии кабеля соответствующей длины).**Класс защиты двигателя:** IP 68.**Класс изоляции:** F.**Стандартное напряжение:** 220–240 В – 50 Гц в однофазных моделях.

380–415 В – 50 Гц в трехфазных моделях.

Установка: стационарная или переносная, вертикальная.

Непрерывного действия с полностью или частично погруженным насосом.

Кабель питания:

10 м H07RN-F. Особый запатентованный стальной, укрепленный, стойкий на разрыв электрический кабель также поставляется по требованию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Переносные насосы, оптимален для слива жидкостей с абразивными частицами:

- в строительстве, тоннелях, инфраструктурных строительных площадках
- в гражданском строительстве, подземных пешеходных переходах и парковках
- в промышленности, для слива технической воды
- в открытых шахтах и пещерах
- в городских работах, для аварийного слива воды с содержанием песка во время затоплений

ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА НАСОСА

Корпус насоса, изготовленный из чугуна марки EN GJL 200, с внутренним покрытием из абразивостойкого и износостойкого бутадиен-нитрильного каучука (БНК).

Механическое уплотнение с покрытием из двойного углеродистого кремния/углеродистого кремния со стороны насоса и уплотнение с покрытием из кремния/алюминия со стороны двигателя, в масляной камере, а также манжетное уплотнение.

Всасывающая решетка из нержавеющей стали марки AISI 304

ND подачи: 2"½

Открытое рабочее колесо из хромированного чугуна марки CRA2 650 HB

ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА ДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный и водозащитный двигатель с сухим ротором, охлаждаемый перекачиваемой жидкостью. Устанавливаемый на ротор, на шариковых подшипниках, не требующих регулярной смазки, увеличенного размера для надежной работы и продолжительного срока службы. Стандартная встроенная термо-амперометрическая защита. Конденсатор, стационарно установленный на однофазовых моделях. Непрерывного действия в режиме S1 с полностью или частично погруженным насосом.

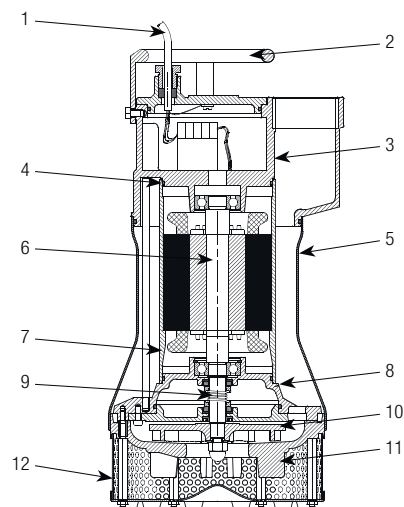
Количество контактов: 2

Максимальное количество запусков/час: 15

МАТЕРИАЛЫ

К-ВО	КОМПОНЕНТОВ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ	H07RN-F
2	РУЧКА	ХРОМИРОВАННАЯ СТАЛЬ
3	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА	ЧУГУН EN GJL 200
4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	Бутадиен-нитрильный каучук
5	Покрывтне внешнего охлаждения	AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
6	ВАЛ РОТОРА	AISI 420
7	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	AISI 304
8	ФЛАНЕЦ ПОДШИПНИКА	ЧУГУН EN GJL 200
9	МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ДВИГАТЕЛЬ: КРЕМНИЙ/АЛЮМИНИЙ НАСОС: УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/ УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ
10	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	AISI ASTM 532-80
11	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КОРПУС	АБРАЗИВОСТОЙКАЯ РЕЗИНА 70SHORE
12	РЕШЕТКА	AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

* Контактующие с жидкостью



ДИАПАЗОН НАСОСОВ DIG

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

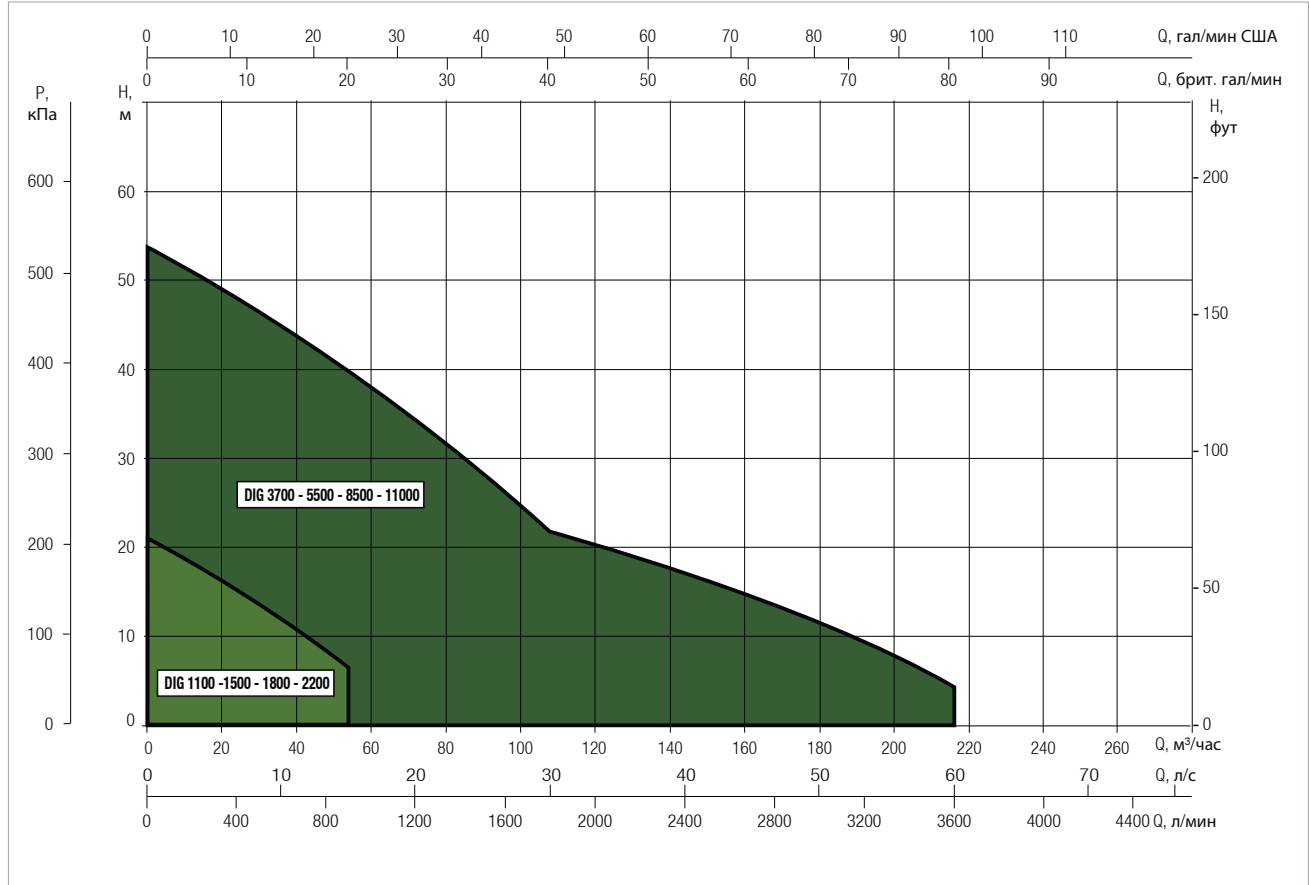
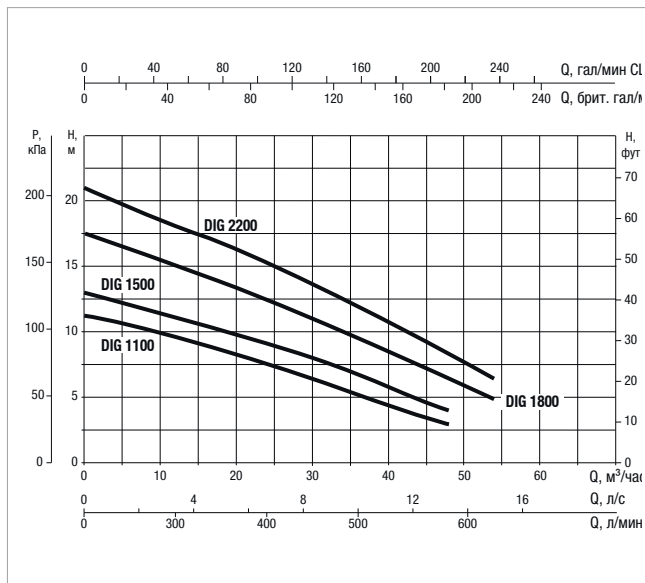
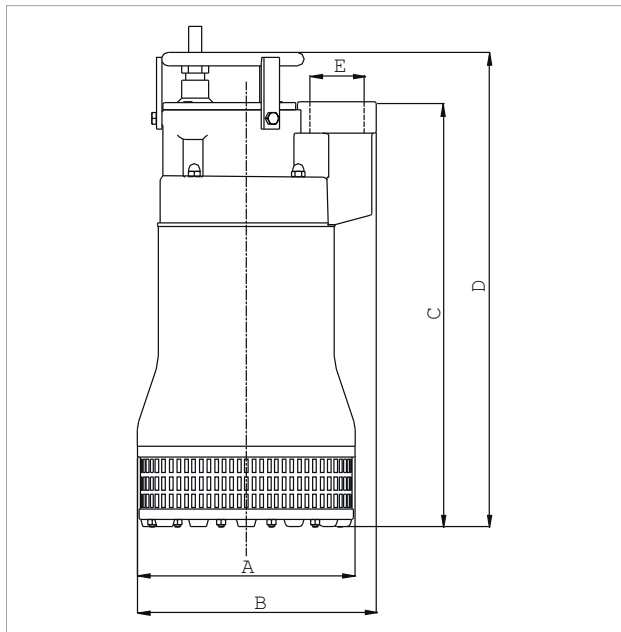


ТАБЛИЦА ВЫБОРА – DIG 1100 - 1500 – 1800 – 2200

МОДЕЛЬ	Q = м³/час	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	72	84	96	108	120	132		
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200		
DIG 1100 M-T	Высота (м)	11,3	10,6	9,6	8,5	7,4	6,5	5,3	3,8	3,0										
DIG 1500 T		13		11,0	10,0	9,0	8,0	6,8	5,3	4,0										
DIG 1800 T		17,6		15,0	13,8	12,5	11,0	9,4	8,1	6,3	4,9									
DIG 2200 T		20,1		16,8	15,2	14,1	12,4	10,6	9,1	7,4	5,9									

DIG 1100 -1500 – 1800 – 2200 – ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СЛИВА ЧИСТОЙ ВОДЫ С СОДЕРЖАНИЕМ АБРАЗИВНЫХ ПРИМЕСЕЙ

Диапазон температур рабочей жидкости: 0 °С ... +35 °С



Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм²/сек и плотности = 1000 кг/м³. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	P1 МАКСИМАЛЬНАЯ кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		Номинальное напряжение А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	НР		мкФ	Vc
DIG 1100 MA	1 x 230 В ~	1,7	1,1	1,5	7,8	25	450
DIG 1100 M-NA	1 x 230 В ~	1,7	1,1	1,5	7,8	25	450
DIG 1100 T-NA	1 x 230 В ~	1,7	1,1	1,5	3	-	-
DIG 1500 T-NA	1 x 230 В ~	2,4	1,5	2	4,3	-	-
DIG 1800 T-NA	1 x 230 В ~	3,2	1,8	2,4	5,3	-	-
DIG 2200 T-NA	1 x 230 В ~	4,0	2,2	3	6,4	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E DNM	СВОБОДНОЕ ПРОХОЖДЕНИЕ мм	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС кг
							Д/А	Д/В	В		
DIG 1100 MA	250	270	480	530	2 1/2" – F	6	400	400	750	0,12	34
DIG 1100 M-NA	250	270	480	530	2 1/2" – F	6	400	400	750	0,12	34
DIG 1100 T-NA	250	270	480	530	2 1/2" – F	6	400	400	750	0,12	34
DIG 1500 T-NA	250	270	480	530	2 1/2" – F	6	400	400	750	0,12	35
DIG 1800 T-NA	250	270	480	530	2 1/2" – F	6	400	400	750	0,12	36
DIG 2200 T-NA	250	270	480	530	2 1/2" – F	6	400	400	750	0,12	37